

DIE PLEUELSTANGEN

In dieser Bauphase wird die Montage der Pleuelstangen abgeschlossen, indem sie mit der Pleuelnabe verbunden werden.

BAUTEILE IM ÜBERBLICK:



114A



114B



114C



ABP



BP

114A Pleuelbolzen (x5)

114B Pleuelstangen (x5)

114C Pleueldeckel (x5)

Schrauben

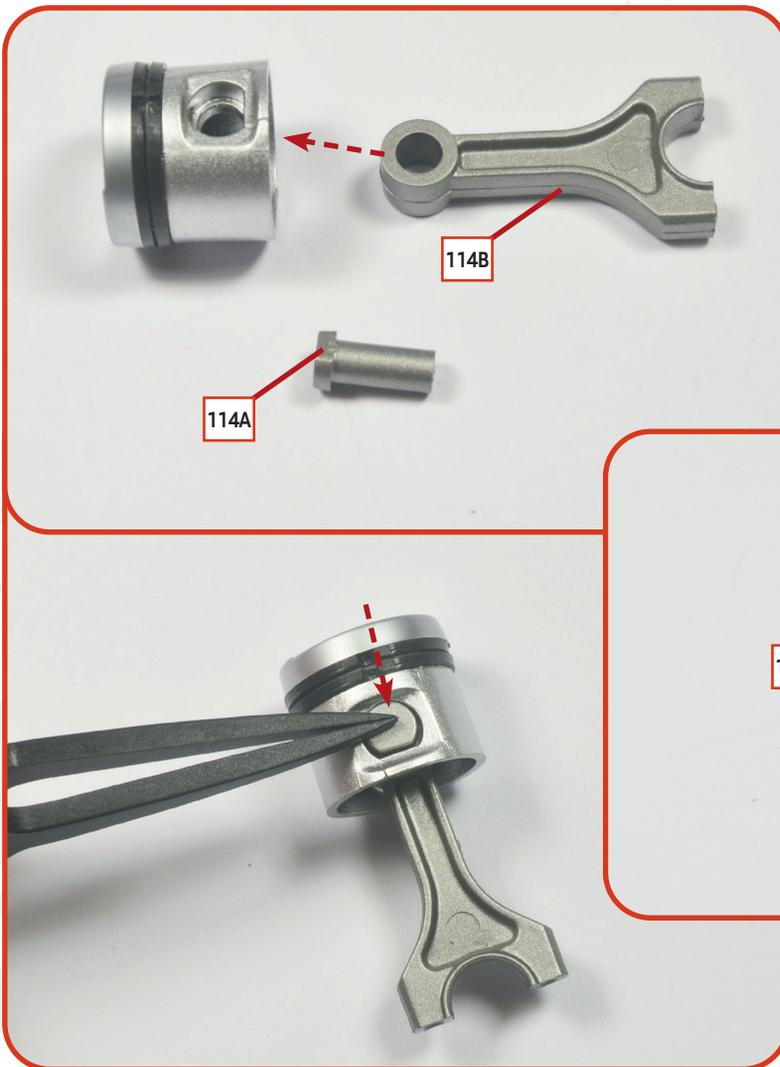
ABP sieben Schrauben
(1.4 x 3 x 4.5 mm)

BP zwölf Schrauben
(1.7 x 5 mm)

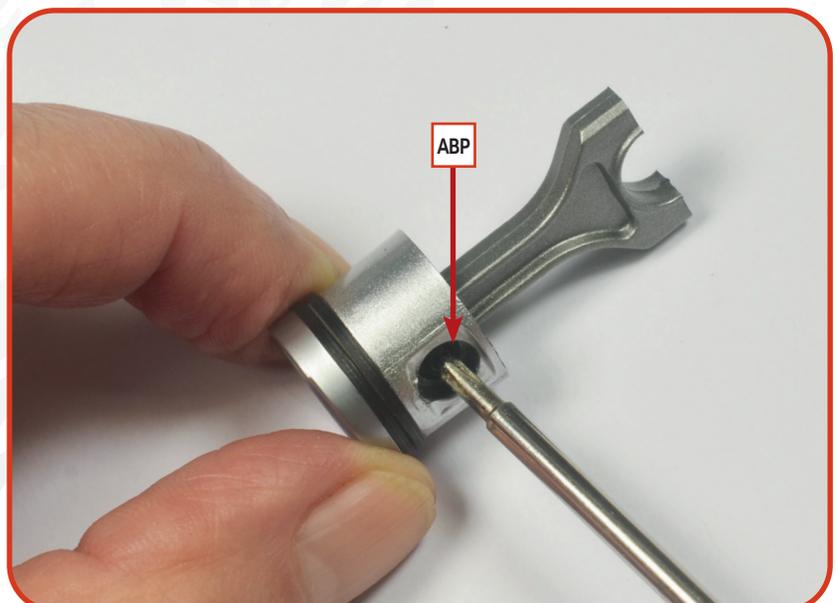


BAUANLEITUNG

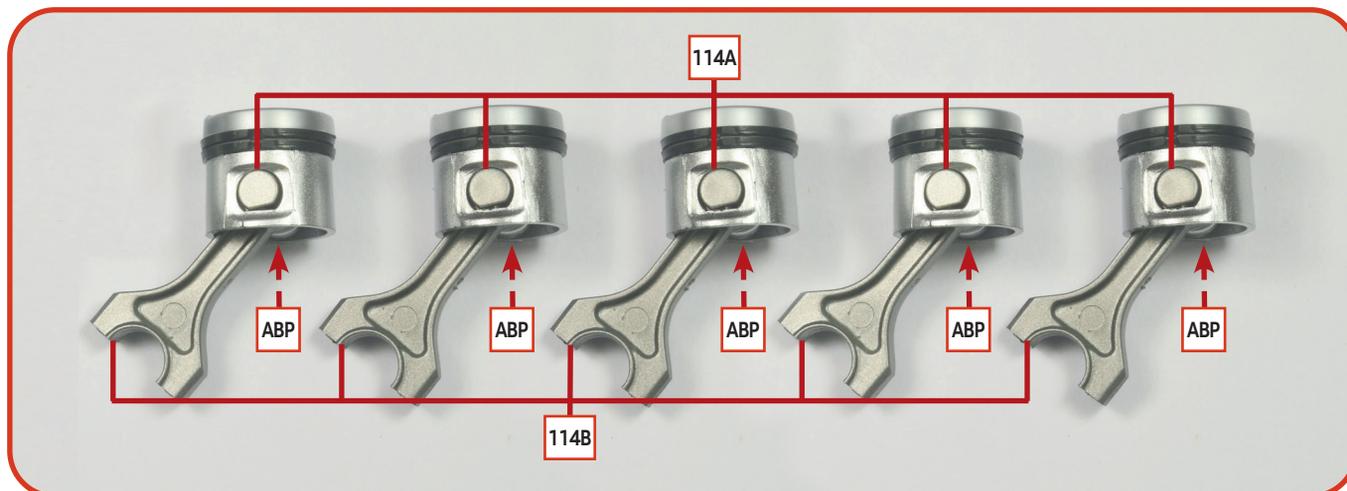
01 Nehmen Sie die fünf Kolben zur Hand, die Sie in Ausgabe 113 zusammengebaut haben. Führen Sie das untere Ende einer Pleuelstange **114B** in einen Kolben ein, sodass die Öse mit den beiden seitlichen Aussparungen im Kolben übereinstimmt. Schieben Sie dann einen Kolbenbolzen **114A** in die halbmondförmige Öffnung des Kolbens und drücken Sie ihn ganz hinein.



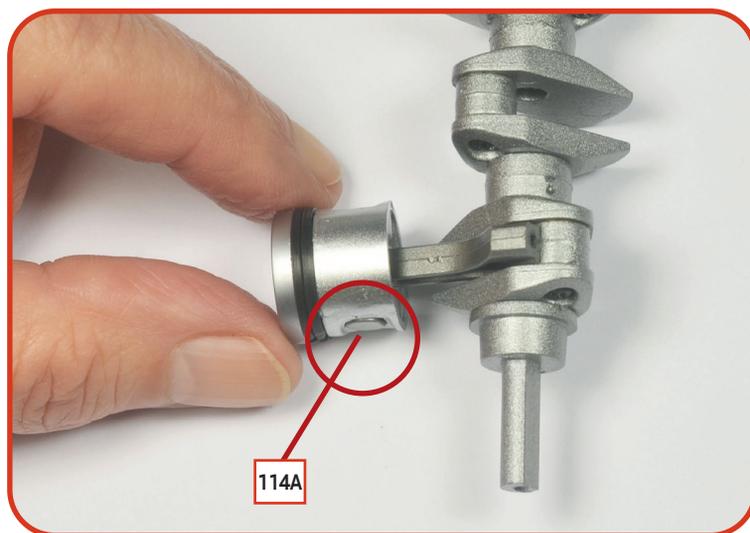
02 Befestigen Sie die Bauteile, indem Sie eine **ABP**-Schraube in das runde Loch auf der gegenüberliegenden Seite des Kolbens eindrehen. Ziehen Sie die Schraube nicht vollständig an – der Kolben muss sich auf der Pleuelstange frei bewegen können.



BAUANLEITUNG

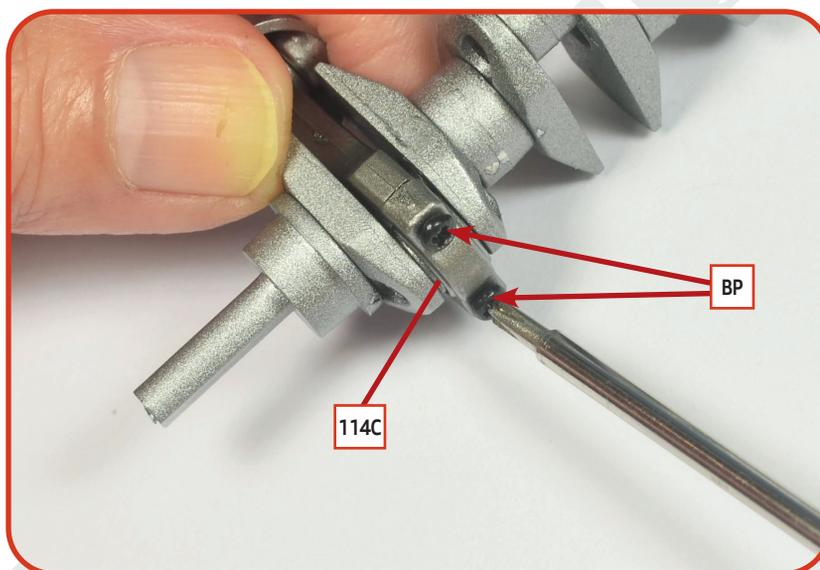


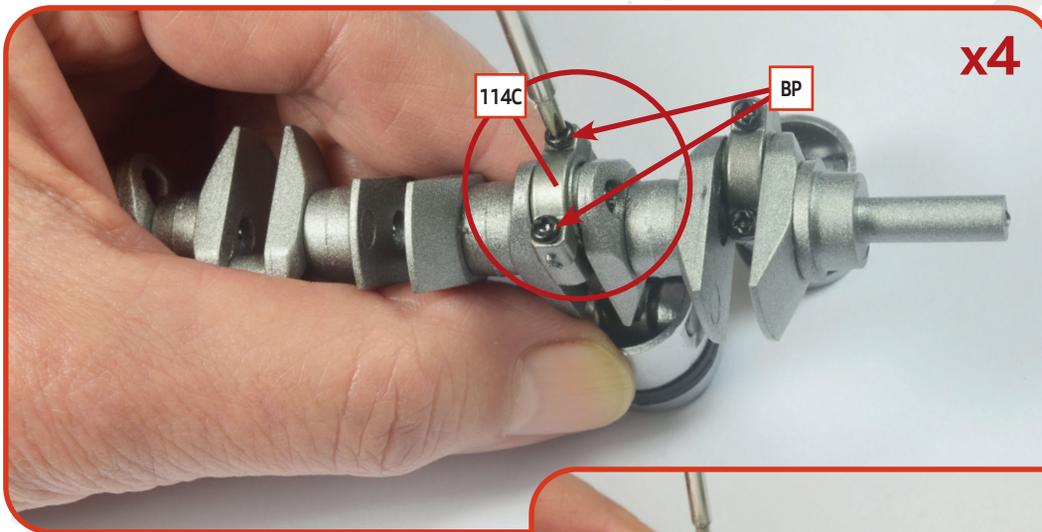
03 Wiederholen Sie die Schritte 1 und 2 für die restlichen Kolben und vier Pleuelstangen **114B**. Verwenden Sie jeweils einen Kolbenbolzen **114A** und eine **ABP**-Schraube pro Pleuel.



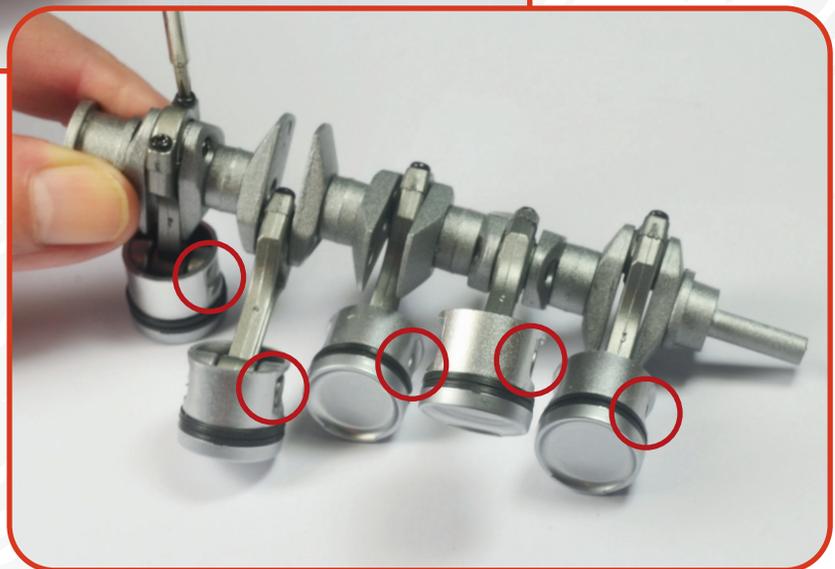
04 Nehmen Sie die Kurbelwelle zur Hand, die Sie in den vorherigen Ausgaben montiert haben. Setzen Sie den Kopf einer Pleuelstange auf den nächstgelegenen Pleuelzapfen in Richtung des Lagers **105D**. Achten Sie darauf, dass der Kolbenbolzen **114A** in Richtung des Lagers zeigt – wie in der Abbildung dargestellt.

05 Befestigen Sie die Pleuelstange an der Kurbelwelle, indem Sie einen Pleueldeckel **114C** auf den Pleuelkopf setzen und zwei **BP**-Schrauben in die dafür vorgesehenen Löcher eindrehen.





06 Wiederholen Sie die Schritte 4 und 5 für die übrigen vier Pleuelstangen. Verwenden Sie jeweils einen Pleueldeckel **114C** und zwei **BP**-Schrauben pro Pleuelkopf. Achten Sie darauf, dass alle Kolbenbolzen in dieselbe Richtung zeigen.



DAS ERGEBNIS

So sieht die Kurbelwelle mit vollständig montierten Kolben und Pleuelstangen am Ende dieser Bauphase aus.

