

# ZWEI ACHSSCHENKEL

Die beiden ersten Achsschenkel werden an der Panzerwanne befestigt. An der Rückwand der Wanne wird die Handkurbelstütze aufgesetzt.



## Ihre Bauteile im Überblick

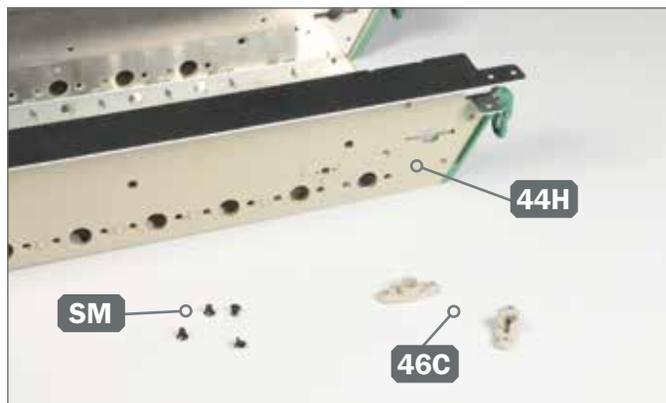
| Teilenummer | Name                        | Material |
|-------------|-----------------------------|----------|
| 46A         | Achsschenkel (Typ 1)        | Zink     |
| 46B         | Achsschenkel (Typ 2)        | Zink     |
| 46C         | zwei Halterungen            | Zink     |
| 46D         | Handkurbelstütze            | ABS      |
| 46E         | vier Kettenglieder (Typ I)  | Zink     |
| 46F         | vier Kettenglieder (Typ II) | Zink     |
| 46G         | acht Verbindungsstifte      | Stahl    |



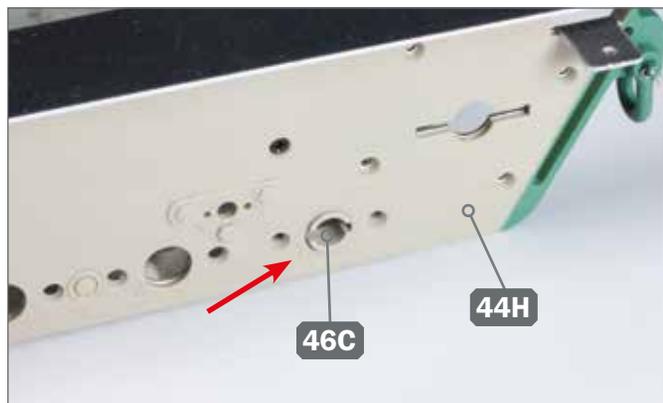
## Schrauben

| Typ | Anzahl | Abmessungen |
|-----|--------|-------------|
| SM  | 4+1    | 2,5 × 4 mm  |

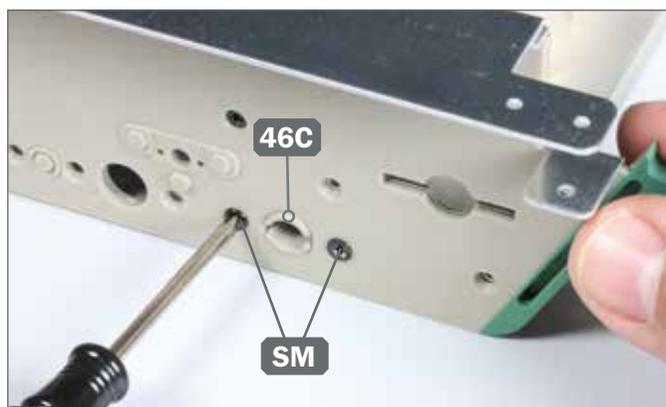
## SCHRITT 1 ▶ Montage der ersten beiden Achsschenkel



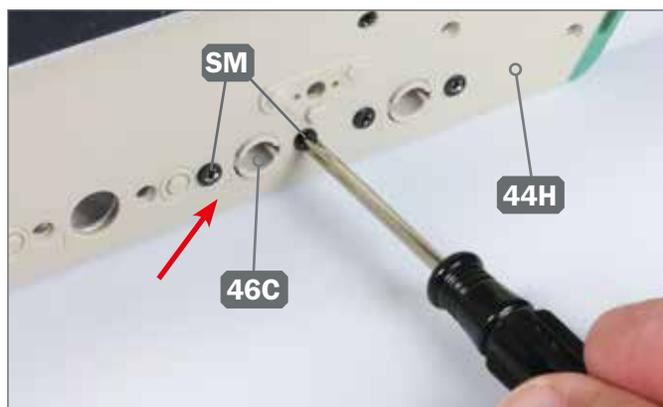
- 1** ▶ Platzieren Sie die Panzerwanne so auf Ihrer Arbeitsplatte, dass Sie Zugriff auf das hintere Ende vom linken Seitenteil 44H haben. Legen Sie zwei Halterungen 46C und vier Schrauben SM bereit, wie abgebildet.



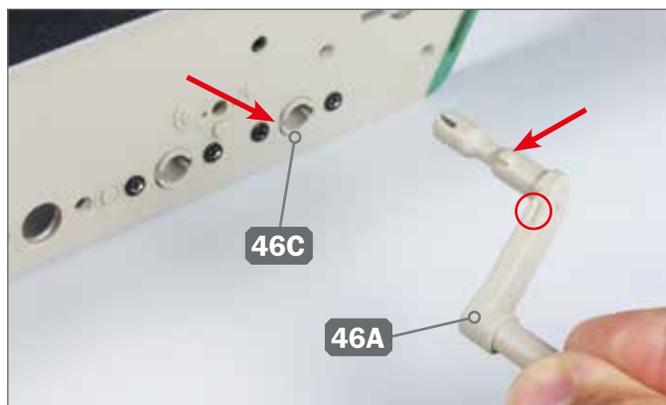
- 2** ▶ Die erste Halterung 46C wird so von innen in die Panzerwanne eingesetzt, dass sich ihr Schaft in der hintersten großen Bohrung (mit der 1, Pfeil) des Seitenteils 44H befindet, wie abgebildet.



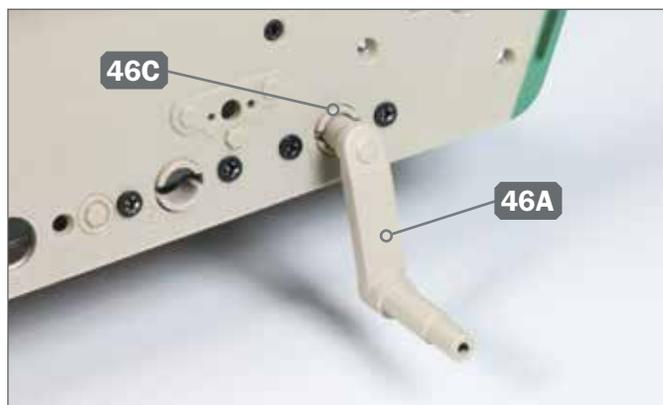
- 3** ▶ Fixieren Sie die erste Halterung 46C an der Panzerwanne, indem Sie von außen zwei der Schrauben SM eindrehen, wie es das Foto zeigt.



- 4** ▶ Fügen Sie die zweite Halterung 46C in die benachbarte Bohrung (mit der 2, Pfeil) im Seitenteil 44H ein und befestigen Sie sie mit zwei Schrauben SM.



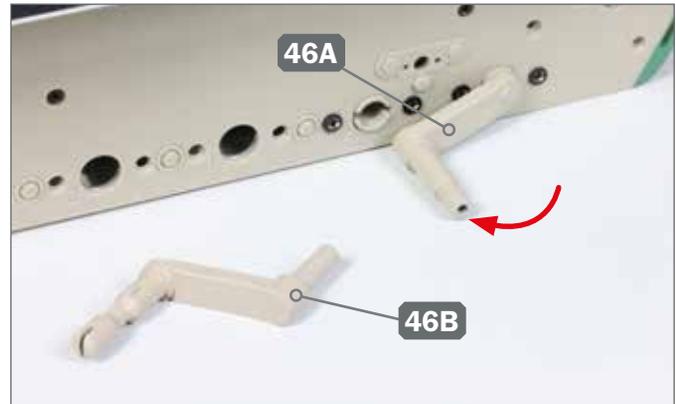
- 5** ▶ Nehmen Sie den Achsschenkel 46A (die eingravierte 1 ist eingekreist) und führen Sie seinen Schaft zur hinteren Halterung 46C. Dabei müssen Zapfen und Kerben (Pfeile) beider Teile fluchten.



- 6** ▶ Ist der Achsschenkel 46A senkrecht ausgerichtet, fügen Sie seinen Schaft in die große 1er-Bohrung der hinteren Halterung 46C ein. Siehe hierzu auch das Foto bei Schritt 7.



- 7** ▶ Wenn der Schaft des Achsschenkels 46A bis zum Anschlag hindurchgeschoben ist, sitzt sein Ende in der hintersten Bohrung der linken Drehstabstütze 44B.



- 8** ▶ Drehen Sie anschließend den Achsschenkel 46A nach vorne, sodass er sicher in der Bohrung sitzt. Legen Sie den Achsschenkel 46B (mit eingravierter 2) bereit.



- 9** ▶ Fügen Sie den Schaft des senkrecht ausgerichteten Achsschenkels 46B in die 2er-Bohrung der vorderen Halterung 46C ein, wie es das Foto zeigt.

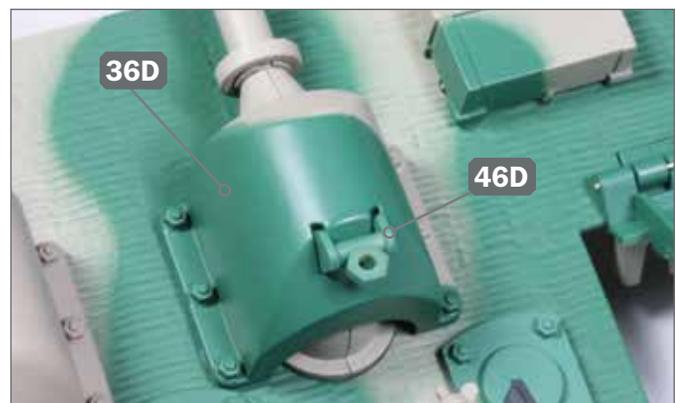


- 10** ▶ Sitzt das Schaftende des Achsschenkels 46B in der Bohrung der linken Drehstabstütze (Pfeil im Detailbild), drehen Sie den Schenkel nach vorne, wie im Hauptbild angedeutet.

## SCHRITT 2 ▶ Anbringen der Handkurbelstütze

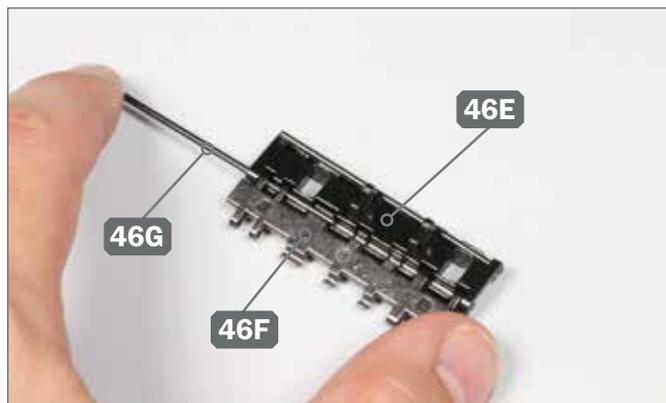


- 1** ▶ Legen Sie die Rückwand der Panzerwanne 34A auf Ihre Arbeitsplatte. Nehmen Sie die Handkurbelstütze 46D und führen Sie sie zu den Schlitzen in der rechten Auspuffabdeckung 36D.

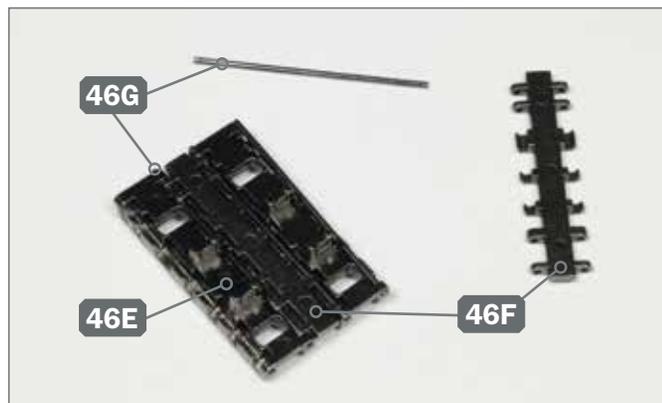


- 2** ▶ Drücken Sie die beiden Zapfen der Handkurbelstütze 46D vorsichtig in die Schlitze der Auspuffabdeckung 36D hinein.

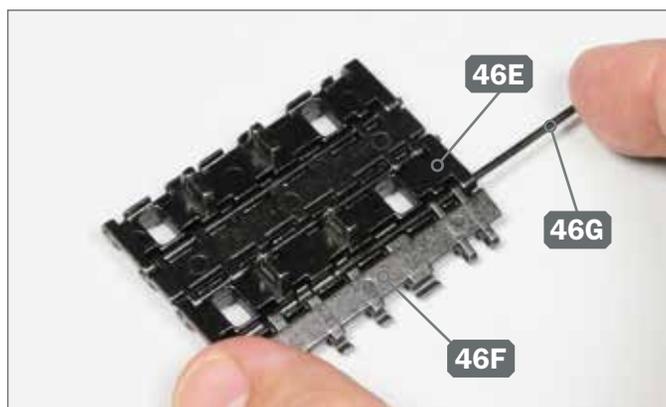
### SCHRITT 3 ▶ Acht Kettenglieder für die zweite Laufkette



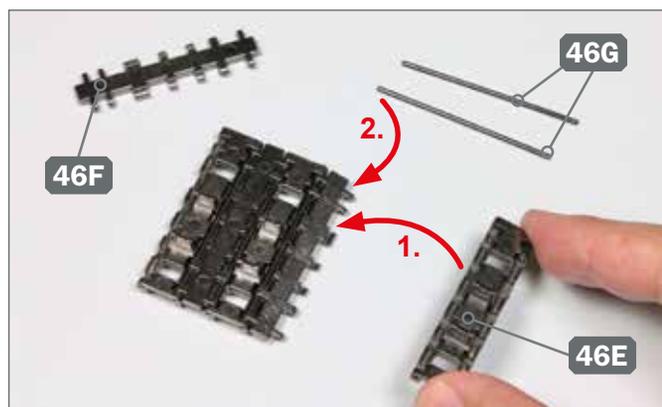
**1** ▶ Fügen Sie jeweils ein Kettenglied 46E und 46F zusammen und sichern Sie die beiden mit einem Verbindungsstift 46G.



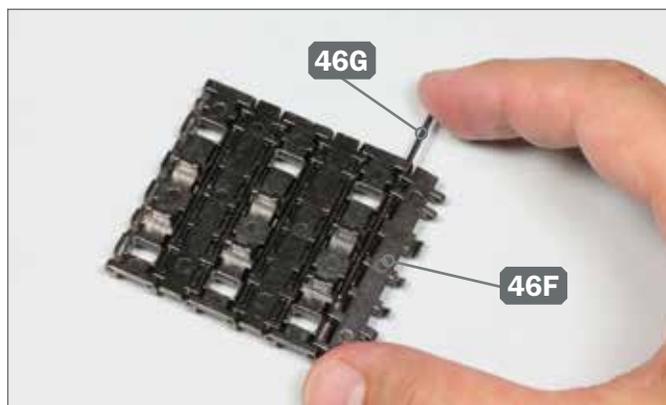
**2** ▶ Sichern Sie ein Kettenglied 46E mit einem Stift 46G am Kettenglied 46F. Legen Sie ein weiteres Kettenglied 46F und einen Verbindungsstift 46G bereit.



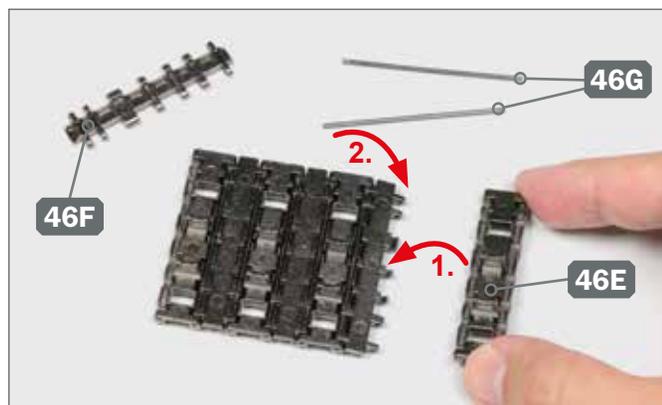
**3** ▶ Fügen Sie das bereitgelegte Kettenglied 46F an der freien Seite des Kettenglieds 46E ein und sichern Sie die beiden mit einem Verbindungsstift 46G aneinander.



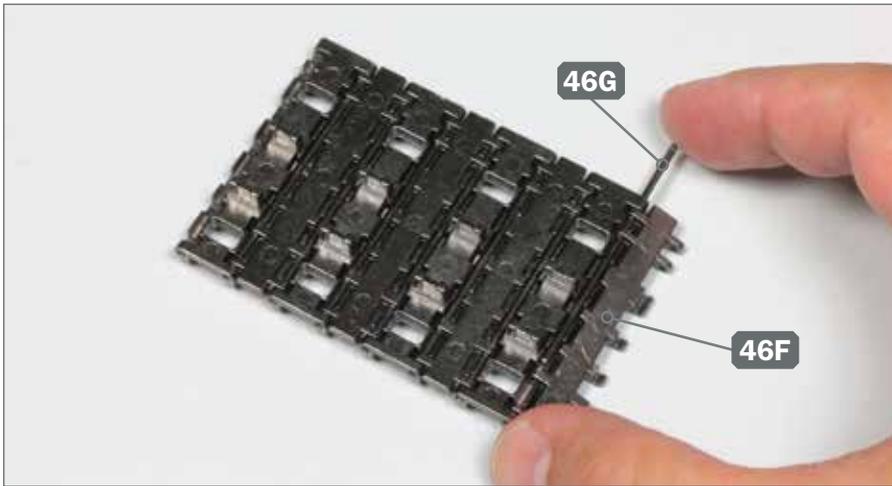
**4** ▶ Legen Sie zwei Verbindungsstifte 46G sowie ein Kettenglied 46F bereit. Verbinden Sie ein Kettenglied 46E mit dem viergliedrigen Kettenabschnitt.



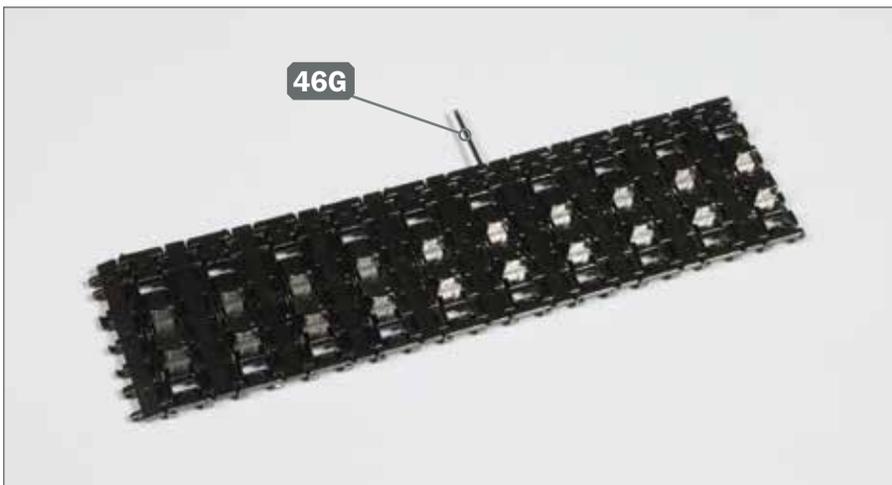
**5** ▶ Anschließend wird das Kettenglied 46F, das Sie mit dem anderen Verbindungsstift 46G sichern, an den Kettenabschnitt angefügt.



**6** ▶ Legen Sie wieder zwei Verbindungsstifte 46G sowie ein Kettenglied 46F bereit. Führen Sie ein Kettenglied 46E zum sechsgliedrigen Kettenabschnitt und sichern Sie es.



- 7** ▶ Kompletieren Sie den achtegliedrigen Kettenabschnitt mit dem bereitgelegten Kettengliede 46F, das Sie mit dem verbliebenen Verbindungsstift 46G sichern.



- 8** ▶ Verbinden Sie den aktuellen Kettenabschnitt mit der Restkette, indem Sie den verbliebenen Stift 46G durch die Bohrungen führen, wie es das Foto zeigt.

## DAS BAUERGEBNIS



- ▶ Die zweite Laufkette ist um acht auf nun 20 Kettenglieder gewachsen. Die Unterwanne wurde mit den ersten Achsschenkeln versehen. An der Rückwand der Wanne wurde die Handkurbelstütze befestigt.