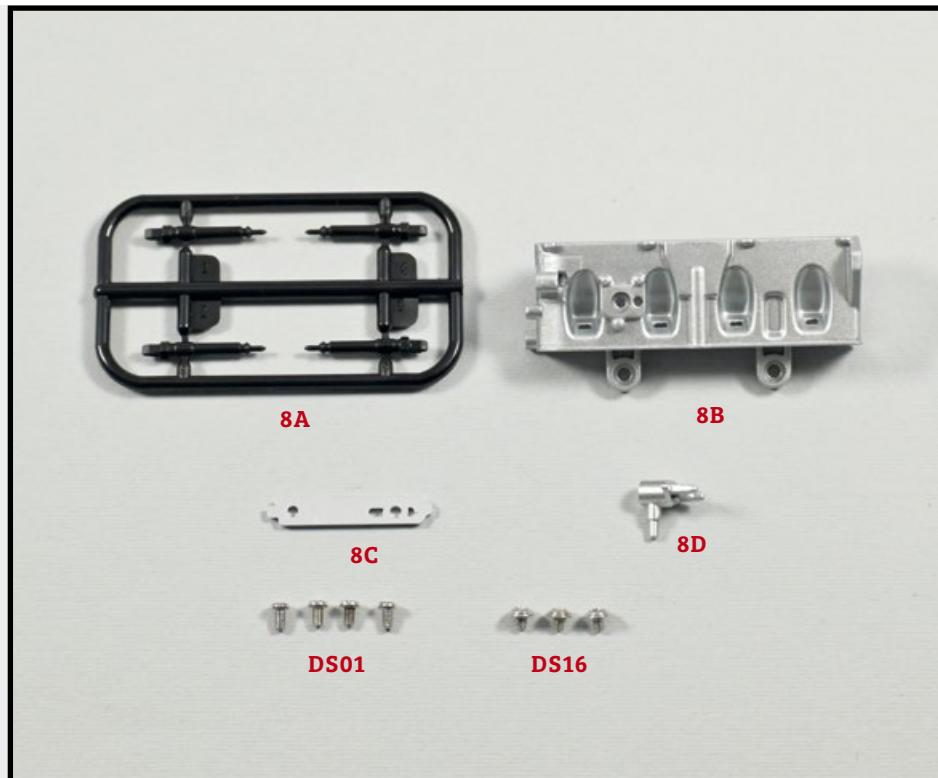


VORDERE SEITE DES ZYLINDERKOPFS

In dieser Ausgabe bringen Sie die Zündkerzen und die Zylinderkopfhaube an der vorderen Seite des Zylinderkopfs an. Letztere montieren Sie anschließend am Motorblock.

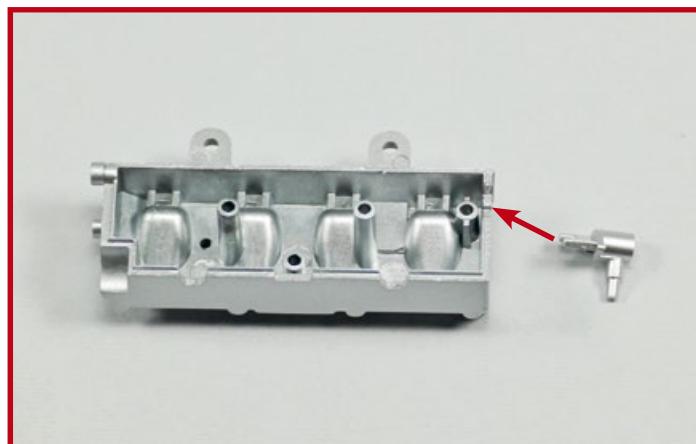


Bauteile im Überblick

- 8A Zündkerzen (4 Stück)
- 8B Vordere Seite des Zylinderkopfs
- 8C Halterung für die Lichtmaschine
- 8D Rohrstück

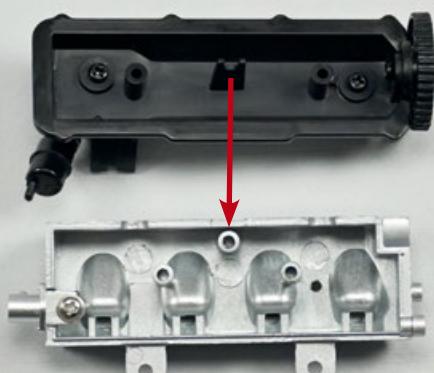
Schrauben

- 3+1 Schrauben DS01 (2,3 x 4 mm)
- 2+1 Schrauben DS16 (2,3 x 3 mm)

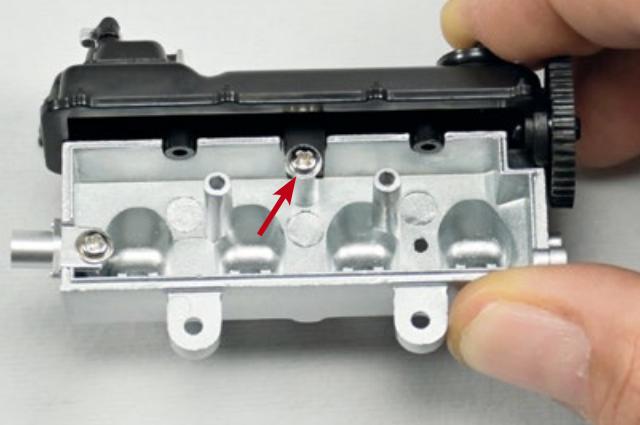


1 Fügen Sie das Rohrstück **8D** in die Aussparung ein, die sich auf der Innenseite der vorderen Seite des Zylinderkopfs **8B** befindet, wie angedeutet.

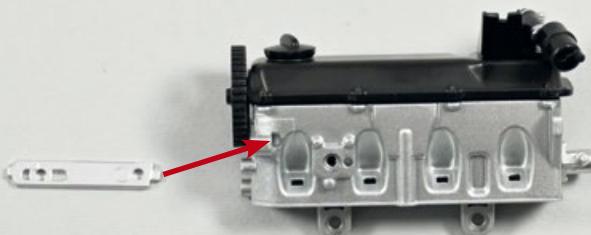
2 Befestigen Sie das Rohrstück **8D** mit einer Schraube **DS16** an der vorderen Seite des Zylinderkopfs **8B**.



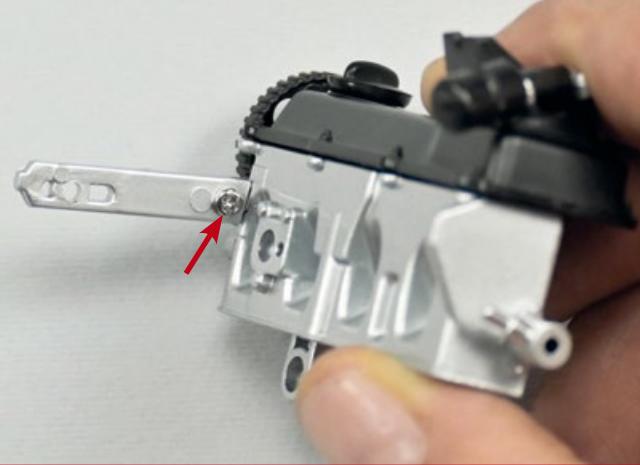
3 Nehmen Sie die Zylinderkopfhaube **7E** zur Hand, an der Sie zuletzt in Ausgabe 7 gearbeitet haben. Befestigen Sie diese wie angedeutet an der vorderen Seite des Zylinderkopfs **8B**.



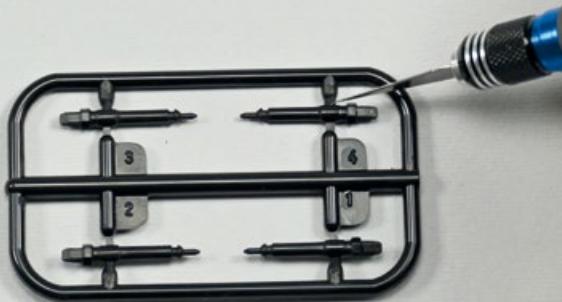
4 Fixieren Sie die Teile aneinander, indem Sie eine Schraube **DS16** in der Stelle festziehen, auf die der Pfeil weist.



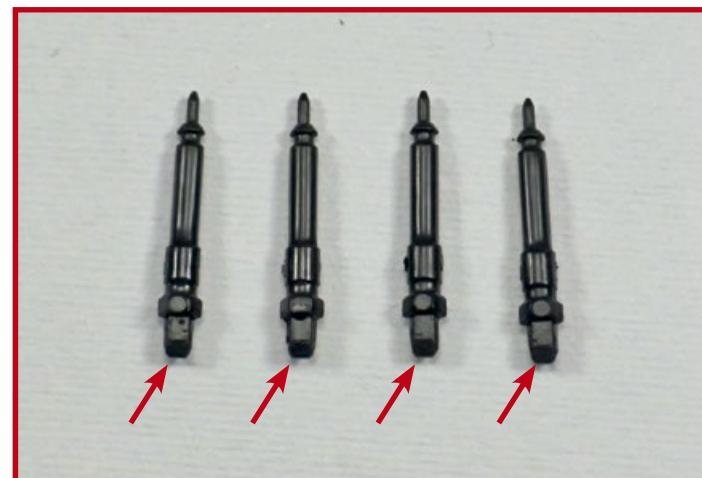
5 Drehen Sie den Zylinderkopf um. Führen Sie die Lasche an der Halterung für die Lichtmaschine **8C** in den entsprechenden Schlitz der vorderen Hälfte des Zylinderkopfs **8B** ein, wie angedeutet.



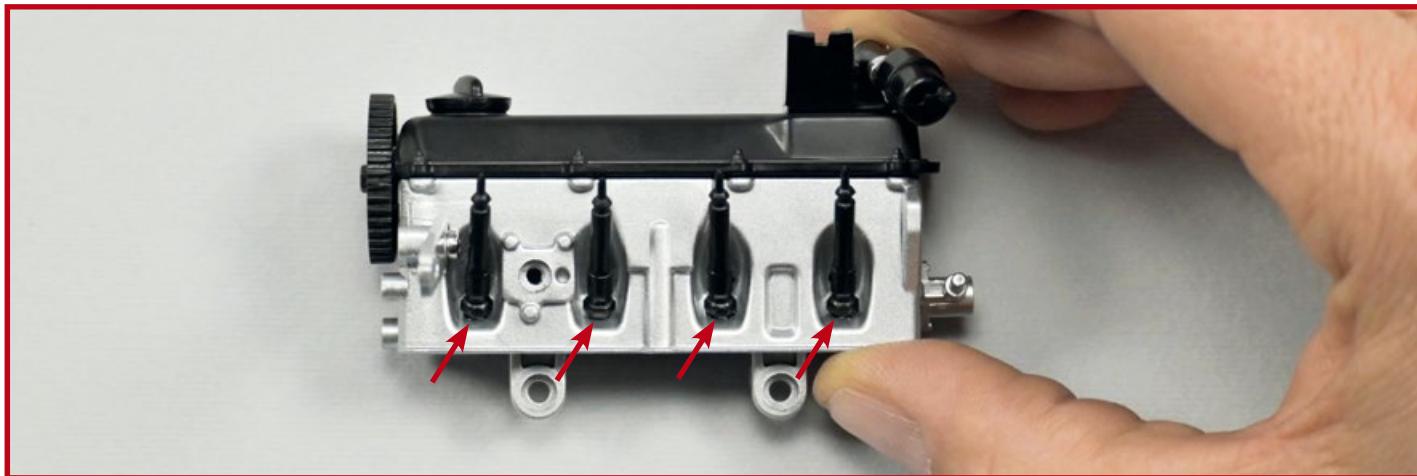
6 Prüfen Sie anhand des Fotos, ob Sie die Halterung **8C** korrekt ausgerichtet haben. Fixieren Sie diese anschließend mit einer Schraube **DS01**.



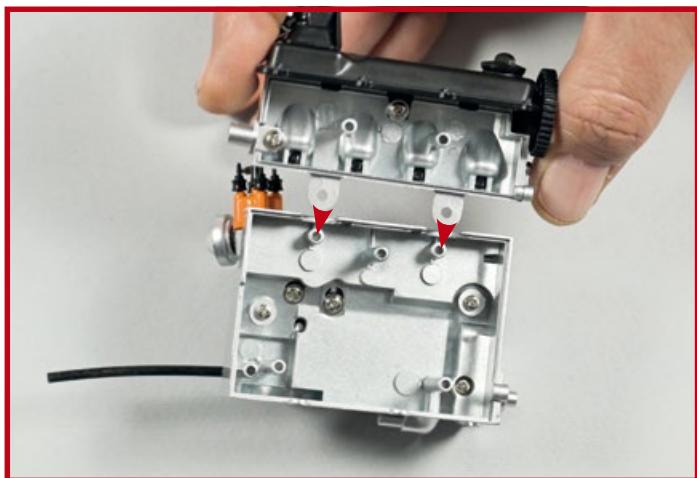
7 Trennen Sie die vier Zündkerzen **8A** mithilfe eines Cutters aus ihrem Rahmen.



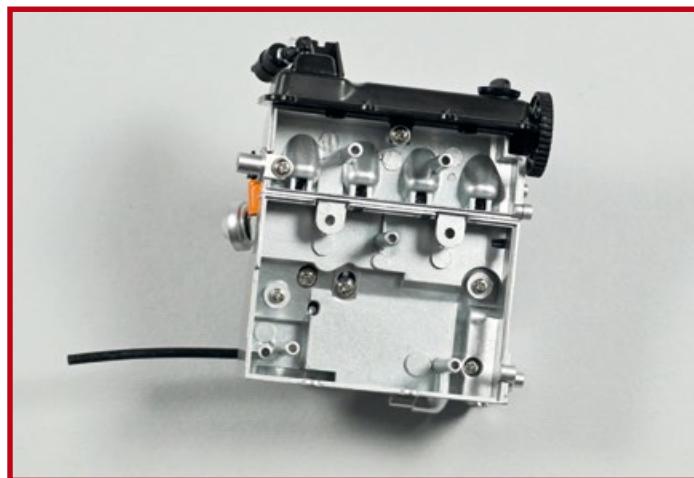
8 Identifizieren Sie mithilfe des Fotos die Unterseiten der Zündkerzen **8A**.



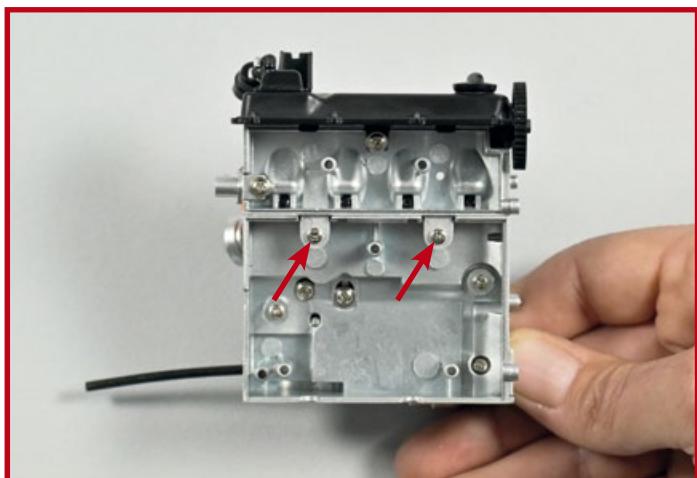
9 Setzen Sie die Unterseiten der vier Zündkerzen **8A** wie gezeigt in die vordere Seite des Zylinderkopfs **8B** ein.



10 Nehmen Sie die vordere Hälfte des Motorblocks, an der Sie zuletzt in Bauphase 7 gearbeitet haben. Richten Sie sie wie abgebildet aus und bringen Sie die vordere Hälfte des Zylinderkopfs **8B** an.



11 Achten Sie darauf, dass die gebohrten Laschen des Zylinderkopfs korrekt an den entsprechenden Zapfen des Motorblocks ausgerichtet sind.



12 Ziehen Sie zwei Schrauben **DS01** fest, um die Frontseite des Zylinderkopfs **8B** an der des Motorblocks zu befestigen.



BAUERGEBNIS: So sieht die Frontseite des Motorblocks am Ende dieser Bauphase aus.