

# IVECO *TurboStar*

190-48

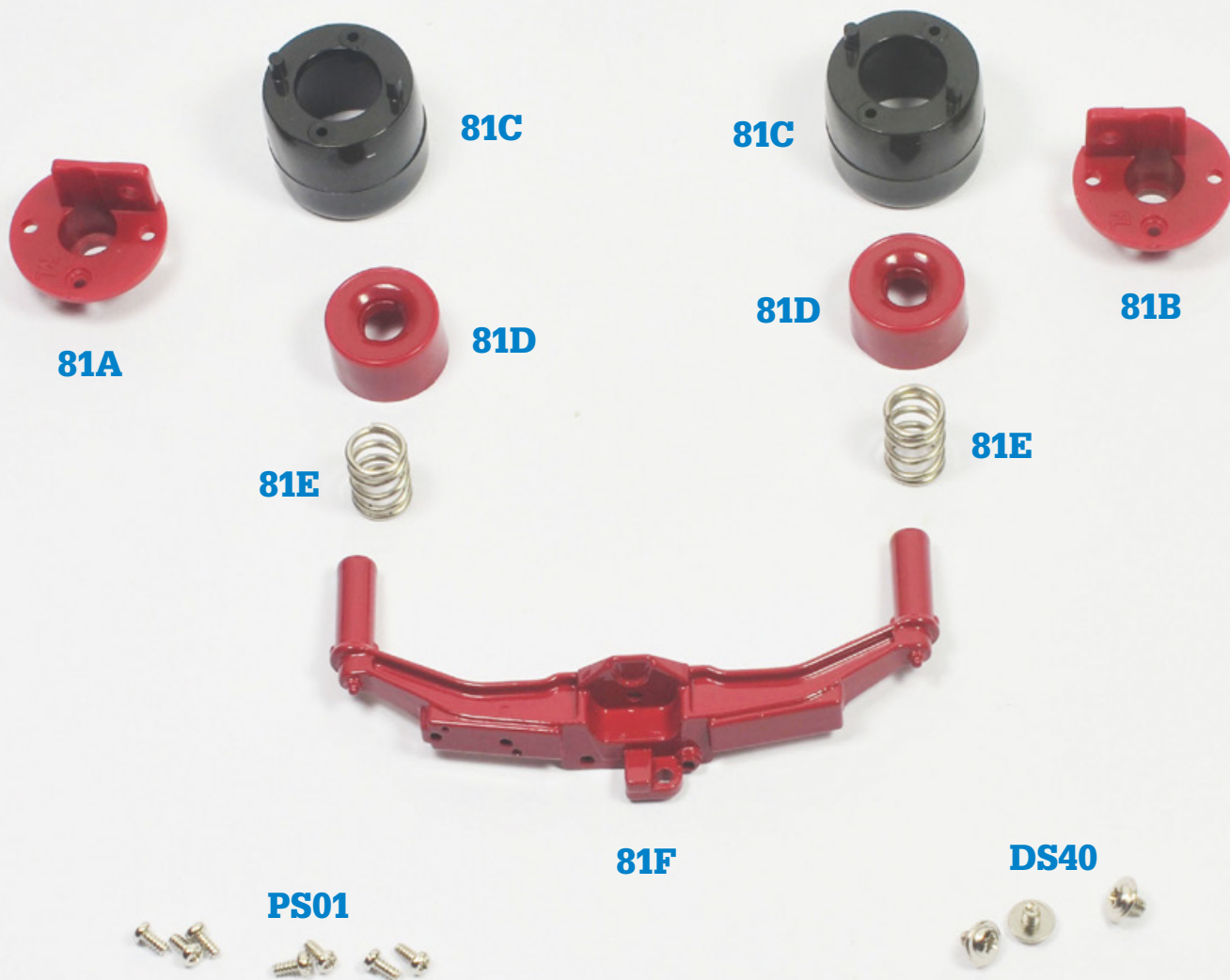


**81-84**



hachette

# 81 - Linke hintere Blattfeder der Zugmaschine



## Bauteile

**81A** Halter des linken hinteren Stoßdämpfers (RL)

**81B** Halter des linken vorderen Stoßdämpfers (FL)

**81C** Luftbälge (x2)

**81D** Anschlagpuffer (x2)

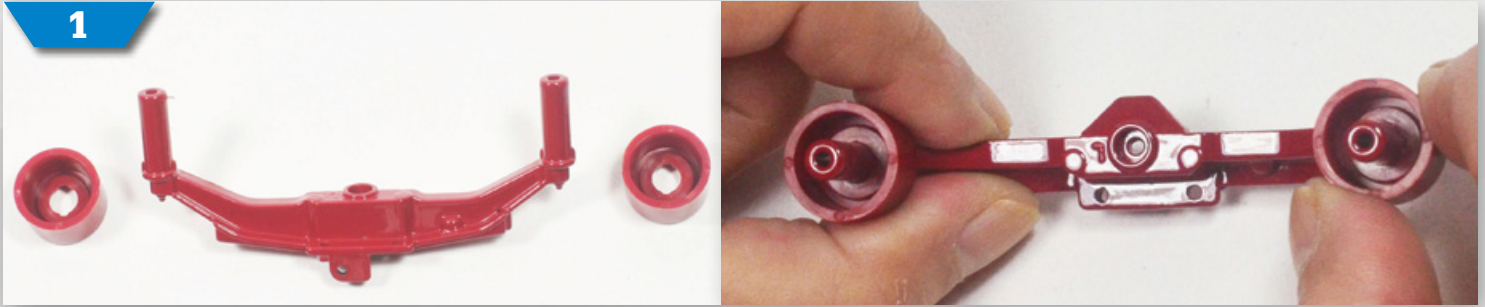
**81E** Federn (x2)

**81F** Linke hintere Blattfeder der Zugmaschine (L)

## Schrauben

**PS01** sieben Schrauben (1,8x4 mm)

**DS40** drei Schrauben (2,3x3 mm)



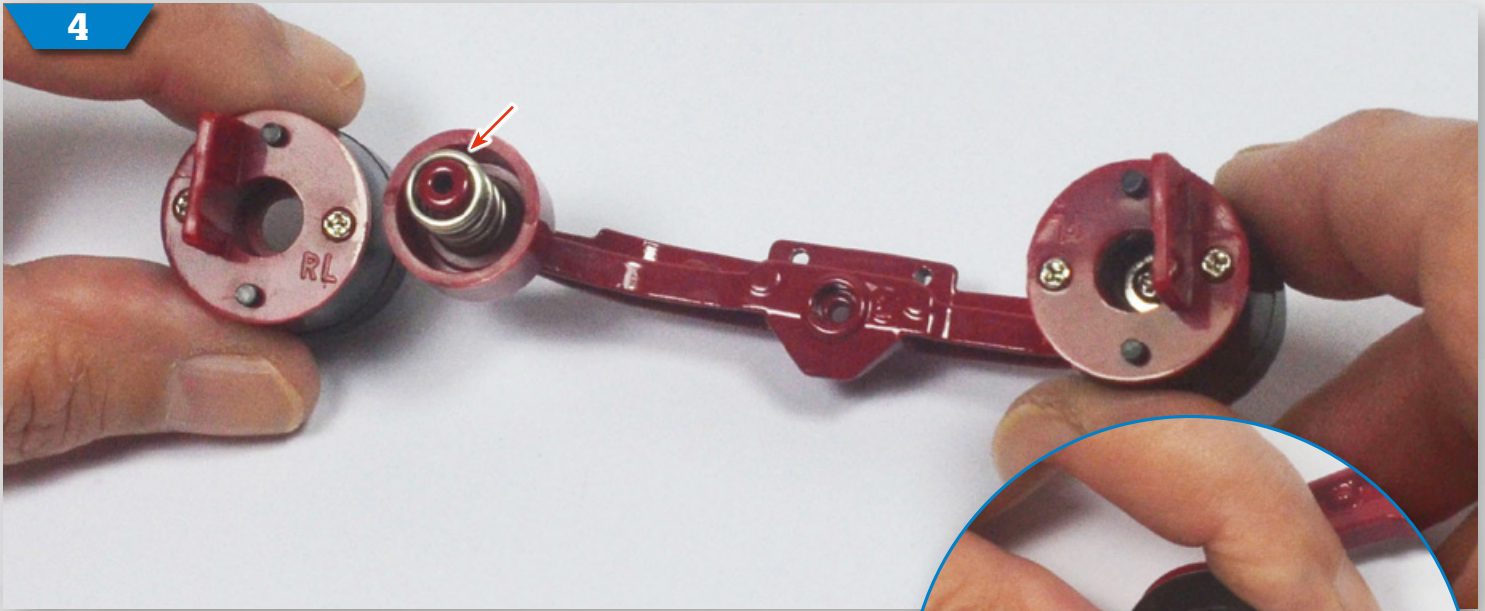
**1** Setzen Sie die beiden Anschlagpuffer auf die Zapfen der linken hinteren Blattfeder der Zugmaschine (mit „L“ gekennzeichnet). Richten Sie die Teile wie abgebildet aus.



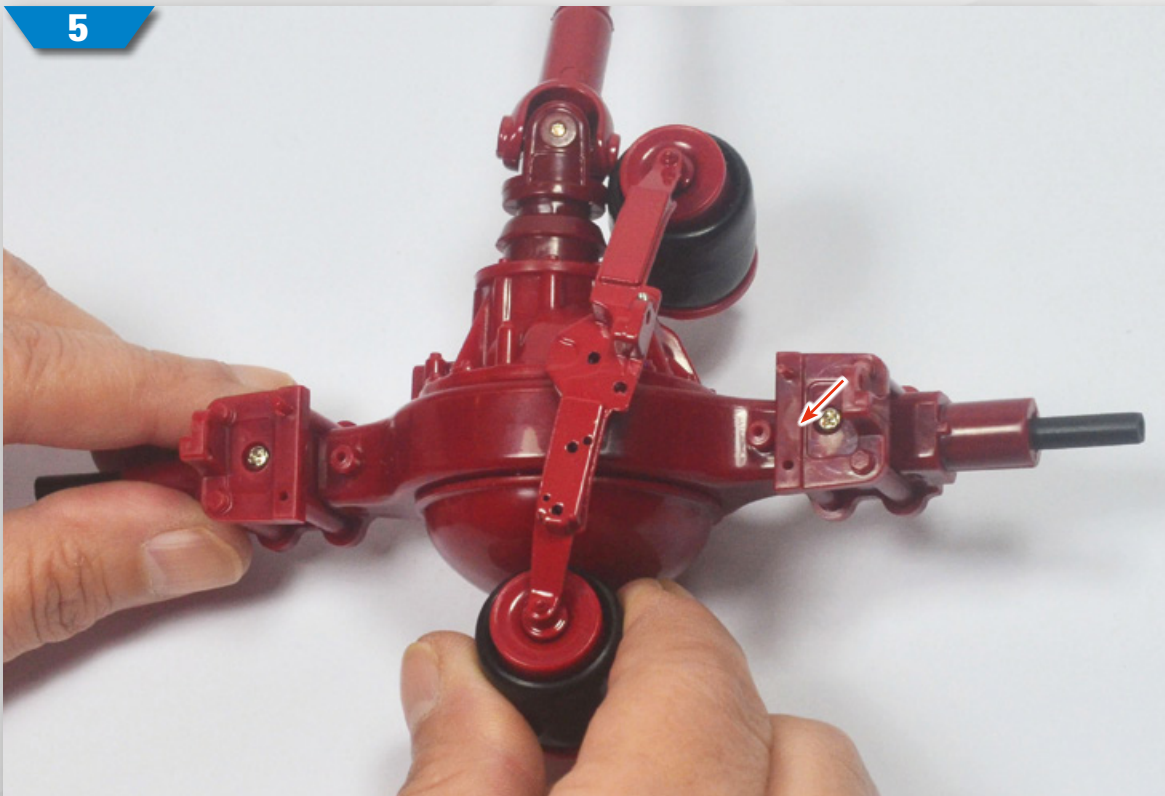
**2** Montieren Sie die Stoßdämpferhalter wie gezeigt auf die Luftbälge. Befestigen Sie die Teile mit vier Schrauben PS01 (je zwei pro Halter).



**3** Richten Sie die linke hintere Blattfeder wie gezeigt aus und setzen Sie eine Feder auf den markierten Zapfen. Montieren Sie den Halter des linken vorderen Stoßdämpfers (mit „FL“ gekennzeichnet) auf den Zapfen mit der Feder. Befestigen Sie die Bauteile mit einer Schraube DS40 aneinander.



**4** Setzen Sie die zweite Feder auf den verbleibenden Zapfen der linken hinteren Blattfeder und montieren Sie auf denselben Zapfen den Halter des linken hinteren Stoßdämpfers (mit „RL“ gekennzeichnet). Befestigen Sie die Bauteile mit einer Schraube DS40 aneinander.



**5** Nehmen Sie jetzt die Differential-/Kardanwellen-Baugruppe aus Bauphase 80 wieder zur Hand. Montieren Sie die linke hintere Blattfeder an der Stelle, auf die der Pfeil weist.

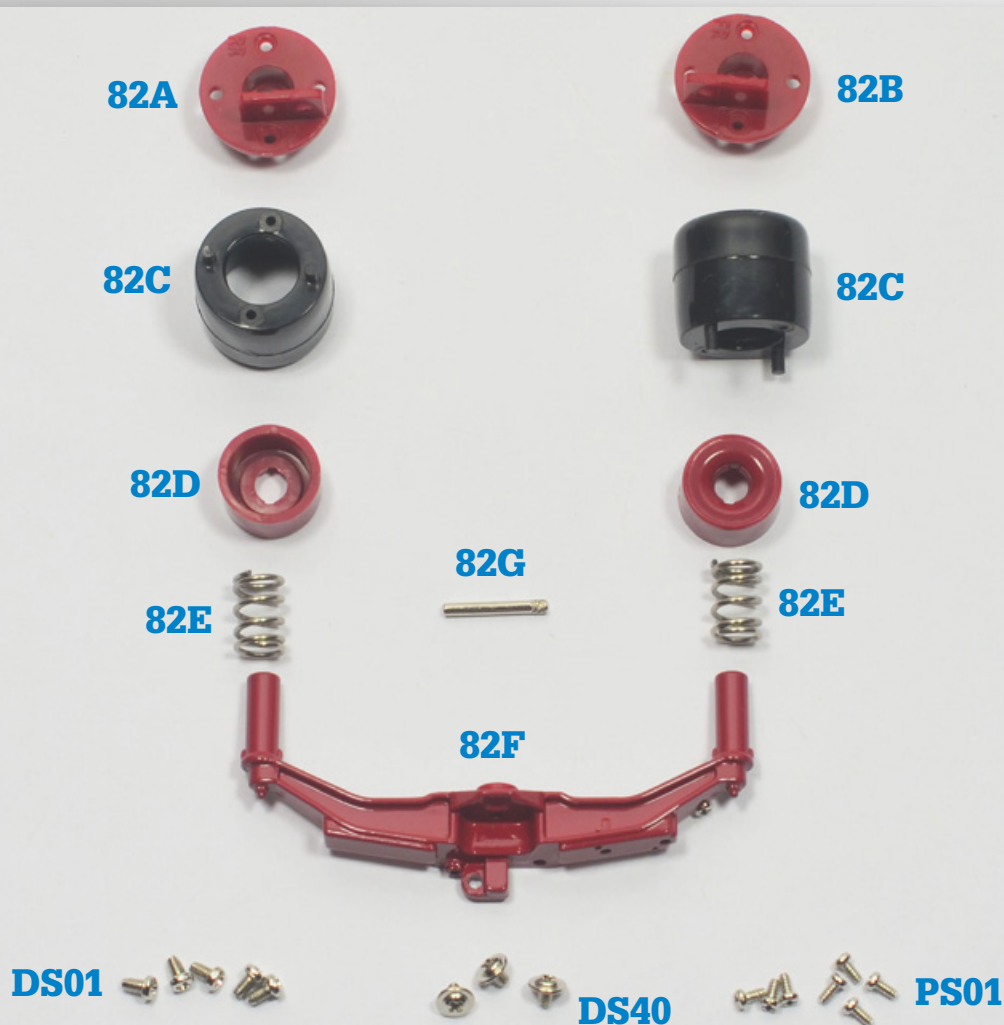


**6** Überprüfen Sie anhand der Abbildung die korrekte Ausrichtung und befestigen Sie die Teile mit zwei Schrauben PS01.



**7** So sieht die Differenzial-/Kardanwellen-Baugruppe nach Abschluss dieser Bauphase aus.

# 82 - Rechte hintere Blattfeder der Zugmaschine



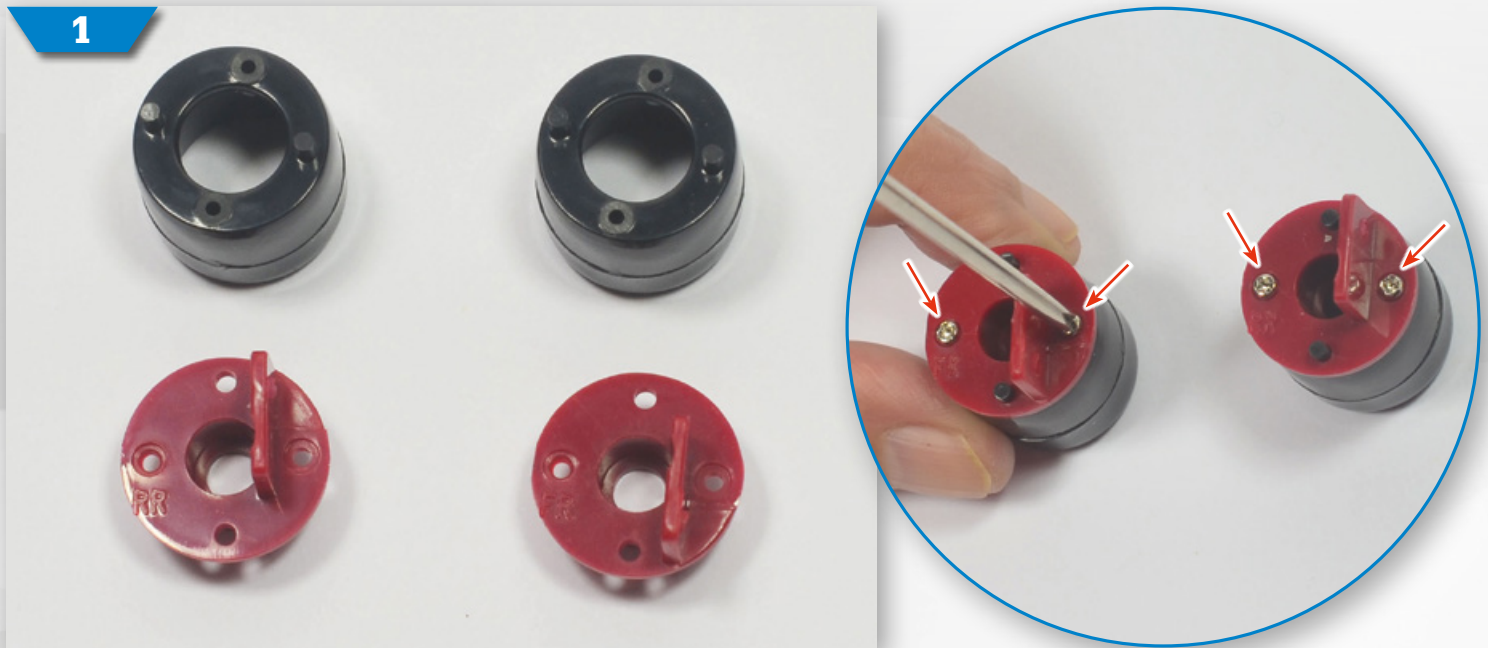
## Bauteile

- 82A** Halter des rechten hinteren Stoßdämpfers (RR)
- 82B** Halter des rechten vorderen Stoßdämpfers (FR)
- 82C** Luftbälge (x2)
- 82D** Anschlagpuffer (x2)
- 82E** Federn (x2)
- 82F** Rechte hintere Blattfeder der Zugmaschine (R)

**82G** Bolzen

## Schrauben

- DS01** fünf Schrauben (2,3x4 mm)
- DS40** drei Schrauben (2,3x3 mm)
- PS01** sieben Schrauben (1,8x4 mm)



**1** Montieren Sie die Stoßdämpferhalter wie gezeigt auf die Luftbälge. Befestigen Sie die Teile mit vier Schrauben PS01 (je zwei pro Halter).



**2** Setzen Sie die beiden Anschlagpuffer auf die Zapfen der rechten hinteren Blattfeder der Zugmaschine (mit „R“ gekennzeichnet). Richten Sie die Teile wie abgebildet aus.

**3** Setzen Sie die Federn auf die Zapfen, wie gezeigt.

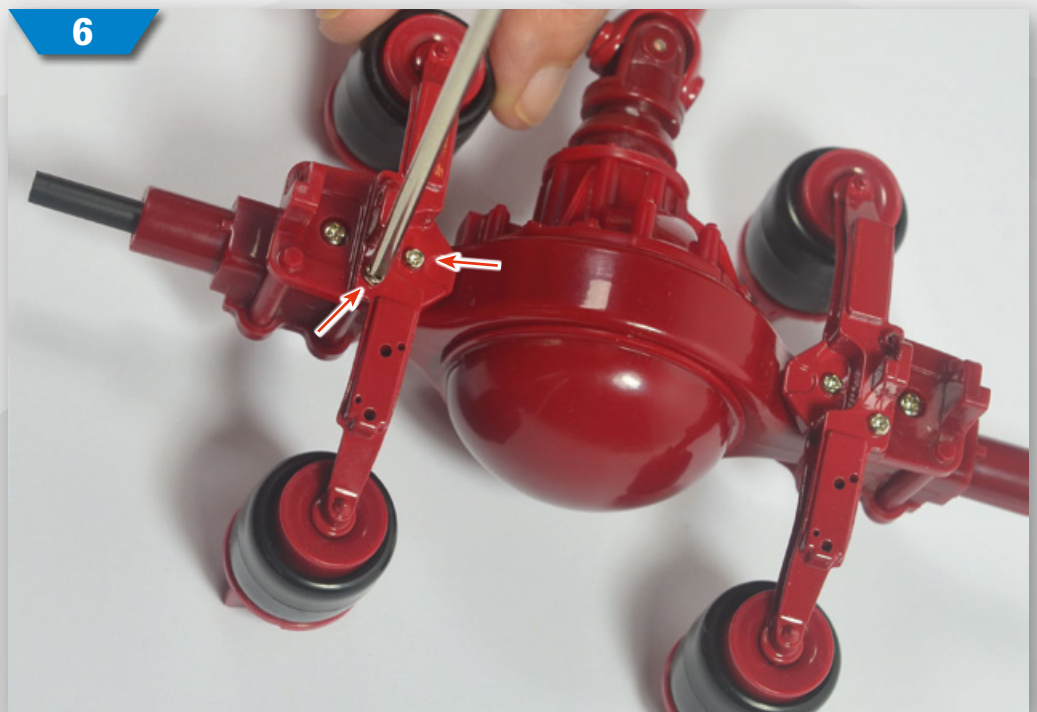


**4** Richten Sie die rechte hintere Blattfeder wie gezeigt aus und montieren Sie den Halter des rechten vorderen Stoßdämpfers (mit „FR“ gekennzeichnet), wie durch den Pfeil angedeutet.



**5** Montieren Sie auf dem anderen Zapfen den Halter des rechten hinteren Stoßdämpfers (mit „RR“ gekennzeichnet). Befestigen Sie die beiden Halter mit zwei DS40-Schrauben (je eine pro Halter) an der Blattfeder.

**6** Nehmen Sie jetzt die Differenzial-/Kardanwellen-Baugruppe aus Bauphase 81 wieder zur Hand. Montieren Sie die rechte hintere Blattfeder wie gezeigt und fixieren Sie die Bauteile mit zwei Schrauben PS01.



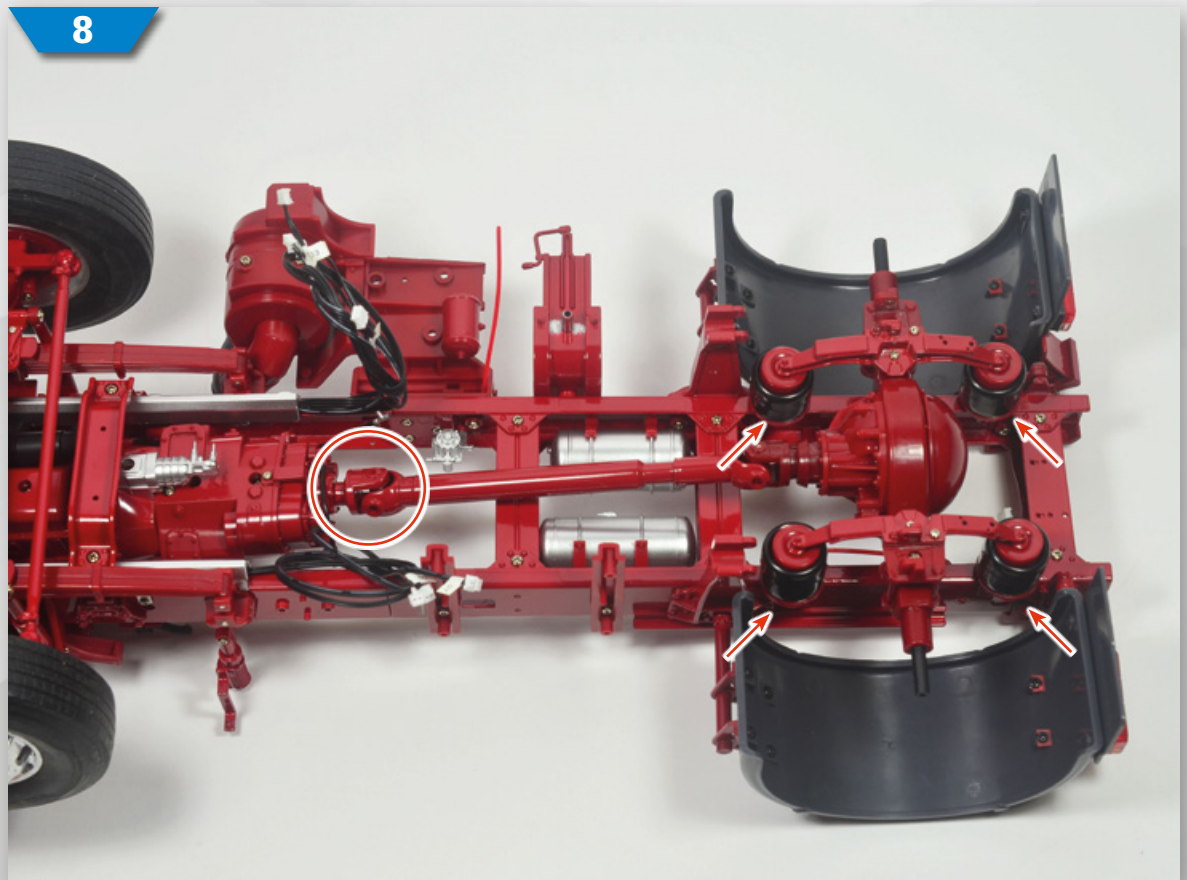
7



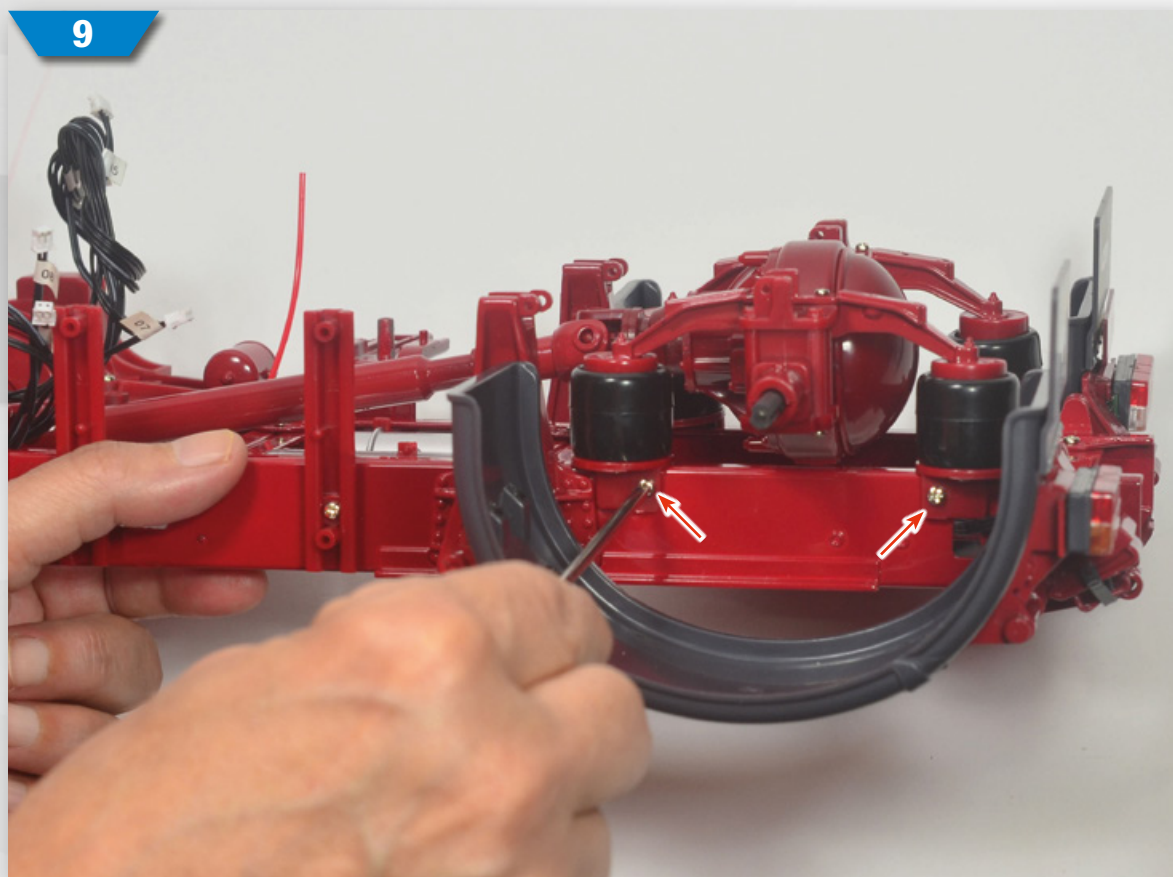
**7** Nehmen Sie das Fahrgestell der Zugmaschine wieder zur Hand, das Sie in Bauphase 73 montiert haben, und legen Sie es zusammen mit der Baugruppe aus Differential und hinteren Blattfedern verkehrt herum auf Ihre Arbeitsfläche.

**8** Montieren Sie die Differentialgruppe an der vorgesehenen Stelle im hinteren Bereich des Fahrgestells der Zugmaschine. Setzen Sie das Ende der Kardanwelle in das Gelenk des Getriebes ein und richten Sie die Bohrungen der vier Stoßdämpferhalter an den entsprechenden Bohrungen im Fahrgestell aus.

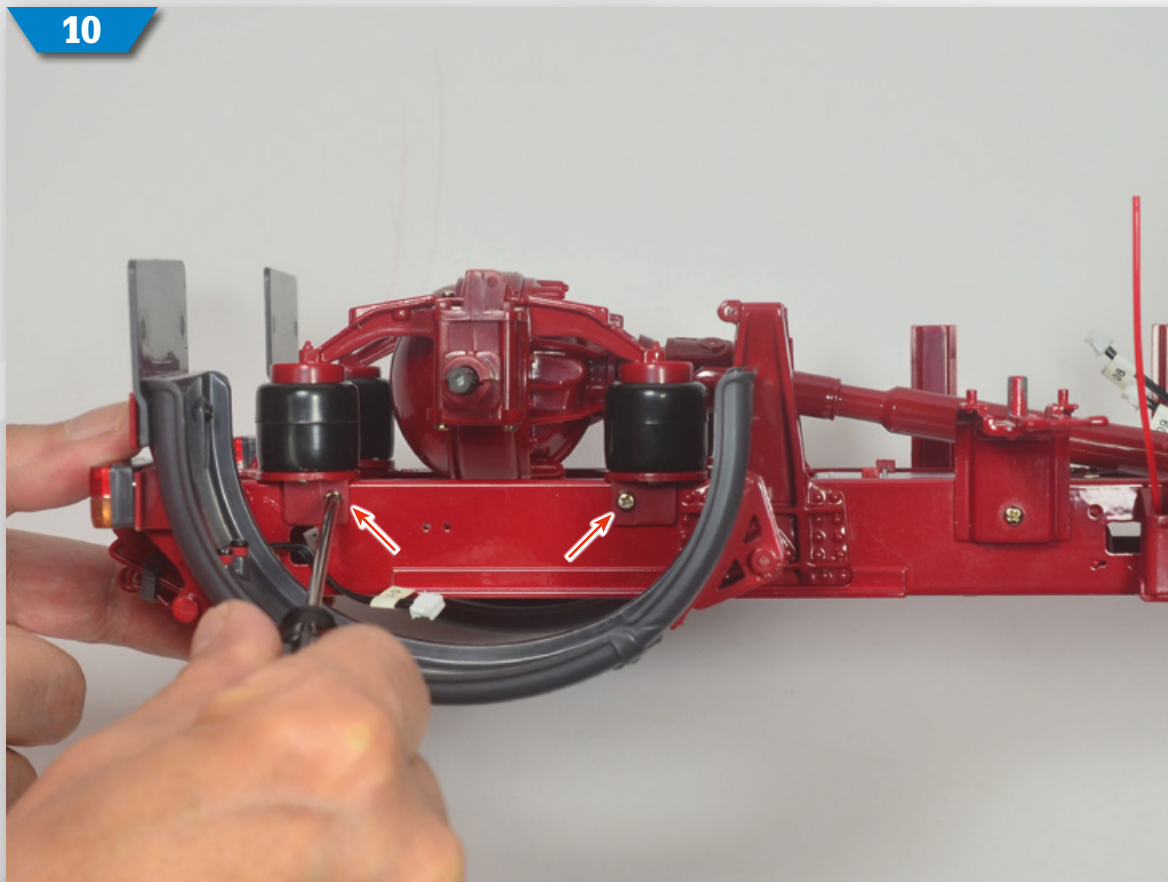
8



**9** Beginnen Sie mit der Befestigung der Bauteile, indem Sie zwei DS01-Schrauben in den markierten Bohrungen auf der rechten Seite der Baugruppe eindrehen.

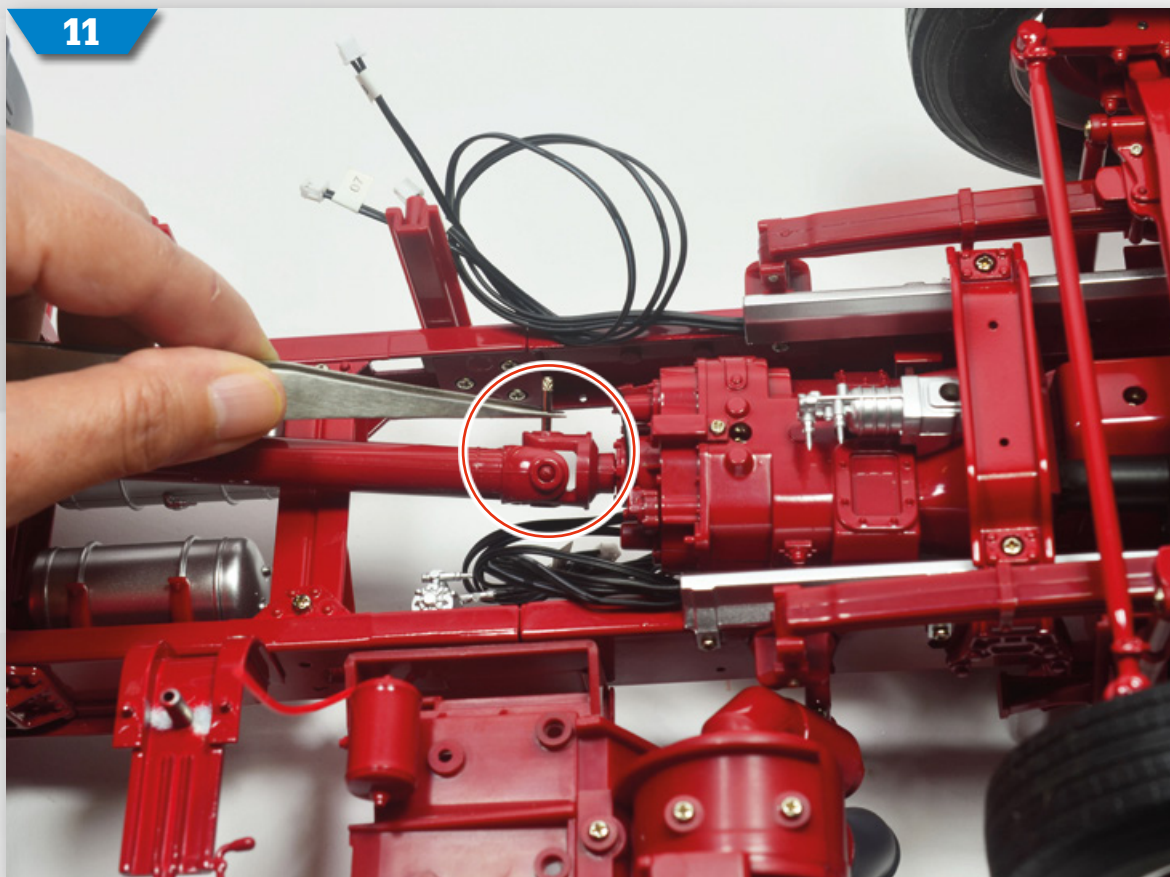


**10**



**10** Ziehen Sie zwei weitere DS01-Schrauben in den markierten Bohrungen auf der linken Seite des Fahrgestells der Zugmaschine fest.

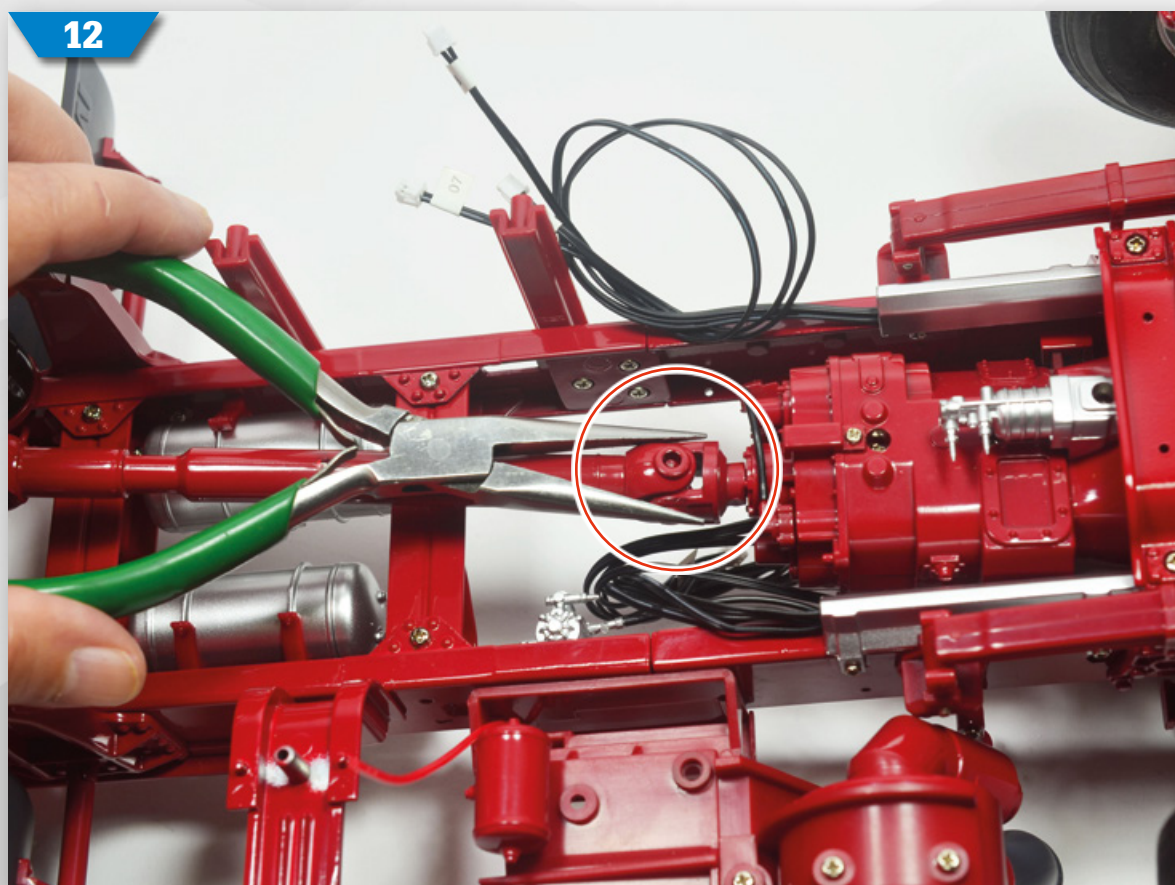
11



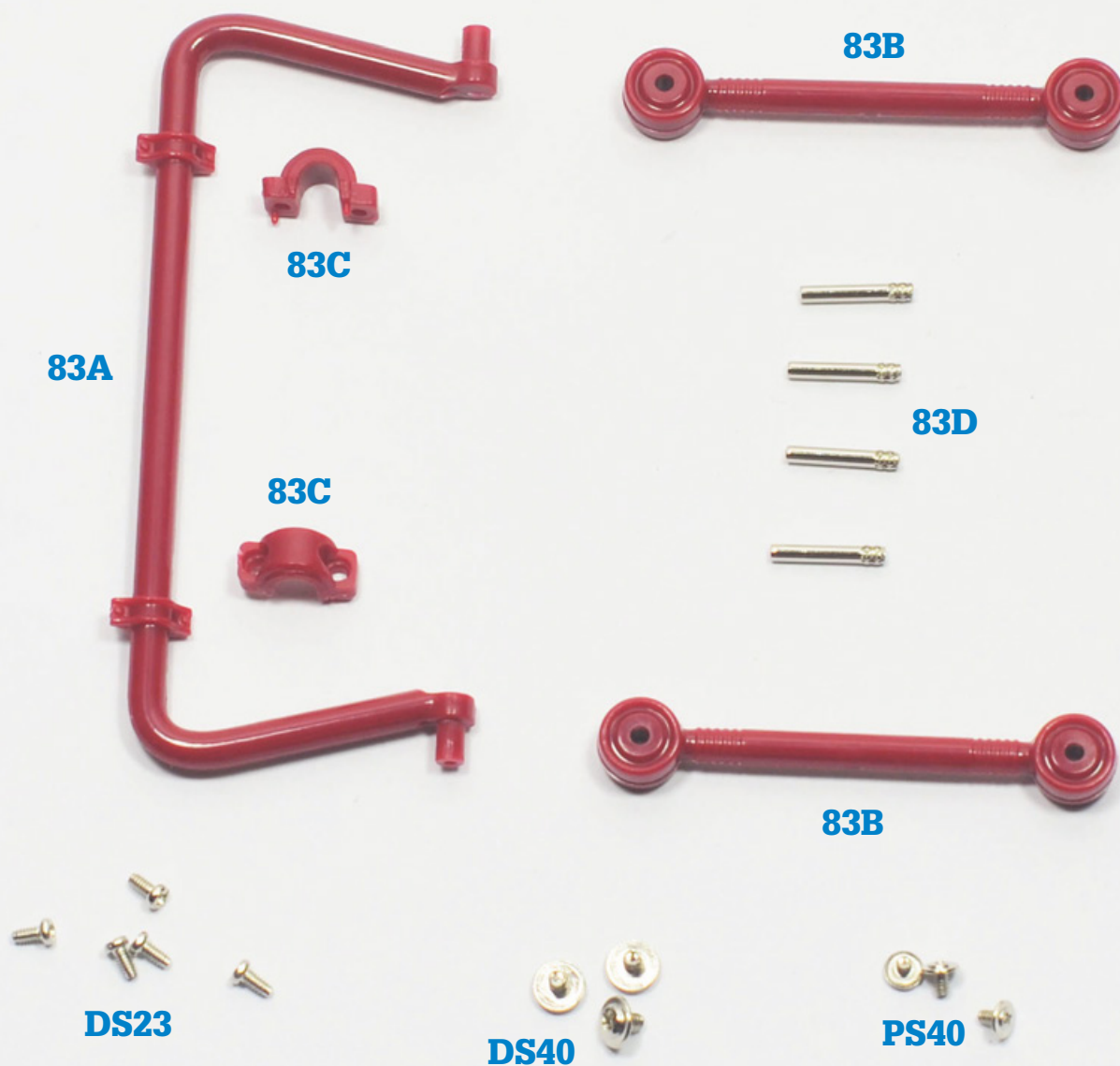
**11** Richten Sie die Bohrungen am Ende der Kardanwelle an denen des Getriebegelenks aus und setzen Sie das glatte Ende des Bolzens ein.

**12** Drücken Sie den Bolzen vollständig ein, sodass die Bauteile sicher miteinander verbunden sind. Falls erforderlich, können Sie eine Zange zu Hilfe nehmen.

12



# 83 - Stabilisator und Längslenker der hinteren Aufhängung der Zugmaschine

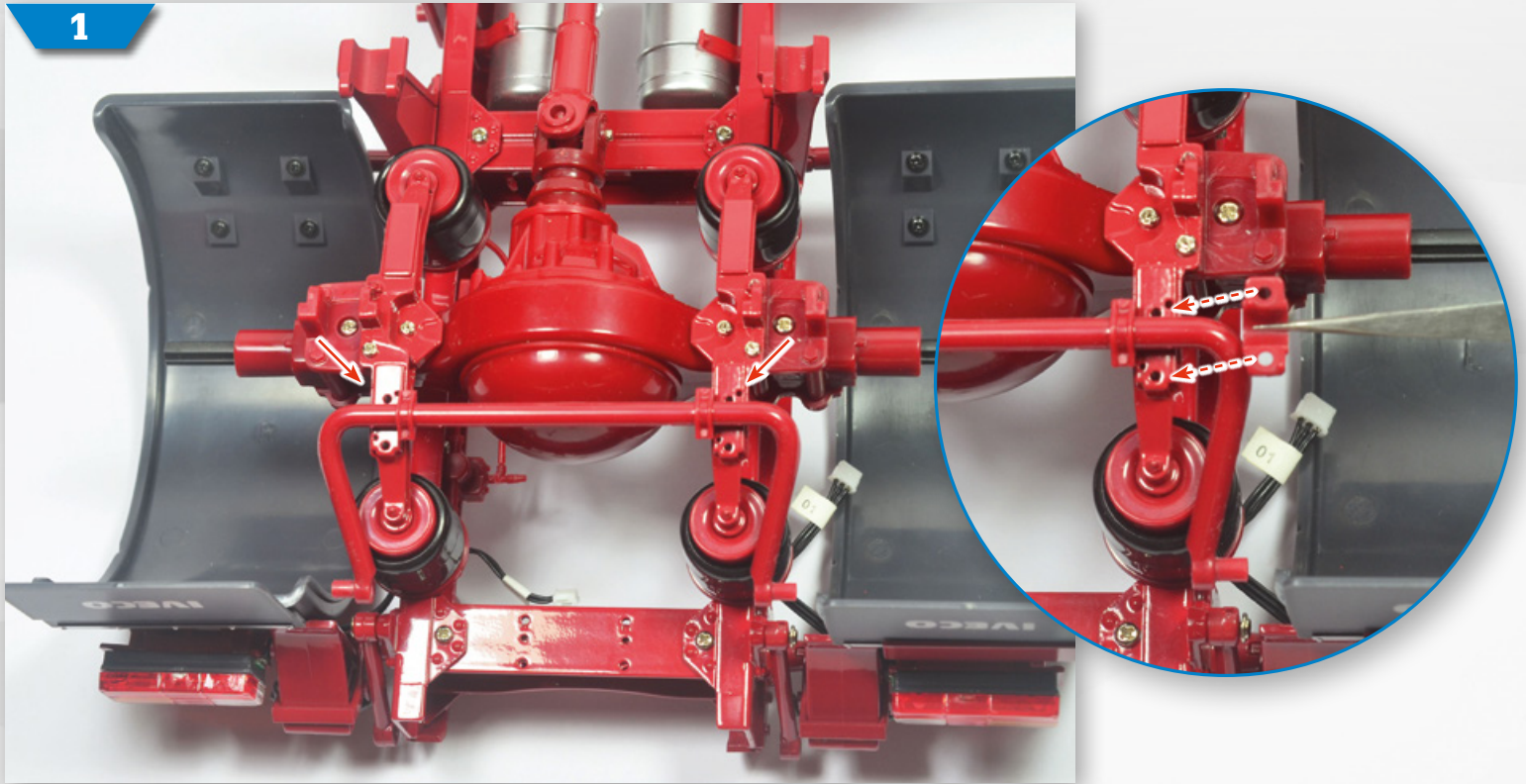


## Bauteile

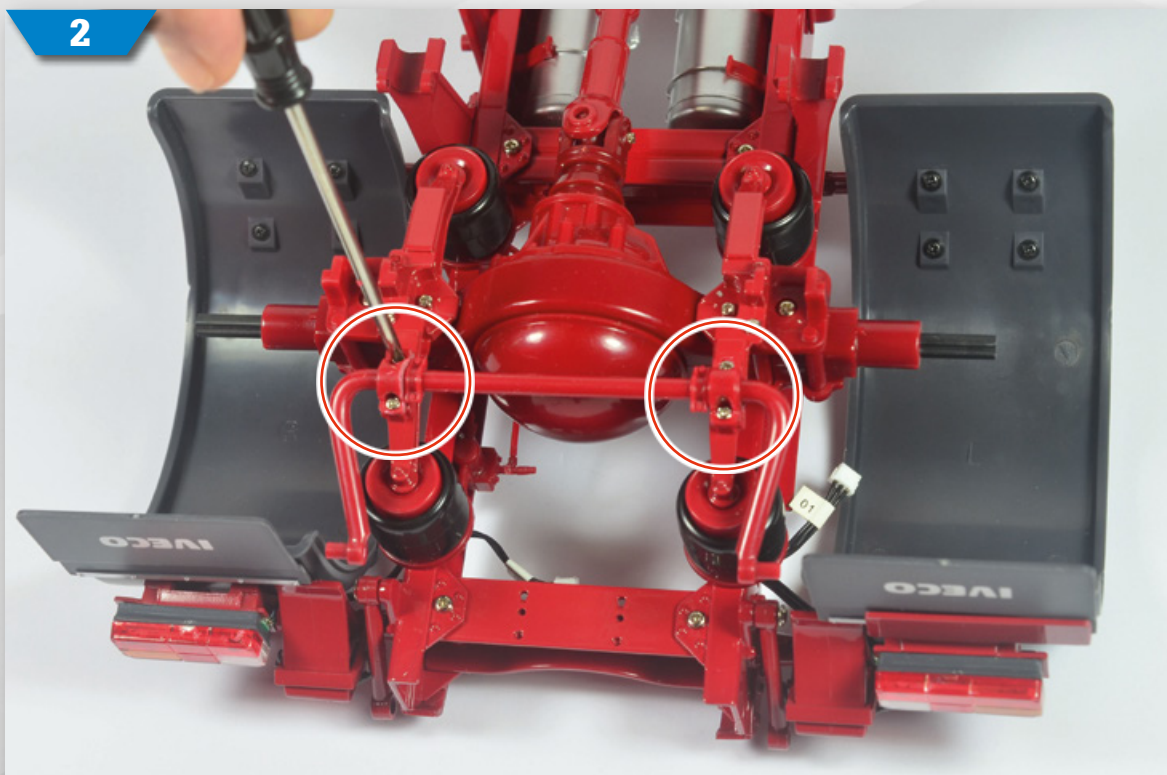
- 83A** Hinterer Stabilisator
- 83B** Längslenker (x2)
- 83C** Bügel (x2)
- 83D** Bolzen (x4)

## Schrauben

- DS23** fünf Schrauben (1,8x3,5 mm)
- DS40** drei Schrauben (2,3x3 mm)
- PS40** drei Schrauben (1,8x3 mm)

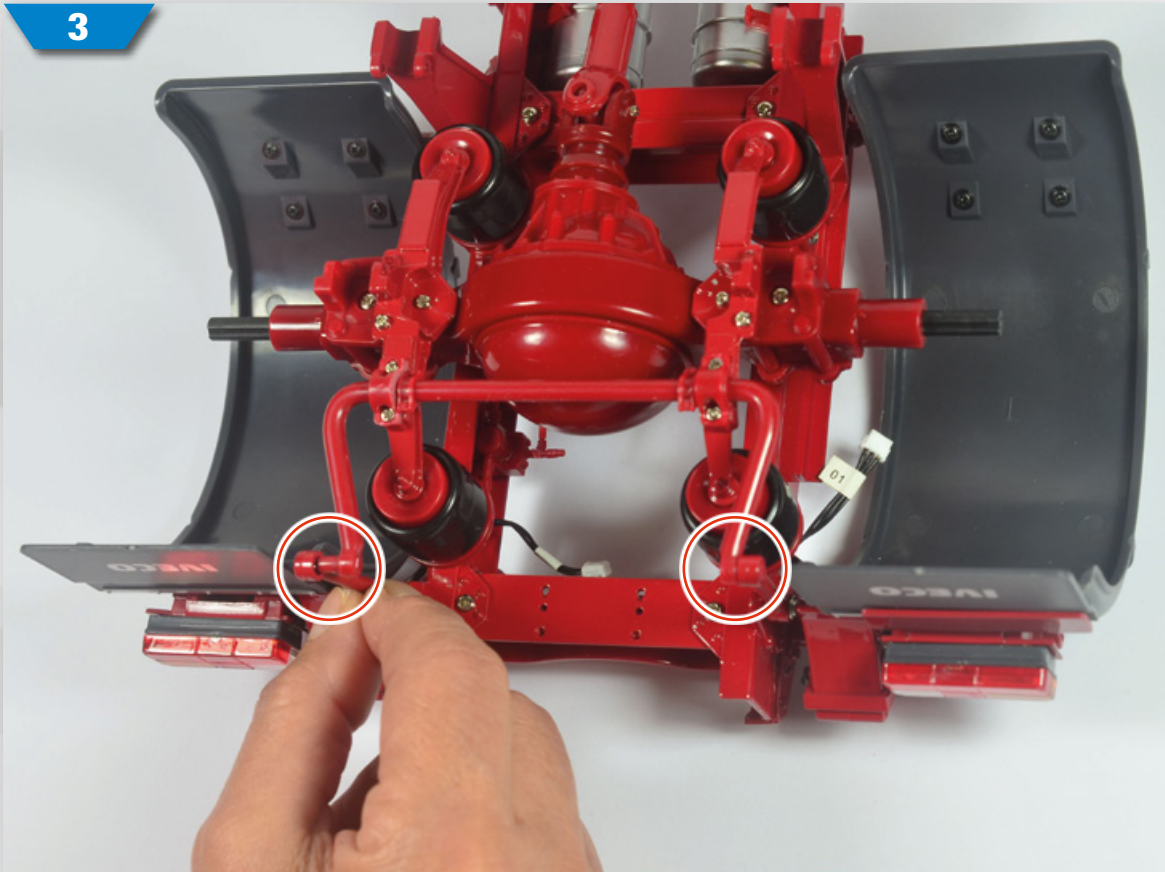


**1** Nehmen Sie das in Bauphase 82 montierte Fahrgestell der Zugmaschine wieder zur Hand und legen Sie es verkehrt herum auf Ihre Arbeitsfläche. Montieren Sie den hinteren Stabilisator auf die beiden hinteren Blattfedern, wie gezeigt. Positionieren Sie die beiden Bügel auf den markierten Aufnahmen der Blattfedern und richten Sie die Bohrungen der Bauteile aneinander aus.



**2** Befestigen Sie die Bügel mit je zwei DS23-Schrauben an den Blattfedern.

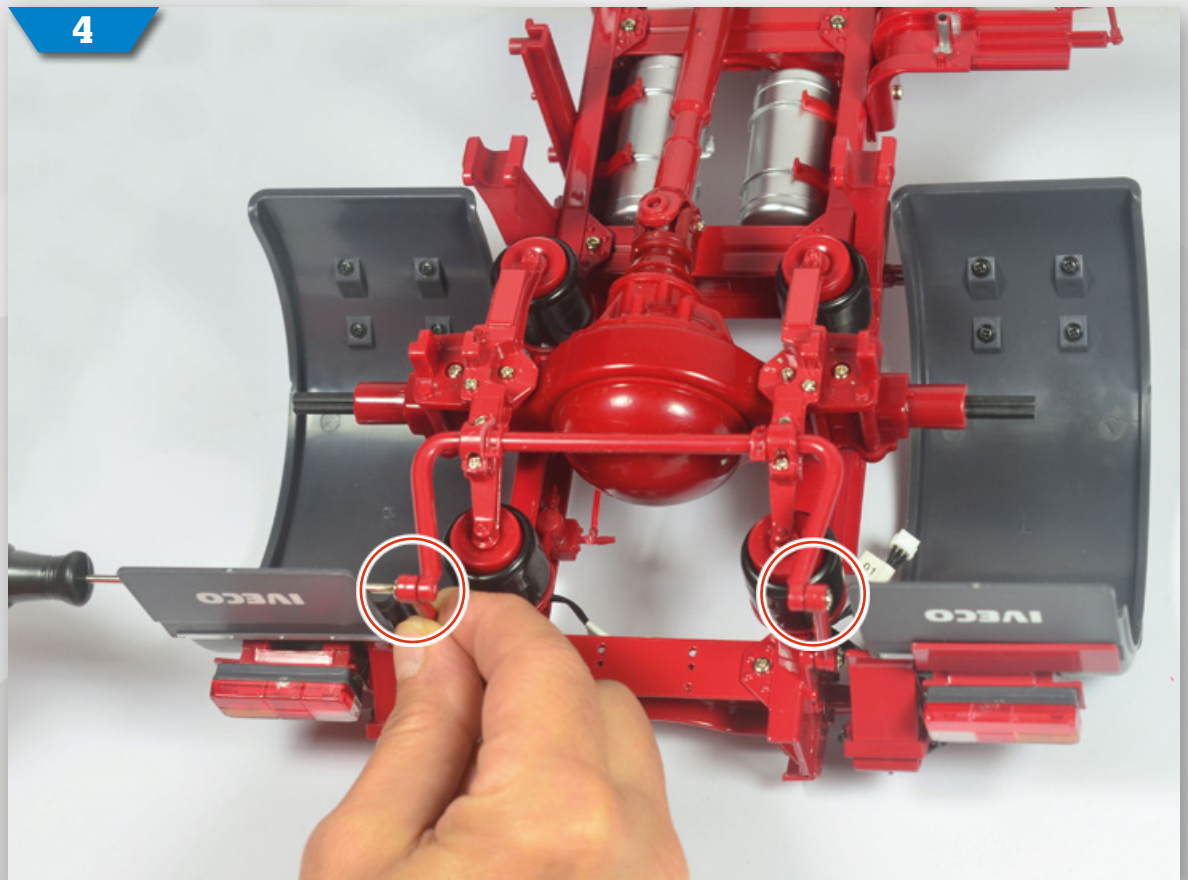
3



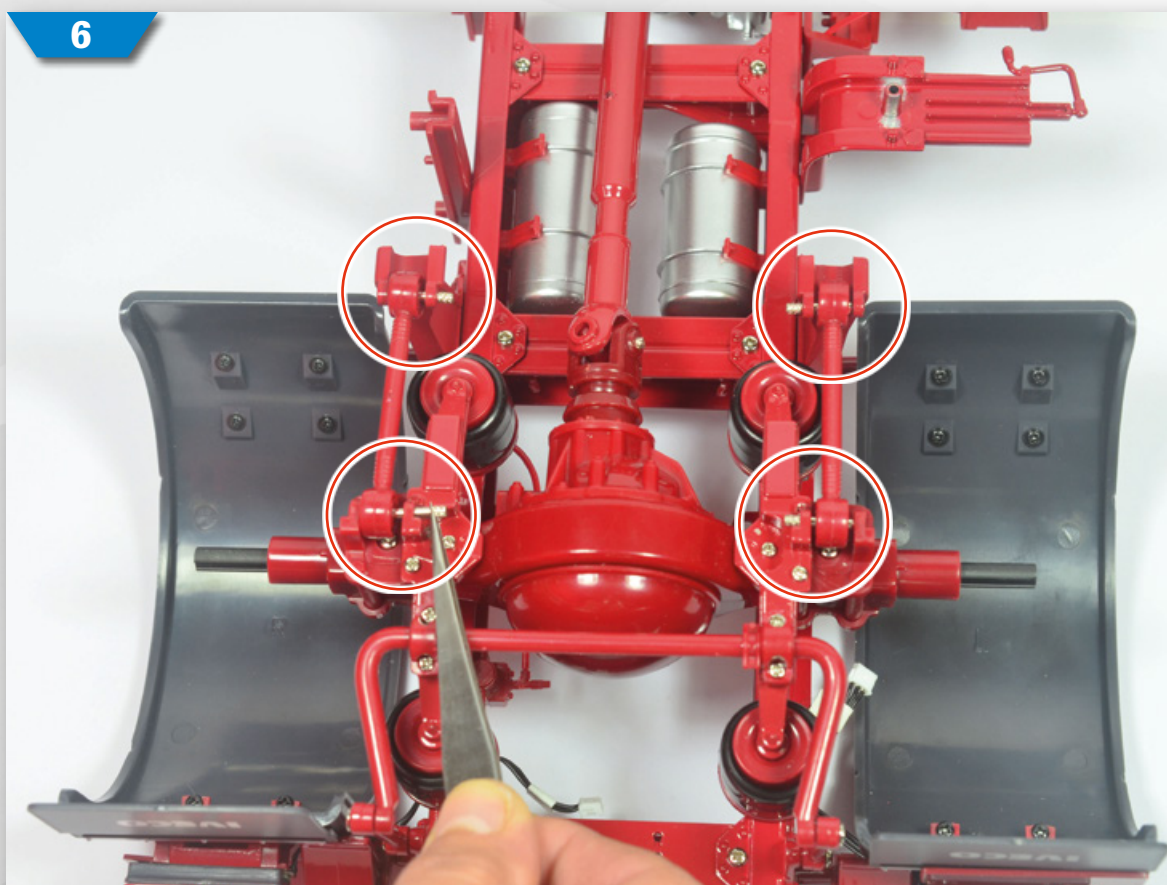
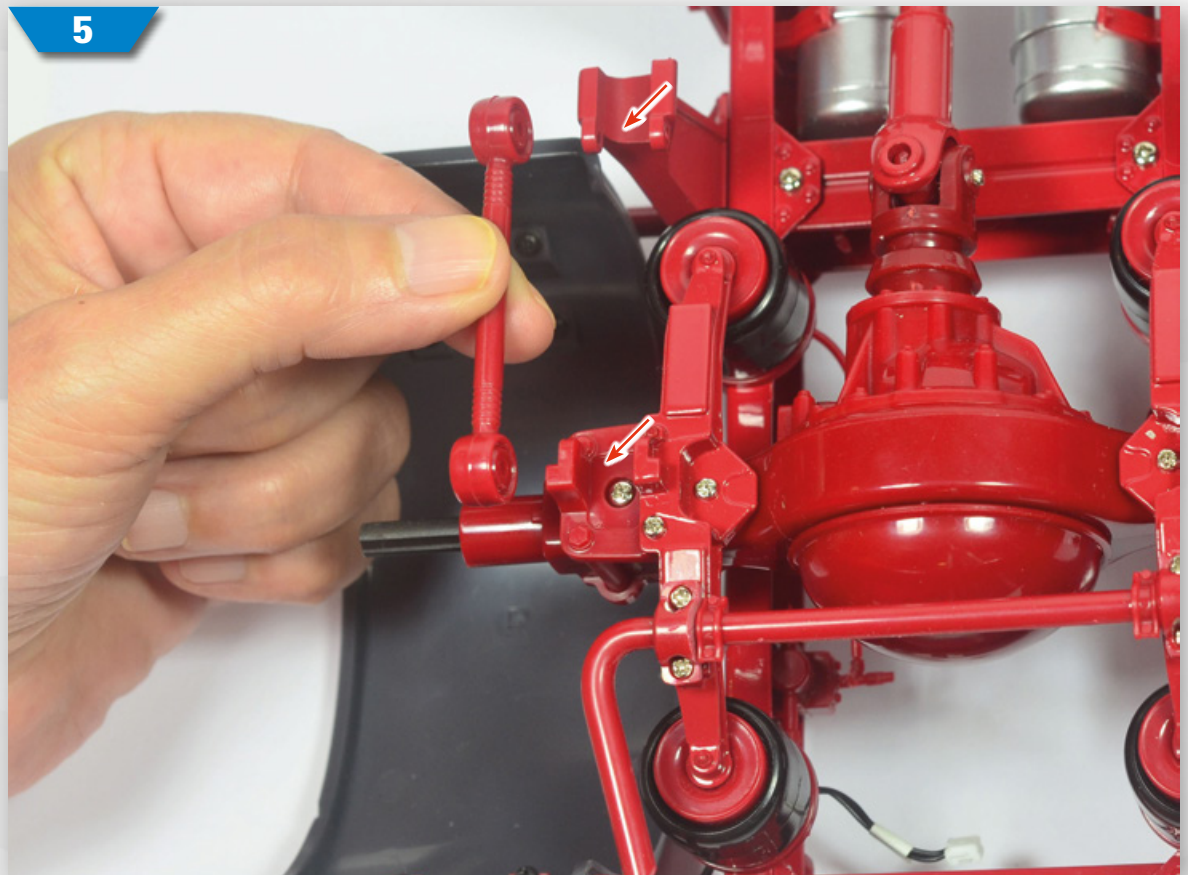
**3** Setzen Sie die Enden des Stabilisators in die Bohrungen der Querstreben ein (eingekreist).

**4** Befestigen Sie die Bauteile mit zwei PS40-Schrauben (eingekreist).

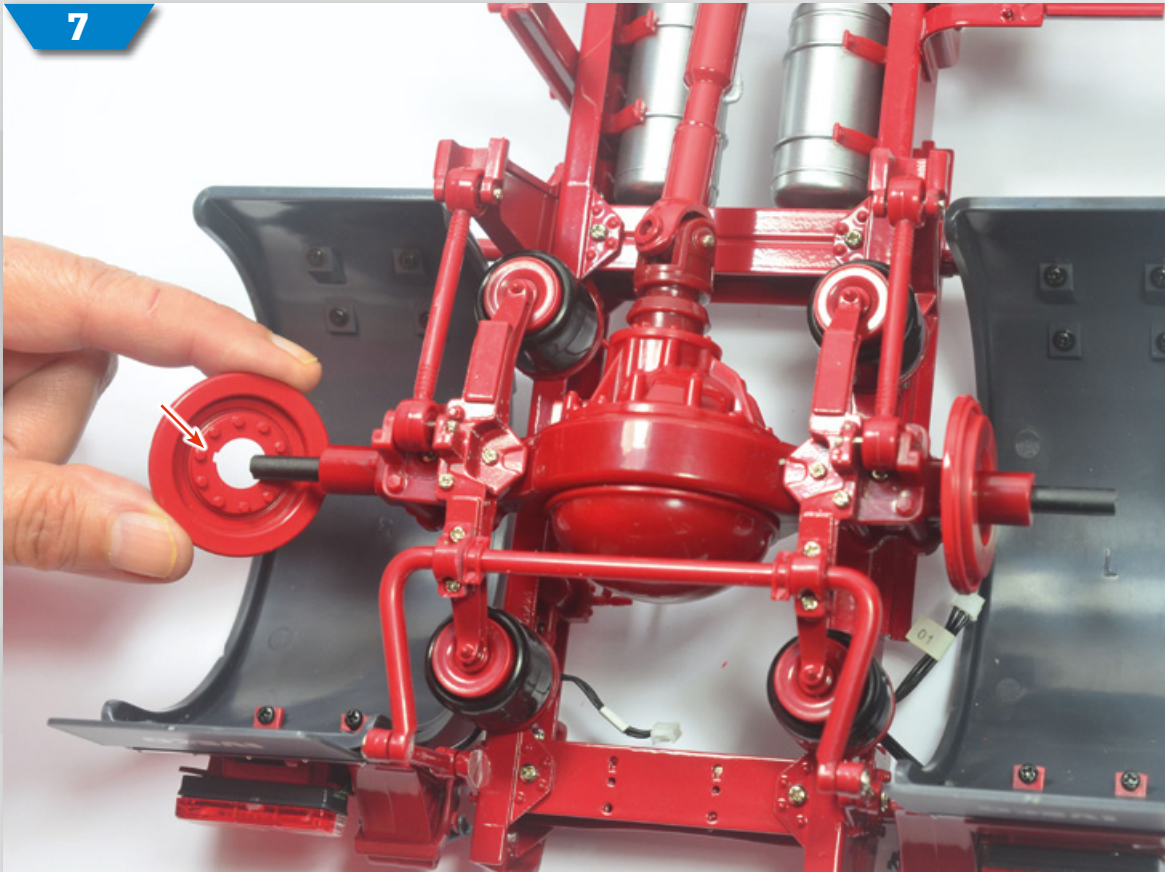
4



**5** Montieren Sie einen Längslenker an der gezeigten Position, indem Sie seine Enden in die entsprechenden Aufnahmen auf der rechten Seite der Zugmaschine einsetzen. Montieren Sie den zweiten Längslenker auf die gleiche Weise auf der linken Seite.

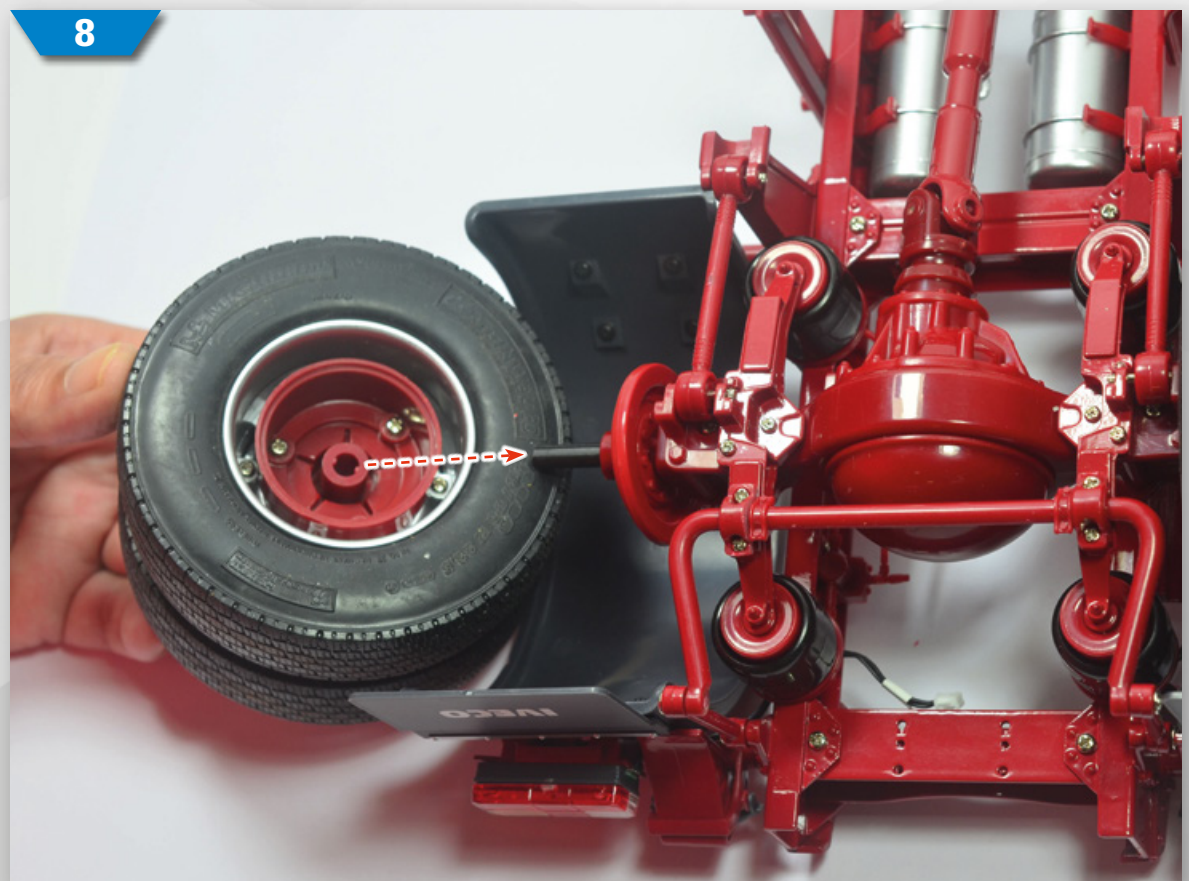


**6** Richten Sie die Bauteile so aus, dass die Bohrungen fluchten. Befestigen Sie die Längslenker am Fahrgestell der Zugmaschine, indem Sie die glatten Enden der vier Bolzen in die Bohrungen einsetzen, beginnen Sie dabei an der Innenseite der Baugruppe. Drücken Sie die Bolzen vollständig ein; verwenden Sie bei Bedarf eine Pinzette.

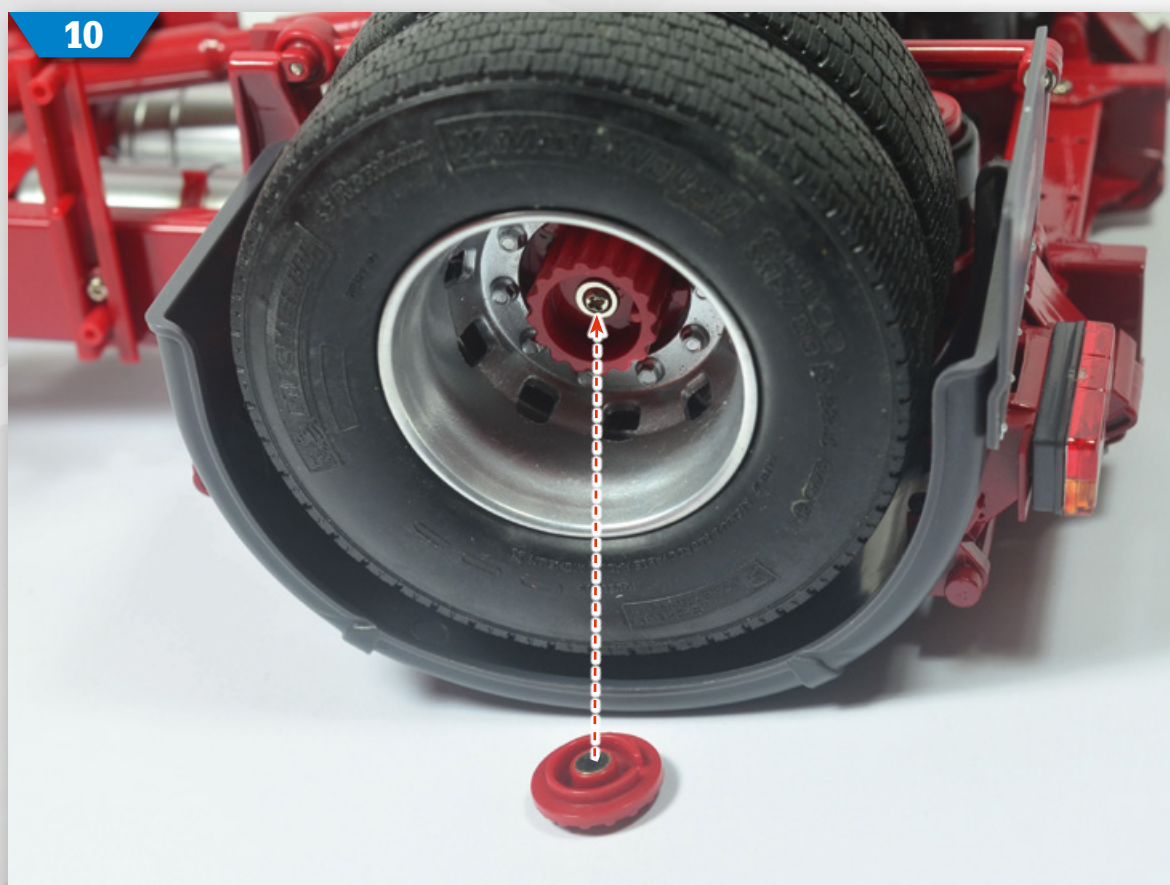
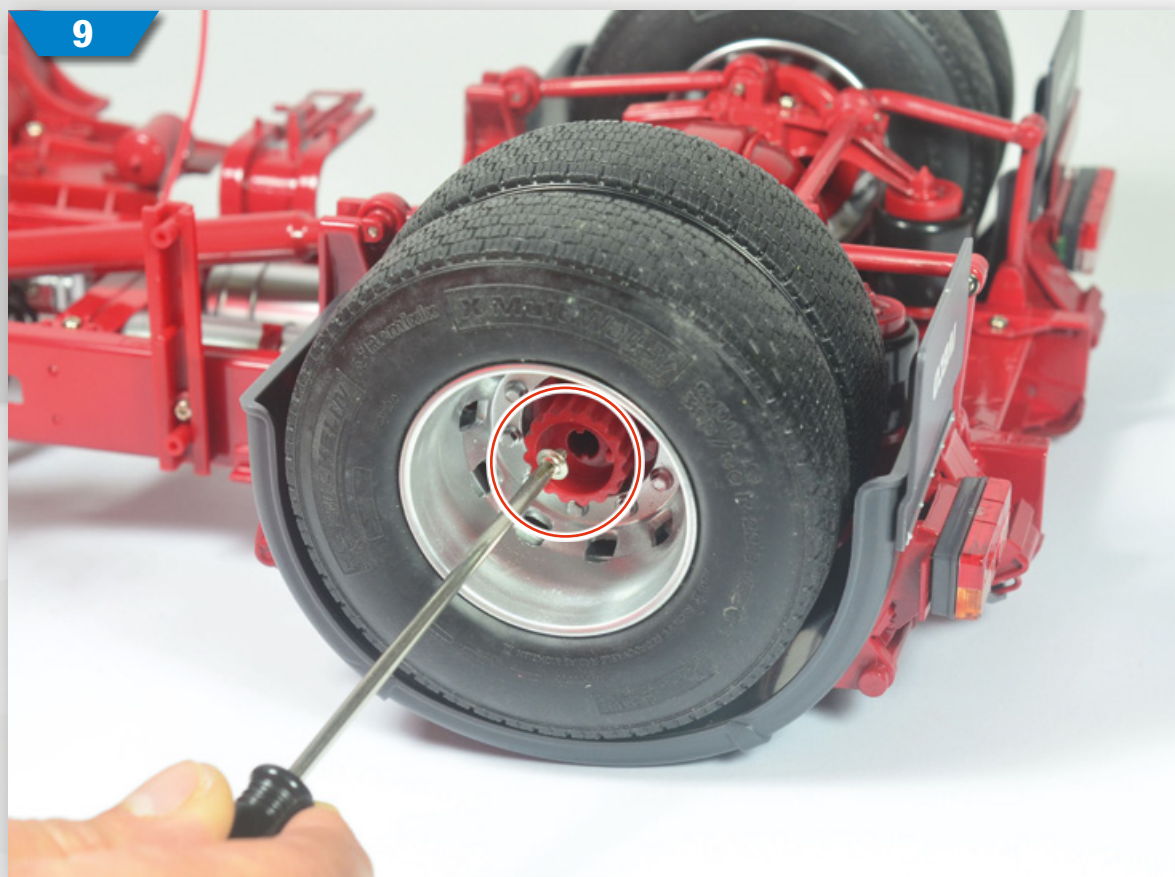


**7** Nehmen Sie die beiden Teile der mittleren Radsektionen der Zwillingsräder wieder zur Hand, die Sie in den Bauphasen 39 und 59 erhalten haben. Setzen Sie jeweils ein Mittelteil auf jede Seite der Hinterachse der Zugmaschine, wie gezeigt.

**8** Nehmen Sie die beiden Zwillingsräder wieder zur Hand, die Sie in den Bauphasen 39 und 59 montiert haben. Setzen Sie jeweils ein Zwillingsrad auf jede Seite der Hinterachse, wie angedeutet.



**9** Befestigen Sie die Räder mit zwei DS40-Schrauben (je eine pro Seite der Hinterachse). Ziehen Sie die Schrauben nicht vollständig fest, damit sich die Räder frei drehen können.



**10** Nehmen Sie die beiden Radkappen wieder zur Hand, die Sie in den Bauphasen 37 und 52 erhalten haben. Setzen Sie jeweils eine Radkappe in der Mitte jedes Zwillingsrads ein.

# 84 - Hinterer Luftbehälter, Leitungen und V-Strebe



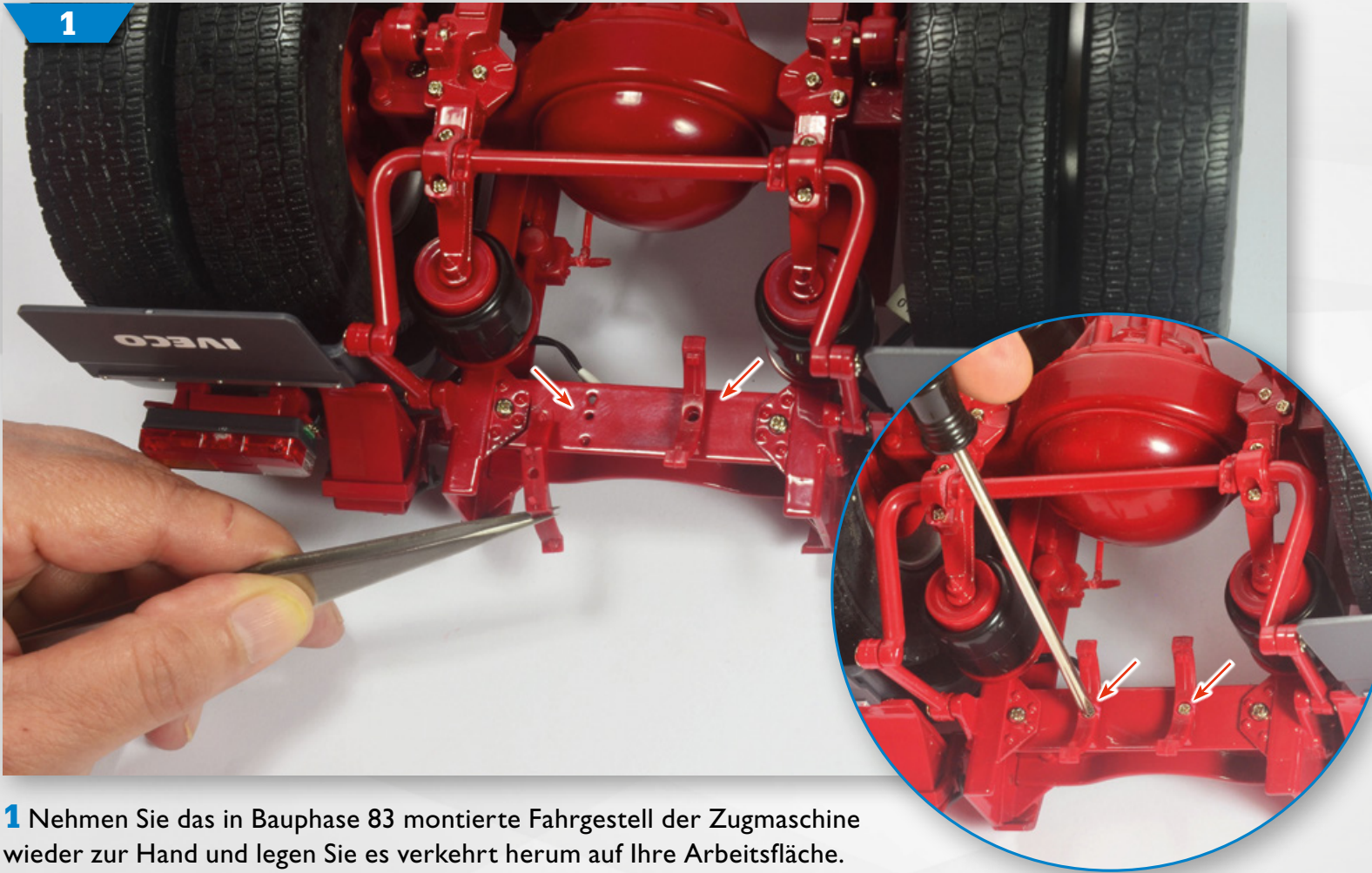
## Bauteile

- 84A** Luftbehälter hinten Teil 1
- 84B** Luftbehälter hinten Teil 2
- 84C** Halterungen des Luftbehälters (x2)
- 84D** V-Strebe
- 84E** Verteilerstück
- 84F** Verbindungsstück
- 84G** Schläuche 50 mm (x3)

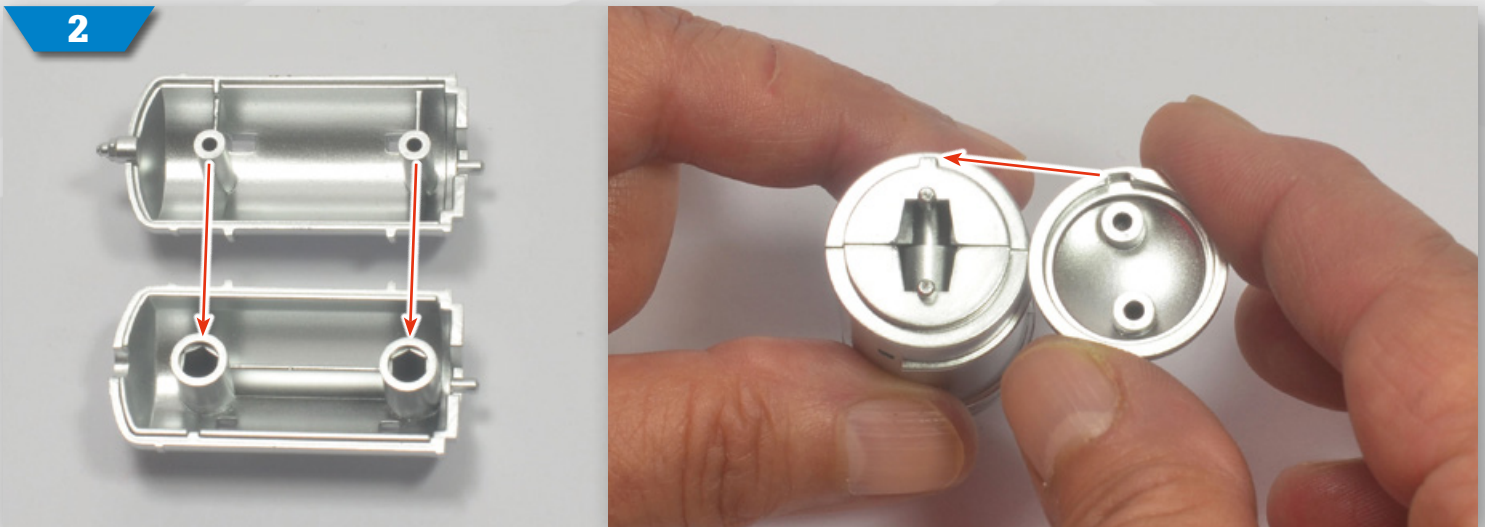
- 84H** Schlauch 30 mm
- 84I** Luftbehälter hinten Teil 3

## Schrauben

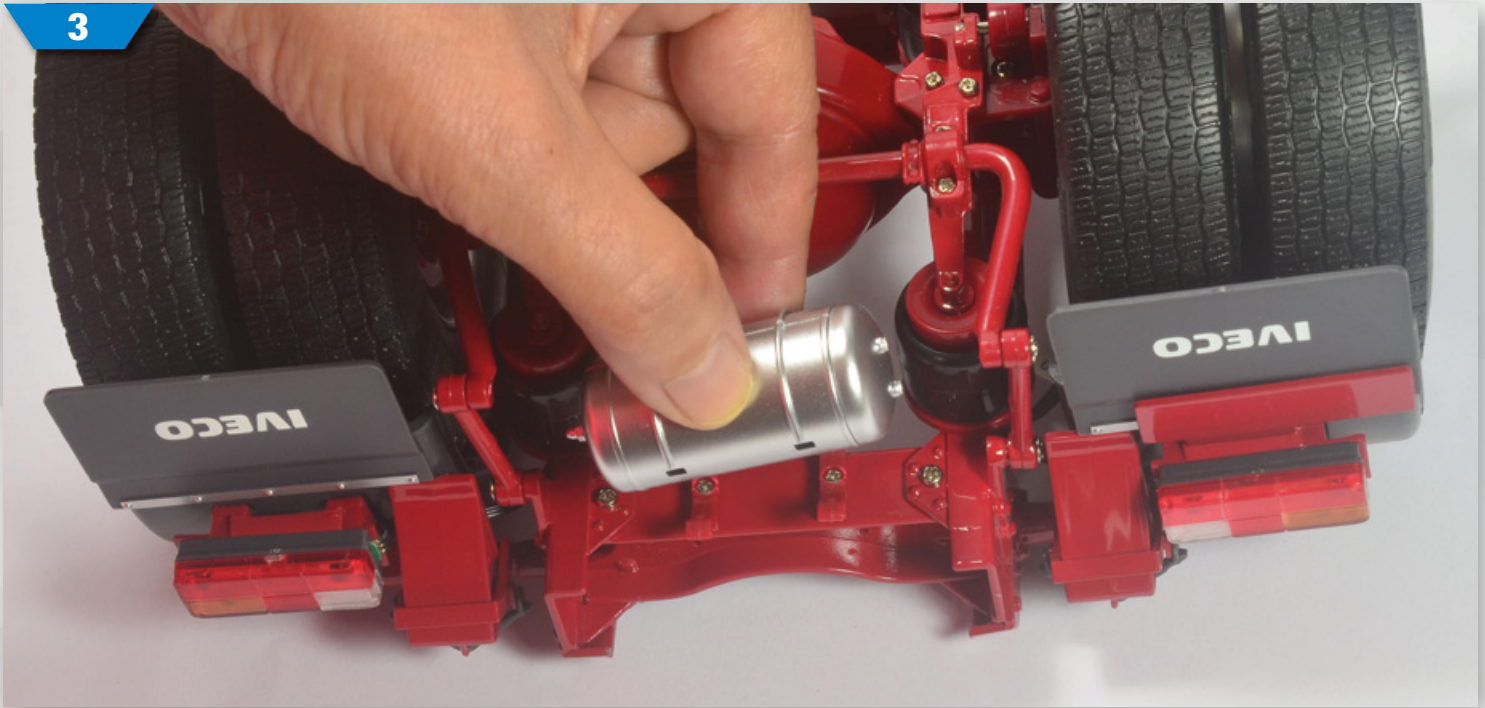
- DS14** drei Schrauben (1,8x4 mm)
- PS20** zwei Schrauben (2,3x5 mm)



**1** Nehmen Sie das in Bauphase 83 montierte Fahrgestell der Zugmaschine wieder zur Hand und legen Sie es verkehrt herum auf Ihre Arbeitsfläche. Montieren Sie die beiden Halterungen des Luftbehälters an den gezeigten Stellen am hinteren Querträger des Fahrgestells und befestigen Sie sie mit je einer DSI4-Schraube.



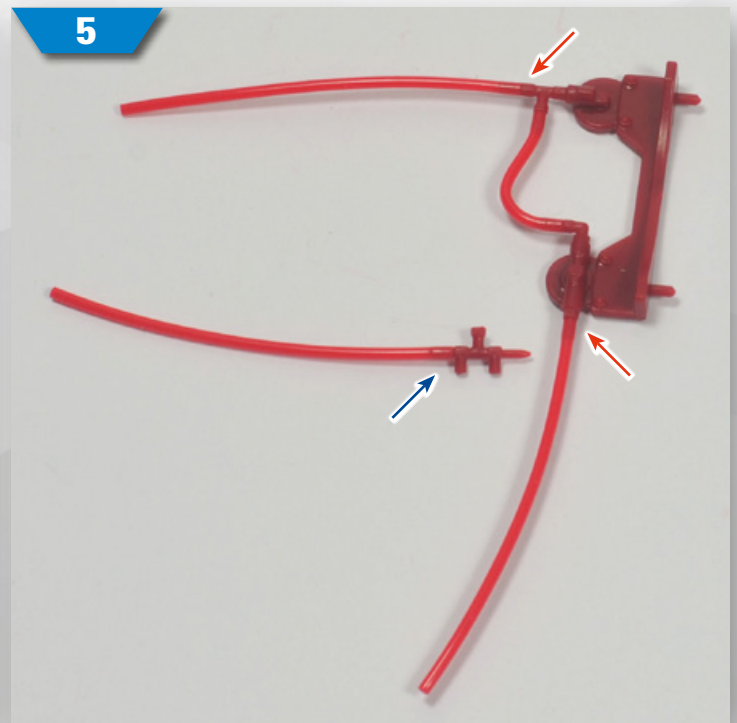
**2** Fügen Sie Teil 1 und Teil 2 des hinteren Luftbehälters zusammen. Anschließend verbinden Sie Teil 3 mit dem restlichen Behälter.



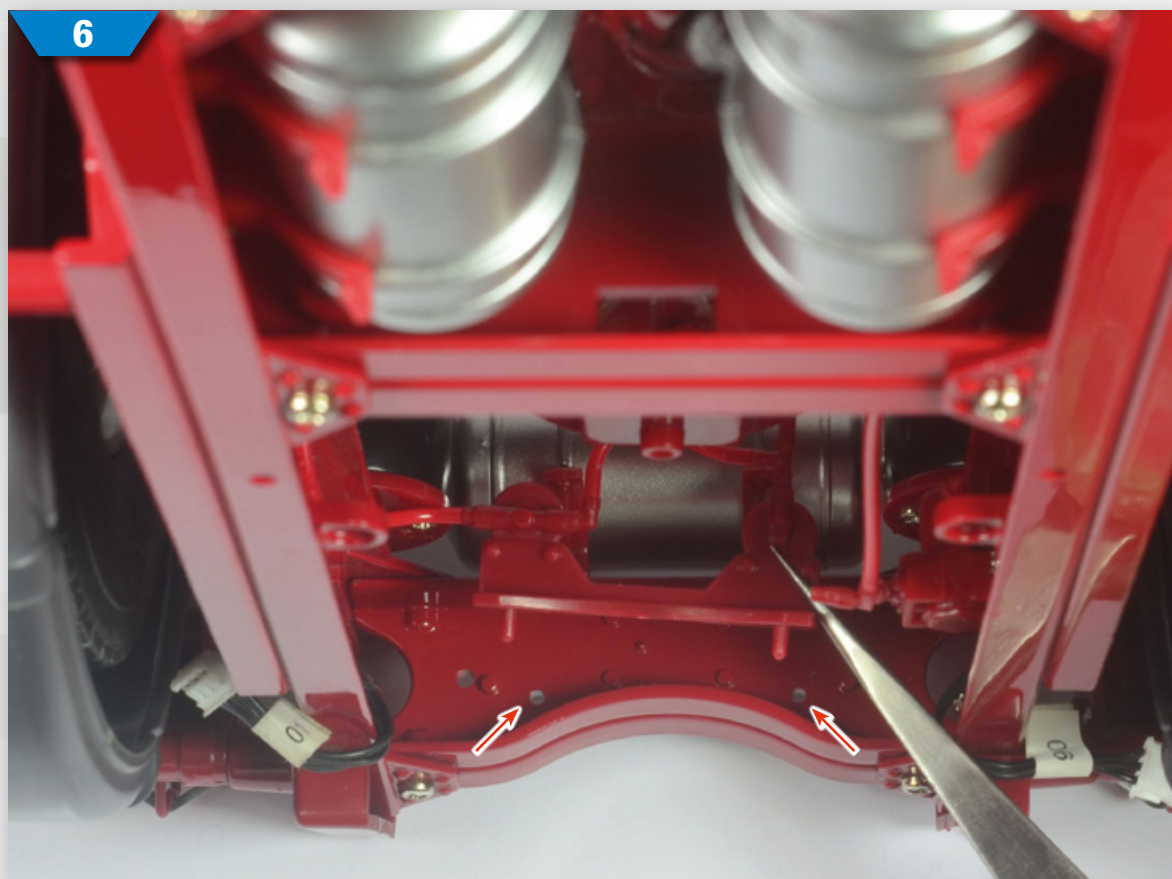
**3** Montieren Sie den hinteren Luftbehälter auf seine Halterungen, indem Sie die beiden Bohrungen des Behälters auf die entsprechenden Zapfen der Halterungen aufsetzen.



**4** Stecken Sie die Enden des 30-mm-Schlauchs auf die gezeigten Anschlüsse des Verteilers.

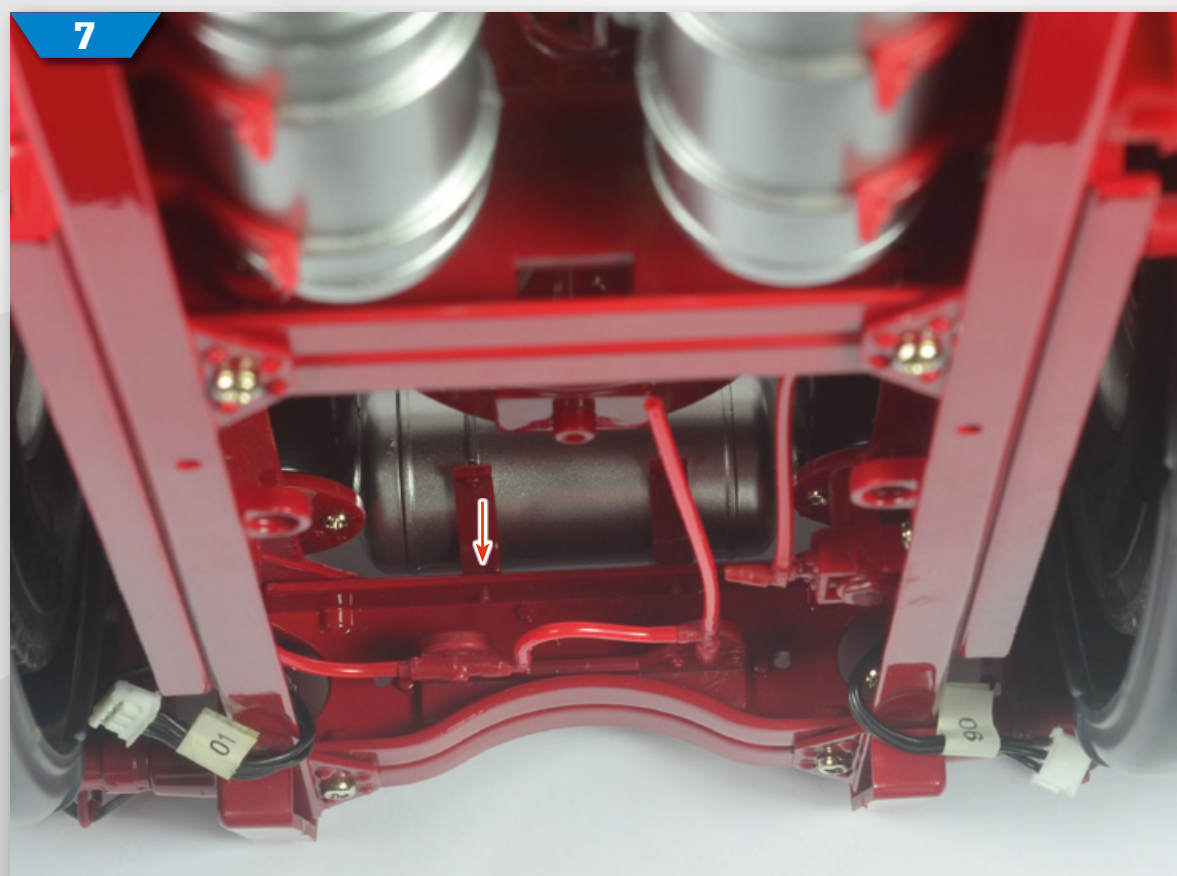


**5** Stecken Sie zwei 50-mm-Schläuche auf die gezeigten Anschlüsse des Verteilers (rote Pfeile). Stecken Sie ein Ende des dritten 50-mm-Schlauchs auf den seitlichen Anschluss des Verbindungsstücks (blauer Pfeil).

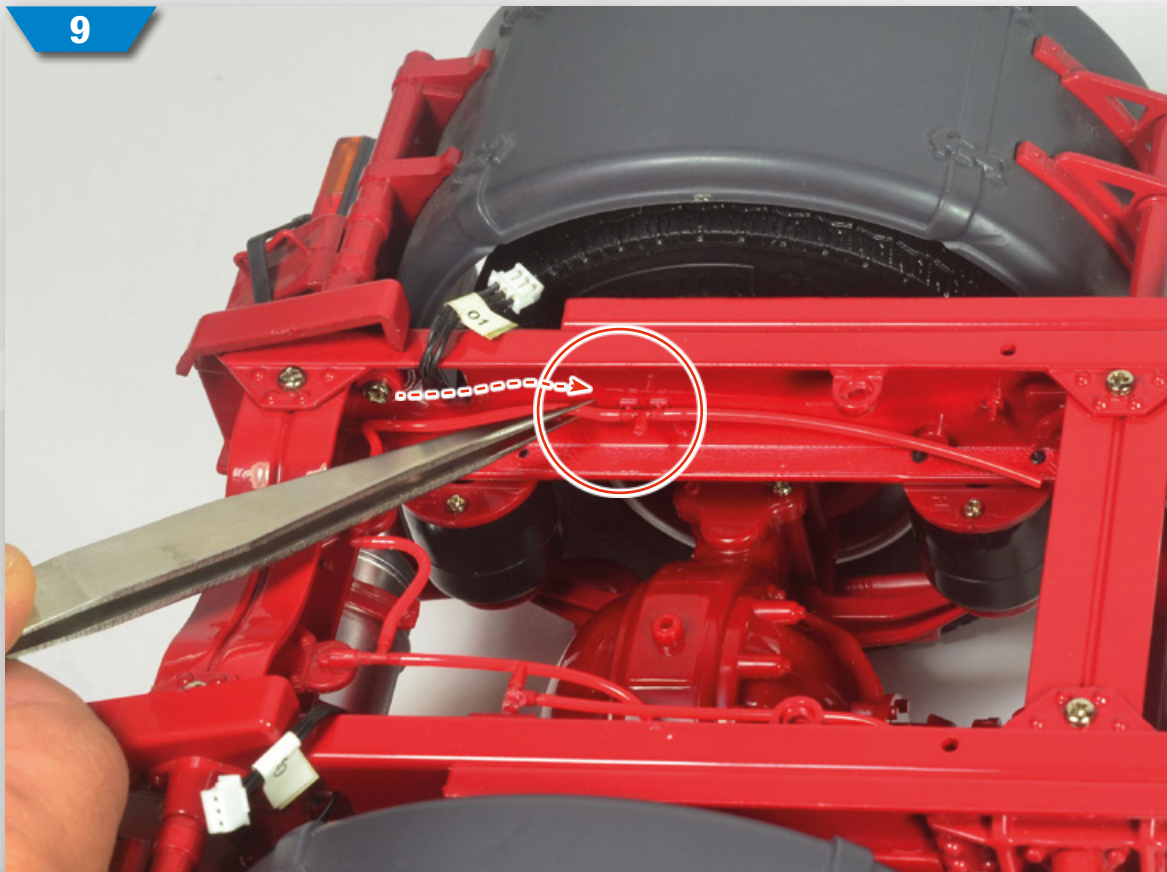
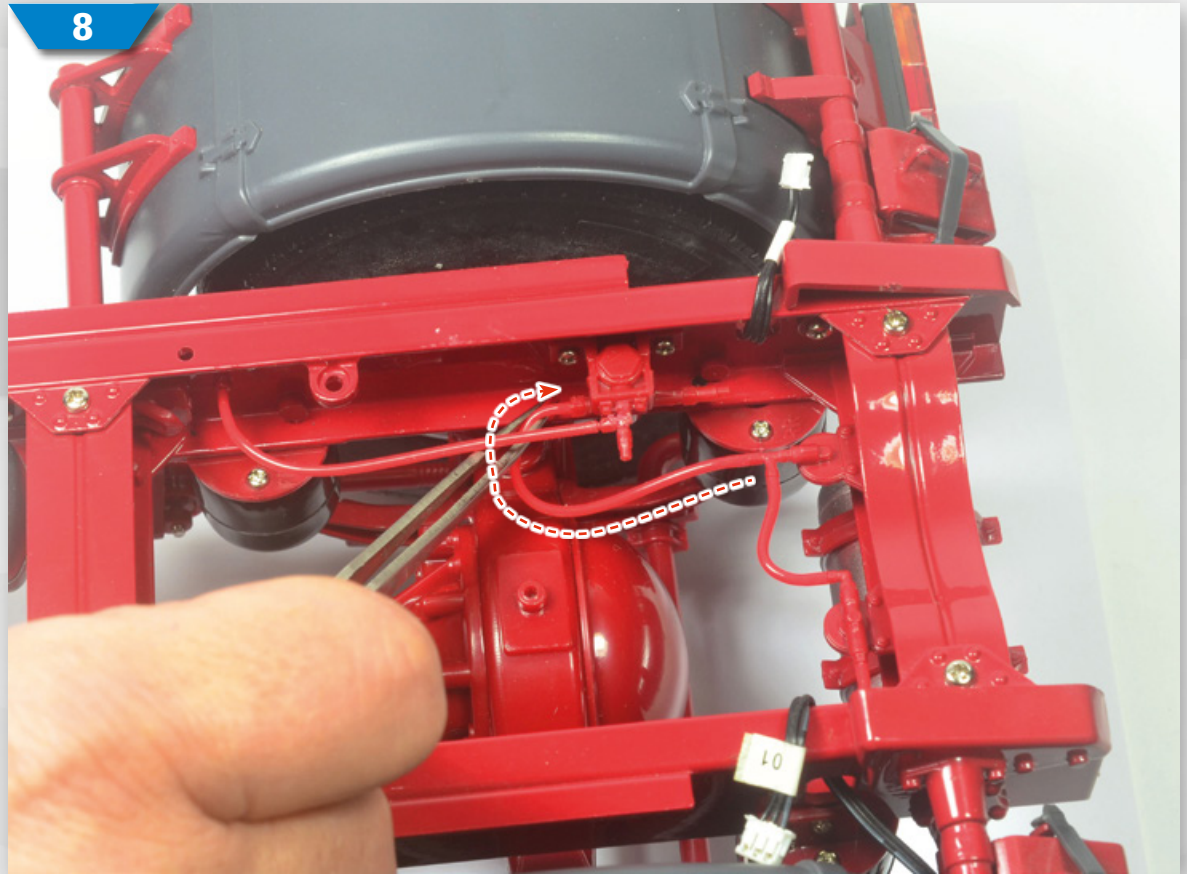


**6** Montieren Sie den Verteiler auf der Innenseite des hinteren Querträgers des Fahrgestells. Richten Sie die Bauteile wie dargestellt aus und setzen Sie die Zapfen des Verteilers in die entsprechenden Bohrungen des Querträgers ein.

**7** Prüfen Sie anhand des Fotos die korrekte Schlauchführung und Ausrichtung des Verteilers.

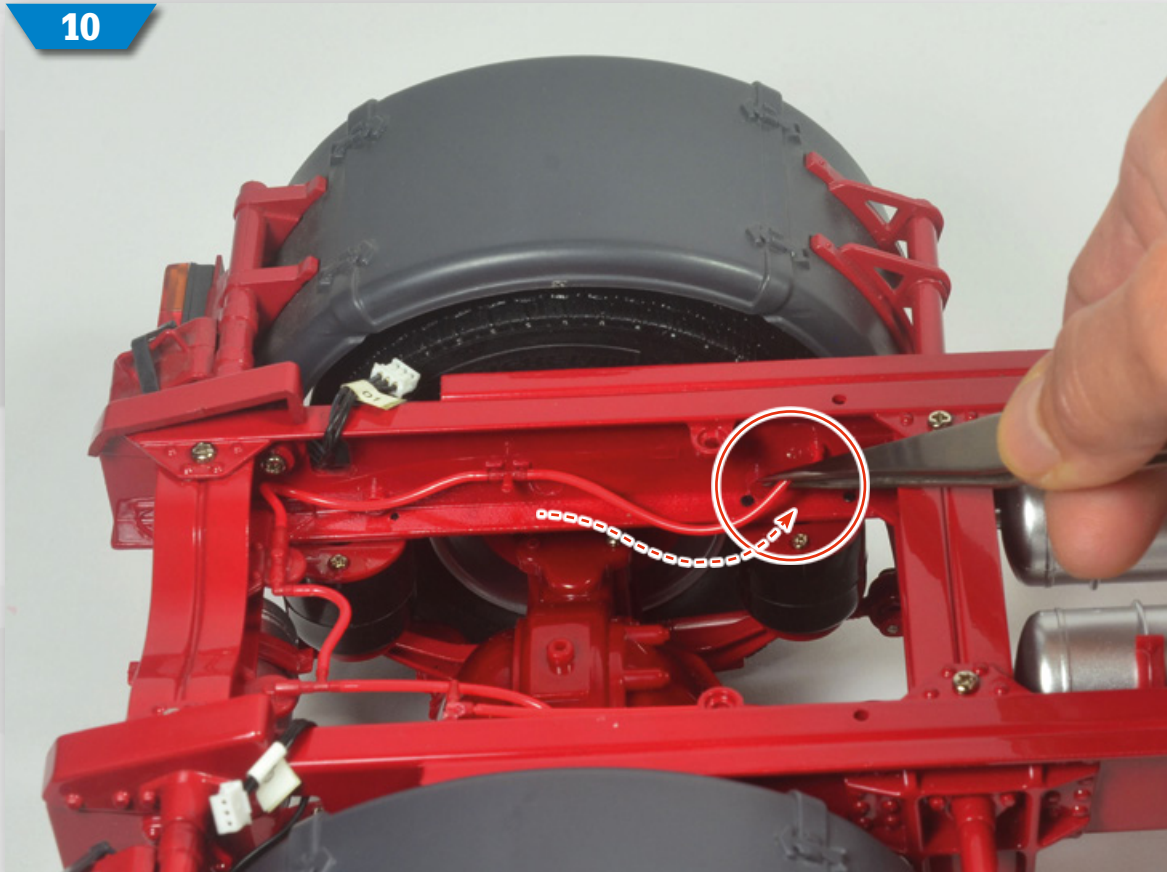


**8** Greifen Sie mit einer Pinzette das freie Ende des 50-mm-Schlauchs auf der rechten Seite des Verteilers und stecken Sie es auf den gezeigten Zapfen im Inneren des rechten Querträgers des Fahrgestells der Zugmaschine.



**9** Bringen Sie das in Schritt 5 vormontierte Verbindungsstück wie gezeigt im Inneren des linken Querträgers des Fahrgestells an. Nehmen Sie anschließend das freie Ende des 50-mm-Schlauchs auf der linken Seite des Verteilers und stecken Sie es auf den verbleibenden seitlichen Zapfen des Verbindungsstücks.

10



**10** Stecken Sie das freie Ende des 50-mm-Schlauchs des Verbindungsstücks auf den gezeigten Zapfen auf der Innenseite des linken Querträgers des Fahrgestells der Zugmaschine.

**11** Setzen Sie die beiden Enden der V-Strebe in die vorgesehenen Aufnahmen am Fahrgestell der Zugmaschine ein. Richten Sie anschließend die Bohrung an der Spitze der V-Strebe an der Bohrung des Differenzials aus, auf die der Pfeil weist, und fixieren Sie die Bauteile mit einer PS20-Schraube.

11

