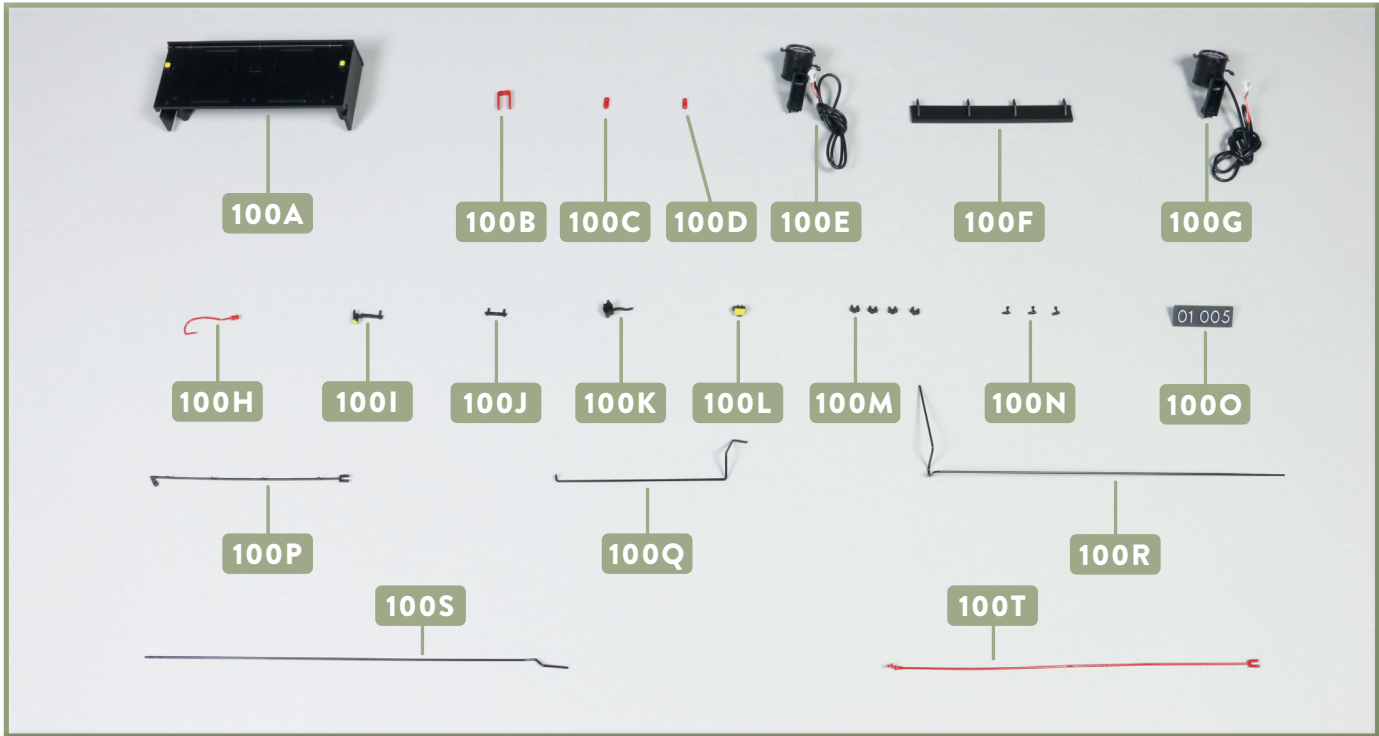


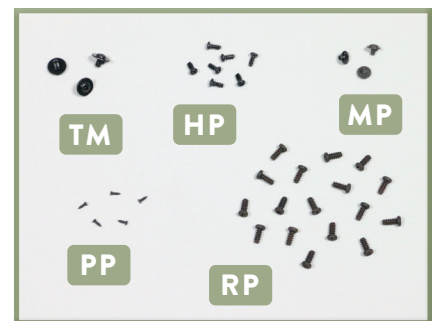
TENDER-ENDMONTAGE

Zwei Tenderlaternen werden montiert. Behälter, Bodenplatte und Rahmen des Tenders werden miteinander verschraubt, die beiden Drehgestelle angebracht. Diverse Details werden am Tender befestigt.



Ihre Bauteile im Überblick

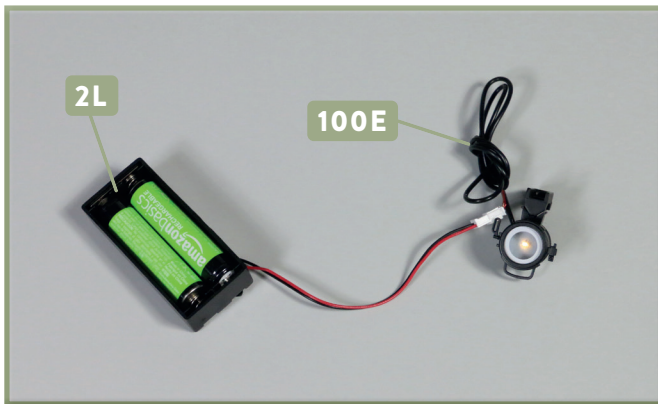
Teilenummer(n)	Name	Material
100A	Tenderschrank	ABS
100B	Halter für Umlenkung	ABS
100C, 100D	Umlenkhebel	ABS
100E	Tenderlaterne (Stecker „X1“)	Elektronikteil
100F	oberes Quertrittblech	ABS
100G	Tenderlaterne (Stecker „S1“)	Elektronikteil
100H	Druckluftleitung mit Muffe	ABS
100I	Elektrokasten mit Leitung	ABS
100J	Halter	ABS
100K	Schmierbehälter für Kupplung	ABS
100L	Elektrokasten	ABS
100M	drei Rohrschellen (+ eine als Ersatz)	ABS
100N	zwei Riegel (+ einer als Ersatz)	ABS
100O	Nummernschild des Tenders	ABS
100P, 100T	Zugstange	ABS
100Q, 100R, 100S	elektrische Leitung	Stahl



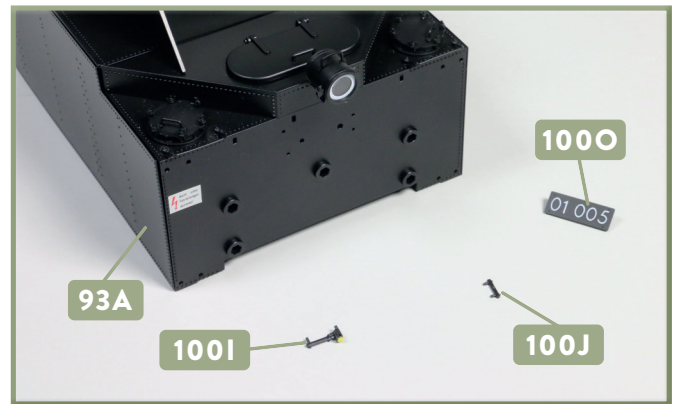
Schrauben

Typ	Anzahl	Abmessungen
TM	2 + 1	2,6 x 4 x 8 mm
HP	6 + 1	2,3 x 5 mm
MP	2 + 1	2,3 x 3 x 6 mm
PP	4 + 1	1,2 x 4 mm
RP	16 + 1	2,7 x 6 mm

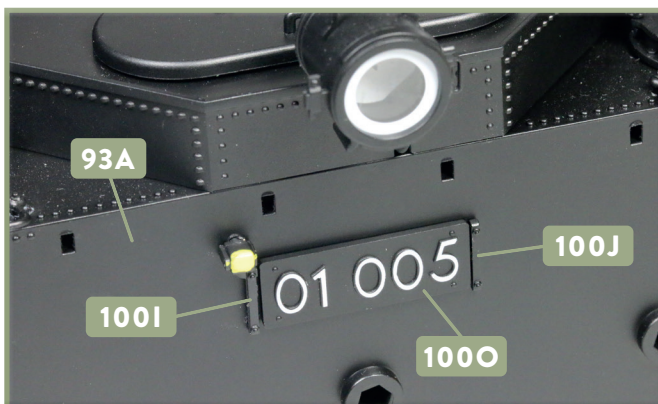
SCHRITT 1: Anbringen der Tenderlaternen und erster Details



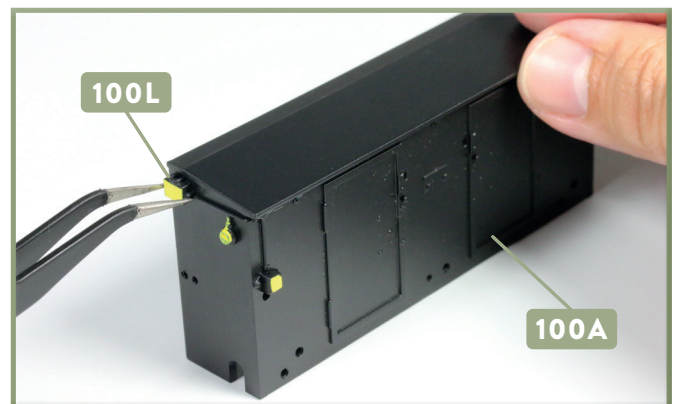
1 Verbinden Sie den mit „X1“ markierten Stecker der Tenderlaterne **100E** mit der Buchse der Batteriebox **2L**, um die Funktionsfähigkeit der weißen LED zu überprüfen. Wiederholen Sie diesen Vorgang mit der Tenderlaterne **100G** (Stecker „S1“) dessen LED rot aufleuchtet.



2 Stellen Sie den Behälter des Tenders **93A** so auf Ihre Arbeitsplatte, dass Sie Zugriff auf dessen Rückseite haben. Legen Sie den Elektrokasten **100I**, den Halter **100J** und das Nummernschild **100O** bereit, wie abgebildet.



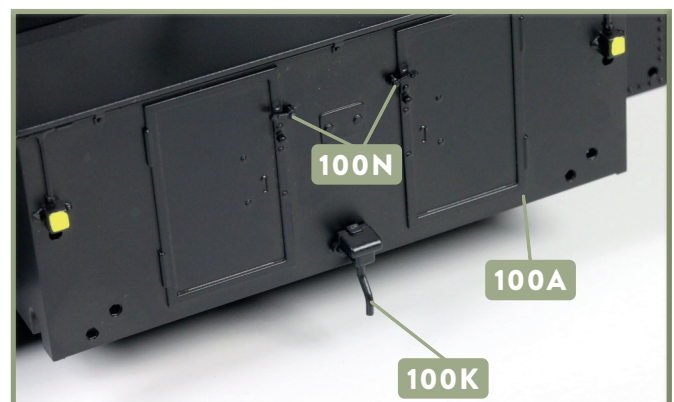
3 Kleben Sie den Elektrokasten **100I**, den Halter **100J** und das Nummernschild **100O** an der Rückseite vom Behälter des Tenders **93A** fest.



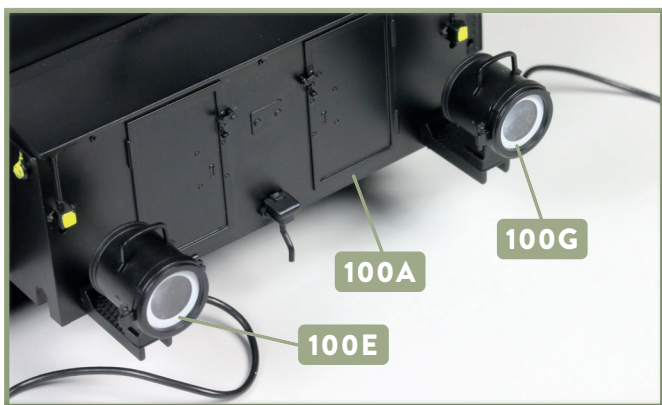
4 Nehmen Sie den Tenderschrank **100A** zur Hand. An seiner rechten Schmalseite wird der Elektrokasten **100L** festgeklebt.



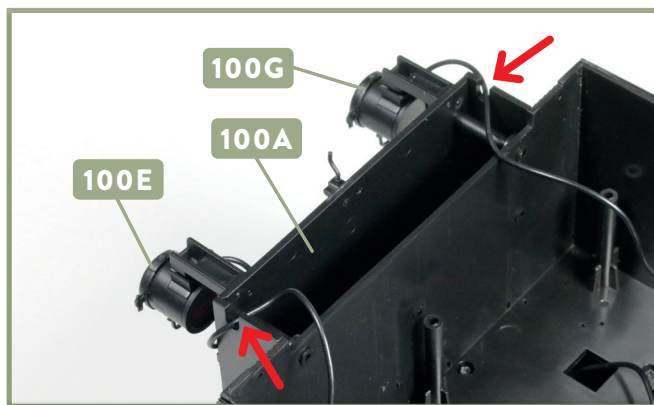
5 Versehen Sie die fünf Zapfen an der Innenseite des Tenderschranks **100A** mit etwas Sekundenkleber und fügen Sie diese in die Aufnahmen an der Rückseite des Tenderbehälters **93A** ein.



6 Kleben Sie den Schmierbehälter **100K** und zwei Riegel **100N** am Tenderschrank **100A** fest, wie abgebildet.

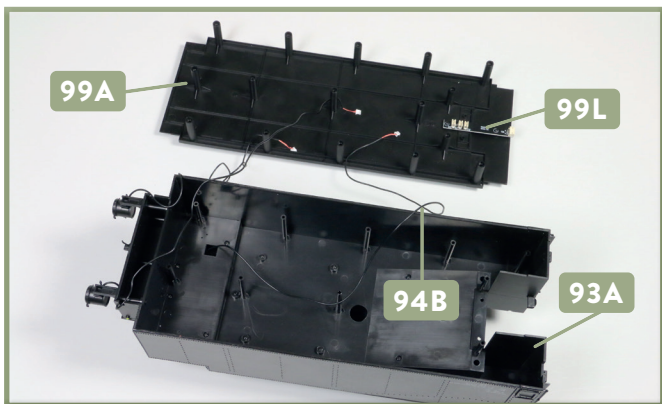


7 Versehen Sie die Zapfen an den Halterungen der beiden Tenderlaternen **100E** und **100G** mit etwas Sekundenkleber und fixieren Sie sie an den Aufnahmen des Tenderschranks **100A**.

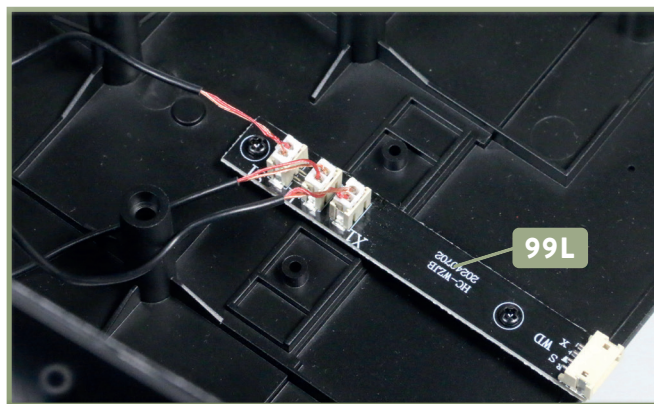


8 Stellen Sie die Baugruppe vorsichtig auf den Kopf. Die beiden Pfeile weisen auf die Aussparungen an der Unterseite des Tenderschranks **100A**, durch die die Kabel der beiden Tenderlaternen **100E** und **100G** geführt werden müssen.

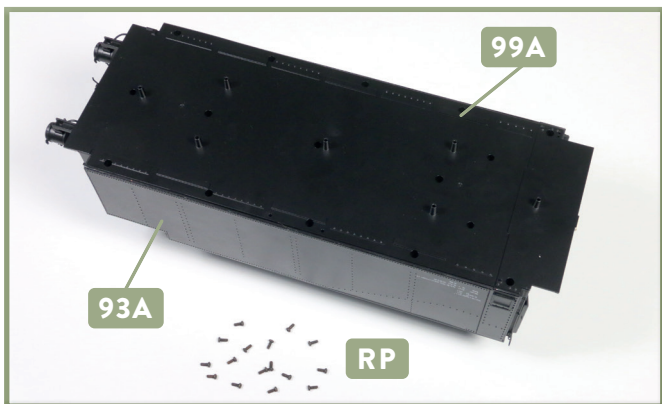
SCHRITT 2: Die großen Baugruppen werden verschraubt



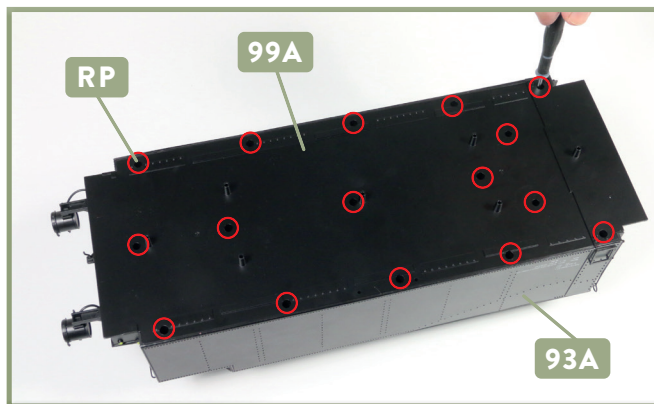
1 Legen Sie die Bodenplatte des Tenders **99A** neben den Behälter des Tenders **93A** auf Ihre Arbeitsplatte. Führen Sie die Kabel der drei Tenderlaternen (die der beiden zuvor angebrachten und das von der oberen Tenderlampe **94B**) in Richtung der Platine **99L**.



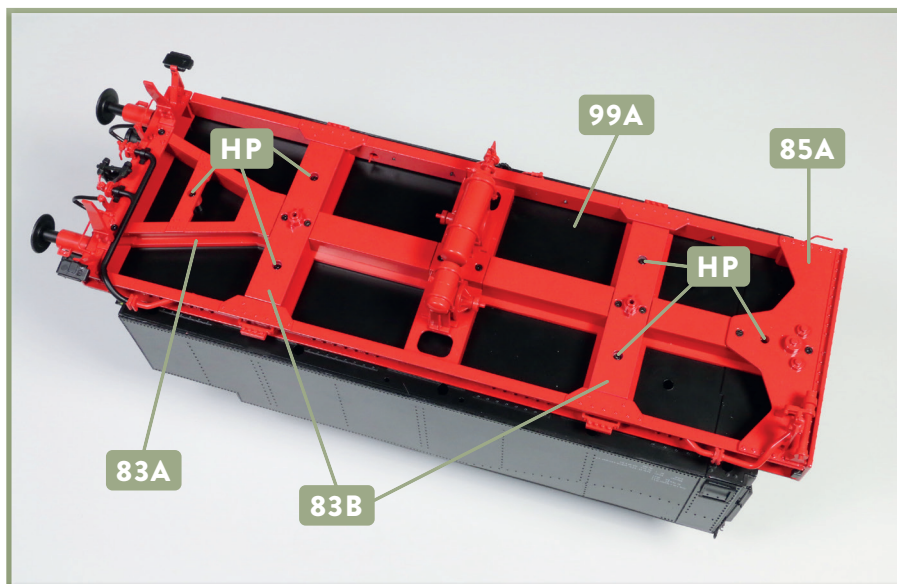
2 Verbinden Sie die Stecker der drei Laternenkabel mit den entsprechend markierten Ports der Platine **99L**: „X1 in X1“, „J1 in J1“ und „S1 in S1“, wie es das Foto zeigt.



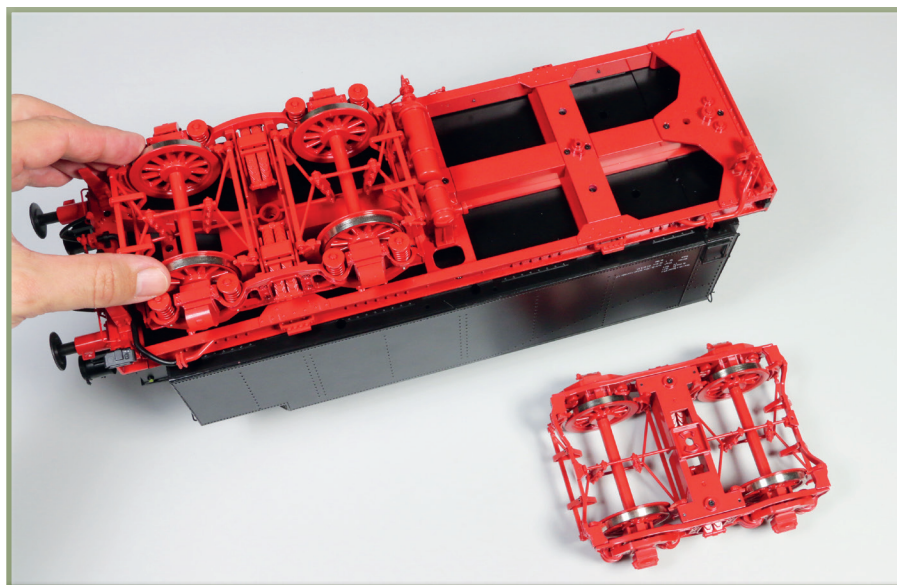
3 Platzieren Sie die Bodenplatte des Tenders **99A** auf dem Behälter des Tenders **93A**. Legen Sie 16 Schrauben **RP** bereit.



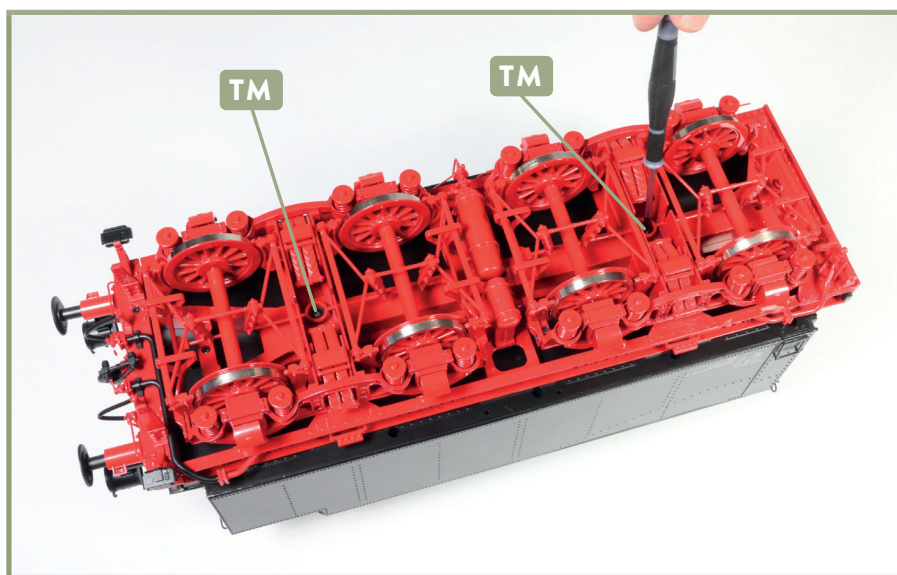
4 Fixieren Sie die Bodenplatte des Tenders **99A** mit den 16 Schrauben **RP** am Behälter des Tenders **93A**. Die Schrauben sind zwecks besserer Erkennbarkeit rot umkreist.



5 Platzieren Sie den Tenderrahmen auf der Bodenplatte des Tenders **99A**. Fixieren Sie die beiden Gruppen aneinander, indem Sie insgesamt sechs Schrauben **HP** eindrehen: je zwei in die beiden Querträger **83B** und je eine in den Längsträger **83A** und den vorderen Rahmenabschluss **85A**.

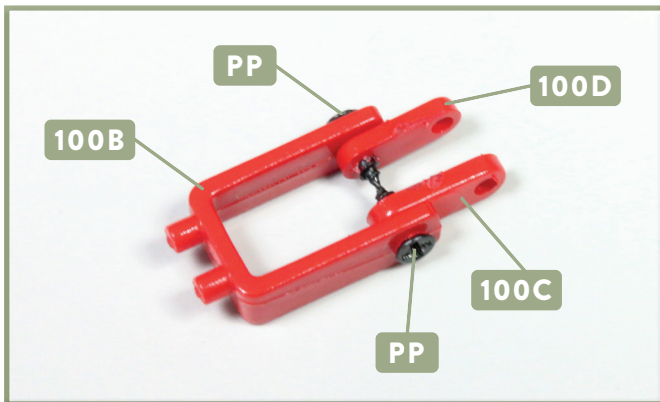


6 Legen Sie die beiden identischen Drehgestelle für den Tender bereit. Setzen Sie das erste Drehgestell auf den Rahmen des Tenders, wie abgebildet.

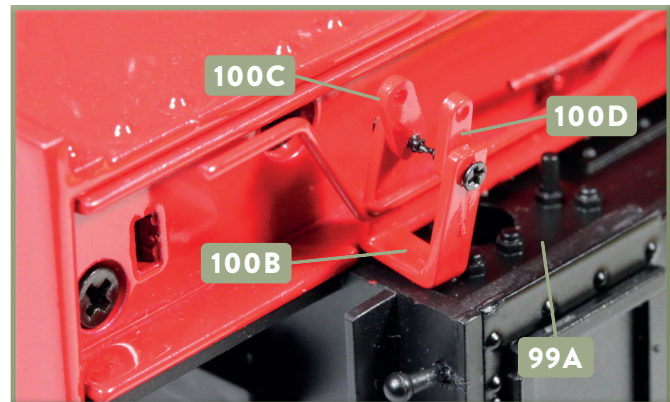


7 Fixieren Sie das erste Drehgestell am Rahmen, indem Sie eine Schraube **TM** eindrehen. Wiederholen Sie diesen Arbeitsschritt mit dem zweiten Drehgestell und einer weiteren Schraube **TM**, wie abgebildet.

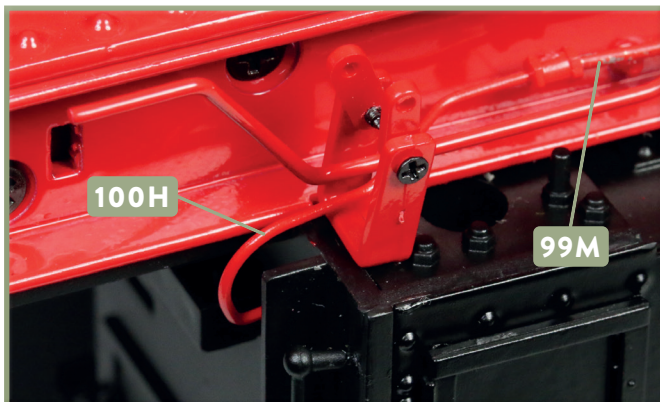
SCHRITT 3: Anbringen diverser Tender-Details



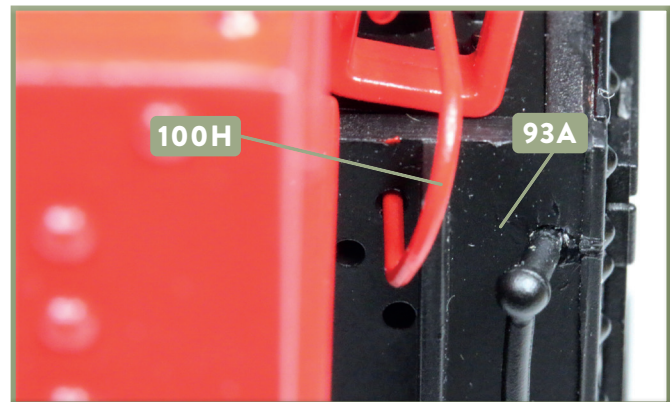
1 Legen Sie folgende Bauteile bereit: den Halter **100B** und die beiden Umlenkhebel **100C** und **100D** (leicht konisch). Befestigen Sie die beiden Umlenkhebel mit je einer Schraube **PP** am Halter.



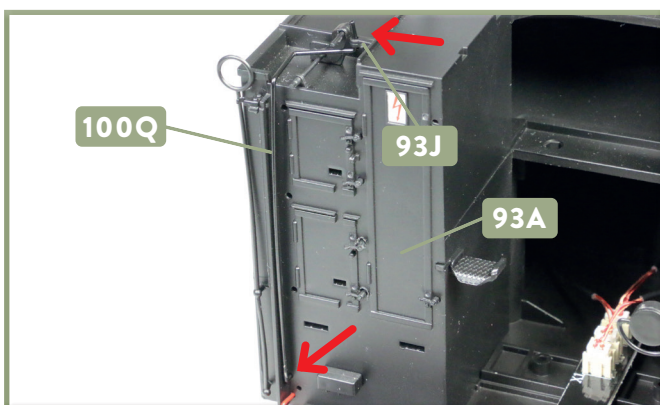
2 Versehen Sie die beiden Zapfen des Halters **100B** mit etwas Sekundenkleber und fixieren Sie sie in den Bohrungen, die sich rechts vorne an der Bodenplatte des Tenders **99A** befinden. Achten Sie auf die Ausrichtung der beiden Umlenkhebel **100C** und **100D**.



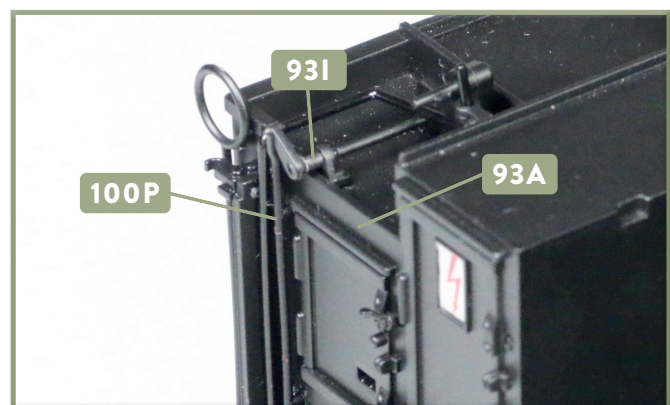
3 Nehmen Sie die Druckluftleitung **100H** und kleben Sie deren Ende mit Muffe an der Druckluftleitung **99M** fest.



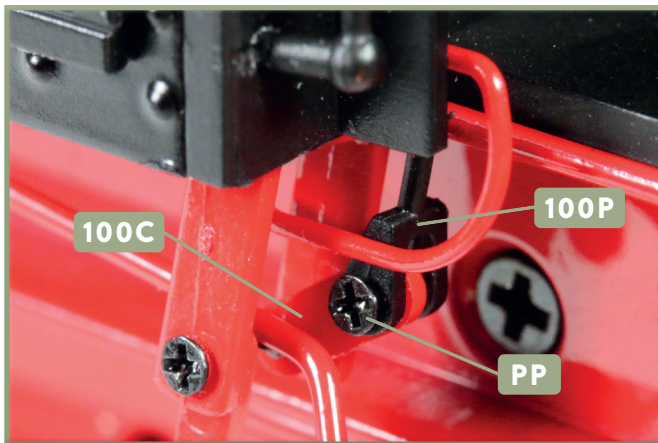
4 Das andere Ende der Druckluftleitung **100H** wird in der untersten (im Foto obersten) der drei Bohrungen an der Vorderseite vom Behälter des Tenders **93A** festgeklebt.



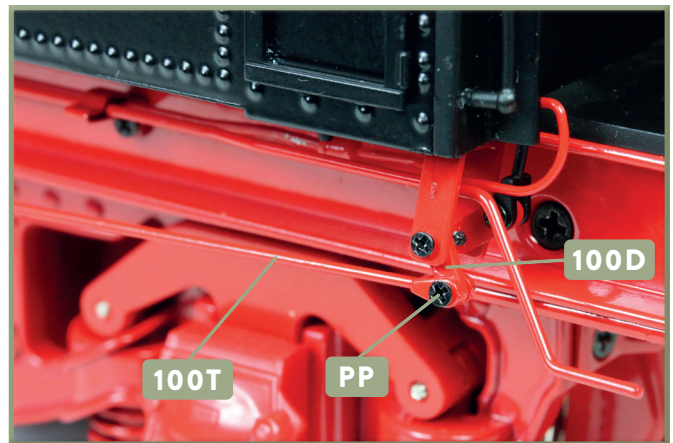
5 Drehen Sie den gesamten Tender vorsichtig um. Kleben Sie die elektrische Leitung **100Q** fest. Das untere Ende gehört in die oberste Bohrung an der Vorderseite vom Behälter **93A**, das obere Ende wird durch die Bohrung der Führung **93J** geführt (Pfeile).



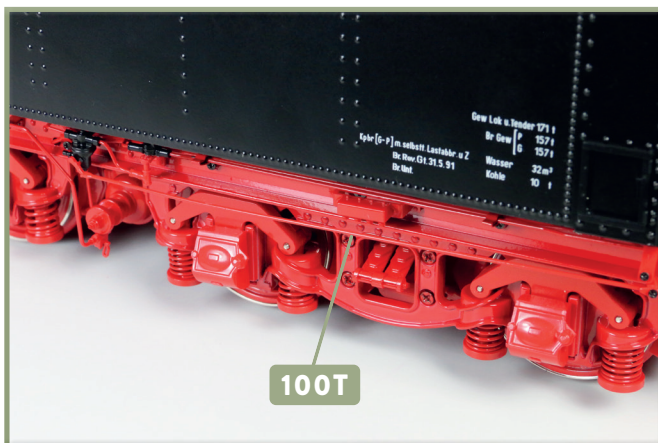
6 Direkt neben der zuvor montierten Leitung wird die Zugstange **100P** festgeklebt. Ihre Zapfen gehören in die Aufnahmen des Behälters **93A**, ihr abgewinkeltes oberes Ende wird am vorderen Ende der Führung **93I** fixiert. (Zum unteren Ende siehe nächsten Schritt.)



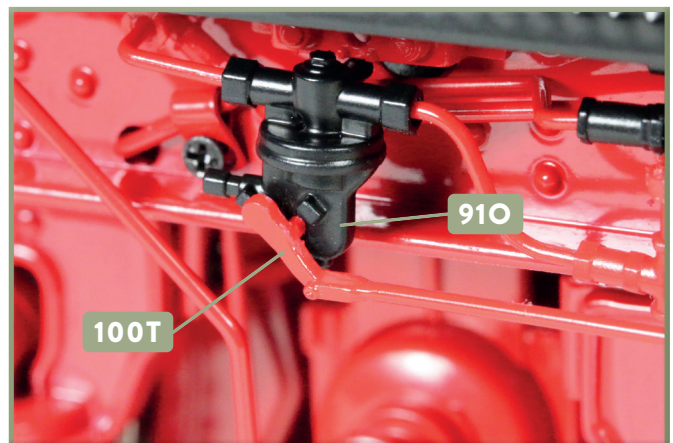
7 Die Gabel am unteren Ende der Zugstange **100P** umfasst den Umlenkebel **100C** und wird an diesem mit einer Schraube **PP** befestigt, wie abgebildet.



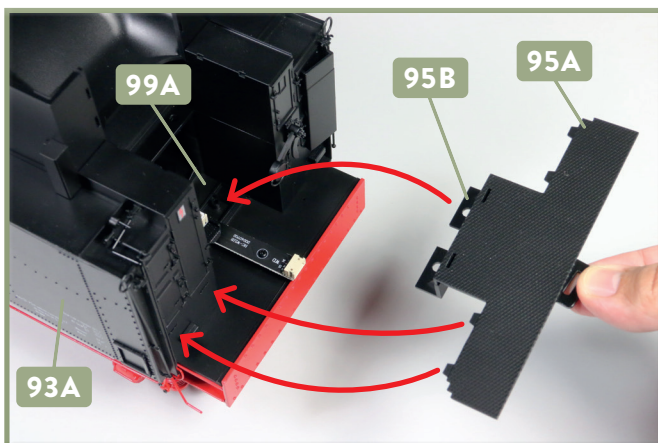
8 Nehmen Sie die Zugstange **100T** und befestigen Sie deren gegabeltes Ende mit einer Schraube **PP** am Umlenkebel **100D**.



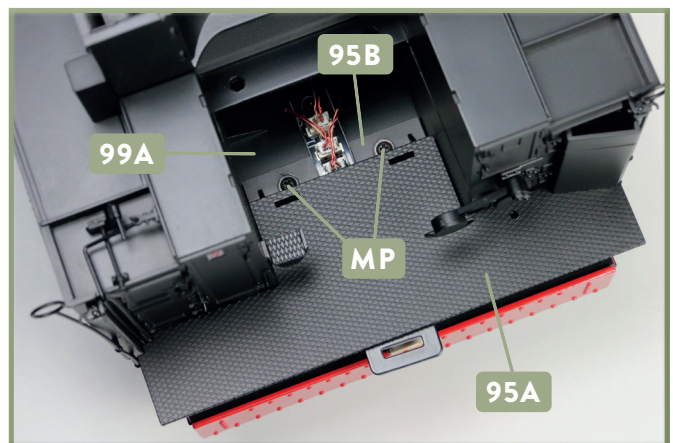
9 Die Zugstange **100T** verläuft auf der rechten Seite des Tenders nach hinten, wie abgebildet.



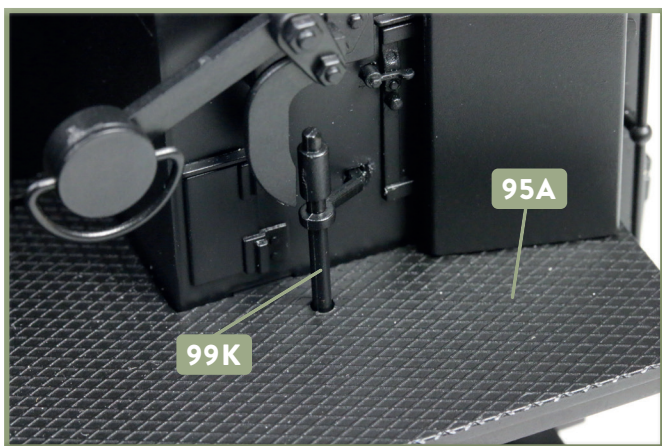
10 Das hintere Ende der Zugstange **100T** wird in der Bohrung des Steuerventils **910** festgeklebt.



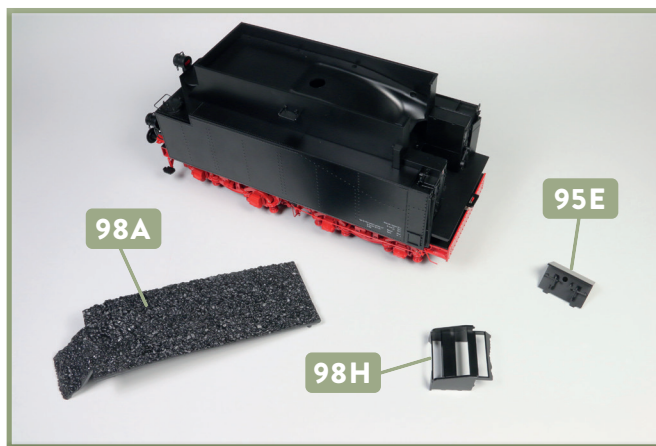
11 Nehmen Sie das Vorderteil des Tenderbodens **95A** und fügen Sie seine vier Zapfen in die Schlitze am Behälter **93A** ein. Die Laschen der Ansatzflächen **95B** umfassen die Aufnahmen an der Bodenplatte **99A**.



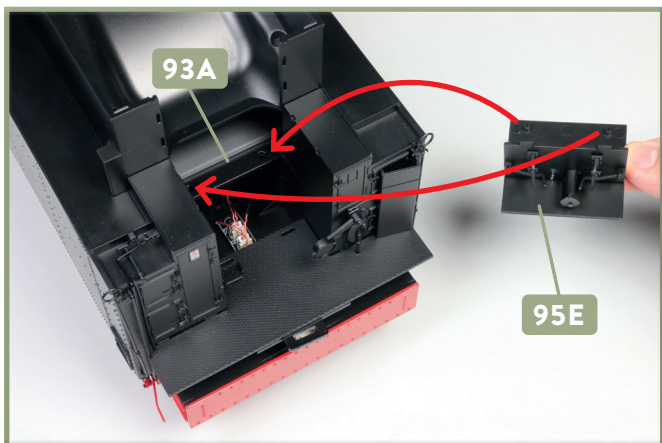
12 Wenn das Vorderteil des Tenderbodens **95A** korrekt aufgesetzt ist, befestigen Sie die Ansatzflächen **95B** mit je einer Schraube **MP** an der Bodenplatte **99A**, wie abgebildet.



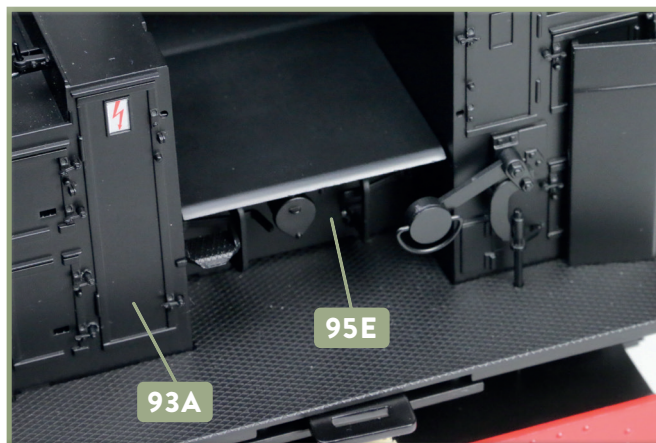
13 Nehmen Sie das Gestänge der Wurfhebelbremse **99K** und kleben Sie es in der Bohrung am Vorderteil des Tenderbodens **95A** fest, wie es das Foto zeigt.



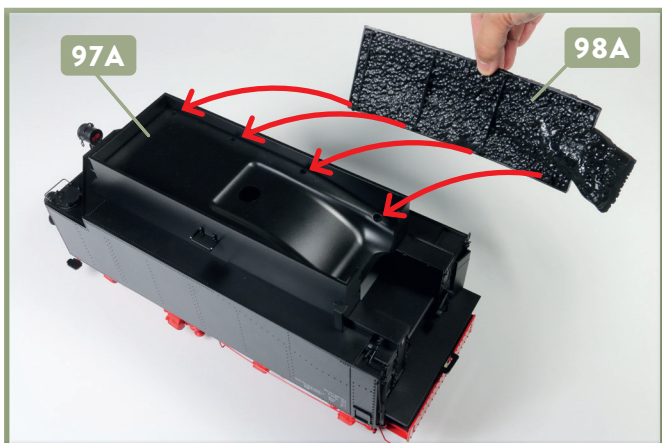
14 Legen Sie die Baugruppe mit dem inneren Rahmen des Kuppelkastens **95E**, die Kohle **98A** und die Trittstufen **98H** bereit.



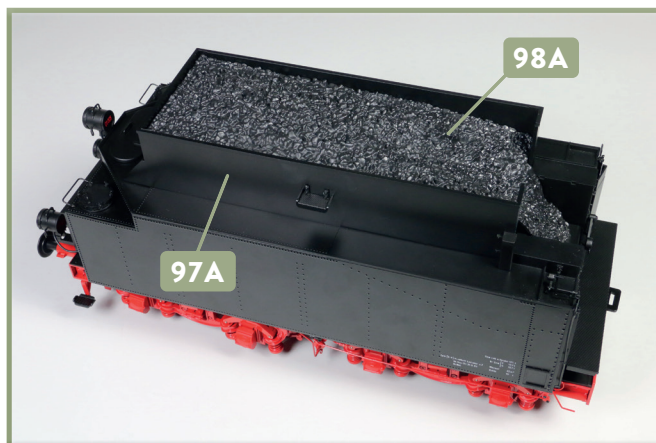
15 Nehmen Sie den inneren Rahmen des Kuppelkastens **95E** und drücken Sie die beiden Zapfen an seiner Unterseite in die Aufnahmen am Behälter **93A** hinein, auf die die beiden Pfeile weisen.



16 Die Baugruppe mit dem inneren Rahmen des Kuppelkastens **95E** ist am Behälter **93A** befestigt.



17 Nehmen Sie das Kohle-Bauteil **98A**: Die Zapfen an seiner Unterseite werden in die Aufnahmen am Tenderinnenteil **97A** hineingedrückt, wie es die Pfeile exemplarisch andeuten.



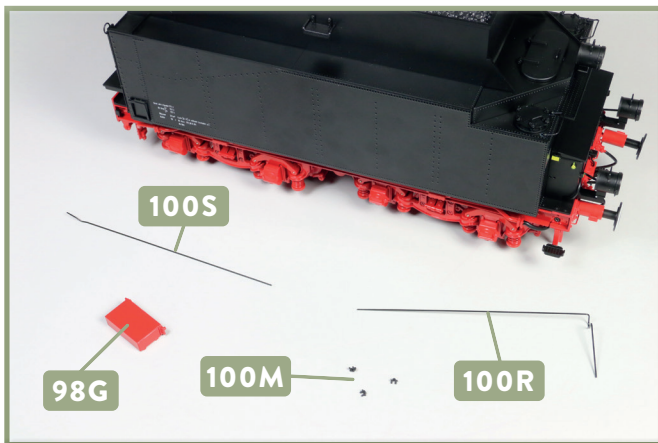
18 Das Kohle-Bauteil **98A** ist am Tenderinnenteil **97A** befestigt.



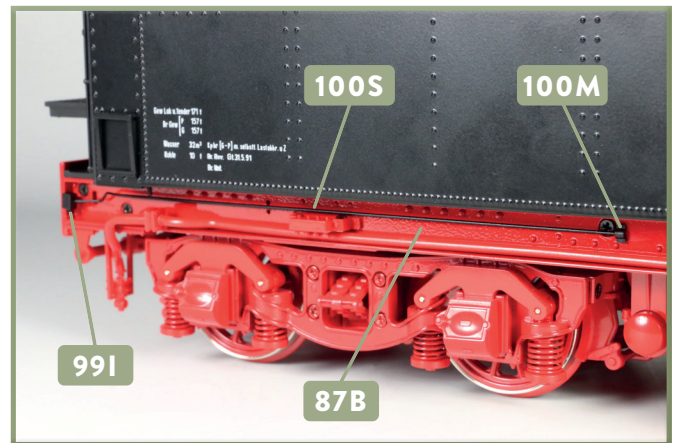
19 Versehen Sie die Zapfen an der Rückseite der Trittstufen **98H** mit etwas Sekundenkleber und fixieren Sie das Teil am Innenteil **97A** bzw. am Behälter **93A**.



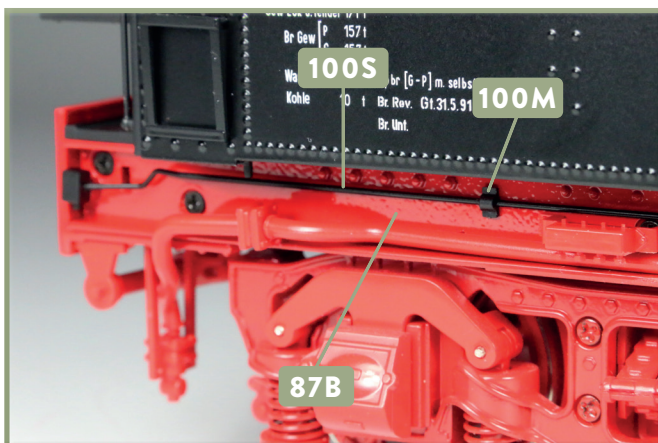
20 Sprung ans hintere Ende des Tenders: Kleben Sie das obere Quertrittblech **100F** am Behälter des Tenders **93A** fest.



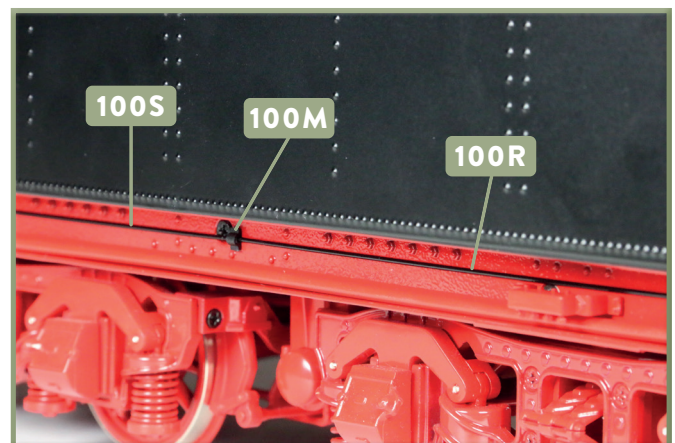
21 Legen Sie folgende Bauteile vor der linken Seite des Tenders bereit: die beiden elektrischen Leitungen **100R** und **100S**, drei Rohrschellen **100M** und den seitlichen Werkzeugkasten **98G**.



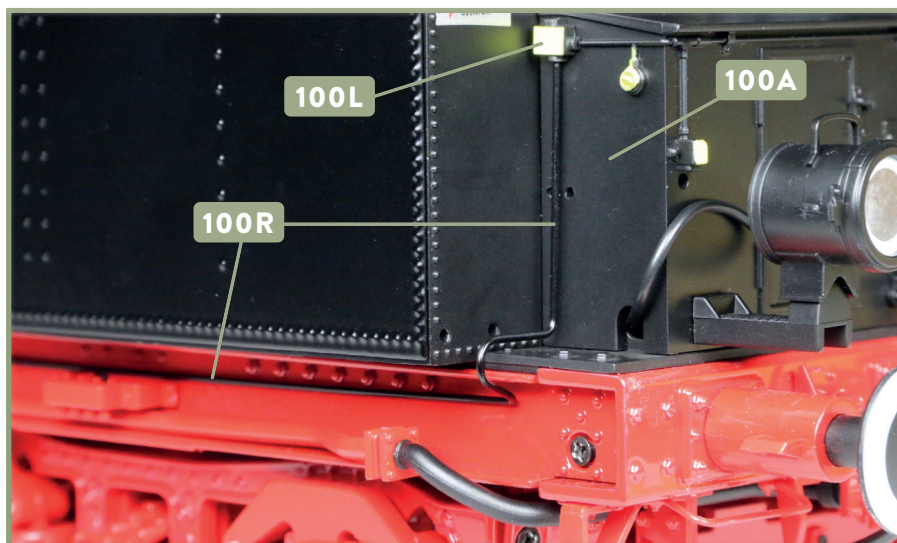
22 Kleben Sie etwa in der Mitte des Längsträgers **87B** eine Rohrschelle **100M** fest. Nehmen Sie die Leitung **100S** und fixieren Sie deren vorderes, leicht abgewinkeltes Ende mit Sekundenkleber in der Aufnahme des Kastens **99I**. Das hintere Ende der Leitung endet in der zuvor angebrachten Rohrschelle.



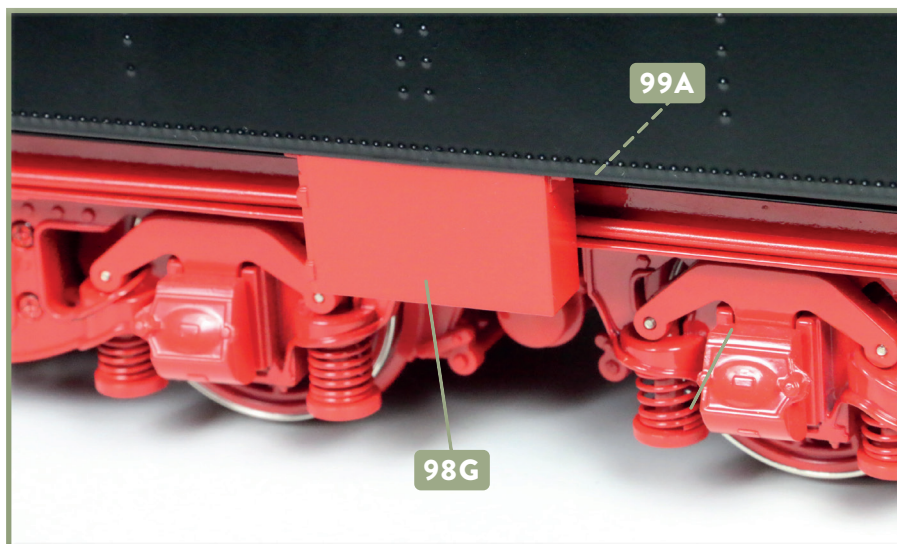
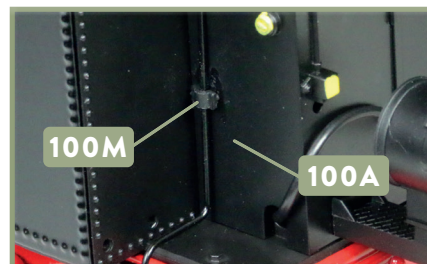
23 Eine weitere Rohrschelle **100M** wird etwa auf halber Strecke über der Leitung **100S** am Längsträger **87B** festgeklebt.



24 Fügen Sie das vordere, gerade Ende der Leitung **100R** in die Rohrschelle **100M** ein, die Sie mit Schritt 22 angebracht haben. Die Leitung stößt an das hintere Ende der Leitung **100S**.



25 Das hintere Ende der Leitung **100R** wird am Tenderschrank **100A** hochgeführt. Oben endet die Leitung in der Aufnahme des Elektrokastens **100L**. Kleben Sie die dritte Rohrschelle **100M** über der Leitung am Tenderschrank fest, siehe Detailbild.



26 Geben Sie etwas Sekundenkleber auf die beiden Zapfen am Werkzeugkasten **98G** und fügen Sie diese in die Aufnahmen an der Bodenplatte des Tenders **99A** ein.

DAS BAUERGEBNIS



Der Tender nähert sich seiner Fertigstellung: Alle großen Baugruppen sind zusammengefügt und miteinander verschraubt.