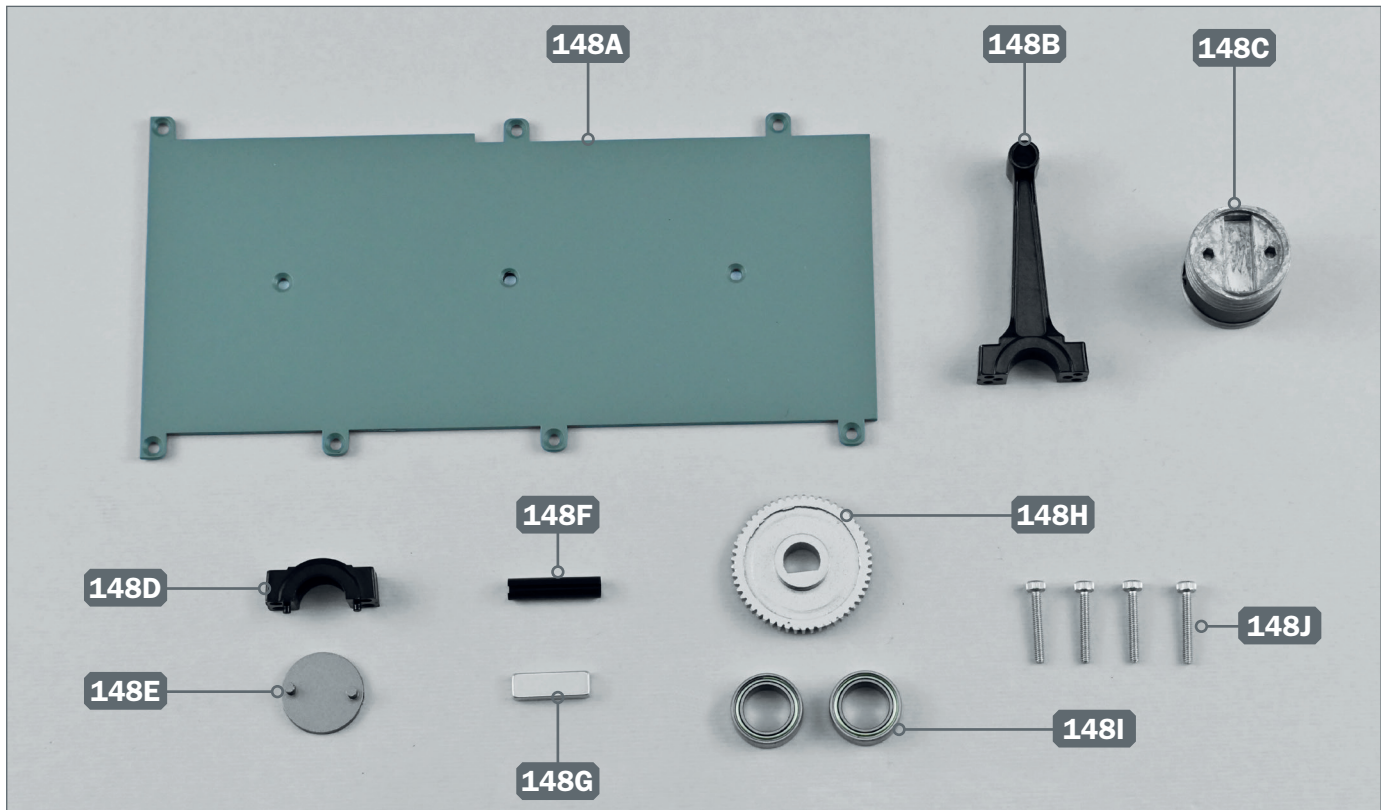


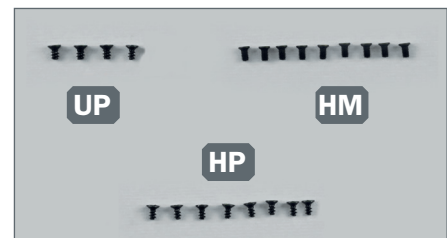
# DIE UNTERE MOTORPLATTE

Sie bauen den letzten Kolben zusammen und verbinden die beiden Hälften des Motorgehäuses gemeinsam mit der vorderen und unteren Motorplatte am Gehäuse der Kurbelwelle.



## Ihre Bauteile im Überblick

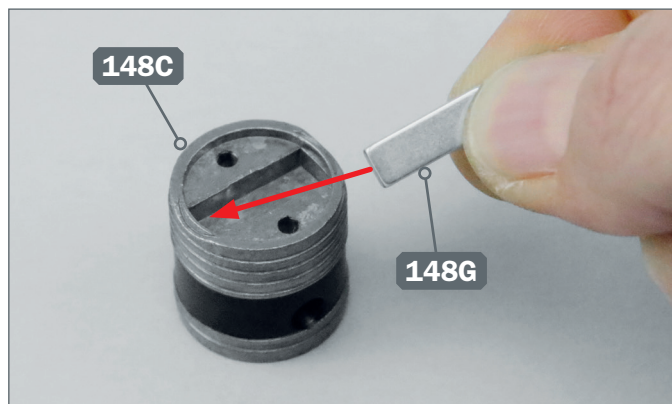
Teilenummer	Name	Material
148A	untere Motorplatte	Zink
148B	Pleuelstange (Typ II)	Zink
148C	Kolben	Zink
148D	doppelter Pleueldeckel	Zink
148E	Kolbendach	ABS
148F	Kolbenbolzen	Eisen
148G	Magnet	–
148H	Zahnrad	Zink
148I	zwei Lager	Eisen
148J	vier Bolzen	Eisen



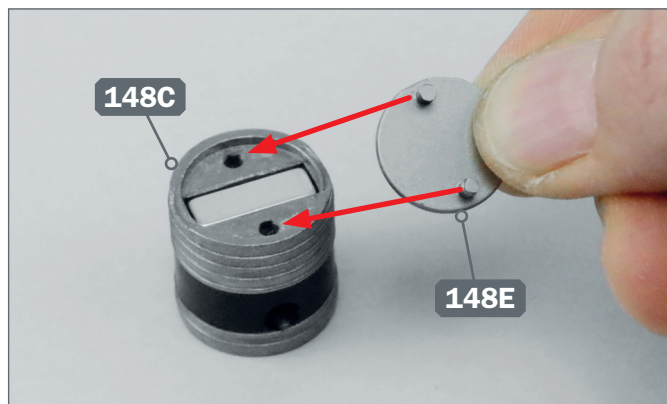
## Schrauben

Typ	Anzahl	Abmessungen
UP	3+1	2.3 x 4 mm
HM	8+1	2 x 4 mm
HP	7+1	2 x 4 mm

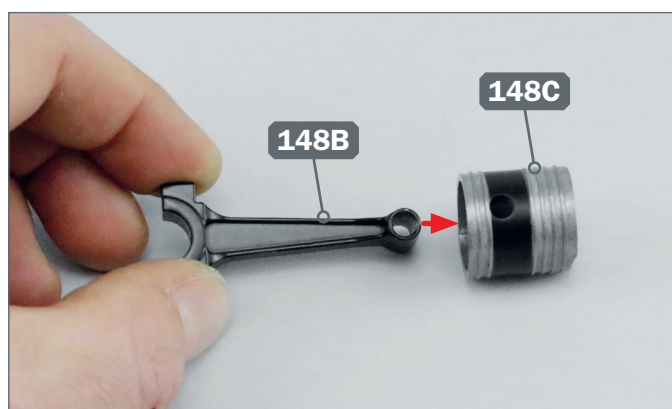
## SCHRITT 1 ► Montage des letzten Kolbens



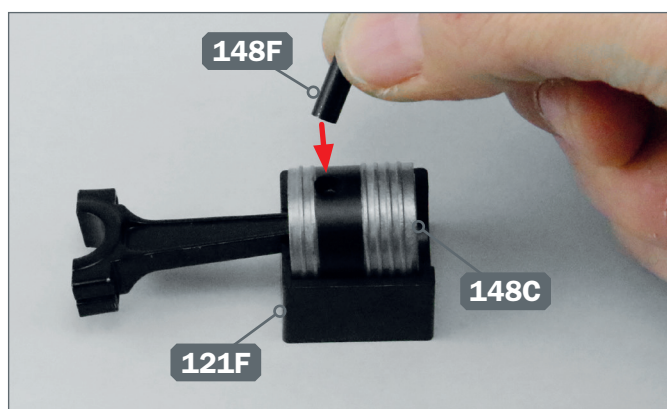
- 1** ► Setzen Sie den Magnet 148G in die Nut an der Oberseite von Kolben 148C.



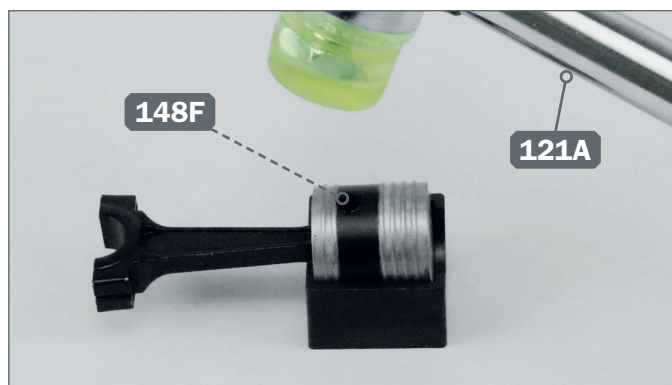
- 2** ► Bringen Sie das Dach 148E auf der Oberseite von Kolben 148C an.



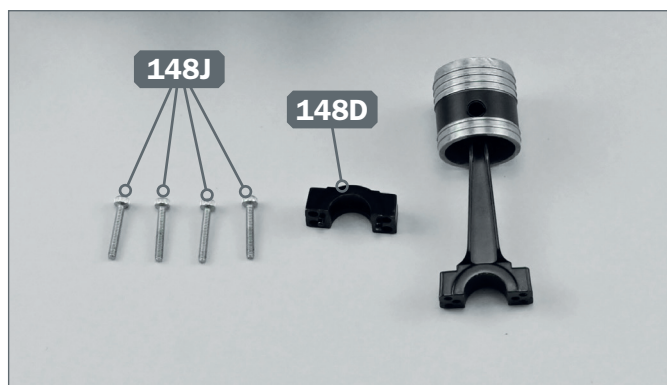
- 3** ► Stecken Sie die Pleuelstange 148B wie gezeigt in den Kolben 148C. Richten Sie den Ring am Ende der Pleuelstange an den Löchern im Kolben aus.



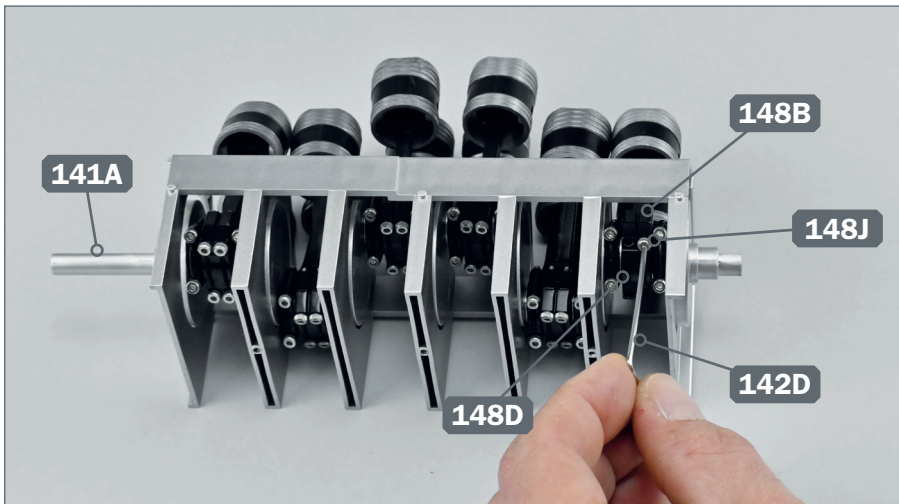
- 4** ► Setzen Sie den Kolben 148C in die Schablone 121F und stecken Sie dann den Bolzen 148F in das Loch im Kolben.



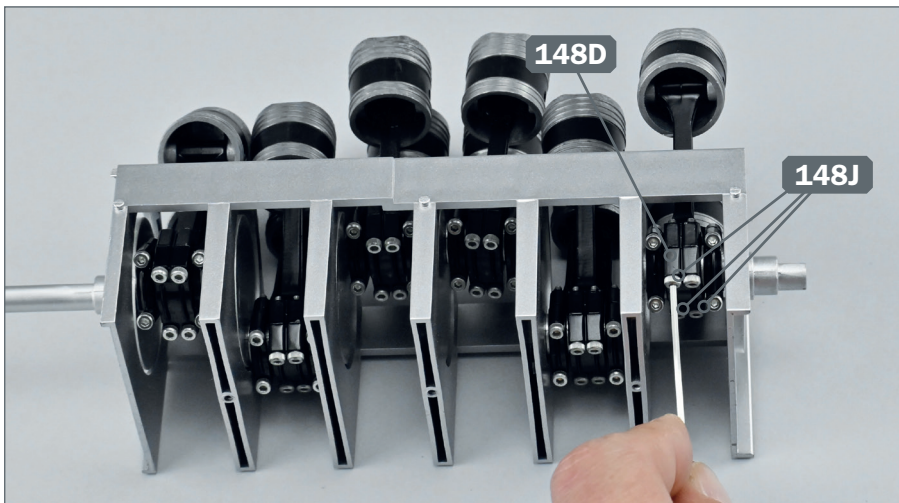
- 5** ► Drücken Sie den Bolzen 148F mithilfe des Hammers 121A ganz in den Kolben hinein. Nehmen Sie anschließend den Kolben aus der Schablone 121F und bewahren Sie diese an einem sicheren Ort auf.



- 6** ► Legen Sie den neu montierten Kolben, den doppelten Pleueldeckel 148D und die vier Bolzen 148J auf Ihre Arbeitsfläche.



- 7** ▶ Nehmen Sie die Kurbelwelle 141A zur Hand. Bringen Sie den neu montierten Kolben in der gezeigten Position innerhalb der Enden des bereits vorhandenen Kolbens an. Befestigen Sie die Pleuelstange 148B mit dem doppelten Pleueldeckel 148D und einem der Bolzen 148J. Verwenden Sie den Inbusschlüssel 142D, um die Bolzen festzuziehen.

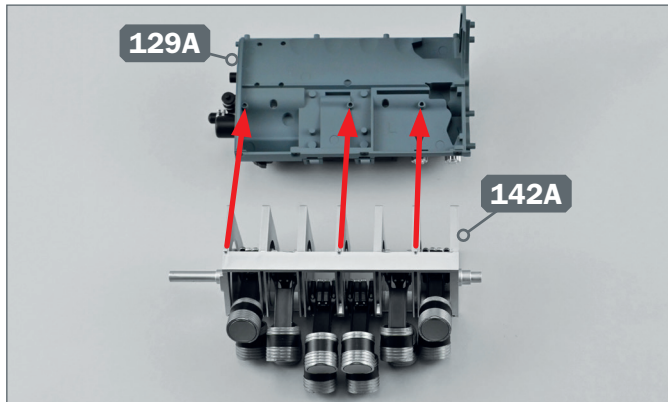


- 8** ▶ Stecken Sie drei weitere Bolzen 148J in die übrigen Löcher des Pleueldeckels 148D und ziehen Sie sie mit dem Inbusschlüssel fest.

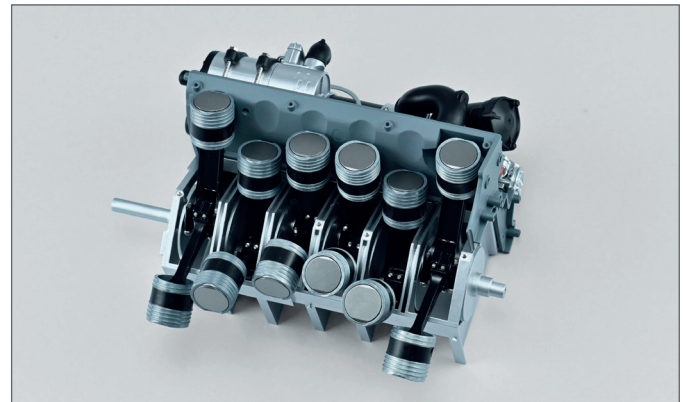


- 9** ▶ So sieht die Kurbelwelle aus, wenn alle Kolben korrekt montiert sind.

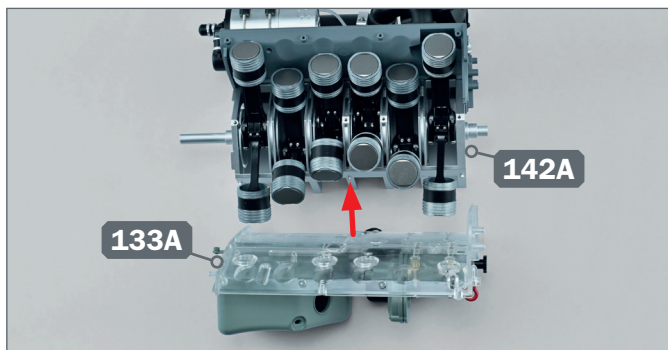
## SCHRITT 2 ▶ Montage des Motorgehäuses und der Motorplatte



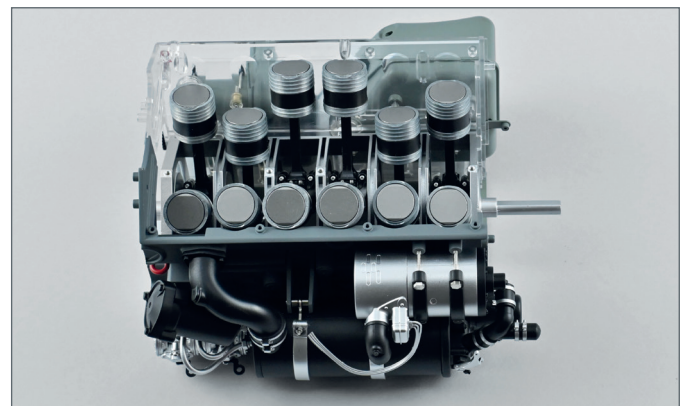
- 1** ▶ Nehmen Sie die linke Hälfte des Motorgehäuses 129A zur Hand und verbinden Sie sie mit dem Gehäuse der Kurbelwelle 142A. Richten Sie die Baugruppen wie gezeigt aus und stecken Sie die Stifte in die entsprechenden Löcher.



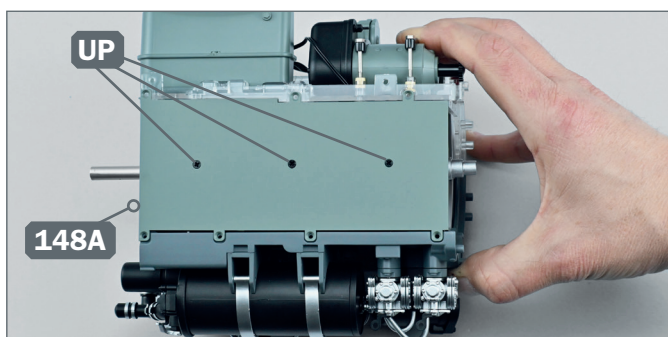
- 2** ▶ Setzen Sie den linken Kolben in die entsprechenden Aussparungen der linken Hälfte des Motorgehäuses ein, wie abgebildet.



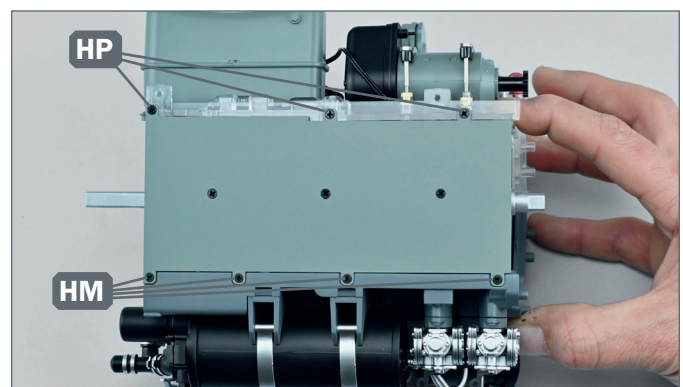
- 3** ▶ Nehmen Sie die rechte Hälfte des Motorgehäuses 133A zur Hand und verbinden Sie sie mit dem Gehäuse der Kurbelwelle 142A. Richten Sie die Baugruppen wie gezeigt aus und stecken Sie die Stifte in die entsprechenden Löcher, wie gezeigt.



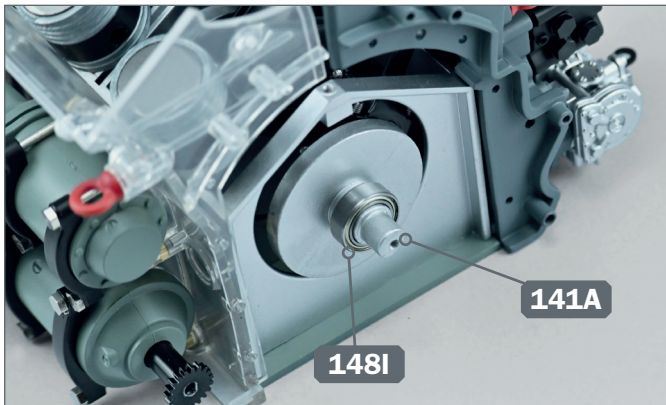
- 4** ▶ Setzen Sie auch die Kolben der rechten Seite in die Aussparungen der rechten Hälfte des Motorgehäuses.



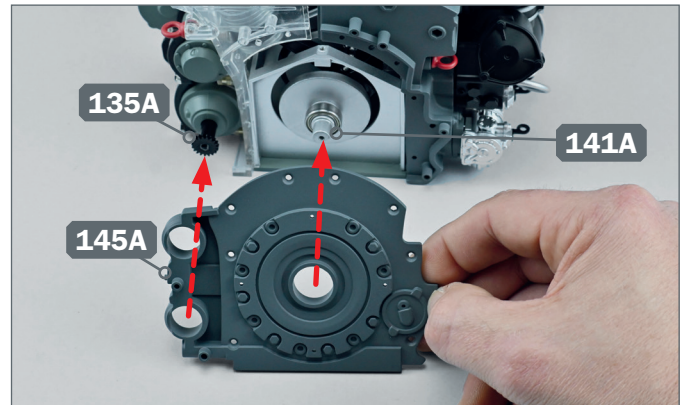
- 5** ▶ Drehen Sie die Baugruppe um und setzen Sie die untere Motorplatte 148A ein. Orientieren Sie sich an der Abbildung und den Umrissen der Teile, um sie richtig auszurichten. Befestigen Sie die Platte mit drei Schrauben UP in den angegebenen Löchern.



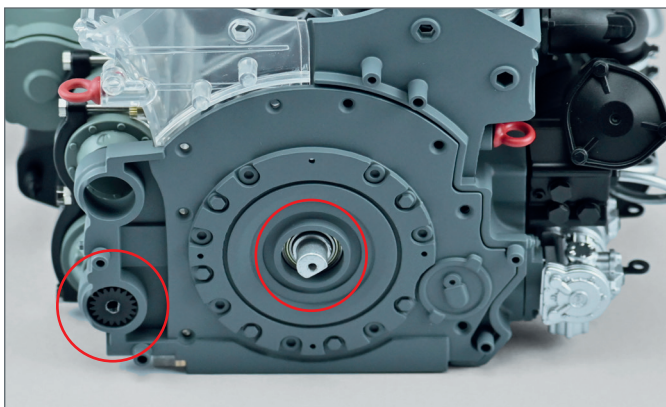
- 6** ▶ Schließen Sie die Befestigung der unteren Motorplatte ab, indem Sie drei Schrauben HP in den Löchern der rechten Hälfte des Motorgehäuses und vier Schrauben HM in den Löchern der linken Hälfte festziehen.



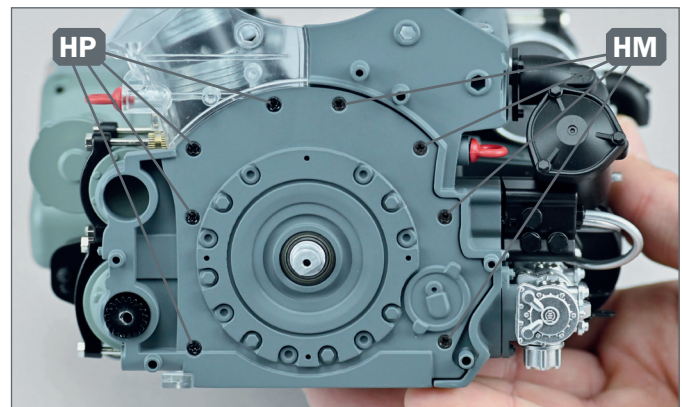
- 7** ▶ Drehen Sie die Baugruppe wieder um. Stecken Sie eines der Lager 148I auf den Stift der Kurbelwelle 141A, wie auf dem Foto gezeigt.



- 8** ▶ Nehmen Sie die vordere Motorplatte 145A zur Hand und bringen Sie sie am Motorgehäuse an. Stecken Sie den Stift der Kurbelwelle 141A durch das mittlere Loch der Motorplatte sowie das Zahnrad des Anlassers 135A in das untere der beiden seitlichen Löcher.



- 9** ▶ Drücken Sie die Motorplatte gegen das Motorgehäuse, bis das Zahnrad des Anlassers leicht herausragt. Prüfen Sie, ob das Lager korrekt in der Motorplatte sitzt.



- 10** ▶ Befestigen Sie die Motorplatte an der rechten Hälfte des Motorgehäuses, indem Sie vier Schrauben HP in den angegebenen Löchern anziehen. Befestigen Sie auf die gleiche Weise die Motorplatte an der linken Hälfte mit vier Schrauben HM.

## DAS BAUERGBNIS



▶ So sieht der Motor am Ende dieser Montagephase aus. Bewahren Sie ihn zusammen mit den übrigen Teilen an einem sicheren Ort auf.