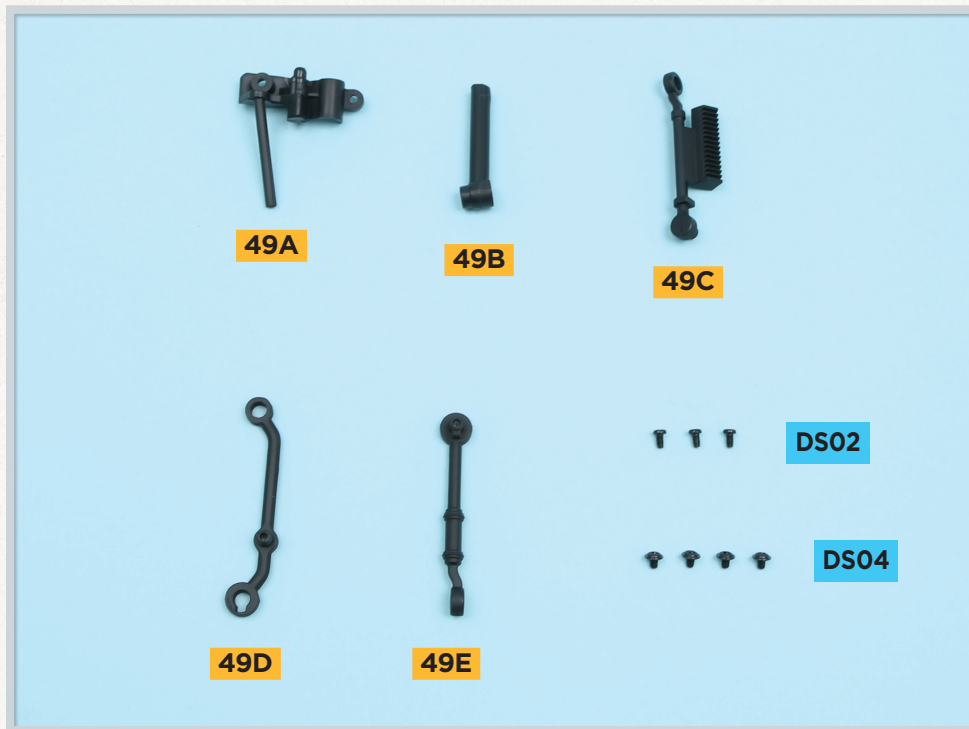


Phase 49: Zahnstange der Lenkung und Spurstangen

Teile für die Lenkung werden zusammengebaut und im vorderen Chassisbereich montiert.

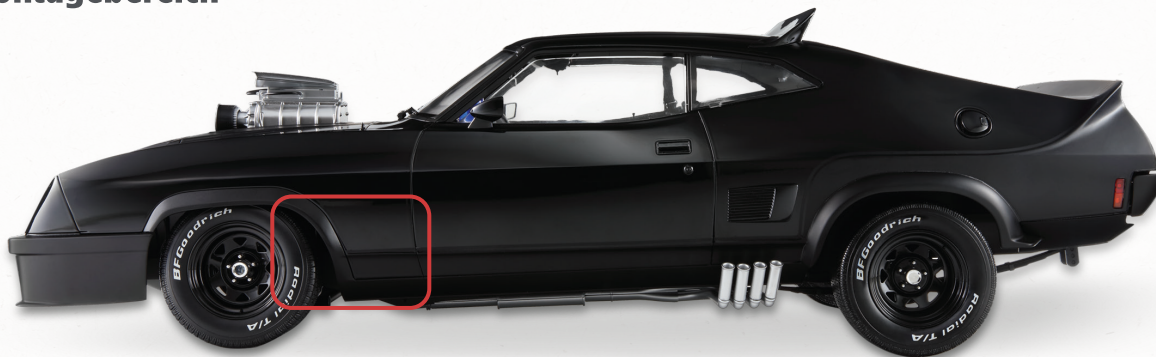


Bauteilliste:

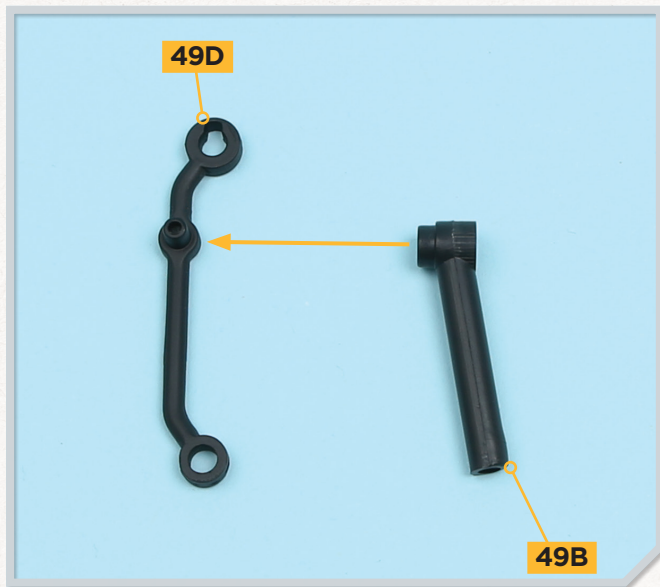
- 49A** Zahnstange der Lenkung (I)
- 49B** Mittelarm
- 49C** Zahnstange der Lenkung (II)
- 49D** Rechte Spurstange
- 49E** Linke Spurstange
- DS02** Drei 2,3 x 4 mm PM-Schrauben
- DS04** Vier 2,3 x 3 mm PWM-Schrauben

*Inklusive Ersatzschraube
PM = Flachkopfschraube für Metall
PWM = Flanschkopfschraube für Metall

Montagebereich

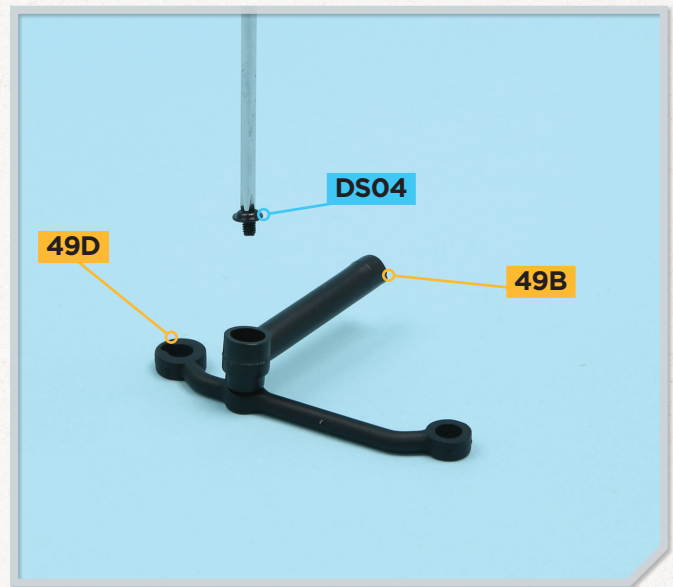


Phase 49: Zahnstange der Lenkung und Spurstangen



SCHRITT 1

Legen Sie die rechte Spurstange **49D** und den Mittelarm **49B** bereit. Setzen Sie die Buchse am Ende von **49B** auf die erhöhte Schraubenaufnahme von **49D**.



SCHRITT 2

Befestigen Sie den Mittelarm **49B** mit einer Flanschkopfschraube **DS04** an der Spurstange **49D**.



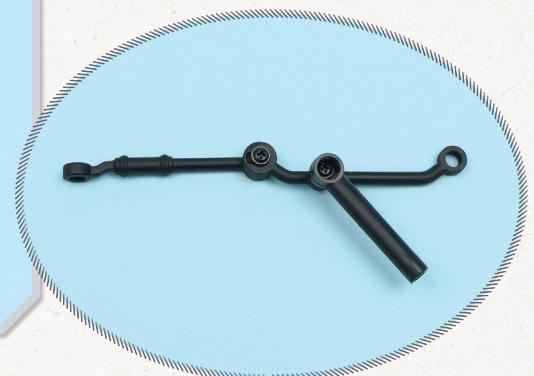
SCHRITT 3

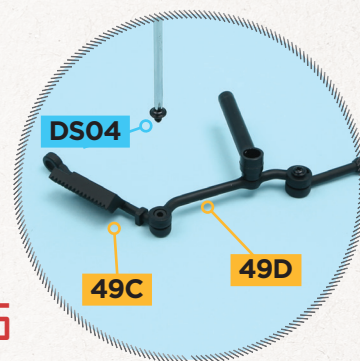
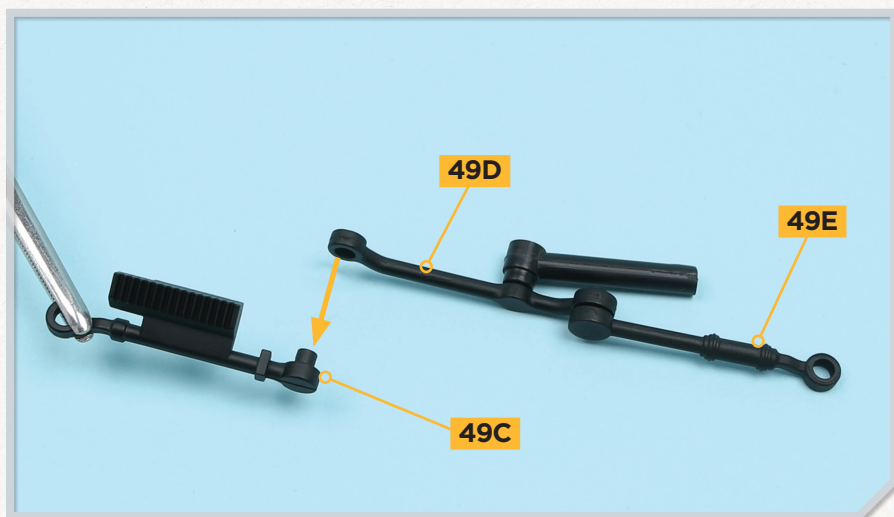
Nehmen Sie die linke Spurstange **49E** und setzen Sie die erhöhte Schraubbuchse am langen Ende in die geformte Aussparung am Ende der Spurstange **49D** ein.



SCHRITT 4

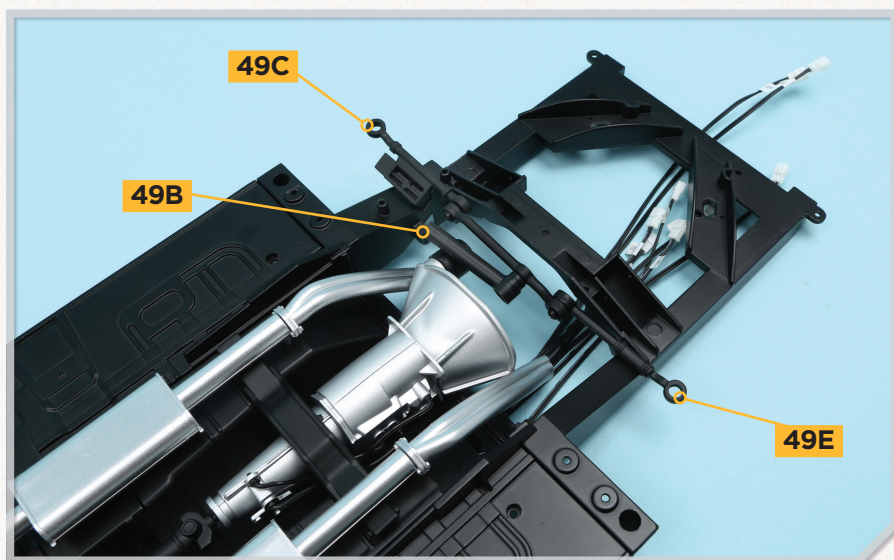
Drehen Sie die Baugruppe um und fixieren Sie die Teile **49D** und **49E** mit einer Schraube **DS04** aneinander.





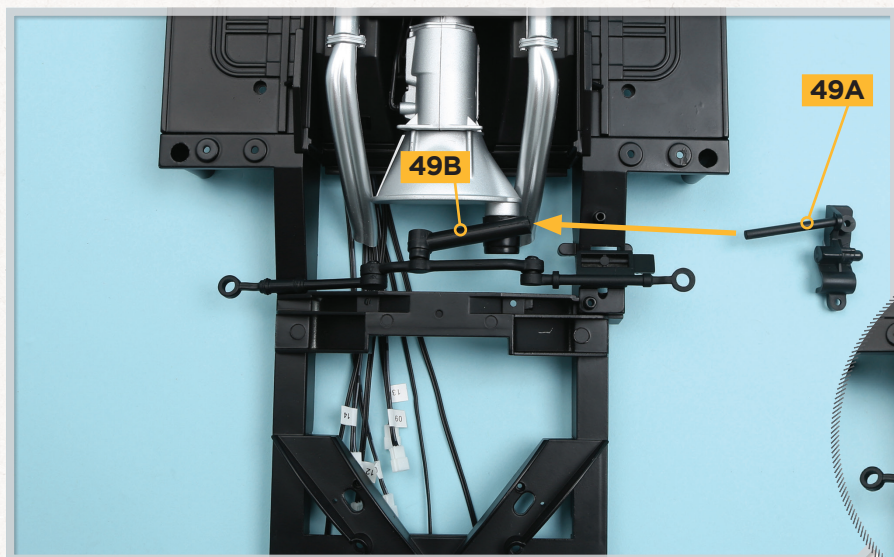
SCHRITT 5

Die Buchse am freien Ende der Spurstange **49D** wird über der erhöhten Aufnahme der Zahnstange **49C** platziert und mit einer Schraube **DS04** fixiert. Achten Sie dabei auf die Ausrichtung aller Teile.



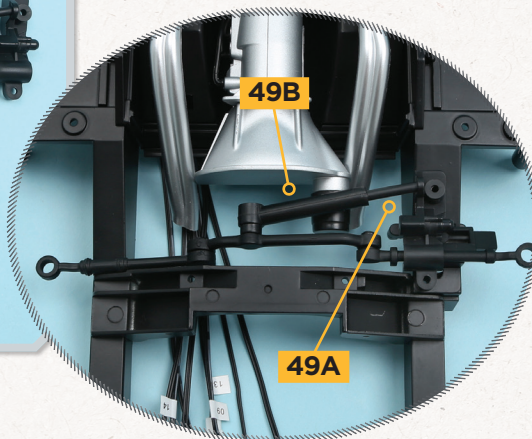
SCHRITT 6

Legen Sie das Chassis bereit. Platzieren Sie die Lenk-Baugruppe so im vorderen Chassisbereich, dass die Ösen an den Enden der Teile **49C** und **49E** waagrecht sind und Teil **49B** zur rechten Seite des Chassis zeigt (also im Bild nach links oben). Der Zahnstangen-Block an Teil **49C** passt in eine Aussparung an der Seite des Chassis.

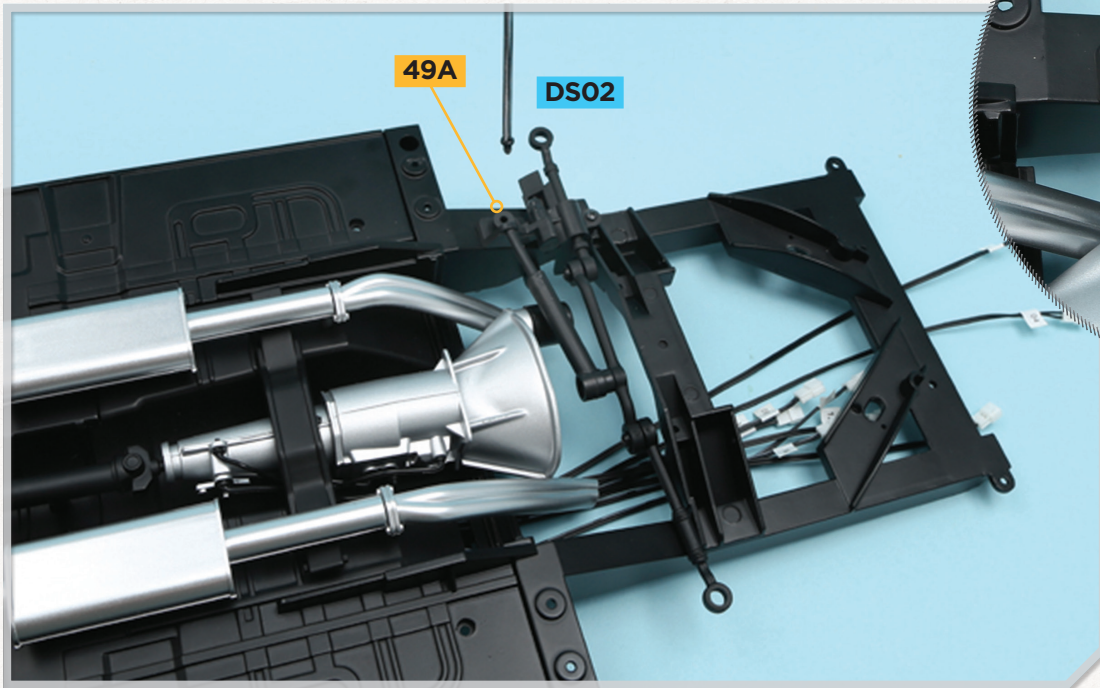


SCHRITT 7

Nehmen Sie das Teil **49A** und fügen Sie dessen Stange in die Öffnung des Mittelarms **49B** ein.



Phase 49: Zahnstange der Lenkung und Spurstangen

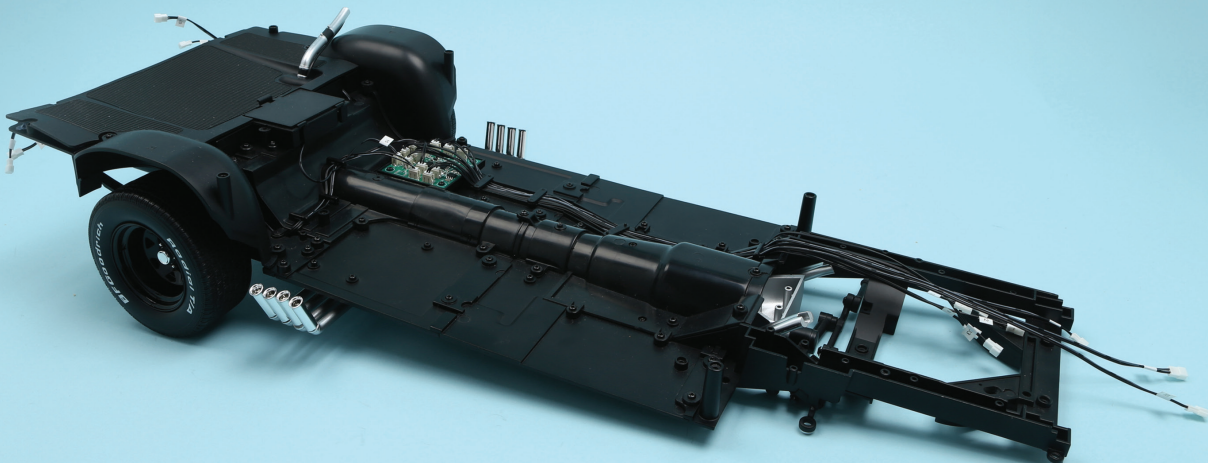


SCHRITT 8

Positionieren Sie die beiden Löcher in der Platte von Teil **49A** über den erhöhten Schraubenaufnahmen am Chassis. Die runde Aussparung der Platte nimmt die Stange von Teil **49C** auf. Befestigen Sie das Teil **49A** mit zwei Schrauben **DS02** am Chassisrahmen (Detailbild, eingekreist).

BAUERGERBNIS

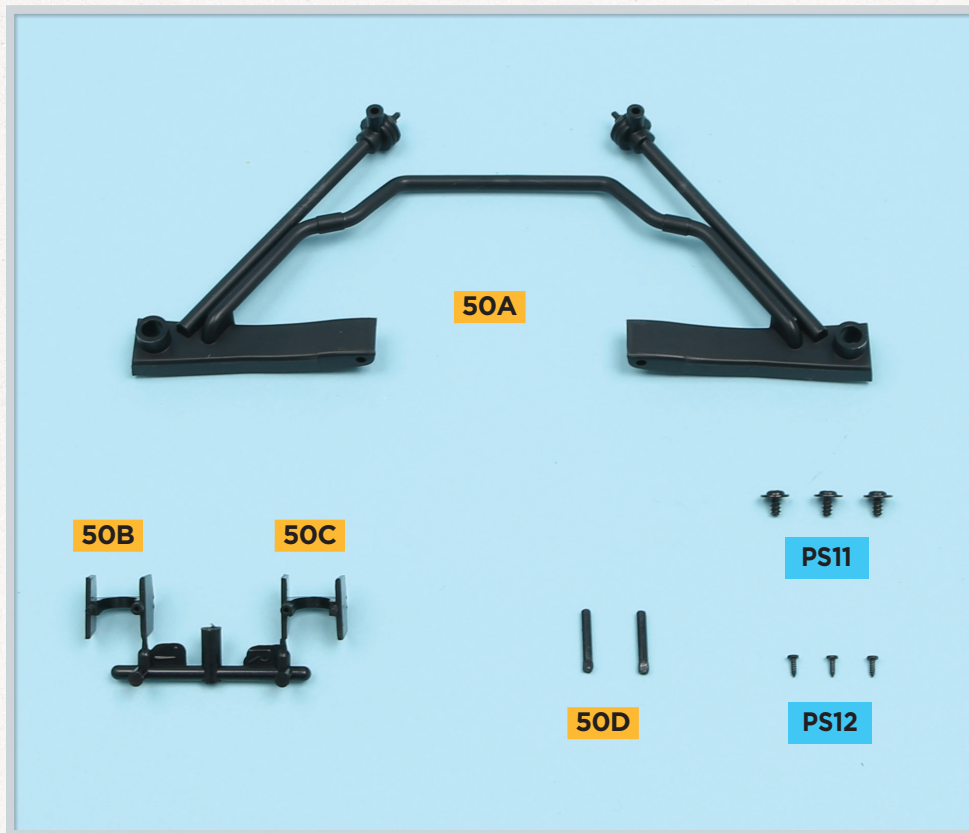
An der Unterseite im vorderen Bereich des Chassis ist die Lenk-Baugruppe montiert.





Phase 50: Querstabilisator

Der Querstabilisator wird auf der Unterseite des Chassis positioniert und befestigt.



Bauteilliste:

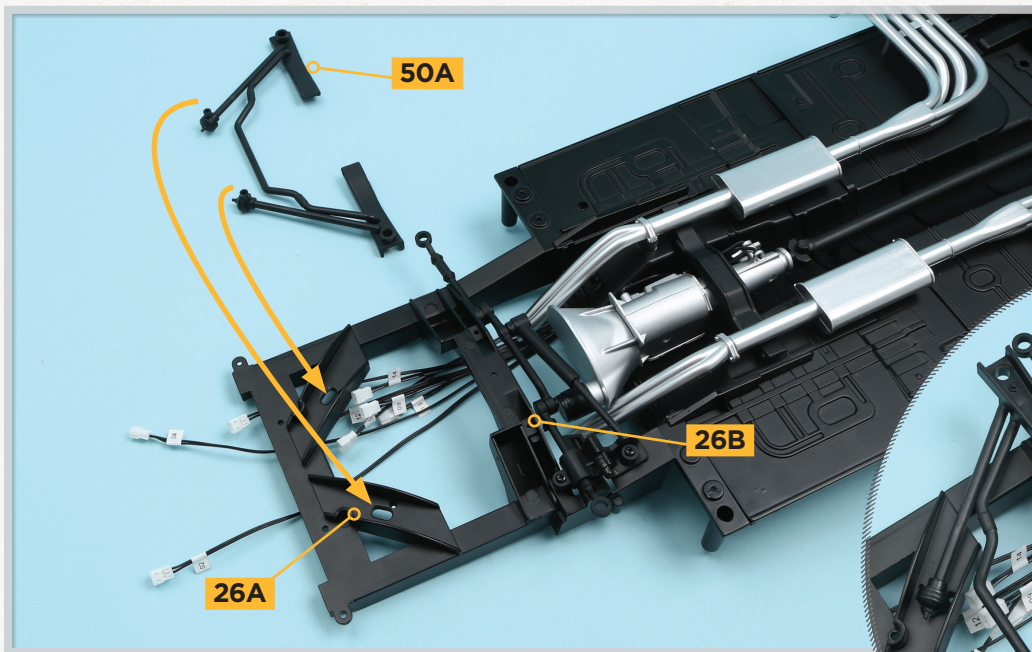
- 50A** Querstabilisator (Stabi)
- 50B** Linke Befestigung
- 50C** Rechte Befestigung
- 50D** Zwei Scharnierstifte
- PS11** Drei* 2,3 x 4 mm PWB-Schrauben
- PS12** Drei* 1,2 x 4 mm PB-Schrauben

*Inklusive Ersatzschraube
PWB = Flanschkopfschraube für Kunststoff
PB = Flachkopfschraube für Kunststoff

Montagebereich

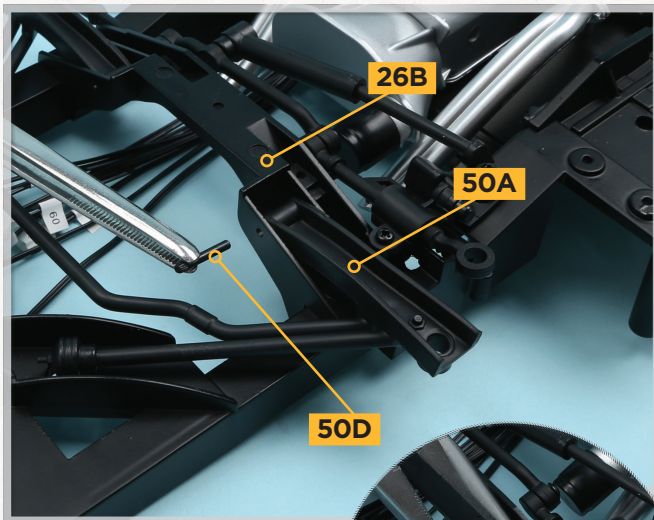


Phase 50: Querstabilisator



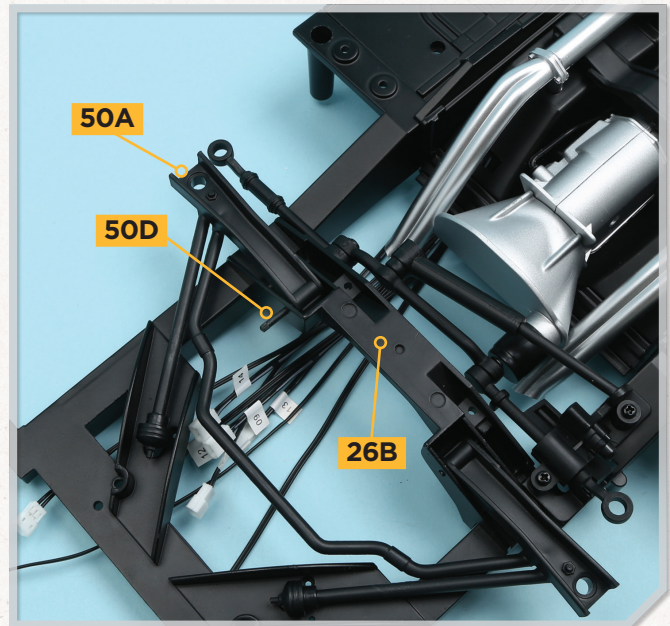
SCHRITT 1

Nehmen Sie den Querstabilisator **50A** und platzieren Sie ihn testweise auf der Unterseite des vorderen Chassis: Seine beiden diagonalen Streben gehören in die beiden diagonalen Kanäle des Chassisabschnitts **26A**, sodass die Schraubenaufnahmen in den großen Löchern sitzen (Pfeile). Die beiden Platten des Stabi finden im Querträger **26B** Platz (Detailbild).



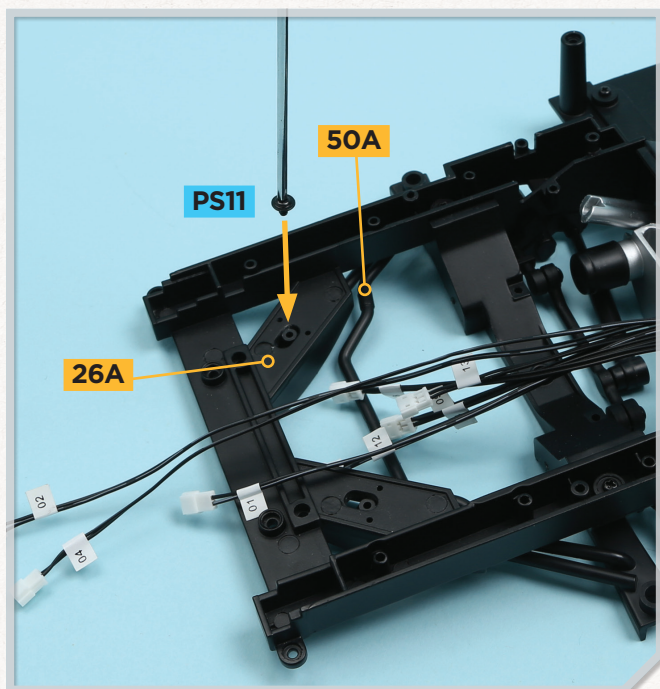
SCHRITT 2

Nehmen Sie einen der beiden Scharnierstifte **50D** und verwenden Sie ihn, um die Platte auf einer Seite vom Stabi **50A** am Querträger **26B** zu befestigen. Führen Sie zuerst das glatte Ende des Stifts ein. Drücken Sie den Stift mit einer Flachzange fest.



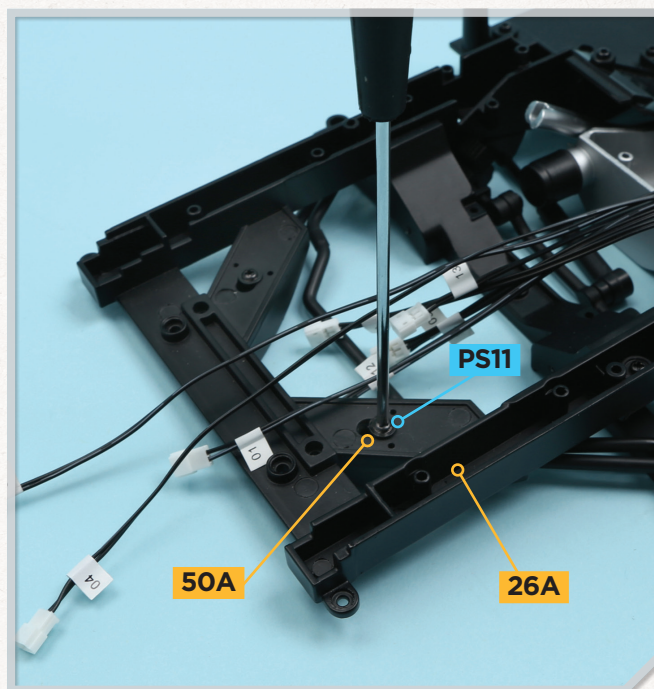
SCHRITT 3

Auf die gleiche Weise wird mit dem zweiten Scharnierstift **50D** die Platte auf der anderen Seite von **50A** am Querträger **26B** befestigt.



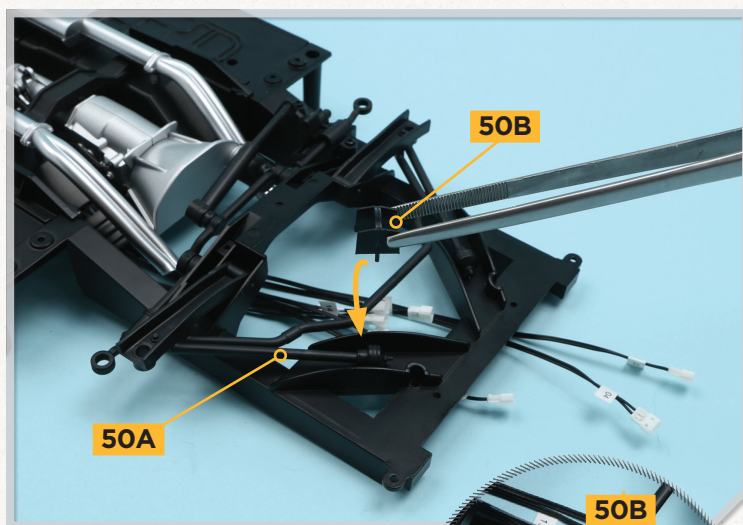
SCHRITT 4

Drehen Sie das Chassis um. Nehmen Sie eine Schraube **PS11** und befestigen Sie diese in der Aufnahme einer der diagonalen Streben des Stabis **50A**, die sich unter dem Loch des diagonalen Kanals von **26A** befindet.



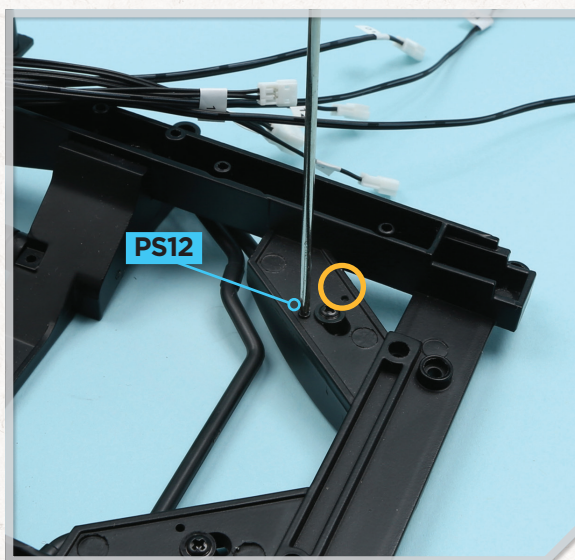
SCHRITT 5

Mit einer weiteren Flanschkopfschraube **PS11** wird die Aufnahme der anderen diagonalen Strebe des Stabis **50A** am Chassisabschnitt **26A** befestigt.



SCHRITT 6

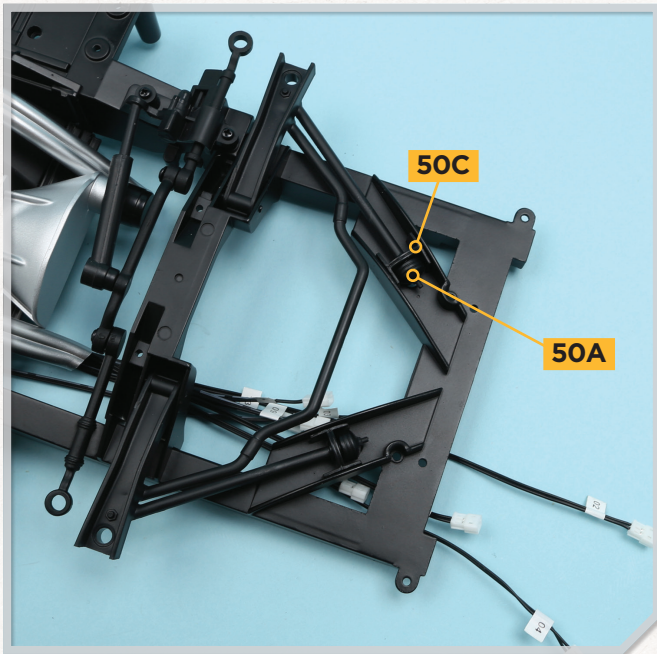
Drehen Sie das Chassis um und platzieren Sie die linke Befestigung **50B** über dem Kopf des Stabis **50A**, der sich auf der linken Chassisseite befindet. Beachten Sie bei der Unterscheidung von linker und rechter Seite, dass das Chassis gerade auf dem Kopf steht.



SCHRITT 7

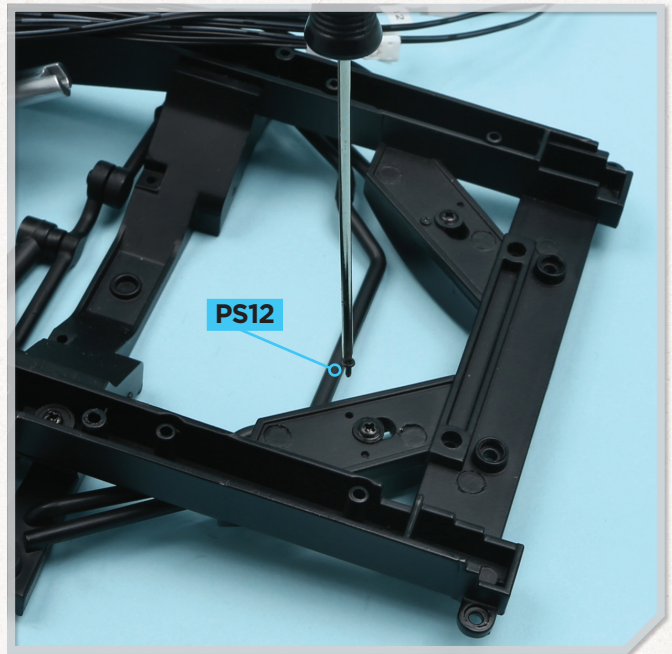
Drehen Sie das Chassis erneut um. Beachten Sie, dass die Befestigung **50B** auf einer Seite einen Zapfen hat (eingekreist) und auf der anderen eine Schraubenaufnahme. Fixieren Sie **50B** mit einer Schraube **PS12**.

Phase 50: Querstabilisator



SCHRITT 8

Auf die gleiche Weise wird die rechte Befestigung **50C** auf der Chassisunterseite über dem rechten Ende des Stabs **50A** positioniert. Beachten Sie dabei die Positionen des Zapfens und der Schraubenaufnahme.

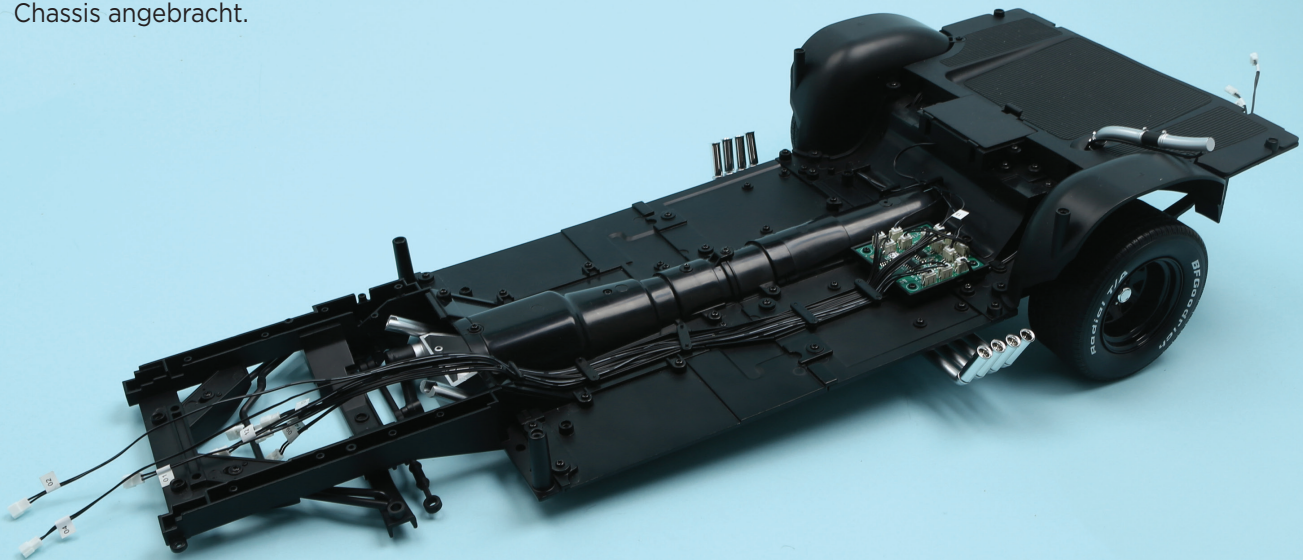


SCHRITT 9

Fixieren Sie die Befestigung **50C** von oben mit einer Schraube **PS12** am Chassis.

BAUERGERBNIS

Der Querstabilisator ist am Chassis angebracht.





Phase 51: Querlenker

Die beiden Querlenker werden am Chassis angebracht,
die Vorderräder werden montiert.



Bauteilliste:

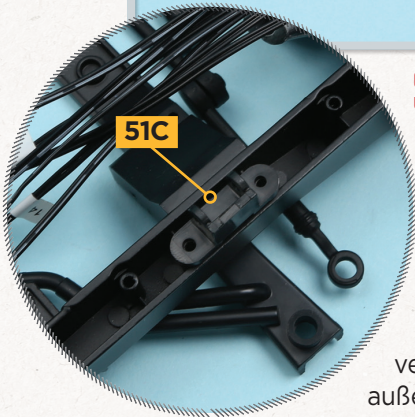
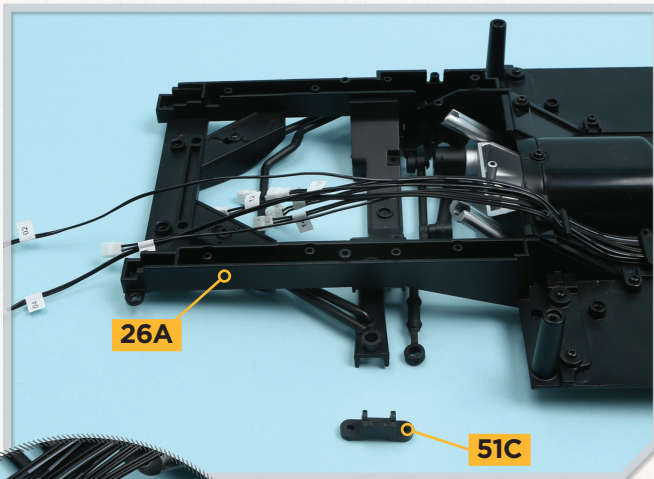
- 51A** Linker Querlenker
- 51B** Rechter Querlenker
- 51C** Befestigung des linken Querlenkers
- 51D** Befestigung des rechten Querlenkers
- 51E** Zwei Scharnierstifte
- DS02** Fünf* 2,3 x 4 mm PM-Schrauben
- DS04** Sieben* 2,3 x 3 mm PWM-Schrauben

*Inklusive Ersatzschraube
PM = Flachkopfschraube für Metall
PWM = Flanschkopfschraube für Metall

Montagebereich

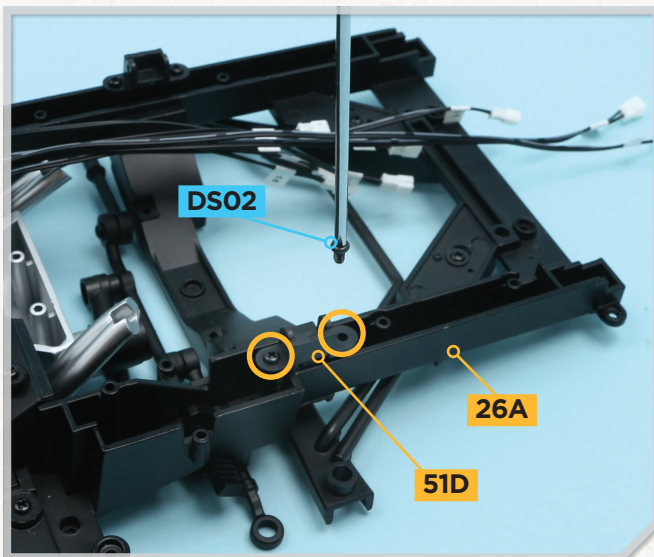


Phase 51: Querlenker



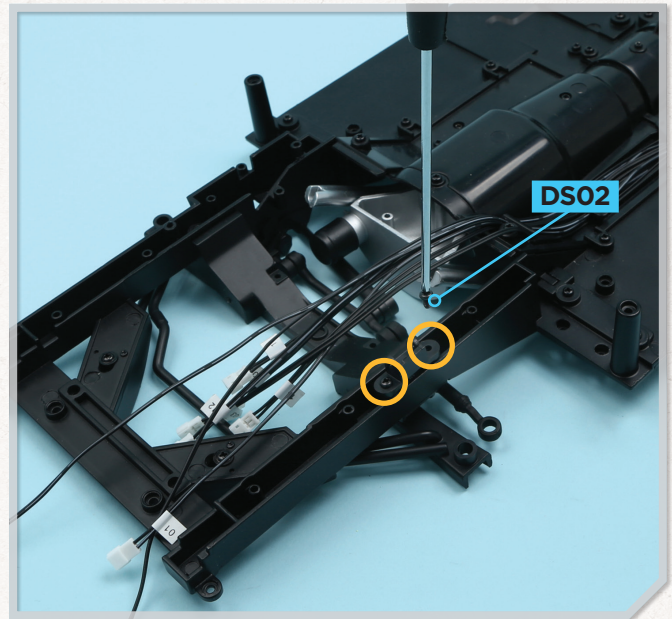
SCHRITT 1

Lösen Sie die linke Befestigung **51C** vom Gießast und platzieren Sie sie auf den Schraubenaufnahmen, die sich im linken Kanal auf der Oberseite des Chassisabschnitts **26A** befinden. Die vertikale Platte von **51C** sitzt außen, sodass die größere erhöhte Schraubenaufnahme in die größere Aussparung von **26A** passt.



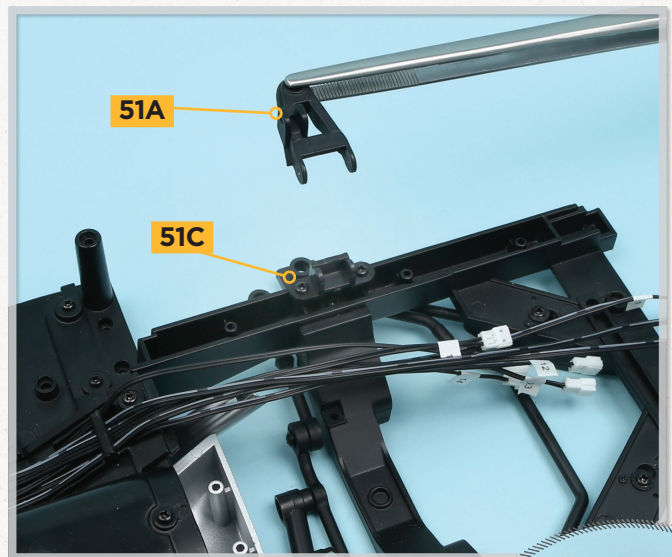
SCHRITT 3

Auf der anderen Seite des Chassisabschnitts **26A** wird die rechte Befestigung **51D** aufgesetzt und mit zwei Schrauben **DS02** montiert.



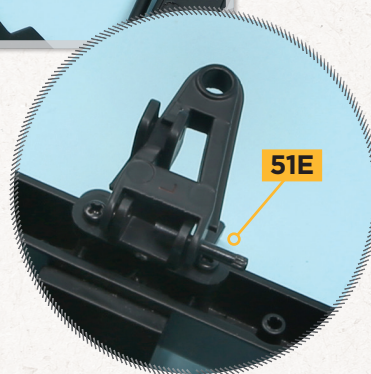
SCHRITT 2

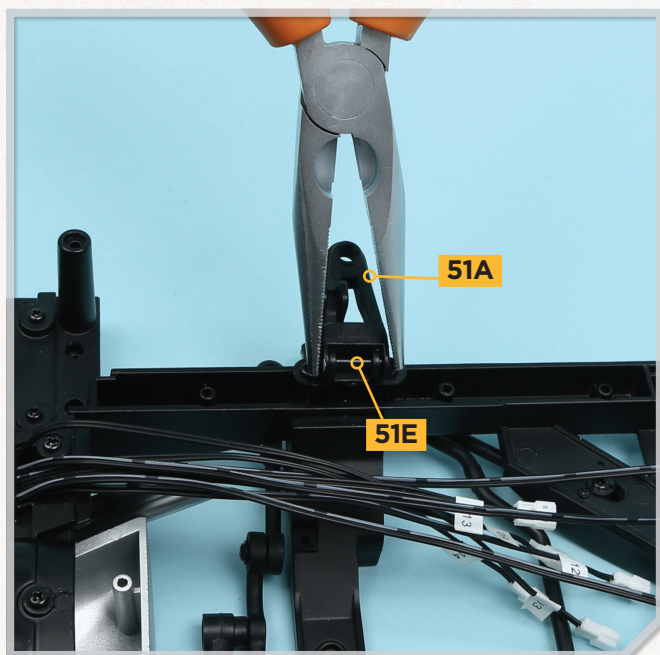
Fixieren Sie die Befestigung **51C** mit zwei Schrauben **DS02** an den eingekreisten Stellen.



SCHRITT 4

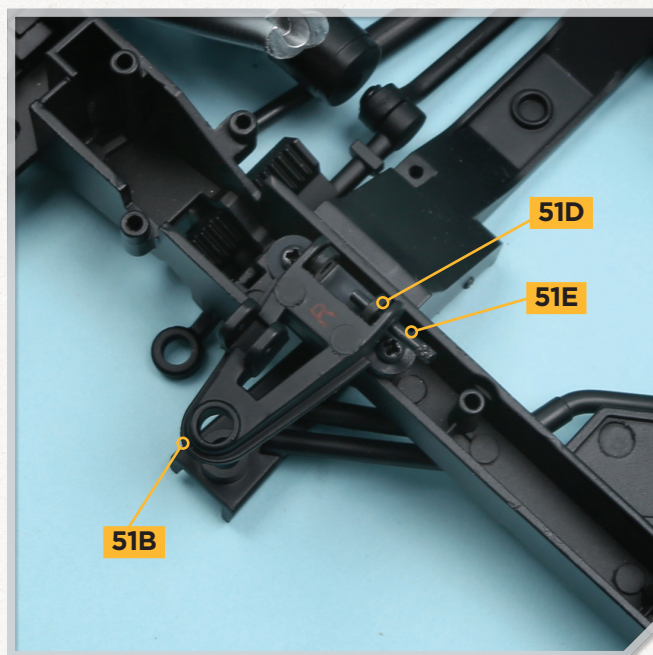
Nehmen Sie den Querlenker **51A** und positionieren Sie dessen Arme neben den seitlichen Laschen der Befestigung **51C**, sodass die Löcher beider Teile fluchten. Führen Sie einen der Scharnierstifte **51E** mit der glatten Seite voran durch die Löcher.





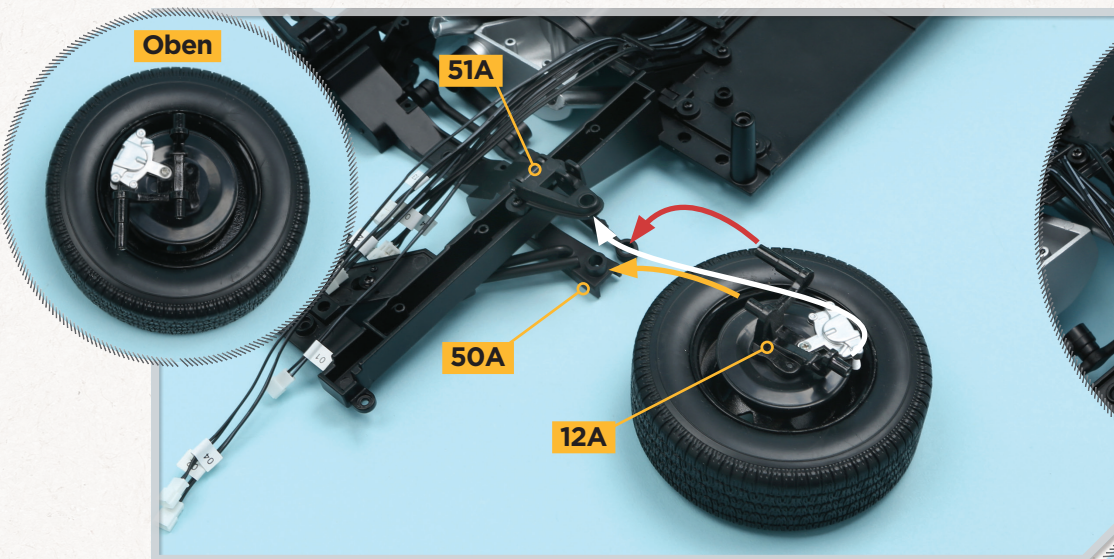
SCHRITT 5

Um sicherzustellen, dass der Stift **51E** vollständig eingesetzt ist, drücken Sie ihn mit einer Spitzzange bis zum anderen Ende des Querlenkers **51A**.



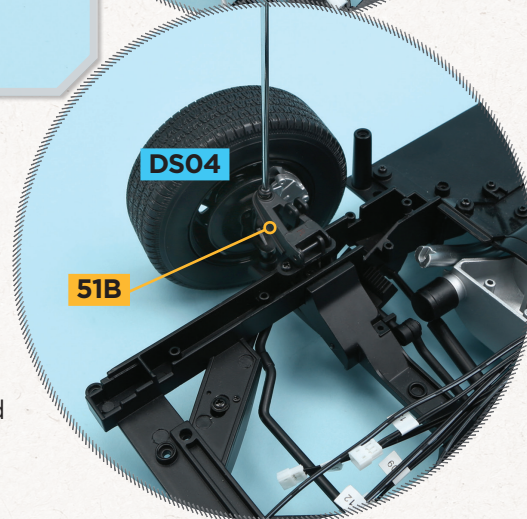
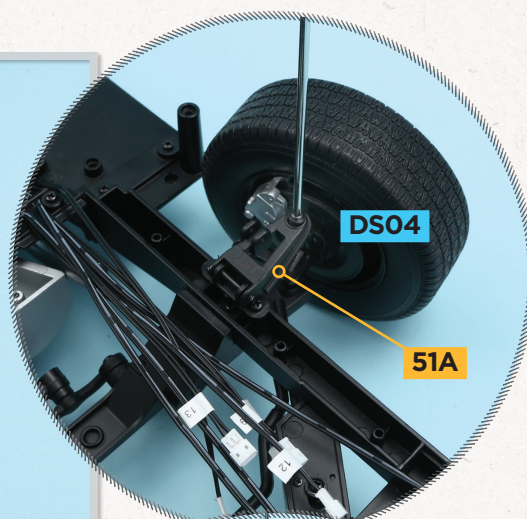
SCHRITT 6

Auf die gleiche Weise wird der rechte Querlenker **51B** mit dem zweiten Scharnierstift **51E** an der Befestigung **51D** fixiert.

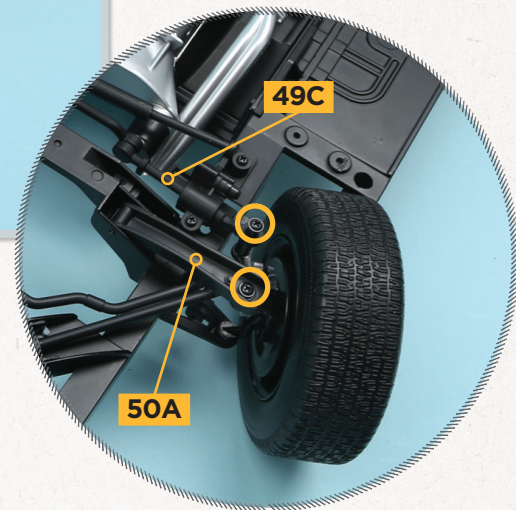
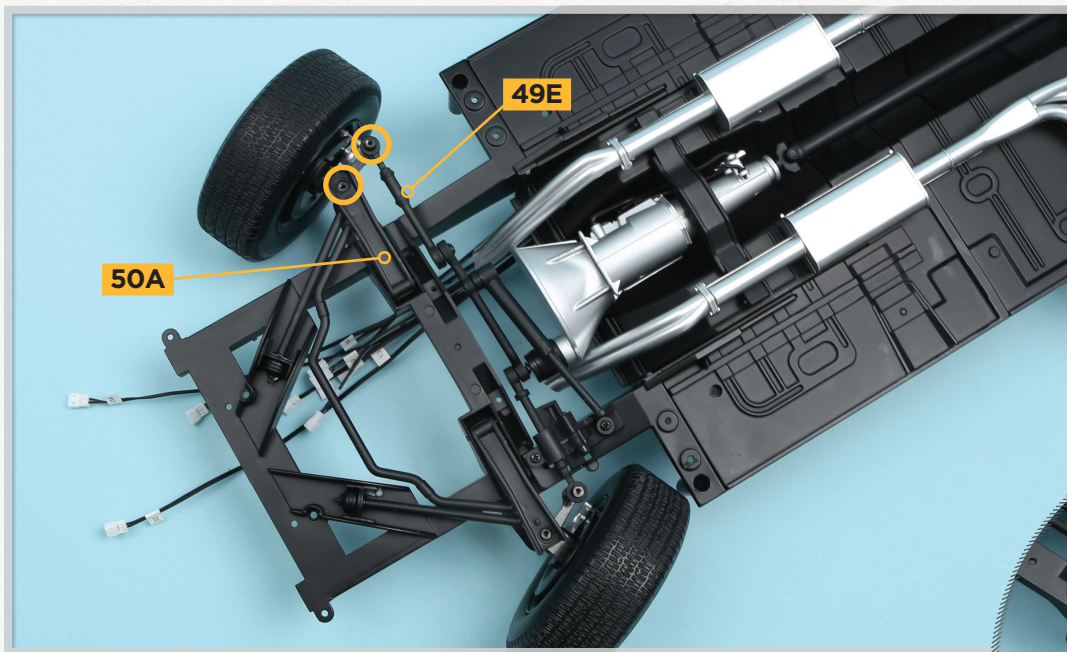


SCHRITT 7

Legen Sie das linke Vorderrad aus Bauphase 12 bereit. Das Detailbild oben links zeigt die korrekte Ausrichtung des Rads, von innen gesehen. Fügen Sie den unteren zentralen Zapfen der Radnabe **12A** in die Aufnahme des Querstabilisators **50A** ein (gelber Pfeil), gleichzeitig wird der obere zentrale Zapfen in die Aufnahme des linken Querlenkers **51A** platziert (weißer Pfeil). Der längere Zapfen von Teil **12A** gehört in die Aufnahme am Ende der linken Spurstange **49E** (roter Pfeil). Fixieren Sie den oberen Zapfen mit einer Schraube **DS04** (oben rechts). Auf die gleiche Weise wird das rechte Vorderrad aus der Bauphase 9 mit einer Schraube **DS04** am rechten Querlenker **51B** befestigt (rechts).



Phase 51: Querlenker

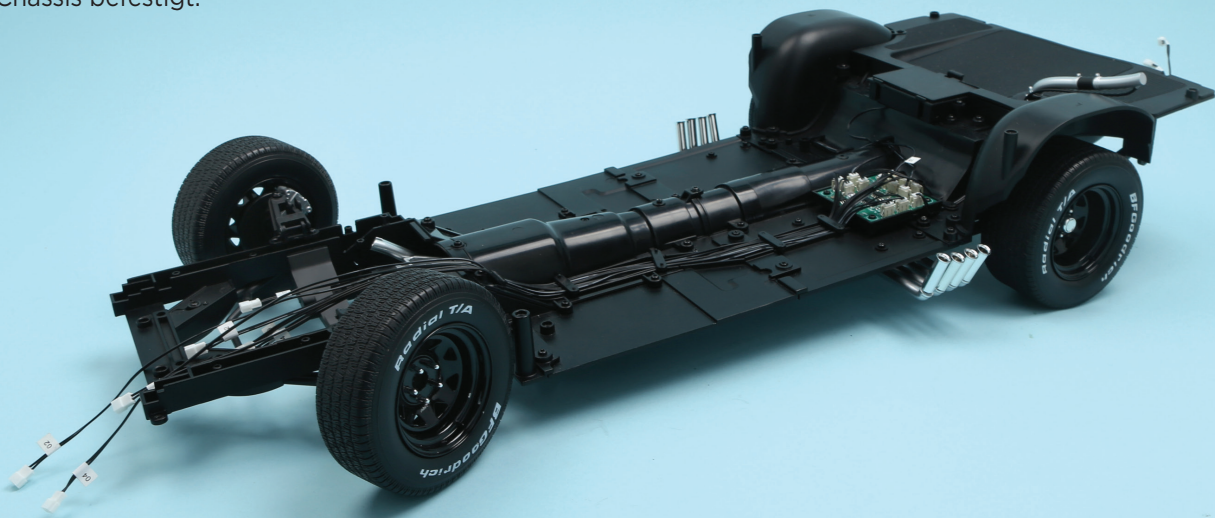


SCHRITT 8

Stützen Sie die Räder ab und drehen Sie das Chassis vorsichtig um. Befestigen Sie die beiden Zapfen der linken Radnabe **12A** mit zwei Schrauben **DS04** am Querstabilisator **50A** und an der linken Spurstange **49E** (oben eingekreist). Auf die gleiche Weise werden die beiden Zapfen der rechten Radnabe **9A** mit je einer Schraube **DS04** am Querstabilisator **50A** und an der Stange **49C** (rechts eingekreist) angebracht (rechts eingekreist).

BAUERGEBNIS

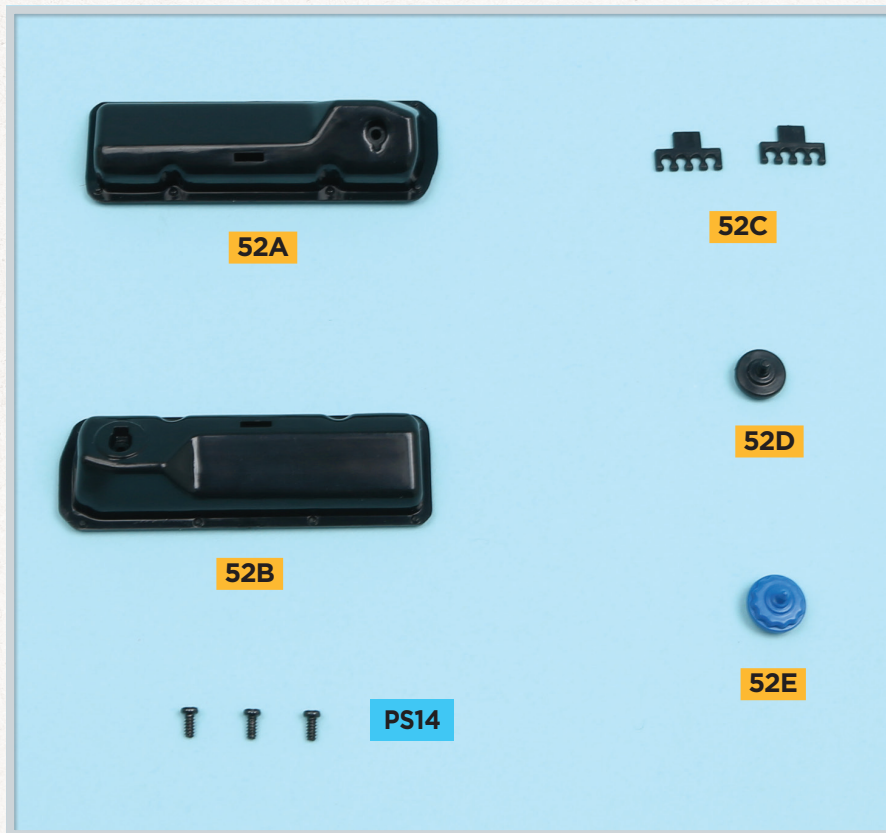
Die beiden Vorderräder sind am Chassis befestigt.





Phase 52: Ventilabdeckungen

An den Ventilabdeckungen, die später auf der Zylinderkopfhaube montiert werden, bringen Sie zwei Öleinfülldeckel an.



Bauteilliste:

- 52A** Rechte Ventilabdeckung
- 52B** Linke Ventilabdeckung
- 52C** Zwei Halterungen der Zündkerzenleitungen
- 52D** Schwarzer Öleinfülldeckel
- 52E** Blauer Öleinfülldeckel
- PS14** Drei* 1,8 x 4 mm PB-Schrauben

*Inklusive Ersatzschraube
PB = Flachkopfschraube für Kunststoff

Montagebereich

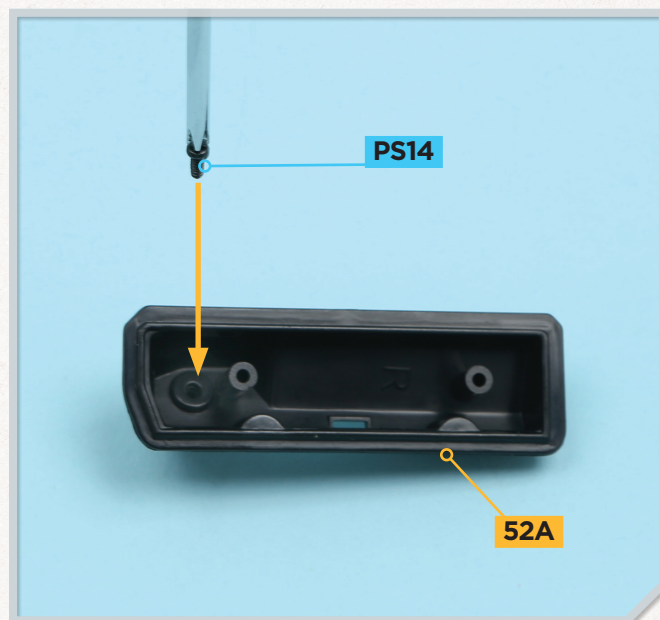


Phase 52: Ventilabdeckung



SCHRITT 1

Platzieren Sie den schwarzen Öleinfülldeckel **52D** auf der rechten Ventilabdeckung **52A**: Eine geformte Schraubenaufnahme an der Kappe passt in eine entsprechende Aussparung im Deckel (links).



SCHRITT 2

Fixieren Sie den Deckel **52D** mit einer Schraube **PS14**, die Sie von der Unterseite aus eindrehen, an der Ventilabdeckung **52A**.



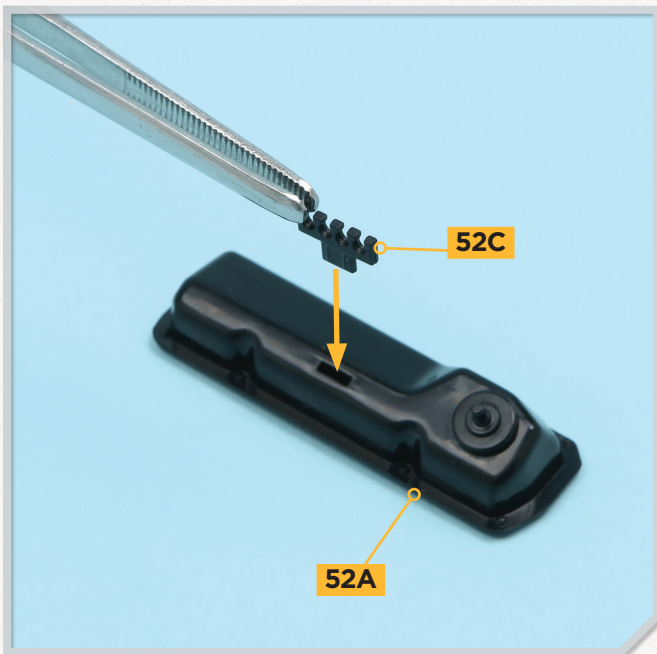
SCHRITT 3

Gleiches Spiel mit dem blauen Öleinfülldeckel **52E** und der linken Ventilabdeckung **52B**: Die Ausrichtung des Deckels ist durch den geformten Zapfen bzw. die entsprechend geformte Aussparung auf der Abdeckung vorgegeben.



SCHRITT 4

Befestigen Sie den Deckel **52E** mit einer Schraube **PS14** an der Abdeckung **52B**.



SCHRITT 5

Nehmen Sie eine der Halterungen **52C** und fügen Sie deren Lasche in den Schlitz der Ventilabdeckung **52A** ein: Es handelt sich um eine Steckverbindung.



SCHRITT 6

Die zweite Halterung **52C** wird an der Ventilabdeckung **52B** befestigt.

BAUERGEBNIS

Öleinfülldeckel und Halterungen für die Zündkerzenleitungen sind an den beiden Ventilabdeckungen montiert.

