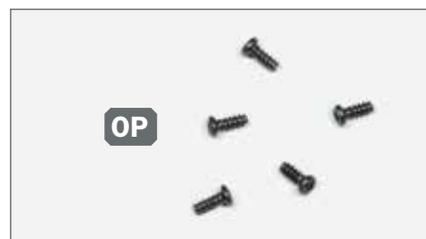
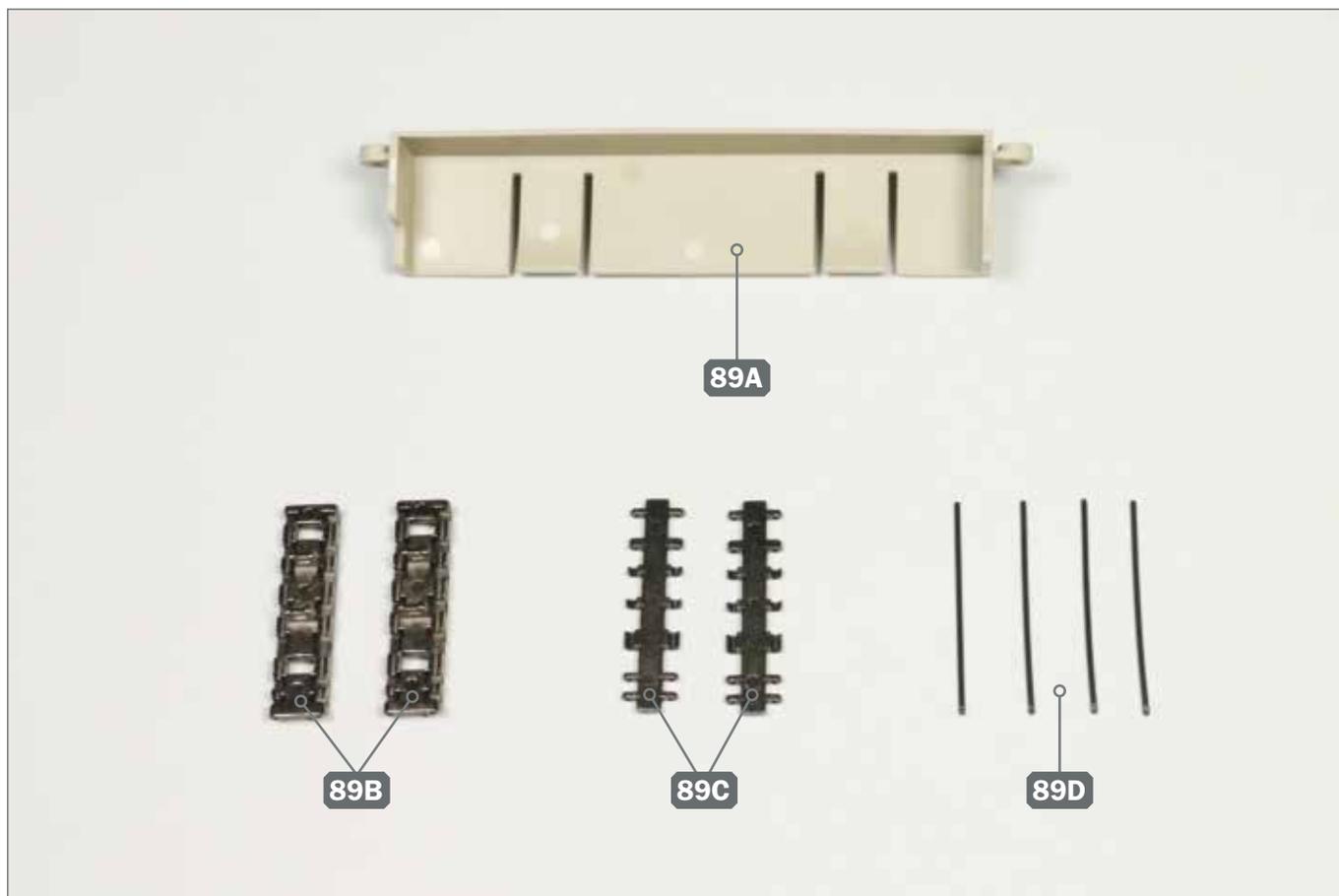


# WEITERE KETTENGLIEDER

Vier Kettenglieder werden zusammengefügt und mit der zweiten Laufkette verbunden. Die Querplatte wird mit der Halteplatte verschraubt.



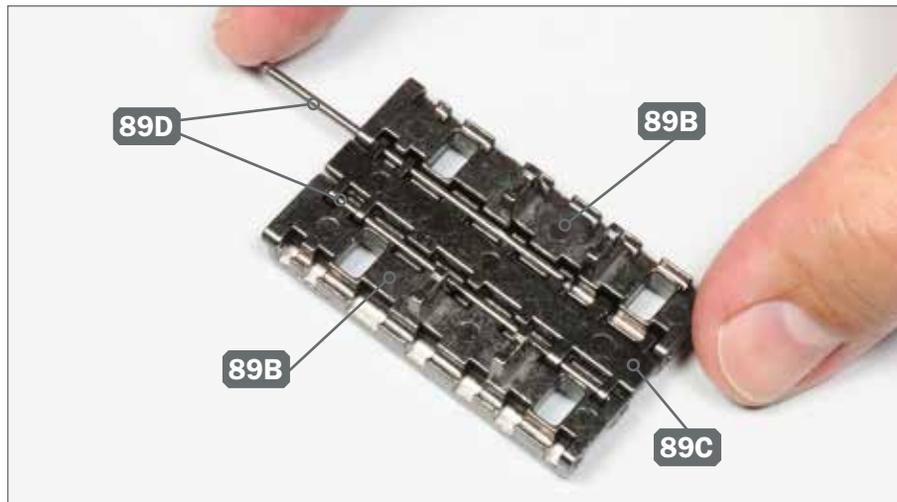
## Ihre Bauteile im Überblick

Teilenummer	Name	Material
89A	hintere Querplatte	ABS
89B	zwei Kettenglieder (Typ I)	Zink
89C	zwei Kettenglieder (Typ II)	Zink
89D	vier Verbindungsstifte	Stahl

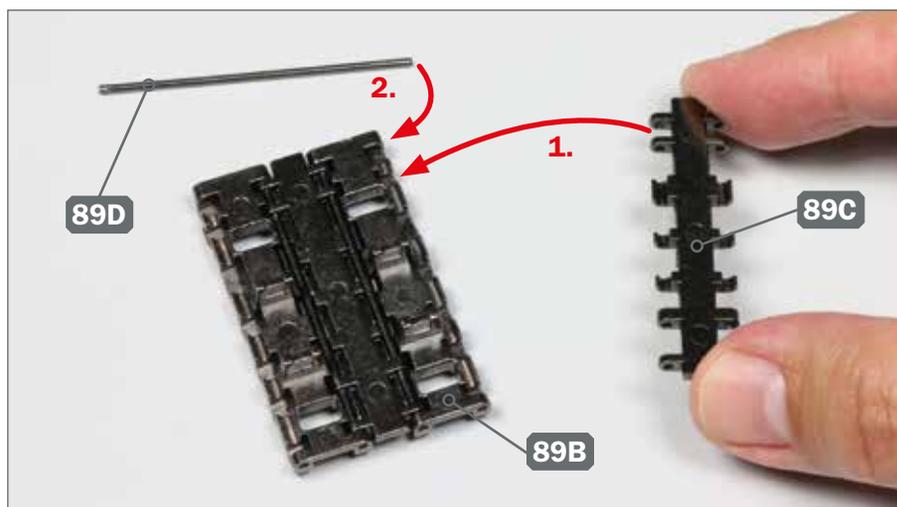
## Schrauben

Typ	Anzahl	Abmessungen
OP	4+1	2,6 x 6 mm

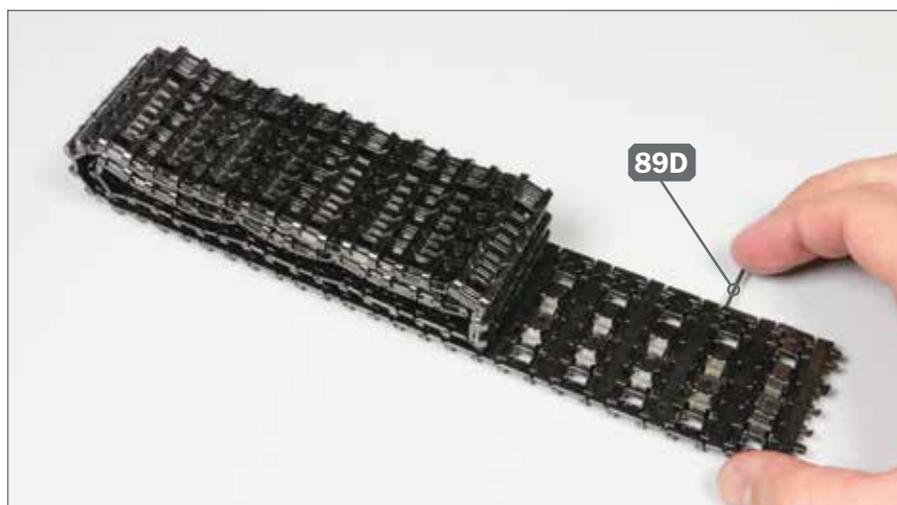
## SCHRITT 1 ► Verbinden der Kettenglieder



- 1** ► Platzieren Sie auf beiden Seiten eines Kettenglieds 89C jeweils ein Kettenglied 89B und sichern Sie die beiden Kettenglieder mit je einem Verbindungsstift 89D.

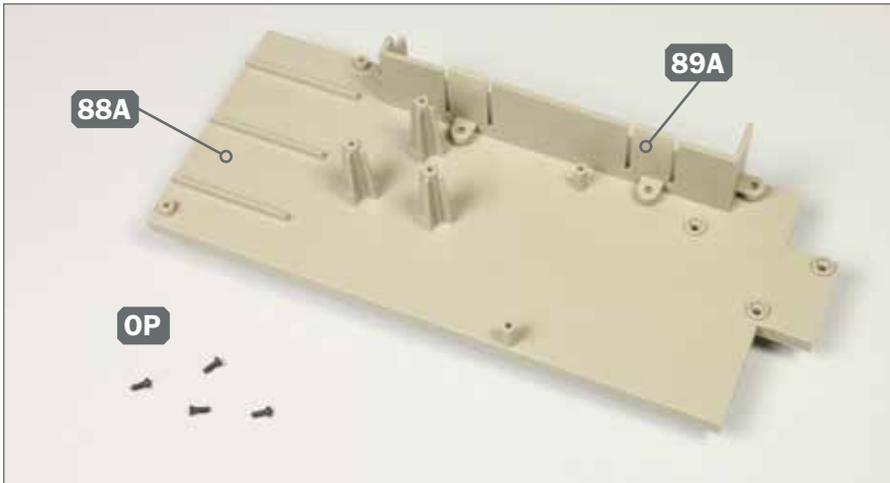


- 2** ► Führen Sie das verbliebene Kettenglied 89C zur freien Seite des einen Kettenglieds 89B. Anschließend werden die beiden Kettenglieder mit einem Verbindungsstift 89D gesichert, wie es der zweite Pfeil andeutet.

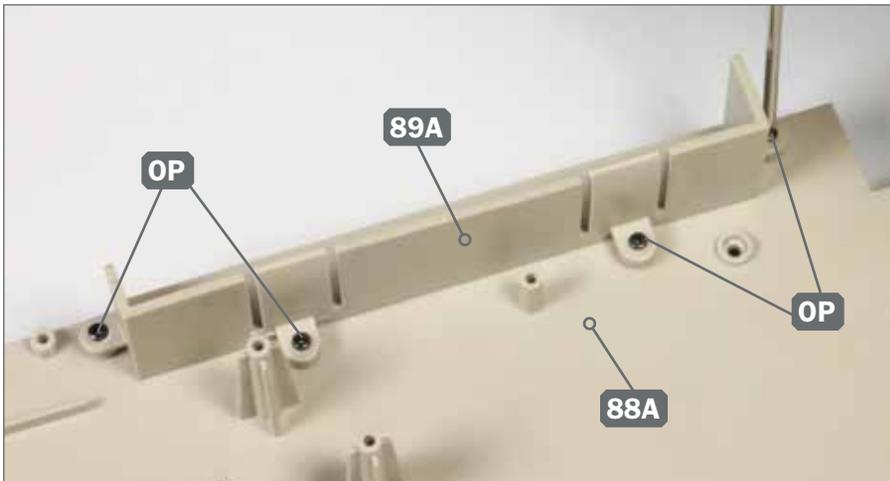


- 3** ► Verbinden Sie den aktuellen Kettenabschnitt mithilfe des verbliebenen Stifts 89D mit dem bereits gefertigten Abschnitt der zweiten Laufkette.

## SCHRITT 2 ► Anbringen der Querplatte

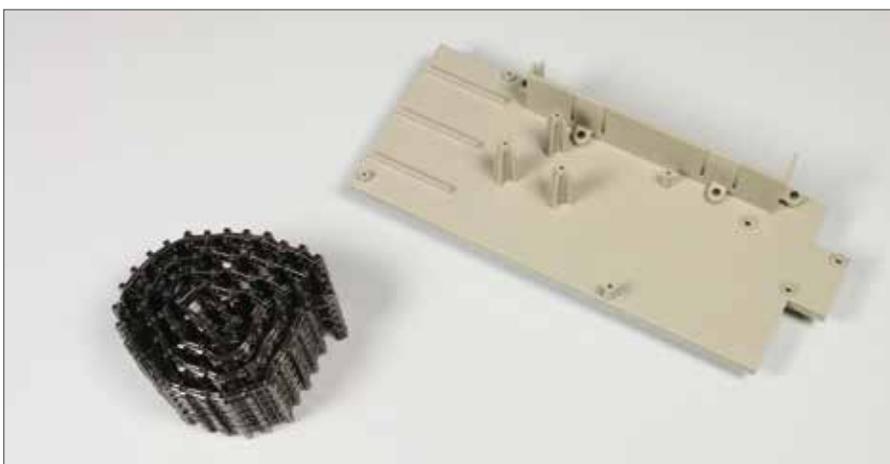


**1** ► Legen Sie die Halteplatte 88A und vier Schrauben OP auf Ihre Arbeitsplatte. Nehmen Sie die hintere Querplatte 89A und platzieren Sie sie auf der Halteplatte, wie es das Foto zeigt.



**2** ► Fixieren Sie die Querplatte 89A an der Halteplatte 88A, indem Sie die vier Schrauben OP eindrehen, wie es das Foto zeigt.

## DAS BAUERGBNIS



► Die zweite Laufkette ist um vier Kettenglieder auf nun 80 Stück gewachsen. Die Querplatte ist an der Halteplatte angebracht.