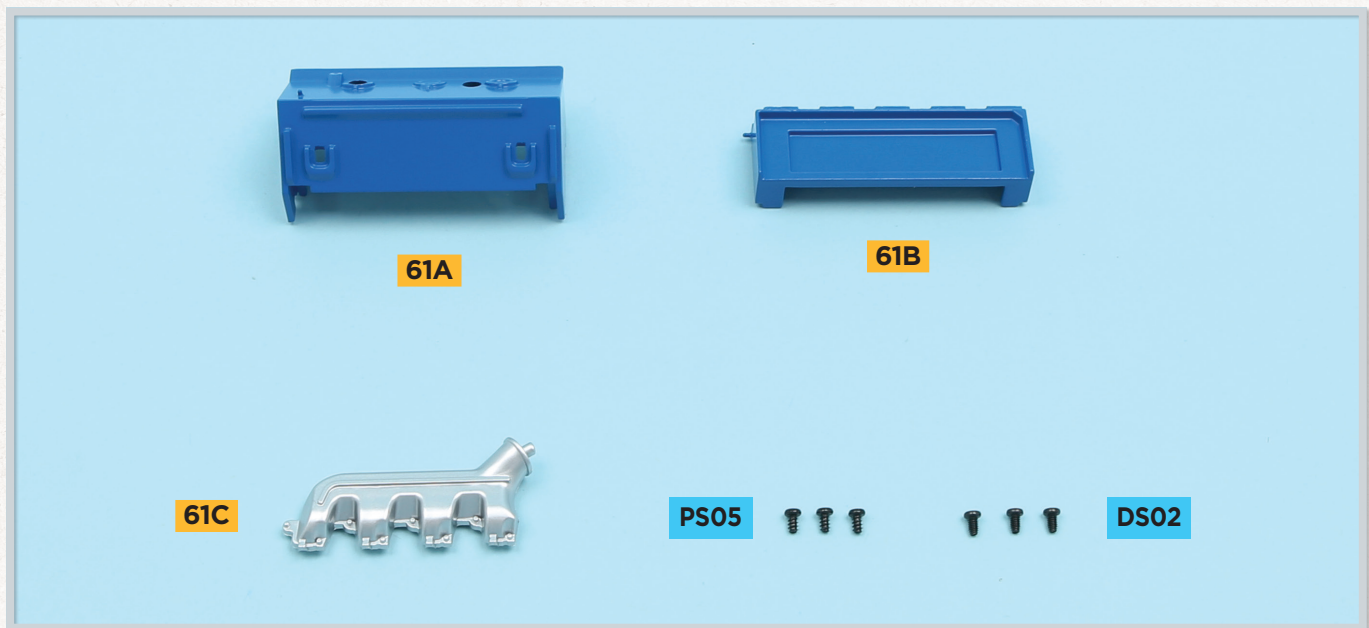


Phase 61: Rechter Motorblock

Der Auspuffkrümmer und der Zylinderkopf werden am rechten Motorblock befestigt.



Bauteilliste:

61A Rechter Motorblock

61B Rechter Zylinderkopf

61C Rechter Auspuffkrümmer

PS05 Drei* 2,3 x 4 mm PB-Schrauben

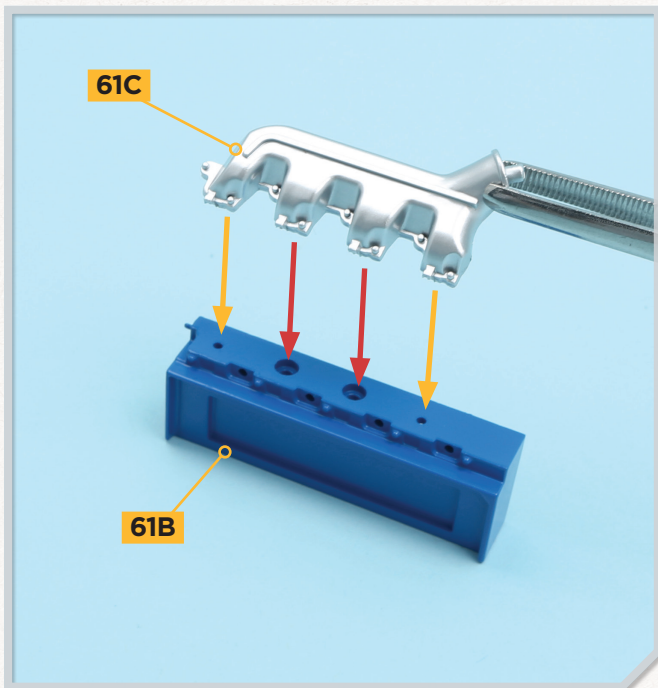
DS02 Drei* 2,3 x 4 mm PM-Schrauben

*Inklusive Ersatzschraube
PB = Flachkopfschraube für Kunststoff
PM = Flachkopfschraube für Metall

Montagebereich

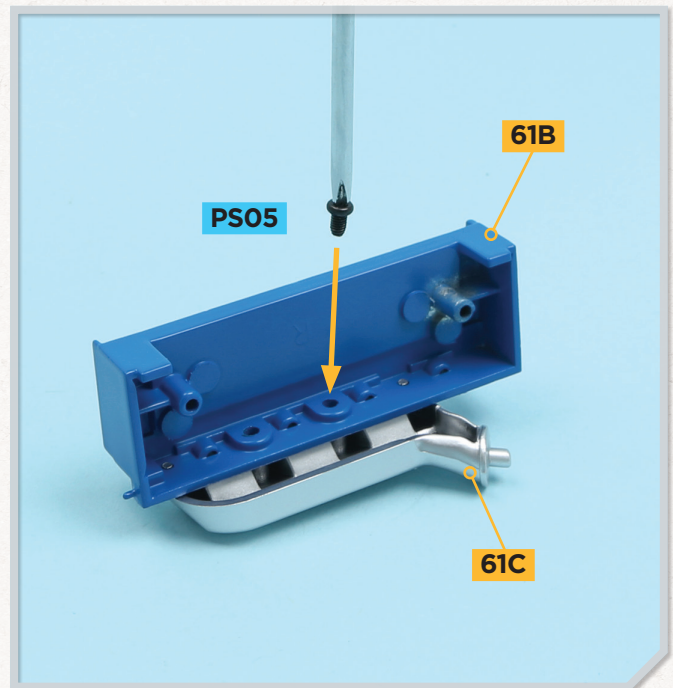


Phase 61: Rechter Motorblock



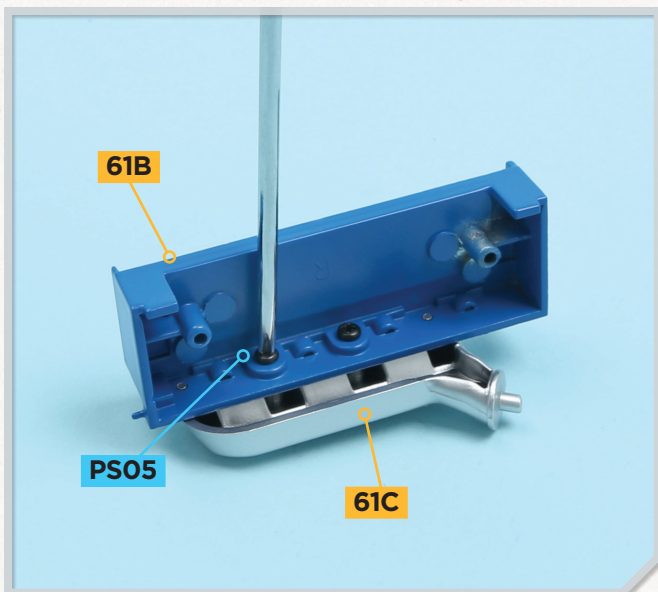
SCHRITT 1

Setzen Sie den rechten Auspuffkrümmer **61C** auf den linken Zylinderkopf **61B**. Die Zapfen gehören in die Löcher (gelbe Pfeile), die Schraubenaufnahmen fluchten (rote Pfeile).



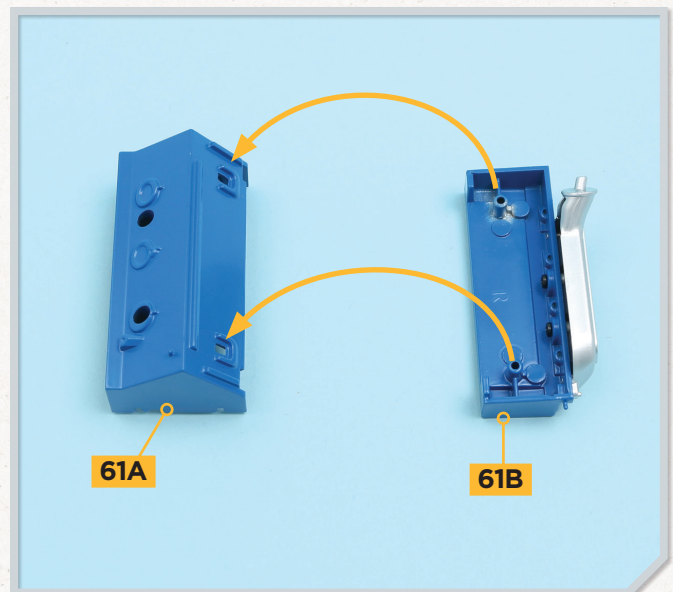
SCHRITT 2

Halten Sie den Auspuffkrümmer **61C** in Position, drehen Sie die Baugruppe um und fixieren Sie den Krümmer mit einer Schraube **PS05** am Zylinderkopf **61B**, wie es der Pfeil andeutet.



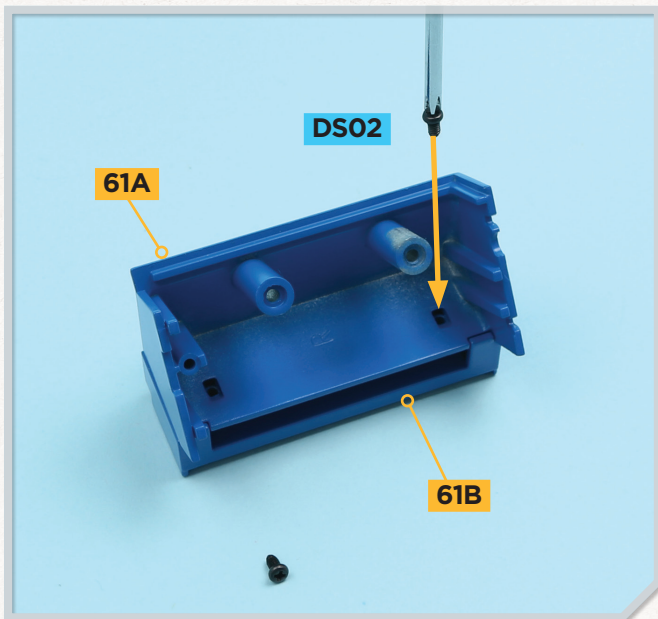
SCHRITT 3

Drehen Sie eine weitere Schraube **PS05** ein, die den Auspuffkrümmer **61C** am Zylinderkopf **61B** befestigt.



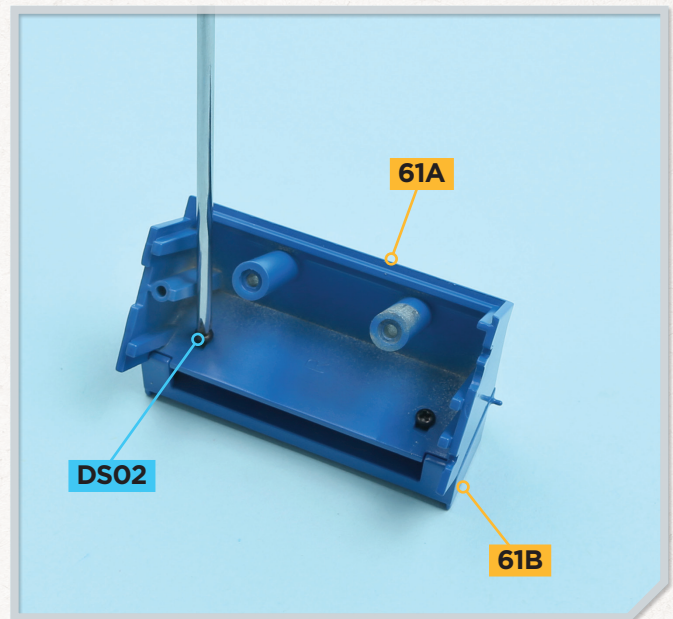
SCHRITT 4

Setzen Sie den Zylinderkopf **61B** testweise auf den Zylinderblock **61A**.



SCHRITT 5

Wenn Sie mit dem Sitz zufrieden sind, befestigen Sie den Zylinderkopf **61B** am Motorblock **61A**: Die erste Schraube **DS02** wird hier vor dem Eindrehen gezeigt.

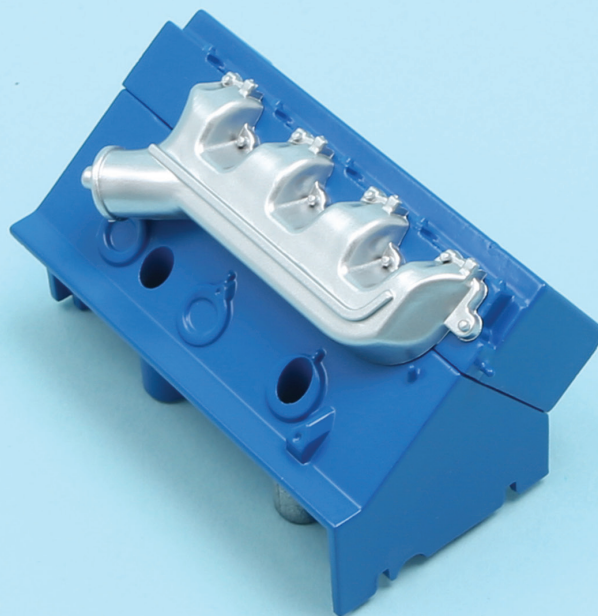


SCHRITT 6

Fixieren Sie den Zylinderkopf **61B** mit einer weiteren Schraube **DS02** am Motorblock **61A**, wie abgebildet.

BAUERGEBNIS

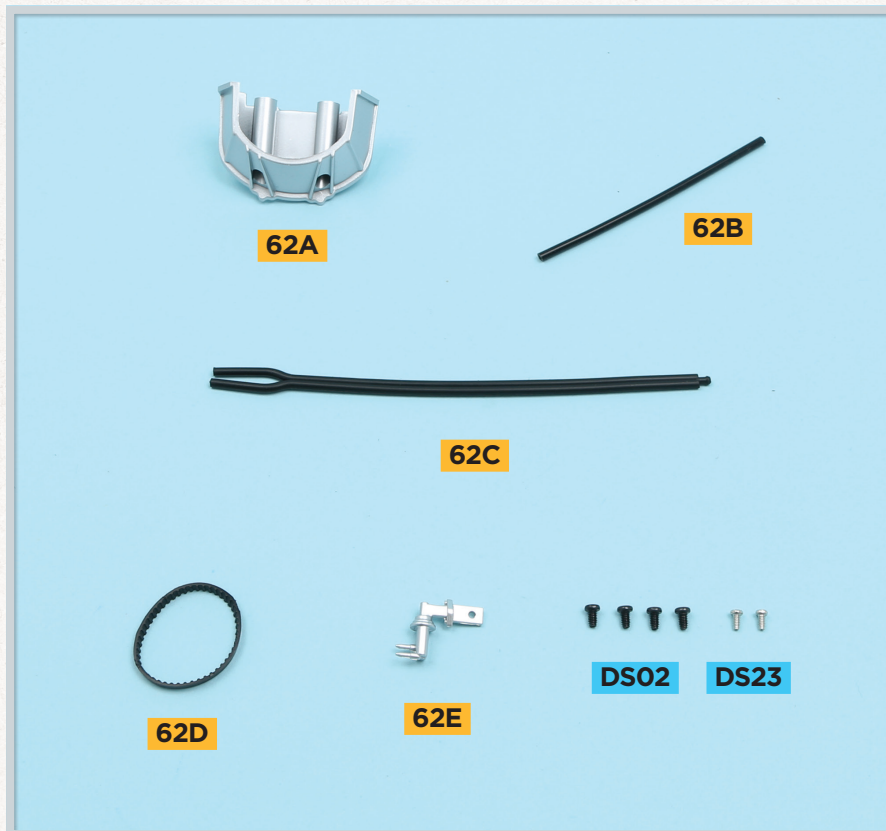
Der Auspuffkrümmer und der Zylinderkopf sind am rechten Motorblock montiert.





Phase 62: Motor-Zusammenbau

Zwei Schläuche werden angeschlossen und die einzelnen Motor-Baugruppen werden zusammengefügt.



Bauteilliste:

- 62A** Getriebehalterung
- 62B** Vergaserschlauch
- 62C** Kraftstoff-Doppelschlauch
- 62D** Keilriemen
- 62E** Kraftstoffregler
- DS02** Vier* 2,3 x 4 mm PM-Schrauben
- DS23** Zwei 1,8 x 3,5 mm PM-Schrauben

*Inklusive Ersatzschraube
PM = Flachkopfschraube für Metall

Montagebereich



Phase 62: Motor-Zusammenbau



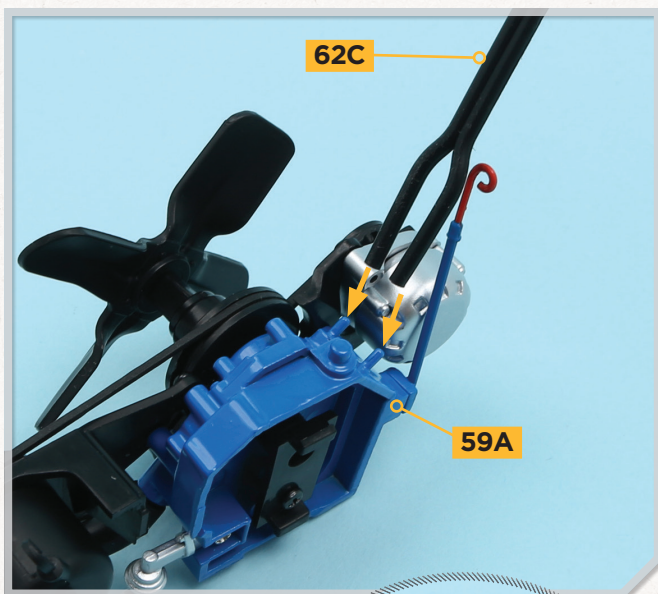
SCHRITT 1

Nehmen Sie den Kraftstoffregler **62E** und setzen Sie seine Lasche in die rechteckige Vertiefung ein, die sich an der Rückseite der Motor-Frontplatte **59A** befindet.



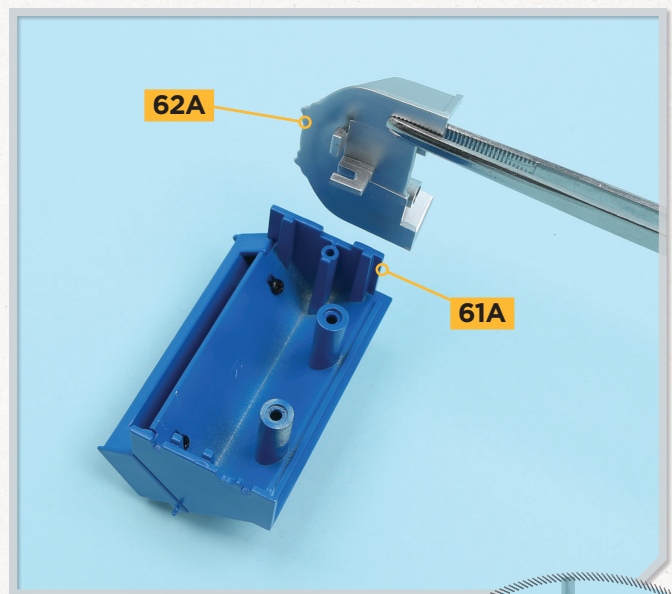
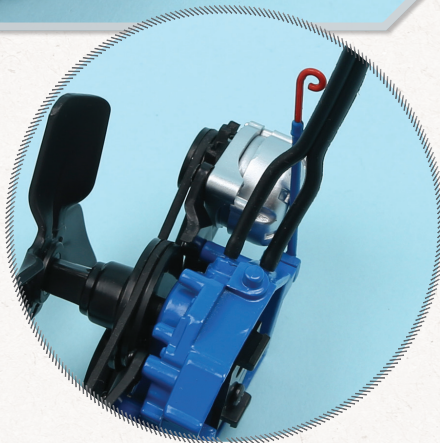
SCHRITT 2

Befestigen Sie den Kraftstoffregler **62E** mit einer Schraube **DS23** an der Motor-Frontplatte **59A**.



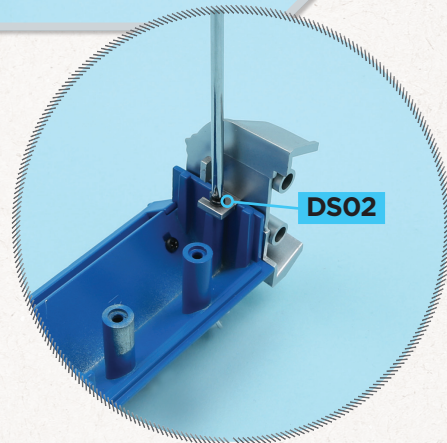
SCHRITT 3

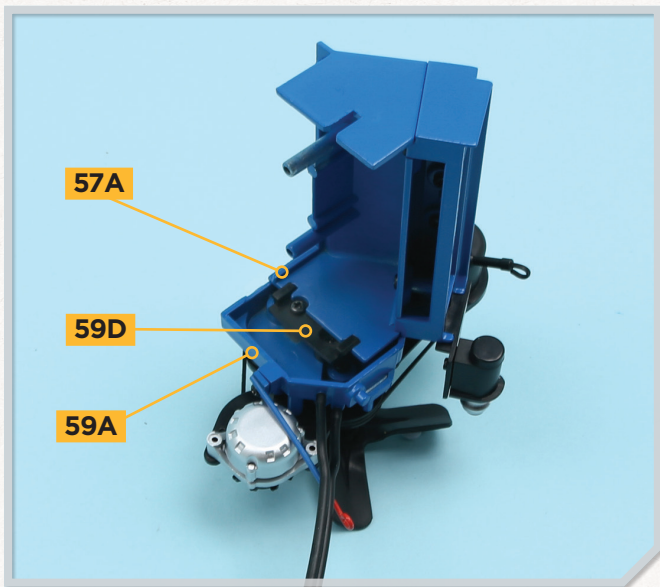
Bringen Sie die gegabelten Enden des Kraftstoff-Doppelschlauchs **62C** an den beiden Zapfen der Frontplatte **59A** an, unweit vom Ölmesstab.



SCHRITT 4

Platzieren Sie die Getriebehalterung **62A** am Ende des rechten Motorblocks **61A**: Die Lasche der Halterung gehört in die Aussparung am Rand des Blocks. Befestigen Sie beide Teile mit einer Schraube **DS02** aneinander.





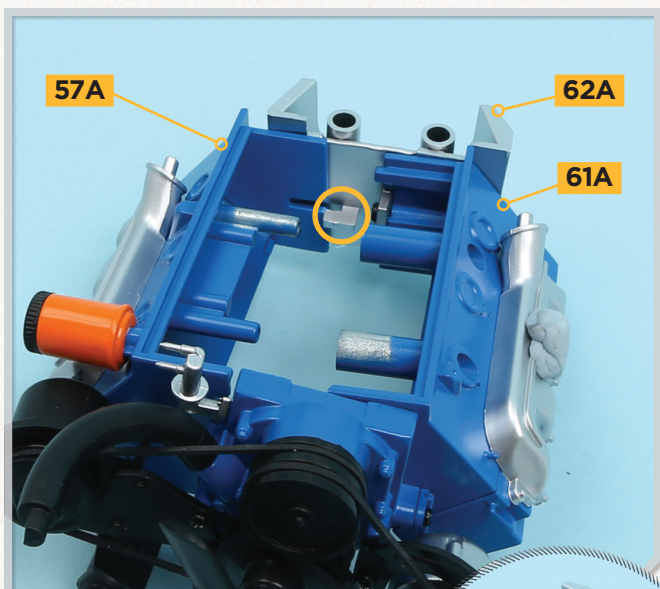
SCHRITT 5

Fügen Sie den linken Motorblock **57A** und die Frontplatte **59A** zusammen: Die beiden Kerben am Rand des Motorblocks gehören unter die zwei länglichen Blöcke der Halterung **59D**, wie abgebildet.



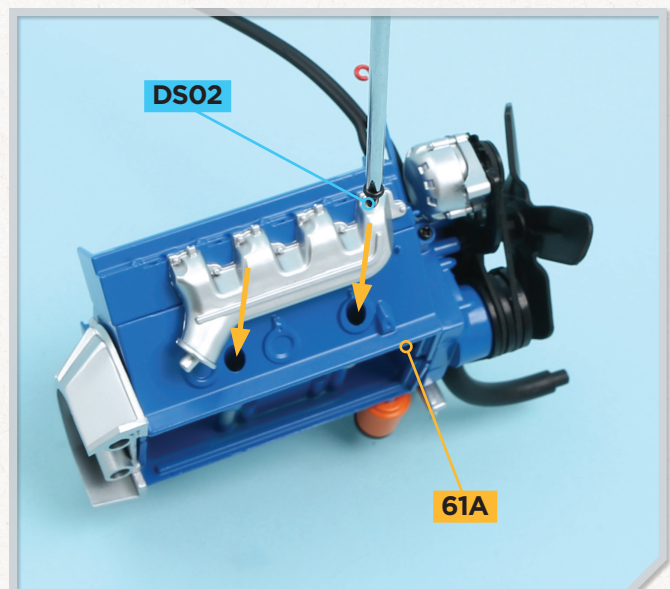
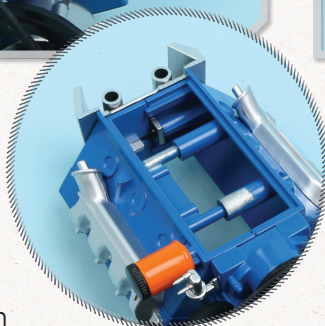
SCHRITT 6

Bringen Sie nun auch den rechten Motorblock **61A** am Motor an: Auch hier werden die beiden Kerben am Rand des Motorblocks unter die zwei länglichen Blöcke der Halterung **59D** geschoben.



SCHRITT 7

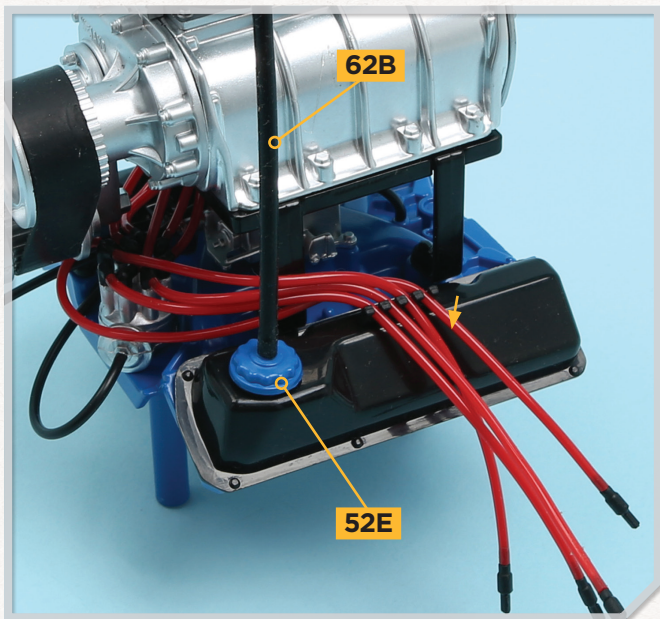
Gleichzeitig greift die geformte Lasche (eingekreist) an der Getriebehalterung **62A** in eine Aussparung am Rand des Motorblocks **57A** ein und hält die Teile zusammen. Die zylindrischen Schraubbuchsen an der Innenseite von **57A** werden dabei in die Gegenstücke des Motorblocks **61A** eingefügt (Detailbild).



SCHRITT 8

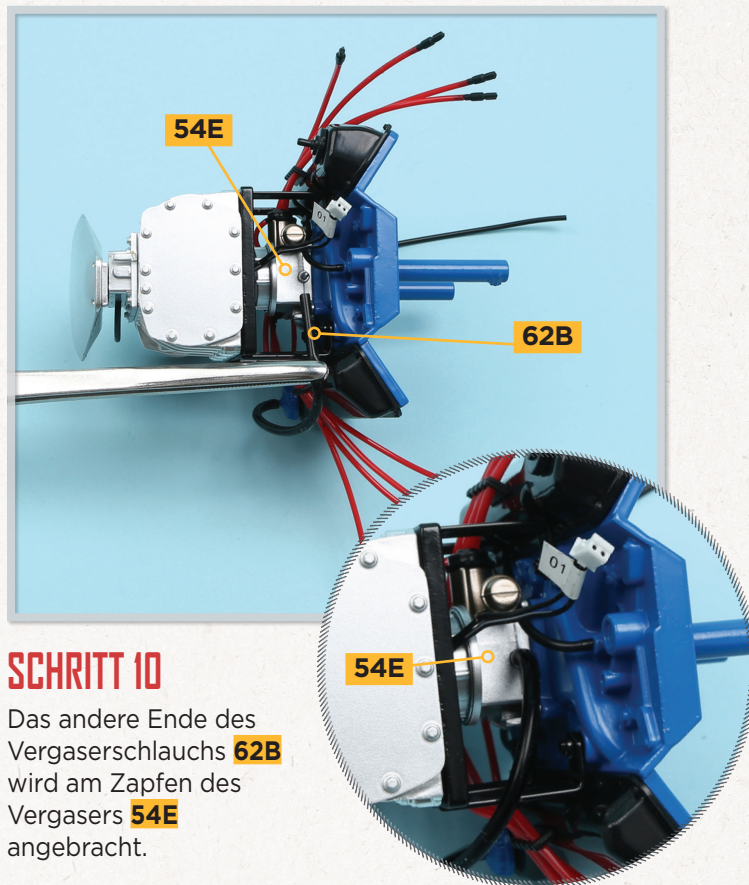
Befestigen Sie die beiden Motorblöcke aneinander, indem Sie durch die beiden tief eingelassenen Löcher des rechten Motorblocks **61A** zwei Schrauben **DS02** eindrehen.

Phase 62: Motor-Zusammenbau



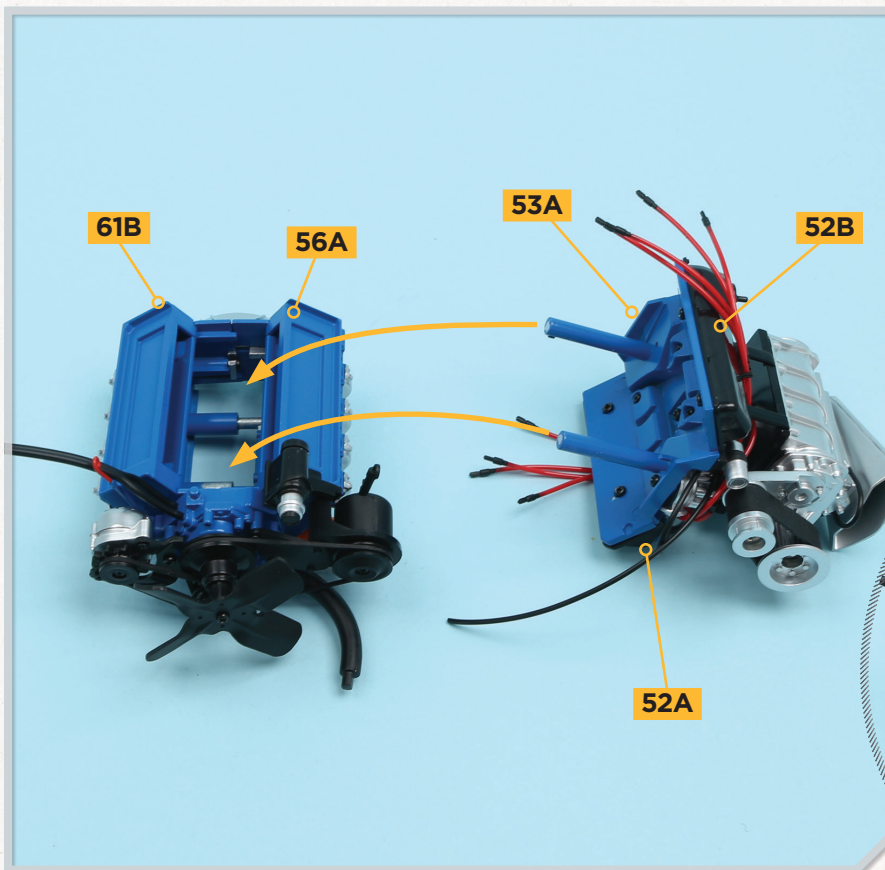
SCHRITT 9

Bringen Sie den Vergaserschlauch **62B** am blauen Öleinfülldeckel **52E** an, der sich an der Zylinderkopfhaut/Kompressor-Baugruppe befindet.



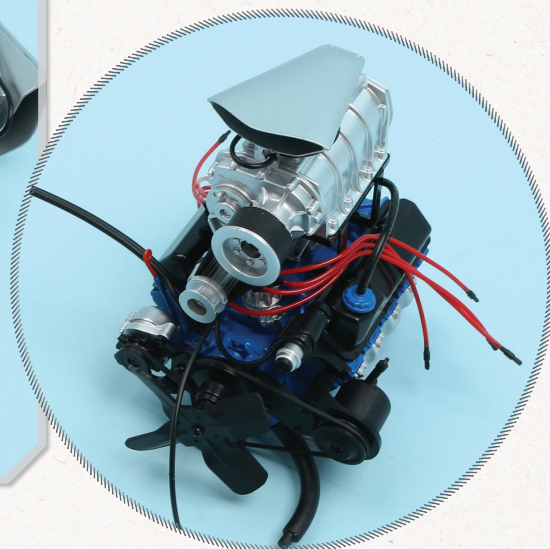
SCHRITT 10

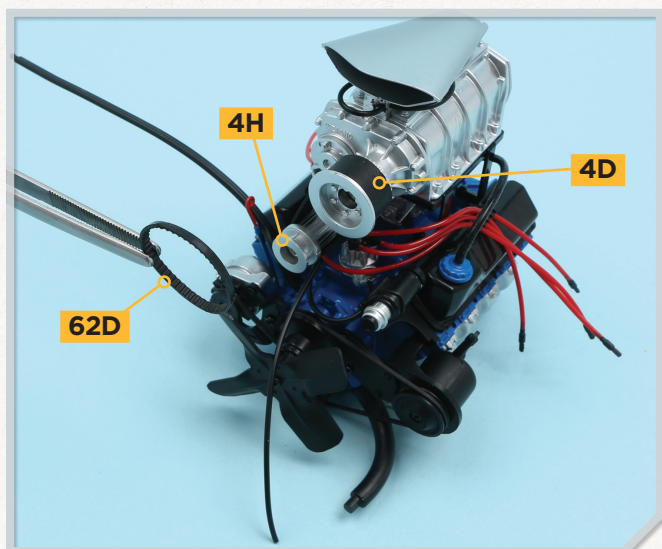
Das andere Ende des Vergaserschlauchs **62B** wird am Zapfen des Vergasers **54E** angebracht.



SCHRITT 11

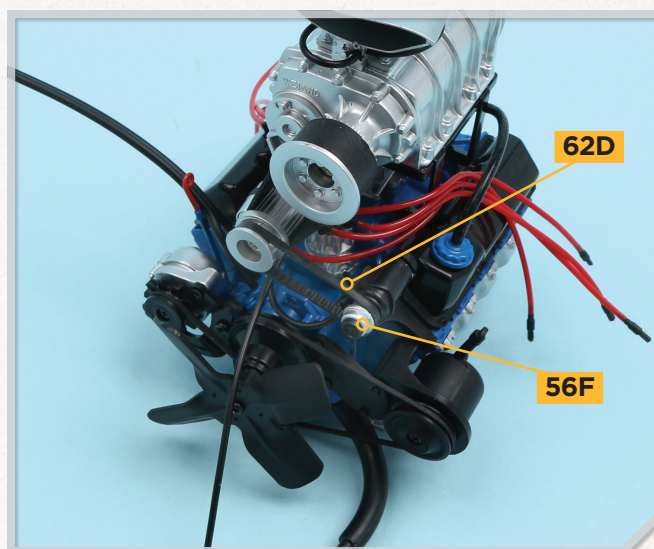
Fügen Sie nun die beiden großen Motor-Baugruppen zusammen. Richten Sie die Teile korrekt aus und achten Sie darauf, dass beim Aufsetzen keine Leitungen oder Schläuche gequetscht werden. Die beiden Ventilabdeckungen **52A** und **52B** gehören auf die beiden Zylinderköpfe **56A** und **61B**.





SCHRITT 12

Nehmen Sie den Keilriemen **62D** und setzen Sie ihn auf die Riemenscheibe **4H**. (Der Zahnriemen des Kompressors **4D** ist bereits am inneren Bereich dieser Riemenscheibe angebracht.)

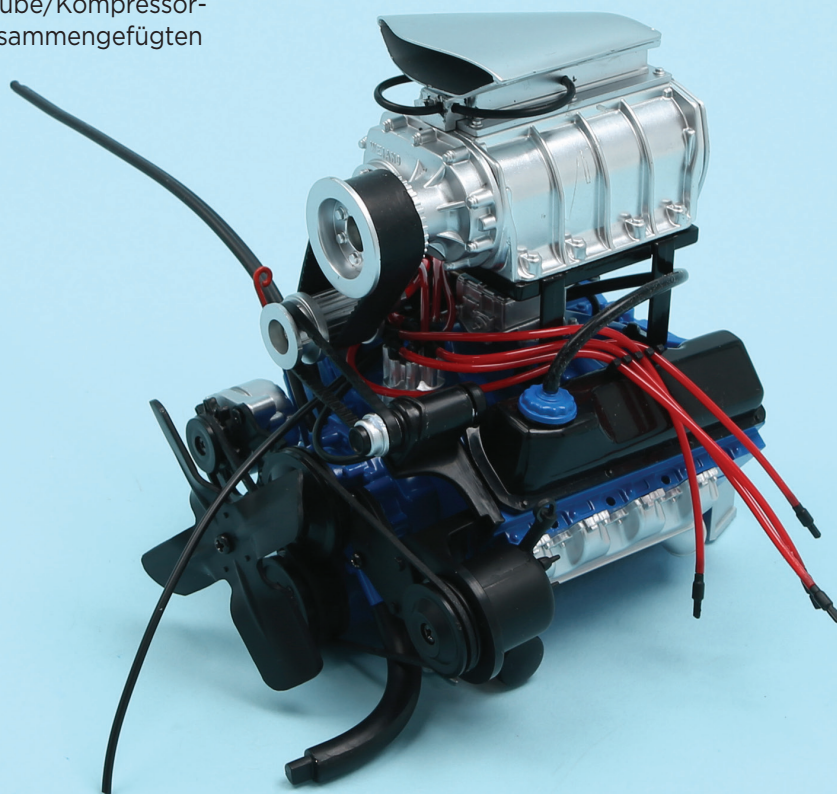


SCHRITT 13

Das andere Ende des Keilriemens **62D** wird am Rotor des Gebläse-motors **56F** befestigt.

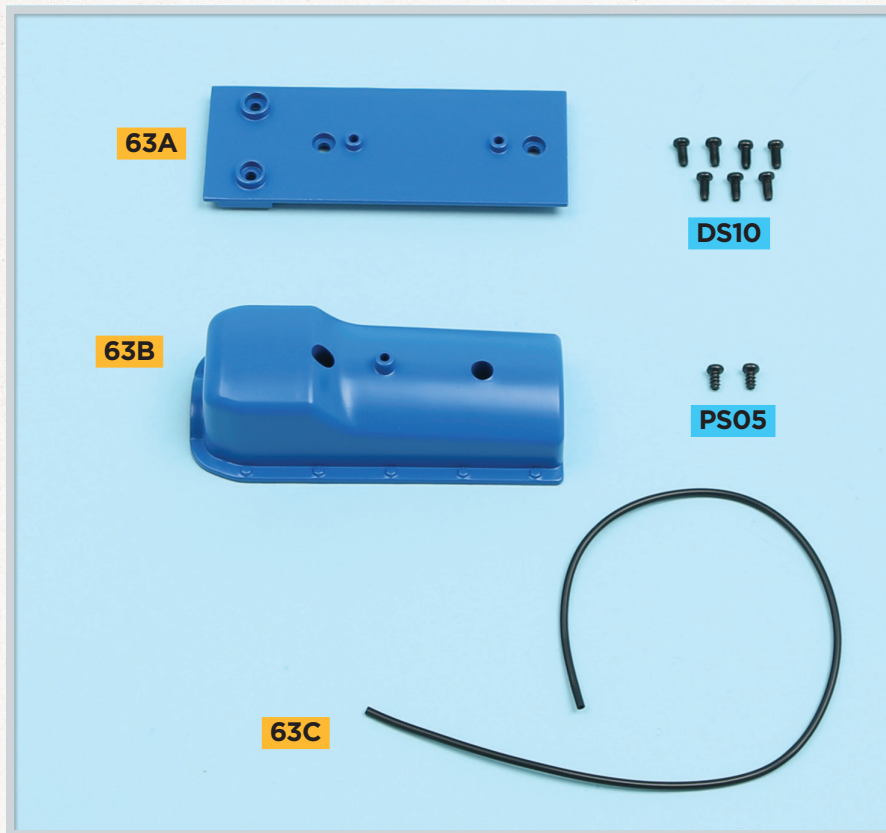
BAUERGESBNIS

Die obere Zylinderkopfhaube/Kompressor-Baugruppe ist auf den zusammengefü-gten Motorblöcken platziert.



Phase 63: Ölwanne

Die Ölwanne wird am Motor befestigt. Anschließend wird der Motor am Chassis angebracht.



Bauteilliste:

- 63A** Ölwannehalterung
- 63B** Ölwanne
- 63C** Leitung
- DS10** Sieben* 2,3 x 5 mm PM-Schrauben
- PS05** Zwei* 2,3 x 4 mm PB-Schrauben

*Inklusive Ersatzschraube
 PB = Flachkopfschraube für Kunststoff
 PM = Flachkopfschraube für Metall

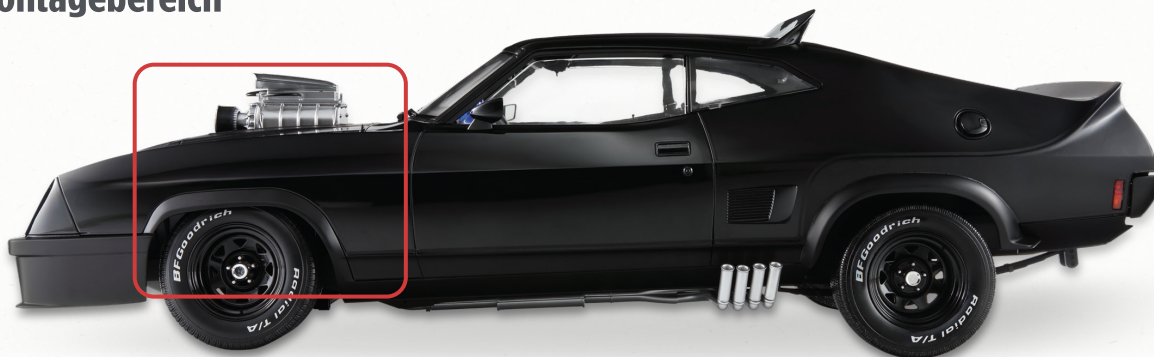
LEITUNGSABSCHNITTE

Schneiden Sie von der Leitung **63C** drei Abschnitte mit folgenden Abmessungen zurecht:

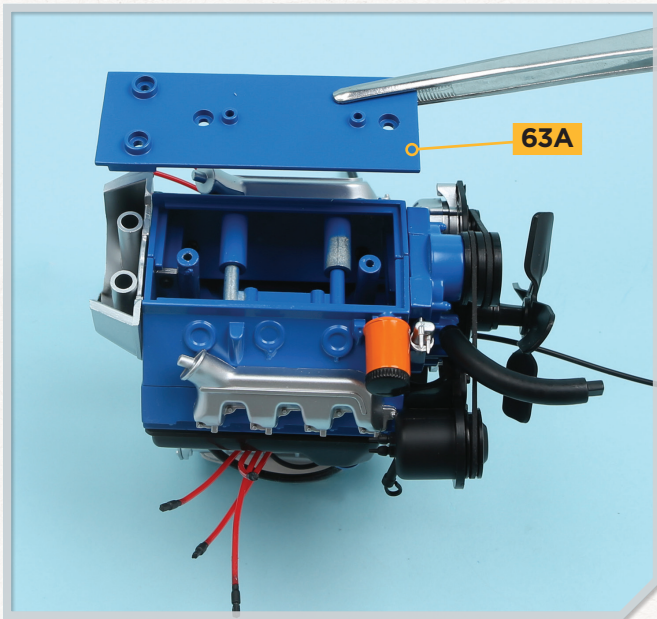
1 x 35MM 1 x 60MM 1 x 110MM

Messen Sie vor dem Schneiden genau nach.

Montagebereich

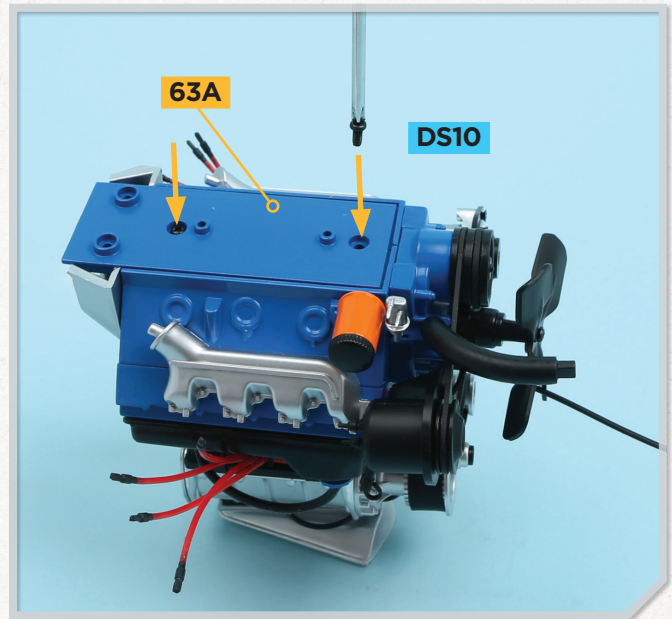


Phase 63: Ölwanne



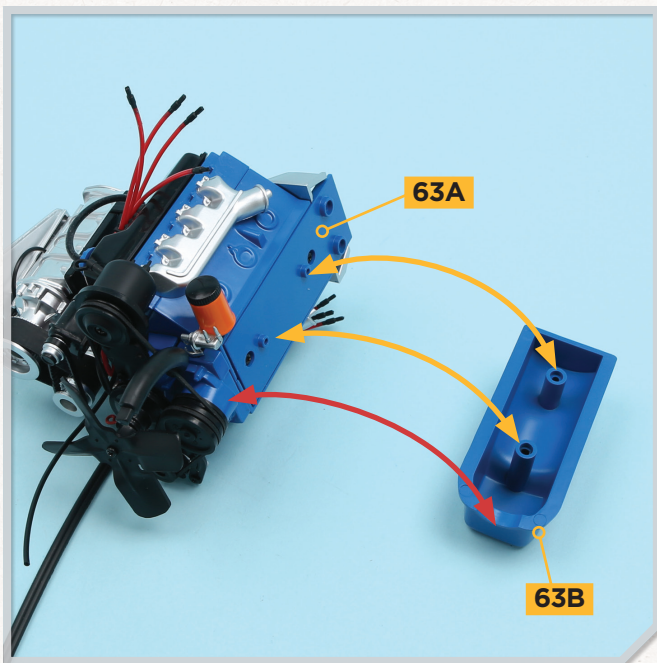
SCHRITT 1

Nehmen Sie die Ölwannehalterung **63A** und fügen Sie sie an der Motorunterseite ein: Die erhöhten Randleisten auf der Oberseite der Halterung passen in die Vertiefungen der Motorblockteile.



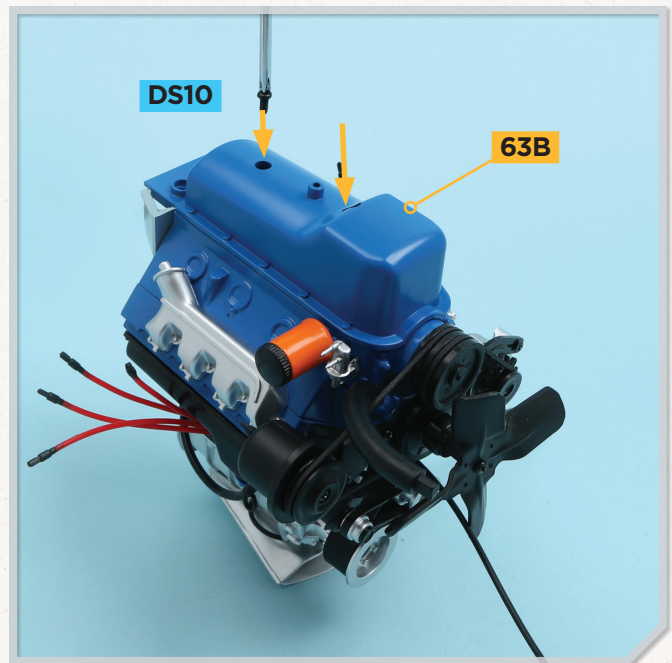
SCHRITT 2

Befestigen Sie die Ölwannehalterung **63A** mit zwei Schrauben **DS10** (Pfeile) an der Motorunterseite.



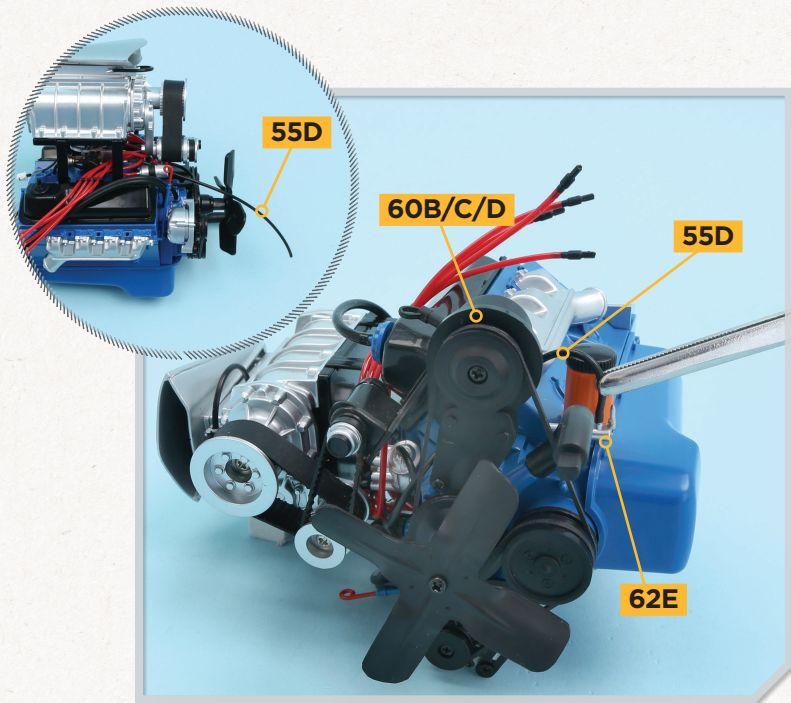
SCHRITT 3

Setzen Sie die Ölwanne **63B** auf die Halterung **63A**. Die erhöhten Schraubenaufnahmen an Teil **63A** passen in die Bohrungen in Teil **63B** (gelbe Pfeile), und die gebogene Aussparung in Teil **63B** passt über die erhöhte Rundung an der Unterseite der Frontplatte **59A** (roter Pfeil).



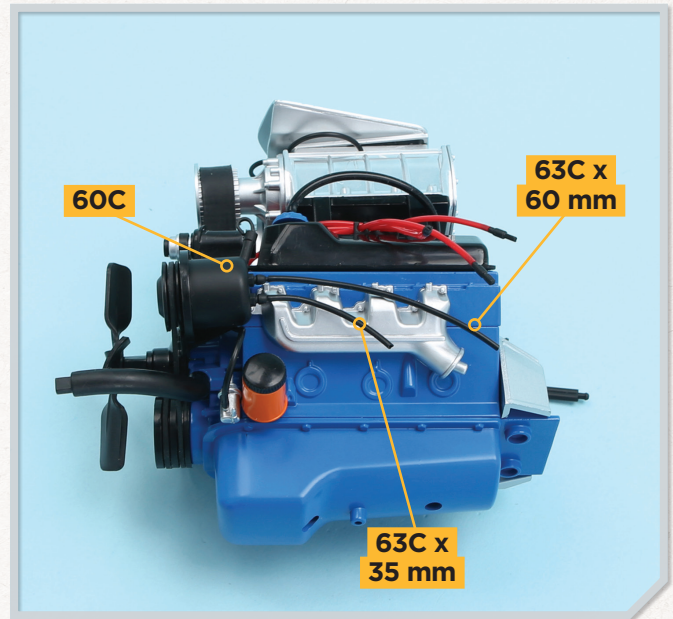
SCHRITT 4

Fixieren Sie die Ölwanne **63B** mit zwei Schrauben **DS10** an der Ölwannehalterung.



SCHRITT 5

Suchen Sie die 110 mm lange Kraftstoffleitung **55D**, die am Vergaser **54E** angebracht ist, und verlegen Sie sie hinter der Kraftstoffpumpe **60B/C/D**. Ihr Ende wird am oberen Zapfen des Kraftstoffreglers **62E** befestigt.



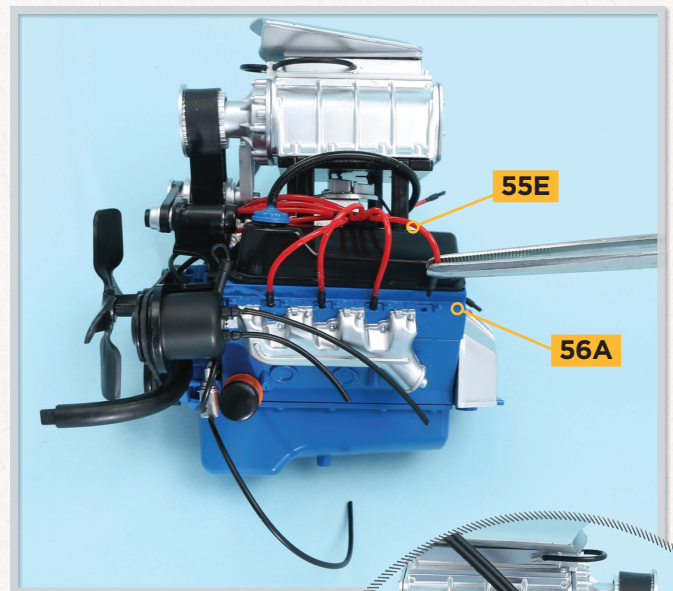
SCHRITT 6

Nehmen Sie den 35 mm langen Abschnitt der Leitung **63C** und bringen Sie ihn am unteren Zapfen der Kraftstoffpumpe **60C** an. Der 60 mm lange Abschnitt der Leitung **63C** wird am oberen Zapfen von **60C** befestigt.



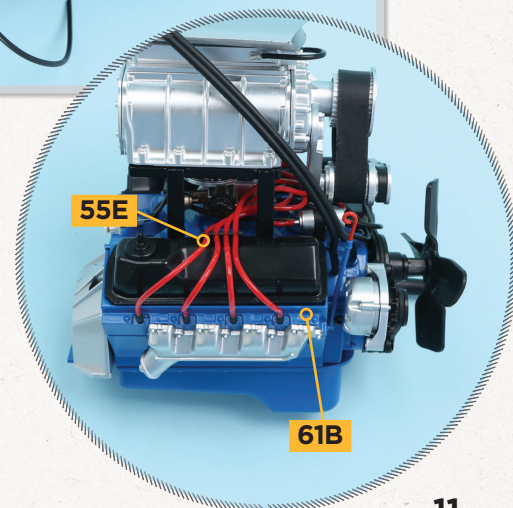
SCHRITT 7

Den 110 mm langen Abschnitt der Leitung **63C** bringen Sie am unteren Zapfen des Kraftstoffreglers **62E** an. (Das andere Ende dieser Leitung wird erst sehr viel später montiert.)

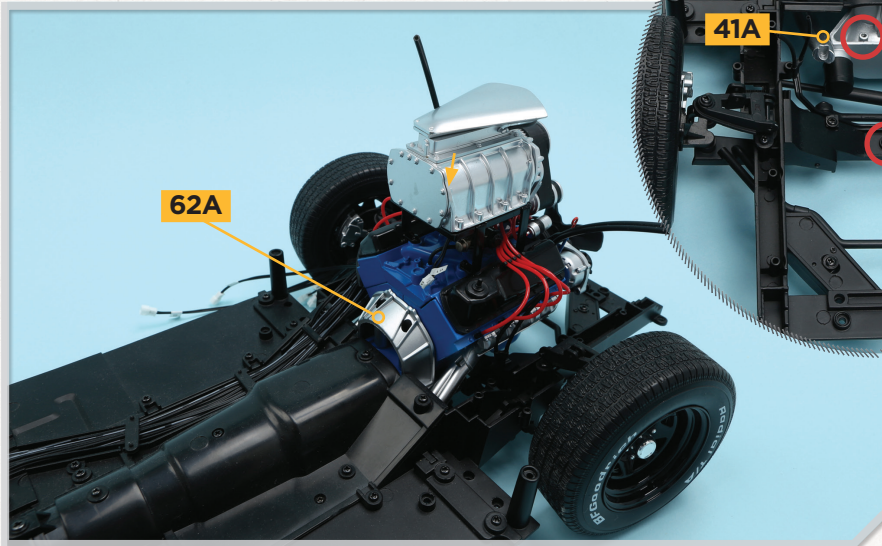


SCHRITT 8

Befestigen Sie die Zündkerzen an den Enden der acht Zündleitungen **55E** in den Aufnahmen an der Oberseite der linken und rechten Zylinderköpfe **56A** bzw. **61B**.

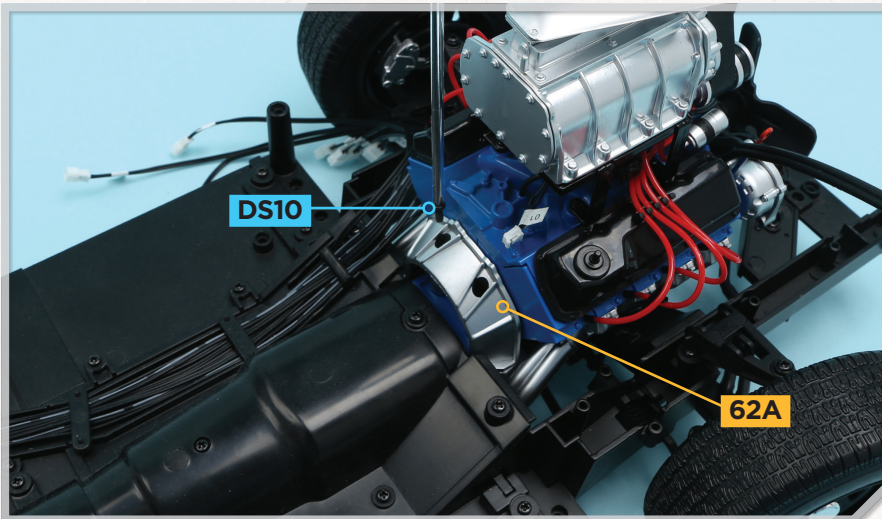


Phase 63: Ölwanne



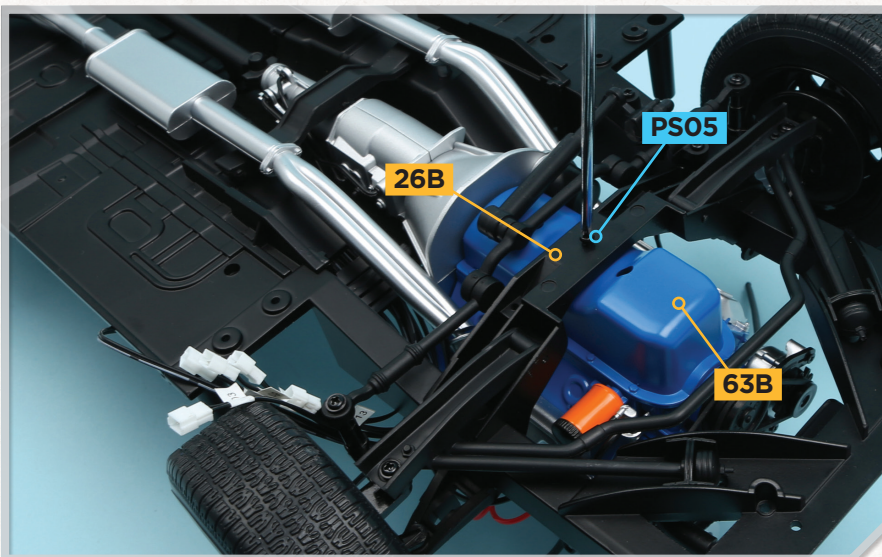
SCHRITT 9

Stellen Sie das Chassis auf Ihre Arbeitsplatte und positionieren Sie den Motor zwischen den Vorderrädern im vorderen Bereich des Chassis. Die Getriebehalterung **62A** gehört auf das Glockengehäuse **41A**. Auf dem Detailfoto (aufgenommen vor dem Aufsetzen des Motors) sind die drei Schraubenlöcher eingekreist, an denen der Motor befestigt werden wird.



SCHRITT 10

Achten Sie darauf, dass keine Leitungen oder Schläuche eingeklemmt werden und stellen Sie sicher, dass die vorderen Enden der Auspuffrohre die Zapfen am hinteren Ende der Auspuffkrümmer auf beiden Motorseiten aufnehmen. Fixieren Sie den Motor mit zwei Schrauben **DS10**, die in die tief liegenden Schraubenlöcher der Getriebehalterung **62A** eingedreht werden.

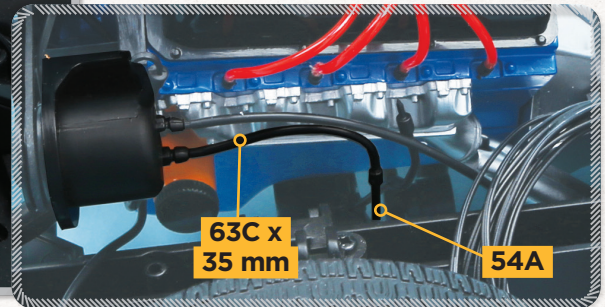
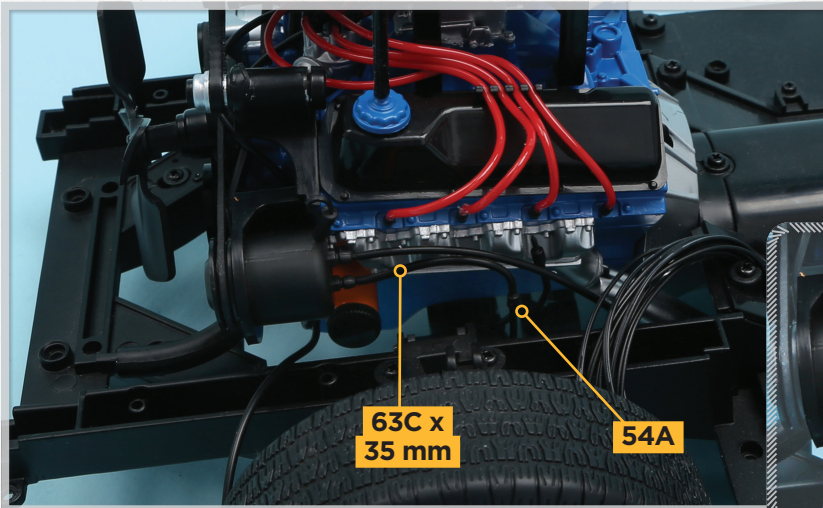


SCHRITT 11

Drehen Sie das Chassis ganz vorsichtig um, sodass Sie Zugriff auf die Unterseite des Querträgers **26B** haben. Befestigen Sie die Unterseite der Ölwanne **63B** mit einer Schraube **PS05** am Querträger.

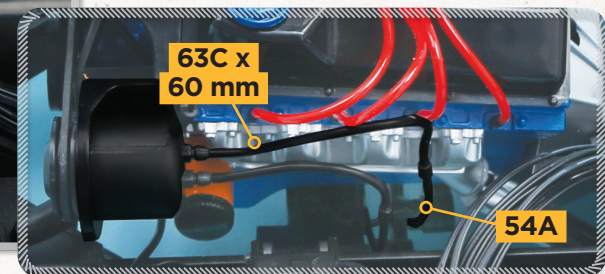
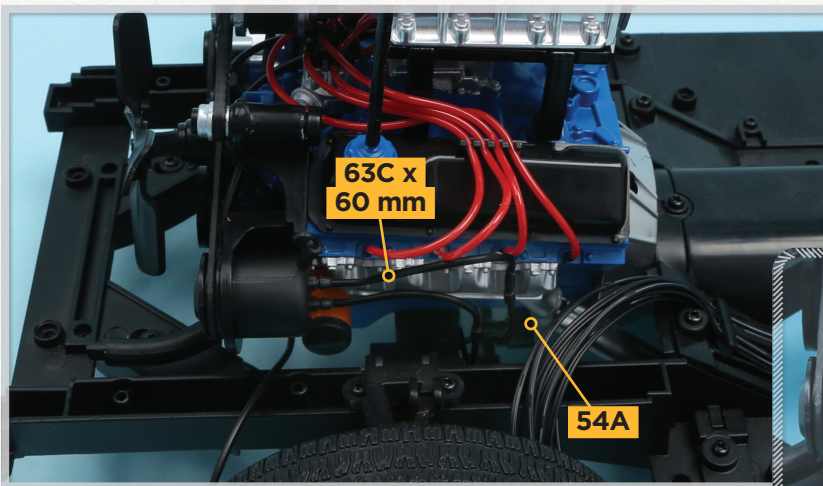
SCHRITT 12

Suchen Sie die beiden Zapfen am vorderen Ende der Ölleitung **54A**. Verbinden Sie das freie Ende der 35-mm-Leitung **63C** mit dem unteren Zapfen von **54A**.



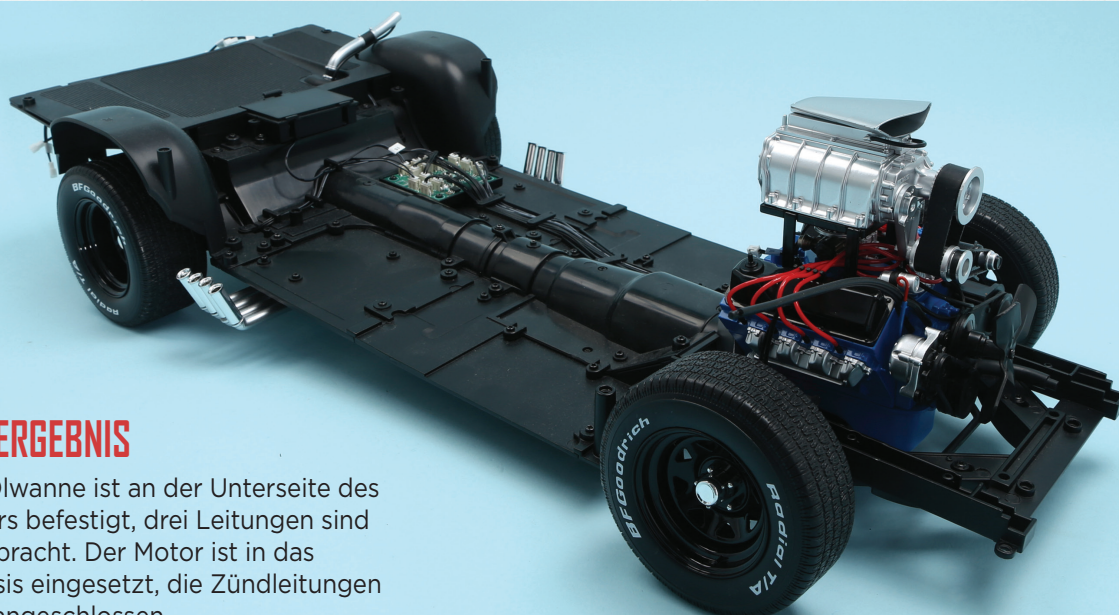
SCHRITT 13

Das freie Ende der 60-mm-Leitung **63C** gehört auf den anderen Zapfen am Ende der Ölleitung **54A**. Die beiden Detailbilder (oben und unten) zeigen die beiden Leitungen noch deutlicher.



BAUERGESBNIS

Die Ölwanne ist an der Unterseite des Motors befestigt, drei Leitungen sind angebracht. Der Motor ist in das Chassis eingesetzt, die Zündleitungen sind angeschlossen.





Phase 64: Armaturenbrett

Wir beginnen mit der Arbeit am Armaturenbrett und montieren die Lüftungshebel, den Zigarettenanzünder und weitere Details.



Bauteilliste:

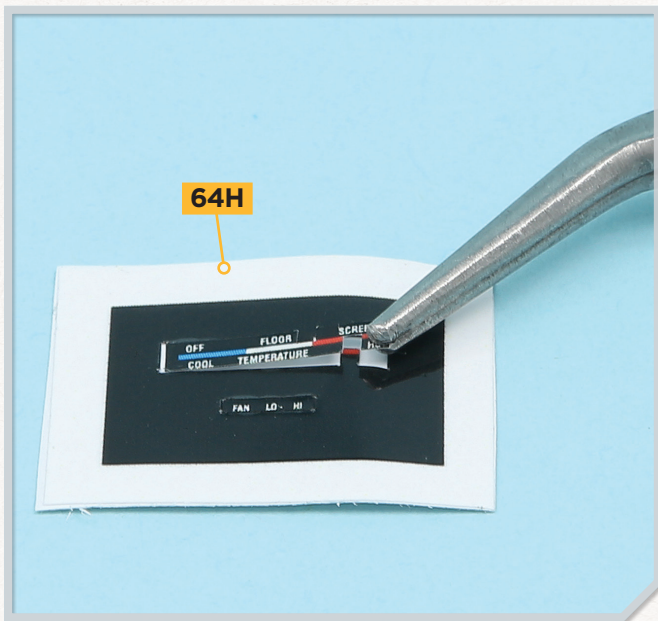
- 64A** Armaturenbrett
- 64B** Rechter Lüftungshebel
- 64C** Linker Lüftungshebel
- 64D** Zigarettenanzünder
- 64E** Linker Einsatz („L“)
- 64F** Einsatz mit Ziffernblatt („R“)
- 64G** Uhrenabdeckung
- 64H** Zwei Aufkleber
- PS07** Drei* 1,5 x 4 mm PB-Schrauben

*Inklusive Ersatzschraube
PB = Flachkopfschraube für Kunststoff

Montagebereich

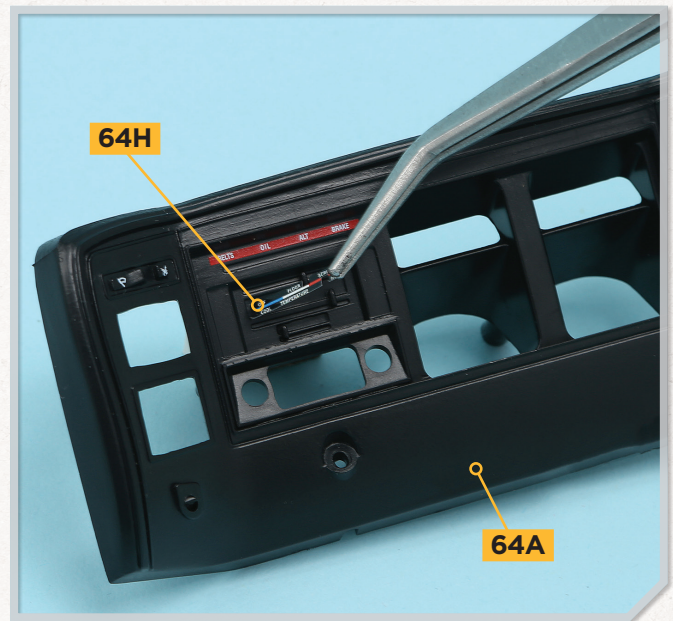


Phase 64: Armaturenbrett



SCHRITT 1

Entfernen Sie den längeren Aufkleber **64H** (mit der Heizskala) von der Trägerfolie.



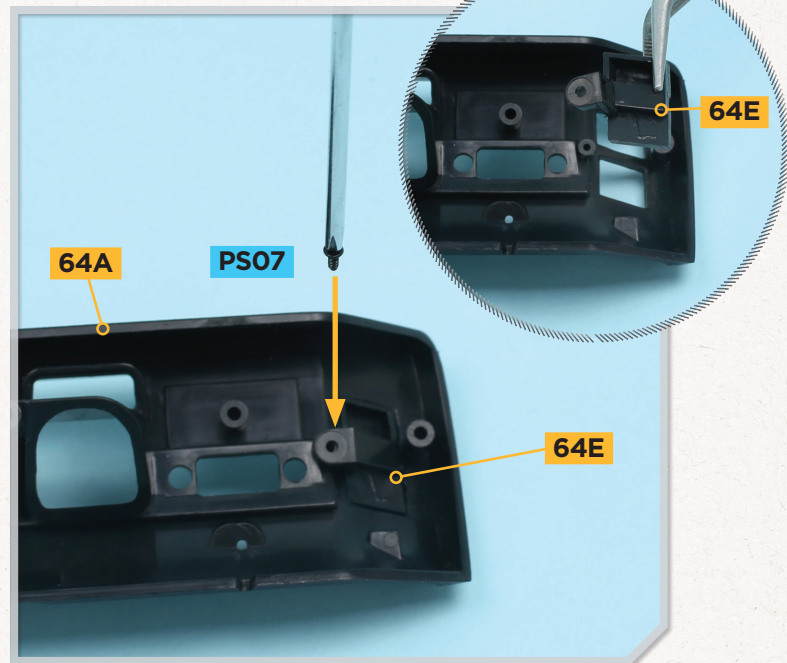
SCHRITT 2

Bestimmen Sie die Position des Aufklebers **64H** auf dem Armaturenbrett **64A**. Die Kerben im Aufkleber passen um die am Armaturenbrett angeformten Schiebehebel.



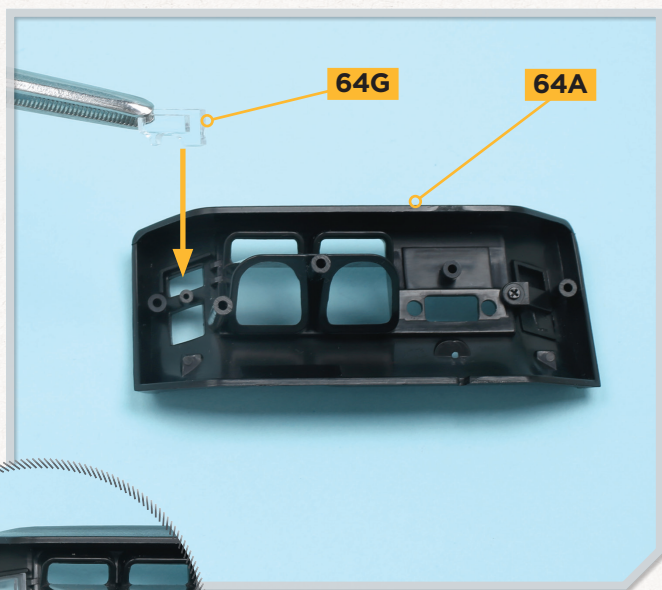
SCHRITT 3

Lösen Sie den zweiten Aufkleber **64H** (der die Position für den Lüfterschalter angibt) von der Trägerfolie und kleben Sie ihn in die Aussparung unterhalb des Heizskala-Aufklebers auf dem Armaturenbrett **64A**.



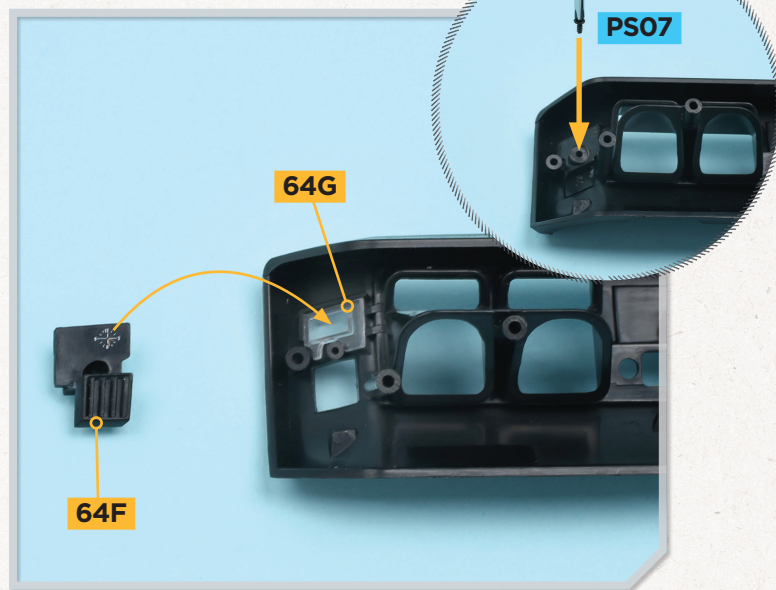
SCHRITT 4

Auf der Rückseite des Armaturenbretts **64A** setzen Sie den mit „L“ gekennzeichneten Einsatz **64E** in die beiden Öffnungen ein (siehe Detailbild). Befestigen Sie ihn mit einer Schraube **PS07**.



SCHRITT 5

Setzen Sie die Uhrenabdeckung **64G** in die Öffnung oben rechts am Armaturenbrett **64A** ein (hier von hinten gesehen). Sie wird um die erhabene Schraubaufnahme herum angebracht.



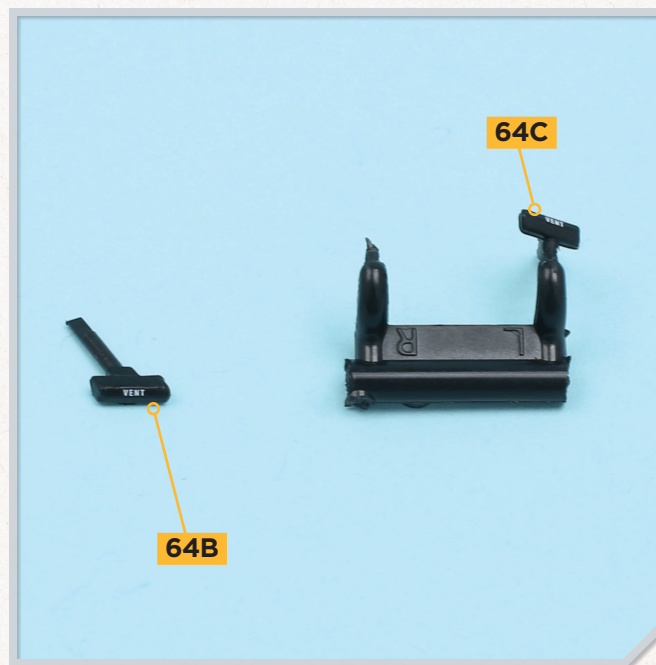
SCHRITT 6

Platzieren Sie den mit „R“ gekennzeichneten Einsatz **64F** in der Öffnung unter der Uhrenabdeckung **64G**, sodass das Ziffernblatt auf der Vorderseite sichtbar ist. Befestigen Sie den Einsatz mit einer Schraube **PS07**.



SCHRITT 7

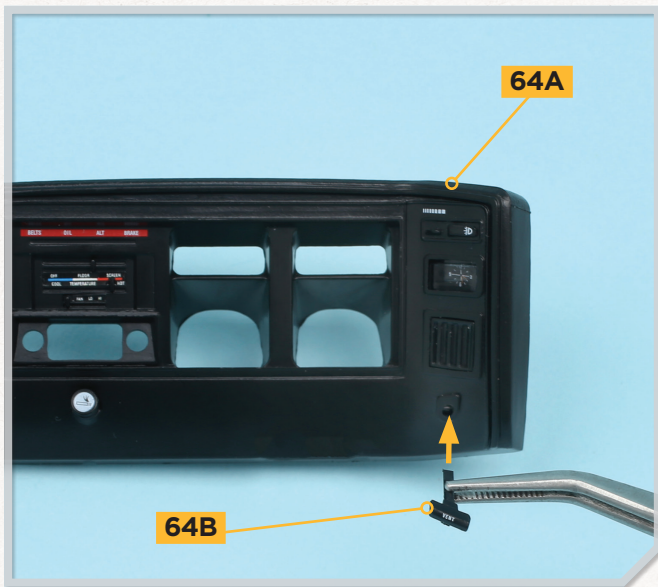
Drehen Sie das Armaturenbrett **64A** um. Nehmen Sie den Zigarettenanzünder **64D** und bringen Sie ihn im Loch am unteren Ende des Armaturenbretts an. Es handelt sich um eine Steckverbindung.



SCHRITT 8

Nehmen Sie den Gießast mit den Lüftungshebeln **64B** und **64C**. Beachten Sie, dass auf dem Gießast die Buchstaben „R“ und „L“ aufgedruckt sind. Trennen Sie den rechten Hebel **64B** vom Gießast.

Phase 64: Armaturenbrett



SCHRITT 9

Stecken Sie das D-förmige Ende des langen Arms des rechten Lüftungshebels **64B** in die Bohrung unten rechts am Armaturenbrett **64A**.



SCHRITT 10

Lösen Sie den linken Lüftungshebel **64C** vom Gießast und führen Sie seinen langen Arm in die Bohrung links unten am Armaturenbrett **64A** ein, wie angedeutet.

BAUERGEBNIS

Erste Details sind am Armaturenbrett angebracht.

