

# IVECO

# *TurboStar*

190-48



69-72



hachette

# 69 - Kraftstoff- und Druckluftbehälter



69A



69B



69C



69D



DS01



**1** Nehmen Sie den rechten Querträger des Fahr-  
gestells der Zugmaschine, den Sie in Bauphase 63  
zusammengebaut haben, wieder zur Hand. Befestigen  
Sie einen der Halter für den Kraftstofftank an der  
gezeigten Stelle an der Außenseite des Querträgers.  
Befestigen Sie die Teile mit einer DS01-Schraube.

## Bauteile

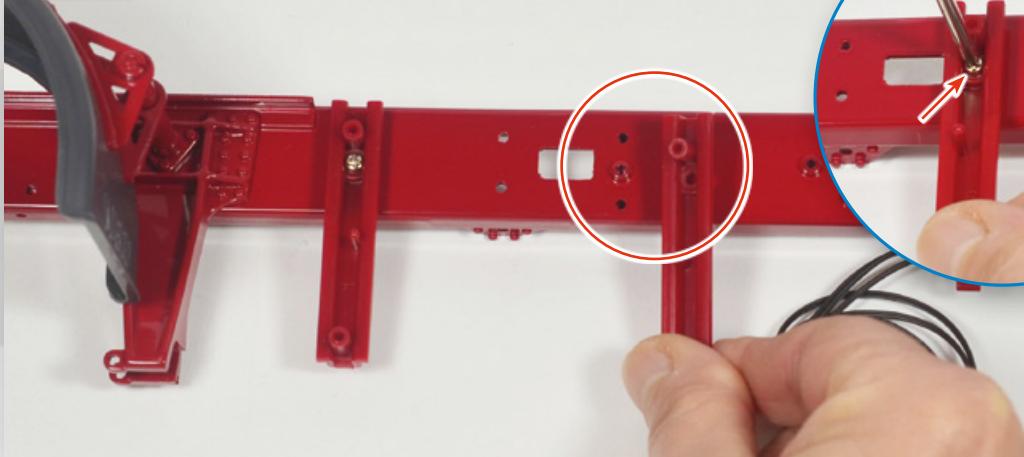
- 69A** Druckluftbehälter Teil 1
- 69B** Druckluftbehälter Teil 2
- 69C** Halter für Kraftstofftank (x2)
- 69D** Halter für Druckluftbehälter (x2)

## Schrauben

- DS01** drei Schrauben (2,3x4 mm)
- DS14** drei Schrauben (1,8x4 mm)

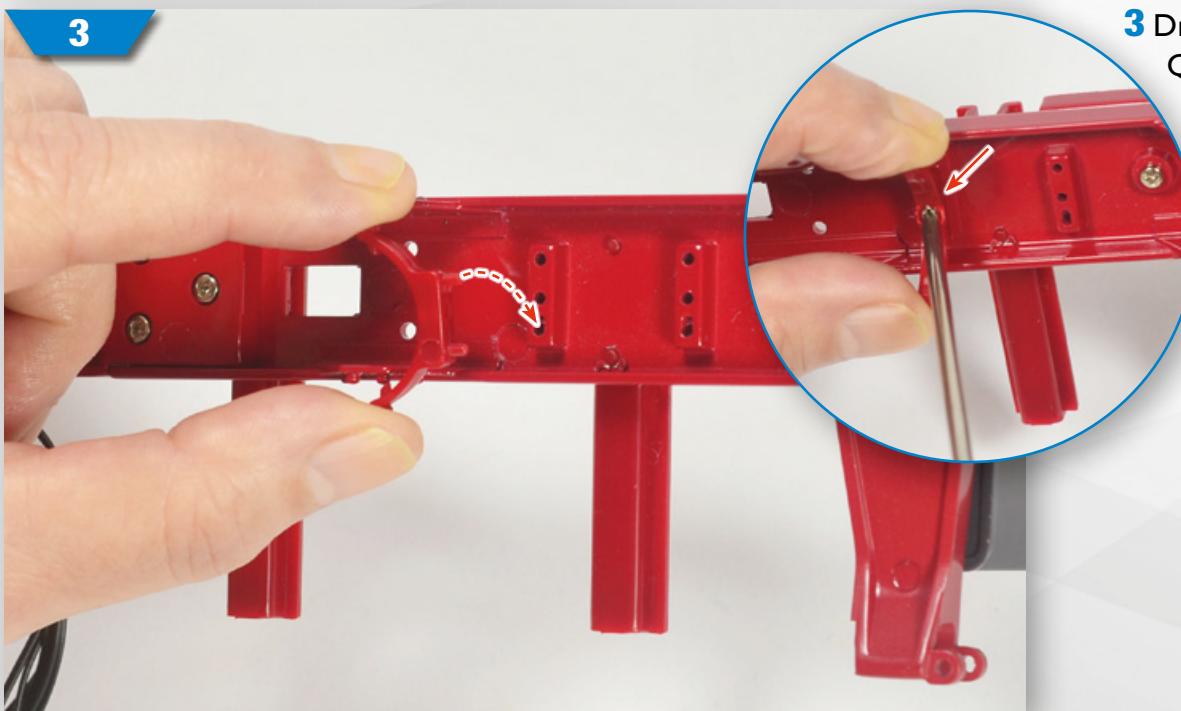


2



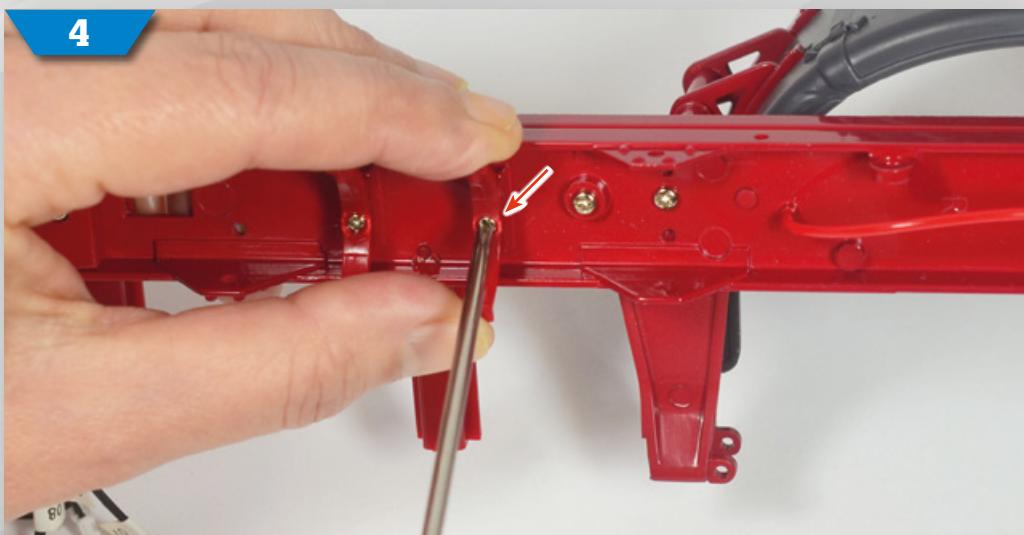
2 Montieren Sie den zweiten Kraftstofftankhalter an der gezeigten Stelle auf dem Querträger. Befestigen Sie die Teile mit einer DS01-Schraube aneinander.

3



3 Drehen Sie den Querträger um. Setzen Sie einen Halter für den Druckluftbehälter an der markierten Stelle ein und befestigen Sie die Bauteile mit einer DS14-Schraube.

4



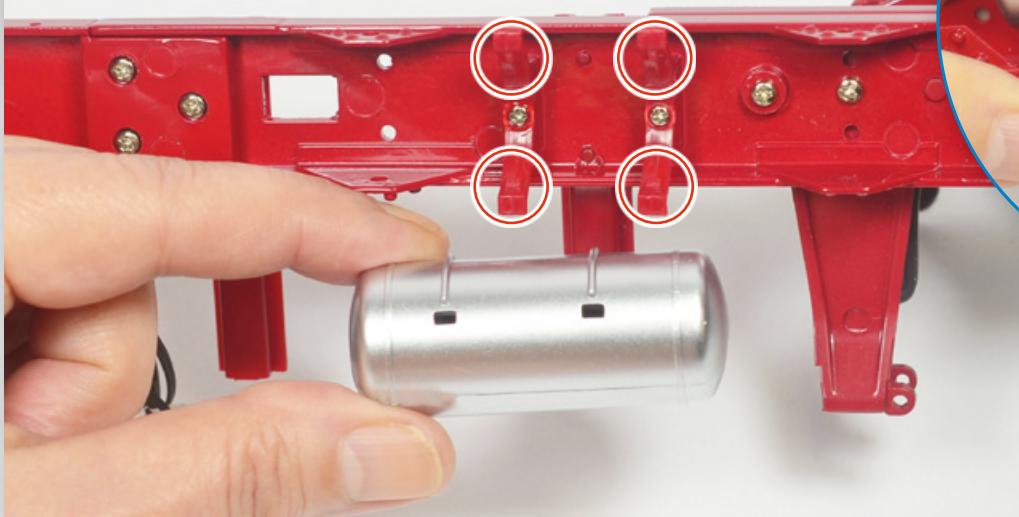
4 Montieren Sie auch den zweiten Halter für den Druckluftbehälter auf dem Querträger und befestigen Sie die Teile mit einer DS14-Schraube aneinander.

5



5 Fügen Sie die beiden Teile des Druckluftbehälters zusammen.

6



6 Setzen Sie den Druckluftbehälter auf die beiden Halter und richten Sie ihn wie gezeigt aus (rundes Bild).

7 Vergleichen Sie Ihr Ergebnis mit dem Foto, um sicherzustellen, dass Sie alle Bauteile korrekt montiert haben.

7



# 70 - Die Querträger des Fahrgestells der Zugmaschine



70A



70B



70C



70D



70E



70F



70G



70H



70I



70J



DS01



PS01



PS02

## Bauteile

**70A** Querträger 1

**70I** Rechtes Scharnier

**70B** Querträger 2

**70J** Linkes Scharnier

**70C** Querträger 3

## Schrauben

**70D** Querträger 4

**DS01** neunzehn Schrauben (2,3x4 mm)

**70E** Querträger 5

**PS01** drei Schrauben (1,8x4 mm)

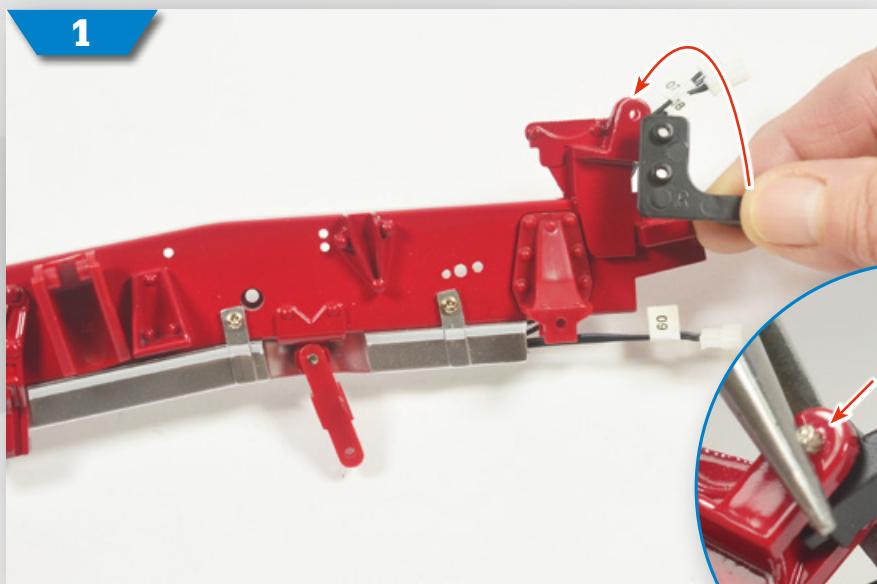
**70F** Halterung 1

**PS02** drei Schrauben (2,3x4 mm)

**70G** Stift (x2)

**70H** Halterung 2

1



**1** Nehmen Sie den rechten Querträger der Zugmaschine aus Bauphase 69 wieder zur Hand. Setzen Sie das rechte Scharnier wie gezeigt ein und stecken Sie das glatte Ende eines Stifts in die entsprechenden Löcher, indem Sie den Stift ganz durchdrücken.



2



**2** Nehmen Sie den linken Querträger des Fahrgestells der Zugmaschine, den Sie in Bauphase 50 zusammengebaut haben, wieder zur Hand. Montieren Sie das linke Scharnier, ausgerichtet wie abgebildet, daran. Fixieren Sie das Scharnier mit dem zweiten Stift.

**3** Verbinden Sie die beiden Halterungen mit dem Querträger 5 des Fahrgestells der Zugmaschine, wie durch die Pfeile angedeutet.

3



4

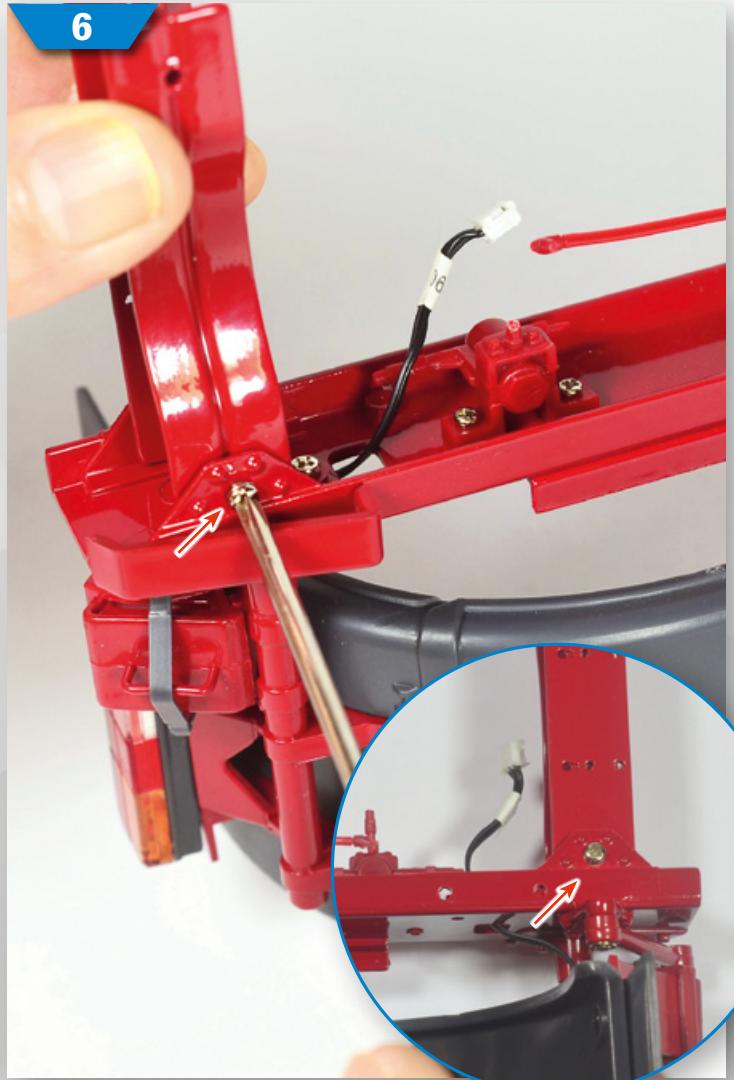


4 Prüfen Sie, ob die beiden Halterungen korrekt ausgerichtet sind. Drehen Sie den Querträger um und verscreben Sie sie mit zwei PS01-Schrauben.

5



6

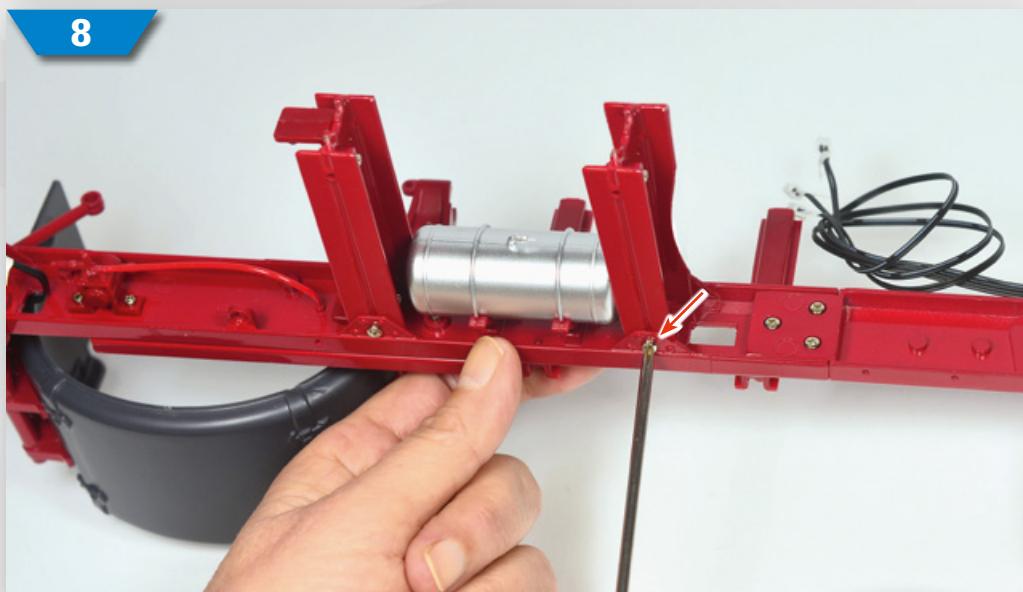


5 Setzen Sie die Zapfen von Querträger 3 in die Bohrungen am hinteren Ende der Innenseite des rechten Querträgers ein.

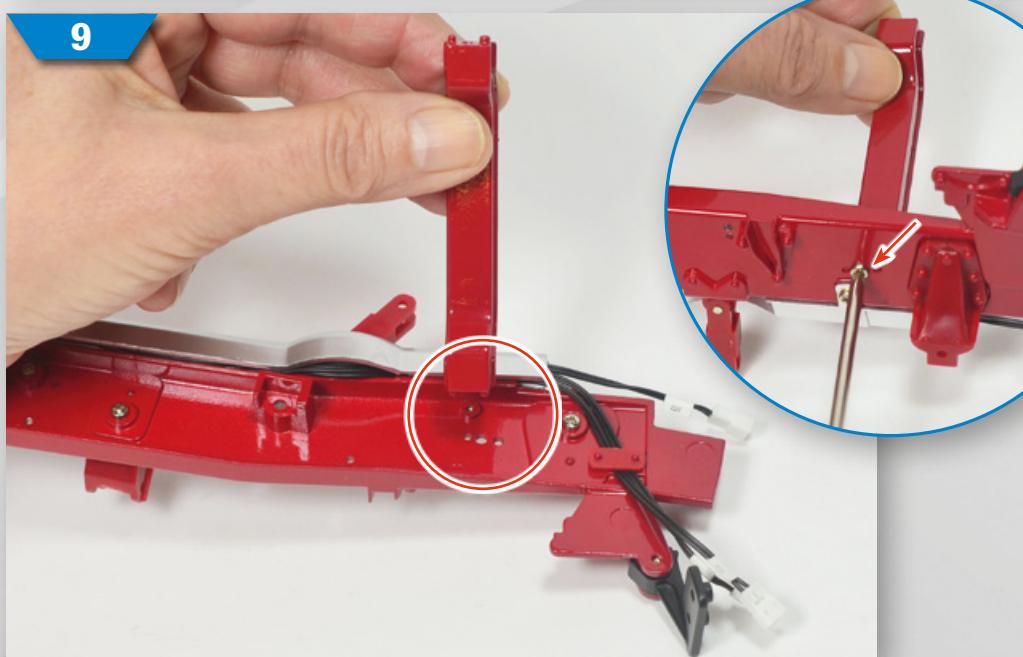
6 Befestigen Sie den Querträger 3 am rechten Querträger, indem Sie eine DS01-Schraube im oberen und eine im unteren Loch festziehen.



**7** Setzen Sie den Querträger 5 wie gezeigt an der Innenseite des rechten Querträgers ein. Achten Sie auf die korrekte Ausrichtung. Fixieren Sie die Bauteile mit zwei DS01-Schrauben, eine in der oberen und eine in der unteren Bohrung.

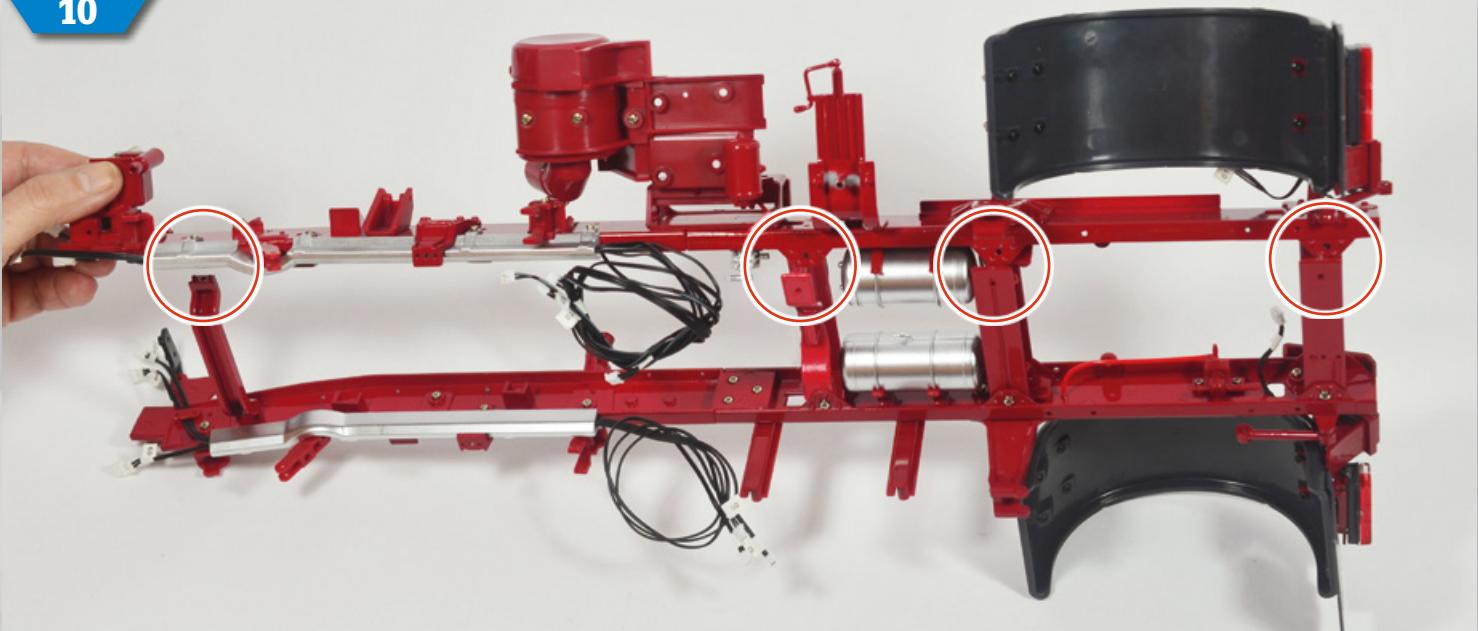


**8** Setzen Sie den Querträger 4 wie gezeigt an der Innenseite des rechten Querträgers ein. Achten Sie wieder auf die korrekte Ausrichtung. Verschrauben Sie die Bauteile mit zwei DS01-Schrauben, eine in der oberen und eine in der unteren Bohrung.



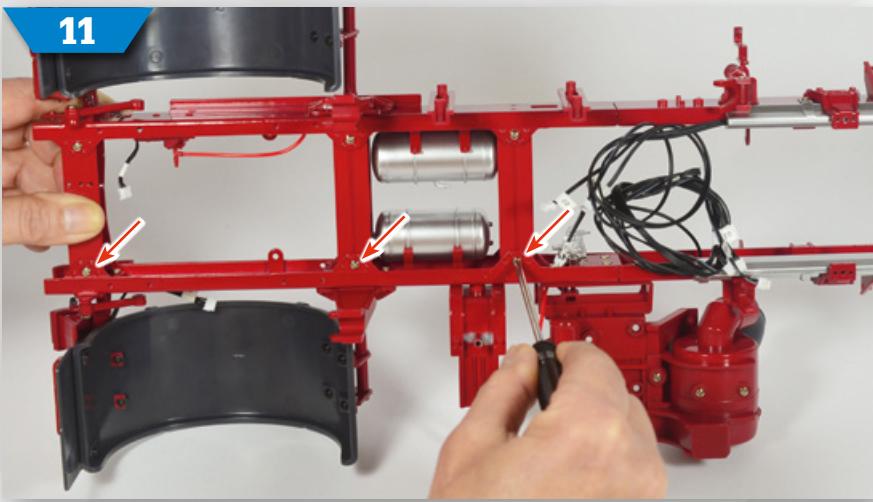
**9** Verbinden Sie anschließend auch den Querträger 1 mit dem rechten Querträger, ausgerichtet wie abgebildet. Ziehen Sie eine DS01-Schraube in der gezeigten Bohrung fest, um die Bauteile aneinander zu befestigen.

10



**10** Verbinden Sie den linken Querträger des Fahrgestells der Zugmaschine mit dem rechten Querträger. Richten Sie die Teile wie in der Abbildung gezeigt aus und stecken Sie die Bohrungen auf die entsprechenden Zapfen der Querträger 1, 3, 4 und 5.

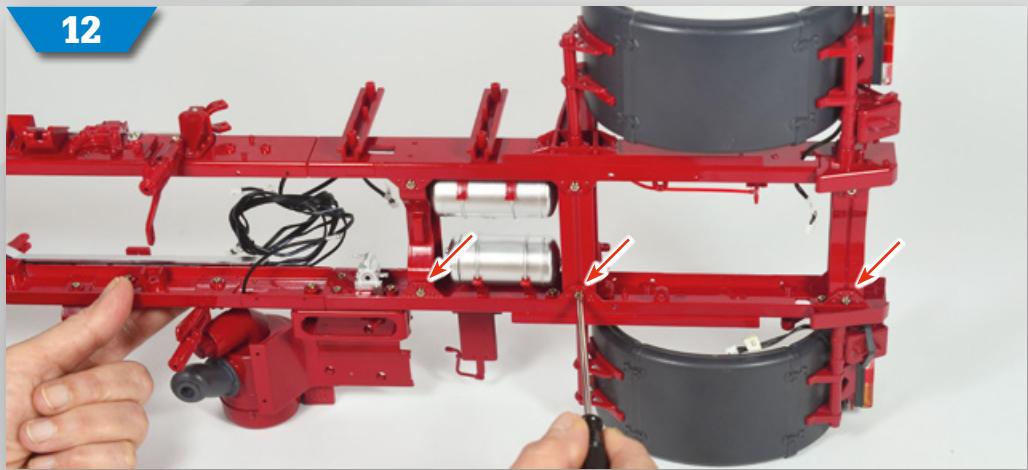
11



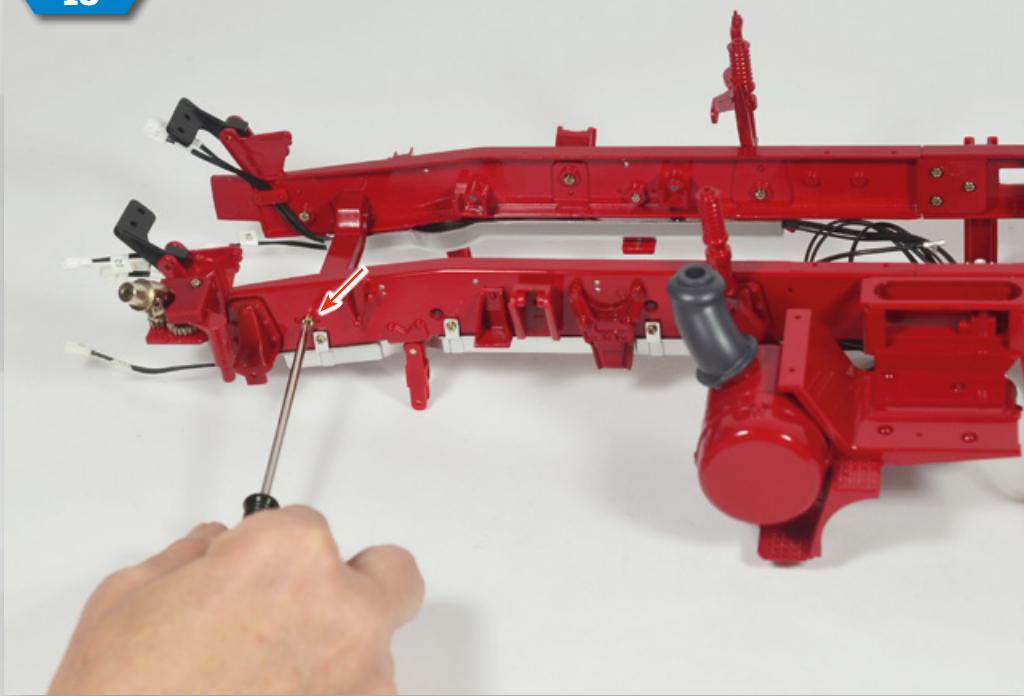
**11** Beginnen Sie, die Teile aneinander zu fixieren, indem Sie drei DS01-Schrauben in den Bohrungen festziehen, auf die die Pfeile weisen.

**12** Drehen Sie das Fahrgestell der Zugmaschine um und ziehen Sie weitere drei DS01-Schrauben in den markierten Bohrungen fest.

12

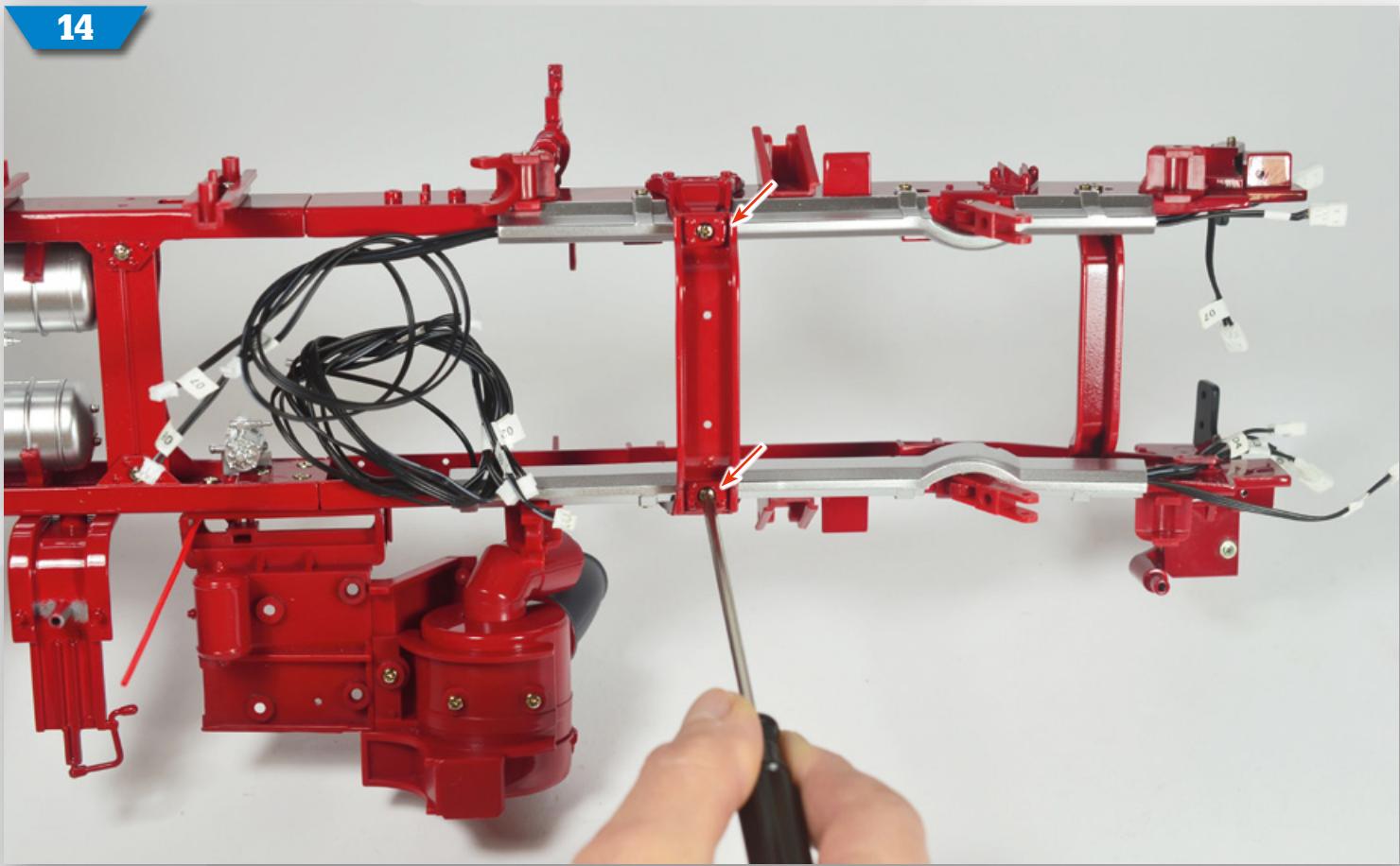


13



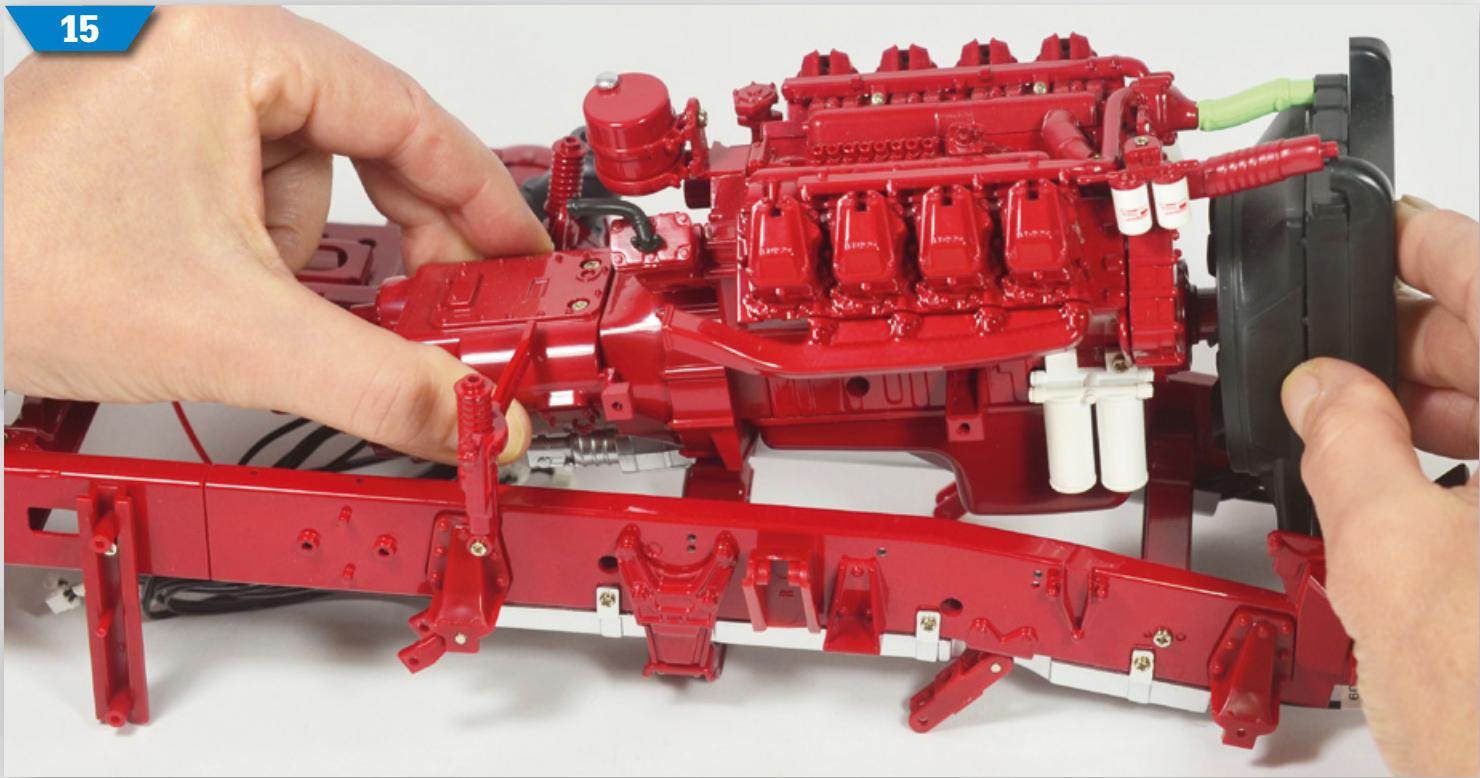
**13** Befestigen Sie das Ende von Querträger 1 am linken Querträger des Fahrgestells der Zugmaschine, indem Sie eine DS01-Schraube in der markierten Bohrung eindrehen.

14



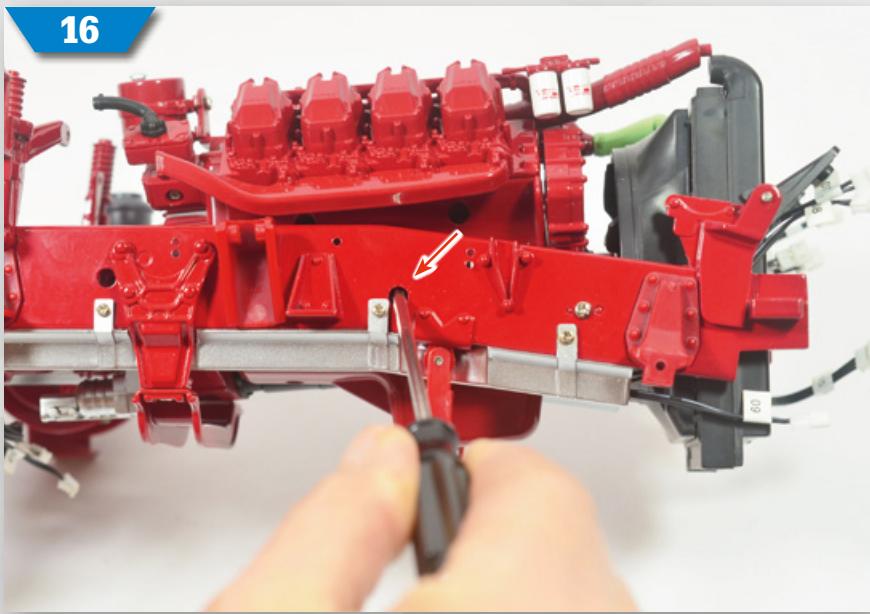
**14** Setzen Sie den Querträger 2 an der gezeigten Stelle ein und befestigen Sie ihn mit zwei DS01-Schrauben an den Querträgern des Fahrgestells der Zugmaschine.

15



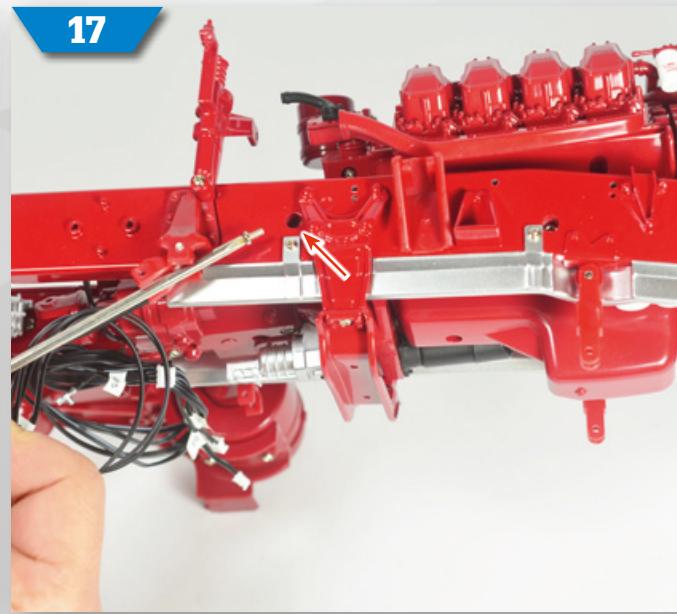
**15** Nehmen Sie den in Bauphase 30 montierten Motor und setzen Sie ihn an der gezeigten Stelle im Fahrgestell der Zugmaschine ein. Richten Sie die Bauteile wie in der Abbildung gezeigt aus.

16



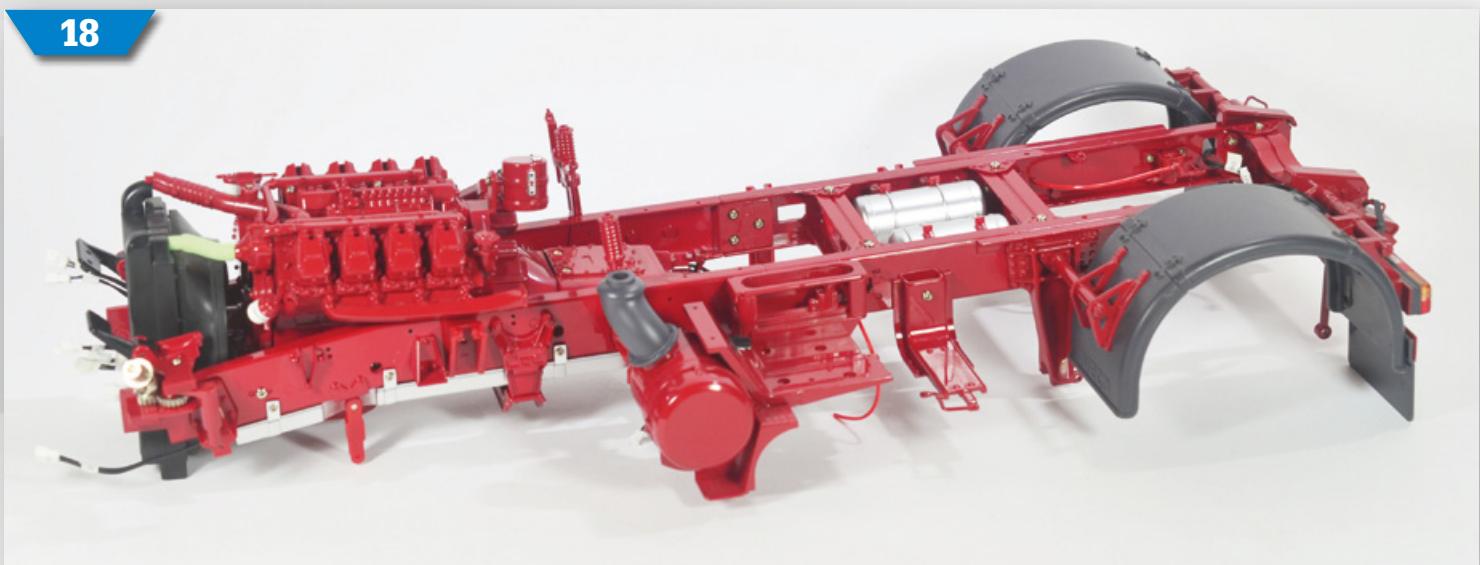
**16** Richten Sie die vier Motorhalterungen an den entsprechenden Bohrungen der Querträger des Fahrgestells aus (zwei pro Seite). Ziehen Sie eine DS01-Schraube in der vorderen Bohrung des rechten Querträgers (im Bild gezeigt) sowie eine DS01-Schraube in der entsprechenden Bohrung des linken Querträgers fest.

17

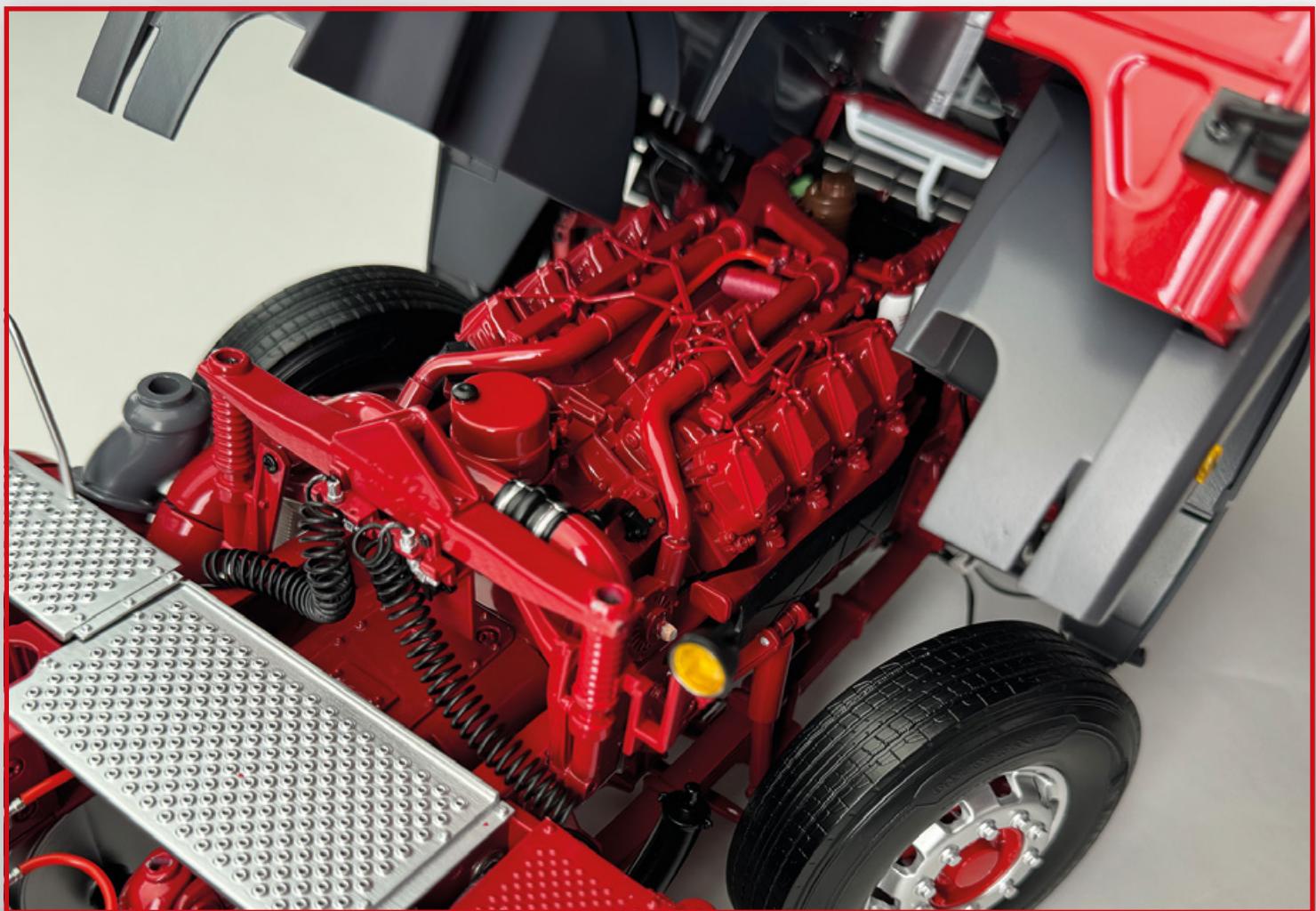


**17** Schließen Sie die Befestigung des Motors ab, indem Sie eine PS02-Schraube in der hinteren Bohrung des rechten Querträgers (im Bild gezeigt) sowie eine PS02-Schraube in der entsprechenden Bohrung des linken Querträgers eindrehen.

18



**18** Prüfen Sie anhand des Fotos, ob die Bauteile korrekt montiert wurden.



# 71 - Blattfedern, Stoßdämpfer und vorderer Querträger



## Bauteile

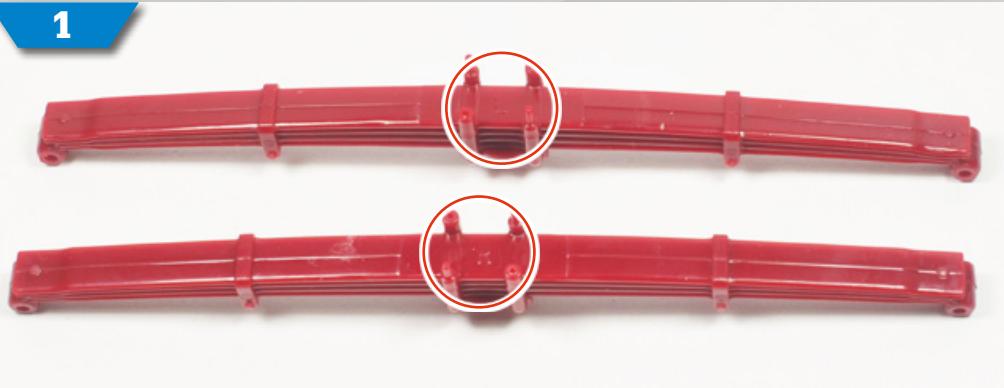
- 71A** Linke vordere Blattfeder
- 71B** Rechte vordere Blattfeder
- 71C** Stift (x6)
- 71D** Stoßdämpfergehäuse (x2)
- 71E** Kolbenstangen der Stoßdämpfer (x2)
- 71F** Vorderer Querträger

- 71G** Federn (x2)

## Schrauben

- PS21** drei Schrauben (1,2x4 mm)
- DS26** drei Schrauben (1,8x3 mm)

1



**1** Legen Sie die beiden vorderen Blattfedern des Fahrgestells der Zugmaschine auf Ihre Arbeitsfläche. Die linke Blattfeder ist mit dem Buchstaben „L“, die rechte mit „R“ gekennzeichnet.

2



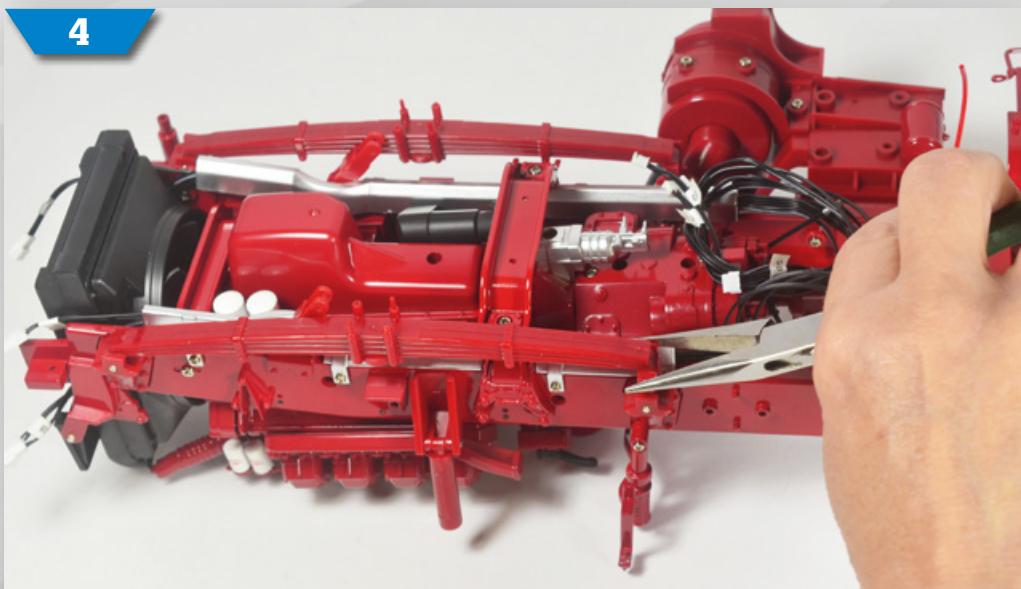
**2** Nehmen Sie das in Bauphase 70 montierte Fahrgestell der Zugmaschine wieder zur Hand und positionieren Sie es kopfüber auf Ihrer Arbeitsfläche. Setzen Sie die Enden der linken vorderen Blattfeder an den vorgesehenen Stellen ein, wie gezeigt.

3



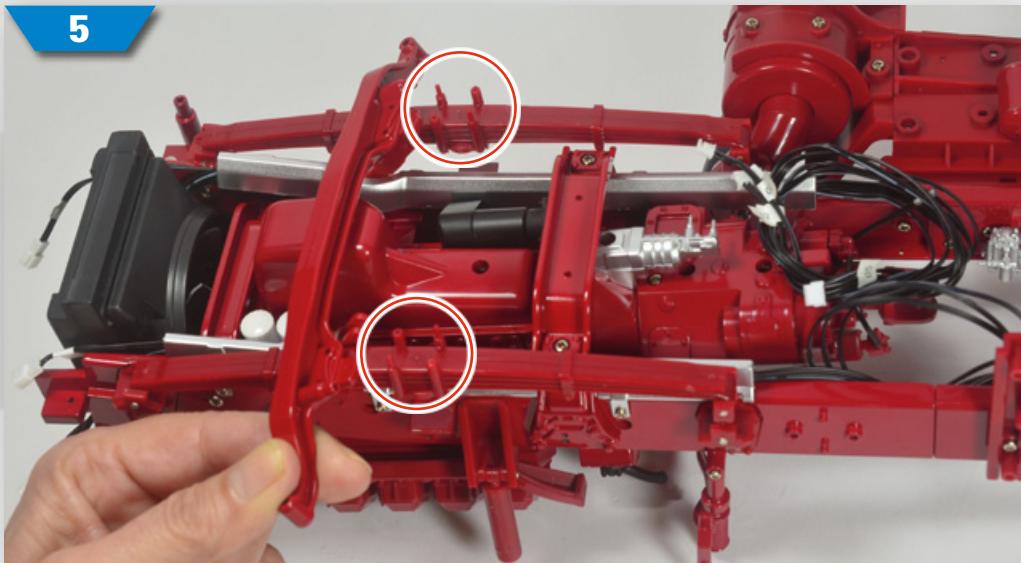
**3** Stecken Sie zwei Stifte in die markierten Bohrungen, um die Blattfeder am Fahrgestell zu befestigen. Drücken Sie die Stifte bis zum Anschlag ein.

4



**4** Setzen Sie die Enden der rechten vorderen Blattfeder in die entsprechenden Aufnahmen des Fahrgestells ein und befestigen Sie die Bauteile mit zwei weiteren Stiften, die ebenfalls bis zum Anschlag eingedrückt werden.

5



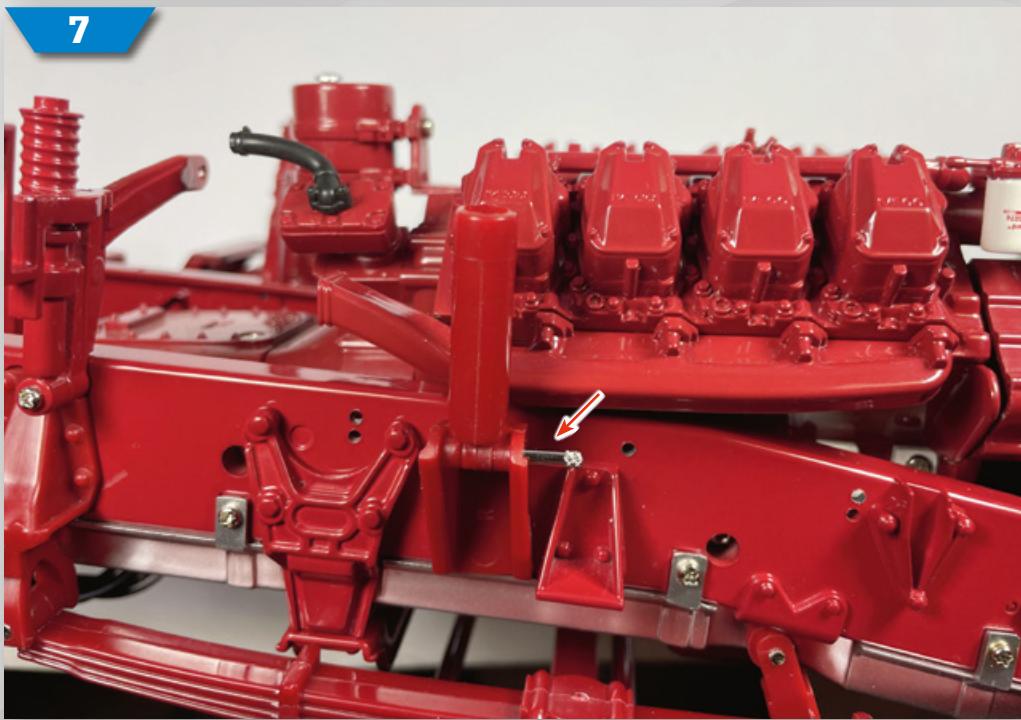
5 Richten Sie den vorderen Querträger wie gezeigt aus und setzen Sie seine Bohrungen auf die Zapfen der beiden vorderen Blattfedern (eingekreist).

6



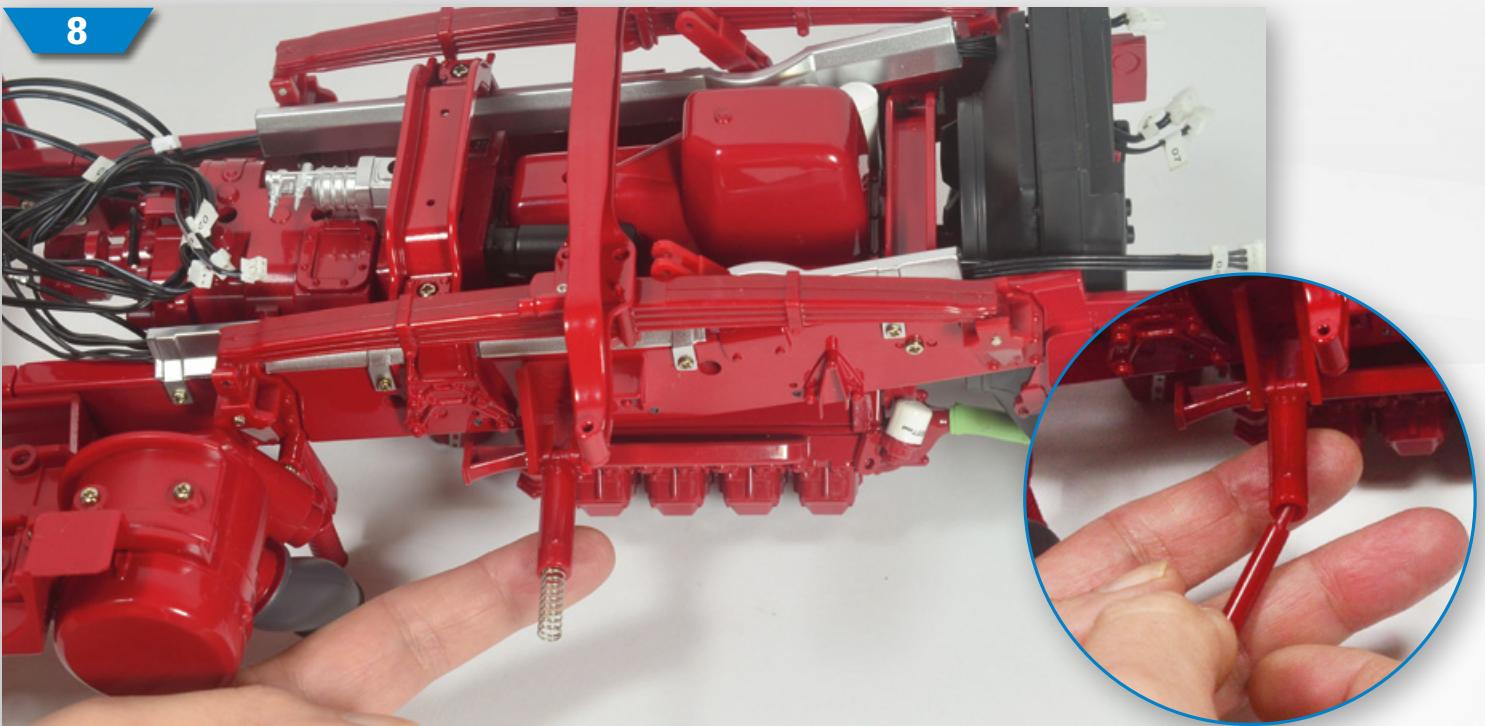
6 Verschrauben Sie die Bauteile mit zwei PS21-Schrauben.

7



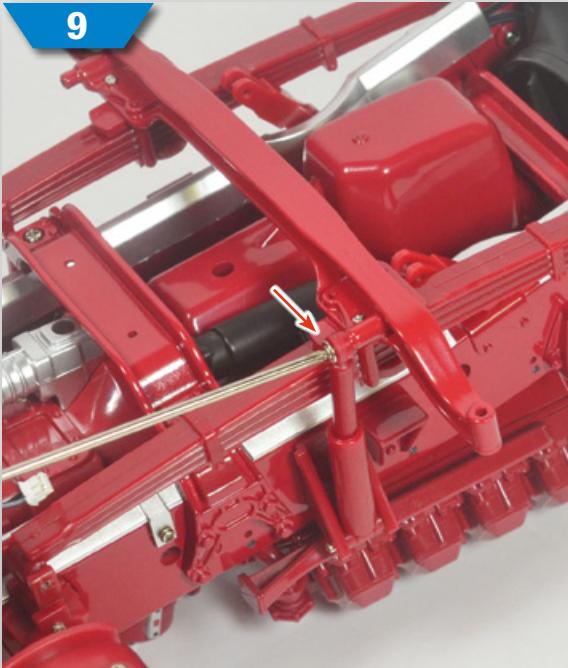
7 Drehen Sie das Fahrgestell um und setzen Sie ein Stoßdämpfergehäuse in die gezeigte Aufnahme am rechten Querträger des Fahrgestells ein. Sichern Sie das Gehäuse mit einem Stift (der bis zum Anschlag eingedrückt wird) am Querträger. Gehen Sie genauso vor, um das zweite Stoßdämpfergehäuse am linken Querträger des Fahrgestells zu montieren.

8

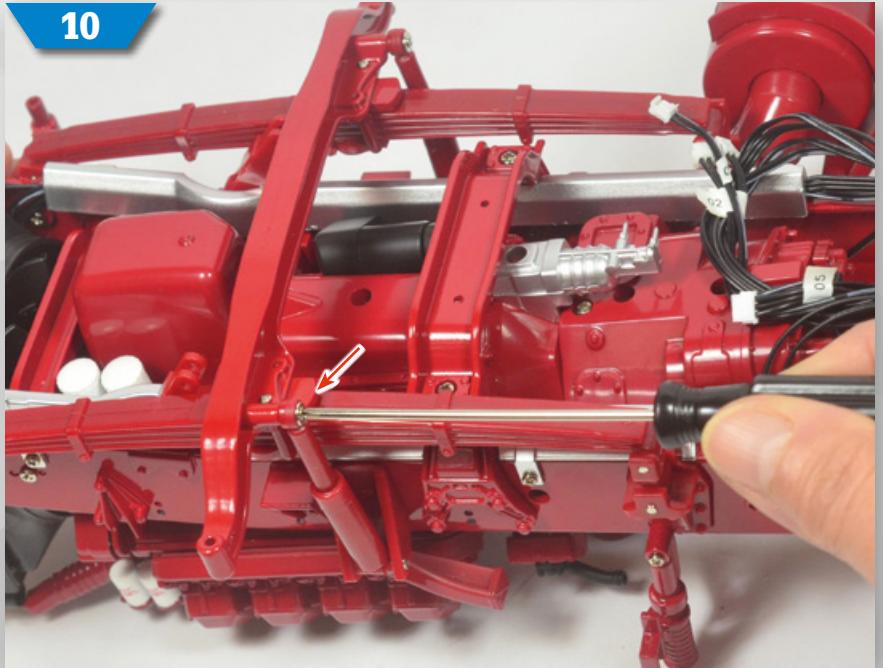


**8** Drehen Sie das Fahrgestell der Zugmaschine erneut um und setzen Sie in jedes Stoßdämpfergehäuse eine Feder und eine Kolbenstange ein.

9



10



**9** Schieben Sie den linken Stoßdämpfer nach oben, sodass die Öse der Kolbenstange an dem gelochten Stift des vorderen Querträgers ausgerichtet ist. Ziehen Sie anschließend eine DS26-Schraube wie gezeigt fest.

**10** Schieben Sie auch den rechten Stoßdämpfer nach oben und richten Sie die Öse der Kolbenstange an dem gelochten Stift des vorderen Querträgers aus. Ziehen Sie auch hier eine DS26-Schraube fest.

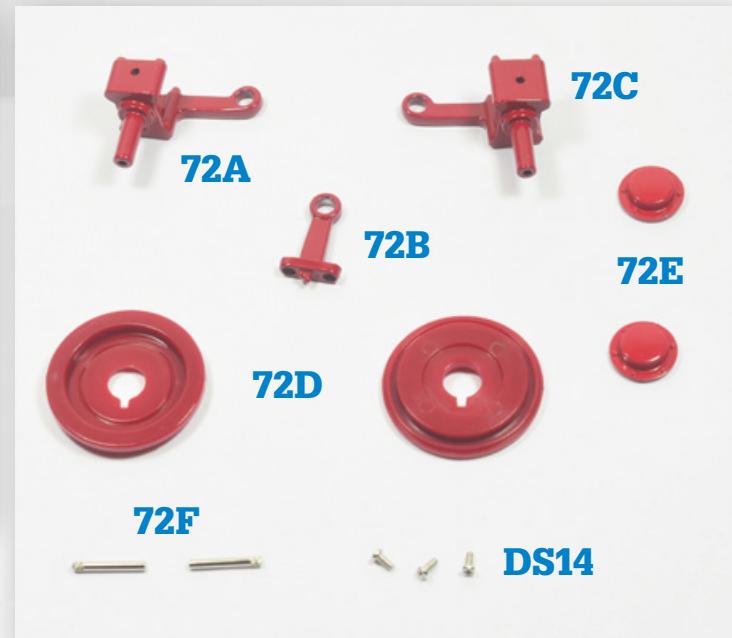
# 72 - Achsschenkel, Lenkzwischenhebel und Radabdeckungen

## Bauteile

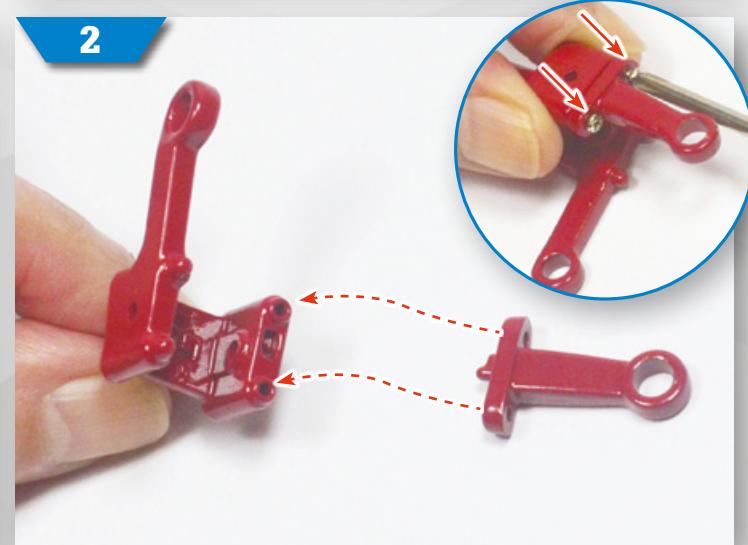
- 72A** Linker Achsschenkel
- 72B** Lenkzwischenhebel
- 72C** Rechter Achsschenkel
- 72D** Innenteile der Vorderräder (x2)
- 72E** Radabdeckungen (x2)
- 72F** Stift (x2)

## Schrauben

- DS14** drei Schrauben (1,8x4 mm)

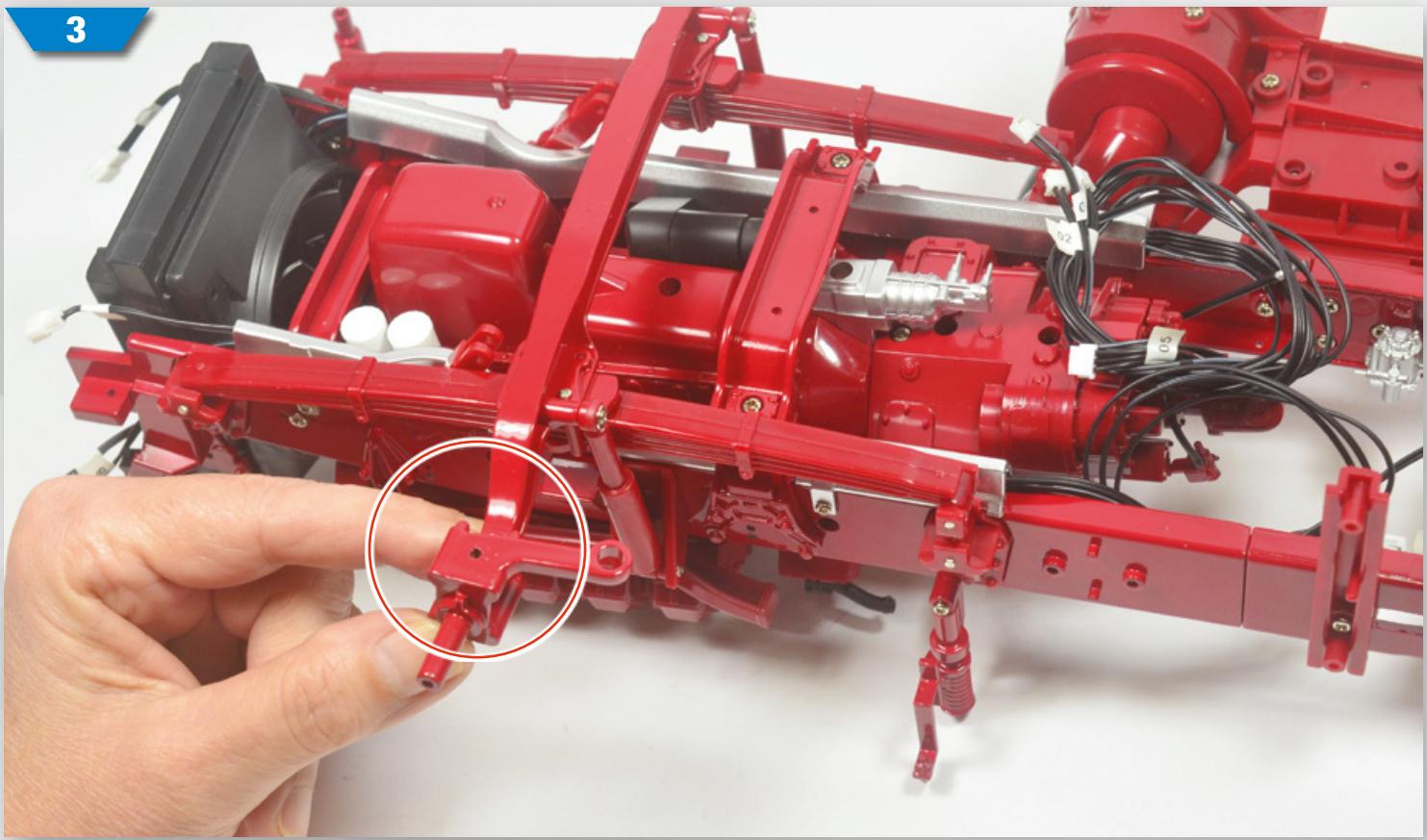


- 1** Legen Sie die beiden Achsschenkel auf Ihre Arbeitsfläche. Vergleichen Sie die Bauteile anhand der Fotos, um Verwechslungen auszuschließen. Der linke Achsschenkel besitzt zudem zwei Bohrungen zur Befestigung des Lenkzwischenhebels.



- 2** Richten Sie den Lenkzwischenhebel und den linken Achsschenkel wie gezeigt aus und fügen Sie sie zusammen. Verschrauben Sie die Teile mit zwei DS14-Schrauben.

3

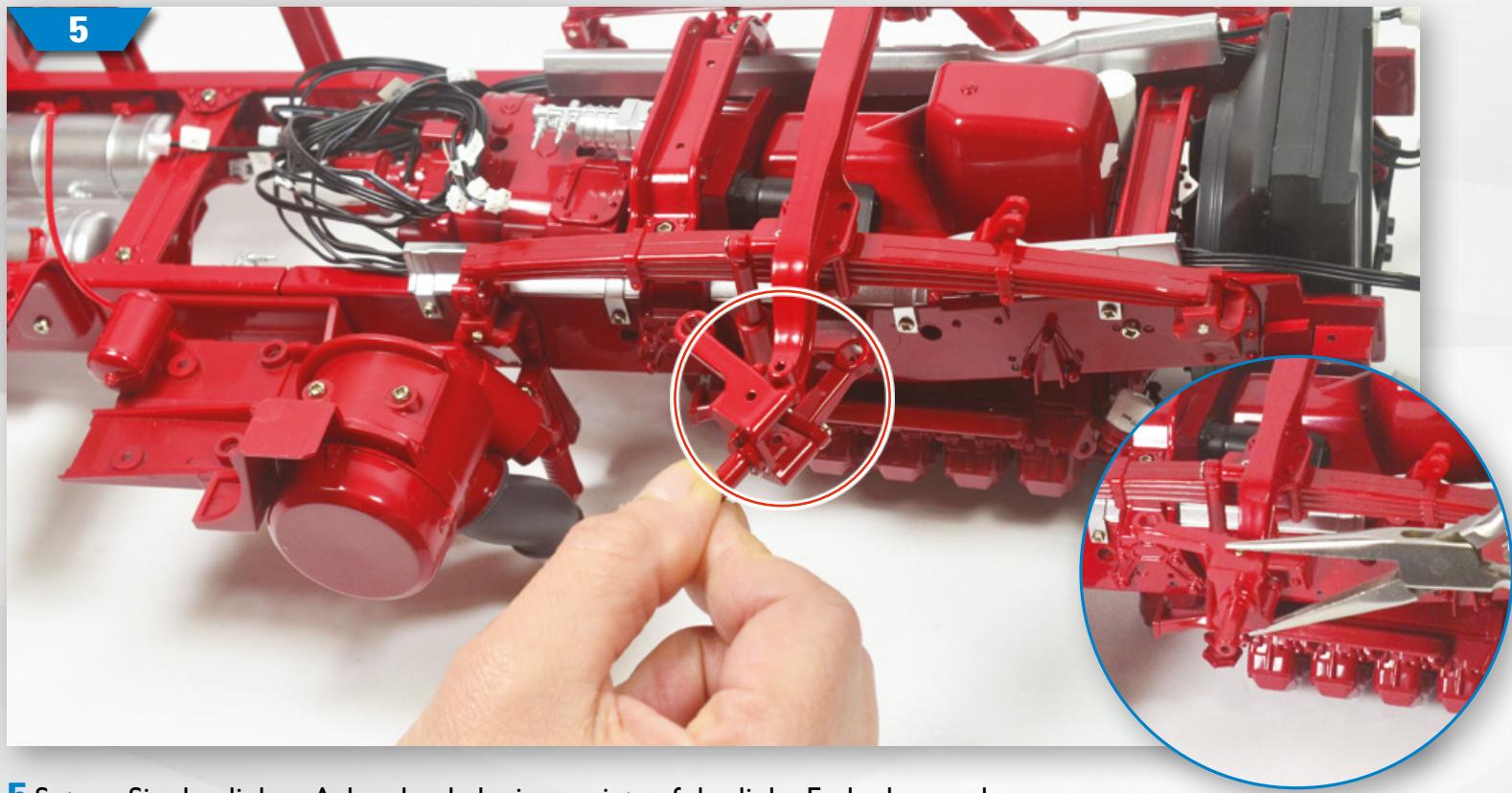


**3** Nehmen Sie das in Bauphase 7I montierte Fahrgestell der Zugmaschine und legen Sie es kopfüber auf Ihre Arbeitsfläche. Setzen Sie den rechten Achsschenkel an der gezeigten Stelle am rechten Ende des vorderen Querträgers ein.

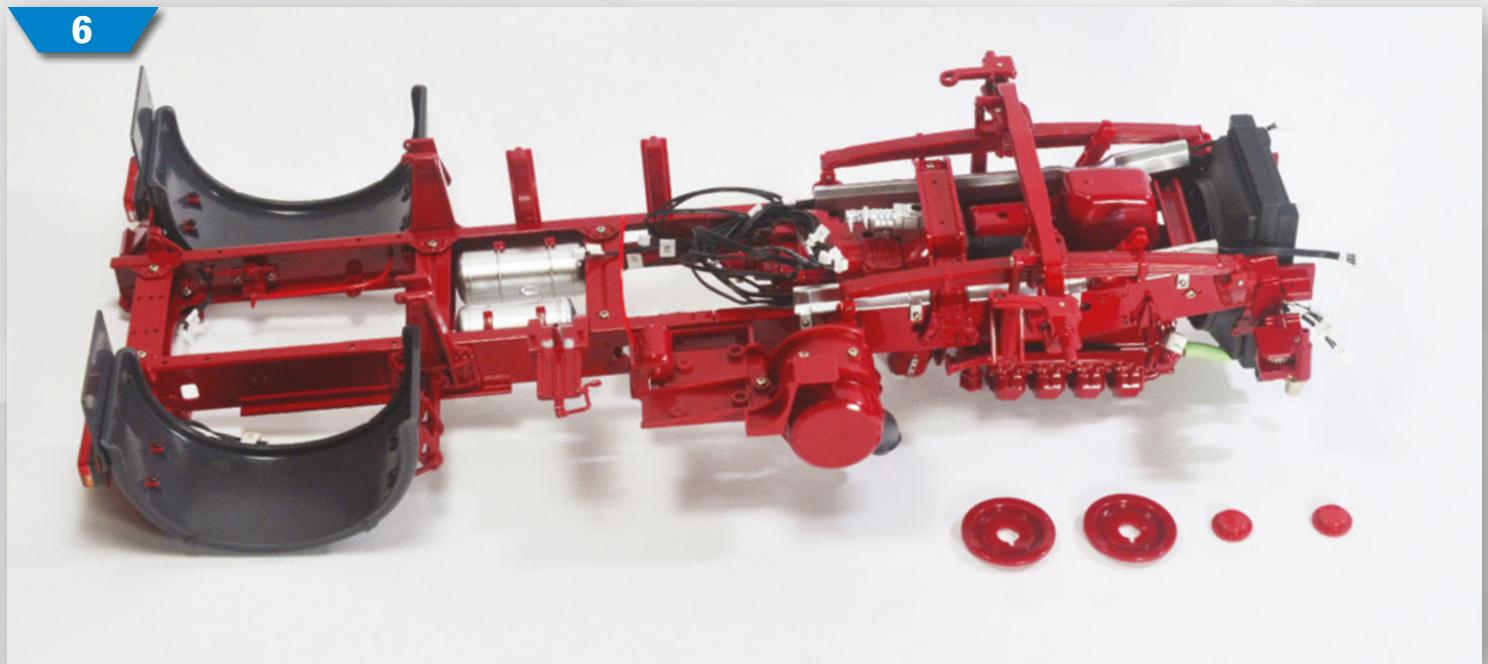
4



**4** Stecken Sie einen Stift in die Bohrung des Achsschenkels und drücken Sie ihn bis zum Anschlag ein.



**5** Setzen Sie den linken Achsschenkel wie gezeigt auf das linke Ende des vorderen Querträgers. Stecken Sie den zweiten Stift in die Bohrung des Achsschenkels und drücken Sie ihn bis zum Anschlag ein, um die Bauteile zu sichern.



**6** Überprüfen Sie anhand der Abbildung, ob alle Bauteile korrekt montiert sind. Bewahren Sie die Innenteile der Vorderräder und die Radabdeckungen sorgfältig auf; sie werden in den folgenden Bauphasen benötigt.