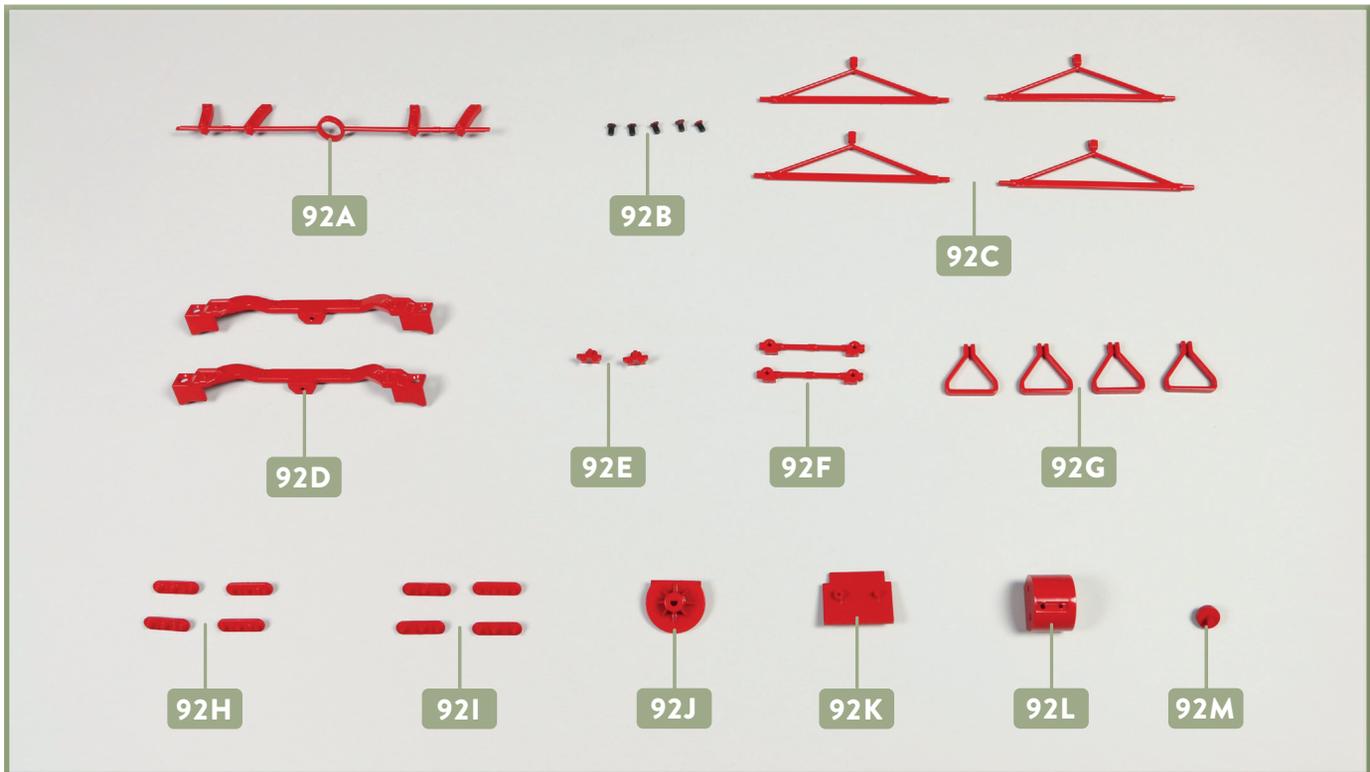


TENDER-DREHGESTELL (VIII)

Das Bremsgestänge wird zusammengebaut und am zweiten Drehgestell angebracht, die Achsen und Räder werden montiert, die Fangbügel befestigt. Der Bremszylinder wird am Rahmen des Tenders angebracht.



Ihre Bauteile im Überblick

Teilenummer	Name	Material
92A	Bremsgestänge	ABS
92B	fünf farbige Schrauben (eine als Ersatz)	Eisen
92C	vier Bremsgestänge	ABS
92D	zwei Drehgestellquerträger	Zink
92E	Ansatzstücke des Bremsgestänges	ABS
92F	zwei Bremsgestänge	ABS
92G	vier Fangbügel	ABS
92H	vier Blenden (B)	ABS
92I	vier Blenden (A)	ABS
92J	Deckel des Bremszylinders	ABS
92K	Basis des Bremszylinders	ABS
92L	Bremszylinder	ABS
92M	Abschluss des Bremszylinders	ABS

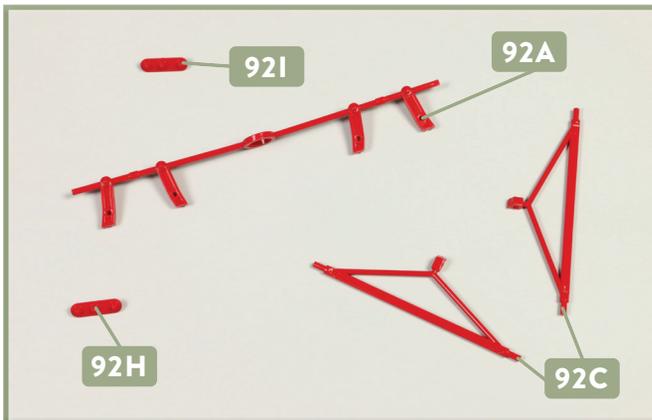


Schrauben

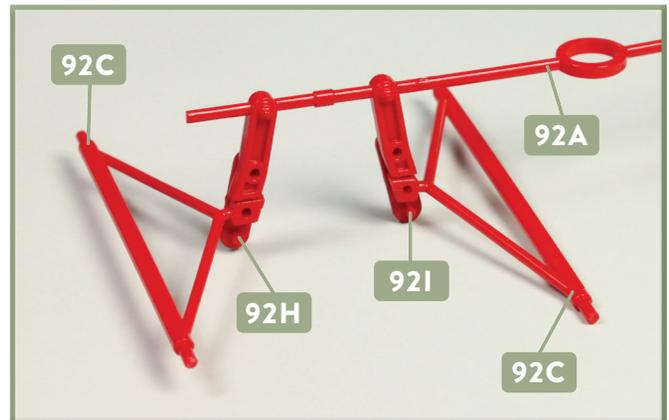
Typ	Anzahl	Abmessungen
JM	4 + 1	2,3 x 4 mm
RM	4 + 1	1,2 x 5 mm

Hinweis: SCHRITT 1 dieser Anleitung wurde noch ausführlicher in der Bauanleitung 82 für das erste Drehgestell beschrieben – die Arbeitsschritte sind identisch.

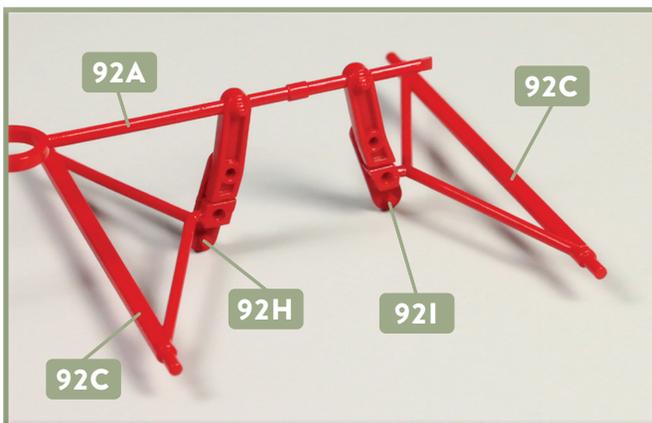
SCHRITT 1: Zusammenbau und Montage des Bremsgestänges



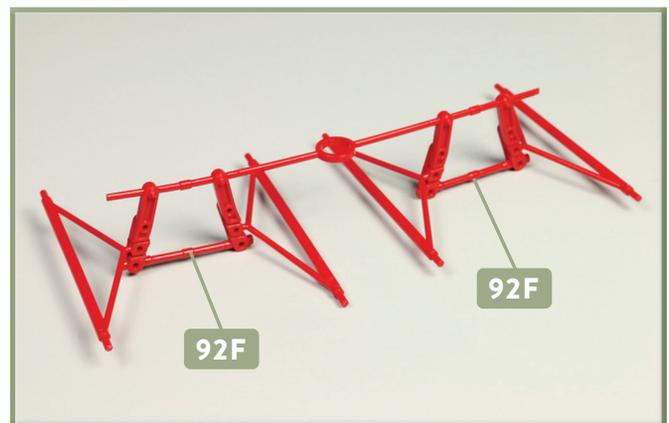
1 Legen Sie das Bremsgestänge **92A**, zwei der Bremsgestänge **92C** sowie je eine der Blenden **92H** (B) und **92I** (A) bereit.



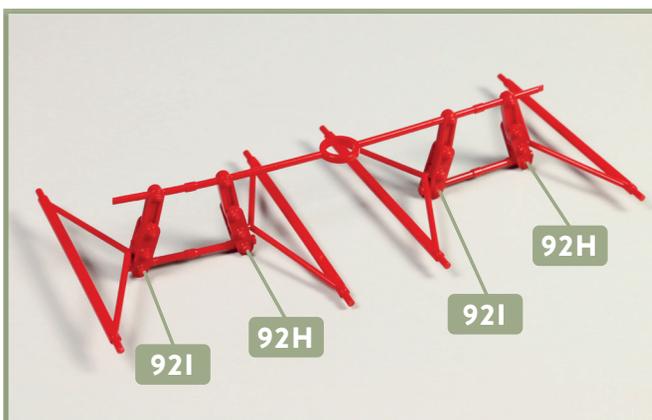
2 Kleben Sie die Blenden **92H** und **92I** an den entsprechenden Aufnahmen des Bremsgestänges **92A** fest. An den Blenden wird dann jeweils ein Bremsgestänge **92C** festgeklebt. Achten Sie dabei auf die Ausrichtung der Teile!



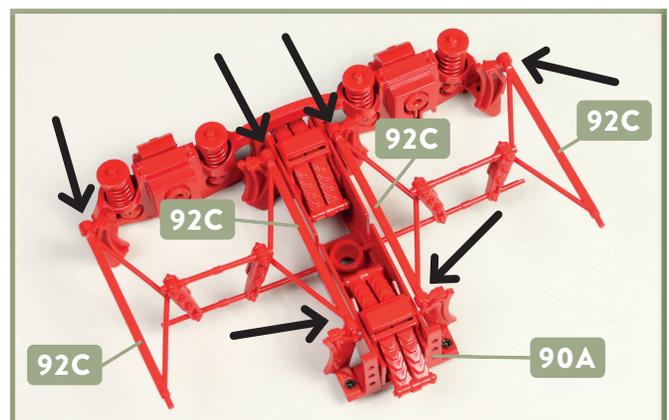
3 Wiederholen Sie die Bauschritte mit jeweils einer weiteren Blende **92H** und **92I**, an denen wiederum je ein Bremsgestänge **92C** festgeklebt wird.



4 Nehmen Sie die beiden Bremsgestänge **92F** und kleben Sie sie an den noch freien Zapfen der Blenden fest, wie abgebildet.

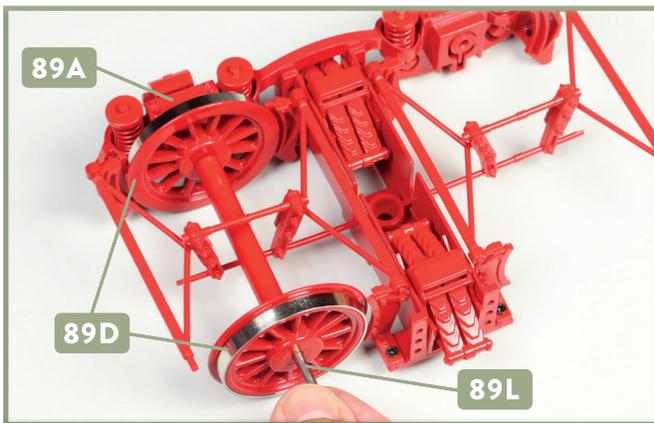


5 Kleben Sie jeweils zwei Blenden **92I** und **92H** in den Aufnahmen der bereits angebrachten Teile fest.

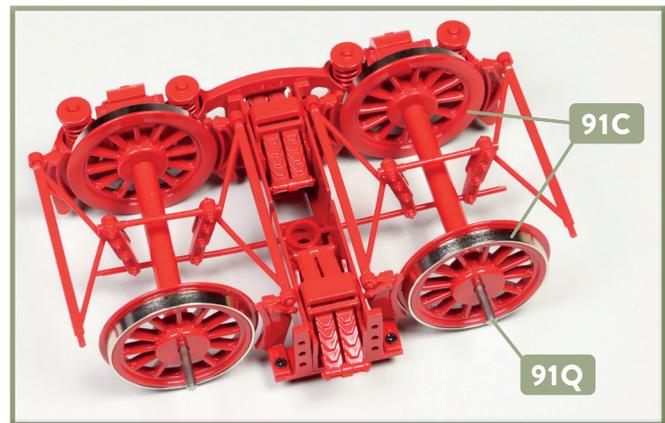


6 Legen Sie die Baugruppe mit der Drehgestellwiege **90A** mit der Unterseite nach oben auf Ihre Arbeitsplatte. Fügen Sie das Bremsgestänge in diese Baugruppe ein, wobei die oberen Enden der Teile **92C** in die Aufnahmen der Bremsklötze gehören, auf die die Pfeile weisen.

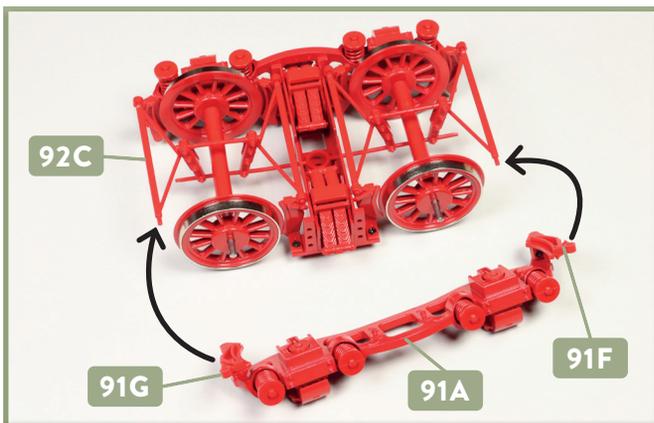
SCHRITT 2: Anbringen der Achsen, Querträger und Fangbügel



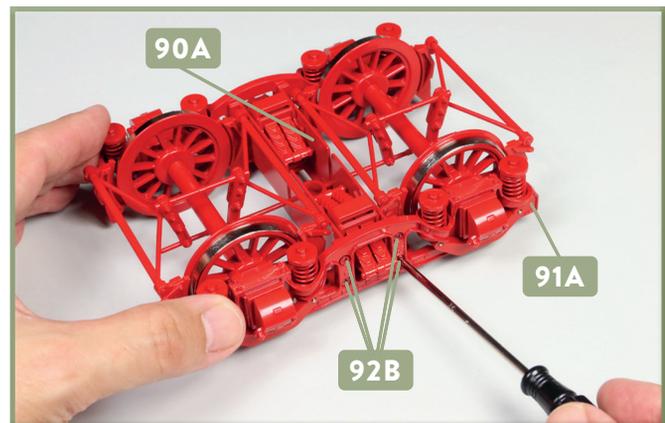
1 Führen Sie das Rad **89D** vor die Bohrung des linken Drehgestellrahmens **89A**. Von der anderen Seite fügen Sie die Achswelle **89L** mit dem darauf aufgesetzten zweiten Rad **89D** ein.



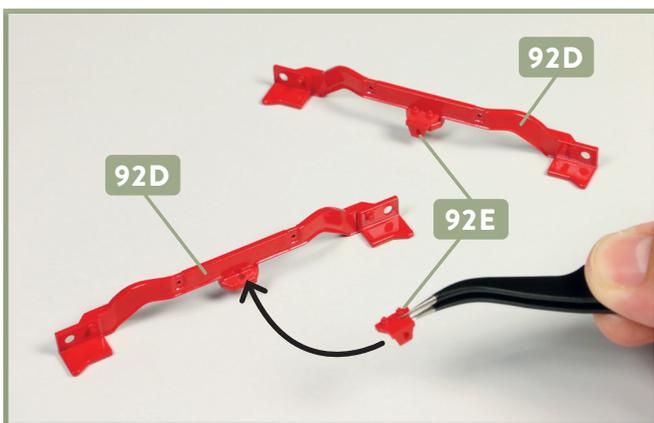
2 Am anderen Ende des Drehgestellrahmens werden die beiden Räder **91C** eingefügt und durch die Achswelle **91Q** verbunden.



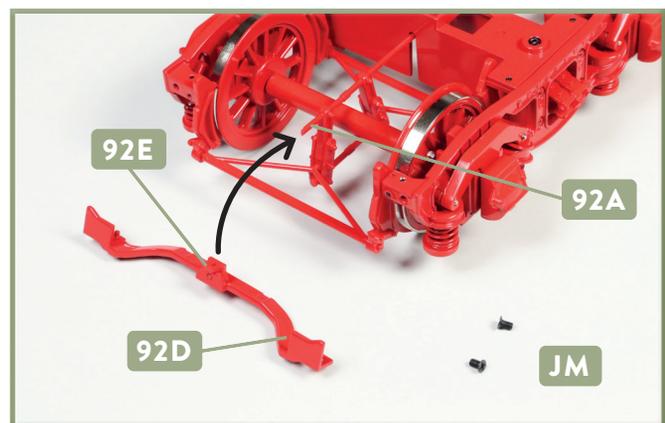
3 Führen Sie den rechten Drehgestellrahmen **91A** zur Drehgestellbaugruppe. Die an ihm befestigten Bremsklötze **91G** und **91F** nehmen die beiden noch freien Enden des Bremsgestänges **92C** auf, wie es die Pfeile andeuten.



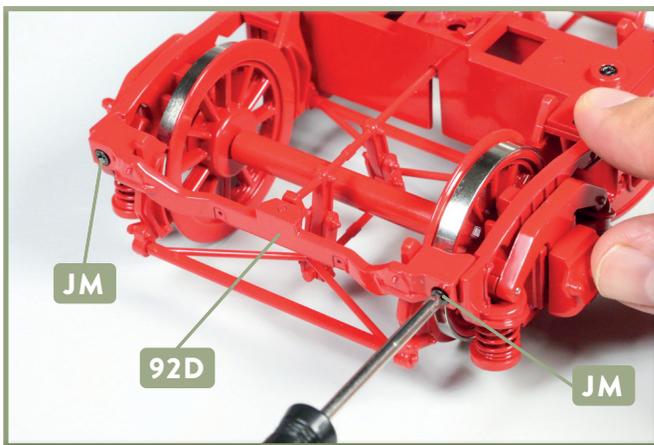
4 Befestigen Sie den rechten Drehgestellrahmen **91A** mit vier Schrauben **92B** an der Drehgestellwiege **90A**.



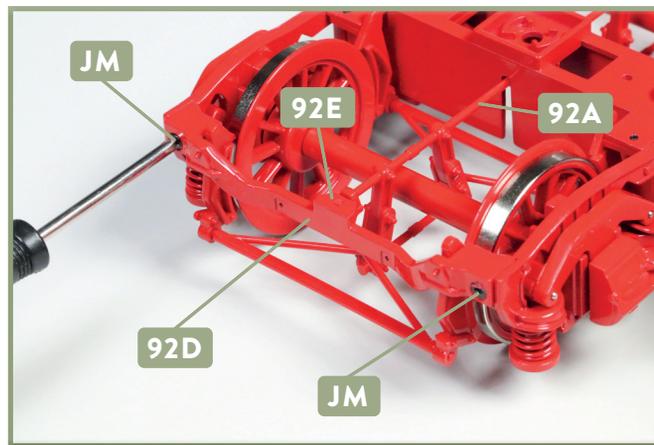
5 Legen Sie die beiden Drehgestellquerträger **92D** bereit. An ihnen wird mittig jeweils eins der Ansatzstücke **92E** festgeklebt.



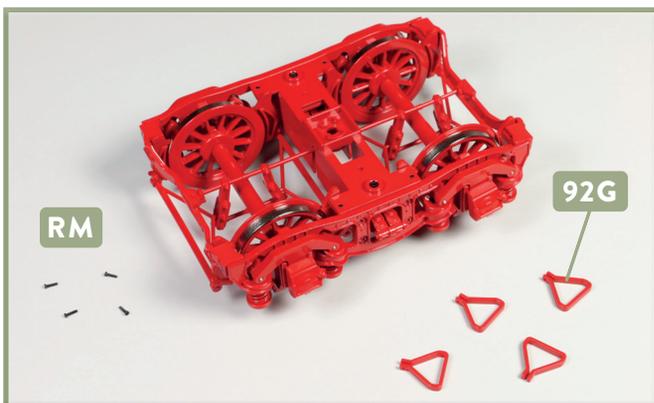
6 Drehen Sie das Drehgestell um und legen Sie zwei Schrauben **JM** bereit. Führen Sie den Drehgestellquerträger **92D** so zum Drehgestell, dass die Aufnahme des Ansatzstücks **92E** das Ende des Bremsgestänges **92A** aufnimmt, wie angedeutet.



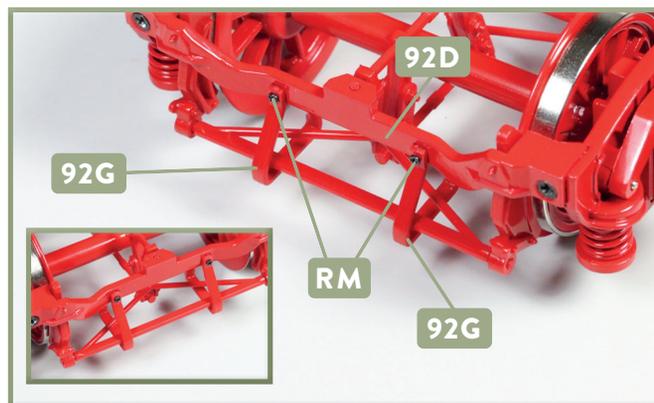
7 Befestigen Sie den Drehgestellquerträger **92D** mit zwei Schrauben **JM** am Drehgestell.



8 Der zweite Querträger **92D** wird mit zwei Schrauben **JM** am anderen Ende des Drehgestells fixiert. Auch hier gehört das Ende des Bremsgestänges **92A** in die Aufnahme des Ansatzstücks **92E**.

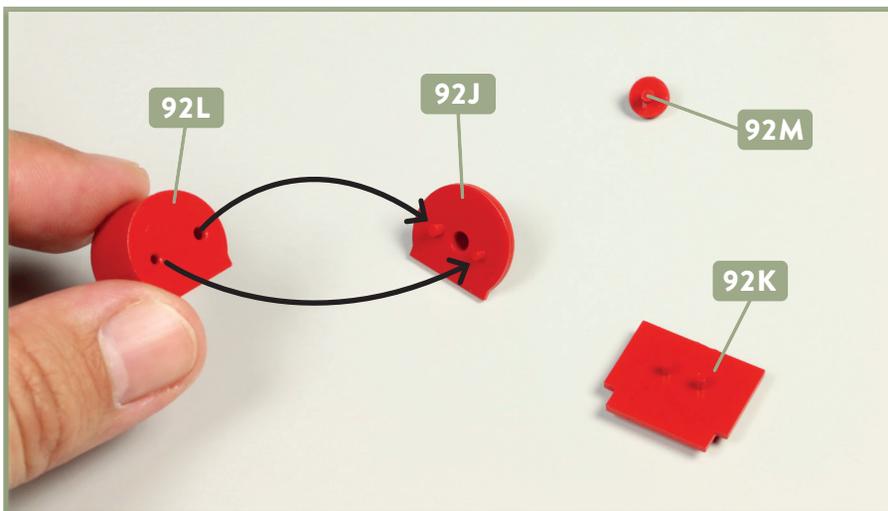


9 Legen Sie die vier Fangbügel **92G** und vier Schrauben **RM** bereit, wie abgebildet.

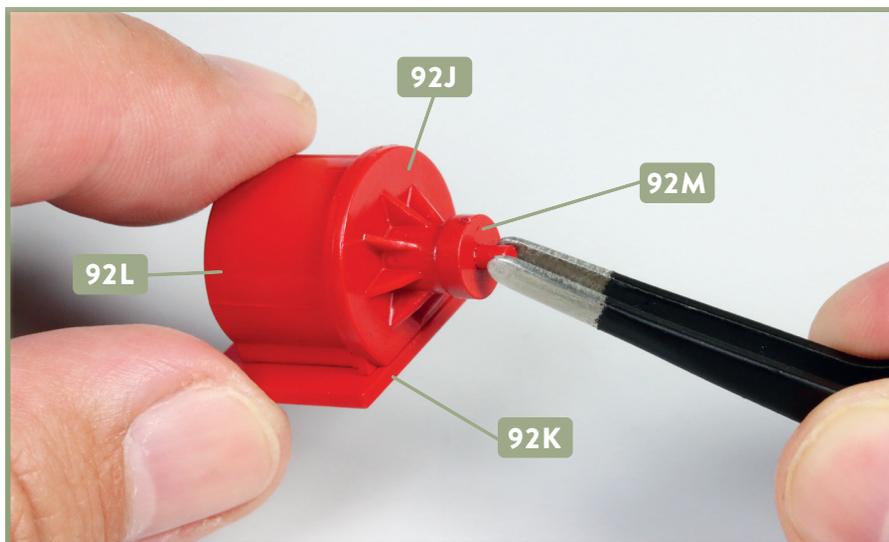


10 Fixieren Sie zwei Fangbügel **92G** mit jeweils einer Schraube **RM** am ersten Querträger **92D**. Wiederholen Sie diesen Vorgang am anderen Querträger, wie es das Detailfoto zeigt.

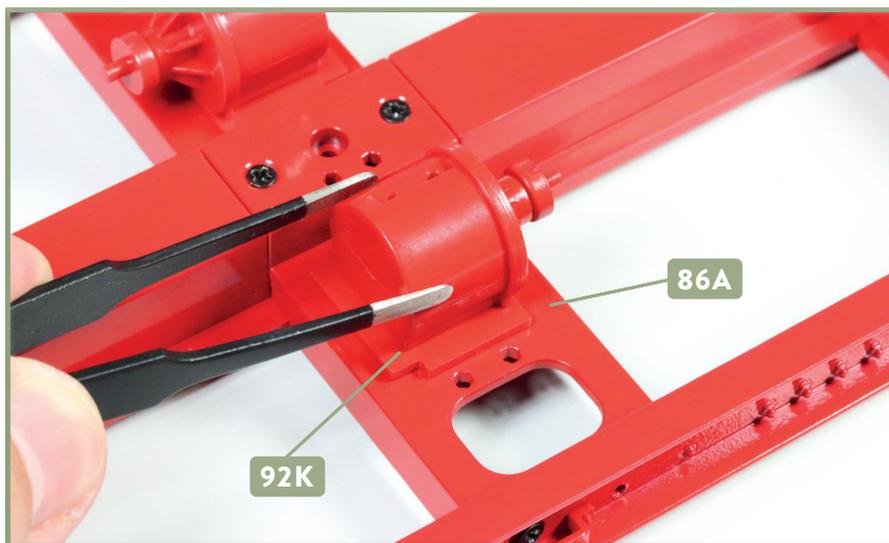
SCHRITT 3: Zusammenbau und Montage des Bremszylinders



1 Legen Sie die vier Bauteile für den Bremszylinder bereit: **92J**, **92K**, **92L** und **92M**. Versehen Sie die beiden Aufnahmen des Bremszylinders **92L** mit etwas Sekundenkleber und platzieren Sie diese auf den Zapfen des Deckels **92J**, wie angedeutet.

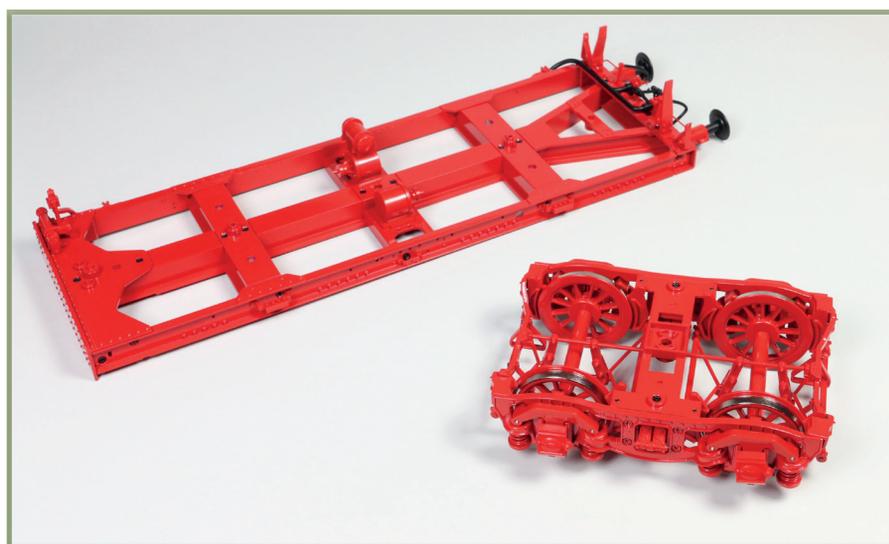


2 Die beiden Zapfen der Basis **92K** werden mit etwas Sekundenkleber versehen und in die Aufnahmen des Bremszylinders **92L** eingefügt. Als Letztes befestigen Sie den Zapfen des Abschlusses **92M** in der Aufnahme des Deckels **92J**.



3 Versetzen Sie die beiden Zapfen an der Unterseite der Basis **92K** mit etwas Sekundenkleber und fügen Sie diese in die Bohrungen im Querträger **86A** ein.

DAS BAUERGBNIS



Das zweite Drehgestell des Tenders ist komplettiert. Am Rahmen des Tenders ist ein Bremszylinder befestigt.