

# IVECO *TurboStar*

190-48



**45-48**



hachette

# 45 - Das linke Hinterrad des Sattelauflegers



## Bauteile

- 45A** Radnabe
- 45B** Mittelteil der Felge
- 45C** Bremstrommel
- 45D** Reifen
- 45E** Äußerer Teil der Felge
- 45F** Innerer Teil der Felge
- 45G** Radkappe

## Schrauben

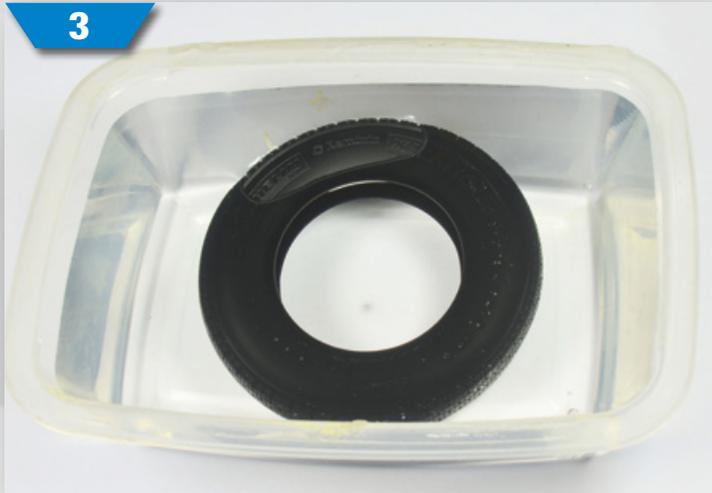
- DS25** zwei Schrauben (2,3x4 mm)
- PS02** neun Schrauben (2,3x4 mm)



**1** Setzen Sie die Radnabe in der Mitte der äußeren Felge ein, wie gezeigt. Verwenden Sie drei PS02-Schrauben, um die Bauteile miteinander zu verbinden.



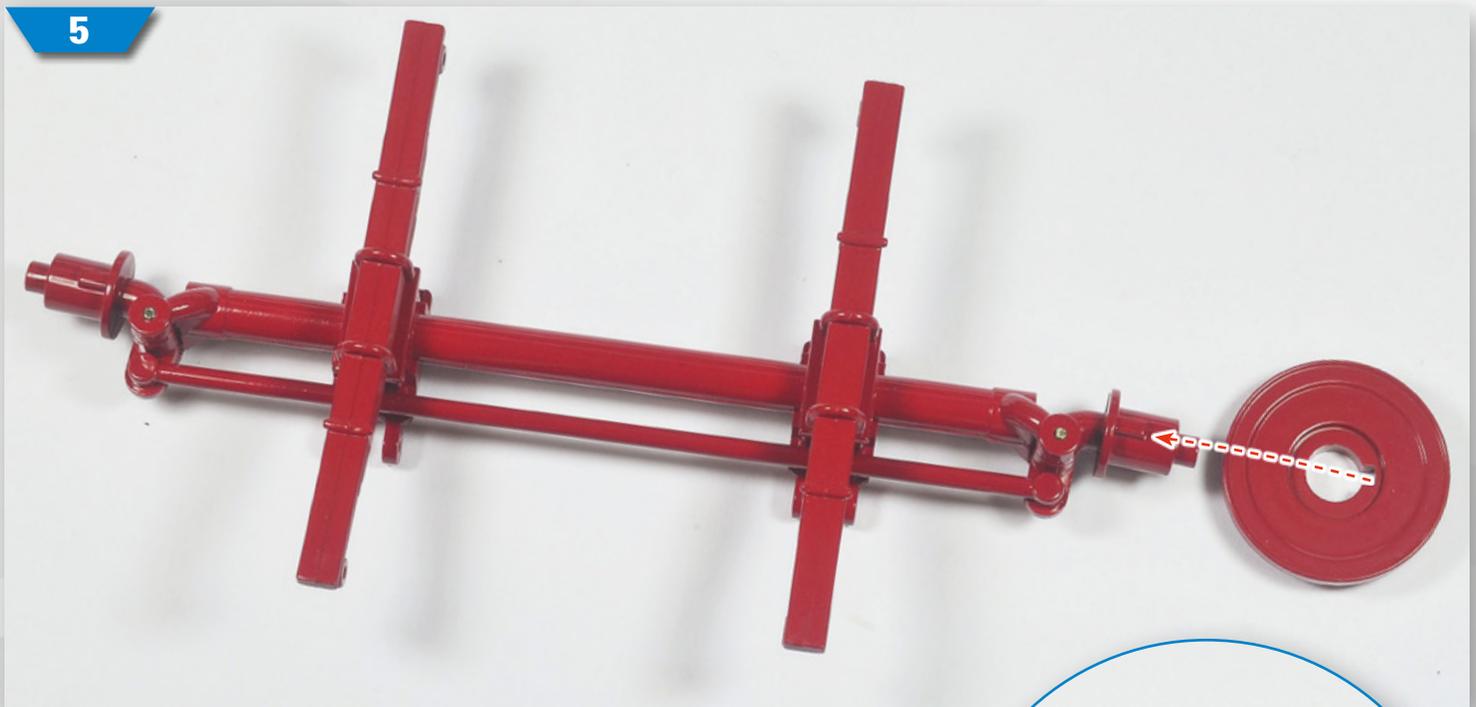
**2** Setzen Sie den inneren Teil der Felge wie gezeigt auf den äußeren. Befestigen Sie die Teile mit drei PS02-Schrauben aneinander.



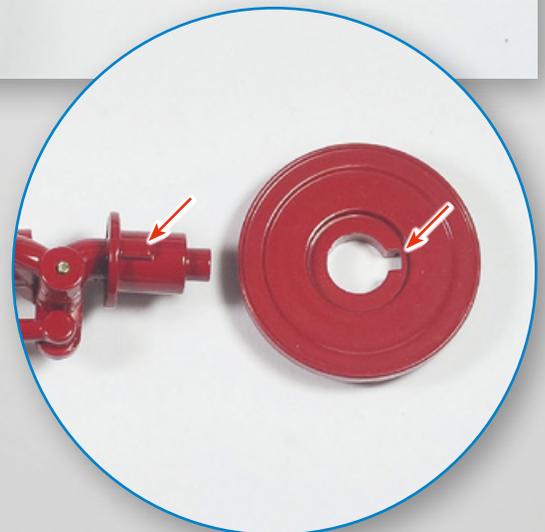
**3** Erhitzen Sie etwas Wasser und tauchen Sie den Reifen darin ein. Dadurch wird das Gummi weicher und Sie können den Reifen leichter auf die Felge aufziehen.



**4** Ziehen Sie den Reifen auf die Felge auf, wie auf dem Foto gezeigt. Wenn Sie fertig sind, müssen die Reifenkanten perfekt auf beide Felgenflächen passen.



**5** Nehmen Sie die Hinterachse des Sattelauflegers, an der Sie in Bauphase 44 gearbeitet haben, wieder zur Hand. Montieren Sie die Bremsstrommel auf das rechte Ende der Achse und richten Sie dabei die Einkerbung der Bremsstrommel an dem Zapfen der Achse aus, wie durch den Pfeil angedeutet.





**6** Setzen Sie das Mittelteil der Felge so ins Rad, dass die zwei kleinen Löcher mit denen der Nabe fluchten. Befestigen Sie die Teile mit zwei PS02-Schrauben aneinander.



**7** Montieren Sie das Rad auf das linke Ende der Achse und befestigen Sie es mit einer DS25-Schraube. Ziehen Sie die Schraube nicht fest: Das Rad muss sich ohne Schwierigkeiten drehen lassen.



8 Bringen Sie die Radkappe in der Mitte des Rades an. Die Radkappe bleibt dank eines Magnets an ihrem Platz.

9 So sieht die Hinterachse des Sattelauflegers nach der Montage des linken Rades aus.



# 46 - Das rechte Hinterrad des Sattelauflegers

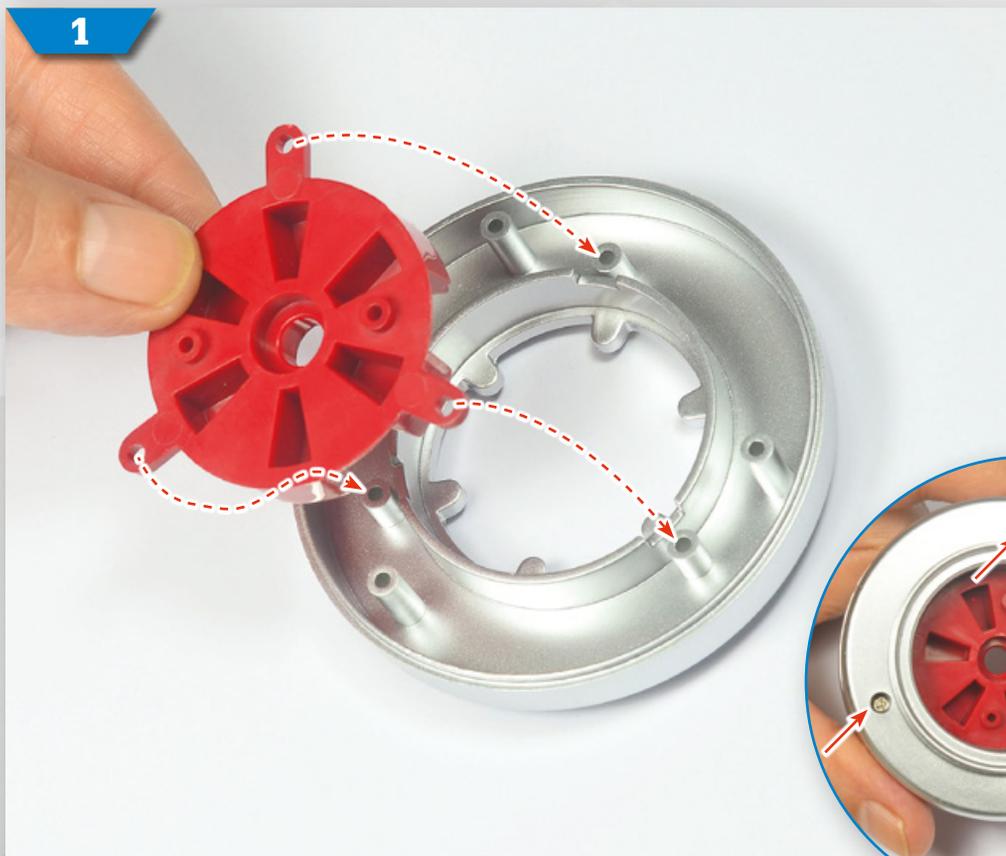


## Bauteile

- 46A** Radnabe
- 46B** Mittelteil der Felge
- 46C** Bremstrommel
- 46D** Reifen
- 46E** Äußerer Teil der Felge
- 46F** Innerer Teil der Felge
- 46G** Radkappe

## Schrauben

- DS25** zwei Schrauben (2,3x4 mm)
- PS02** neun Schrauben (2,3x4 mm)



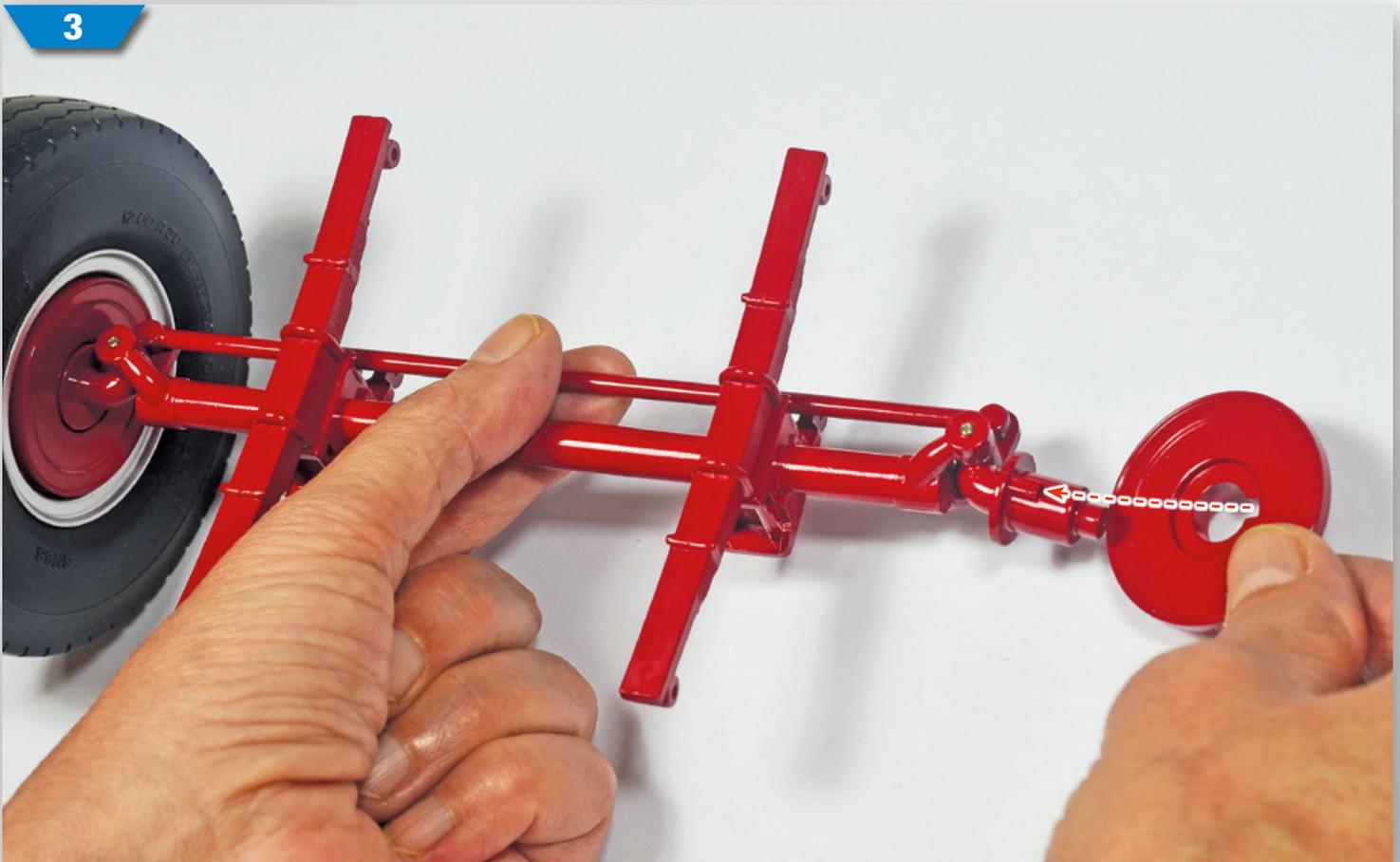
**1** Setzen Sie die Nabe in den äußeren Teil der Felge und befestigen Sie die Teile mit drei PS02-Schrauben aneinander. Verbinden Sie anschließend das Innenteil der Felge mit dem Außenteil und befestigen Sie sie mit drei PS02-Schrauben in den Löchern, auf die die Pfeile im runden Bild weisen.

2



**2** Lassen Sie den Reifen einige Minuten lang in heißem Wasser einweichen, damit er weicher wird, und setzen Sie die Felge ein. Nehmen Sie den Reifen aus dem Wasser und setzen Sie die Felge in den Reifen ein. Wenn Sie fertig sind, müssen die Reifenkanten perfekt auf beide Felgenflächen passen.

3



**3** Nehmen Sie die Hinterachse des Sattelauflegers, an dem Sie in der Bauphase 45 gearbeitet haben, wieder zur Hand. Montieren Sie die Bremstrommel auf das rechte Ende der Achse und richten Sie dabei die Einkerbung der Bremstrommel an dem Zapfen der Achse aus, wie durch den Pfeil angedeutet.



**4** Setzen Sie das Mittelteil der Felge so ins Rad, dass die zwei kleinen Löcher mit denen der Nabe fluchten. Befestigen Sie die Teile mit zwei PS02-Schrauben aneinander.



**5** Montieren Sie das Rad auf das rechte Ende der Achse und befestigen Sie es mit einer DS25-Schraube. Ziehen Sie die Schraube nicht fest: Das Rad muss sich ohne Schwierigkeiten drehen lassen.

**6** Bringen Sie die Radkappe in der Mitte des Rades an. Die Radkappe bleibt dank eines Magnets an ihrem Platz.



**7** So sieht die Hinterachse des Sattelauflegers aus, nachdem auch das rechte Rad montiert wurde.



# 47 - Kabel, Kabelkanäle und Kabeldurchführungsplatten



## Bauteile

- 47A** Vorderer linker Kabelkanal
- 47B** Halterung
- 47C** Große Kabeldurchführungsplatte
- 47D** Kleine Kabeldurchführungsplatte (x2)
- 47E** Zapfen

## Kabel

02, 03, 04, 05

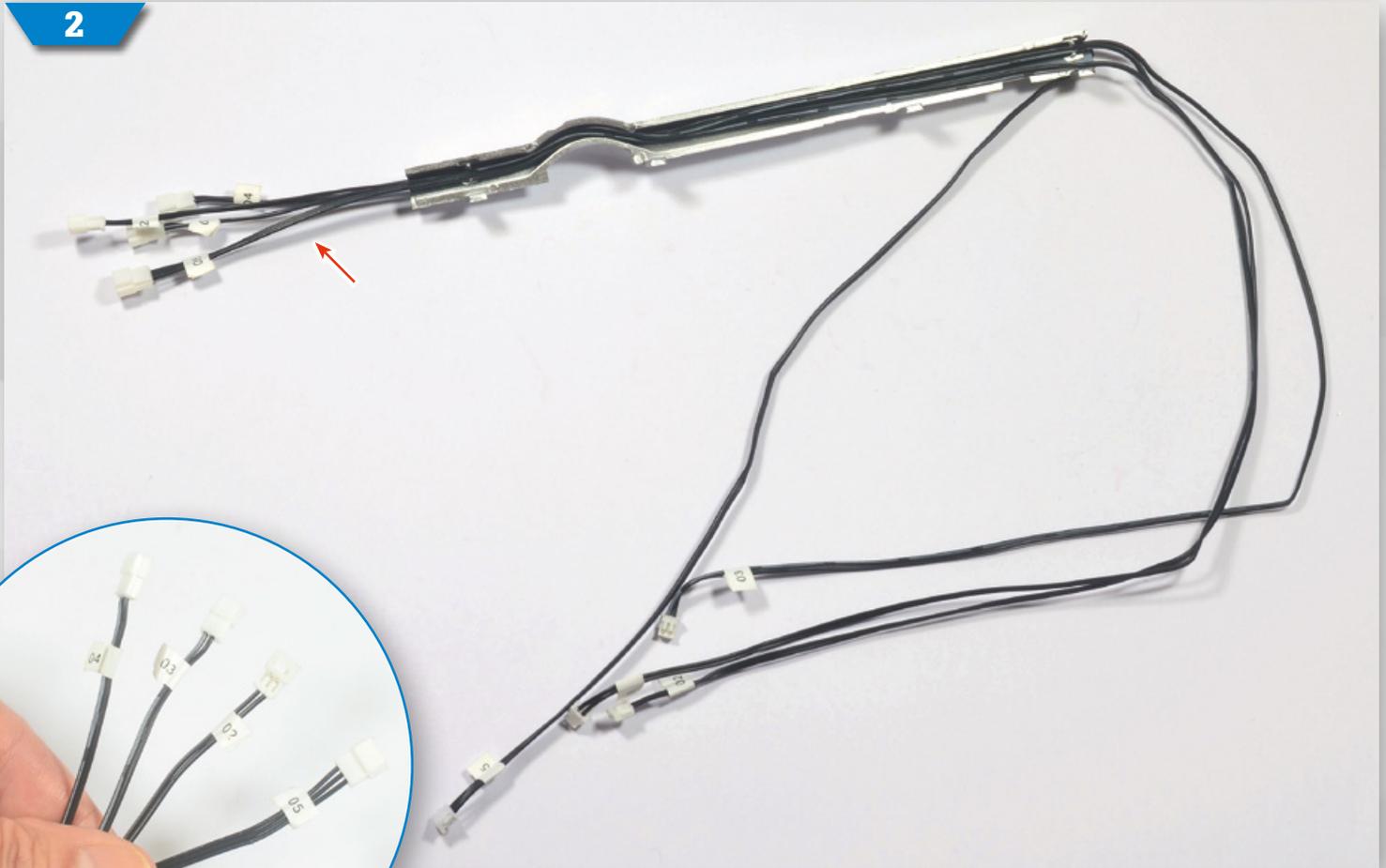
## Schrauben

**DS23** fünf Schrauben (1,8x3,5 mm)



**1** Nehmen Sie den vorderen linken Querträger des Fahrgestells der Zugmaschine, den Sie in Bauphase 41 zusammengebaut haben, wieder zur Hand. Positionieren Sie die Halterung wie auf dem Foto gezeigt und richten Sie die Bohrungen der Halterung mit denen der Lasche aus, die am unteren Rand des Querträgers hervorsteht. Führen Sie den Zapfen in die Löcher der Halterung und der Lasche ein, wobei das gerändelte Ende des Zapfens nach oben zeigt. Drücken Sie den Zapfen vollständig hinein.

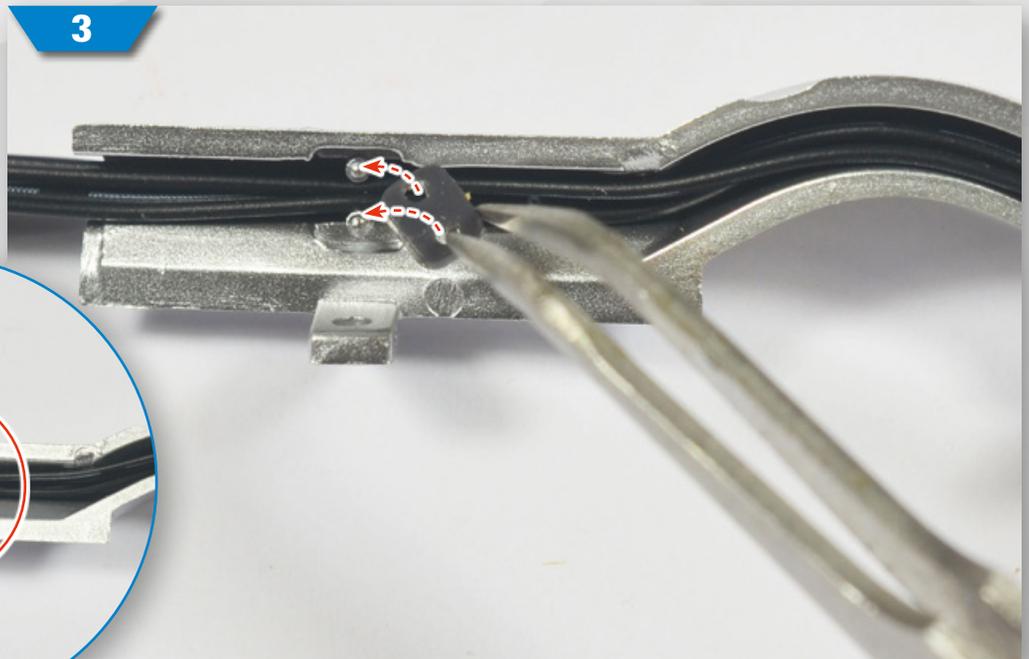
2

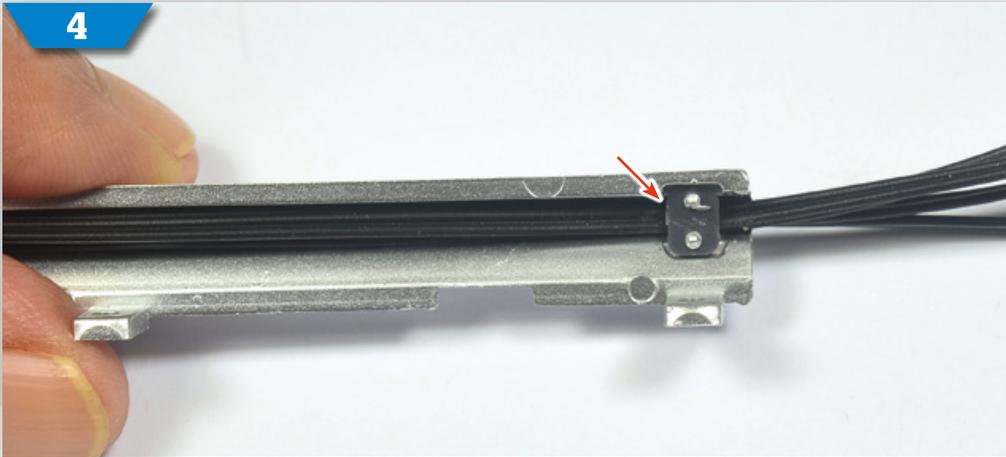


**2** Führen Sie die Kabel 02, 03, 04 und 05 in den Kabelkanal ein und richten Sie sie wie auf dem Foto gezeigt aus: Die Enden der Kabel mit den größeren Steckern müssen ca. 7 cm über den gebogenen Abschnitt des Kabelkanals hinausragen.

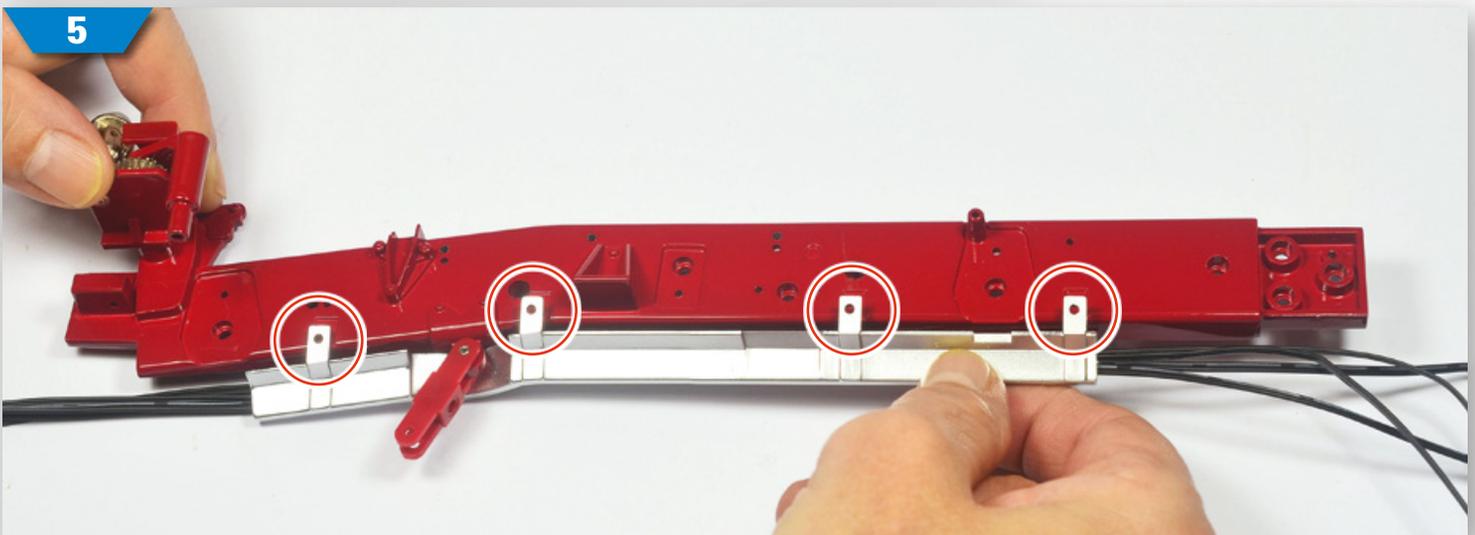
**3** Bringen Sie eine der kleinen Kabeldurchführungsplatten in der auf dem Foto gezeigten Position an, indem Sie deren zwei Bohrungen auf die Zapfen an der Innenseite des Kabelkanals stecken.

3





**4** Bringen Sie die zweite kleine Kabeldurchführungsplatte auf der gegenüberliegenden Seite des Kabelkanals an, wie auf dem Foto gezeigt.

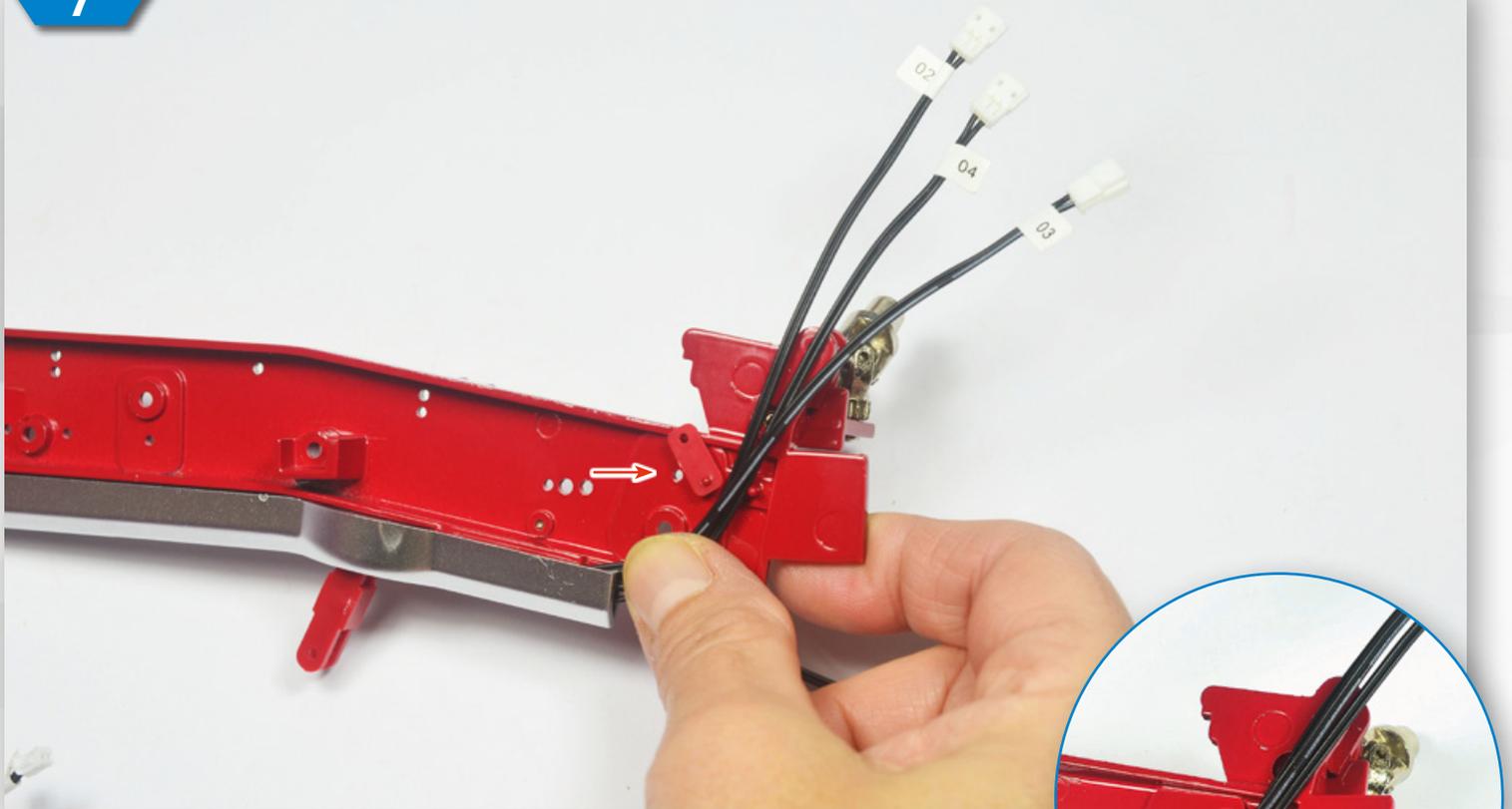


**5** Befestigen Sie den Kabelkanal am vorderen linken Querträger des Fahrgestells der Zugmaschine, wie auf dem Foto gezeigt. Richten Sie dabei die Laschen des Kabelkanals an den entsprechenden Bohrungen des Querträgers aus.



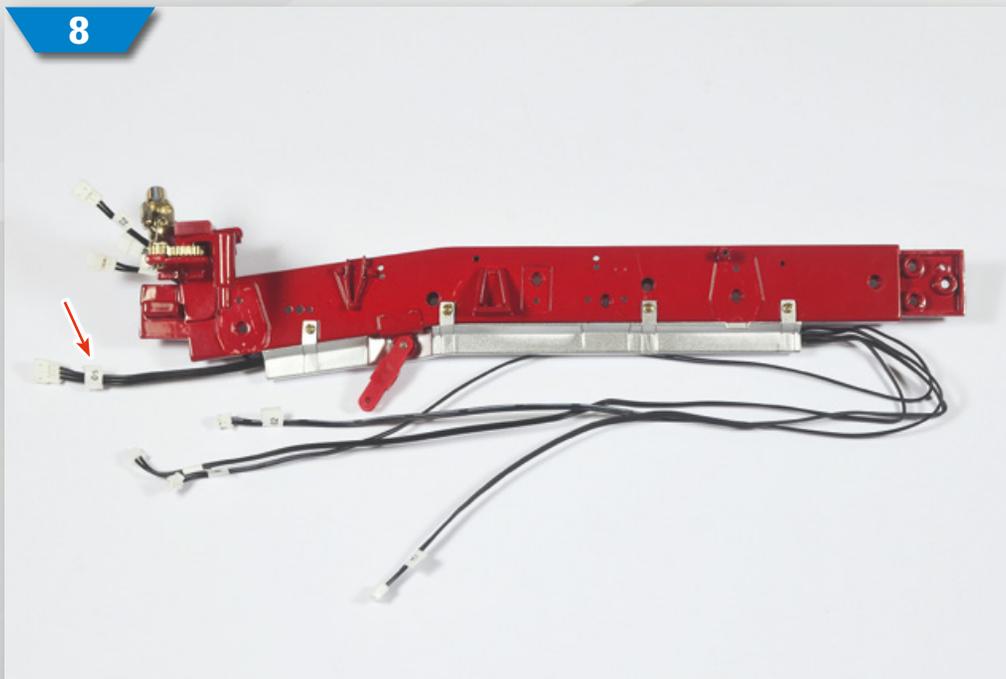
**6** Verschrauben Sie die Teile miteinander, indem Sie vier DS23-Schrauben in die auf dem Foto markierten Bohrungen eindrehen.

7



**7** Stecken Sie eines der Löcher in der großen Kabeldurchführungsplatte auf den Zapfen des Querträgers, auf den der Pfeil weist. Legen Sie die Kabel 02, 03 und 04 in den Zwischenraum zwischen diesem Zapfen und seinem gegenüberliegenden Gegenstück. Drehen Sie dann die Platte, sodass Sie das zweite Loch der Platte auf den zweiten Zapfen aufstecken können.

8



**8** Vergleichen Sie Ihr Ergebnis sorgfältig mit dem Foto, um sicherzustellen, dass Sie alle Bauteile korrekt montiert haben. Das Kabelende von Kabel 05 (auf dem Foto durch den Pfeil markiert) muss separat von den drei anderen Kabeln verlaufen.

# 48 - Linker Kabinendämpfer und Halterungen

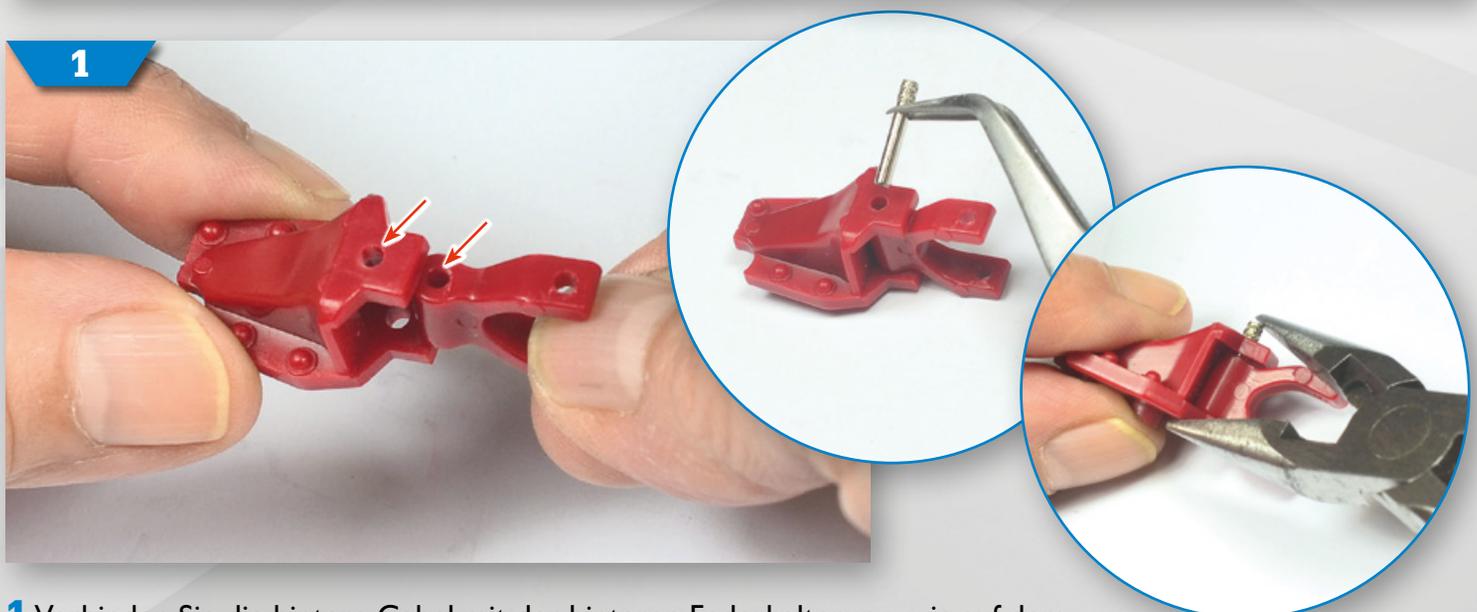


## Bauteile

- 48A** Vordere Federhalterung
- 48B** Obere Halterung des Dämpfers
- 48C** Halterung der Getriebeschutzplatte
- 48D** Hintere Federhalterung
- 48E** Hintere Gabel
- 48F** Linker Kabinendämpfer
- 48G** Zapfen

## Schrauben

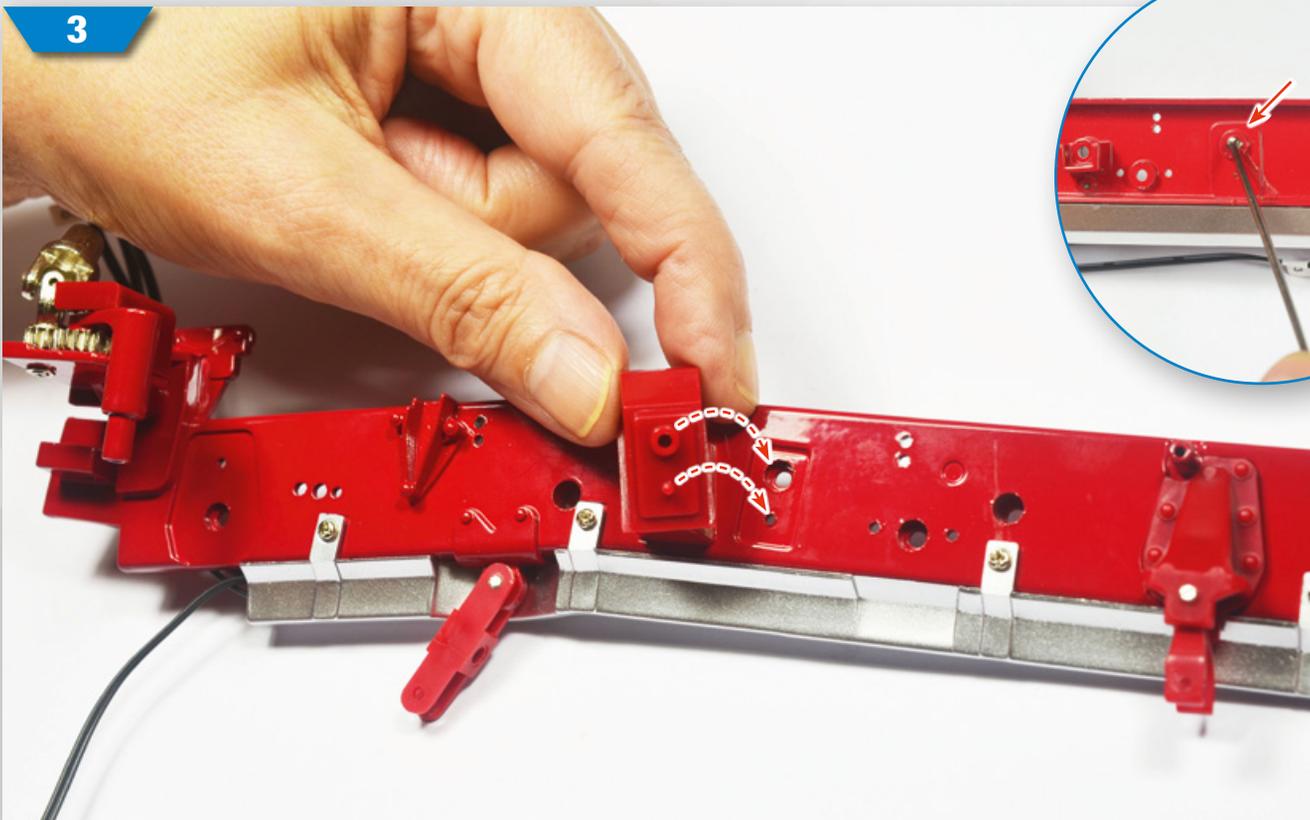
- DS23** drei Schrauben (1,8x3,5 mm)
- PS02** vier Schrauben (2,3x4 mm)



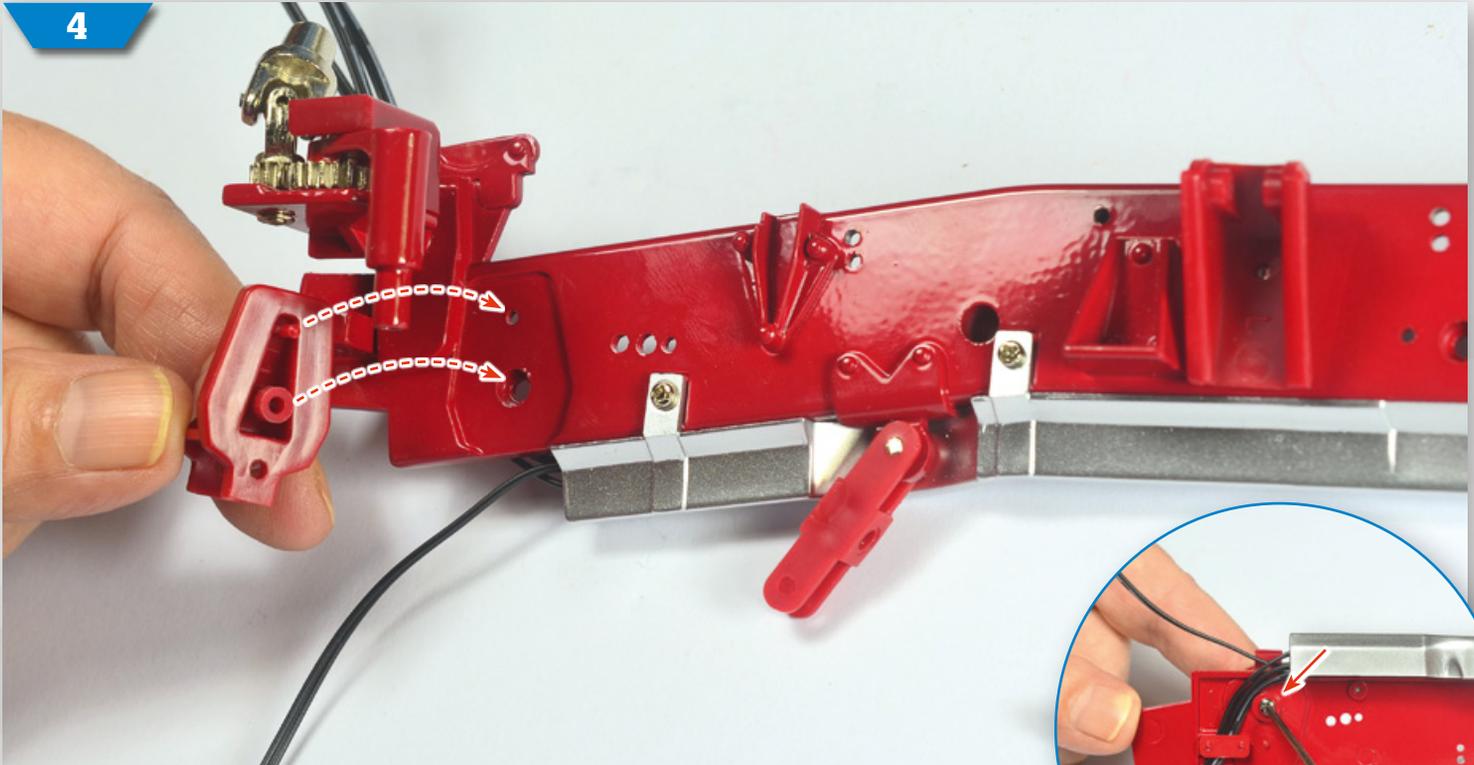
**1** Verbinden Sie die hintere Gabel mit der hinteren Federhalterung, wie auf dem Foto gezeigt. Richten Sie die Bohrungen der Bauteile aus und stecken Sie den Zapfen durch die Löcher, um die Teile zu fixieren. Drücken Sie den Zapfen vollständig hinein.



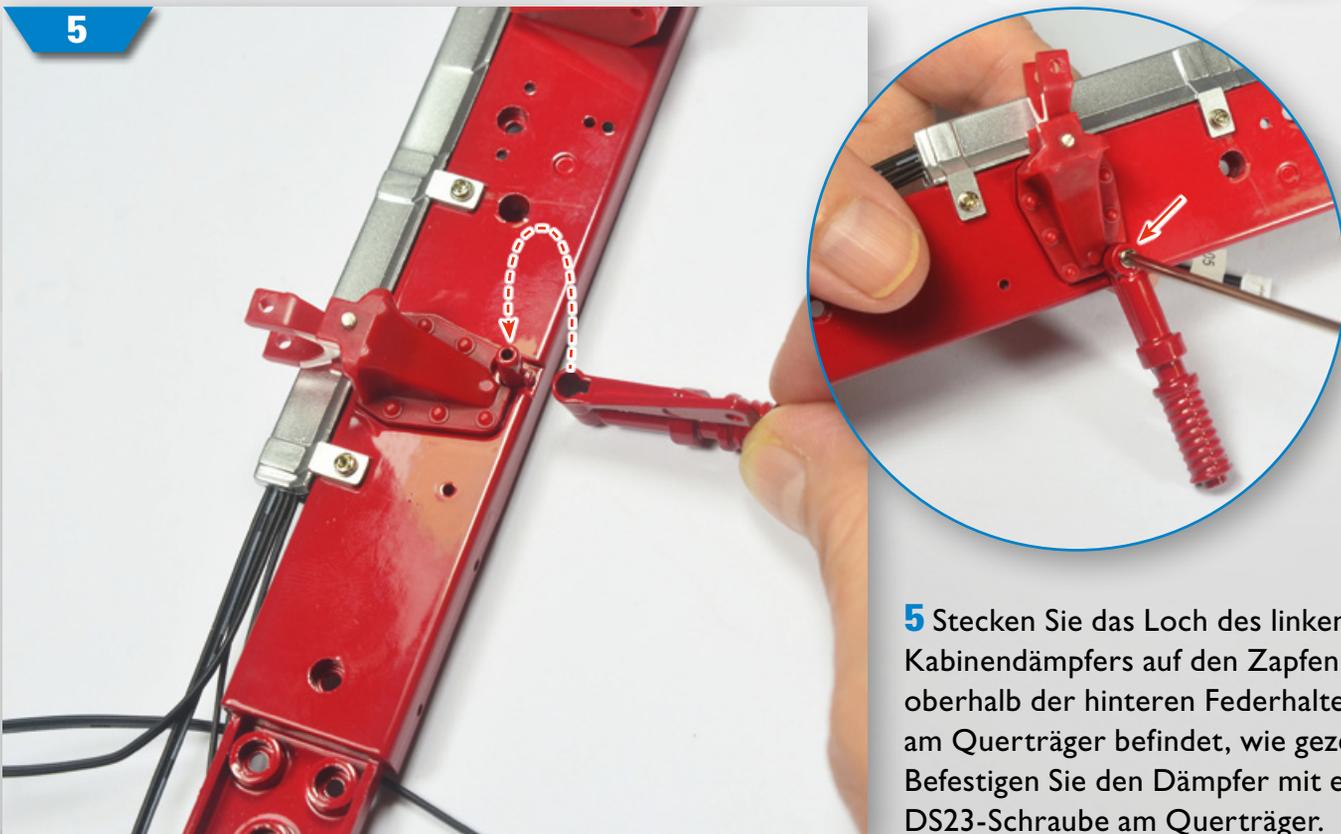
**2** Nehmen Sie den vorderen linken Querträger des Fahrgestells der Zugmaschine, den Sie in Bauphase 47 bearbeitet haben, wieder zur Hand. Positionieren Sie die hintere Federhalterung an der dafür vorgesehenen Stelle am Querträger, wie auf dem Foto gezeigt. Drehen Sie den Querträger um und verschrauben Sie die Teile mit einer PS02-Schraube.



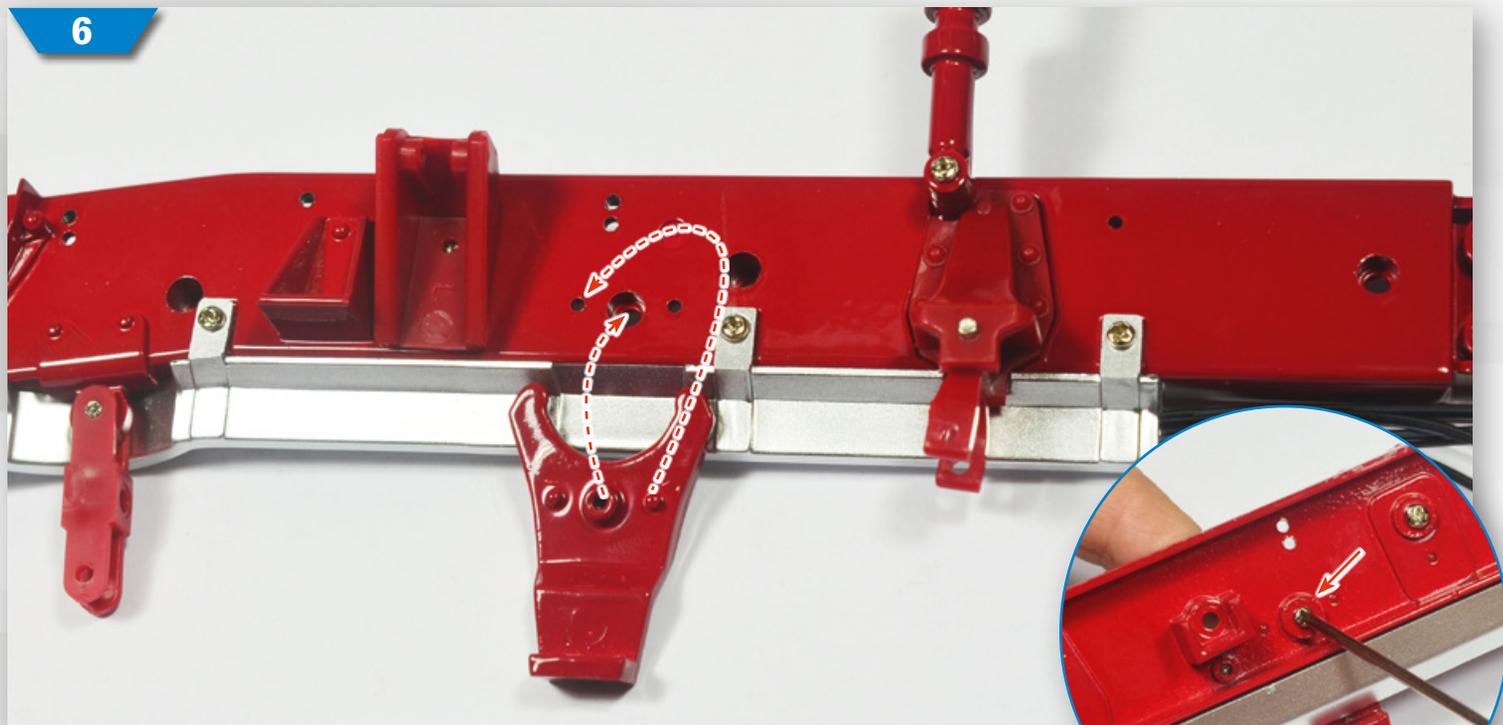
**3** Drehen Sie den Querträger wieder um. Montieren Sie die obere Halterung des Dämpfers an der vorgesehenen Stelle in der Mitte des Querträgers. Befestigen Sie die Halterung, indem Sie eine PS02-Schraube in dem Loch auf der Innenseite des Querträgers eindrehen, auf das der Pfeil weist (rundes Foto).



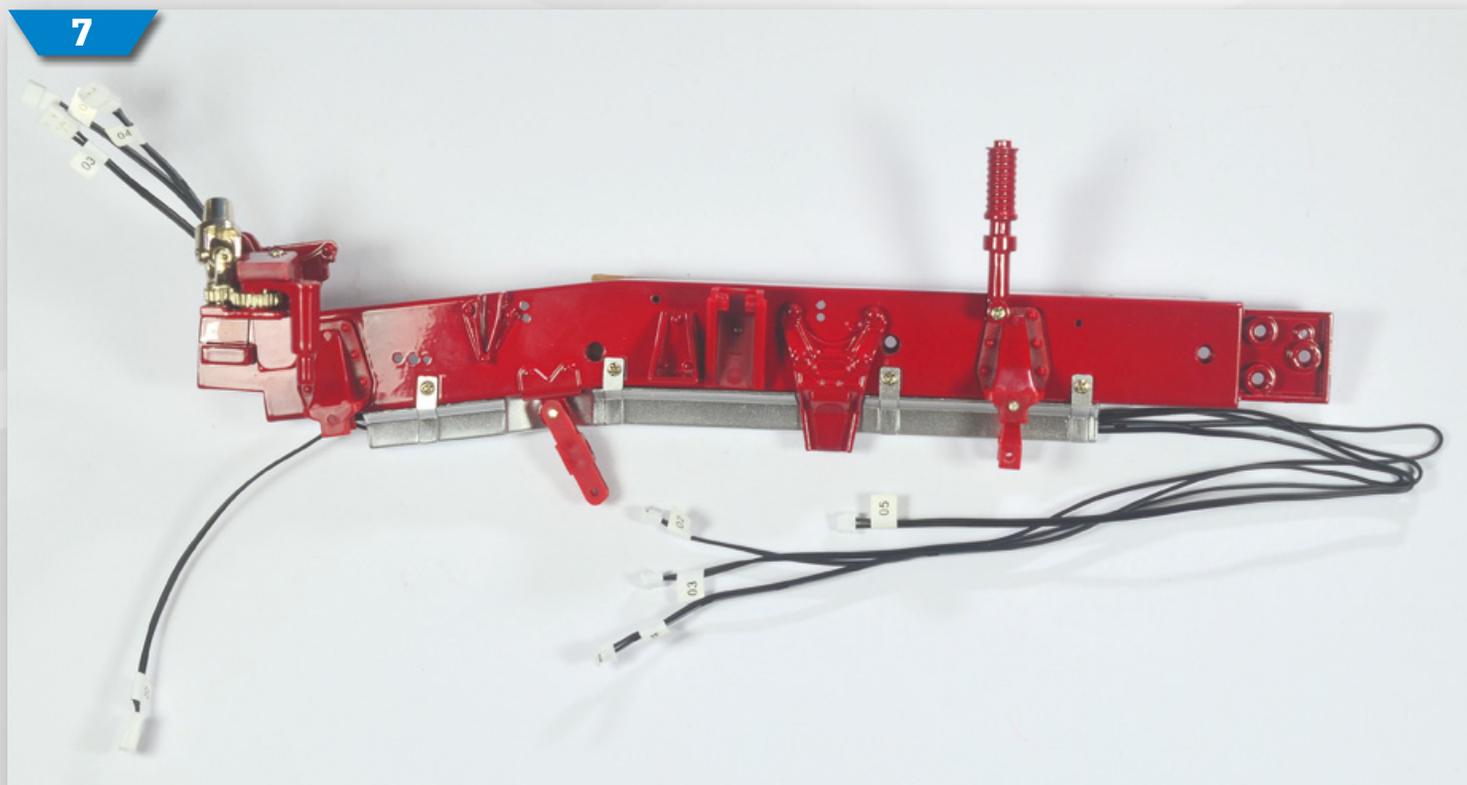
**4** Bringen Sie die vordere Federhalterung an der vorgesehenen Stelle des Querträgers an, wie auf dem Foto gezeigt. Drehen Sie den Querträger um und verschrauben Sie die Teile mit einer PS02-Schraube im auf dem Bild mit einem Pfeil markierten Loch.



**5** Stecken Sie das Loch des linken Kabinendämpfers auf den Zapfen, der sich oberhalb der hinteren Federhalterung am Querträger befindet, wie gezeigt. Befestigen Sie den Dämpfer mit einer DS23-Schraube am Querträger.



**6** Setzen Sie die Zapfen der Halterung der Getriebschutzplatte wie angedeutet in die Löcher des Querträgers. Drehen Sie den Querträger um und ziehen Sie eine DS23-Schraube in dem Loch fest, auf das der Pfeil weist (rundes Bild).



**7** So sollte der vordere linke Querträger des Fahrgestells der Zugmaschine am Ende dieser Montageschritte aussehen.