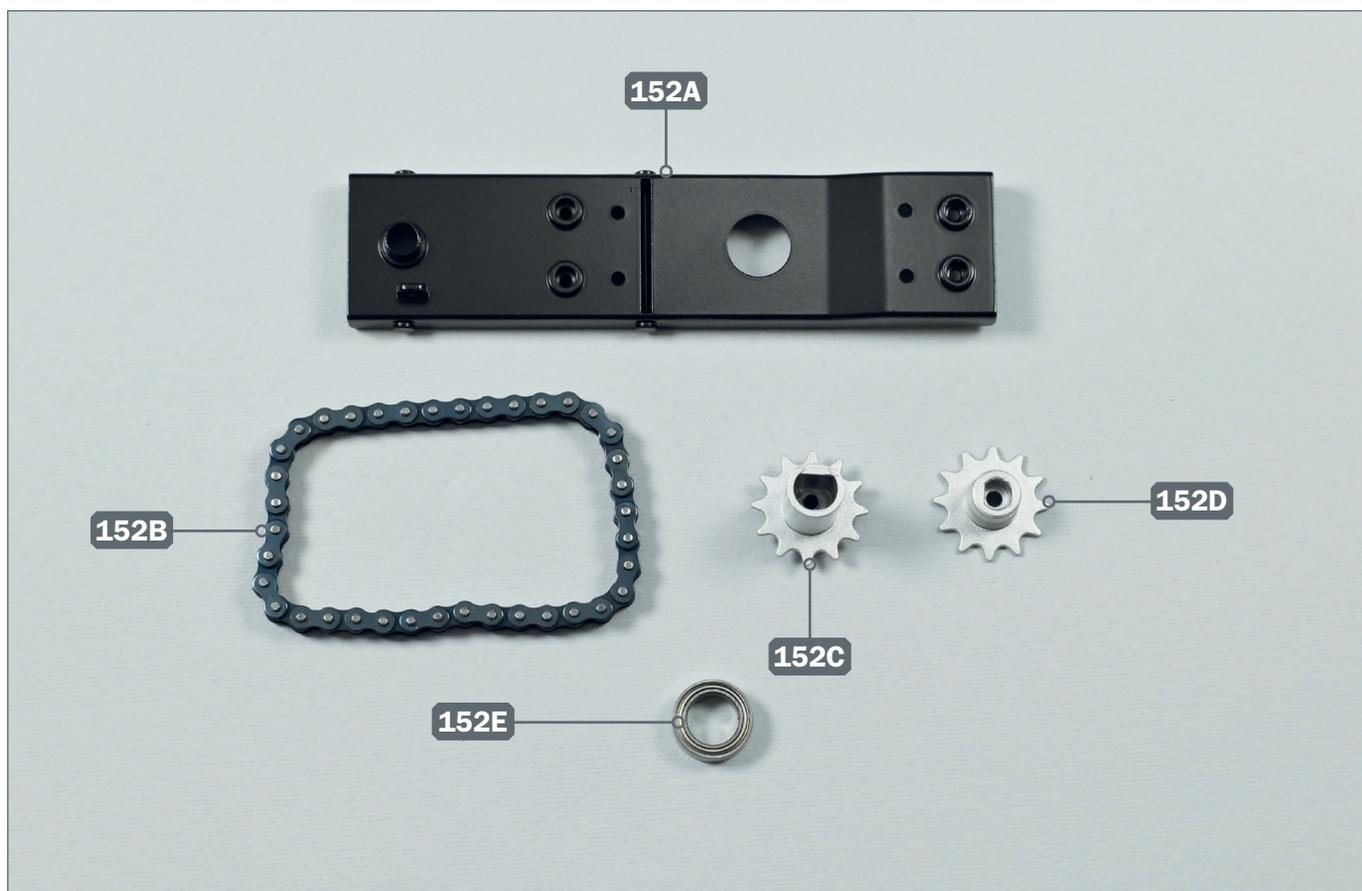


TRÄGERPLATTE UND KETTE

Die neue Antriebswelle sowie Trägerplatte und Kette werden am Motor montiert.



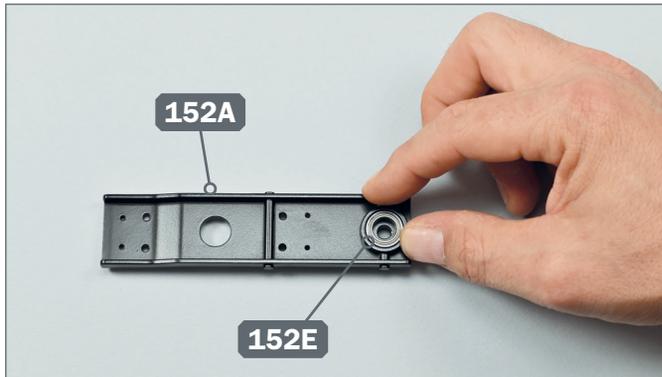
Ihre Bauteile im Überblick

Teilenummer	Name	Material
152A	Trägerplatte	Zink
152B	Kette	Eisen
152C	langes Zahnrad	Zink
152D	kurzes Zahnrad	Zink
152E	Lager	Eisen

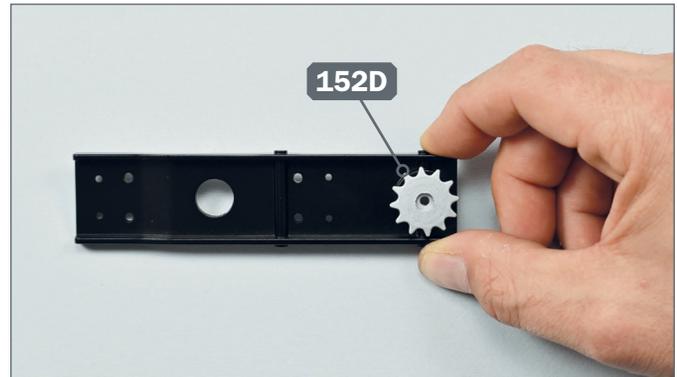
Schrauben

Typ	Anzahl	Abmessungen
BM	4+1	1.7 x 4 mm
CCM	1+1	2.6 x 6 mm
JM	1+1	2.3 x 5 mm

SCHRITT 1 ▶ Montage von Antriebswelle, Platte und Kette



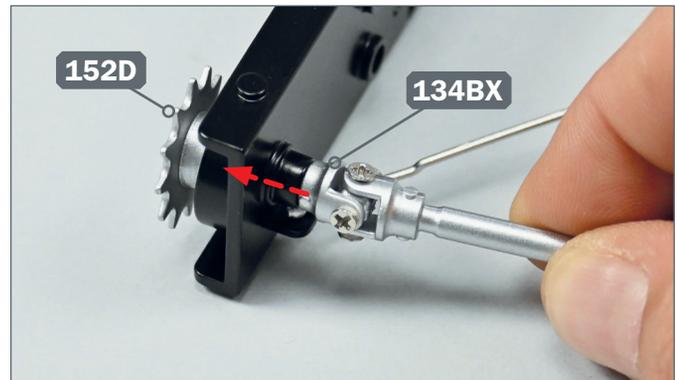
- 1** ▶ Setzen Sie das Lager 152E in der gezeigten Position an der Außenseite der Trägerplatte 152A ein.



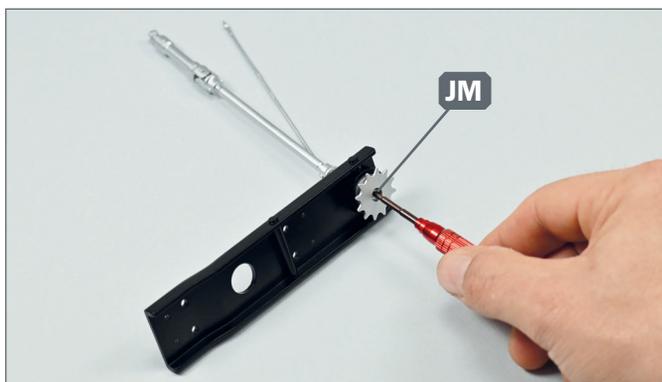
- 2** ▶ Stecken Sie das kurze Zahnrad 152D wie abgebildet in die Trägerplatte.



- 3** ▶ Nehmen Sie den Stab 150H zur Hand. Stecken Sie den Stift des rechtwinkligen Endes des Stabs in seine Position an der Innenseite der Stützplatte, wie auf dem Foto gezeigt.



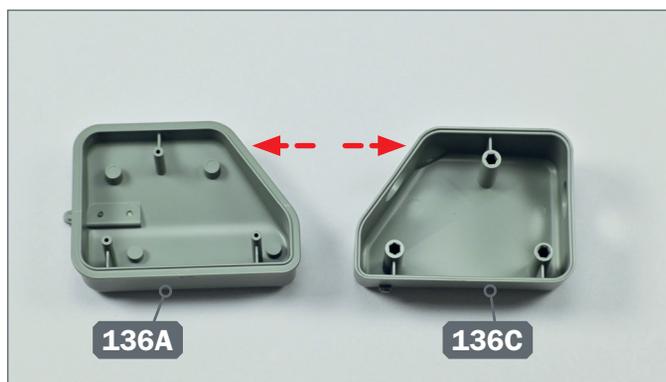
- 4** ▶ Nehmen Sie nun die neue Antriebswelle zur Hand, die Sie in Ausgabe 150 zusammengebaut haben. Führen Sie das Ende der neuen kurzen Achse 134BX in das Loch der Platte ein, das sich hinter dem kurzen Zahnrad 152D befindet.



- 5** ▶ Ziehen Sie an der Außenseite der Trägerplatte eine Schraube JM im Zahnradloch an, um das Zahnrad an der neuen Antriebswelle zu befestigen. Ziehen Sie die Schraube nicht ganz fest, die Zahnräder müssen sich ohne Schwierigkeiten drehen lassen.



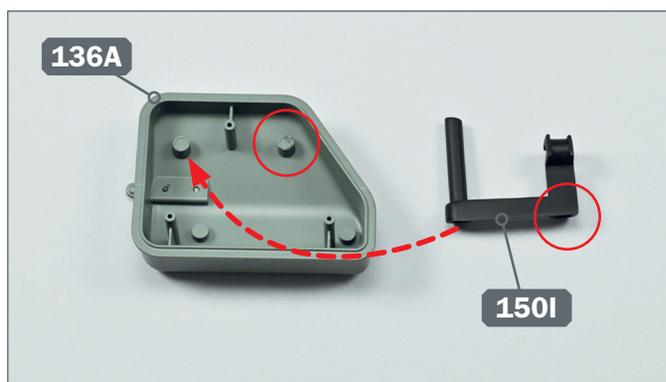
- 6** ▶ Nehmen Sie Ihren im Zusammenbau befindlichen Motor zur Hand. Trennen Sie den Ölbehälter vom Rest der Baugruppe, ohne ihn zu beschädigen.



7 ▶ Trennen Sie das Innenteil 136A vom Außenteil 136C des Ölbehälters. Achten Sie darauf, dass die Bauteile nicht beschädigt werden.



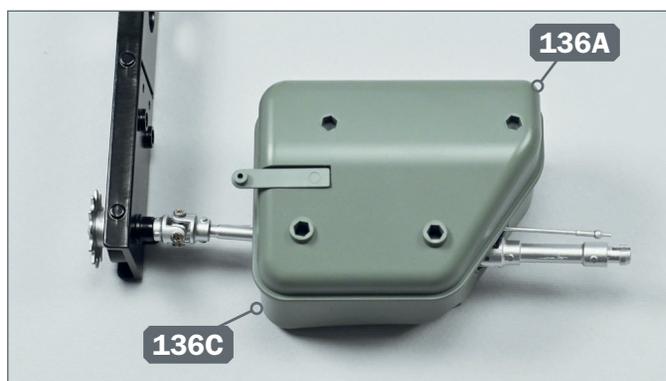
8 ▶ Führen Sie das Ende der neuen Antriebswelle 134AX und das Ende des Stabs 150H durch die Löcher im Außenteil 136C. Richten Sie die Teile wie auf dem Foto gezeigt aus.



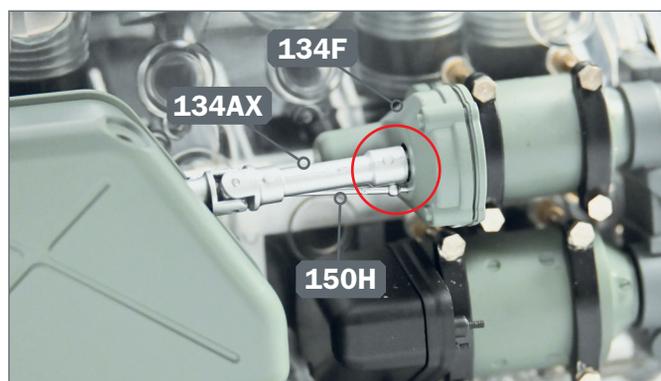
9 ▶ Nehmen Sie den Träger der neuen Antriebswelle 150I und setzen Sie ihn an der Innenseite des Innenteils 136A ein. Stecken Sie die beiden Löcher des Trägers auf die entsprechenden Stifte des Innenteils.



10 ▶ Vergleichen Sie anhand des Fotos, ob Sie den Träger für die neue Antriebswelle korrekt eingebaut haben.



11 ▶ Befestigen Sie das Innenteil 136A am Außenteil 136C. Im Inneren des Ölbehälters muss die neue Antriebswelle auf dem Haken des Trägers liegen.



12 ▶ Befestigen Sie die Baugruppe, bestehend aus Ölbehälter, neuer Antriebswelle und Getriebeplatte am Motor. Stecken Sie zunächst das Ende der neuen Antriebswelle 134AX und das Ende des Stabs 150H in die entsprechenden Löcher des Schwungkraftanlassers 134F.