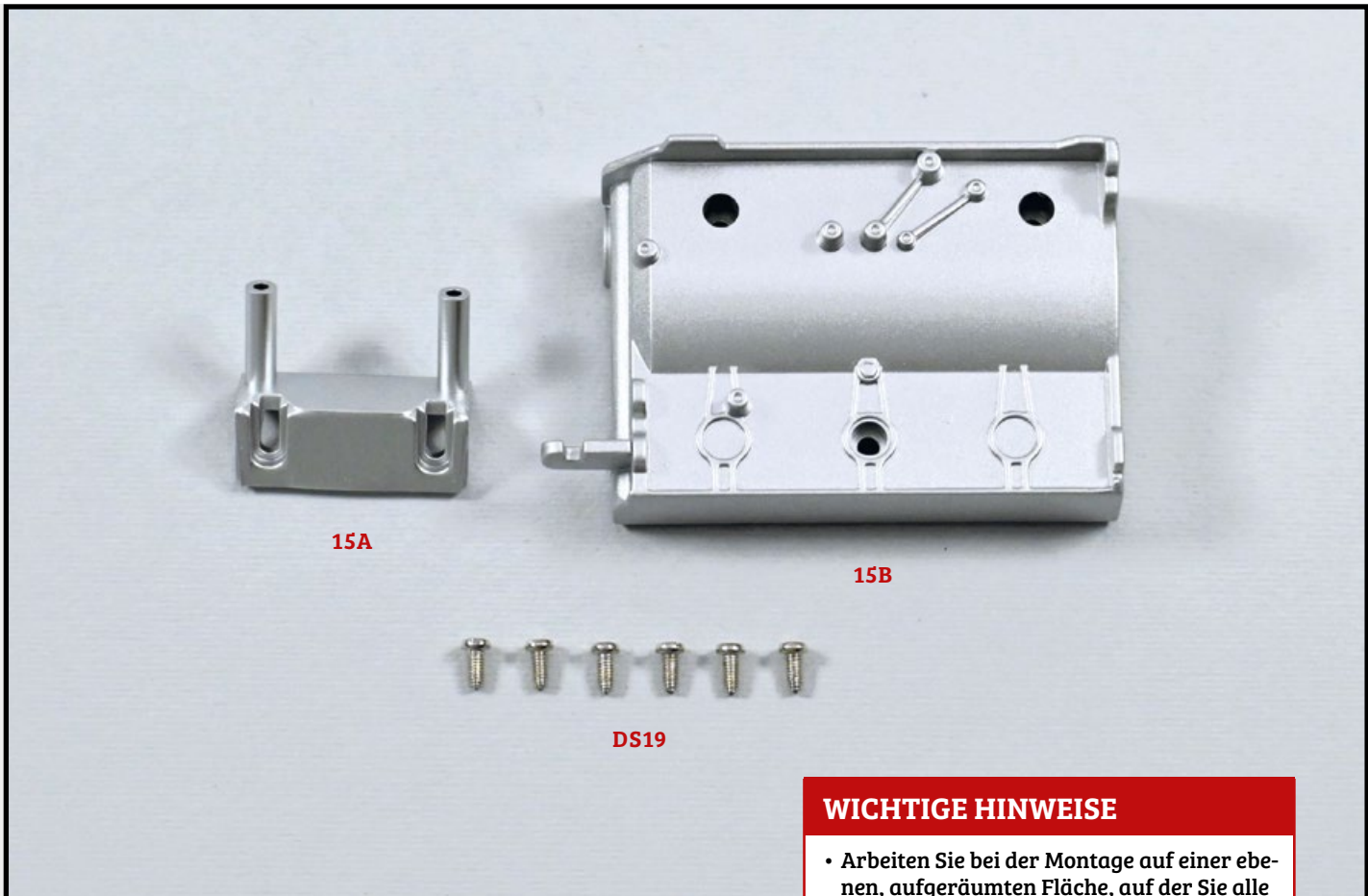


DIE RÜCKSEITE DES MOTORBLOCKS

In dieser Ausgabe ergänzen Sie die Motorblock-Baugruppe um ihre Rückseite.



Bauteile im Überblick

15A Halterung der Ölwanne

15B Rückseite des Motorblocks

Schrauben

5+1 Schrauben **DS19** (2,3 x 5 mm)

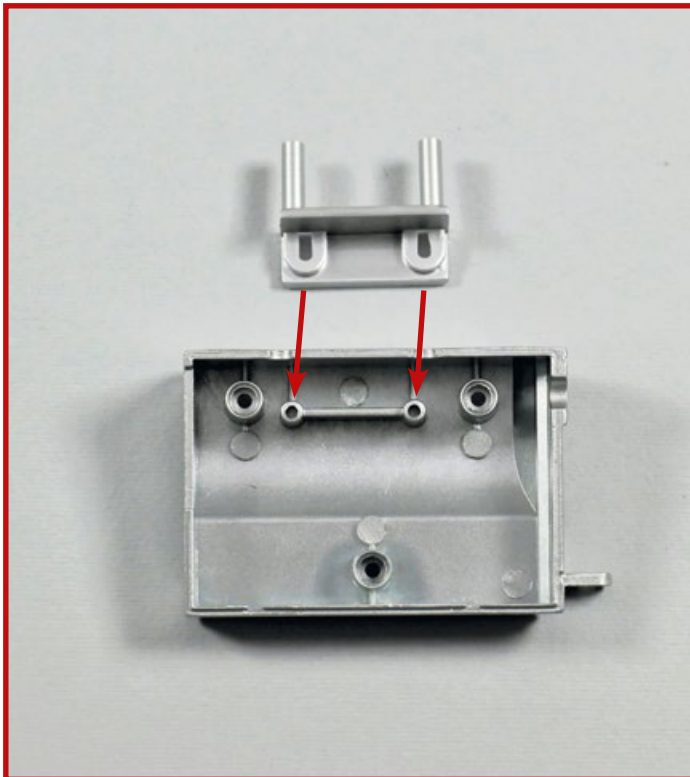
WICHTIGE HINWEISE

- Arbeiten Sie bei der Montage auf einer ebenen, aufgeräumten Fläche, auf der Sie alle Bauteile im Blick haben. Empfehlenswert ist ein großes Tablett, von dem die Schrauben nicht herunterrollen können.
- Bewahren Sie nicht verwendete Schrauben sortiert nach ihrem Typ in durchsichtigen Plastiktüten oder verschraubbaren Gläsern auf. Notieren Sie auf dem Behälter, welche Schrauben sich darin befindet. So finden Sie alles schnell wieder.

WERKZEUGE & MATERIALIEN

Neben den Bauteilen werden für die aktuelle Montagesitzung benötigt:

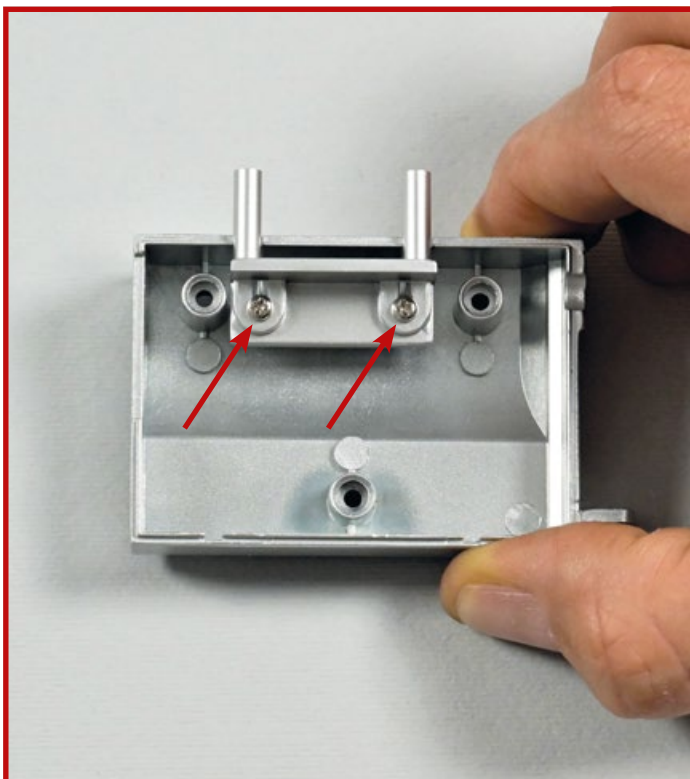
› Kreuzschlitz-Schraubendreher



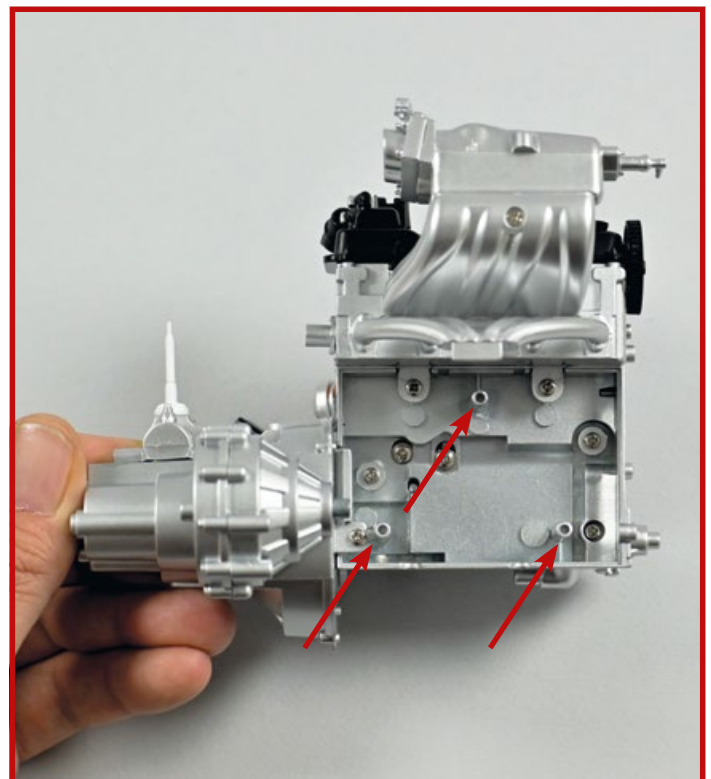
1 Setzen Sie die beiden Aussparungen der Halterung **15A** wie angedeutet auf die Stifte, die sich innen an der Rückseite des Motorblocks **15B** befinden.



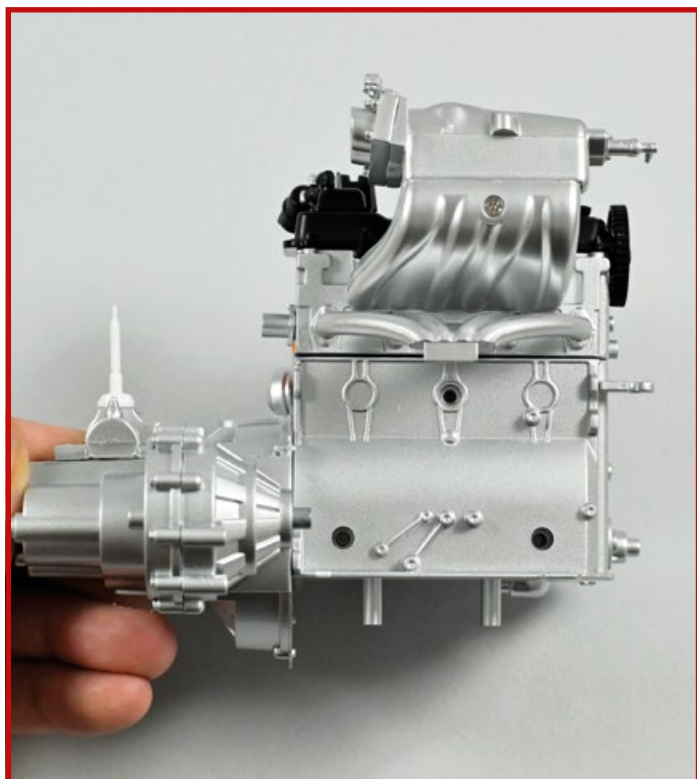
2 Prüfen Sie anhand des Fotos, ob Sie die Halterung korrekt angebracht haben.



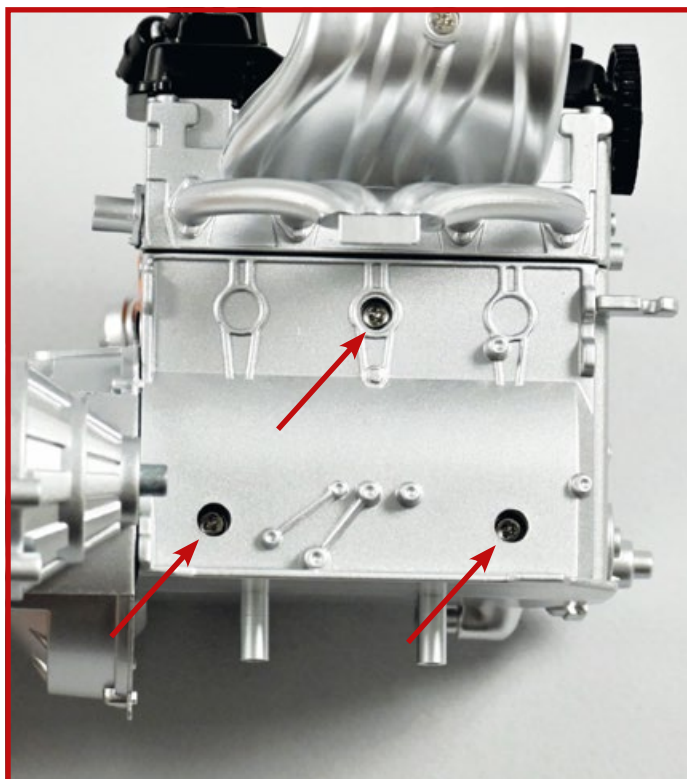
3 Befestigen Sie die Teile mit zwei **DS19**-Schrauben.



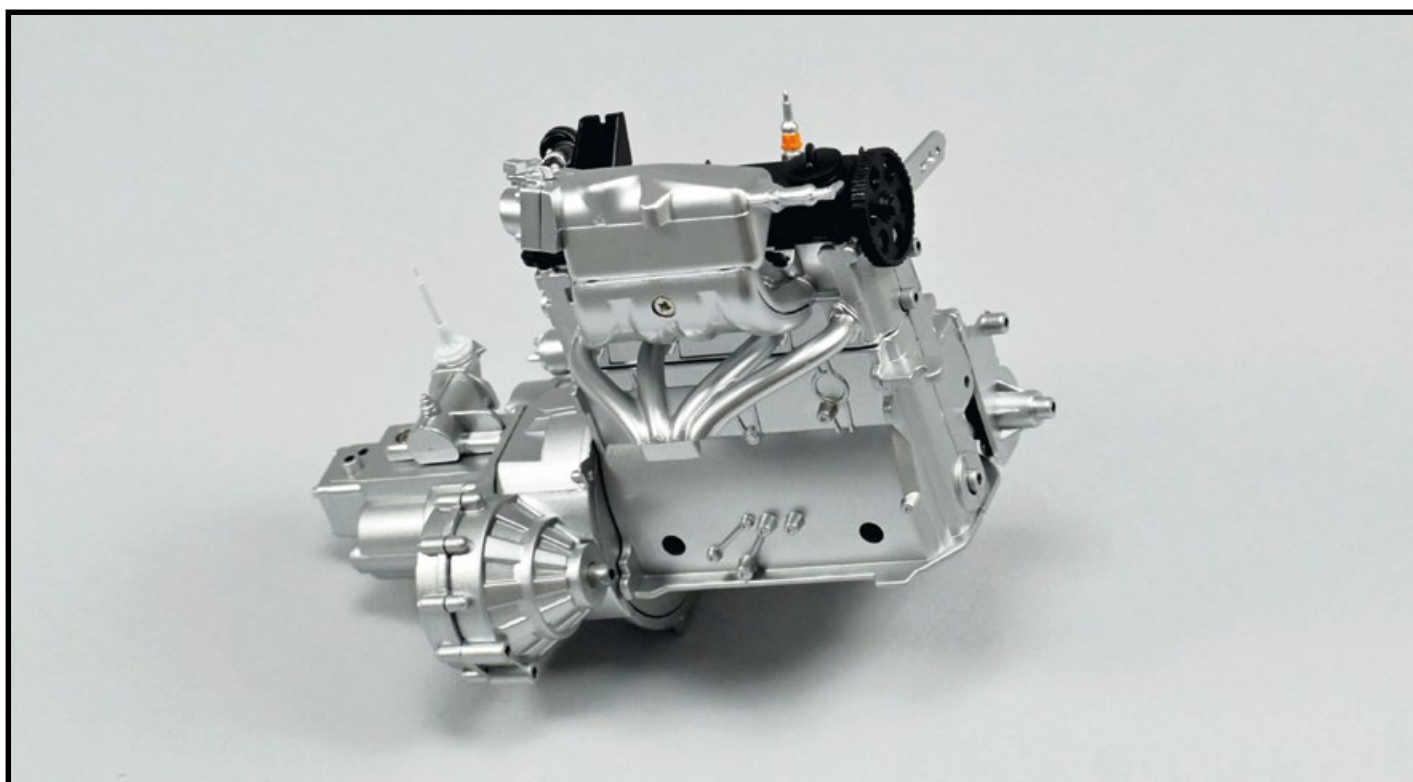
4 Nehmen Sie den Motorblock zur Hand, an dem Sie in Ausgabe 14 gearbeitet haben. Die Pfeile im Bild weisen auf die gebohrten Stifte, auf die Sie im nächsten Schritt die Rückseite des Motorblocks anbringen.



5 Setzen Sie die Rückseite **15B** wie gezeigt auf die Motorblock-Baugruppe.



6 Ziehen Sie drei **DS19**-Schrauben fest, um die Teile aneinander zu fixieren.



BAUERGEBNIS: So sieht der Motorblock am Ende dieser Bauphase aus.