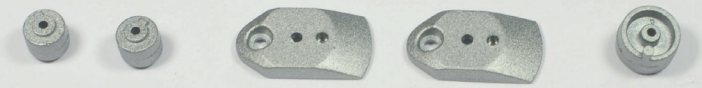
NEUE LAGERZAPFEN UND GEGENGEWICHTE

Der Zusammenbau der Kurbelwelle des Motors im Maßstab 1:5 wird in dieser Bauphase fortgesetzt.

BAUTEILE IM ÜBERBLICK:

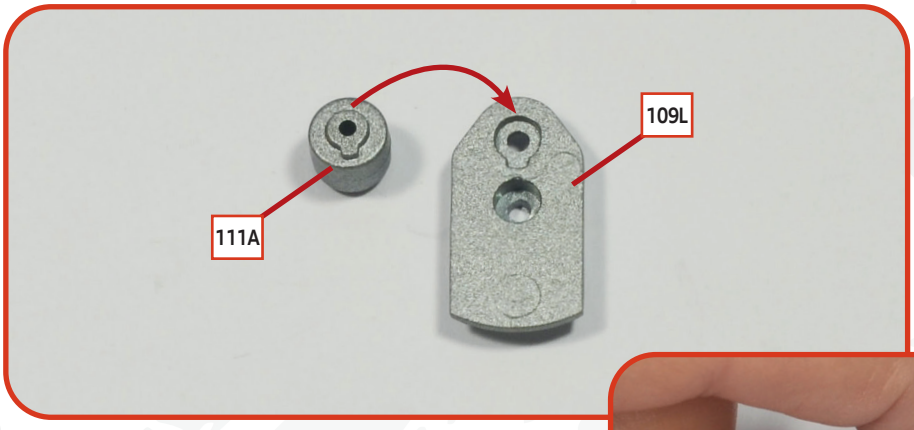


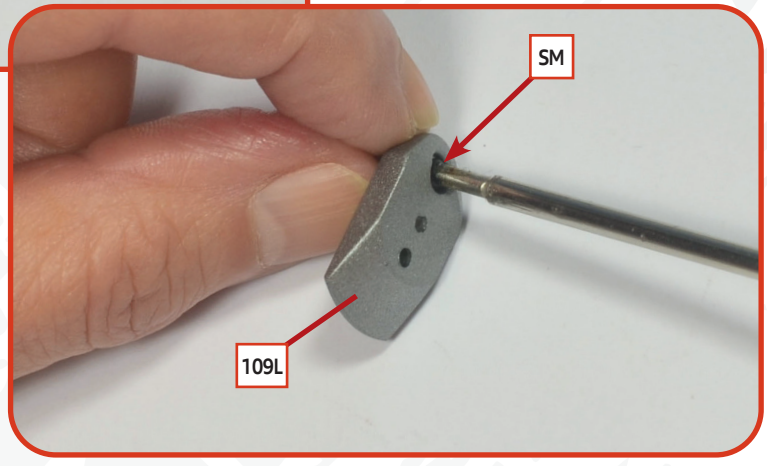
111A 111B 111C

SM

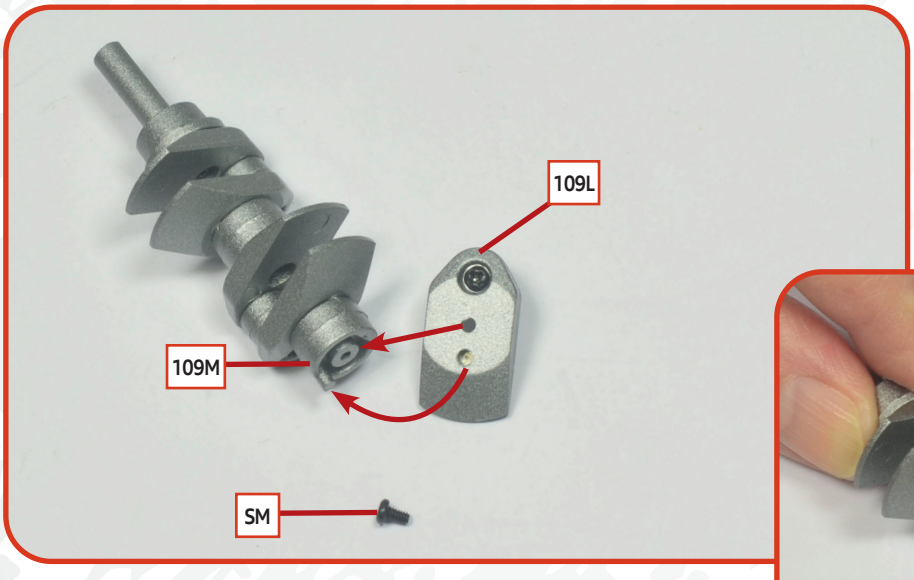
111A Pleuelzapfen (x2)
111B Gegengewichte (x2)
111C Lagerzapfen

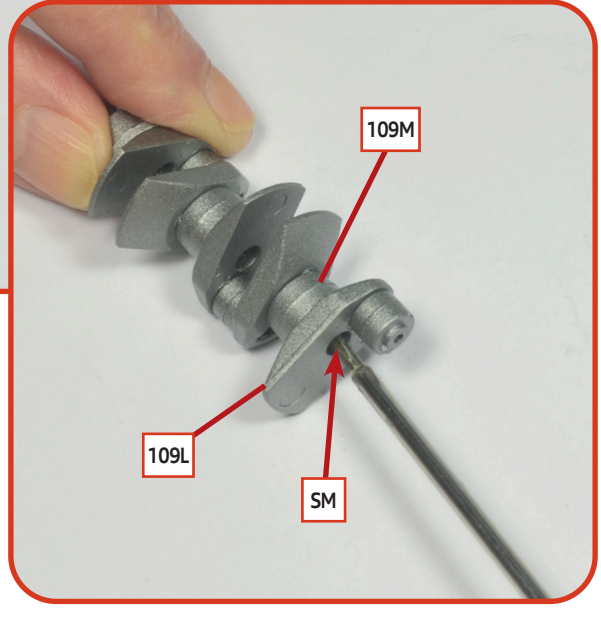
Schrauben
SM acht Schrauben (1.7 x 3 mm)



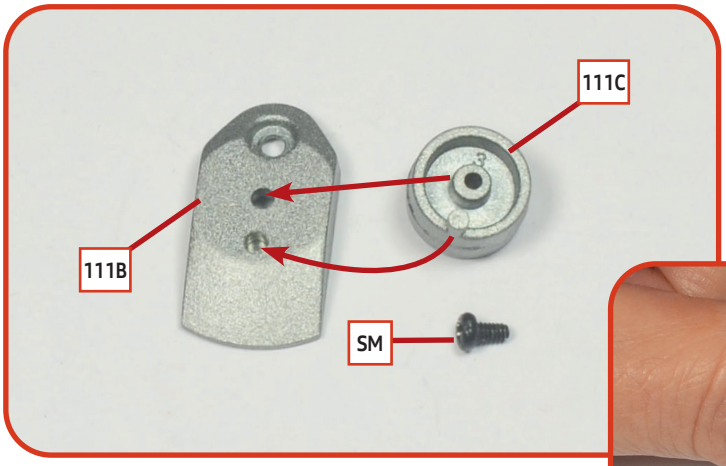


01 Nehmen Sie jetzt das Gegengewicht **109L** zur Hand, das Sie in Ausgabe 109 erhalten und bisher noch nicht verwendet haben. Setzen Sie einen der Pleuelzapfen **111A** an der vorgesehenen Vertiefung an der Innenseite des Gegengewichts ein und befestigen Sie die Teile mit einer **SM**-Schraube.

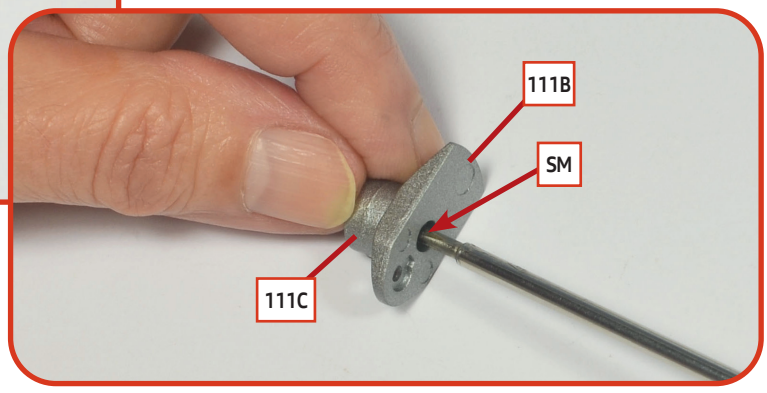




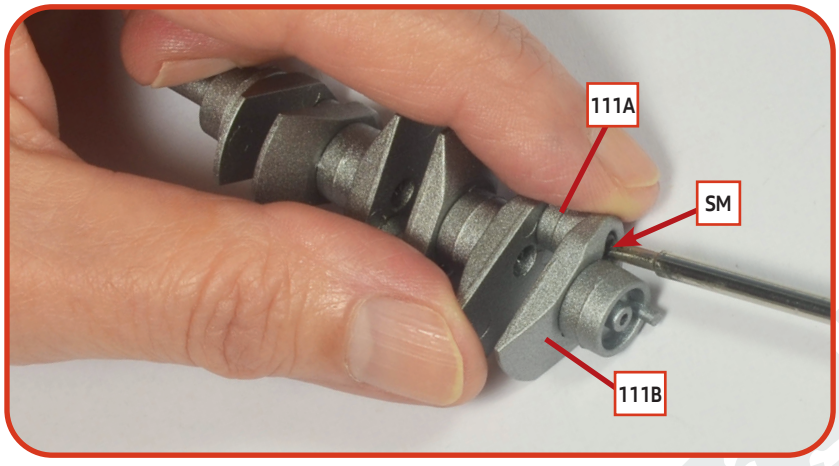
02 Nehmen Sie die Kurbelwelle zur Hand, deren Montage Sie in den Bauphasen 105, 107 und 109 begonnen haben, und legen Sie sie zusammen mit dem Gegengewicht, das Sie in Schritt 1 zusammengebaut haben, auf Ihre Arbeitsfläche. Verbinden Sie das Gegengewicht **109L** mit dem Lagerzapfen **109M** und befestigen Sie die Teile mit einer **SM**-Schraube.

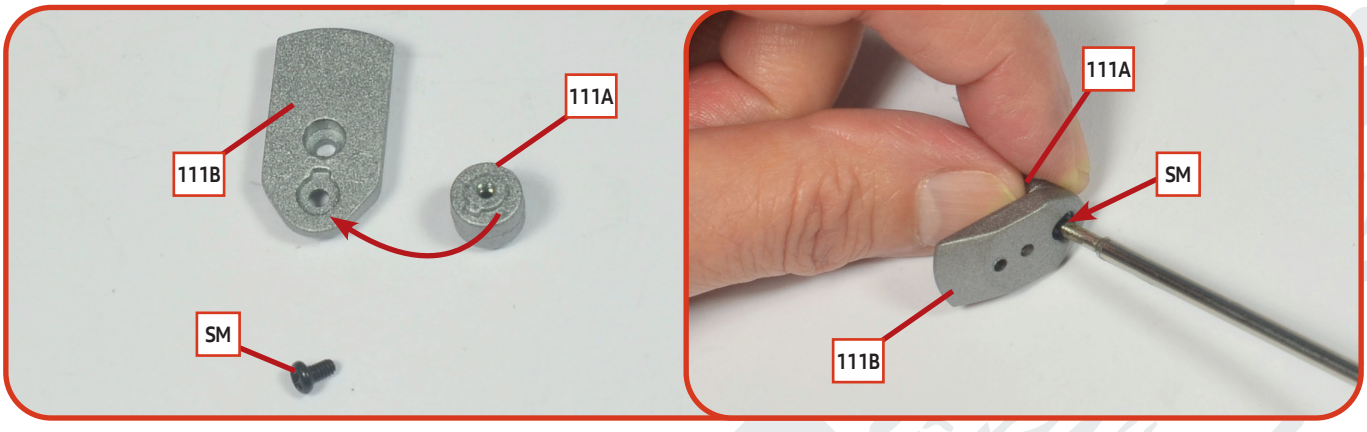


03 Bringen Sie den Lagerzapfen **111C** an der Außenseite eines der Gegengewichte **111B** an und befestigen Sie ihn, indem Sie eine **SM**-Schraube in dem auf dem Foto gezeigten Loch anziehen.

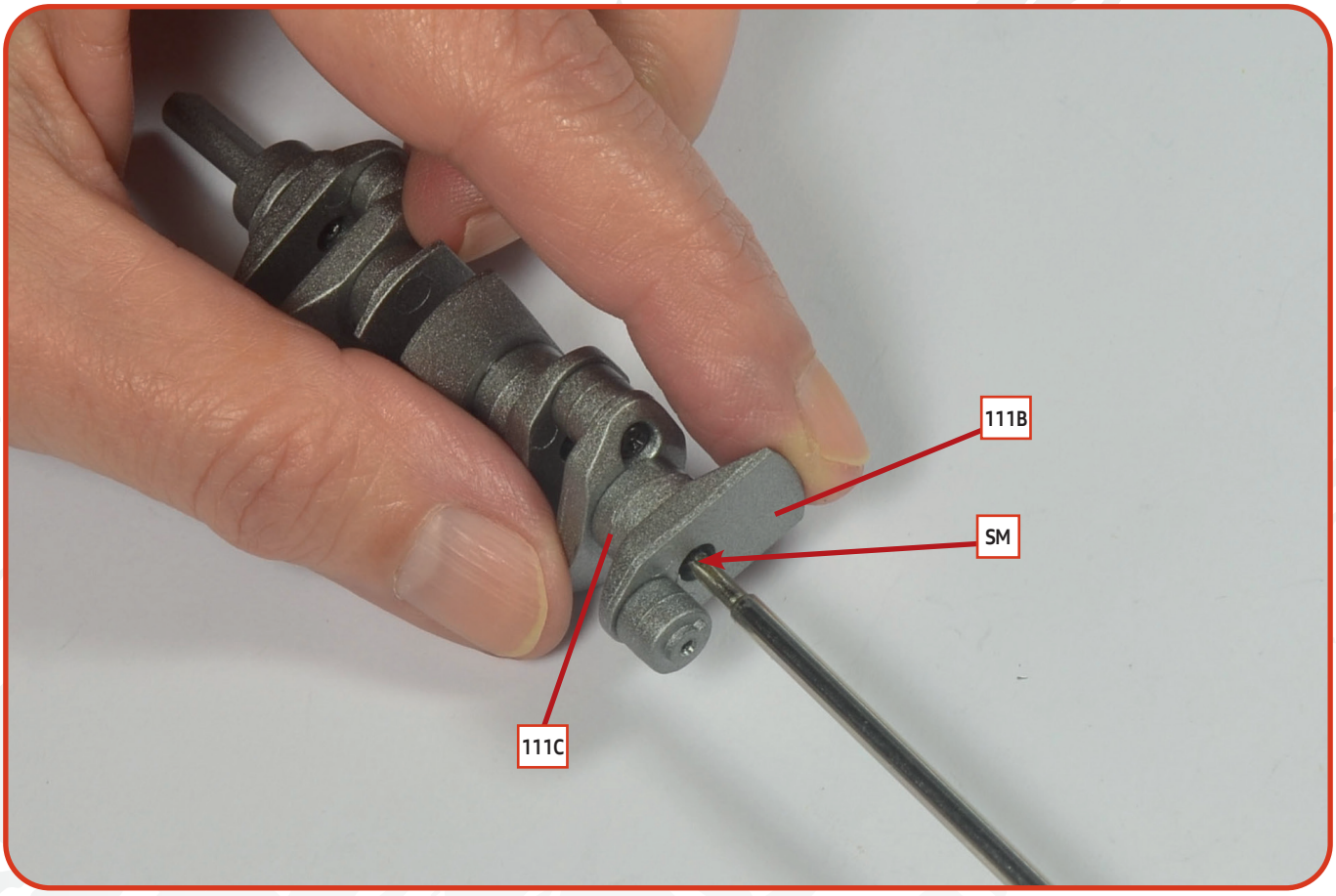


04 Verbinden Sie das Gegengewicht **111B** mit dem Rest der Kurbelwelle durch den Pleuelzapfen **111A**, der sich am Ende der Welle befindet. Verschrauben Sie die Teile mit einer **SM**-Schraube.

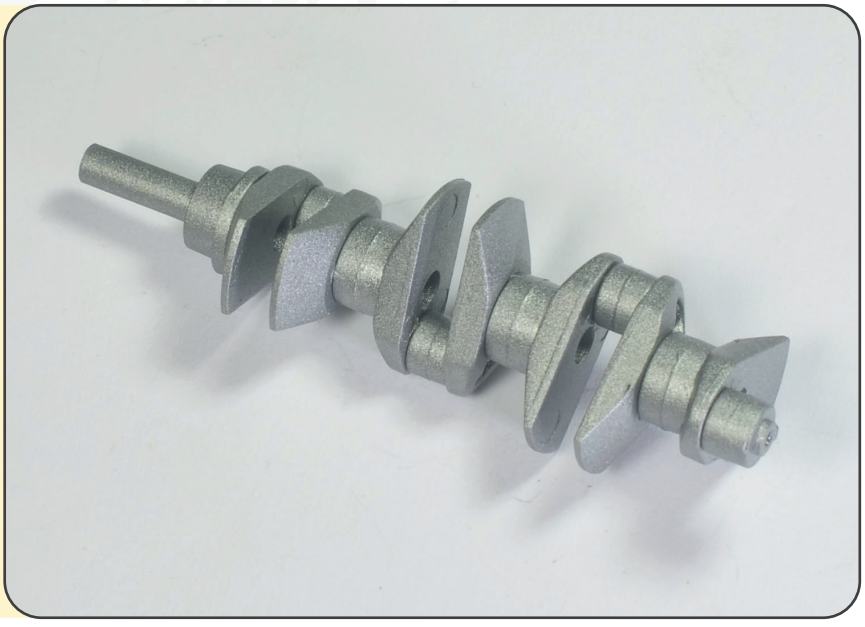




05 Montieren Sie den zweiten Pleuelzapfen **111A** auf der Innenseite des verbleibenden Gegengewichts **111B** und befestigen Sie ihn mit einer **SM**-Schraube.



06 Verbinden Sie das Gegengewicht **111B** mit dem Rest der Kurbelwelle mit Hilfe des Lagerzapfens **111C** am Ende der Welle. Verschrauben Sie die Teile mit einer **SM**-Schraube.

DAS ERGEBNIS

So sieht die Kurbelwelle des Motors im Maßstab 1:5 am Ende dieser Bauphase aus.