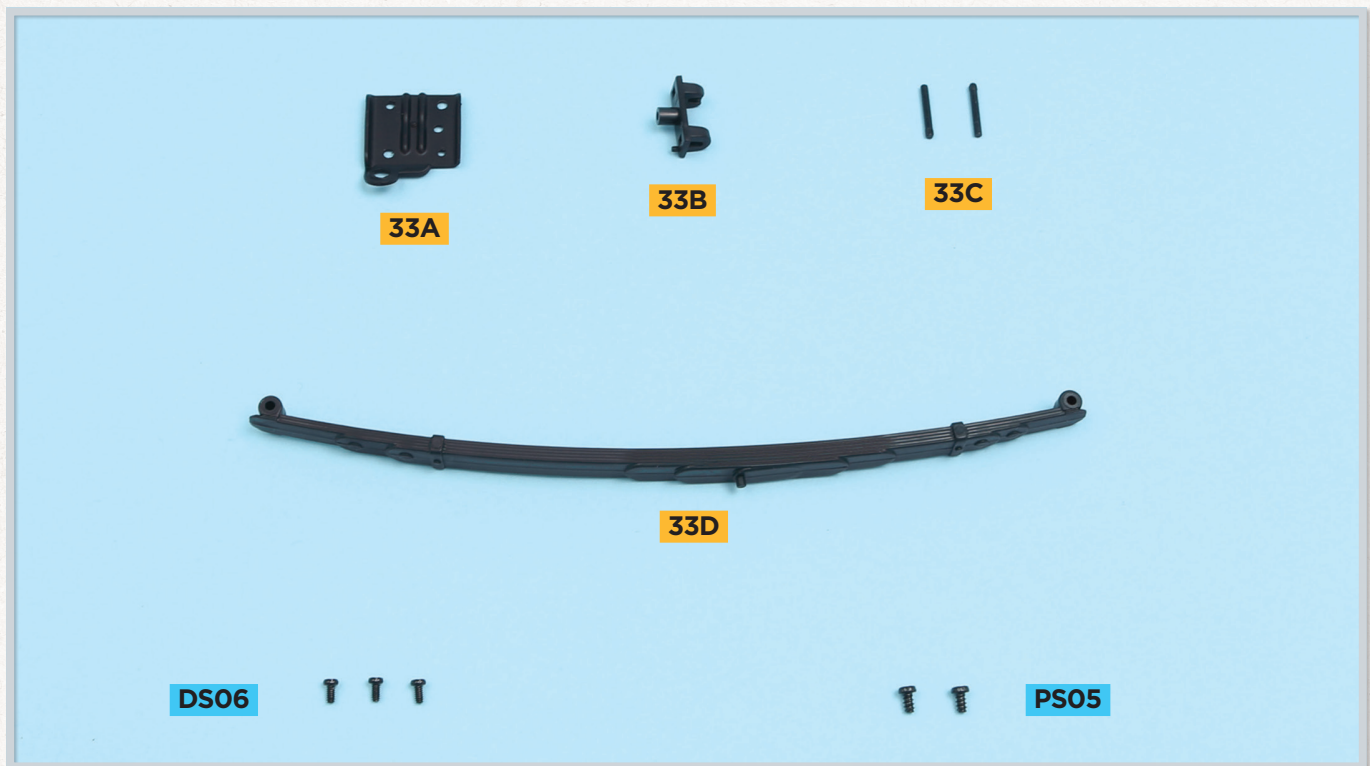




Phase 33: Hintere Blattfeder

Die linke hintere Blattfeder wird am Chassis angebracht.



Montagebereich



Bauteilliste:

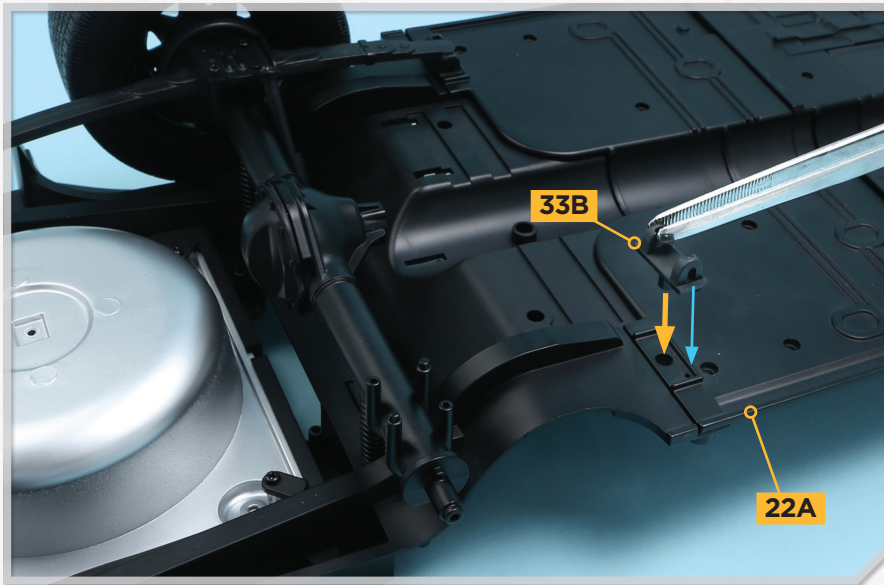
- 33A** Linke hintere Blattfederplatte
- 33B** Blattfederstütze
- 33C** Metallstift x 2
- 33D** Linke hintere Blattfeder
- DS06** Drei* 1,8 x 3,5 mm PM-Schrauben
- PS05** Zwei* 2,3 x 4 mm PB-Schrauben

* Inklusive Ersatzschraube

PM = Flachkopfschraube für Metall

PB = Flachkopfschraube für Kunststoff

Phase 33: Hintere Blattfeder

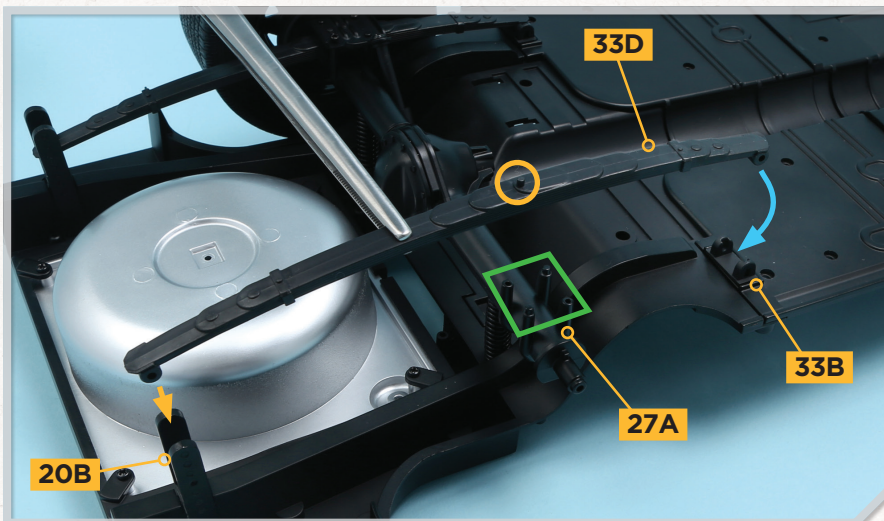
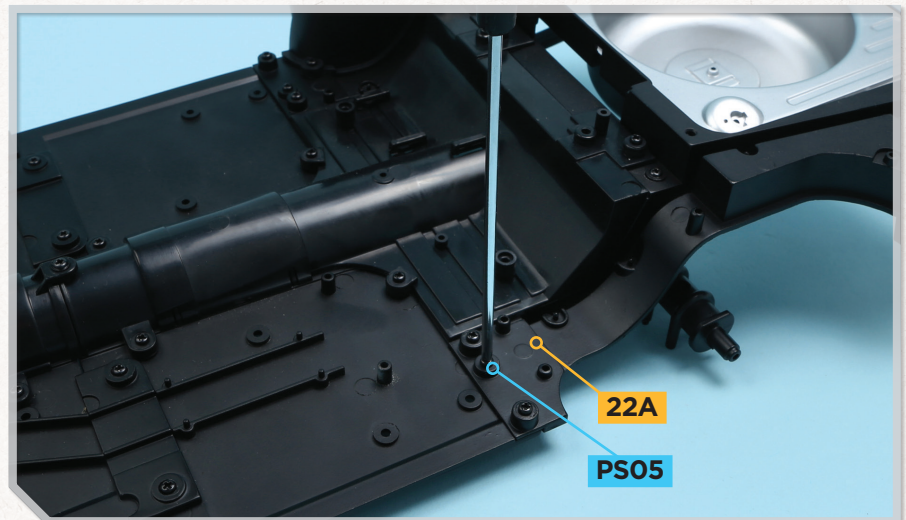


SCHRITT 1

Nehmen Sie die Blattfederstütze **33B** und platzieren Sie sie auf ihrem Befestigungspunkt an der Unterseite des Chassisabschnitts **22A**: Sie passt in einen rechteckigen Rahmen mit einem Schraubenloch in der Mitte (gelber Pfeil). Der kleine Stift an der Stütze gehört in eine Aufnahme (blauer Pfeil) und gibt die Ausrichtung des Teils vor.

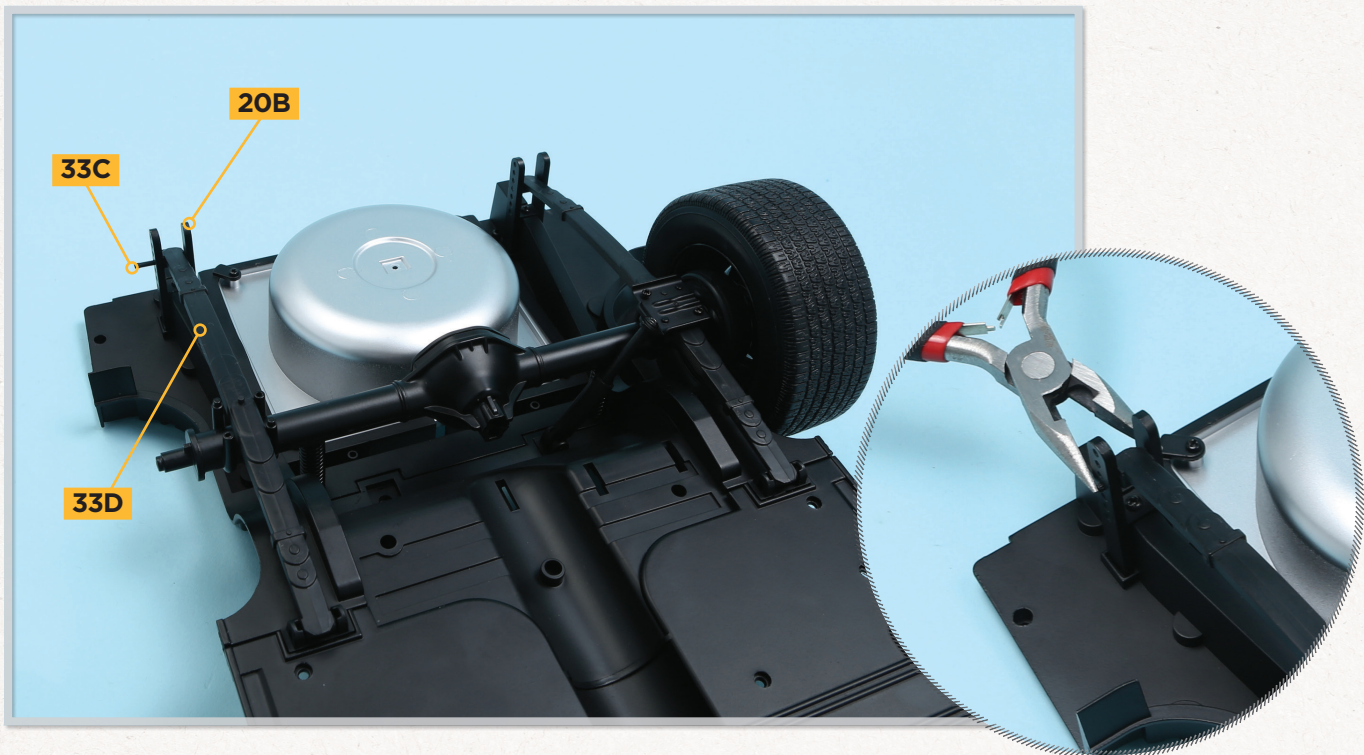
SCHRITT 2

Halten Sie die Stütze **33B** in Position, drehen Sie die Baugruppe um und fixieren Sie das Teil mit einer Schraube **PS05** am Chassis **22A**, wie abgebildet.



SCHRITT 3

Drehen Sie das Chassis wieder kopfüber: Positionieren Sie die beiden Enden der Blattfeder **33D** in den Stützen **33B** (blauer Pfeil) und **20B** (gelber Pfeil). Beachten Sie die Krümmung der Blattfeder und die Ausrichtung: Der Zapfen an Teil **33D** (eingekreist) befindet sich in der Nähe der aufrechten Streben an Teil **27A** (im grünen Rechteck).



SCHRITT 4

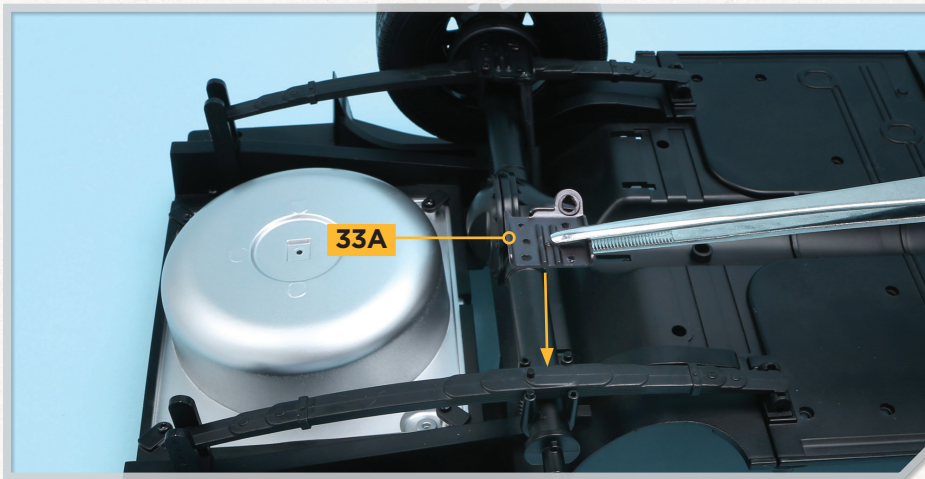
Befestigen Sie das hintere Ende der Blattfeder **33D** mit einem Metallstift **33C** an der linken hinteren Blattfederstütze **20B**. Drücken Sie den Stift mit einer Spitzzange in Position.



SCHRITT 5

Das vordere Ende der Blattfeder **33D** wird mit einem Metallstift **33C** an der Blattfederstütze **33B** fixiert (Detailbild). Beachten Sie die Stifte (blau eingekreist) und Schraubenaufnahmen (gelb eingekreist) an der Hinterachse **27A** und den Stift an Teil **33D** (weiß eingekreist): Hier wird mit Schritt 6 die Blattfederplatte **33A** angebracht.

Phase 33: Hinter Blattfeder

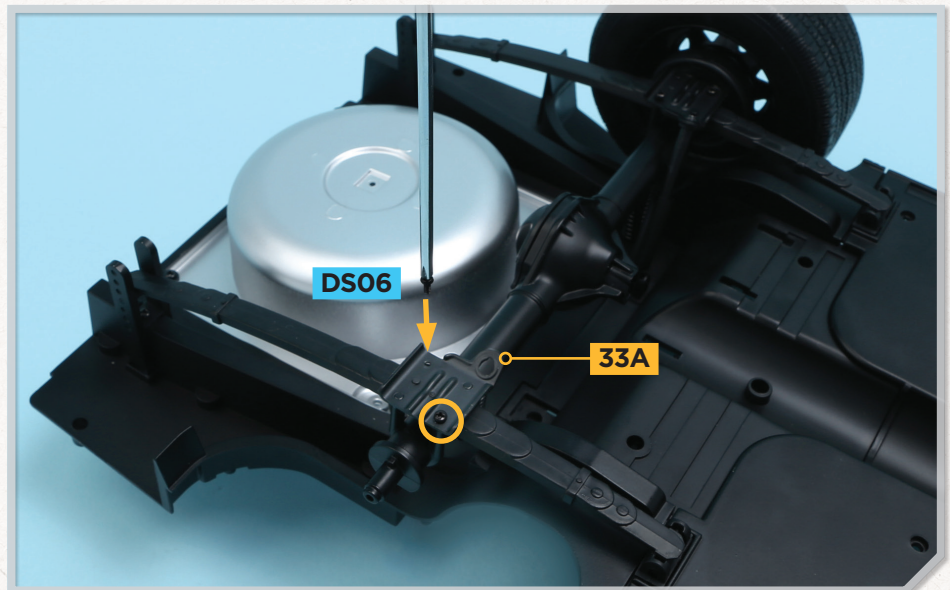


SCHRITT 6

Nehmen Sie die linke hintere Blattfederplatte **33A**, richten Sie sie aus wie abgebildet und platzieren Sie sie auf den in Schritt 5 eingekreisten Stiften. Die Schraubenlöcher von Teil **33A** müssen mit den Schraubenaufnahmen der Hinterachse **27A** übereinstimmen.

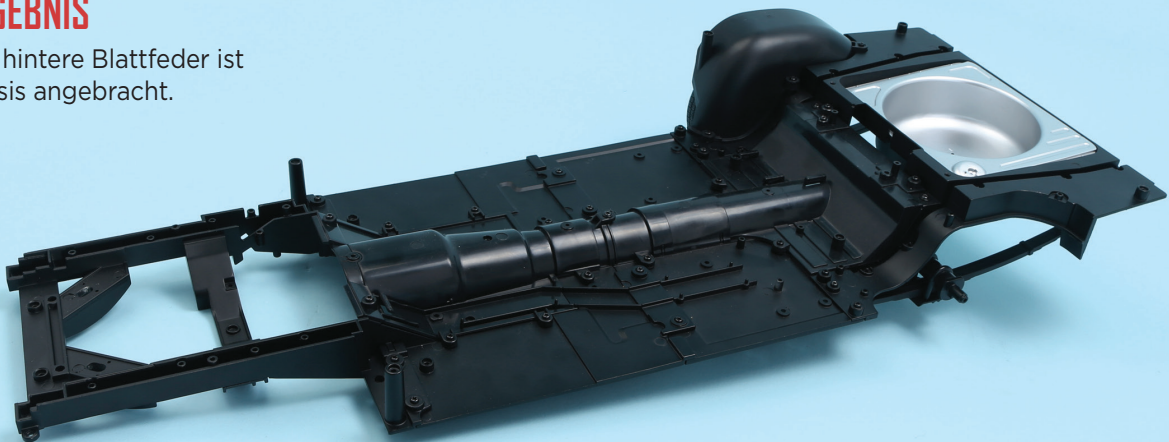
SCHRITT 7

Befestigen Sie die Blattfederplatte **33A** mit zwei Schrauben **DS06** an der Hinterachse.



BAUERGESBNIS

Die linke hintere Blattfeder ist am Chassis angebracht.





Phase 34: Linkes Hinterrad (1)

Die Arbeiten am linken Hinterrad beginnen mit dem Zusammenfügen der drei Teile der Felge.

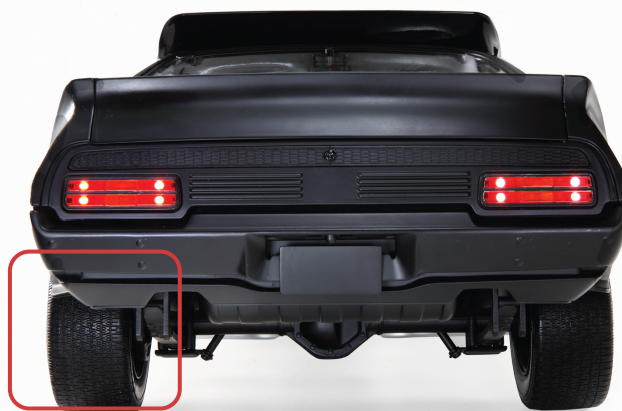


Bauteilliste:

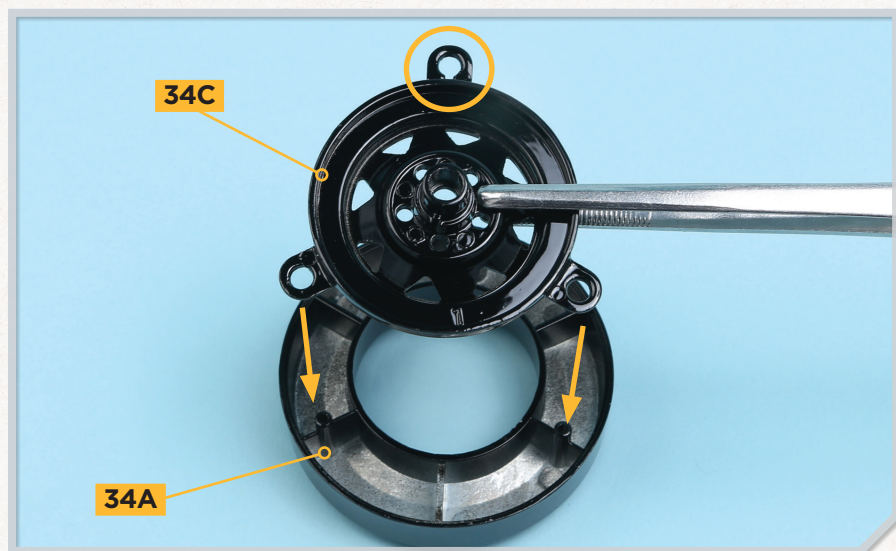
- 34A** Außenteil der Felge
- 34B** Innenteil der Felge
- 34C** Mittelteil der Felge
- 34D** Radmuttern
- DS02** Vier* 2,3 × 4,0 mm PM-Schrauben

* Inklusive Ersatzschraube
PM = Flachkopfschraube für Metall

Montagebereich



Phase 34: Linkes Hinterrad (1)

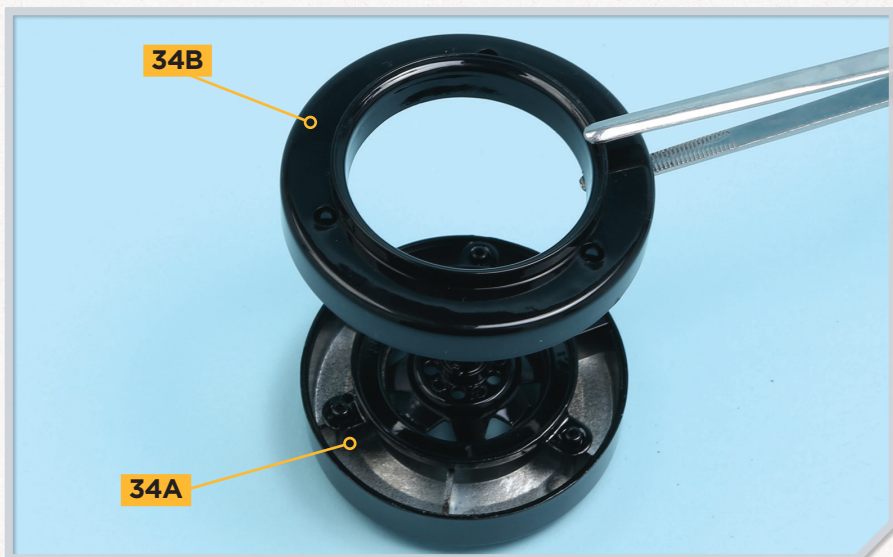


SCHRITT 1

Legen Sie das Mittelteil der Felge **34C** so auf das Außenteil der Felge **34A**, dass seine Laschen mit den Schraubenaufnahmen des Außenteils fluchten. Beachten Sie, dass die Bohrung einer Lasche (eingekreist) die Form eines Schlüssellochs aufweist und sich über der entsprechend geformten Schraubenaufnahme des Außenteils befinden muss. Fügen Sie die Teile zusammen.

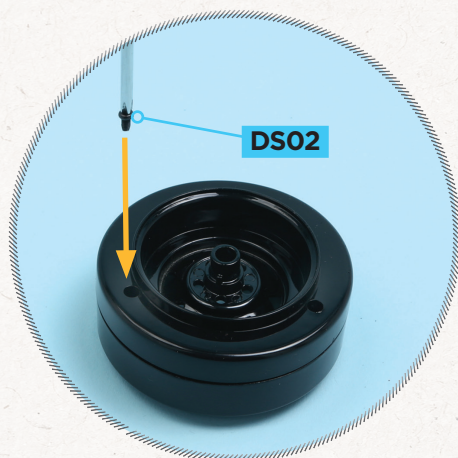
SCHRITT 2

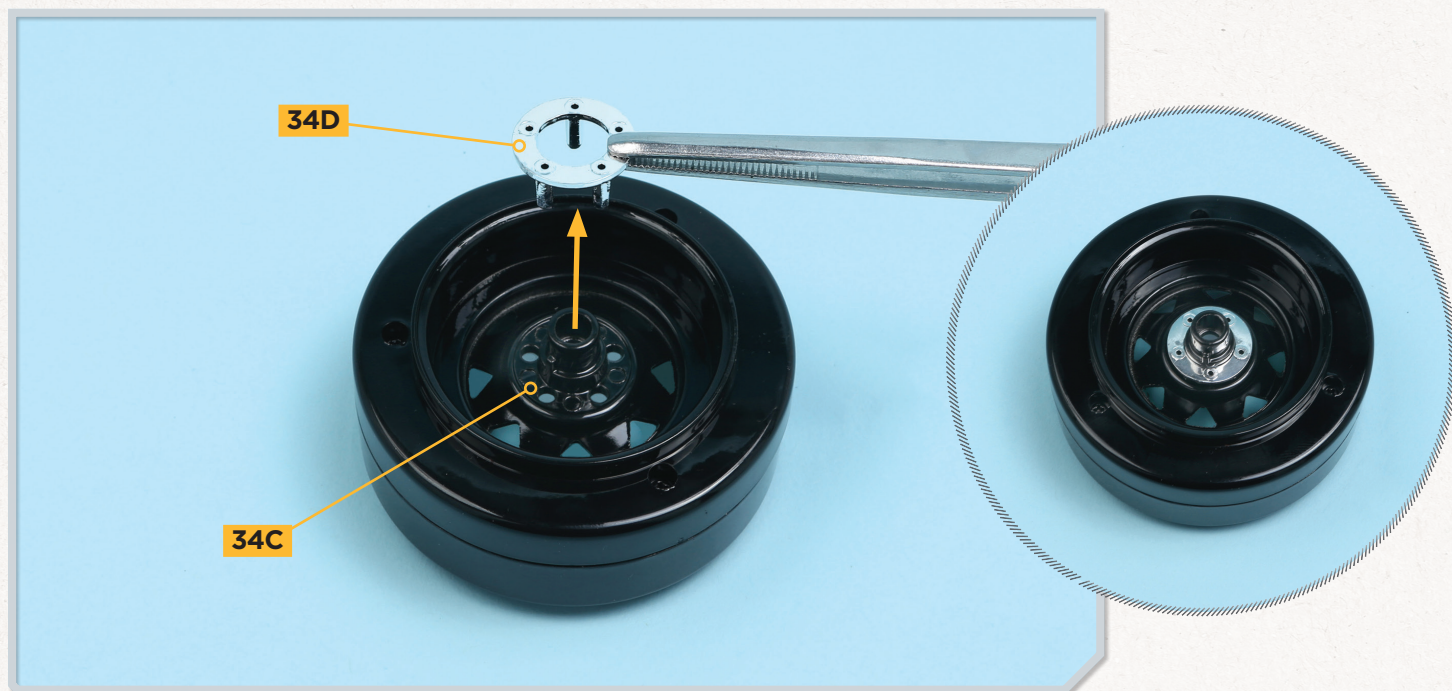
Fügen Sie das Innenteil der Felge **34B** mit der zuvor bearbeiteten Felgenbaugruppe zusammen. Achten Sie dabei darauf, dass die Löcher des Innenteils mit den Schraubenaufnahmen des Außenteils **34A** übereinstimmen.



SCHRITT 3

Fixieren Sie die Felgenteile mit drei Schrauben **DS02** aneinander, die Sie in die eingekreisten Schraubenlöcher von Teil **34B** eindrehen.





SCHRITT 4

Von innen werden die Radmuttern **34D** in die fünf Löcher des Mittelteils der Felge **34C** eingefügt, sodass die fünf Stifte auf der Außenseite herausragen.

BAUERGEBNIS

Die Felge des linken Hinterrads ist zusammengebaut.





Phase 35: Linkes Hinterrad (2)

Der Reifen wird auf die Felge aufgezogen.



Bauteilliste:

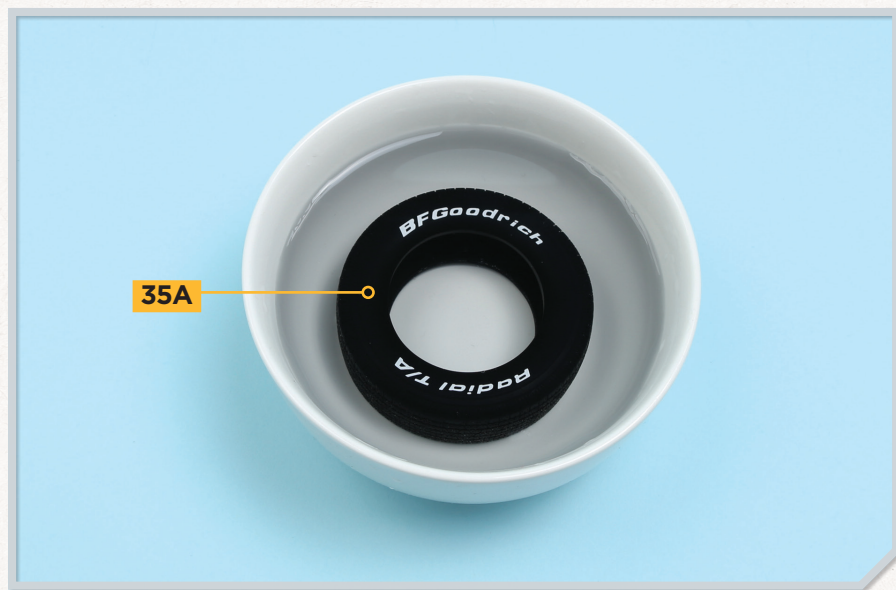
35A Reifen

35B Radkappe

Montagebereich



Phase 35: Linkes Hinterrad (2)



SCHRITT 1

Legen Sie den Reifen **35A** für einige Minuten in ein geeignetes Gefäß mit heißem Wasser (65–75 °C). Dies macht den Reifen deutlich biegsamer. Seien Sie vorsichtig beim Arbeiten in der Nähe von heißem Wasser.

SCHRITT 2

Nehmen Sie den Reifen **35A** vorsichtig aus dem Wasser, trocknen Sie ihn sorgfältig ab und ziehen Sie ihn auf die Felge, die Sie mit der Bauphase 34 zusammengefügt haben. Sehen Sie sich dazu auch das Bauergebnis-Bild unten auf der Seite an: Die fünf Stifte der Radbolzen **34D** sollten auf der gleichen Seite wie die Beschriftung des Reifens zu sehen sein. Da es sich um eine sehr enge Passform handelt, müssen Sie den Reifen möglicherweise erneut erwärmen, um ihn geschmeidiger zu machen.



BAUERGBNIS

Der Reifen ist auf die Felge aufgezogen. Bewahren Sie die Radkappe **35B** gut auf. Sie wird erst später benötigt.





Phase 36: Linkes Hinterrad (3)

Der linke Stoßdämpfer wird zusammengebaut und am Chassis angebracht.
Die Bremsscheibe wird erst mit der nächsten Bauanleitung montiert.



Bauteilliste:

- 36A** Hintere linke Bremsscheibe (innen)
- 36B** Hintere linke Bremsscheibe (außen)
- 36C** Kolbenstange des linken Stoßdämpfers
- 36D** Außenrohr des linken Stoßdämpfers
- 36E** Anschlussplatte
- 36F** Scharnierstift
- PS08** Zwei* 2,3 x 4 mm PWB-Schrauben
- PS05** Zwei* 2,3 x 4 mm PB-Schrauben
- DS12** Zwei* 2,3 x 3 mm PWM-Schrauben

*Inklusive Ersatzschraube

PWB = Flanschkopfschraube für Kunststoff

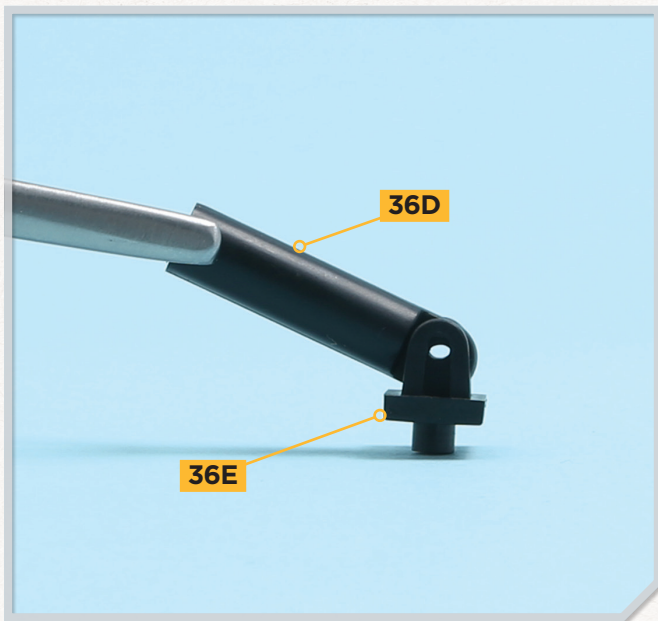
PB = Flachkopfschraube für Kunststoff

PWM = Flanschkopfschraube für Metall

Montagebereich

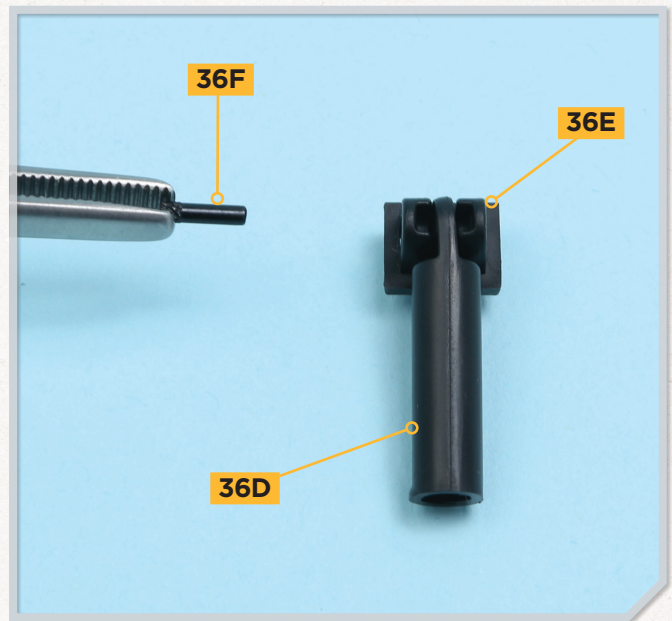


Phase 36: Linkes Hinterrad (3)



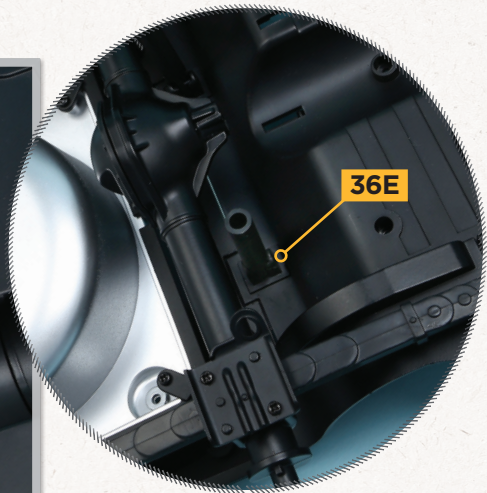
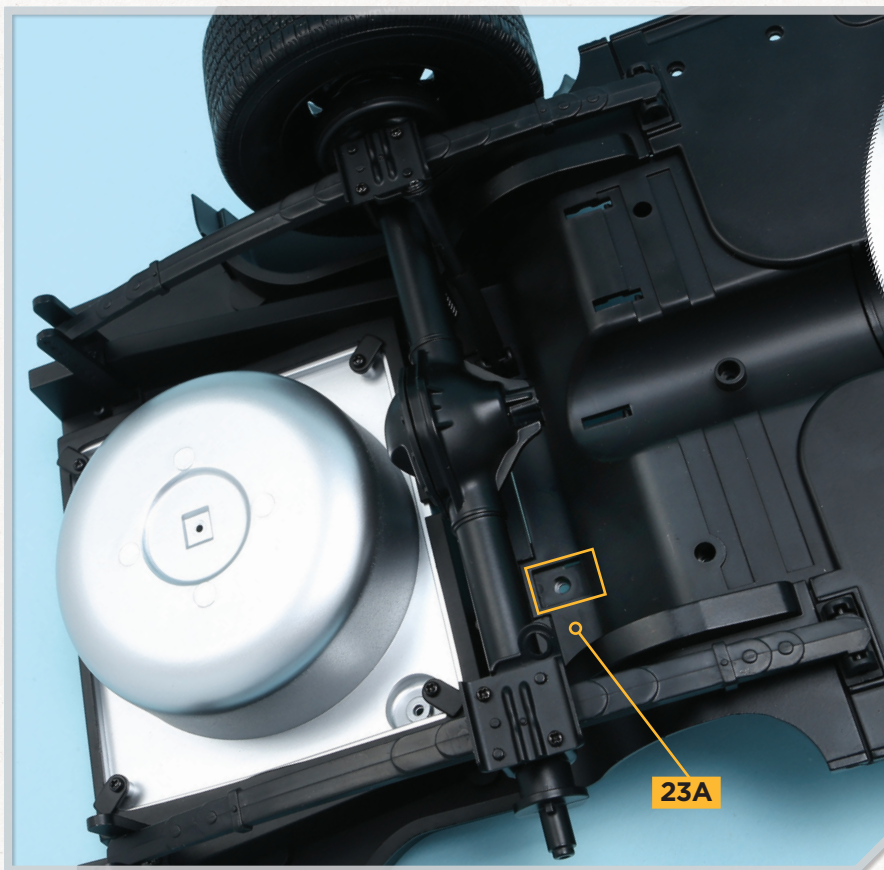
SCHRITT 1

Legen Sie das Außenrohr des Stoßdämpfers **36D** und die Halteplatte **36E** bereit. Platzieren Sie das Ende des Außenrohrs so zwischen den Laschen der Halteplatte, dass die Löcher fluchten.



SCHRITT 2

Nehmen Sie den Scharnierstift **36F** und führen Sie ihn so durch die Löcher, dass die beiden Teile **36D** und **36E** miteinander verbunden sind. Drücken Sie den Stift mit einer kleinen Zange fest.



SCHRITT 3

Legen Sie die Chassis-Baugruppe umgedreht auf Ihre Arbeitsfläche. Eingerahmt ist der Befestigungspunkt für den Stoßdämpfer auf der rechten Seite der Chassis-Platte **23A**. Beachten Sie, dass sich der Befestigungspunkt auf diesen Fotos links befindet, da die Baugruppe umgedreht ist. Das Detailbild zeigt die aufgesetzte Halteplatte **36E** mit dem Außenrohr.



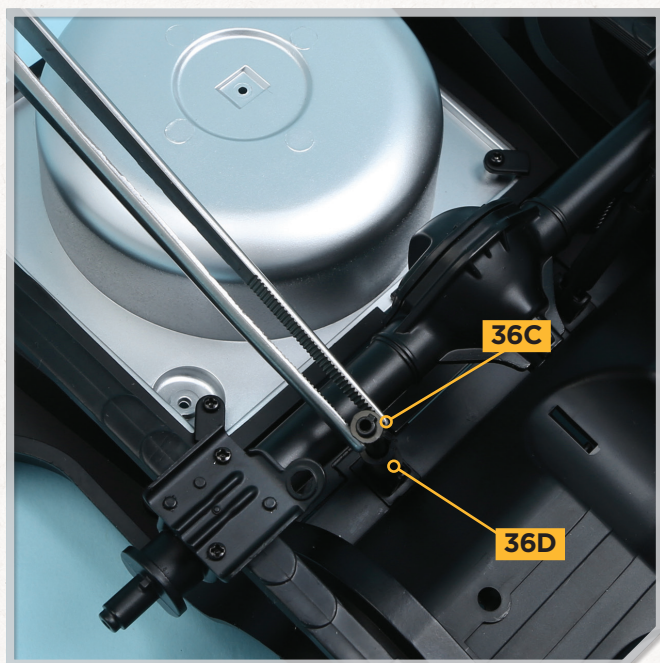
SCHRITT 4

Halten Sie Teil **36E** in Position, drehen Sie das Chassis um und fixieren Sie die Baugruppe von oben mit einer Schraube **PS05**.



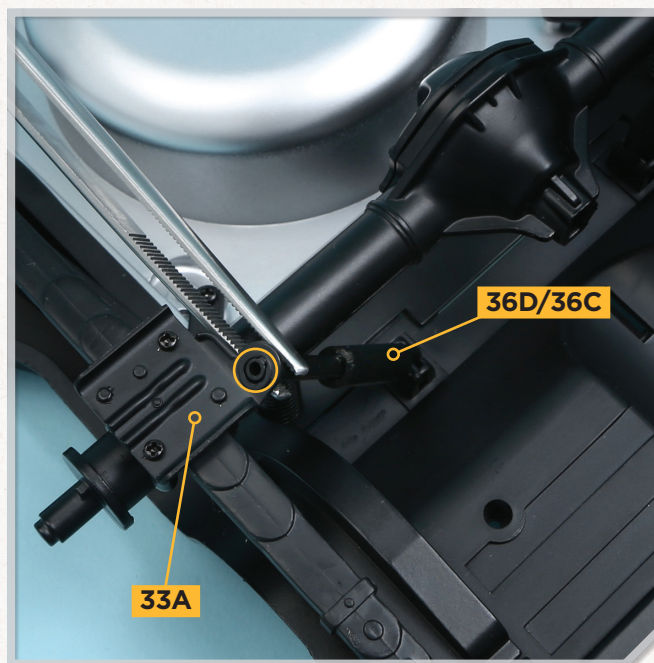
SCHRITT 5

Drehen Sie das Chassis erneut um und kippen Sie das Außenrohr des Stoßdämpfers **36D** nach links bzw. außen, wie es das Foto zeigt.



SCHRITT 6

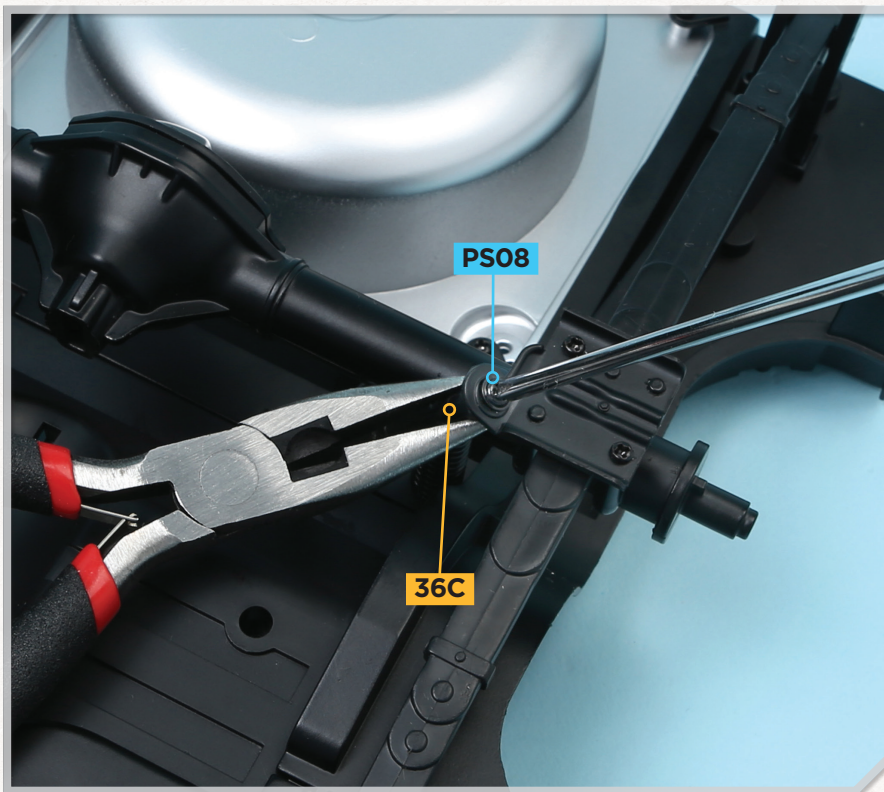
Fügen Sie die Kolbenstange **36C** in das Außenrohr **36D** ein, wie abgebildet.



SCHRITT 7

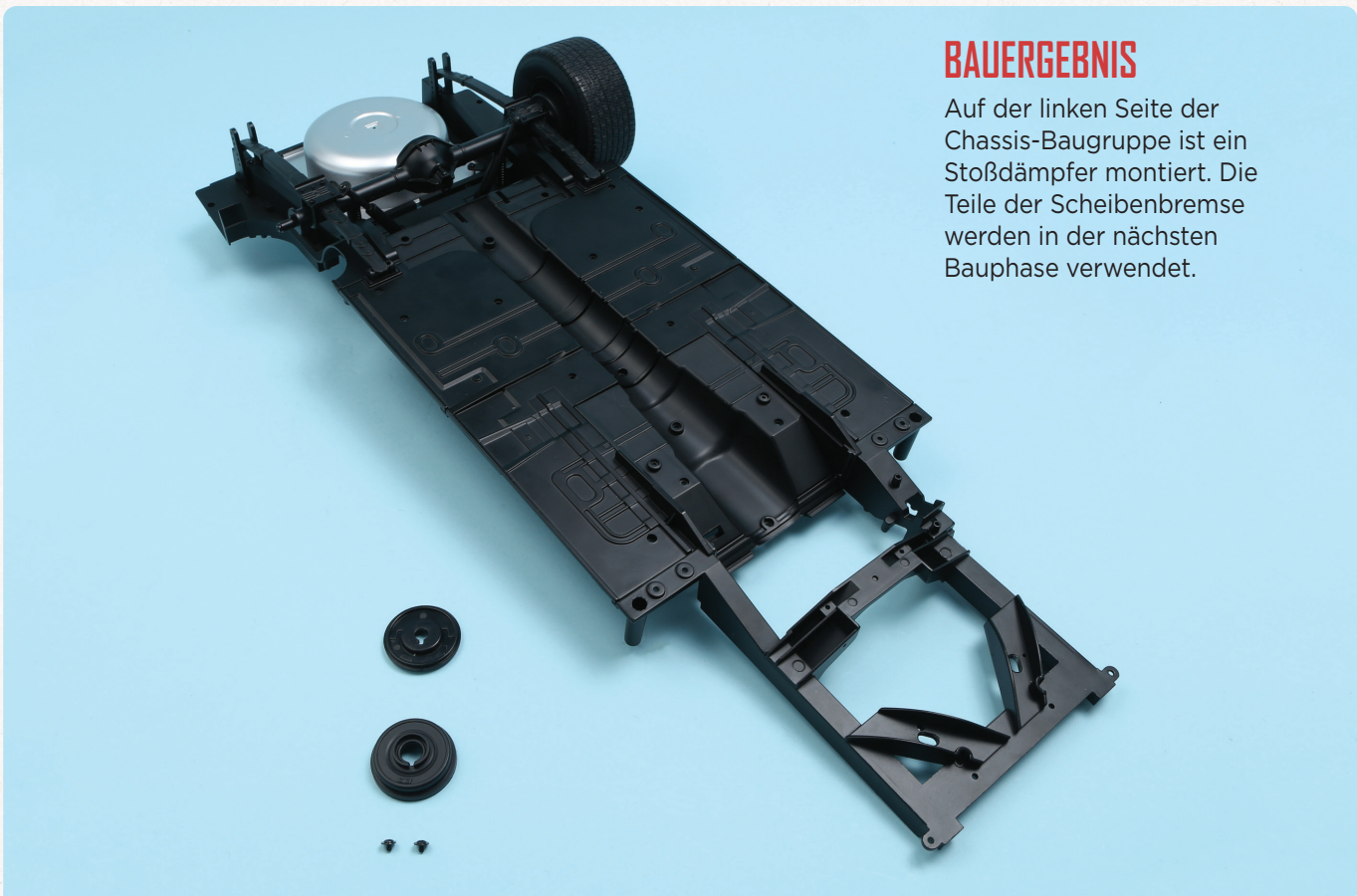
Positionieren Sie das Ende der Kolbenstange **36C** unter dem großen (eingekreisten) Schraubenloch der Blattfederplatte **33A**.

Phase 36: Linkes Hinterrad (3)



SCHRITT 8

Fixieren Sie das Ende der Kolbenstange **36C** mit einer Schraube **PS08**. Es kann hilfreich sein, die Kolbenstange dabei mit einer Pinzette oder einer kleinen Flachzange zu fixieren.



BAUERGESBNIS

Auf der linken Seite der Chassis-Baugruppe ist ein Stoßdämpfer montiert. Die Teile der Scheibenbremse werden in der nächsten Bauphase verwendet.