

IVECO *TurboStar*

190-48



49-52



hachette

49 - Trägerrahmen und Luftfiltergehäuse

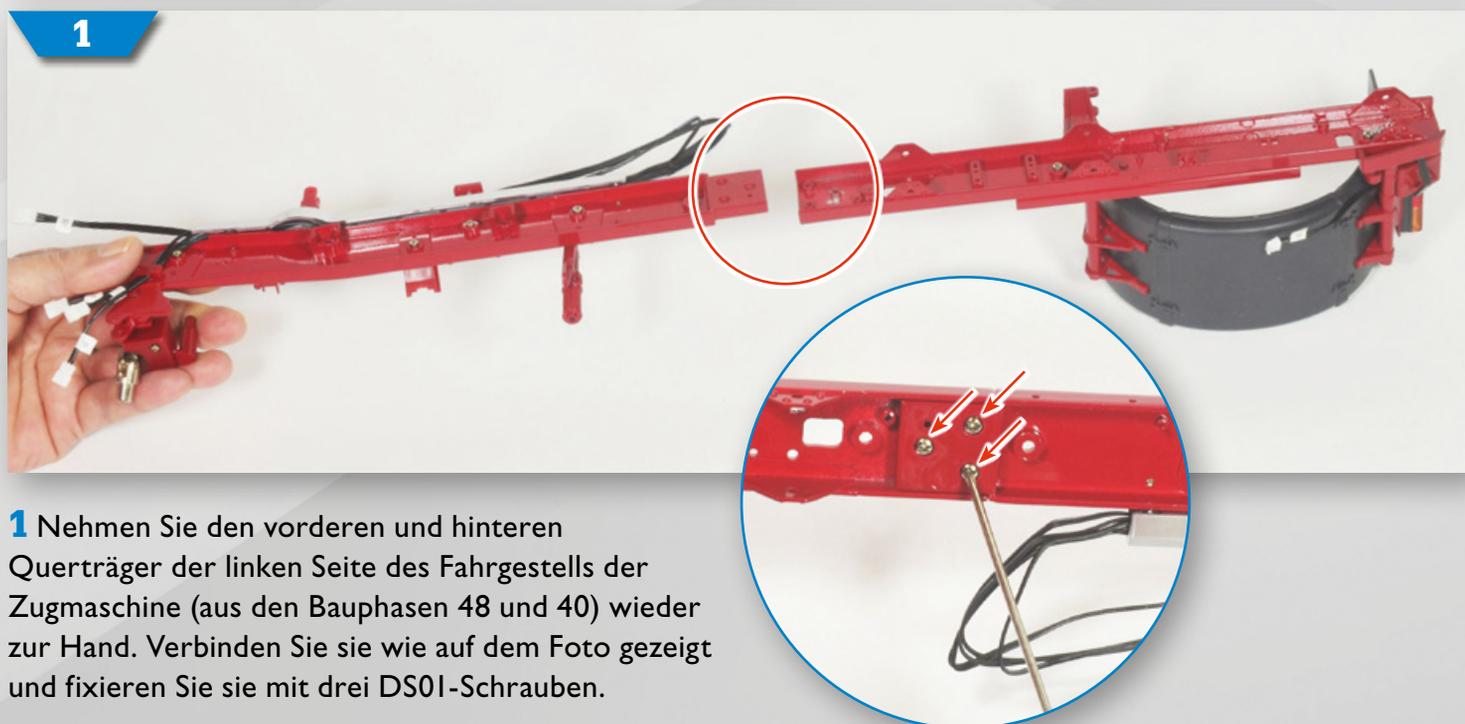


Bauteile

- 49A** Trägerrahmen für Zubehör
- 49B** Einstiegsstufe der Fahrerkabine, linke Seite
- 49C** Luftfiltergehäuse
- 49D** Abdeckung des Luftfiltergehäuses
- 49E** Behälter
- 49F** Luftkanal Teil 1
- 49G** Luftkanal Teil 2
- 49H** Oberer Teil des Trägerrahmens
- 49I** Schlauch

Schrauben

- DS01** vier Schrauben (2,3x4 mm)
- PS02** acht Schrauben (2,3x4 mm)



1 Nehmen Sie den vorderen und hinteren Querträger der linken Seite des Fahrgestells der Zugmaschine (aus den Bauphasen 48 und 40) wieder zur Hand. Verbinden Sie sie wie auf dem Foto gezeigt und fixieren Sie sie mit drei DS01-Schrauben.



2 Verbinden Sie die beiden Teile des Luftkanals mit einer PS02-Schraube.

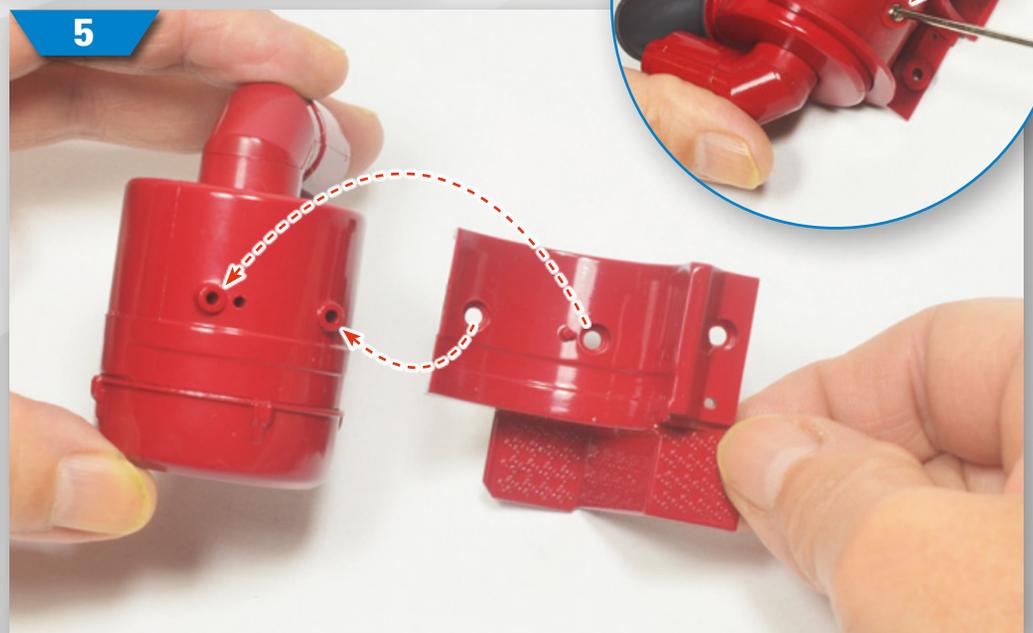


3 Montieren Sie den Luftkanal am Luftfiltergehäuse. Drehen Sie dieses um und verschrauben Sie die Teile mit einer PS02-Schraube.



4 Befestigen Sie den Deckel am Luftfiltergehäuse.

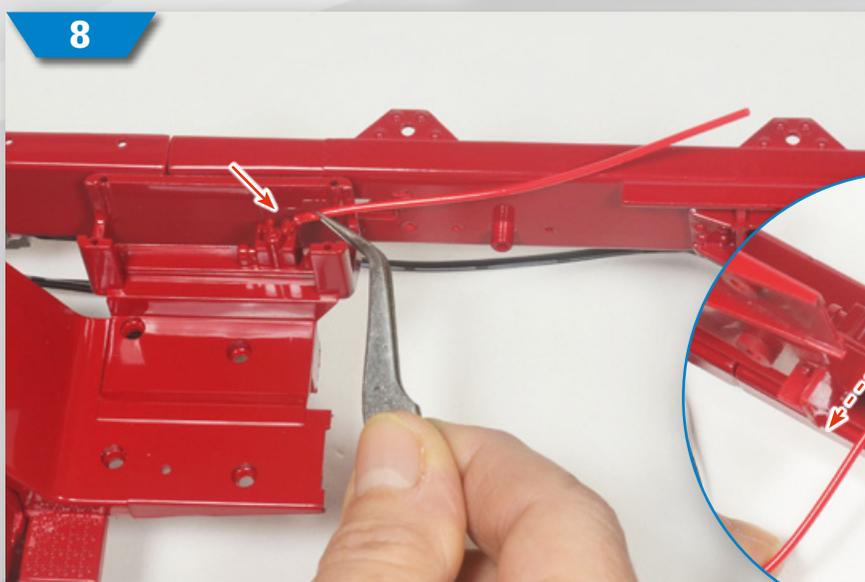
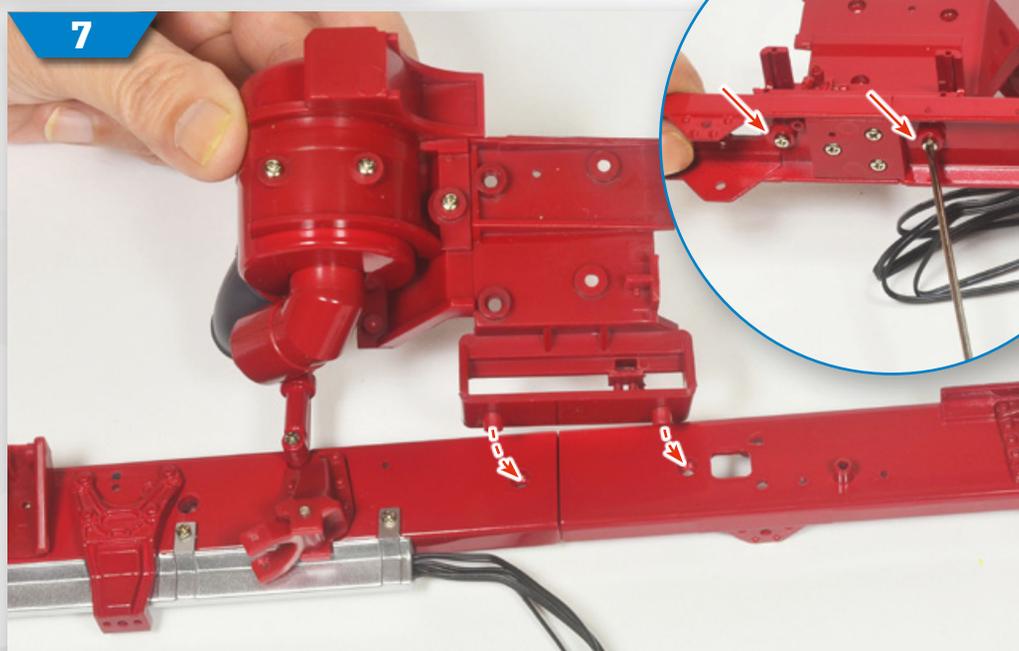
5 Richten Sie die Einstiegsstufe wie gezeigt am Luftfiltergehäuse aus und fixieren Sie die Teile mit zwei PS02-Schrauben.



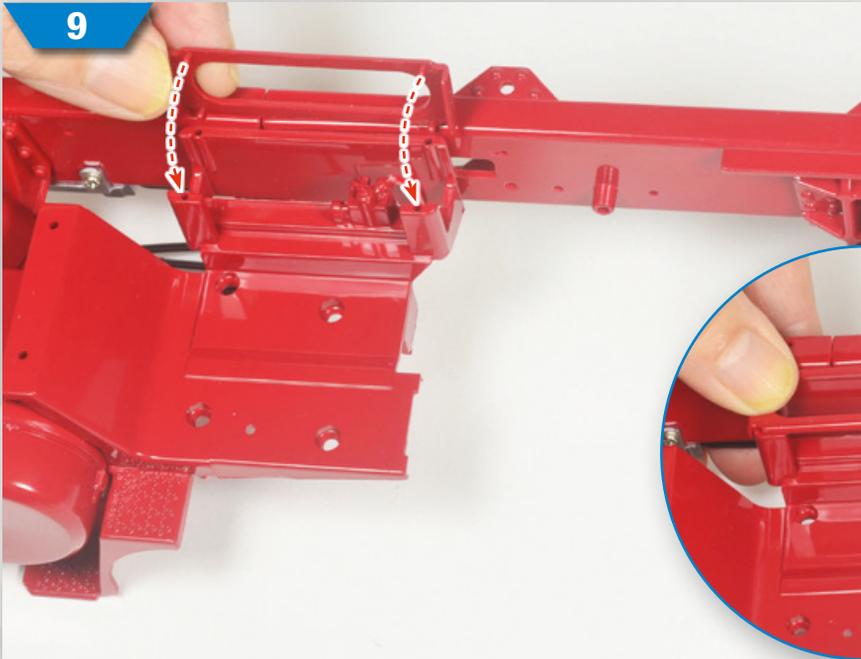


6 Verbinden Sie die Einstiegsstufe und das Luftfiltergehäuse mit dem Zubehörrahmen, wie gezeigt. Drehen Sie die Baugruppe um und ziehen Sie eine Schraube PS02 in dem Loch fest, auf das der Pfeil im runden Bild weist.

7 Setzen Sie den Zubehörrahmen auf den linken Querträger des Fahrgestells der Zugmaschine, wie durch die Pfeile im großen Bild angedeutet. Ziehen Sie anschließend von der Innenseite des Querträgers zwei PS02-Schrauben fest (kleines Foto).

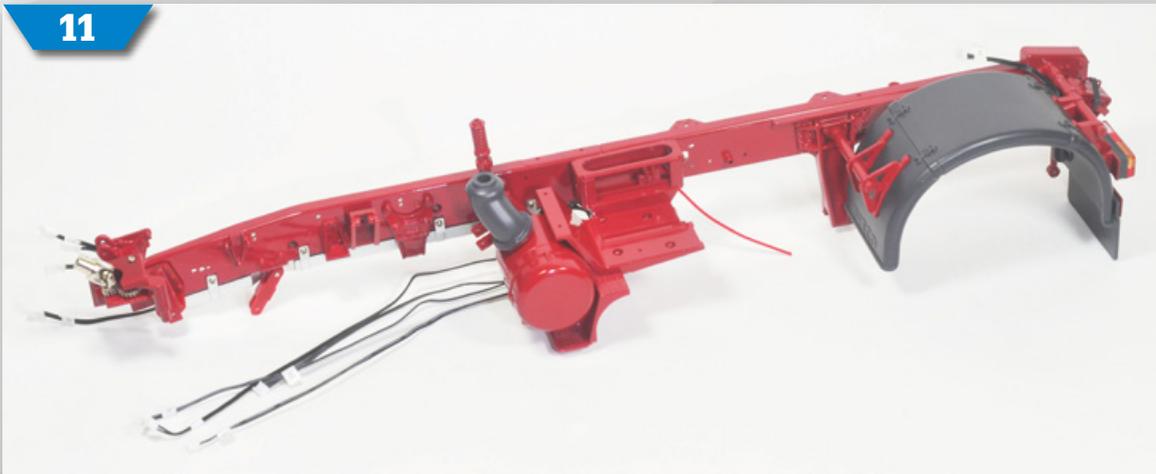
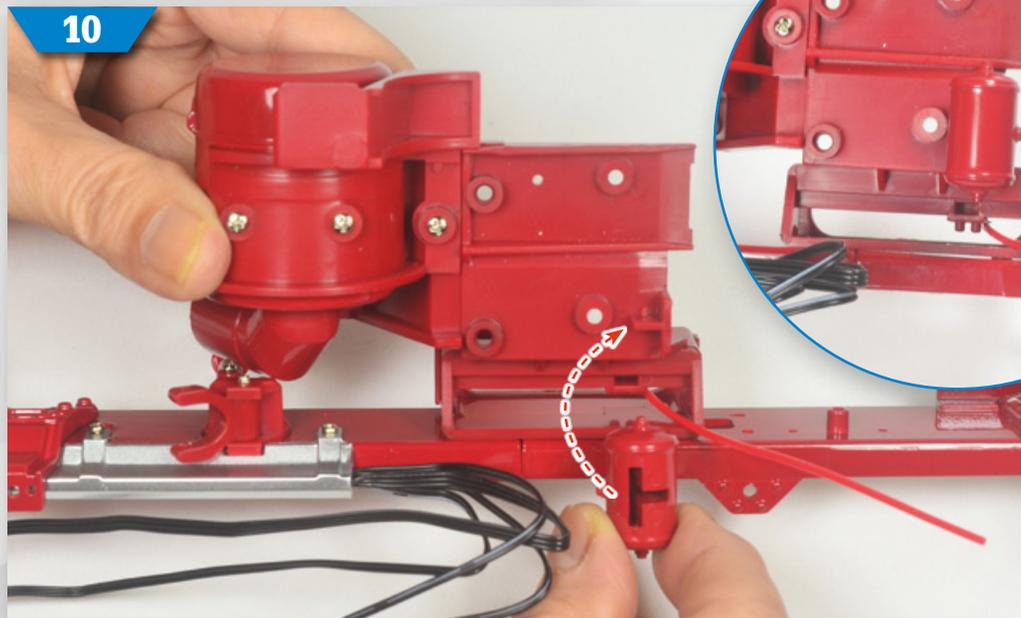


8 Setzen Sie ein Ende des Schlauchs auf den Stift des Trägerrahmens. Führen Sie den Schlauch durch die Öffnung des Rahmens nach unten, wie im runden Bildausschnitt gezeigt.



9 Bringen Sie den oberen Teil des Rahmens an der vorgesehenen Stelle an.

10 Setzen Sie den Behälter wie gezeigt in das Gehäuse an der Unterseite des Rahmens ein.



11 Prüfen Sie anhand des Fotos, ob alle Teile korrekt montiert sind.

50 - Halterung für das Reserverad und Druckluftbehälter



Bauteile

- 50A** Halterung für das Reserverad
- 50B** Druckluftbehälter Teil 1
- 50C** Druckluftbehälter Teil 2
- 50D** Halterungen des Behälters (x2)
- 50E** Druckregler
- 50F** Boden des Behälters
- 50G** Schlauch

Schrauben

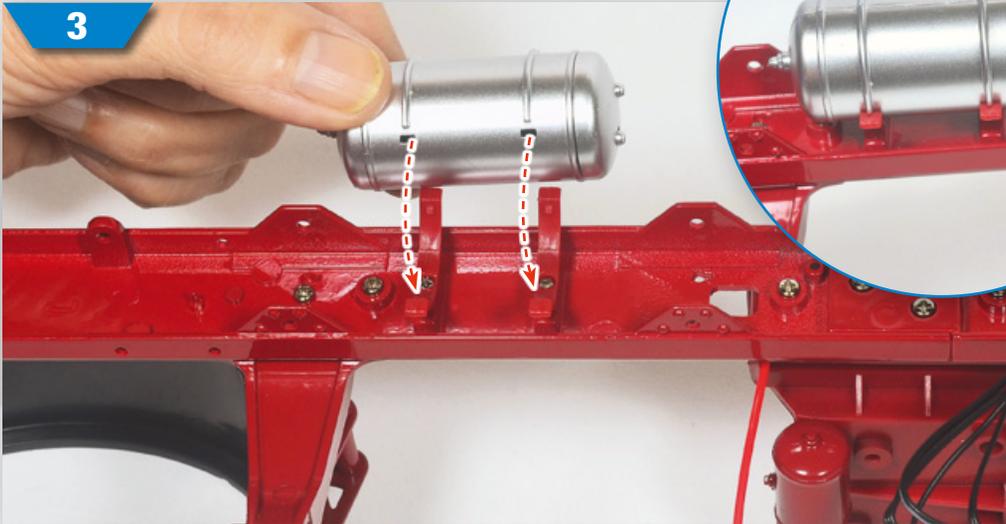
- DS01** zwei Schrauben (2,3x4 mm)
- DS14** drei Schrauben (1,8x3 mm)



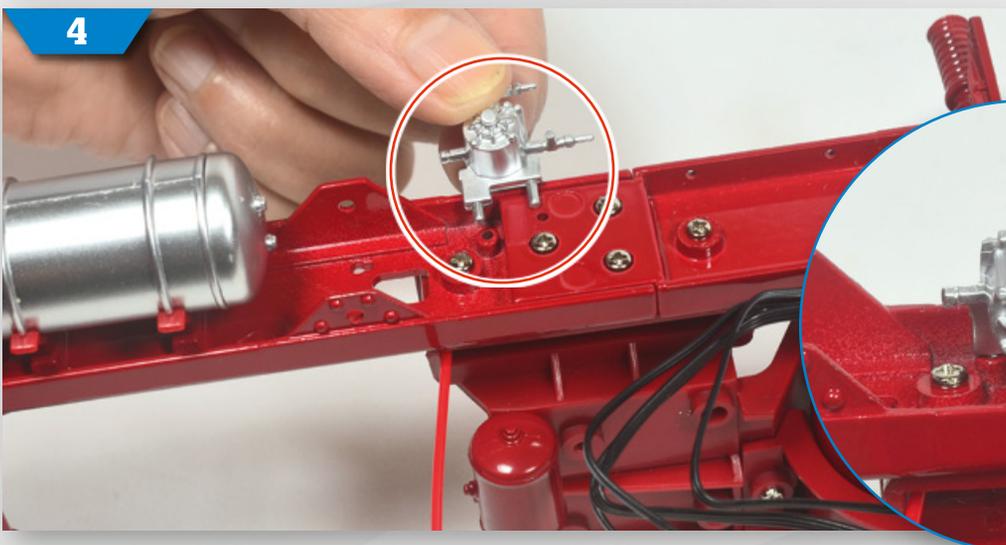
1 Nehmen Sie den linken Querträger des Fahrgestells der Zugmaschine zur Hand, an dem Sie zuletzt in Bauphase 49 gearbeitet haben. Montieren Sie die beiden Halterungen der Druckluftbehälter wie gezeigt auf den Querträger und befestigen Sie sie mit zwei DS14-Schrauben.



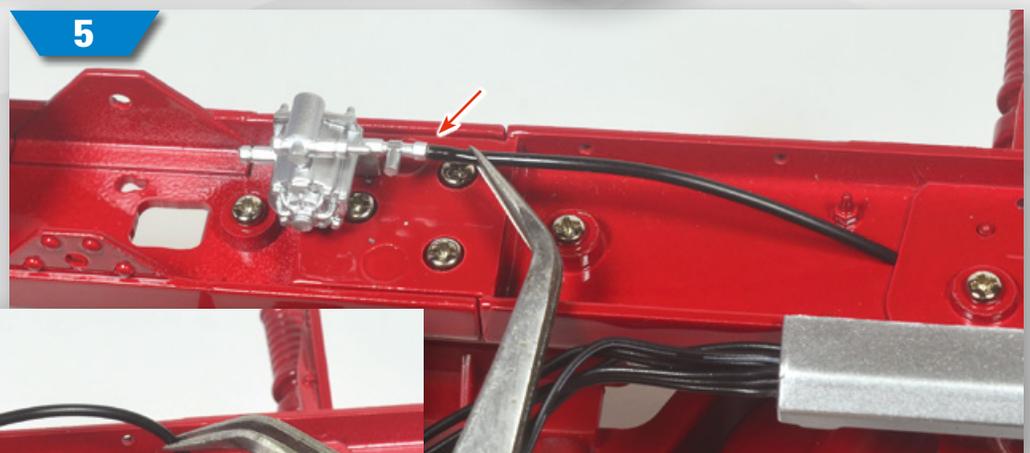
2 Fügen Sie die beiden Teile des Druckluftbehälters zusammen, wie auf dem Foto angedeutet. Befestigen Sie anschließend den Boden am Rest des Druckluftbehälters.



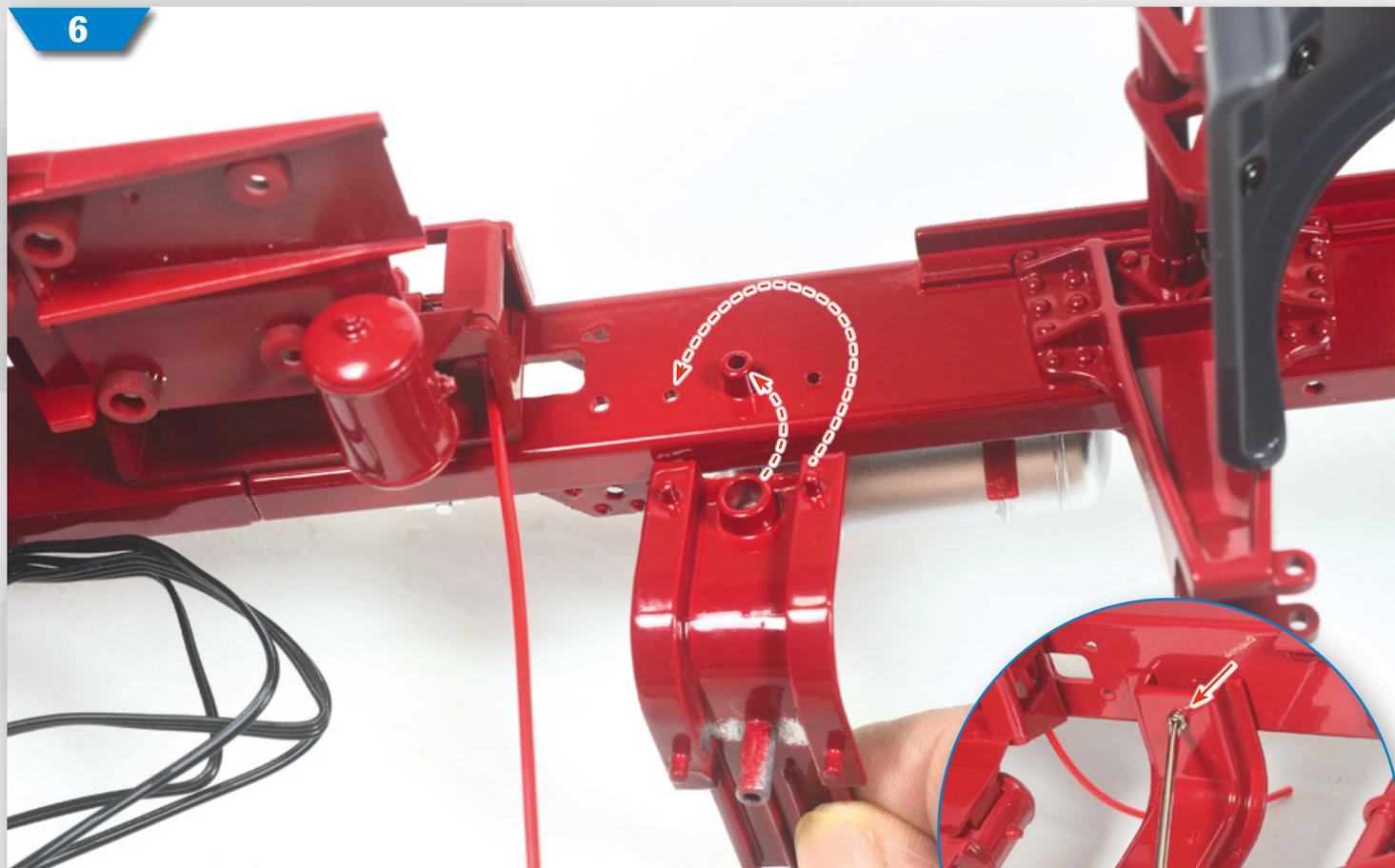
3 Setzen Sie den Druckluftbehälter wie gezeigt auf die beiden Halterungen, die Sie am linken Querträger des Fahrgestells der Zugmaschine angebracht haben.



4 Installieren Sie den Druckregler in die entsprechenden Bohrungen des Querträgers in der Nähe des Behälters.



5 Stecken Sie das eine Ende des Schlauchs auf den Stift des Druckreglers, wie in der Abbildung oben gezeigt. Das andere Ende des Schlauchs gehört auf den Zapfen am Querträger, auf den der Pfeil im unteren Bild weist.



6 Bringen Sie die Halterung für das Reserverad wie gezeigt am Querträger an und fixieren Sie sie mit einer DS01-Schraube.



7 So sieht der linke Querträger des Fahrgestells der Zugmaschine am Ende dieser Bauphase aus.

51 - Rechter hinterer Kotflügel der Zugmaschine

Bauteile

- 51A** Rechter hinterer Kotflügel der Zugmaschine
- 51B** Linke Halterung
- 51C** Rechte Halterung
- 51D** Verriegelungsring
- 51E** Vordere Stütze des Kotflügels

Schrauben

- PS17** fünf Schrauben (1,8x3 mm)



51A



51B



51C

51D



51E



PS17

1



1 Montieren Sie die linke Halterung ihrer Form entsprechend an den rechten hinteren Kotflügel der Zugmaschine, wie angedeutet.



2 Halten Sie die linke Halterung an der vorgesehenen Stelle fest und drehen Sie den Kotflügel um. Befestigen Sie die Teile mit zwei PS17-Schrauben aneinander.

3 Montieren Sie die rechte Halterung an der freien Stelle des Kotflügels. Fixieren Sie sie, indem Sie von der Innenseite des Kotflügels zwei Schrauben PS17 festziehen (runder Bildausschnitt).





4 Führen Sie die vordere Stütze in die Löcher der Halterung. Achten Sie dabei auf die korrekte Ausrichtung der Stütze. Schieben Sie sie ganz hinein und setzen Sie den Sicherungsring mit leichtem Druck auf den Stift am Ende der Stütze.



5 Prüfen Sie anhand des Fotos, ob Sie alle Bauteile richtig montiert haben.

52 - Das rechte Zwillingssrad der Zugmaschine (1)



Bauteile

- 52A** Außenreifen
- 52B** Innerer Teil der Felge
- 52C** Äußerer Teil der Felge
- 52D** Radkappe

Schrauben

- DS01** vier Schrauben (2,3x4 mm)



1 Verbinden Sie die beiden Felgenabschnitte wie gezeigt und fixieren Sie sie mit drei DS01-Schrauben aneinander.



2 Erhitzen Sie etwas Wasser und tauchen Sie den äußeren Reifen darin ein. Dadurch wird das Gummi weicher und Sie können den Reifen leichter auf die Felge aufziehen.



3 Ziehen Sie den Reifen auf die Felge auf, wie auf dem Foto gezeigt. Drehen Sie die Felge im Inneren des Reifens und schieben Sie sie nach und nach in den Reifen. Wenn Sie fertig sind, müssen die Reifenkanten perfekt auf beide Felgenflächen passen.



4 So sieht das rechte Zwillingrad der Zugmaschine am Ende dieser Bauphase aus. Bewahren Sie es zusammen mit der Radkappe sorgfältig auf.

