

KUPPELRAD-ARBEITEN

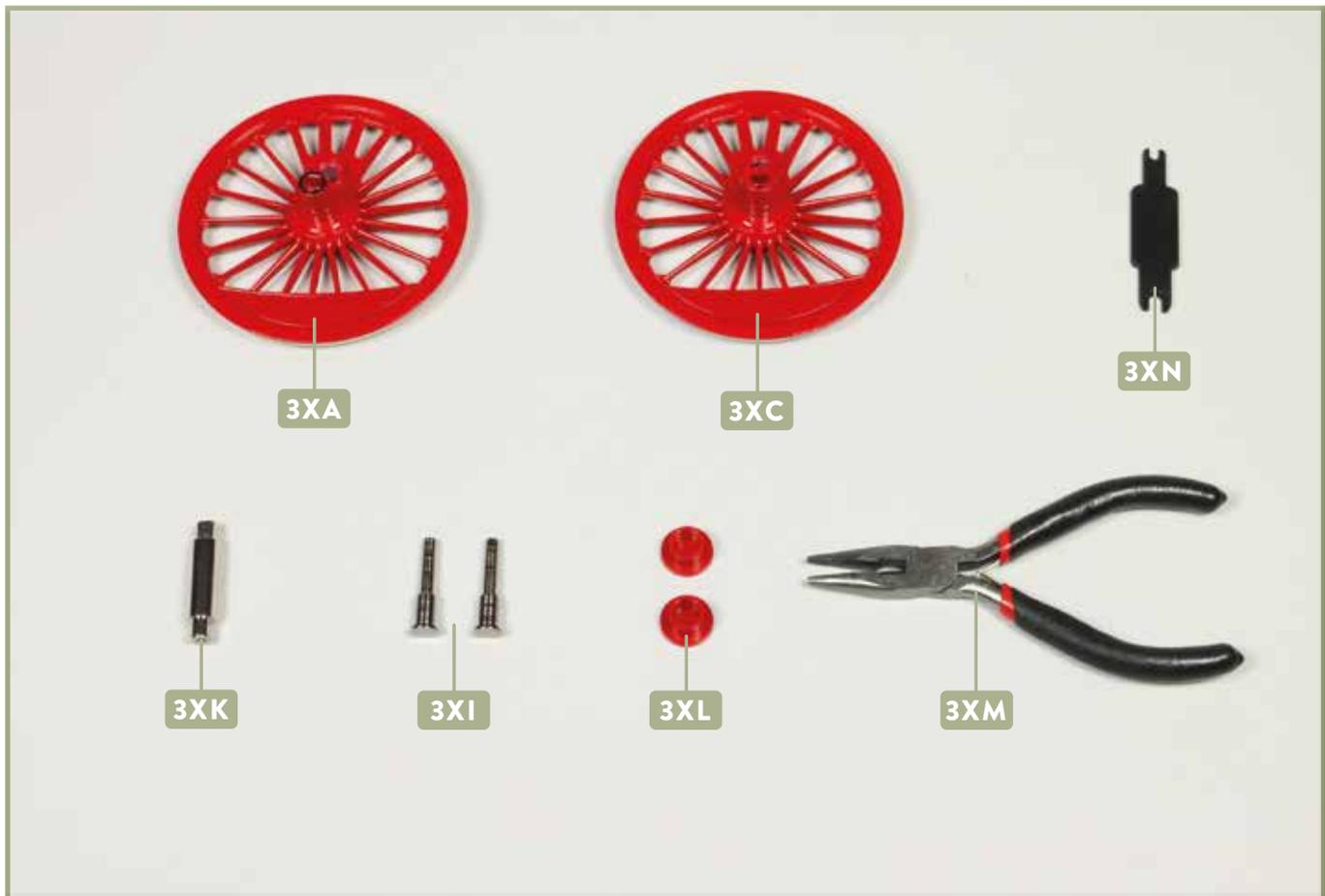
Zunächst wird der in der Ausgabe 3 gelieferte Kuppelradsatz ausgetauscht. Anschließend werden vier Sandfallrohre montiert und zwei Kuppelstangen verbunden. Das hintere linke Kuppelrad wird zusammengebaut, zwei Schwellen werden am Gleisbett angebracht.



Ihre Bauteile im Überblick

Teilenummer	Name	Material
56A	Kuppelrad hinten links	Zink-Druckguss
56B	zwei Schwellen	ABS
56C	Sandfallrohr	ABS
56D	Sandfallrohr	ABS
56E	Sandfallrohr	ABS
56F	Sandfallrohr	ABS
56G	Pinzette	Stahl
56H	Aufsteckschlüssel	ABS
56I	drei Buchsen	Stahl
56J	Kuppelzapfen	Stahl
56K	zwei große C-Ringe (davon einer als Ersatz)	Stahl
56L	drei kleine C-Ringe (davon einer als Ersatz)	Stahl

DIE AUSTAUSCH-BAUTEILE



Ihre Bauteile im Überblick

Teilenummer	Name	Material
3XA	linkes Kuppelrad (mit schwarzem Kreis an der Nabe)	Zink-Druckguss
3XC	rechtes Kuppelrad (ohne schwarzen Kreis an der Nabe)	Zink-Druckguss
3XI	zwei Kuppelzapfen	Stahl
3XK	Welle	Stahl
3XL	zwei Nabendeckel	ABS
3XM	Spitzzange	Stahl
3XN	Aufsteckschlüssel	ABS

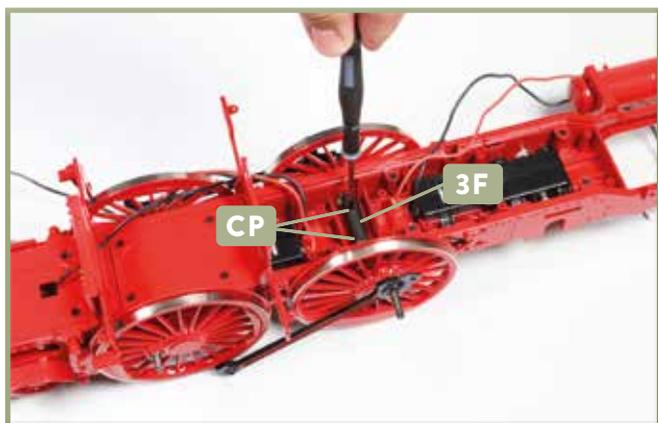


Schrauben

Typ	Anzahl	Abmessungen
MM	2 + 1	2,6 x 5 mm

Wichtiger Hinweis: Mit SCHRITT 1 wird der Kuppelradsatz 3A/3C, den Sie mit Ausgabe 3 zusammengebaut und mit Ausgabe 23 am Rahmen befestigt haben, durch einen neuen Kuppelradsatz 3XA/3XC ersetzt. Für den neuen Radsatz werden vom alten Radsatz lediglich folgende Bauteile übernommen: die beiden Buchsen 3B, die vier C-Ringe 3D sowie die beiden Kuppelstangen 3G und 3J.

SCHRITT 1: Austausch des Kuppelradsatzes aus Ausgabe 3



1 Stellen Sie das Fahrwerk Ihrer Lok auf Ihre Arbeitsplatte. Drehen Sie die beiden Schrauben **CP** aus der Achse **3F** heraus.



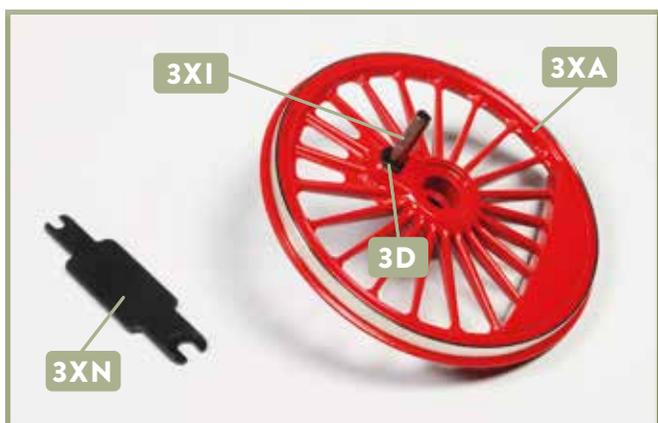
2 Sobald die beiden Schrauben gelöst sind, können Sie die beiden Kuppelräder vom Fahrwerk entfernen, wie abgebildet.



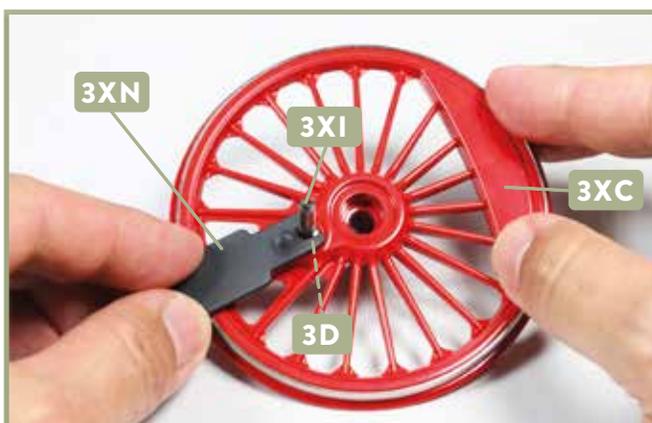
3 Nun werden die beiden Kuppelräder aus der Ausgabe 3 wieder auseinanderggebaut. Zum Lösen der C-Ringe **3D** nehmen Sie die Spitzzange **3XM** zu Hilfe. (Sehen Sie sich für die einzelnen Bauschritte ggf. auch die Bauanleitung von Ausgabe 3 an.)



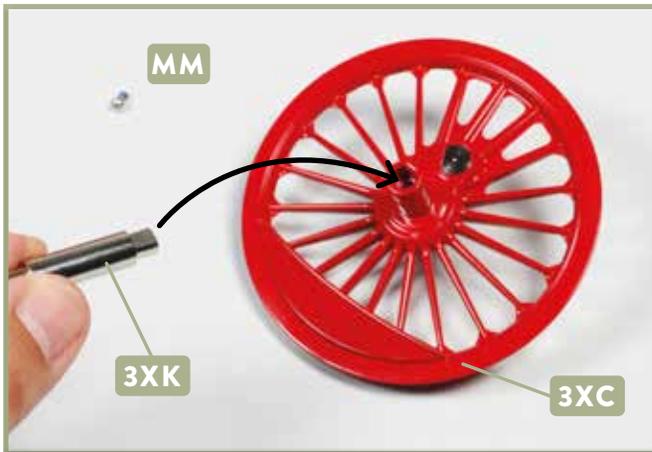
4 Die beiden Kuppelräder sind in ihre Bestandteile zerlegt: Weiterhin benötigt werden lediglich die zwei Buchsen **3B**, die vier C-Ringe **3D** sowie die Kuppelstangen **3G** und **3J**. Alle anderen Bauteile können Sie beiseitelegen.



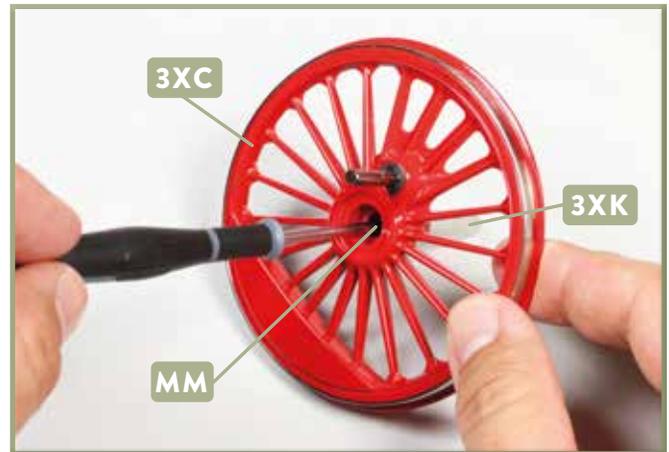
5 Legen Sie das neue linke Kuppelrad **3XA** (mit schwarzem Kreis an der Nabe) bereit. Fügen Sie einen der beiden Kuppelzapfen **3XI** in die Bohrung des Kuppelrads ein und sichern Sie ihn mit einem C-Ring **3D**, den Sie mithilfe des Aufsteckschlüssels **3XN** anbringen.



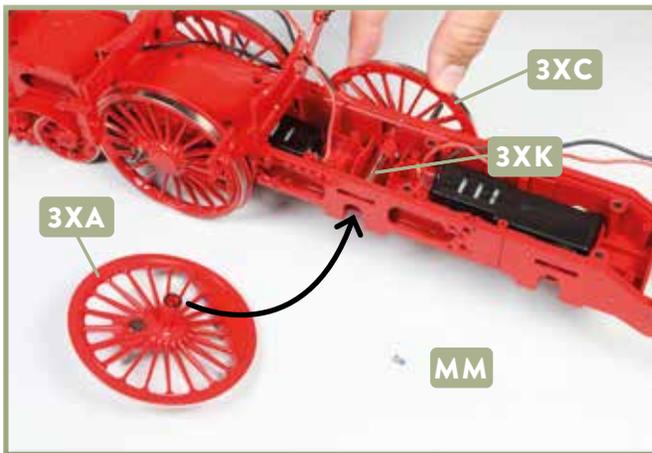
6 Wiederholen Sie den Schritt mit dem neuen rechten Kuppelrad **3XC**: Fügen Sie den verbliebenen Kuppelzapfen **3XI** in die Bohrung des Kuppelrads ein und sichern Sie ihn ebenfalls mit einem C-Ring **3D**, den Sie mithilfe des Aufsteckschlüssels **3XN** anbringen.



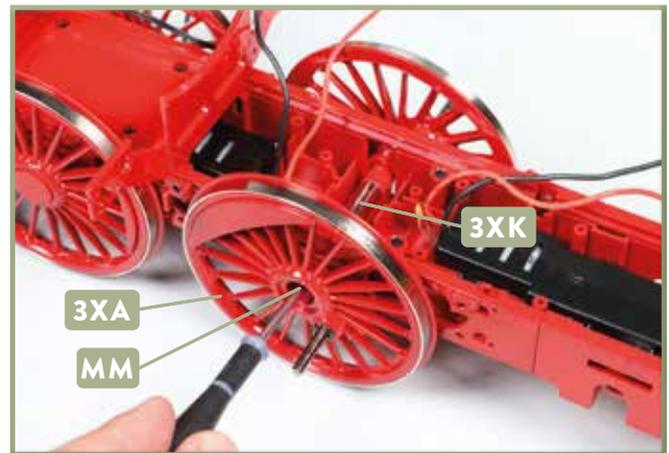
7 Fügen Sie die Welle **3XK** von innen in die Nabe des Kuppelrads **3XC** ein, wie es der Pfeil andeutet. Legen Sie eine Schraube **MM** bereit.



8 Halten Sie die Welle **3XK** in Position und fixieren Sie sie von außen, indem Sie die Schraube **MM** in die Nabe des Kuppelrads **3XC** eindrehen, wie abgebildet.



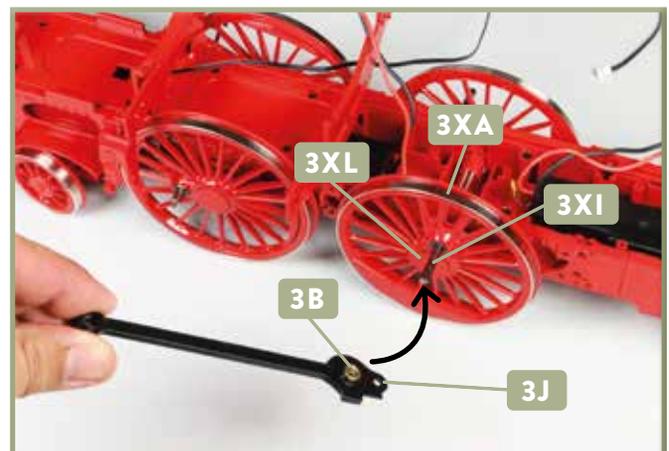
9 Fügen Sie die Welle **3XK** mit dem Kuppelrad **3XC** auf der rechten Seite des Fahrwerks ein. Setzen Sie das linke Kuppelrad **3XA** auf das linke Ende der Welle, wie es der Pfeil andeutet. Legen Sie eine Schraube **MM** bereit.



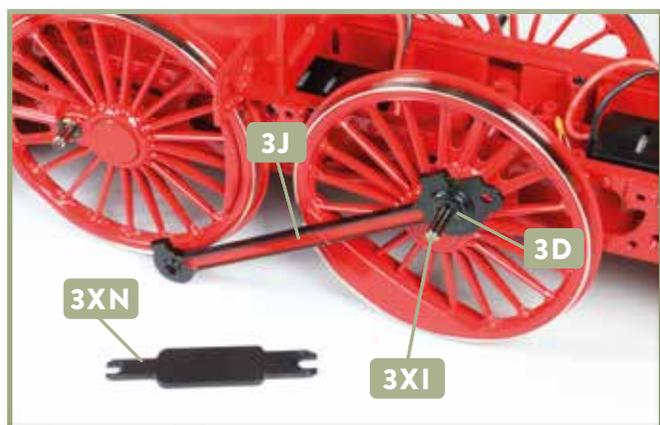
10 Befestigen Sie das linke Kuppelrad **3XA** mit der Schraube **MM** an der Welle **3XK**.



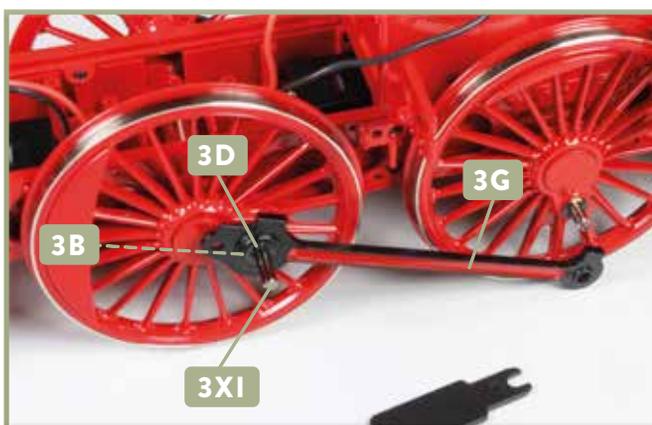
11 Wechsel auf die rechte Fahrwerksseite: Drücken Sie einen der beiden Nabendeckel **3XL** in die zentrale Bohrung des Kuppelrads **3XC** hinein, wie abgebildet. Kleben Sie den Nabendeckel nicht fest!



12 Auf der linken Fahrwerksseite wird der andere Nabendeckel **3XL** in die Bohrung des Kuppelrads **3XA** eingefügt. Setzen Sie eine Buchse **3B** in die Aufnahme an der linken Kuppelstange **3J** und platzieren Sie diese auf dem Kuppelzapfen **3XI**.

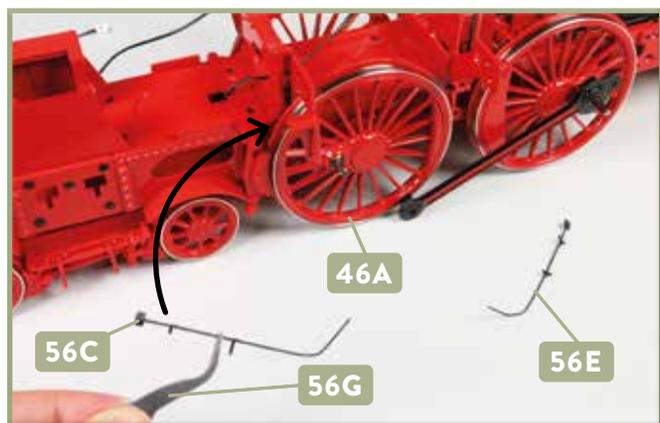


13 Die Kuppelstange **3J** sitzt auf dem Kuppelzapfen **3XI** und wird dort mit einem C-Ring **3D** befestigt, den Sie mithilfe des Aufsteckschlüssels **3XN** anbringen.



14 Auf der rechten Fahrwerksseite wird eine Buchse **3B** in die Aufnahme an der Kuppelstange **3G** eingefügt und diese dann mit einem C-Ring **3D** am Kuppelzapfen **3XI** befestigt.

SCHRITT 2: Montage der Bauteile an der Lokomotive



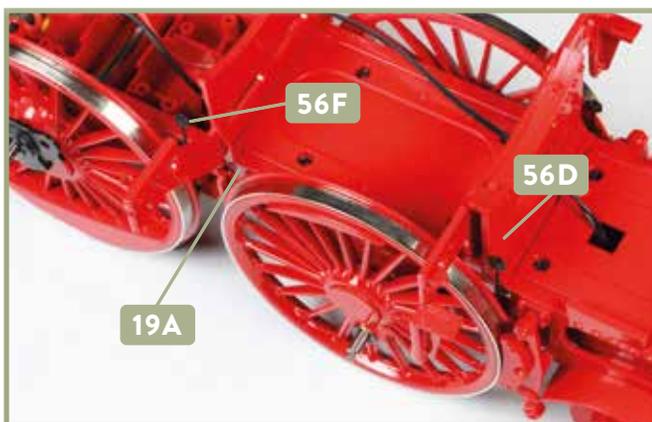
1 Die beiden Sandfallrohre **56C** und **56E** werden in den Bohrungen auf der linken Fahrwerksseite festgeklebt. Führen Sie das Sandfallrohr **56C** mithilfe der Pinzette **56G** zu den beiden Bohrungen direkt vor dem Treibrad **46A**, wie angedeutet.



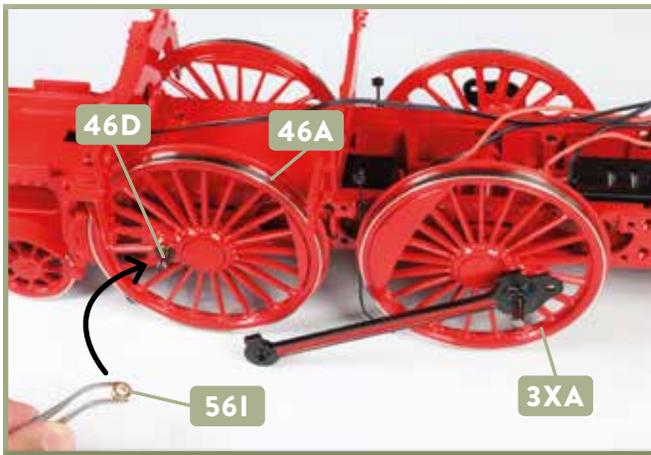
2 Die beiden Zapfen des Sandfallrohrs **56C** sind in den zwei Bohrungen der linken Rahmenwange **18A** festgeklebt.



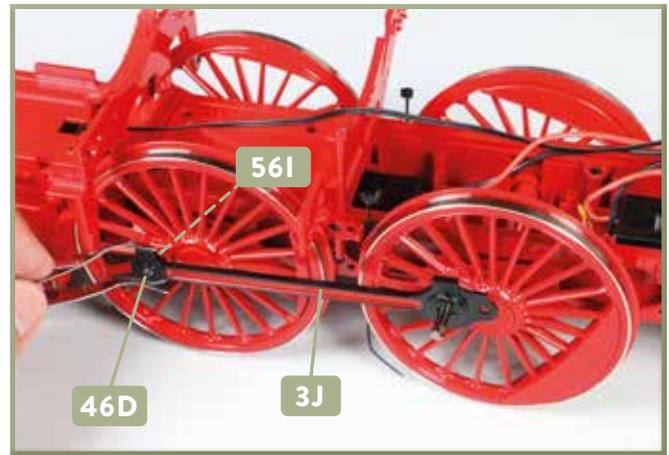
3 Das Sandfallrohr **56E** wird in den zwei Bohrungen der linken Rahmenwange **18A** festgeklebt, die sich direkt vor dem linken Kuppelrad **3XA** befinden.



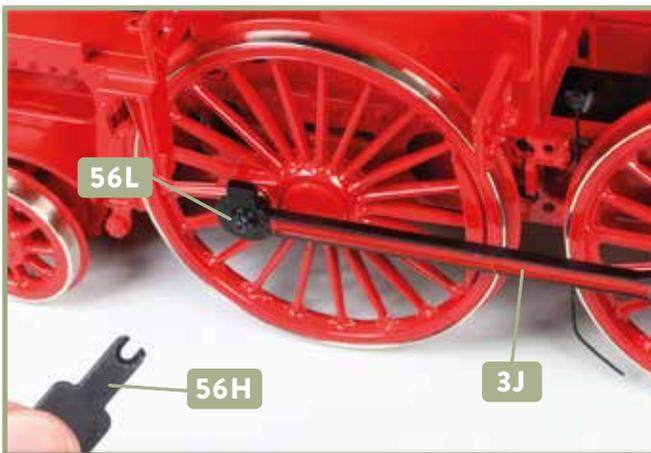
4 An den gleichen Stellen werden auf der rechten Seite des Fahrwerks die beiden Sandfallrohre **56D** und **56F** in den Bohrungen der rechten Rahmenwange **19A** festgeklebt.



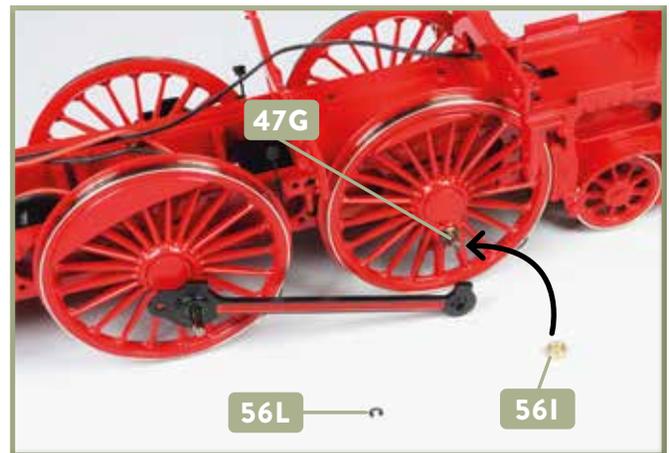
5 Jetzt werden die beiden Räder auf der linken Fahrwerksseite 46A und 3XA miteinander verbunden. Setzen Sie dazu zunächst eine Buchse 56I auf den Kuppelzapfen 46D, wie angedeutet.



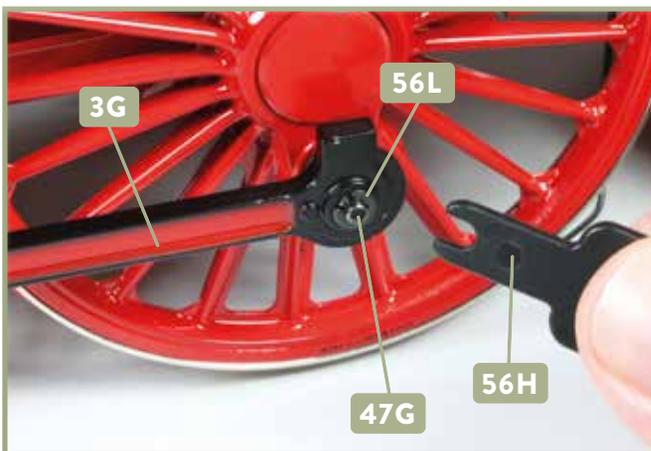
6 Setzen Sie das vordere Ende der Kuppelstange 3J auf den Kuppelzapfen 46D und auf die darauf befindliche Buchse 56I.



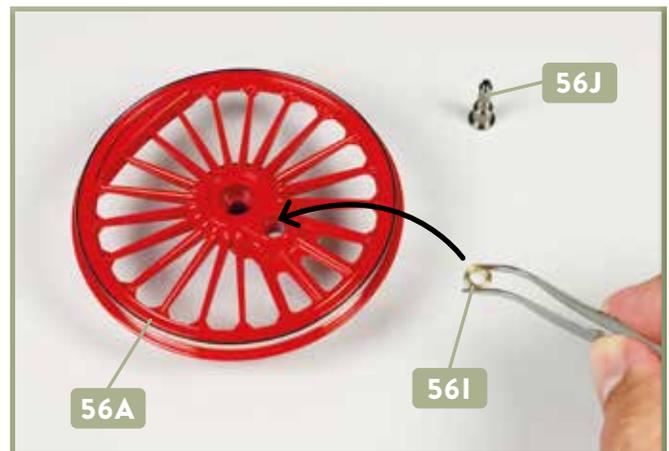
7 Sichern Sie die Kuppelstange 3J mit einem kleinen C-Ring 56L, den Sie mithilfe des Aufsteckschlüssels 56H anbringen.



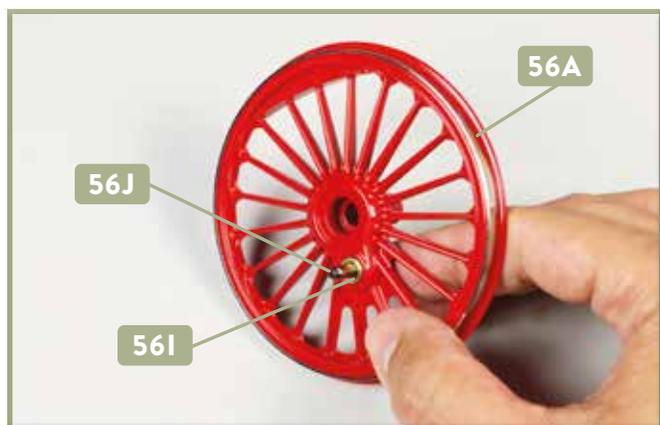
8 Gleiches Spiel auf der rechten Fahrwerksseite. Setzen Sie eine Buchse 56I auf den Kuppelzapfen 47G, wie es der Pfeil andeutet. Legen Sie einen C-Ring 56L bereit.



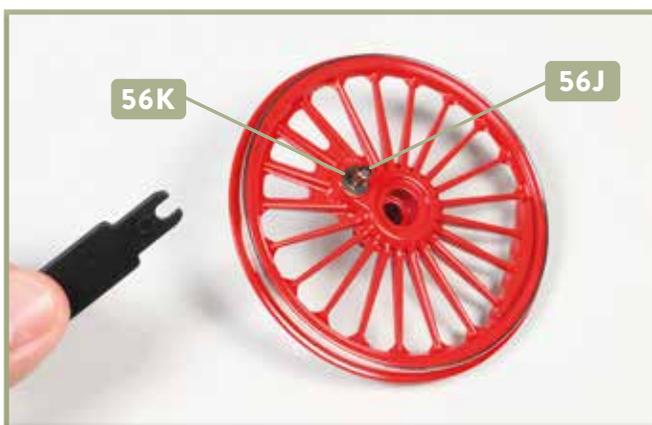
9 Setzen Sie das vordere Ende der Kuppelstange 3G auf den Kuppelzapfen 47G und sichern Sie sie mit einem kleinen C-Ring 56L, den Sie mithilfe des Aufsteckschlüssels 56H befestigen.



10 Legen Sie das hintere linke Kuppelrad 56A und den Kuppelzapfen 56J bereit. Fügen Sie die verbliebene Buchse 56I in die Bohrung des Kuppelrads ein, auf die der Pfeil weist.



11 Führen Sie den Kuppelzapfen **56J** von innen durch die Bohrung des Kuppelrads **56A** und die Buchse **56I**, wie abgebildet.



12 Befestigen Sie einen großen C-Ring **56K** mithilfe des Aufsteckschlüssels an der Vertiefung des Kuppelzapfens **56J**.

SCHRITT 3: Schwellen für das Gleisbett

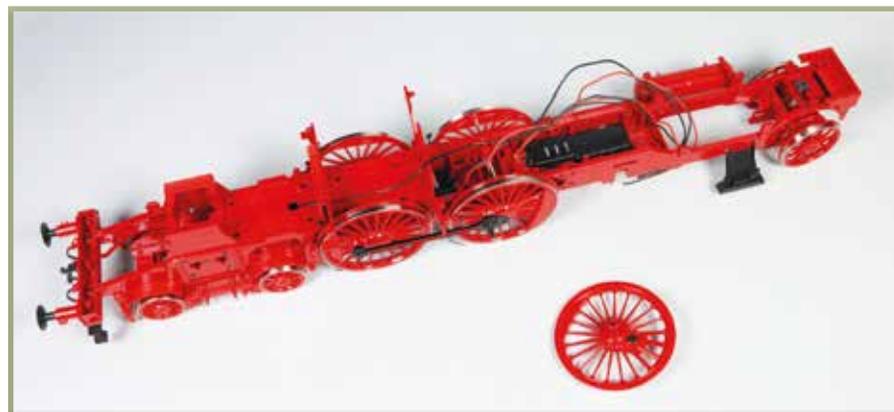


1 Legen Sie das Gleisbett und die beiden Schwellen **56B** auf Ihre Arbeitsplatte. Versehen Sie die beiden Zapfen an der Unterseite der ersten Schwelle mit etwas Sekundenkleber und fügen Sie sie in die Aufnahmen der Bettung **54A** ein, wie es die Pfeile andeuten.



2 Die zweite Schwelle **56B** wird in der benachbarten Vertiefung der Bettung **54A** festgeklebt, wie abgebildet.

DAS BAUERGESBIS



Der Austausch der Kuppelräder ist vollzogen. Auf beiden Fahrwerksseiten sind die beiden vorderen großen Laufräder miteinander verbunden. Das hintere linke Kuppelrad ist für die Montage vorbereitet. Zwei Schwellen sind am Gleisbett fixiert (nicht abgebildet).