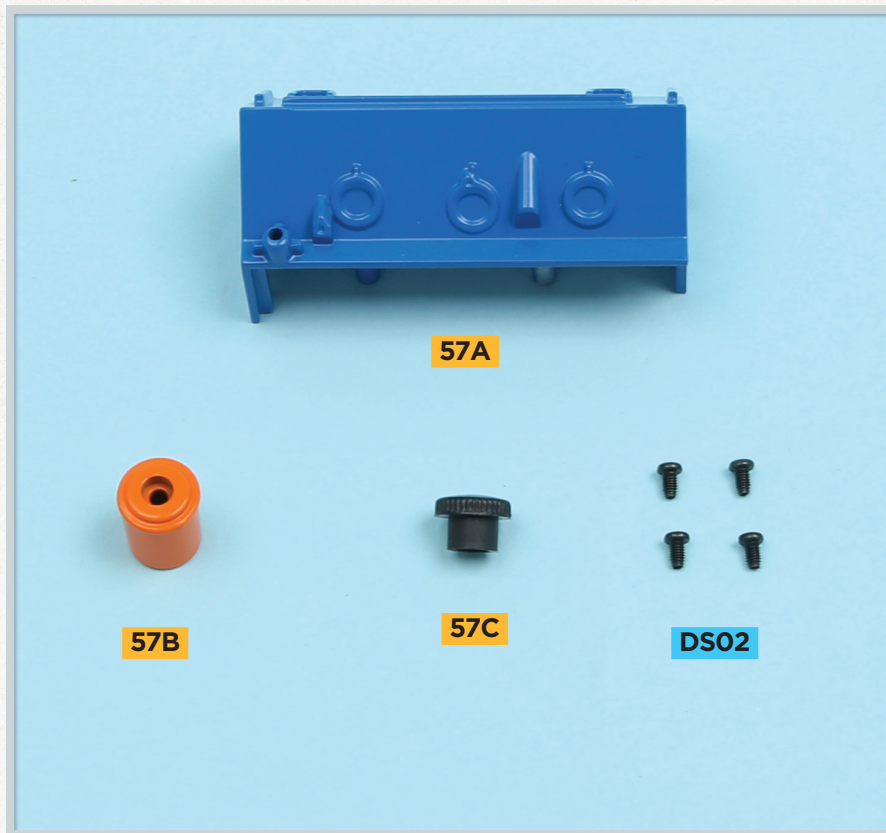


Phase 57: Ölfilter

Der Ölfilter wird am linken Zylinderkopf angebracht. Anschließend wird der Zylinderkopf am linken Motorblock fixiert.



Bauteilliste:

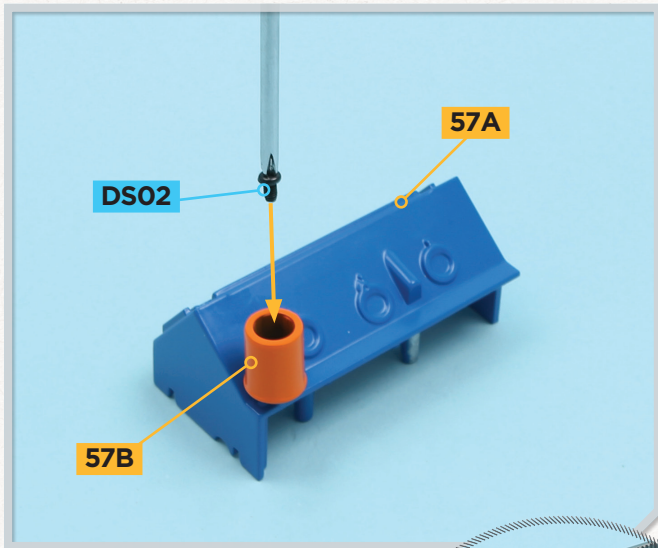
- 57A** Linker Motorblock
- 57B** Ölfilter
- 57C** Ölfilterdeckel
- DS02** Vier* 2,3 x 4 mm PM-Schrauben

*Inklusive Ersatzschraube
PM = Flachkopfschraube für Metall

Montagebereich

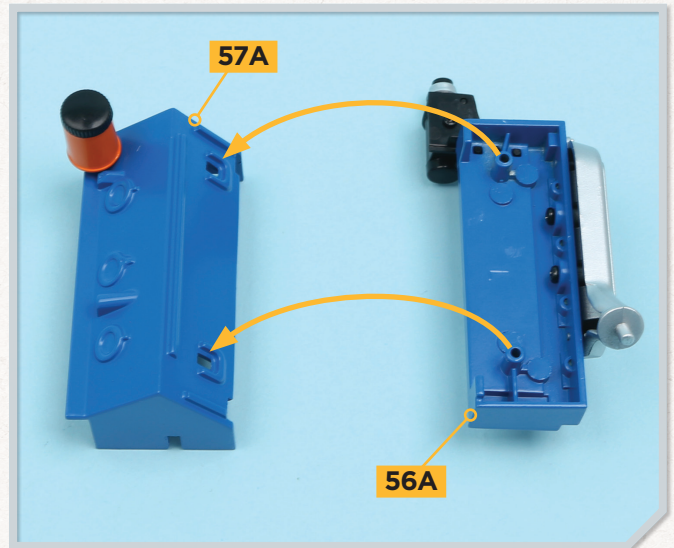


Phase 57: Ölfilter



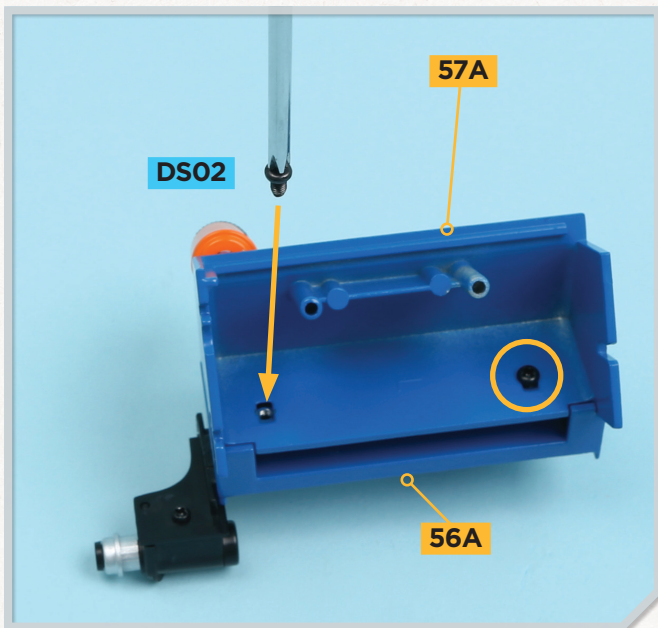
SCHRITT 1

Platzieren Sie den Ölfilter **57B** auf dem Motorblock **57A** und fixieren Sie ihn mit einer Schraube **DS02** (oben). Befestigen Sie den Deckel **57C** am Ölfilter: Es handelt sich um eine Steckverbindung (Detailbild).



SCHRITT 2

Legen Sie den linken Zylinderkopf **56A** aus der letzten Bauphase bereit und setzen Sie ihn auf den linken Motorblock **57A**, wie es die Pfeile andeuten.



SCHRITT 3

Befestigen Sie die Teile **57A** und **56A** mit zwei Schrauben **DS02** aneinander.

BAUERGBNIS

Der Ölfilter ist montiert, der linke Zylinderkopf am linken Motorblock befestigt.





Phase 58: Die Lichtmaschine

Die Teile der Lichtmaschine werden zusammengefügt. Die vordere Lüfterriemenscheibe und die Befestigungsplatte werden miteinander verbunden.



Bauteilliste:

- 58A** Vordere Lüfterriemenscheibe
- 58B** Lichtmaschinenhalterung
- 58C** Lüfter der Lichtmaschine
- 58D** Befestigungsplatte
- 58E** Gehäuse der Lichtmaschine
- 58F** Befestigungsplatte
- 58G** Riemenscheibe
- PS38** Fünf* 1,8 x 4 mm KB-Schrauben

*Inklusive Ersatzschraube
KB = Senkkopfschraube für Kunststoff

Montagebereich

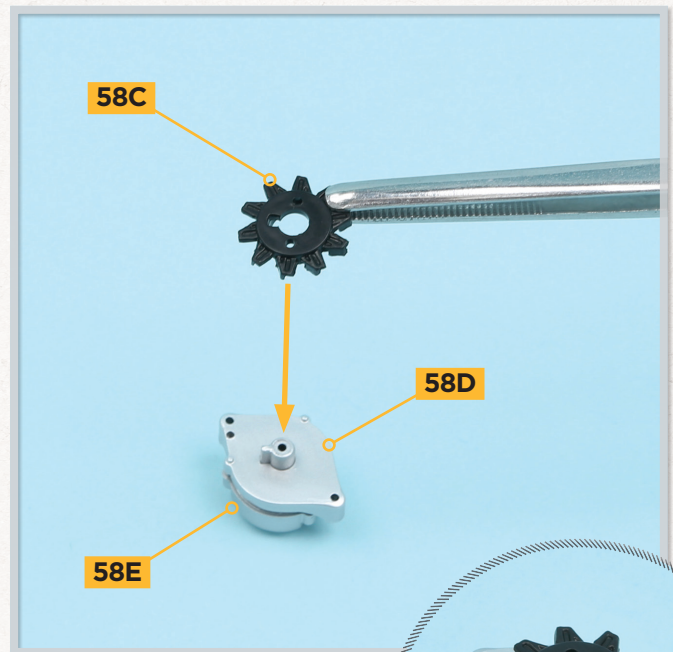


Phase 58: Die Lichtmaschine



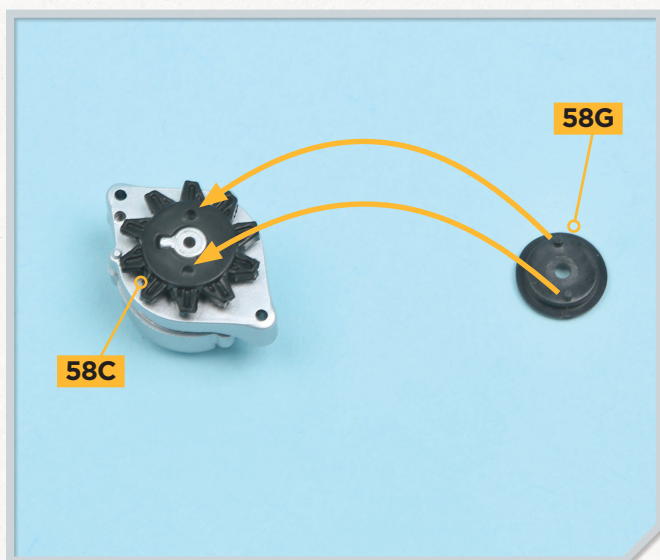
SCHRITT 1

Fügen Sie die Befestigungsplatte **58D** und das Gehäuse der Lichtmaschine **58E** zusammen, wie angedeutet: Die Nase am zentralen Zapfen von Teil **58E** passt in die Aussparung in der Mitte von Teil **58D**.



SCHRITT 2

Halten Sie die Teile **58E** und **58D** zusammen, während Sie den Lüfter **58C** auf den zentralen Zapfen von Teil **58E** setzen. Der erhöhte Rand auf einer Seite des Lüfters ist Teil **58D** zugewandt (Detailbild).



SCHRITT 3

Setzen Sie die Riemenscheibe **58G** auf die Baugruppe: Zwei kleine Zapfen an ihrer Rückseite passen in die Löcher des Lüfters **58C**, wie durch die Pfeile angezeigt.



SCHRITT 4

Befestigen Sie die Riemenscheibe **58G** mit einer Schraube **PS38** an der Befestigungsplatte **58D**.



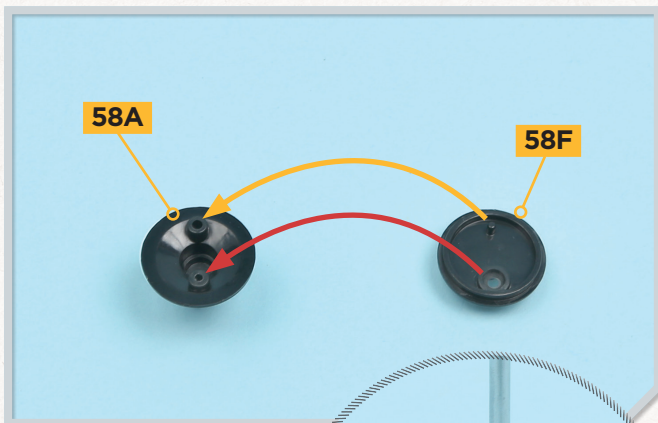
SCHRITT 5

Setzen Sie die Lichtmaschinenhalterung **58B** so auf die Lichtmaschinen-Baugruppe, dass die Schraubenlöcher an deren beiden Enden mit den Aufnahmen auf beiden Seiten der Befestigungsplatte **58D** übereinstimmen (Pfeile). Ein Zapfen am längeren Arm von Teil **58B** passt in ein Loch in Teil **58D** (rot eingekreist).



SCHRITT 6

Fixieren Sie die Lichtmaschinenhalterung **58B** mit zwei Schrauben **PS38**.



SCHRITT 7

Fügen Sie die vordere Lüfterriemenscheibe **58A** und die Befestigungsplatte **58F** zusammen: Ein Zapfen an Teil **58F** passt in die größere Bohrung in Teil **58A** (gelber Pfeil) und die Schraubenlöcher liegen übereinander (roter Pfeil). Befestigen Sie die Teile mit einer Schraube **PS38** aneinander (Detailbild).

BAUERGEBNIS

Der Lüfter, das Gehäuse, die Riemenscheibe und die Halterung für die Lichtmaschine wurden montiert. Die vordere Lüfterriemenscheibe sowie die Befestigungsplatte sind miteinander verbunden.





Phase 59: Motor-Frontplatte

Eine Riemenscheibe, ein Kühlerschlauch, eine Befestigungsplatte, ein Ölmesstab sowie Teile aus der vorherigen Bauphase werden an der Frontplatte des Motors befestigt.



Bauteilliste:

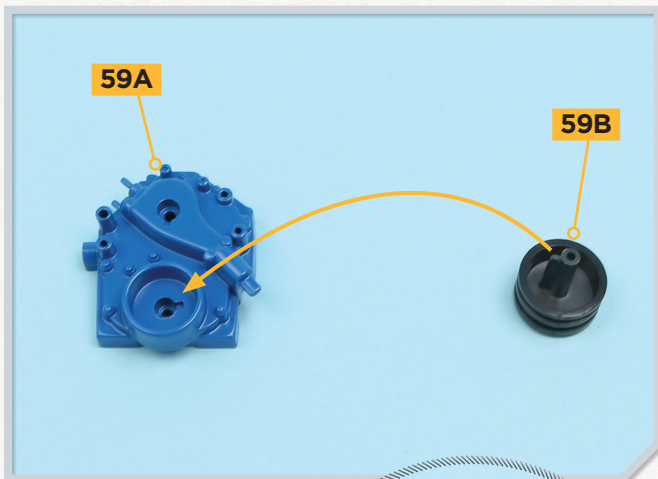
- 59A** Frontplatte des Motors
- 59B** Motorriemenscheibe
- 59C** Kühlerschlauch
- 59D** Halterung der Frontplatte
- 59E** Ölmesstab
- PS05** Drei* 2,3 x 4 mm PB-Schrauben
- DS02** Vier* 2,3 x 4 mm PM-Schrauben
- DS06** Zwei* 1,8 x 3,5 mm PM-Schrauben

*Inklusive Ersatzschraube
PB = Flachkopfschraube für Kunststoff
PM = Flachkopfschraube für Metall

Montagebereich

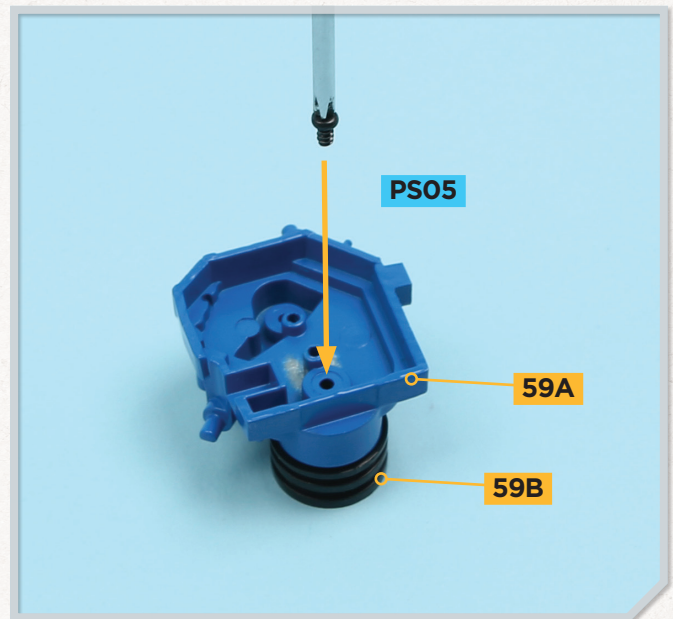


Phase 59: Motor-Frontplatte



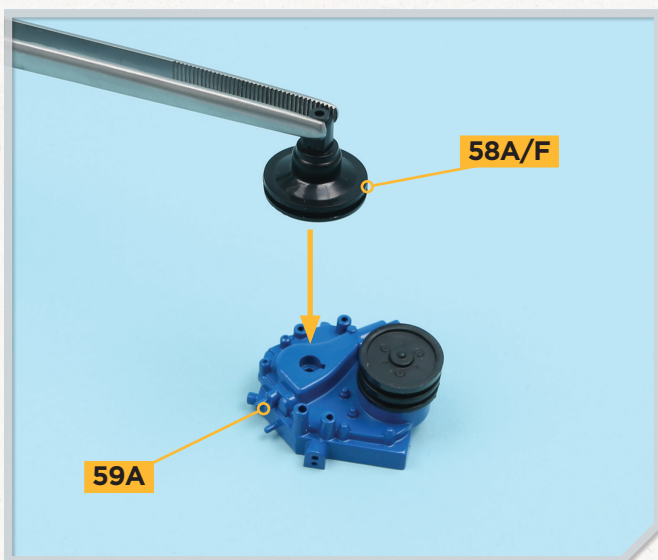
SCHRITT 1

Nehmen Sie die Motorriemenscheibe **59B** und platzieren Sie sie auf der Frontplatte des Motors **59A**. Der Schaft (mit einer langen Nase) an Teil **59B** passt in eine entsprechend geformte Aussparung in Teil **59A**.



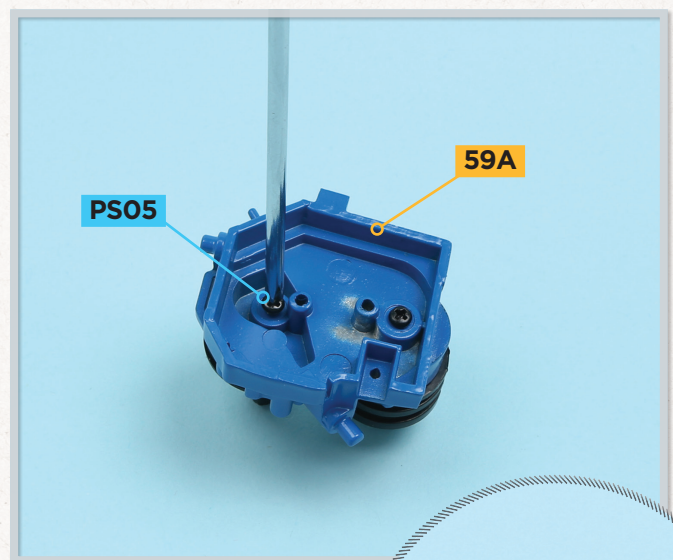
SCHRITT 2

Halten Sie die Motorriemenscheibe **59B** in Position, drehen Sie die Baugruppe um und fixieren Sie die Scheibe mit einer Schraube **PS05** an der Frontplatte des Motors **59A**.



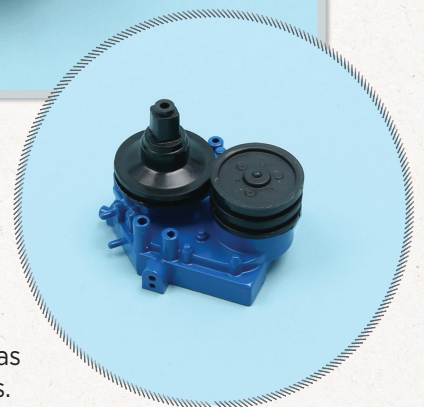
SCHRITT 3

Nehmen Sie die in der letzten Phase zusammengefügte Riemenscheiben-Baugruppe **58A/F** zur Hand und setzen Sie den Zapfen an der Innenseite von Teil **58F** in die Aufnahme an der Motor-Frontplatte **59A**, wie es der Pfeil andeutet.



SCHRITT 4

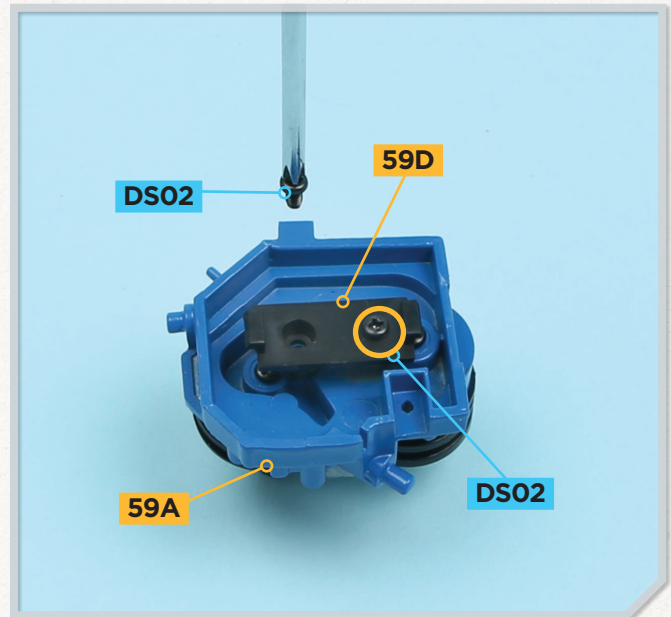
Halten Sie die Baugruppe **58A/F** in Position, während Sie die Frontplatte **59A** umdrehen und die Teile mit einer Schraube **PS05** aneinander fixieren. Das Detailbild zeigt das Ergebnis.





SCHRITT 5

Nehmen Sie die Halterung **59D** und platzieren Sie sie auf der Innenseite der Motor-Frontplatte **59A**. Ein erhabener Rand an Teil **59D** passt über die Schraubenaufnahme an Teil **59A** (oranger Pfeil), und die Schraubenlöcher beider Teile müssen fluchten (weißer Pfeil).



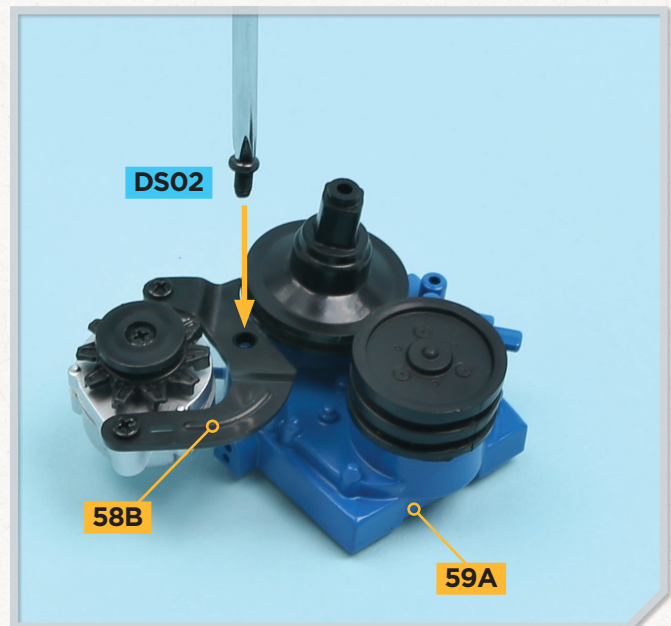
SCHRITT 6

Befestigen Sie die Halterung **59D** mit zwei Schrauben **DS02** an der Motor-Frontplatte **59A**.



SCHRITT 7

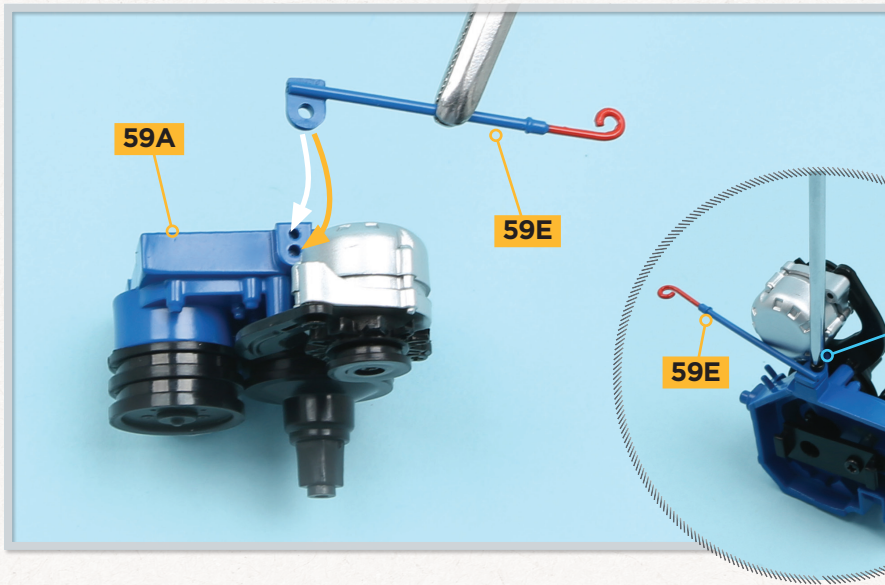
Drehen Sie die Motor-Frontplatte **59A** um. Nehmen Sie die Lichtmaschinen-Baugruppe aus der letzten Phase und fügen Sie den langen Zapfen der Halterung **58B** in das Loch von Teil **59A** ein, wie es der Pfeil andeutet.



SCHRITT 8

Fixieren Sie die Halterung **58B** mit einer Schraube **DS02** an der Motor-Frontplatte **59A**.

Phase 59: Motor-Frontplatte

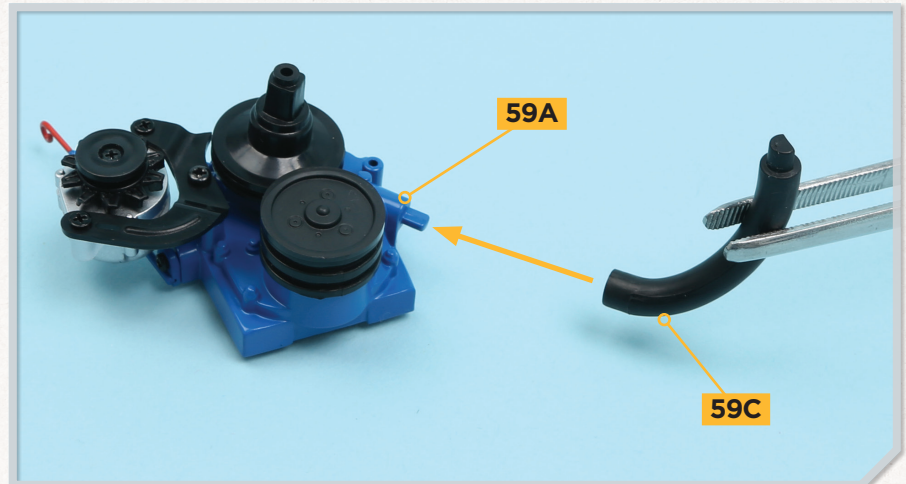


SCHRITT 9

Nehmen Sie den Ölmesstab **59E** und fügen Sie den Zapfen an der Unterseite der kleinen Lasche in das Loch an der Motor-Frontplatte **59A** ein, auf die der weiße Pfeil weist. Gleichzeitig müssen die beiden Schraubenlöcher fluchten (oranger Pfeil). Befestigen Sie den Ölmesstab mit einer Schraube **DS06**, wie es das Detailbild zeigt.

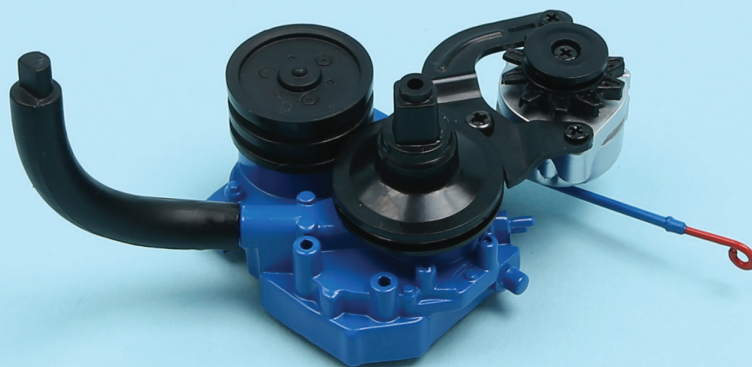
SCHRITT 10

Nehmen Sie den Kühlerschlauch **59C** und drücken Sie seine Aufnahme auf den Zapfen, der sich an der Seite der Motor-Frontplatte **59A** befindet. Es handelt sich um eine Steckverbindung.



BAUERGEBNIS

An der Motor-Frontplatte sind diverse Teile angebracht.





Phase 60: Die Kraftstoffpumpe

An der Baugruppe aus der vorherigen Bauphase werden eine Kraftstoffpumpe und ein Lüfter angebracht. Zwei Keilriemen werden um die Riemenscheiben gelegt.



Bauteilliste:

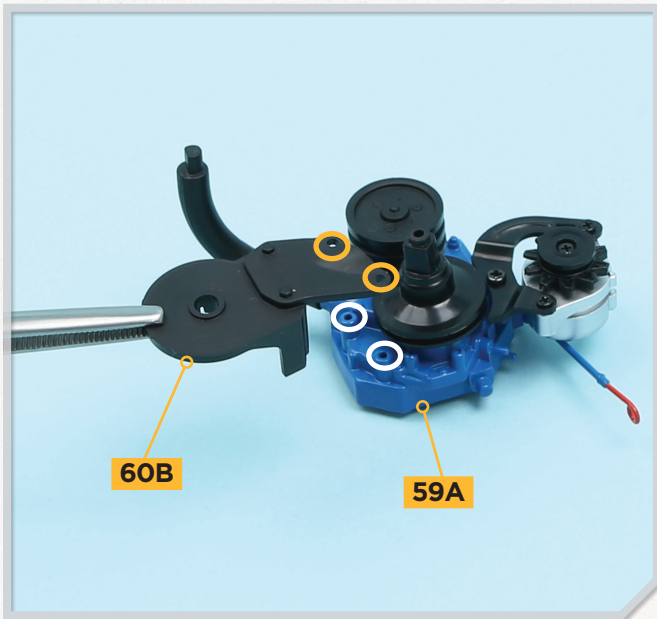
- 60A** Lüfterschaufel
- 60B** Halterung der Kraftstoffpumpe
- 60C** Kraftstoffpumpe
- 60D** Riemenscheibe der Kraftstoffpumpe
- 60E** Zwei Keilriemen
- PS05** Drei* 2,3 x 4 mm PB-Schrauben
- DS06** Drei* 1,8 x 3,5 mm PM-Schrauben

*Inklusive Ersatzschraube
PB = Flachkopfschraube für Kunststoff
PM = Flachkopfschraube für Metall

Montagebereich

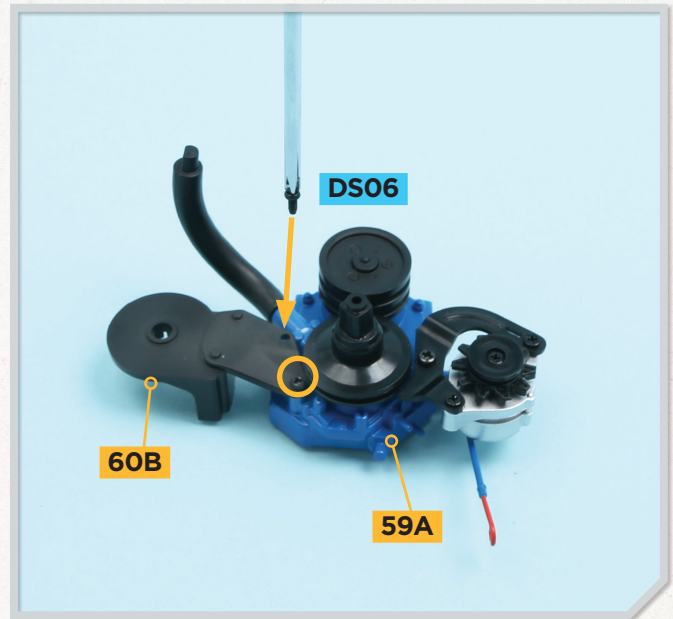


Phase 60: Die Kraftstoffpumpe



SCHRITT 1

Platzieren Sie die Halterung der Kraftstoffpumpe **60B** so auf der Motor-Frontplatte **59A**, dass die beiden orange eingekreisten Löcher mit den weiß eingekreisten Aufnahmen fluchten.



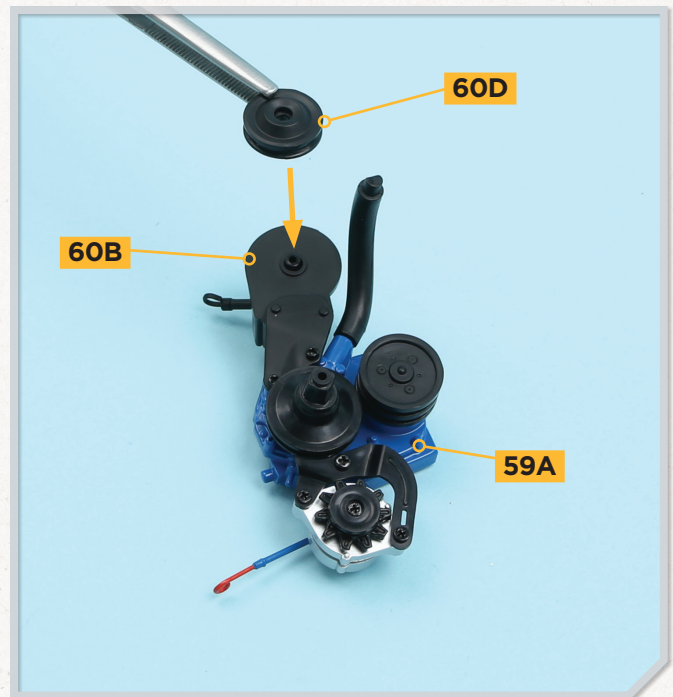
SCHRITT 2

Fixieren Sie die Halterung der Kraftstoffpumpe **60B** mit zwei Schrauben **DS06** an der Motor-Frontplatte **59A**, wie abgebildet.



SCHRITT 3

Drehen Sie die Frontplatte des Motors **59A** um. Setzen Sie die Kraftstoffpumpe **60C** auf die Rückseite der zuvor montierten Halterung **60B**.



SCHRITT 4

Drehen Sie die Baugruppe erneut um, wobei Sie die Kraftstoffpumpe **60C** in Position halten. Platzieren Sie die Riemenscheibe **60D** so auf der Vorderseite der Halterung **60B**, dass das zentrale Schraubenloch aller drei Teile übereinstimmt.



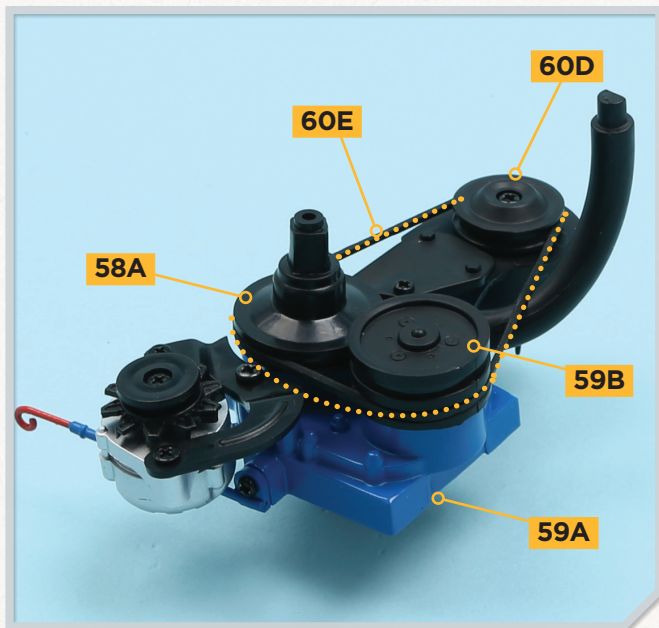
SCHRITT 5

Befestigen Sie die Kraftstoffpumpe **60C** mit einer Schraube **PS05** an der Riemenscheibe **60D**.



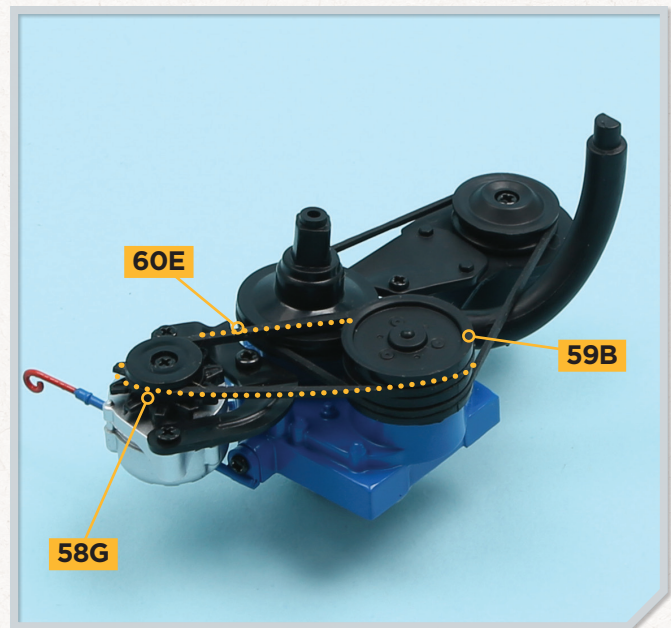
SCHRITT 6

Nehmen Sie einen der Keilriemen **60E** und ziehen Sie ihn über die Riemenscheibe der Kraftstoffpumpe **60D**.



SCHRITT 7

Führen Sie den Keilriemen **60E** anschließend um die Motorriemenscheibe **59B** und schieben Sie ihn in die Nut nahe der Motor-Frontplatte **59A**. Zuletzt wird der Keilriemen um die Lüfterriemenscheibe **58A** geführt, wie es die gestrichelte Linie andeutet. Vergewissern Sie sich, dass der Riemen keine Verdrehungen aufweist.



SCHRITT 8

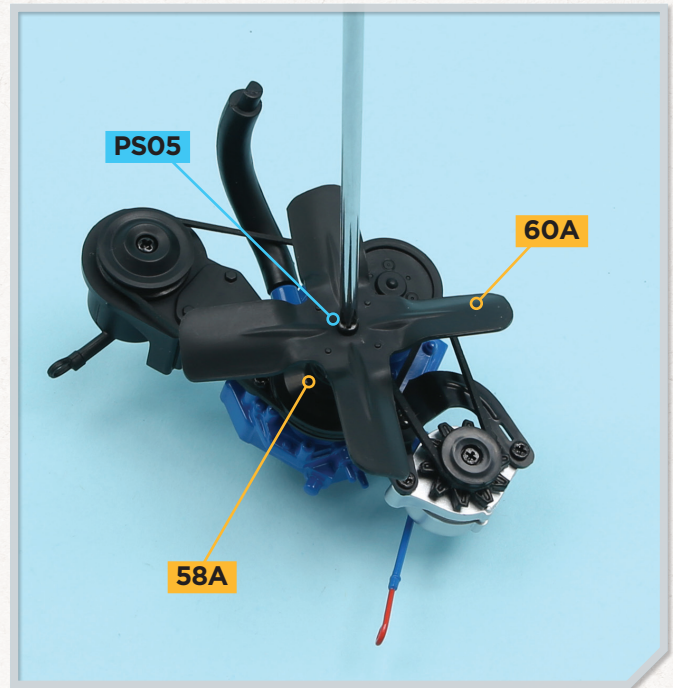
Der zweite Keilriemen **60E** wird in die noch leere, vordere Nut der Motorriemenscheibe **59B** eingefügt und dann um die Riemenscheibe **58G** herumgeführt, wie es die gestrichelte Linie andeutet. Achten Sie erneut darauf, dass der Riemen keine Verdrehungen aufweist.

Phase 60: Die Kraftstoffpumpe



SCHRITT 9

Nehmen Sie die Lüfterschaufel **60A** und platzieren Sie sie auf dem zentralen Zapfen der Lüfterriemenscheibe **58A**, wie es der Pfeil zeigt.



SCHRITT 10

Befestigen Sie die Lüfterschaufel **60A** mit einer Schraube **PS05** an der Lüfterriemenscheibe **58A**.

BAUERGESBIS

Die Kraftstoffpumpe, der Lüfter und zwei Keilriemen wurden an der Frontplatte des Motors befestigt.

