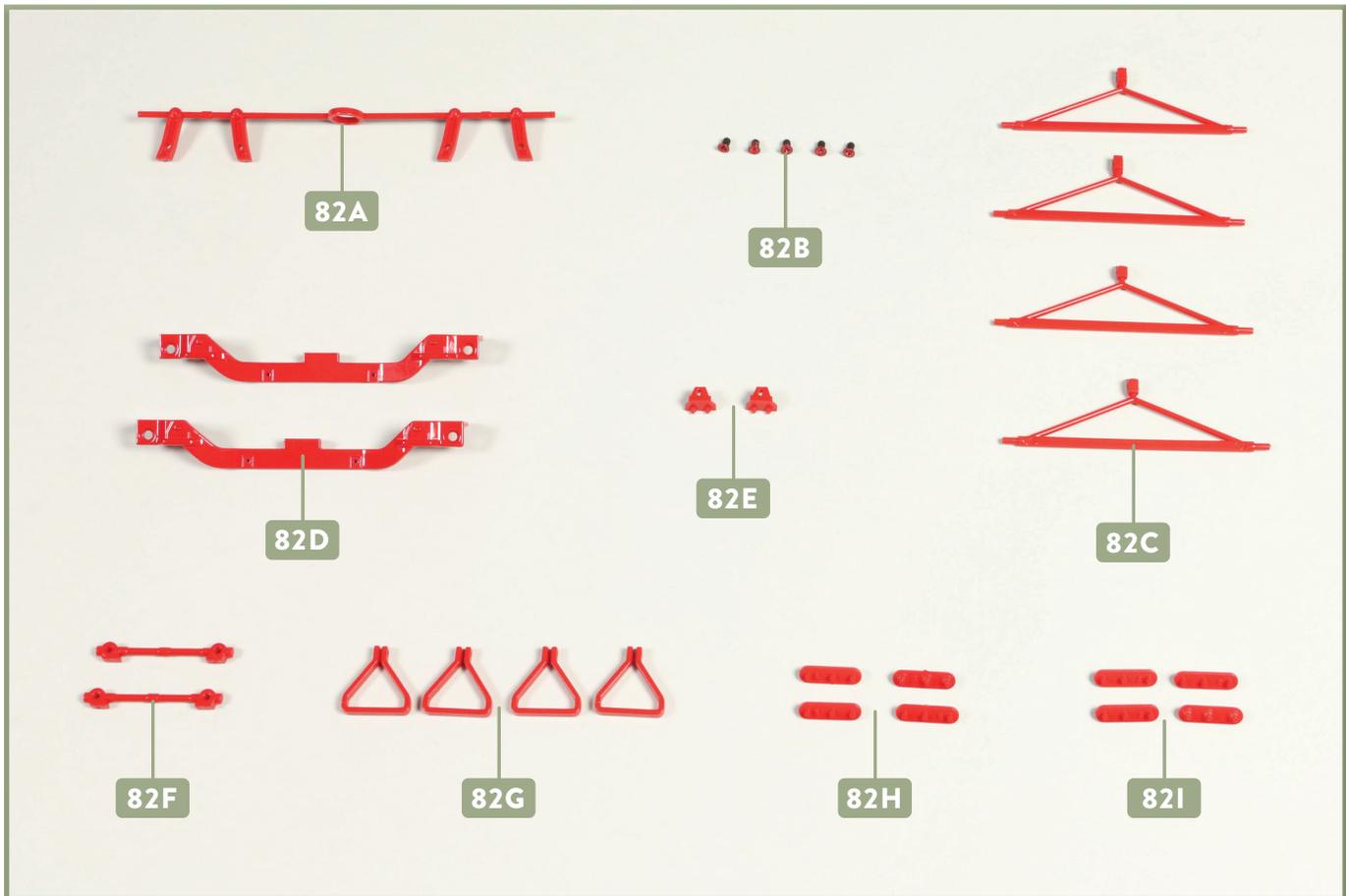


# TENDER-DREHGESTELL (IV)

Der Zusammenbau des ersten Drehgestells wird beendet: Das Bremsgestänge wird zusammengebaut und am Drehgestell angebracht, die Achsen und Räder werden montiert, die Fangbügel befestigt.



## Ihre Bauteile im Überblick

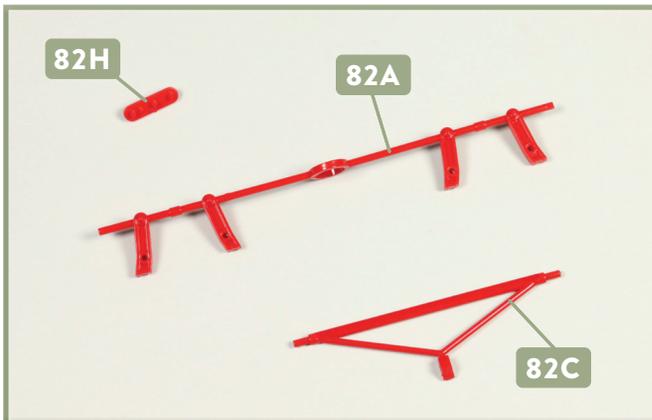
Teilenummer	Name	Material
82A	Bremsgestänge	ABS
82B	fünf farbige Schrauben (eine als Ersatz)	Eisen
82C	vier Bremsgestänge	ABS
82D	zwei Drehgestellquerträger	Zink
82E	Ansatzstücke des Bremsgestänges	ABS
82F	zwei Bremsgestänge	ABS
82G	vier Fangbügel	ABS
82H	vier Blenden (B)	ABS
82I	vier Blenden (A)	ABS



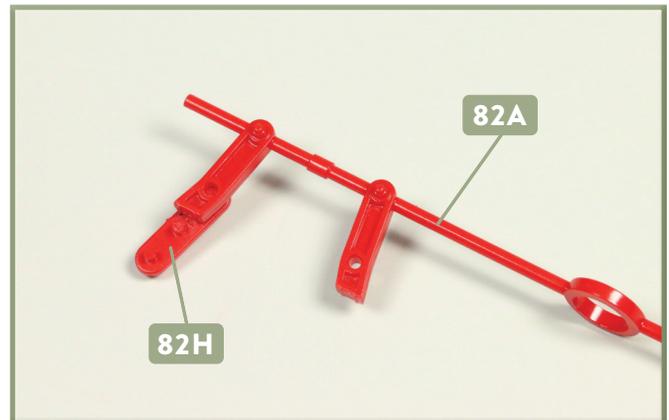
## Schrauben

Typ	Anzahl	Abmessungen
JM	4 + 1	2,3 x 4 mm
RM	4 + 1	1,2 x 5 mm

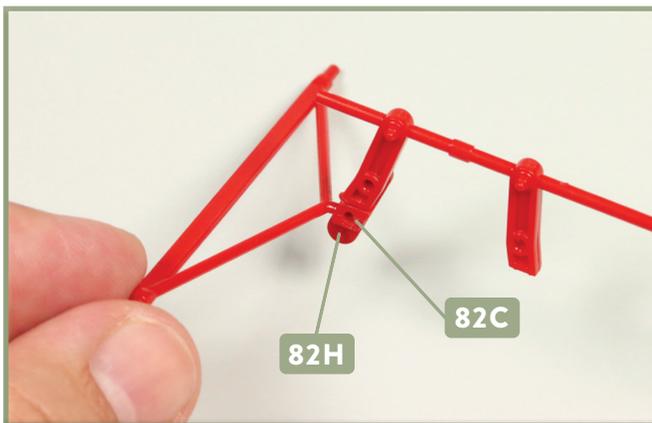
## SCHRITT 1: Zusammenbau und Montage des Bremsgestänges



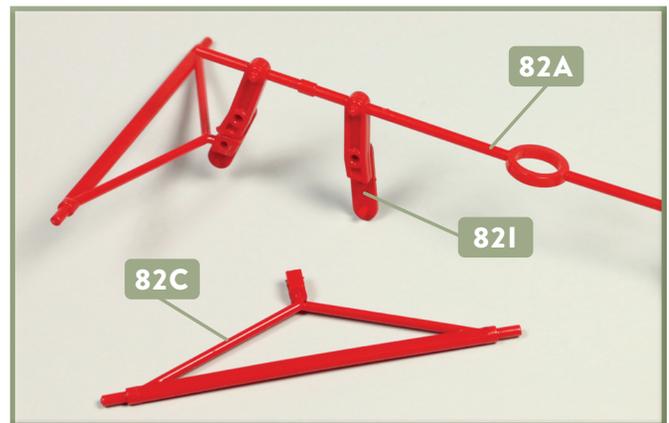
**1** Legen Sie das Bremsgestänge **82A**, eins der Bremsgestänge **82C** und eine der Blenden **82H** (B) bereit.



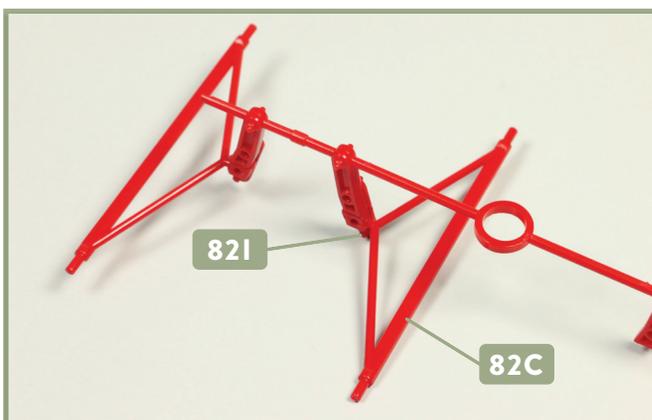
**2** Nehmen Sie die Blende **82H**, geben Sie etwas Klebstoff auf einen ihrer äußeren Zapfen und fügen Sie diesen in die Aufnahme am Bremsgestänge **82A** ein, wie es das Foto zeigt.



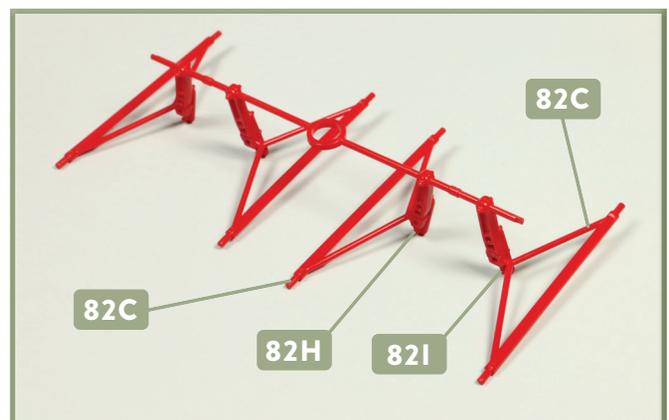
**3** Geben Sie etwas Klebstoff auf den mittleren Zapfen der Blende **82H** und fixieren Sie an diesem das Bremsgestänge **82C**. Achten Sie dabei auf die Ausrichtung des Teils.



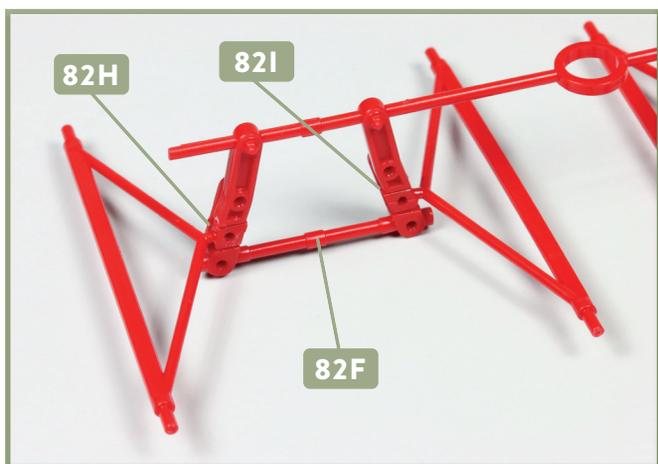
**4** An der nächsten Aufnahme des Bremsgestänges **82A** wird eine Blende **82I** (A) festgeklebt, wie abgebildet. Legen Sie ein weiteres Bremsgestänge **82C** bereit.



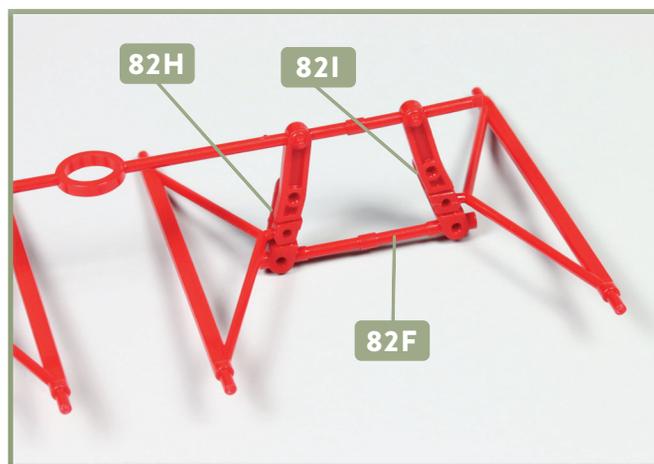
**5** Geben Sie etwas Klebstoff auf den mittleren Zapfen der Blende **82I** und befestigen Sie an diesem das Bremsgestänge **82C**. Achten Sie dabei auf die Ausrichtung des Teils.



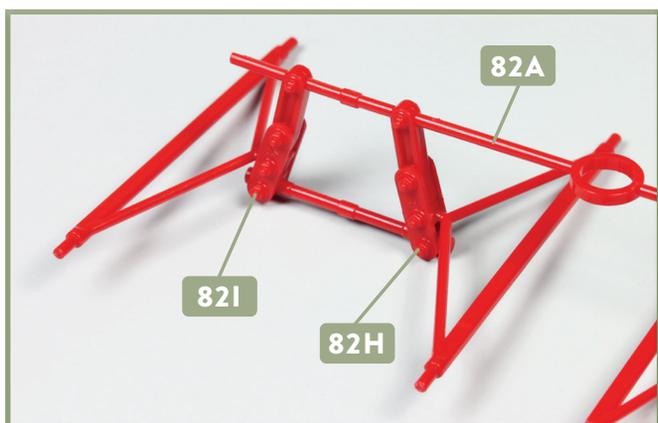
**6** Wiederholen Sie die Bauschritte mit jeweils einer weiteren Blende **82H** und **82I**, an denen wiederum je ein Bremsgestänge **82C** festgeklebt wird. Achten Sie auch hierbei auf die Ausrichtung der Bremsgestänge.



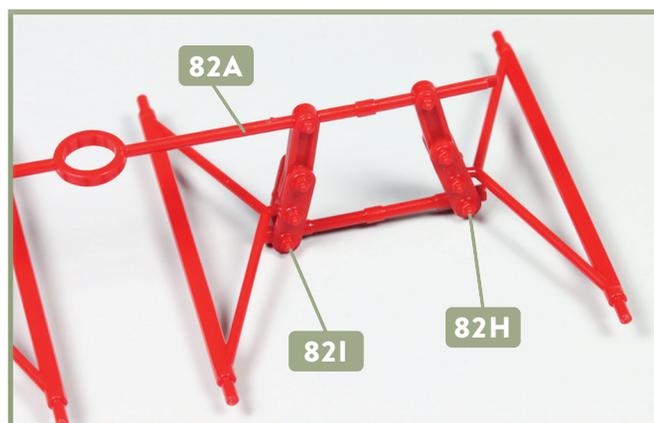
**7** Nehmen Sie eins der Bremsgestänge **82F** und kleben Sie es an den noch freien Zapfen der beiden Blenden **82H** und **82I** fest.



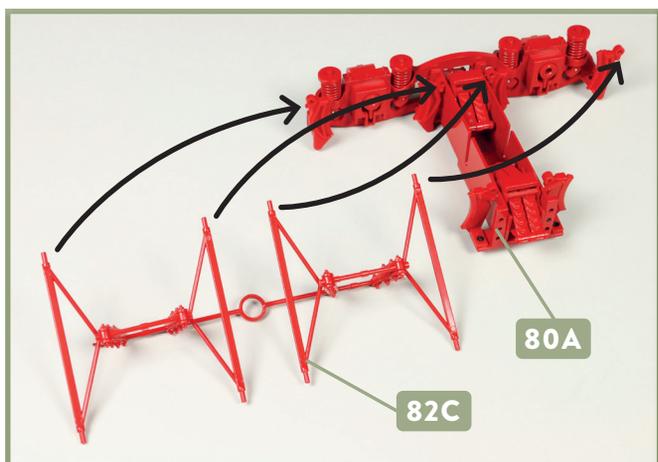
**8** Das zweite Bremsgestänge **82F** wird an den noch freien Zapfen der beiden anderen Blenden **82H** und **82I** festgeklebt.



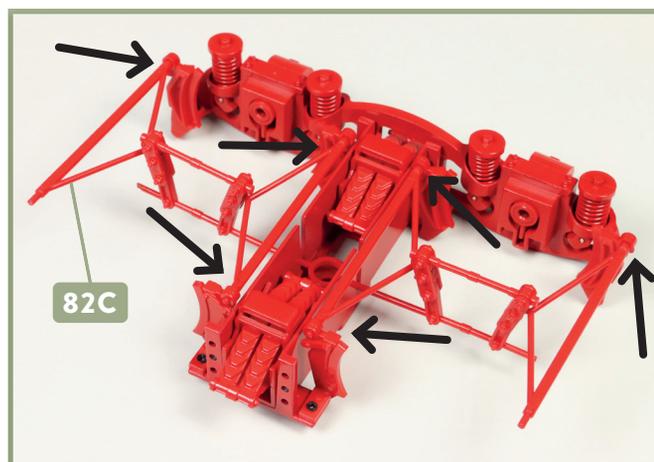
**9** Wechsel ans andere Ende des Bremsgestänges **82A**: Hier wird jeweils eine Blende **82I** und **82H** in den Aufnahmen der dort bereits angebrachten Teile festgeklebt.



**10** Die beiden verbliebenen Blenden **82I** und **82H** werden in den Aufnahmen der bereits angebrachten Teile am anderen Ende des Bremsgestänges **82A** festgeklebt.

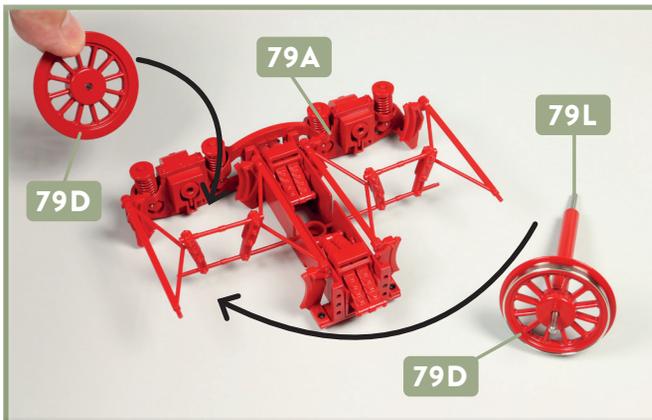


**11** Legen Sie die Baugruppe mit der Drehstellwiege **80A** mit der Unterseite nach oben auf Ihre Arbeitsplatte. Fügen Sie das Bremsgestänge in diese Baugruppe ein, wobei die oberen Enden der Teile **82C** in die Aufnahmen der Bremsklötze gehören, auf die die Pfeile weisen.

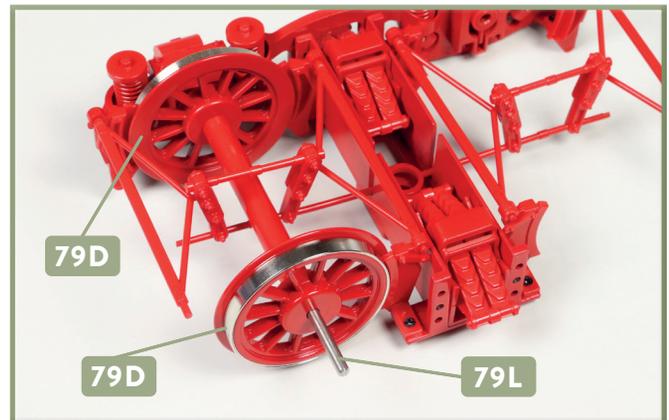


**12** Das Bremsgestänge ist in das Drehgestell eingefügt. Sechs der acht Enden der Teile **82C** sind in die Aufnahmen der Bremsklötze eingefügt (sechs Pfeile).

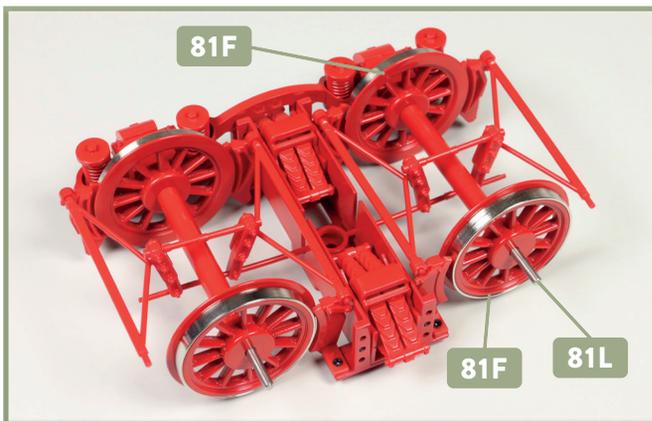
## SCHRITT 2: Anbringen der Achsen, Querträger und Fangbügel



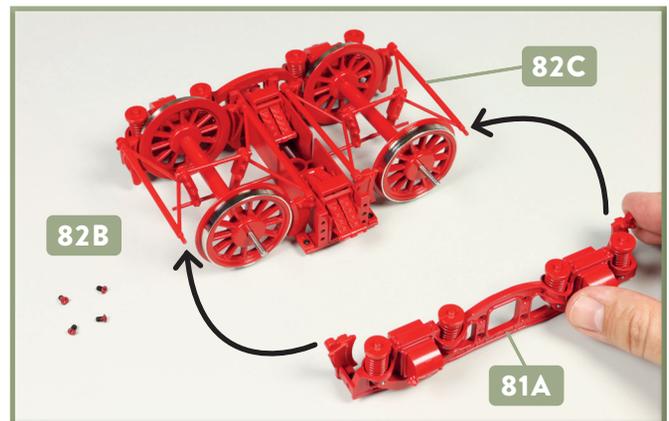
**1** Führen Sie das Rad **79D** vor die Bohrung des linken Drehgestellrahmens **79A**. Von der anderen Seite führen Sie die Achswelle **79L** mit dem darauf aufgesetzten zweiten Rad **79D** heran.



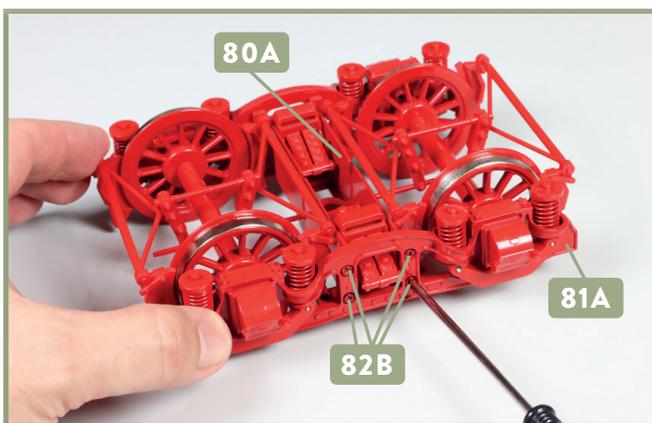
**2** Die beiden Räder **79D** sitzen auf der Achswelle **79L** im Drehgestellrahmen, wie abgebildet.



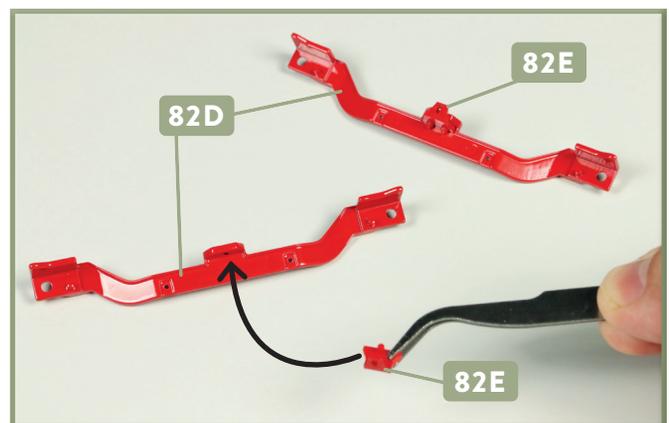
**3** Am anderen Ende des Drehgestellrahmens werden die beiden Räder **81F** eingefügt und durch die Achswelle **81L** verbunden.



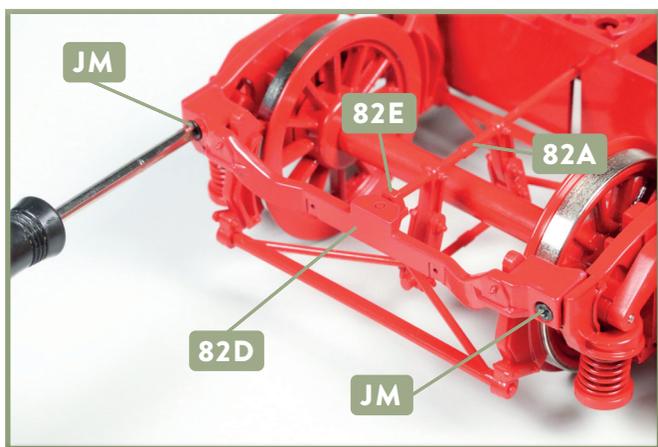
**4** Führen Sie den rechten Drehgestellrahmen **81A** zur Drehgestellbaugruppe. Die an ihm befestigten Bremsklötze nehmen die beiden noch freien Enden des Bremsgestänges **82C** auf, wie es die Pfeile andeuten. Legen Sie vier Schrauben **82B** bereit.



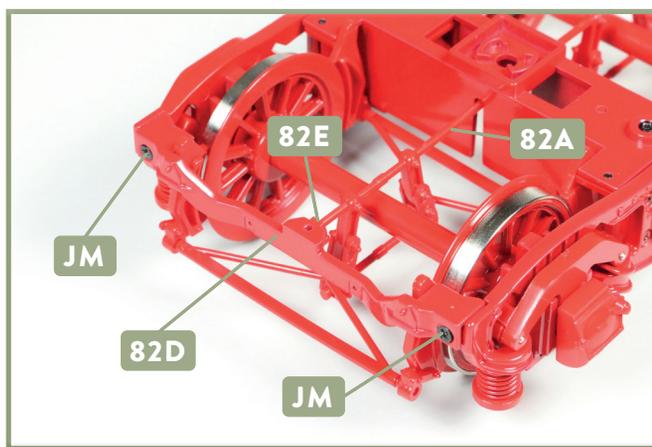
**5** Befestigen Sie den rechten Drehgestellrahmen mit den vier Schrauben **82B** an der Drehstellwiege **80A**.



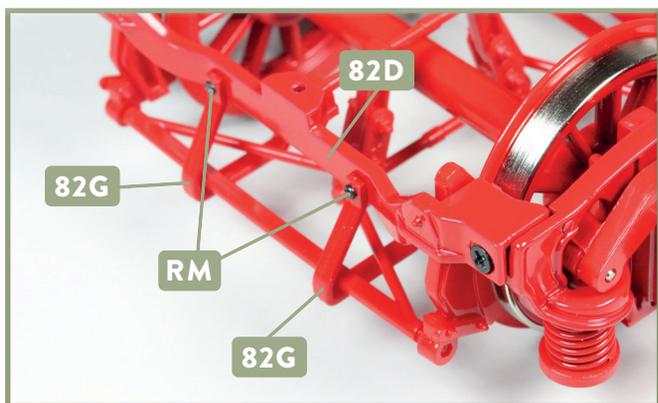
**6** Legen Sie die beiden Drehgestellquerträger **82D** bereit. An ihnen wird mittig jeweils eins der Ansatzstücke **82E** festgeklebt.



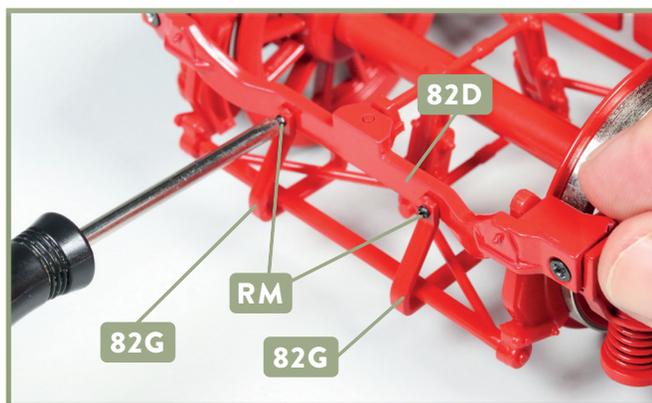
**7** Drehen Sie das Drehgestell um. Befestigen Sie an seinem einen Ende mit zwei Schrauben **JM** den Querträger **82D**. Das Ende des Bremsgestänges **82A** wird in die Aufnahme des Ansatzstücks **82E** eingefügt, wie abgebildet.



**8** Der zweite Querträger **82D** wird mit zwei Schrauben **JM** am anderen Ende des Drehgestells fixiert. Auch hier gehört das Ende des Bremsgestänges **82A** in die Aufnahme des Ansatzstücks **82E**.

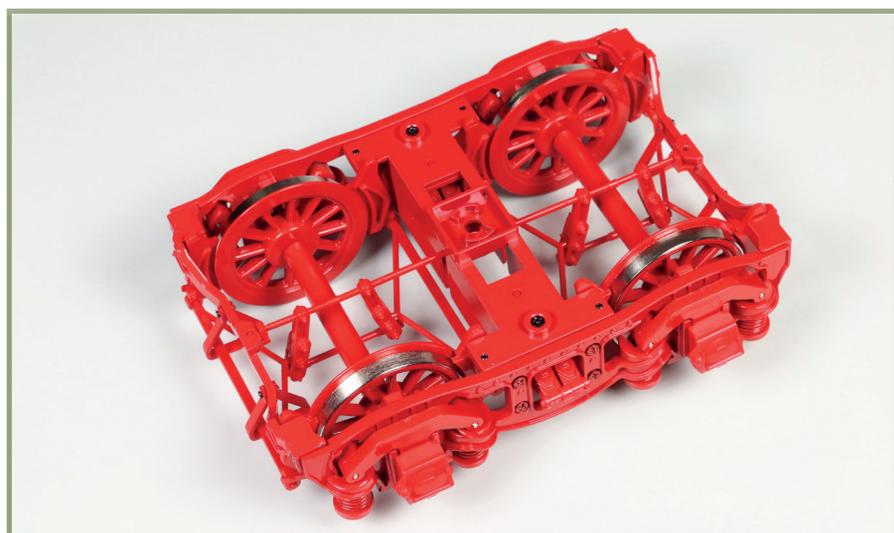


**9** Befestigen Sie an einem Querträger **82D** zwei Fangbügel **82G** mit jeweils einer Schraube **RM**.



**10** Die übrigen beiden Fangbügel **82G** werden mit jeweils einer Schraube **RM** am anderen Querträger **82D** fixiert.

## DAS BAUERGBNIS



Das erste von zwei Drehgestellen des Tenders ist komplettiert.