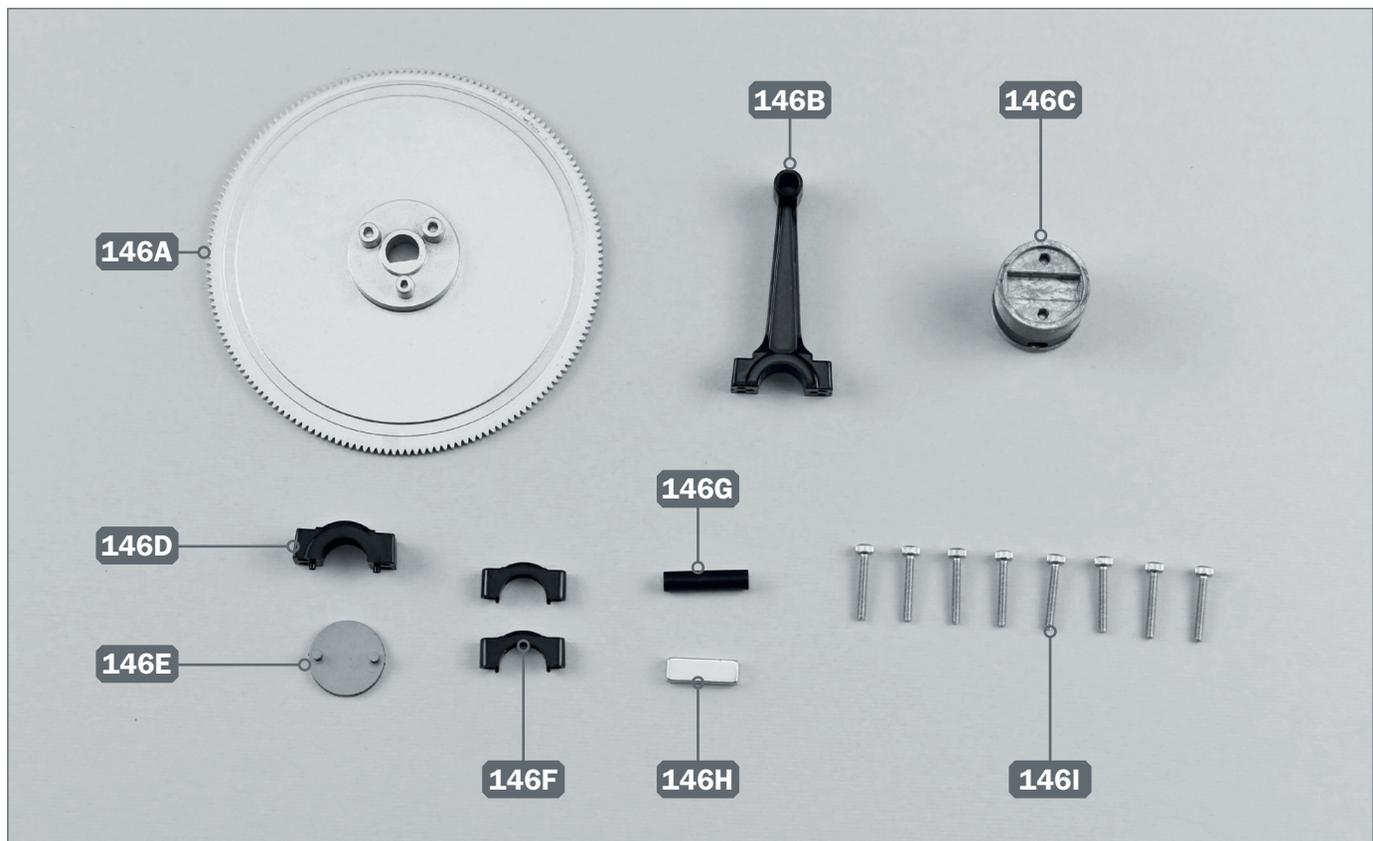


SCHWUNGRAD UND NEUER KOLBEN

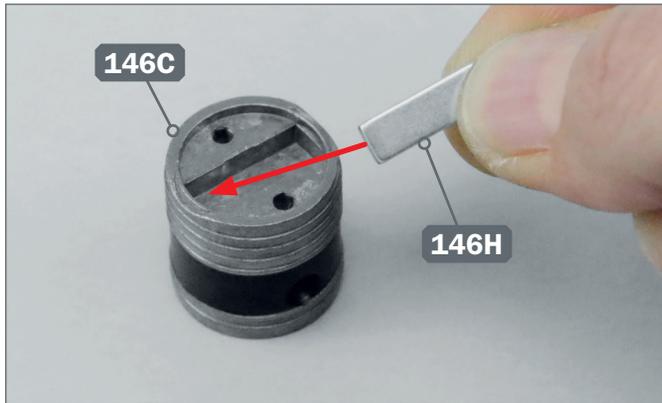
Sie bauen einen neuen Kolben zusammen und befestigen ihn mit dem bereits montierten Pleuelstange an der Pleuelstange. Das Schwungrad wird in einer späteren Ausgabe montiert.



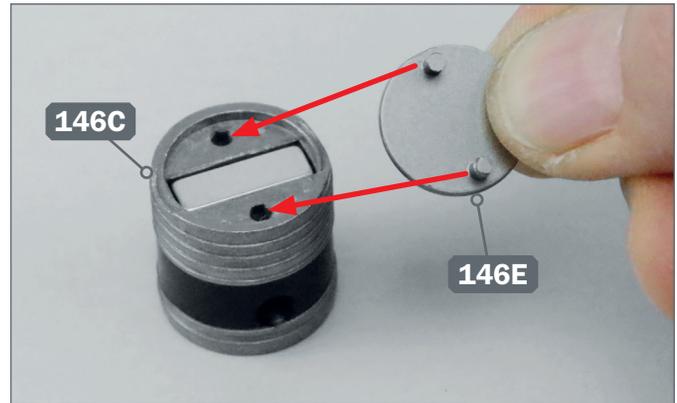
Ihre Bauteile im Überblick

Teilenummer	Name	Material
146A	Schwungrad	Zink
146B	Pleuelstange (Typ II)	Zink
146C	Kolben	Zink
146D	doppelter Pleueldeckel	Zink
146E	Kolbendach	ABS
146F	zwei einzelne Pleueldeckel	Zink
146G	Kolbenbolzen	Eisen
146H	Magnet	–
146I	acht Bolzen	Eisen

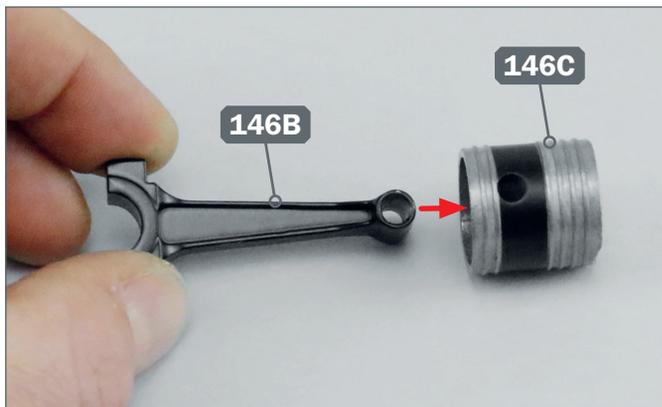
SCHRITT 1 ► Montage von zwei Kolben



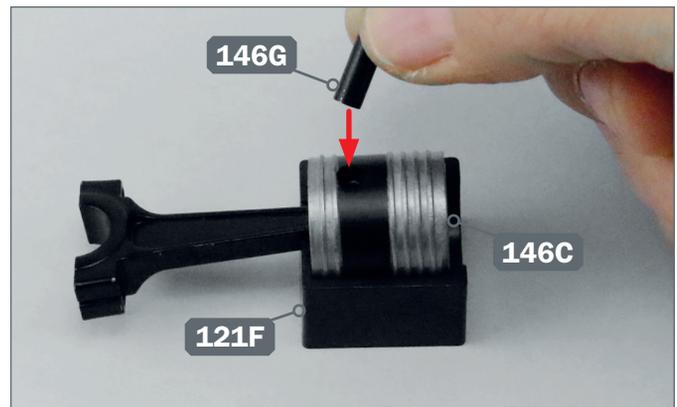
- 1** ► Setzen Sie den Magnet 146H in die Nut auf der Oberseite von Kolben 146C.



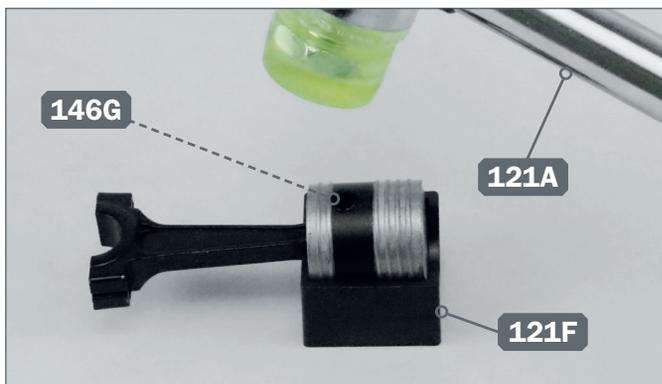
- 2** ► Bringen Sie das Dach 146E auf der Oberseite von Kolben 146C an.



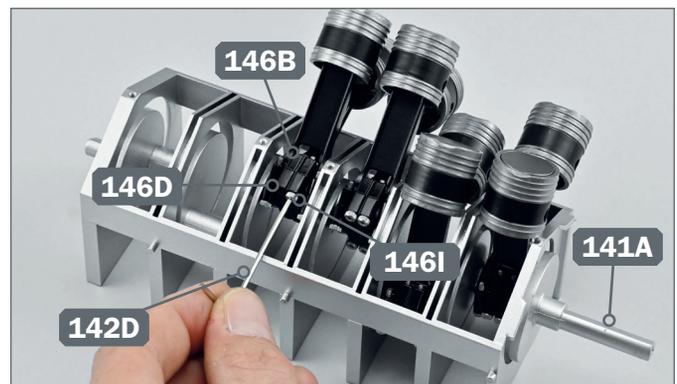
- 3** ► Stecken Sie die Pleuelstange 146B wie auf dem Foto gezeigt in den Kolben 146C. Richten Sie den Ring am Ende der Pleuelstange an den Löchern im Kolben aus.



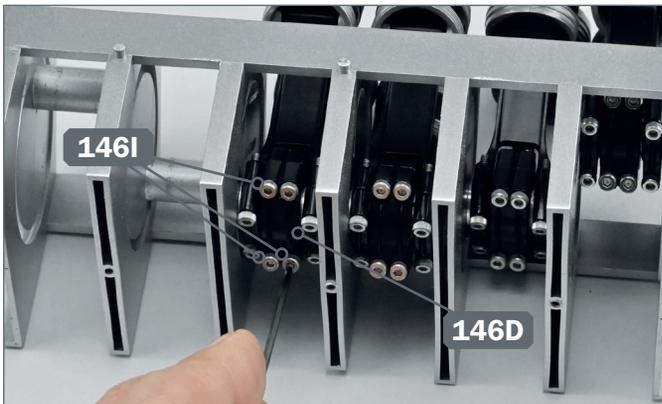
- 4** ► Setzen Sie den Kolben 146C in die Schablone 121F und stecken Sie dann den Bolzen 146G in das Loch im Kolben.



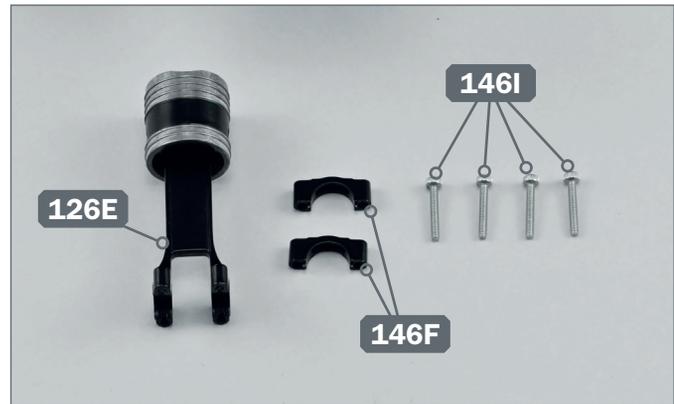
- 5** ► Drücken Sie den Bolzen 146G mithilfe des Hammers 121A ganz in den Kolben hinein. Nehmen Sie anschließend den Kolben aus der Schablone 121F und bewahren Sie diese an einem sicheren Ort auf.



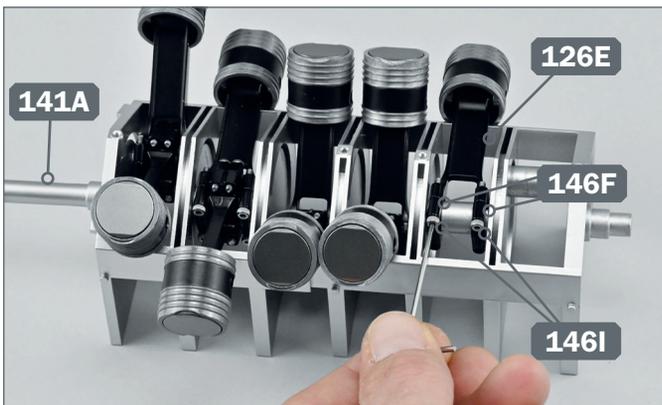
- 6** ► Nehmen Sie die Kurbelwelle 141A zur Hand. Setzen Sie den neu montierten Kolben in der gezeigten Position innerhalb der Enden des bereits vorhandenen Kolbens. Beginnen Sie mit der Befestigung der Pleuelstange 146B mit dem doppelten Pleueldeckel 146D und einem der Bolzen 146I. Ziehen Sie die Bolzen mit dem Inbusschlüssel 142D fest.



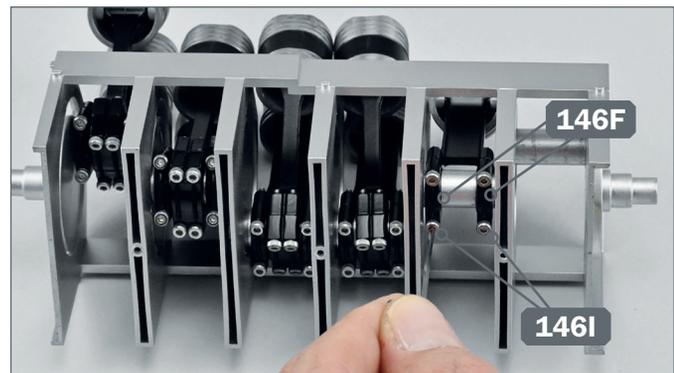
- 7** ▶ Stecken Sie drei weitere Bolzen 146I in die verbleibenden Löcher des Pleueldeckels 146D und ziehen Sie sie mit dem Inbusschlüssel fest.



- 8** ▶ Nehmen Sie den in Ausgabe 126 montierten Kolben (mit Pleuelstange 126E) zur Hand und legen Sie ihn zusammen mit den beiden einzelnen Pleueldeckeln 146F und den restlichen vier Bolzen 146I auf Ihre Arbeitsplatte.

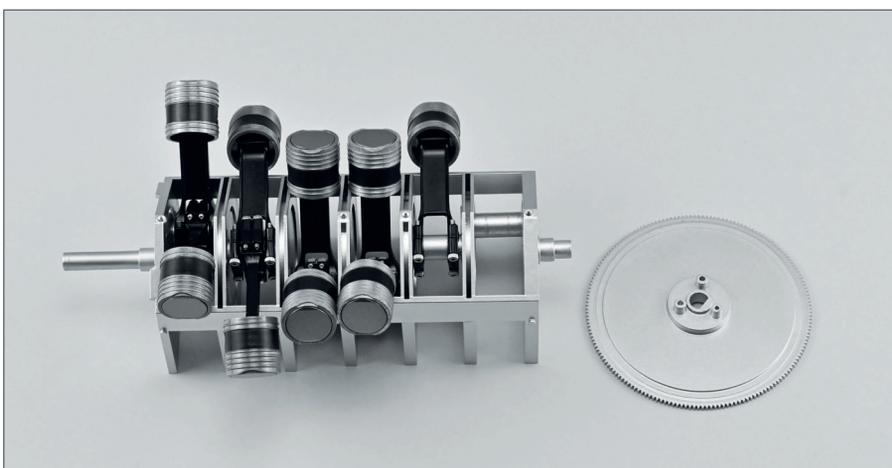


- 9** ▶ Montieren Sie den Kolben mit Pleuelstange 126E an der Kurbelwelle 141A in der auf dem Foto gezeigten Position. Montieren Sie die beiden einzelnen Pleueldeckel 146F an ihren Enden und befestigen Sie sie mit zwei Bolzen 146I.



- 10** ▶ Stecken Sie die letzten beiden Bolzen 146I in die verbleibenden Löcher der Pleueldeckel 146F und ziehen Sie sie mit dem Inbusschlüssel fest.

DAS BAUERGBNIS



▶ Sie haben zwei neue Kolben an der Kurbelwelle montiert. Bewahren Sie die Baugruppe zusammen mit dem Schwungrad an einem sicheren Ort auf.