



Phase 25: Bodenblech

Ein Bodenblech wird an der Chassis-Baugruppe befestigt.



Bauteilliste:

25A Bodenblech

DS02 Neun* 2,3 x 4 mm
PM-Schrauben

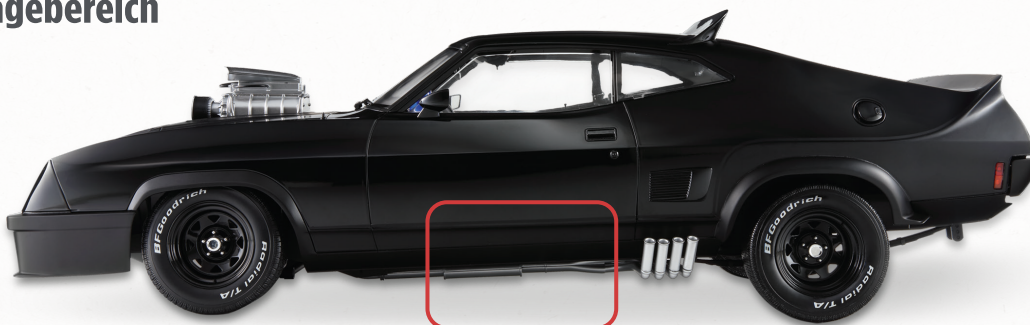
PS08 Zwei* 2,3 x 3 mm
PB-Schrauben

* Inklusive Ersatzschraube

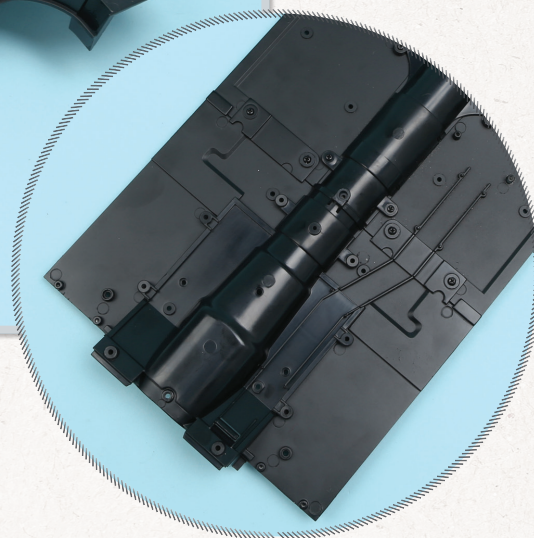
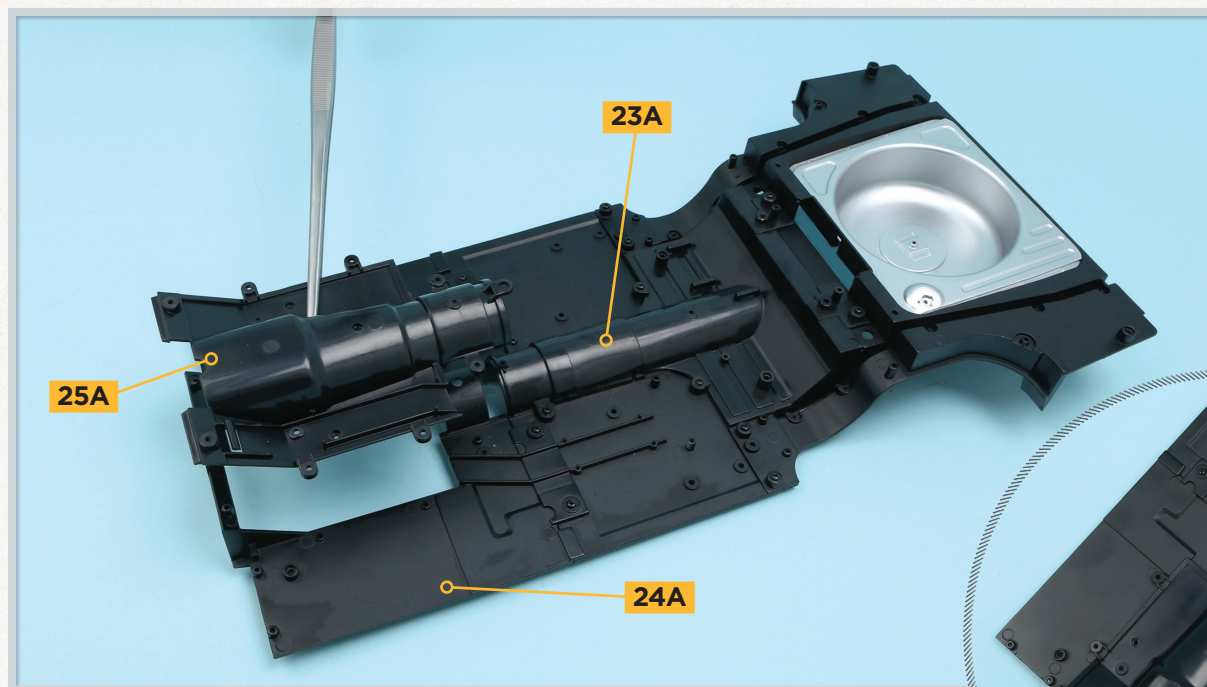
PM = Flachkopfschraube für Metall

PB = Flachkopfschraube für Kunststoff

Montagebereich

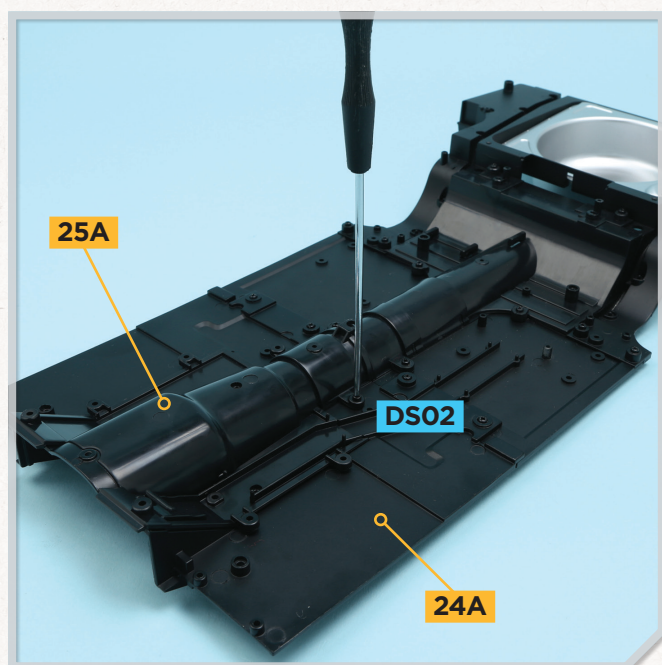


Phase 25: Bodenblech



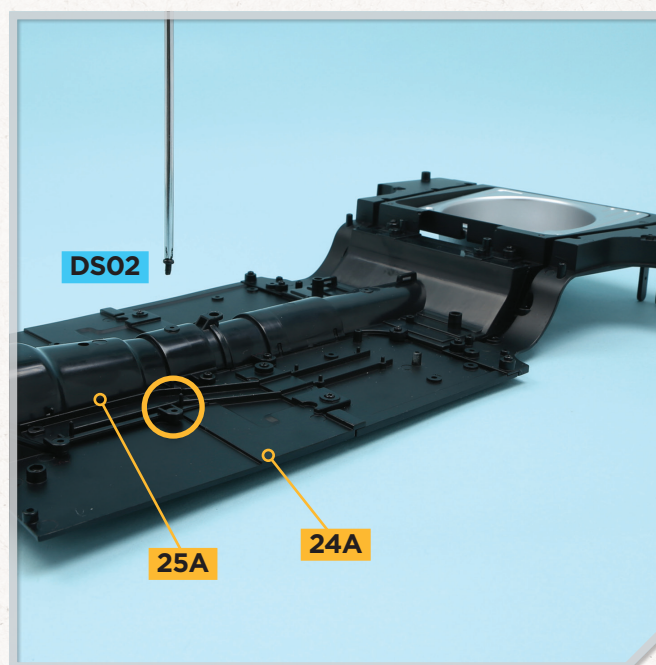
SCHRITT 1

Legen Sie die Chassis-Baugruppe bereit, die Sie mit den letzten Bauphasen bearbeitet haben. Platzieren Sie das Bodenblech **25A** so über dem offenen Bereich des Bodenrahmens **24A**, dass die Hinterkante des Getriebetunnels von **25A** auf dem vorderen Ende des Getriebetunnels von Teil **23A** aufliegt.



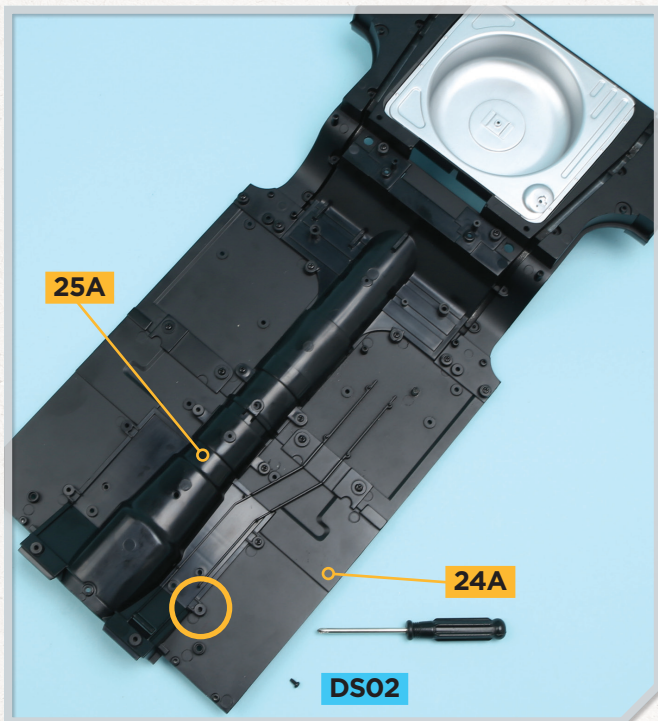
SCHRITT 2

Im hinteren Bereich vom Bodenblech **25A** befindet sich auf der linken Seite eine Lasche mit einem Schraubenloch, das mit einer Aufnahme im Bodenrahmen **24A** übereinstimmt. Ziehen Sie hier eine Schraube **DS02** fest.



SCHRITT 3

Etwas weiter vorne befindet sich auf der linken Seite des Bodenblechs **25A** eine weitere Lasche (eingekreist), die ebenfalls mit einer Schraube **DS02** am Bodenrahmen **24A** fixiert wird.



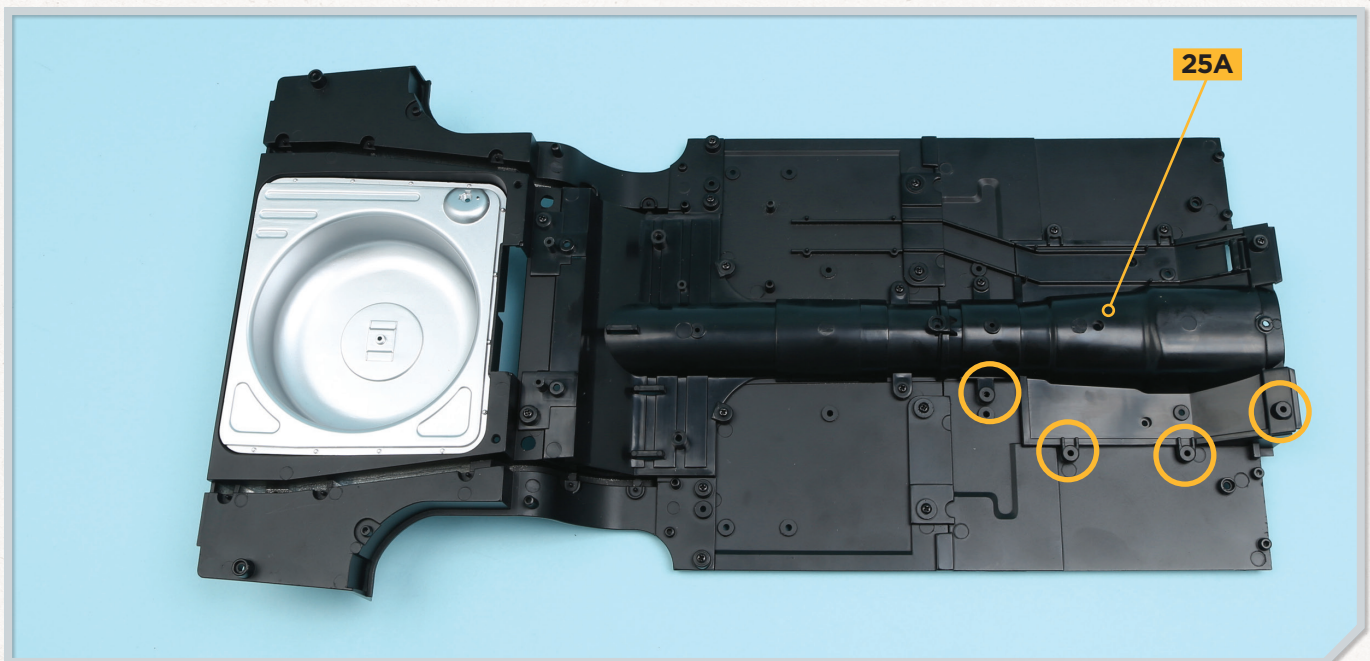
SCHRITT 4

Das Bodenblech **25A** wird auf der linken Seite mit einer weiteren Schraube **DS02** am Bodenrahmen **24A** befestigt (eingekreist).



SCHRITT 5

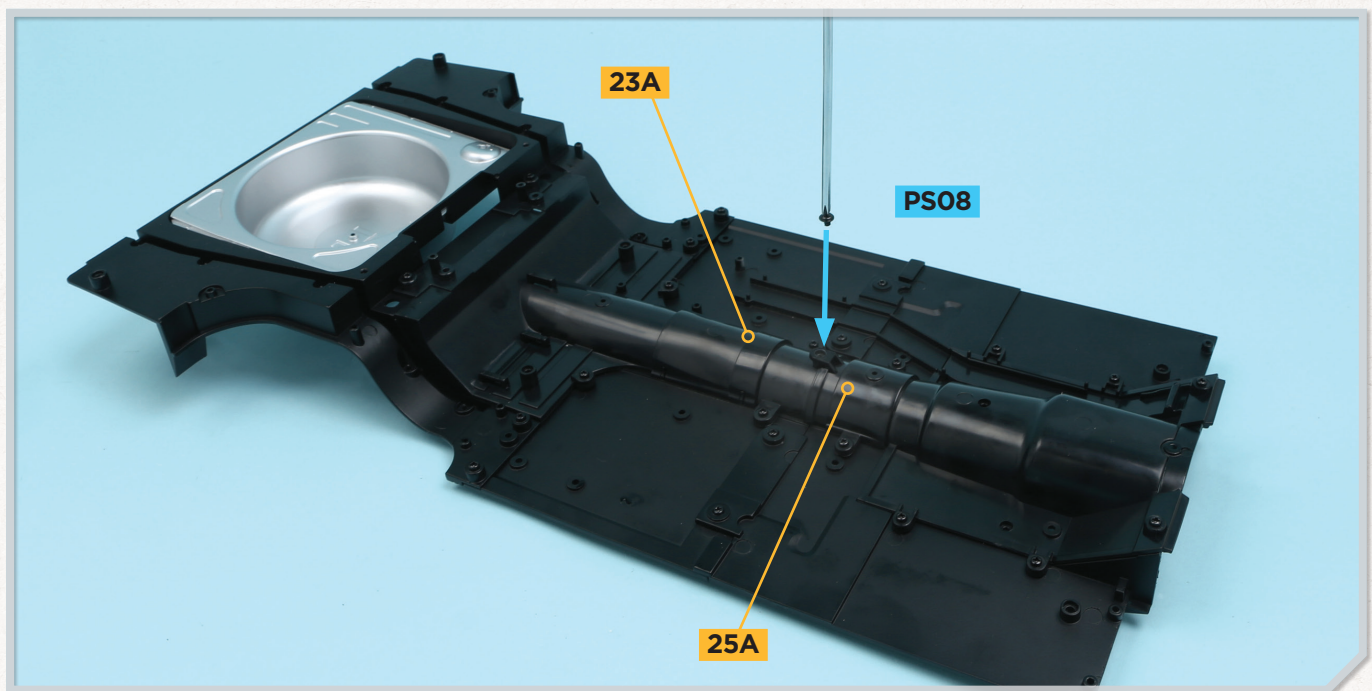
Der letzte Befestigungspunkt auf der linken Seite der Chassisbaugruppe befindet sich an den erhöhten Enden der Teile **24A** und **25A**: Drehen Sie hier eine weitere Schraube **DS02** ein.



SCHRITT 6

Drehen Sie die Chassisbaugruppe um und ziehen Sie auch auf der rechten Seite des Bodenblechs **25A** vier Schrauben **DS02** fest. Die vier Schraubenlöcher sind eingekreist.

Phase 25: Bodenblech

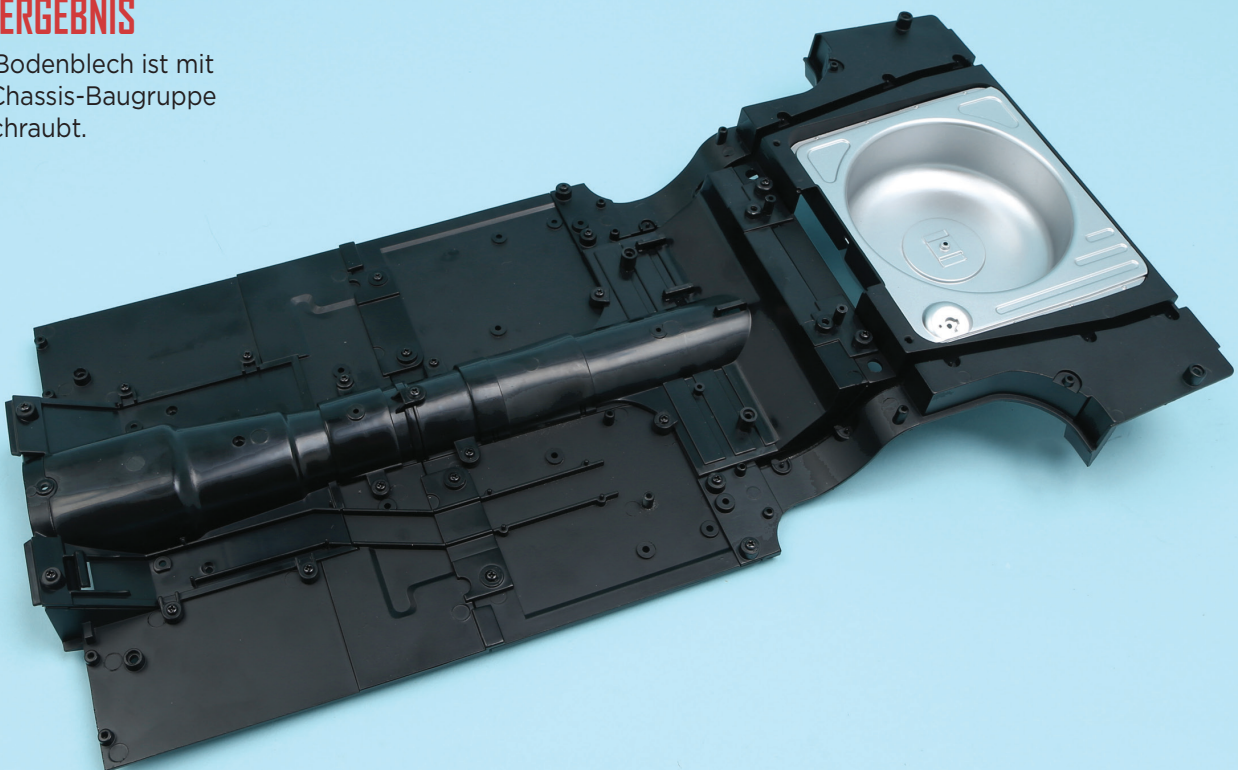


SCHRITT 7

Verbinden Sie das Bodenblech **25A** mit der Chassis-Platte **23A**, indem Sie in das Schraubenloch oben am Getriebetunnel eine Schraube **PS08** hineindrehen.

BAUERGEBNIS

Das Bodenblech ist mit der Chassis-Baugruppe verschraubt.





Phase 26: Vorderes Chassis

An der Vorderseite der Chassis-Baugruppe wird ein Rahmen zur Aufnahme des Motors angebracht.



Bauteilliste:

- 26A** Chassisabschnitt
- 26B** Querträger
- DS02** Sieben* 2,3 x 4 mm PM-Schrauben

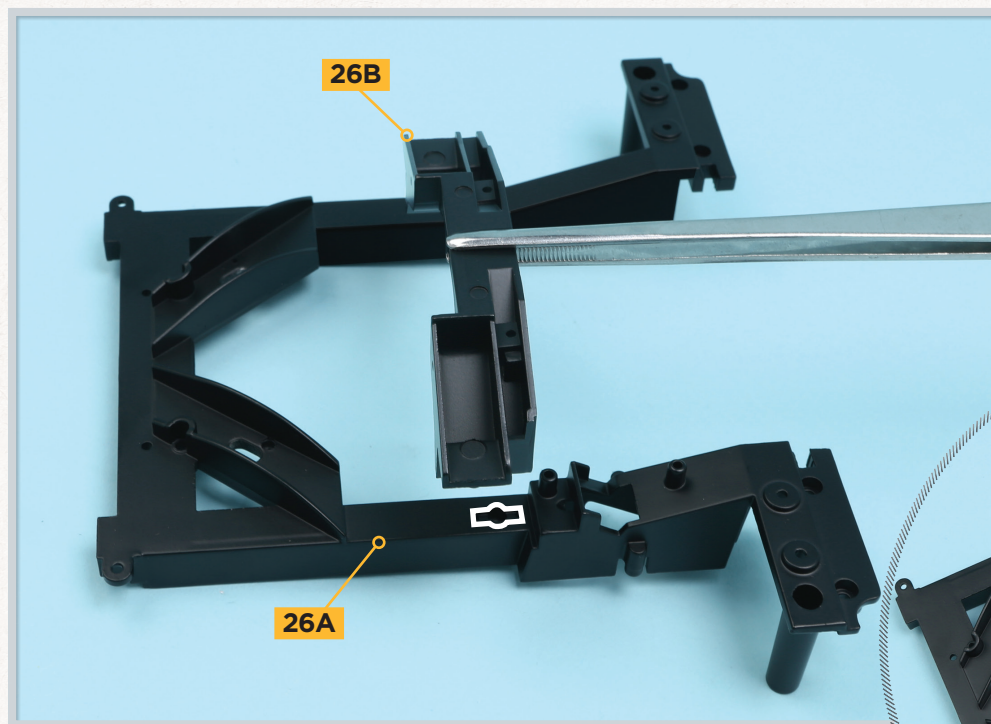
* Inklusive Ersatzschraube

PM = Flachkopfschraube für Metall

Montagebereich

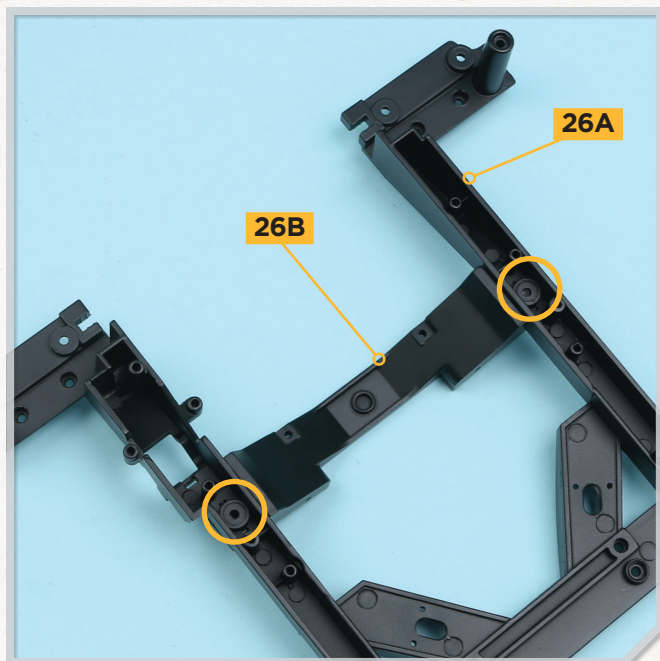


Phase 26: Vorderes Chassis



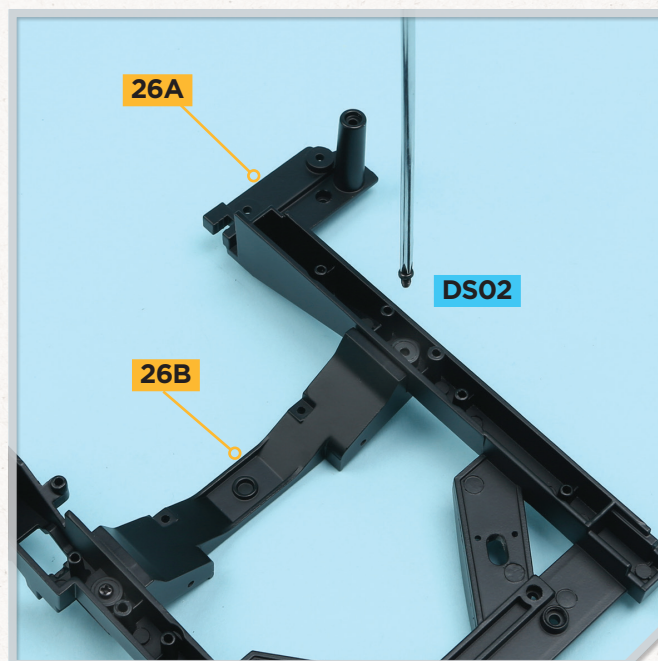
SCHRITT 1

Nehmen Sie den Querträger **26B** und platzieren Sie ihn auf dem Chassisabschnitt **26A**: Die erhöhten Schraubenlöcher am Querträger passen in die entsprechenden Aussparungen des Abschnitts (eine Aussparung ist oben weiß umrandet). Achten Sie darauf, dass Sie den Querträger korrekt ausrichten.



SCHRITT 2

Halten Sie den Querträger **26B** in Position und drehen Sie die Baugruppe um, sodass Sie Zugang zu den (eingekreisten) Schraubenlöchern im Chassis **26A** haben.



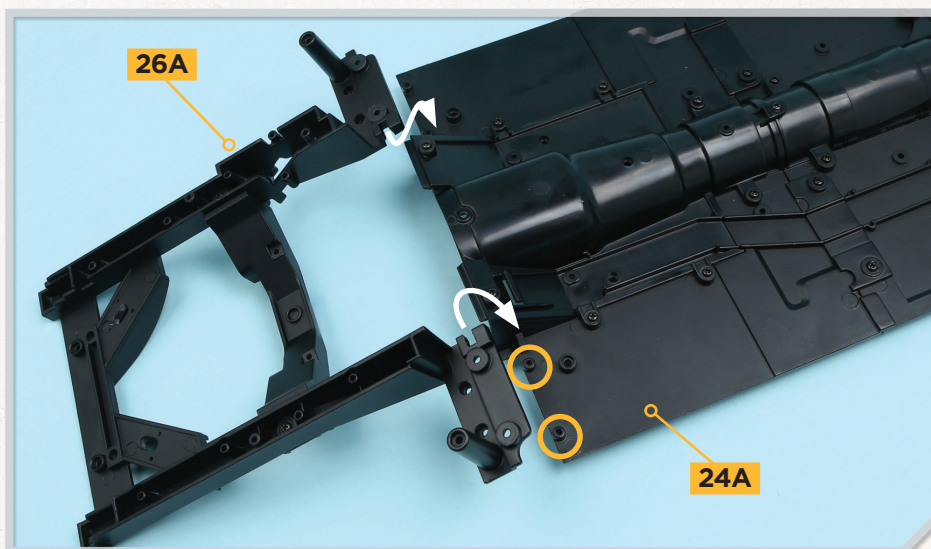
SCHRITT 3

Fixieren Sie den Querträger **26B** am Chassisabschnitt **26A**, indem Sie zwei Schrauben **DS02** eindrehen.



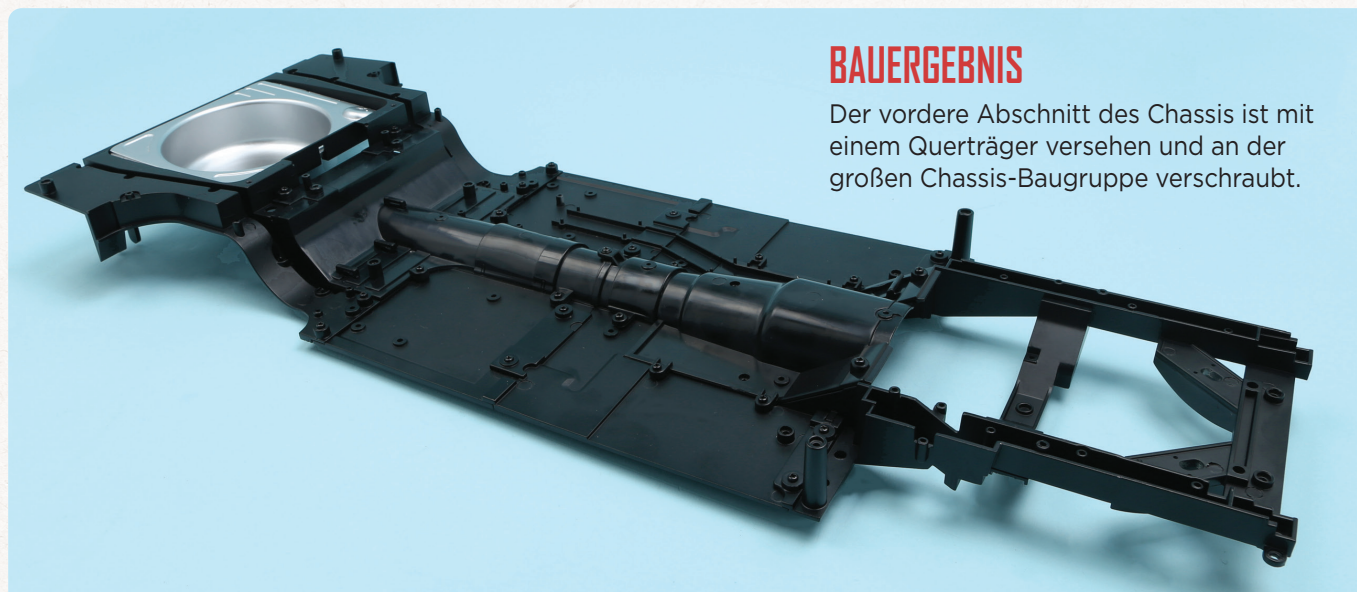
SCHRITT 4

Legen Sie die große Chassis-Baugruppe bereit. Überprüfen Sie, wie der Chassisabschnitt **26A** mit der Vorderseite dieser Baugruppe zusammengefügt wird: Vier Schraubbohrungen an der Vorderkante von Teil **24A** (zwei davon sind eingekreist) nehmen die erhöhten Schraubenlöcher von Teil **26A** auf. Gleichzeitig umfassen die beiden Schlitz von Teil **26A** die rechteckigen Stifte an Teil **24A** (Pfeile).



SCHRITT 5

Befestigen Sie den Chassisabschnitt **26A** mit vier Schrauben **DS02** an der großen Chassis-Baugruppe.



BAUERGESNIS

Der vordere Abschnitt des Chassis ist mit einem Querträger versehen und an der großen Chassis-Baugruppe verschraubt.



Phase 27: Die Hinterachse

Die Hinterachse und die Aufhängungsfedern werden am Chassis angebracht.



Bauteilliste:

- 27A** Hinterachse, unterer Bereich
- 27B** Hinterachse, oberer Bereich
- 27C** Differentialgehäuse, hinten
- 27D** Federn (x 2)
- DS02** Fünf* 2,3 x 4 mm PM-Schrauben
- PS28** Drei* 2,3 x 3 mm PWB-Schrauben

* Inklusive Ersatzschraube

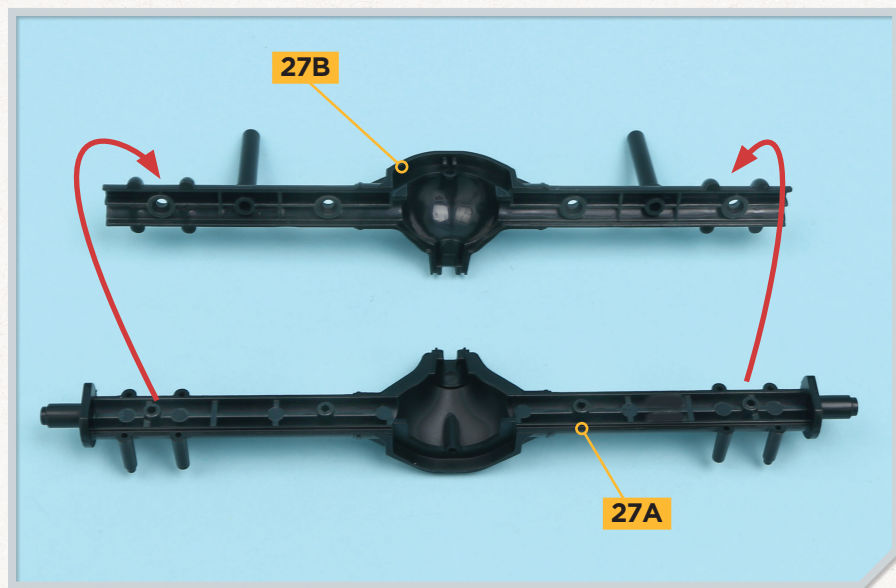
PM = Flachkopfschraube für Metall

PWB = Flanschkopfschraube für Kunststoff

Montagebereich



Phase 27: Die Hinterachse

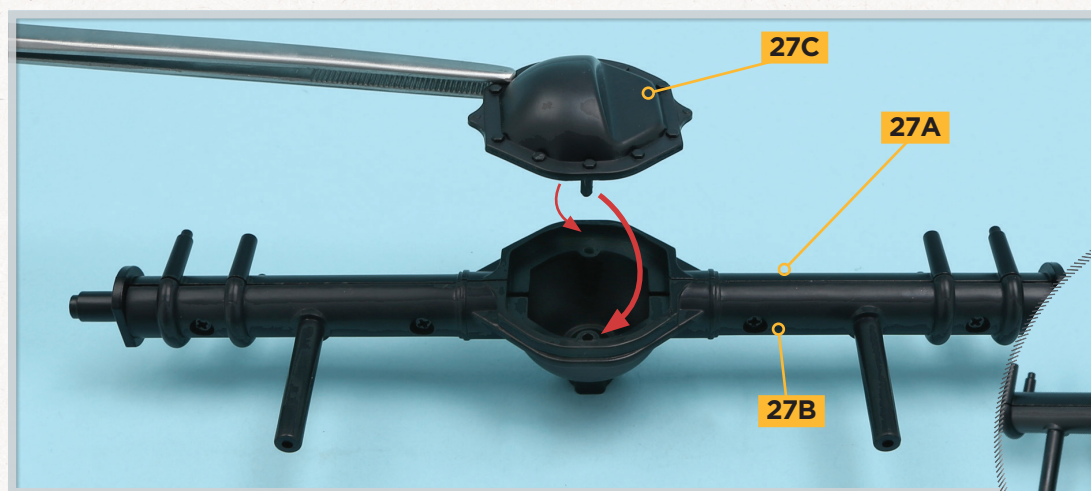
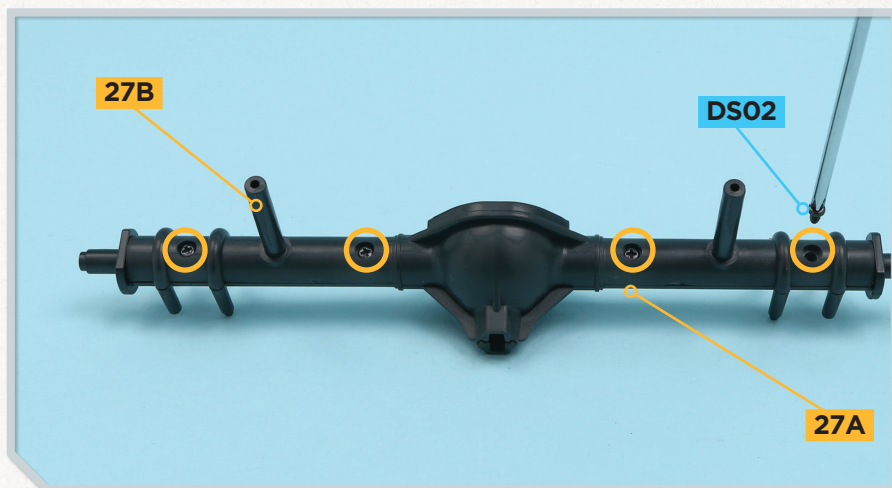


SCHRITT 1

Nehmen Sie die beiden Abschnitte der Hinterachse **27A** und **27B** und fügen Sie sie testweise zusammen, wie es die Pfeile andeuten.

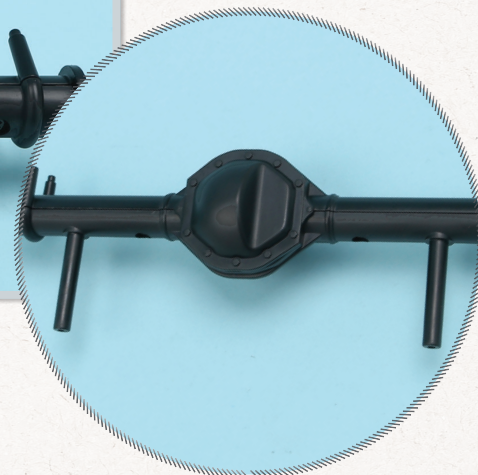
SCHRITT 2

Befestigen Sie das Teil **27B** mit vier Schrauben **DS02** (eingekreist) am Teil **27A**.



SCHRITT 3

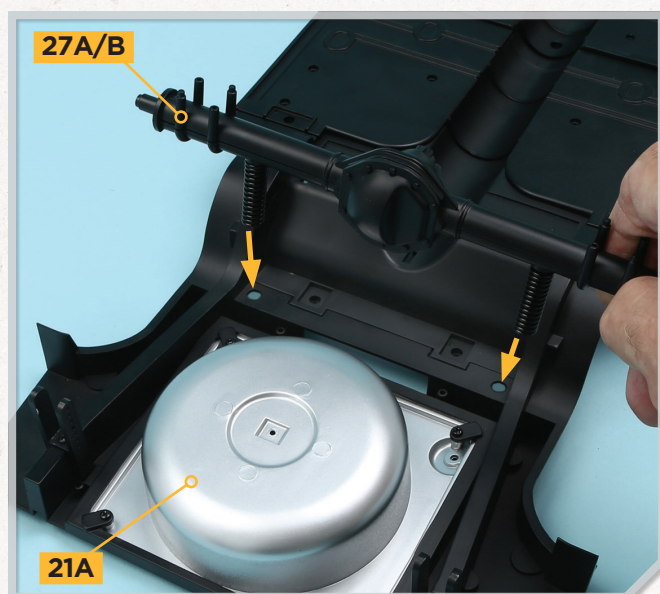
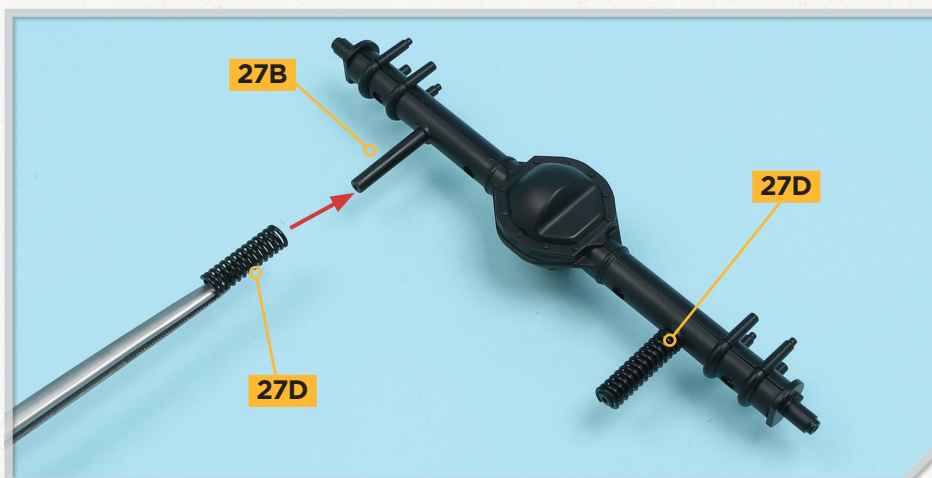
Nehmen Sie das Differentialgehäuse **27C** und prüfen Sie, wie es auf die Achsenbaugruppe passt: einer der Stifte ist größer und wird in das entsprechende Loch in der Achsenbaugruppe gedrückt (Pfeile).





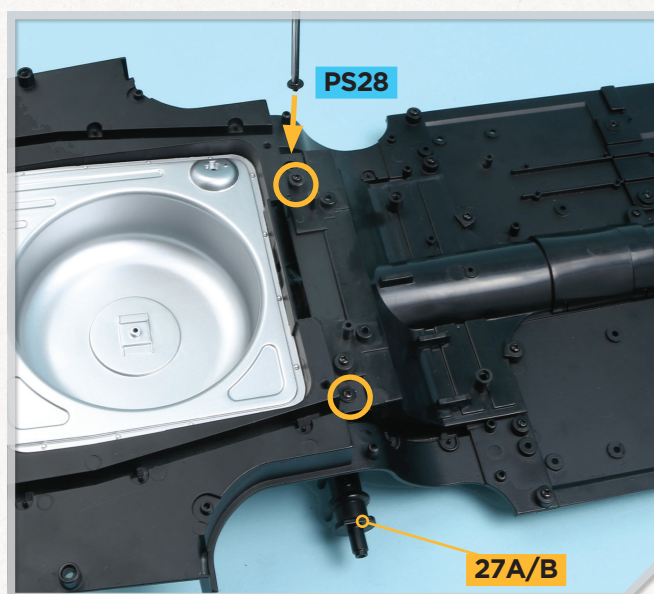
SCHRITT 4

Setzen Sie die Federn **27D** auf die beiden großen Stiftzapfen der Hinterachse **27B**.



SCHRITT 5

Halten Sie die Federn in Position und führen Sie die Stiftzapfen der Hinterachse **27A/B** von unten zu den beiden kreisrunden Löchern (Pfeile) im hinteren Bereich des Chassis direkt vor dem Reserveradkasten **21A**.

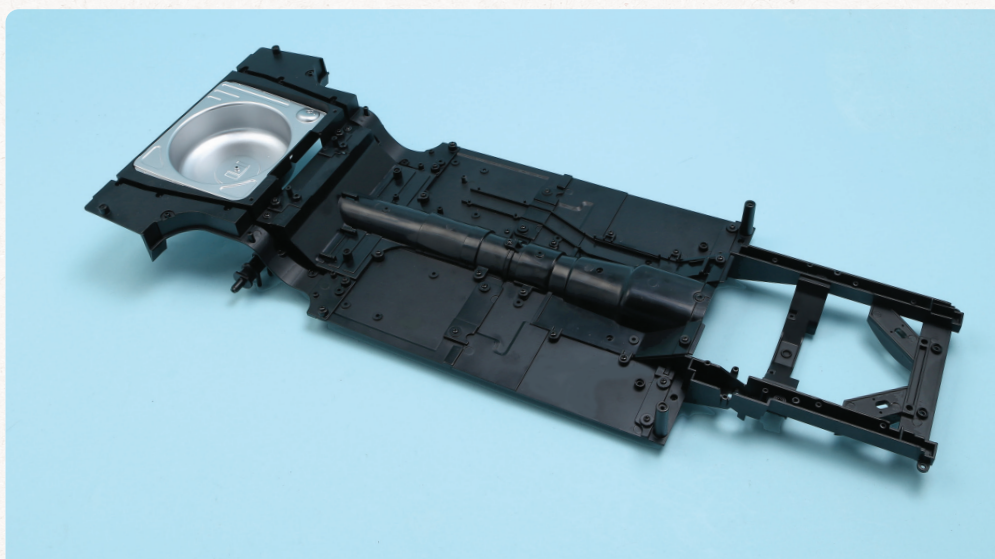


SCHRITT 6

Halten Sie die Hinterachse **27A/B** fest, damit die Stiftzapfen in ihrer Position bleiben, und drehen Sie die Baugruppe um. Befestigen Sie die Achse mit zwei Schrauben **PS28** (eingekreist).

BAUERGBNIS

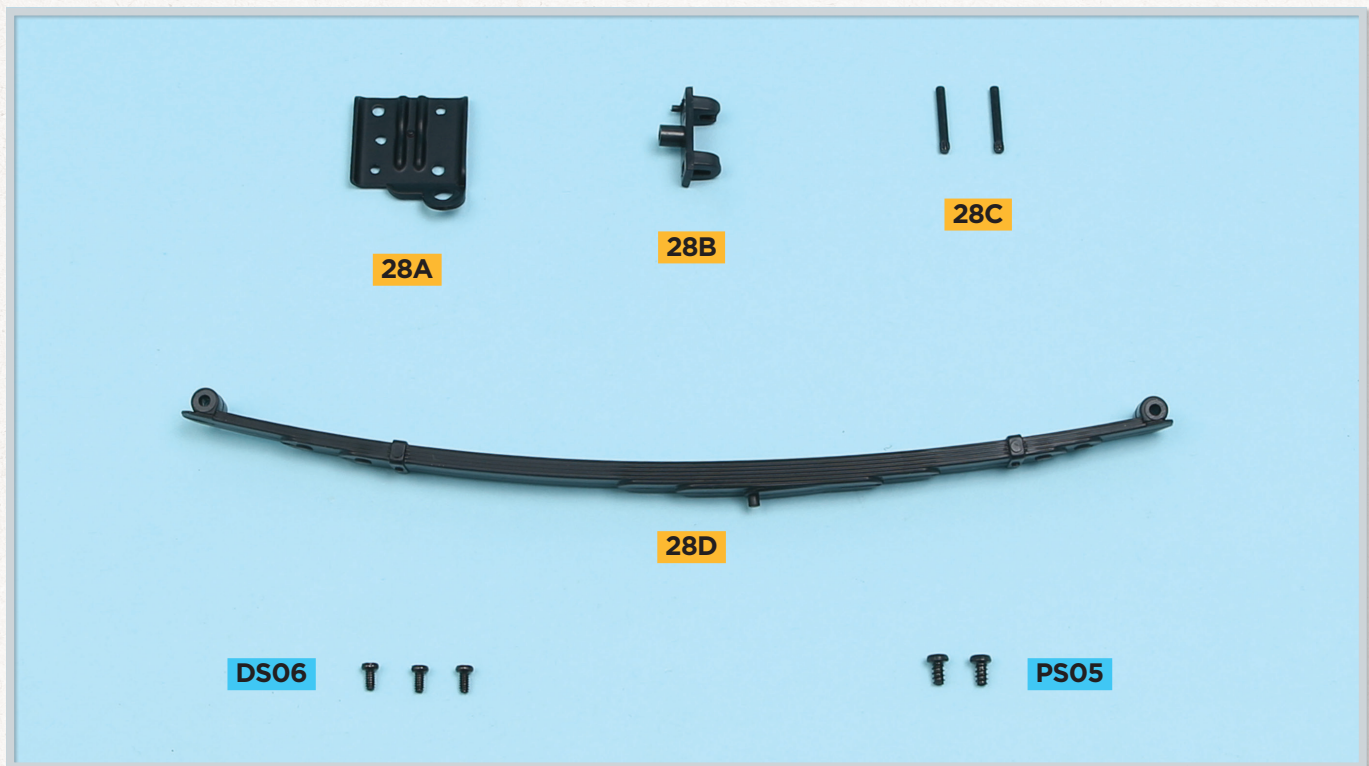
Die Hinterachse und ihre Federn sind mit dem Chassis verschraubt.





Phase 28: Hintere Blattfeder

Die rechte hintere Blattfeder wird am Chassis befestigt.



Montagebereich



Bauteilliste:

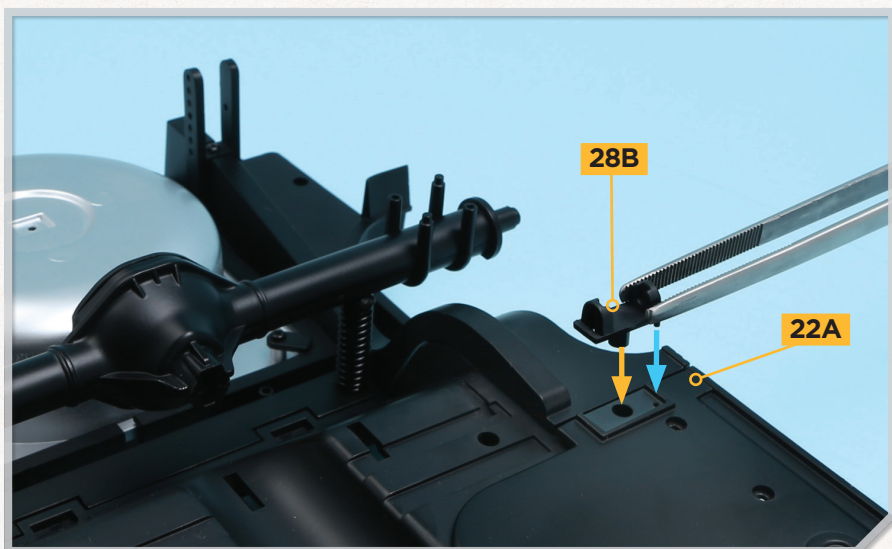
- 28A** Rechte hintere Blattfederplatte
- 28B** Blattfederstütze
- 28C** Metallstift x 2
- 28D** Rechte hintere Blattfeder
- DS06** Drei 1,8 x 3,5 mm PM-Schrauben
- PS05** Zwei* 2,3 x 4 mm PB-Schrauben

* Inklusive Ersatzschraube

PM = Flachkopfschraube für Metall

PB = Flachkopfschraube für Kunststoff

Phase 28: Hintere Blattfeder

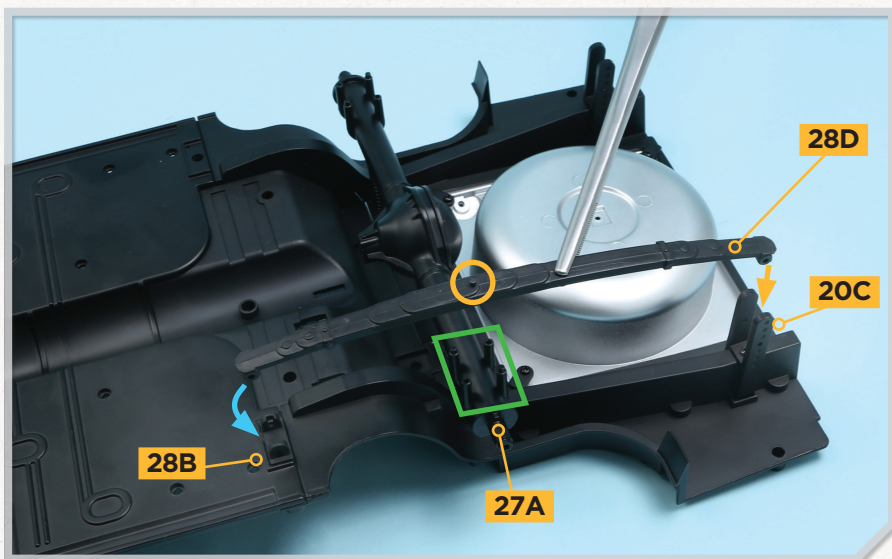
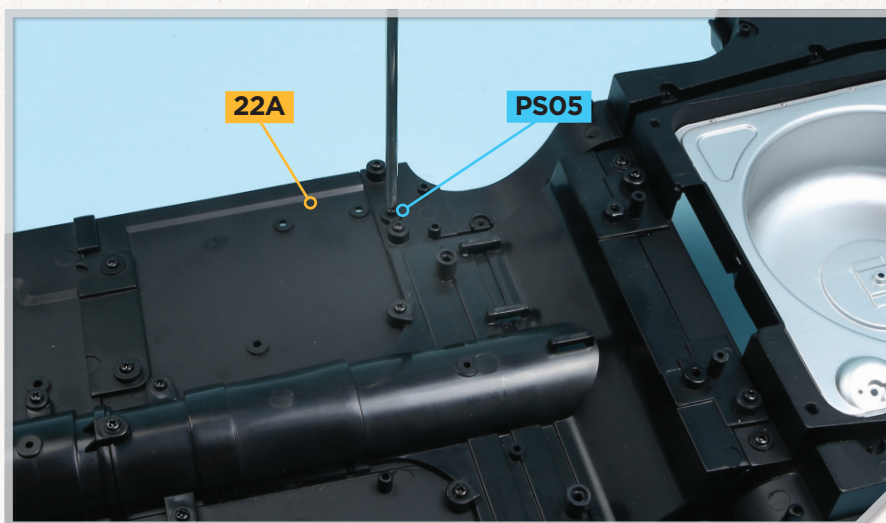


SCHRITT 1

Nehmen Sie die Blattfederstütze **28B** und platzieren Sie sie auf ihrem Befestigungspunkt an der Unterseite des Chassisabschnitts **22A**: Sie passt in einen rechteckigen Rahmen mit einem Schraubenloch in der Mitte (gelber Pfeil). Der kleine Stift an der Stütze gehört in eine Aufnahme (blauer Pfeil) und gibt die Ausrichtung des Teils vor.

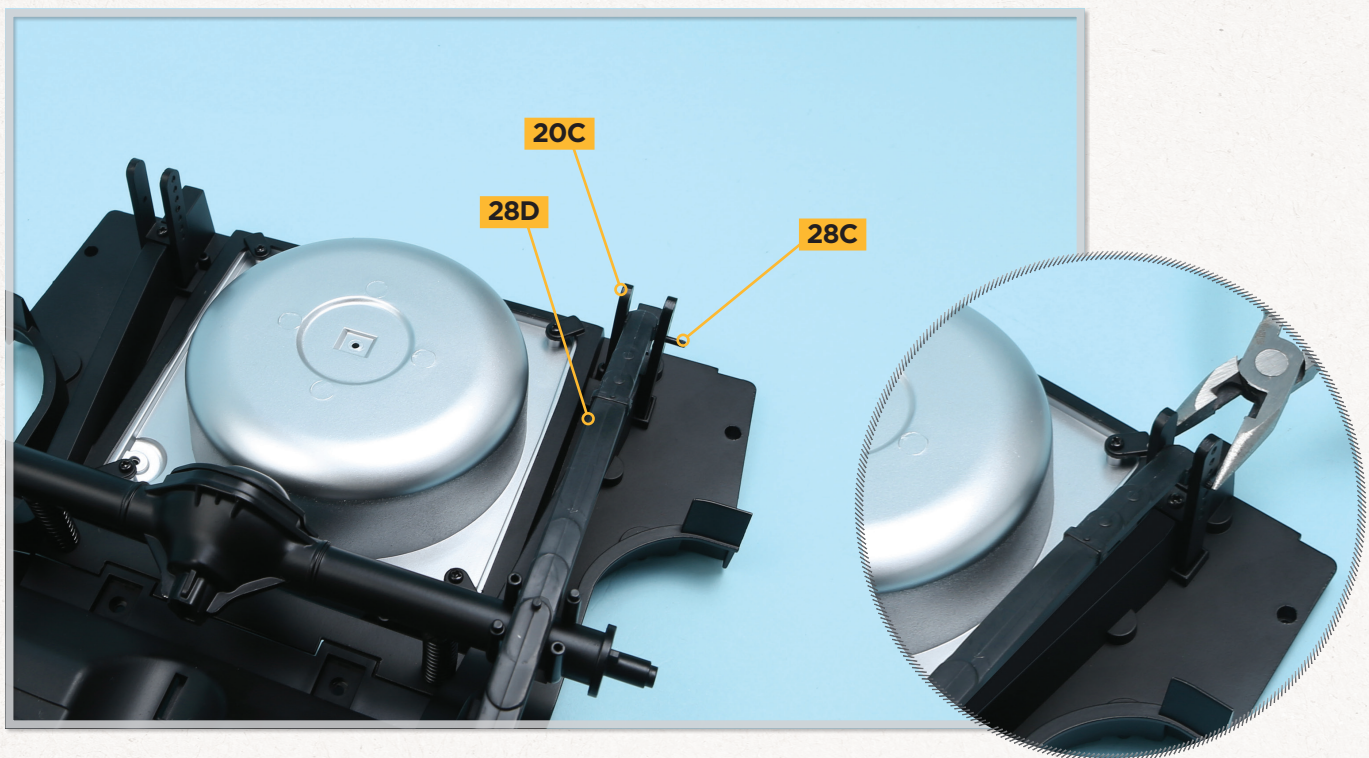
SCHRITT 2

Halten Sie die Stütze **28B** in Position, drehen Sie die Baugruppe um und befestigen Sie das Teil mit einer Schraube **PS05**.



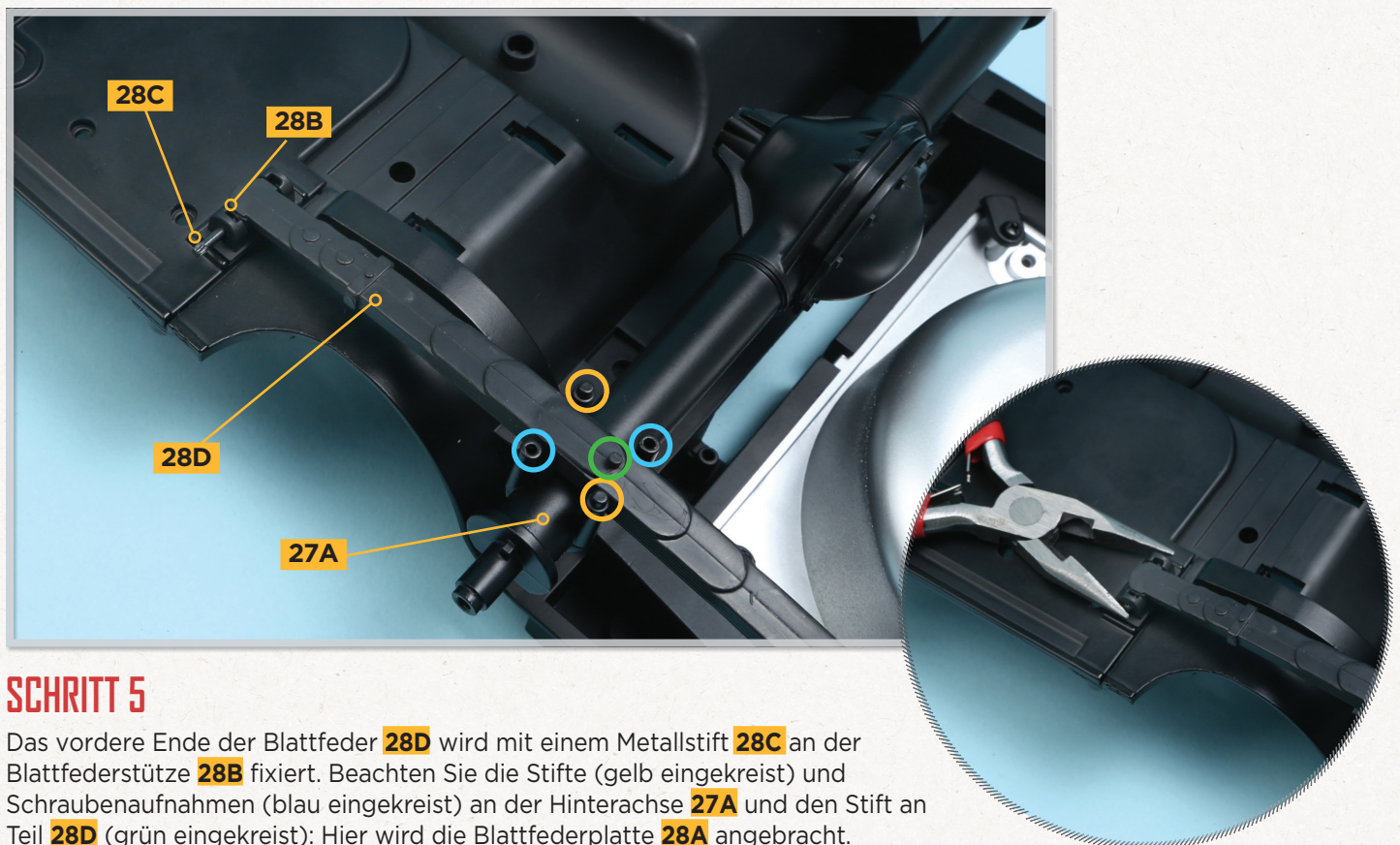
SCHRITT 3

Das Chassis liegt wieder kopfüber: Positionieren Sie die beiden Enden der Blattfeder **28D** in den Stützen **28B** (blauer Pfeil) und **20C** (gelber Pfeil). Beachten Sie die Krümmung der Blattfeder und die Ausrichtung: Der Zapfen an Teil **28D** (eingekreist) befindet sich in der Nähe der aufrechten Streben an Teil **27A** (im grünen Rechteck).



SCHRITT 4

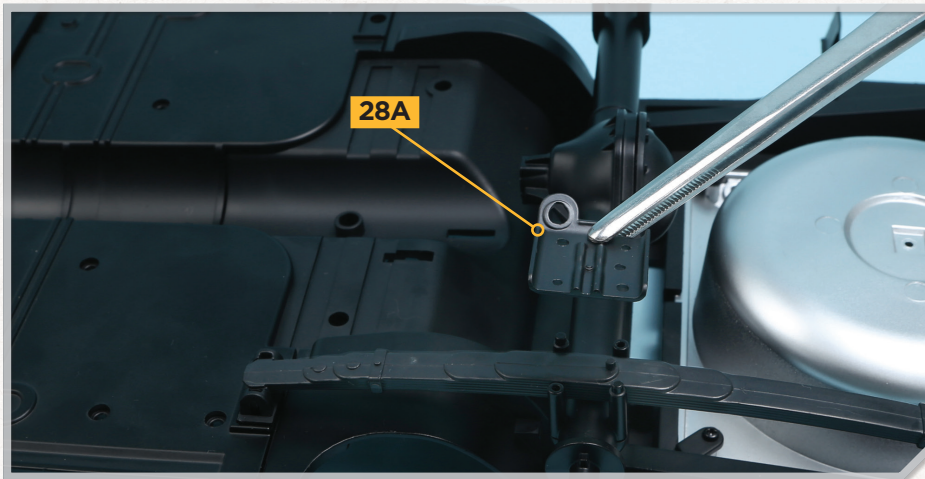
Befestigen Sie das hintere Ende der Blattfeder **28D** mit einem Metallstift **28C** an der rechten hinteren Blattfederstütze **20C**. Drücken Sie den Stift mit einer Spitzzange in Position.



SCHRITT 5

Das vordere Ende der Blattfeder **28D** wird mit einem Metallstift **28C** an der Blattfederstütze **28B** fixiert. Beachten Sie die Stifte (gelb eingekreist) und Schraubenaufnahmen (blau eingekreist) an der Hinterachse **27A** und den Stift an Teil **28D** (grün eingekreist): Hier wird die Blattfederplatte **28A** angebracht.

Phase 28: Hintere Blattfeder

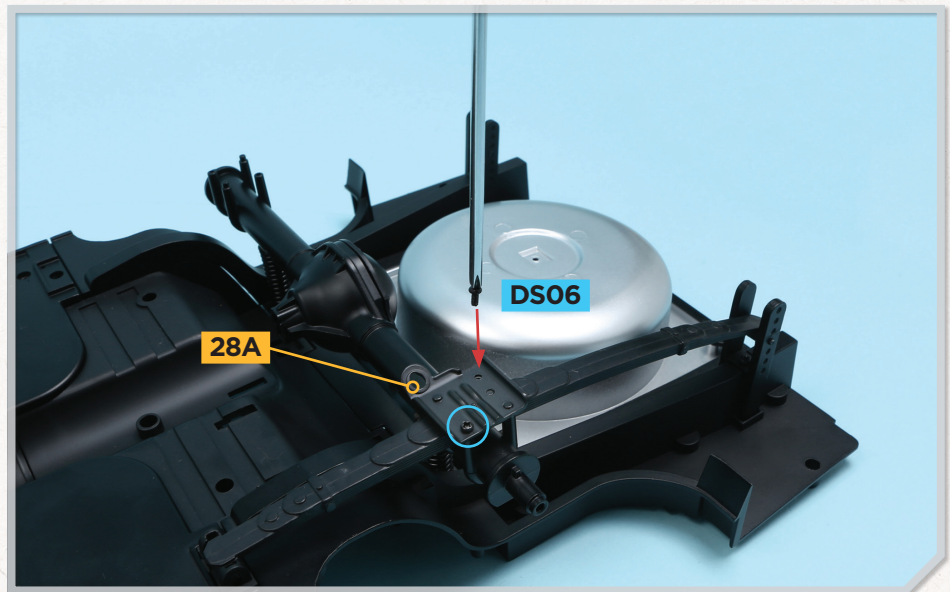


SCHRITT 6

Nehmen Sie die rechte hintere Blattfederplatte **28A** und platzieren Sie sie auf den in Schritt 5 eingekreisten Stiften. Die Schraubenlöcher von Teil **28A** müssen mit den Schrauben-aufnahmen der Hinterachse **27A** übereinstimmen.

SCHRITT 7

Befestigen Sie die Blattfederplatte **28A** mit zwei Schrauben **DS06** an der Hinterachse.



BAUERGBNIS

Die rechte hintere Blattfeder ist am Chassis angebracht.

