

DER RECHTE ZYLINDERBLOCK

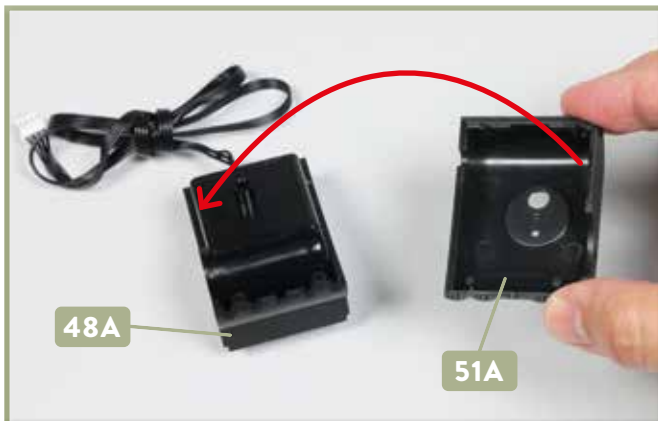
Die rechte Zylinderblockverkleidung wird am rechten Dampfzueger angebracht. An der Baugruppe befestigt werden unter anderem der vordere Zylinderdeckel, das Kolbenstangenschutzrohr und der Druckausgleicher.



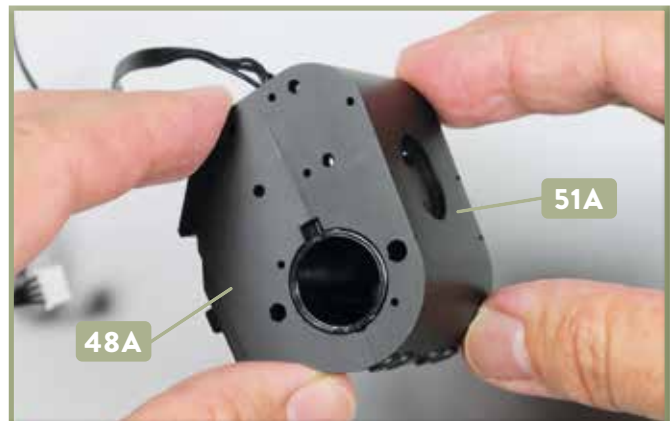
Ihre Bauteile im Überblick

Teilnummer	Name	Material
51A	Zylinderblockverkleidung	PC
51B	vorderer Zylinderdeckel	ABS
51C	Basis des Schieberkastendeckels	PC
51D	hintere Halterung (R2)	ABS
51E	Verschluss	ABS
51F	Druckausgleicher	ABS
51G	Zylindersicherheitsventil	ABS
51H	Stopfbuchse	ABS
51I	Kolbenstangenschutzrohr	ABS
51J	vordere Halterung (R1)	ABS

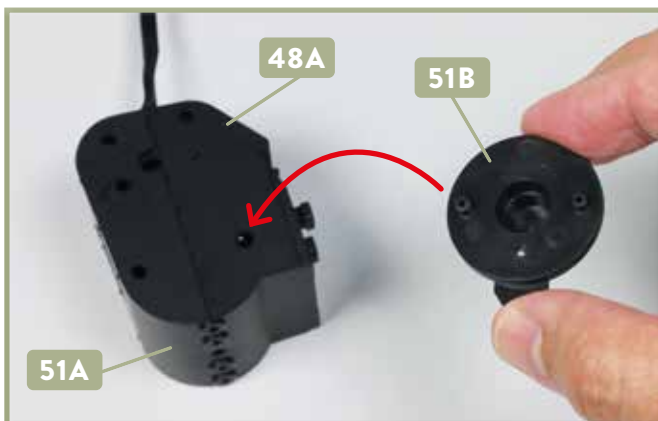
SCHRITT 1: Erste Bauschritte am rechten Zylinderblock



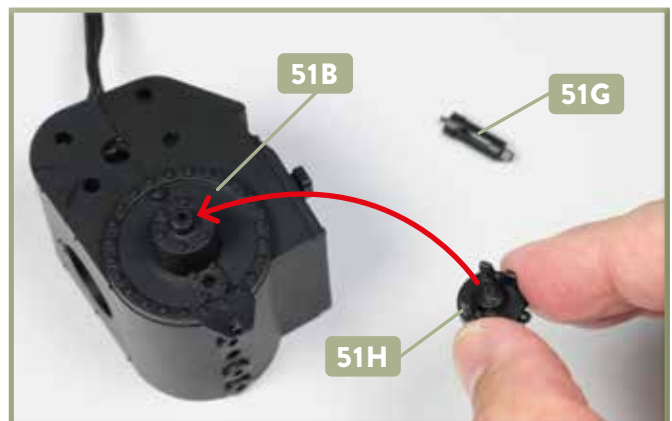
1 Legen Sie den rechten Dampferzeuger auf Ihre Arbeitsplatte. Fügen Sie die Zylinderblockverkleidung **51A** mit der Verkleidung **48A** zusammen, wie angedeutet.



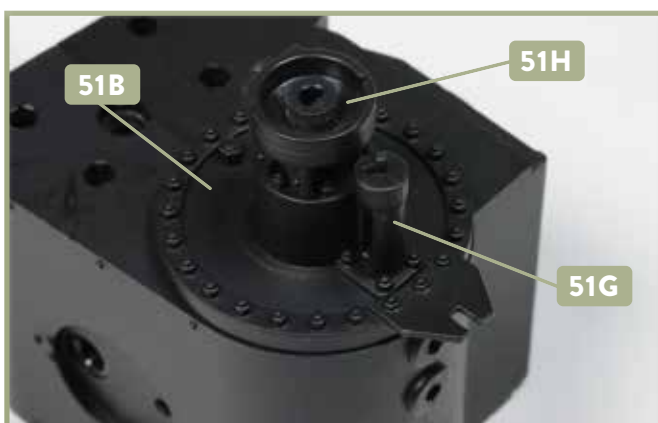
2 Die Zylinderblockverkleidung **51A** und die Verkleidung **48A** sind zusammengefügt: Es handelt sich um eine Steckverbindung.



3 Nehmen Sie den Zylinderdeckel **51B** und drücken Sie die zwei Zapfen an dessen Innenseite in die Aufnahmen der Verkleidungen **48A** bzw. **51A** hinein. Auch hier liegen Steckverbindungen vor.



4 Legen Sie das Zylindersicherheitsventil **51G** bereit. Nehmen Sie die Stopfbuchse **51H**, geben Sie Sekundenkleber auf dessen Zapfen und fügen Sie ihn in die Aufnahme des Zylinderdeckels **51B** ein.



5 Die Stopfbuchse **51H** ist am Zylinderdeckel **51B** fixiert. Geben Sie etwas Sekundenkleber auf den Zapfen am Zylindersicherheitsventil **51G** und befestigen Sie diesen am Zylinderdeckel.



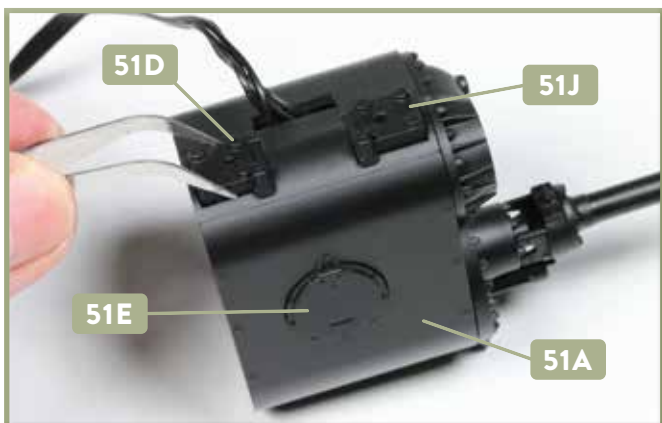
6 Legen Sie den Schieberkastendeckel **51C** bereit. Nehmen Sie das Kolbenstangenschutzrohr **51I**, versehen Sie dessen Zapfen mit etwas Klebstoff und fügen Sie ihn in die Aufnahme der Stopfbuchse **51H** ein, wie es der Pfeil andeutet.



7 Das Kolbenstangenschutzrohr **51I** ist fixiert. Drücken Sie die Zapfen an der Innenseite des Schieberkastendeckels **51C** in die Aufnahmen an der Vorderseite der Verkleidungen hinein.



8 Nehmen Sie den Verschluss **51E** und führen Sie ihn zur Vertiefung an der Zylinderblockverkleidung **51A**.



9 Befestigen Sie zunächst den Verschluss **51E** und dann die beiden Halterungen **51D** und **51J** an der Zylinderblockverkleidung **51A**, wie abgebildet. Es handelt sich um Steckverbindungen.



10 Als Letztes wird der Druckausgleicher **51F** montiert. Fügen Sie dazu dessen Zapfen in die Aufnahmen der beiden Halterungen **51D** und **51J** ein.

DAS BAUERGBNIS



Die rechtsseitige Steuerung ist zusammengebaut: Am Zylinderblock wurden Deckel, das Kolbenstangenschutzrohr und der Druckausgleicher montiert.