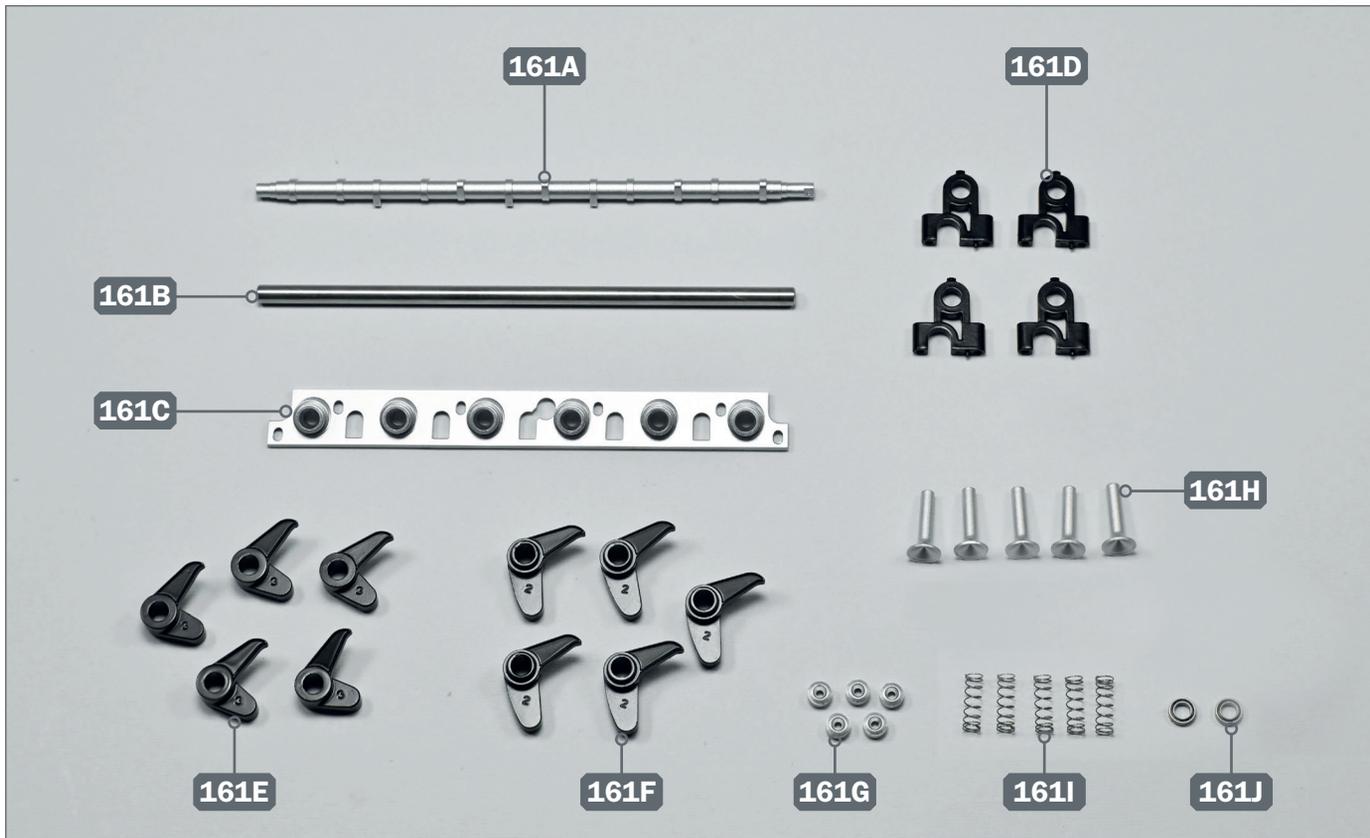


DIE ZWEITE NOCKENWELLE

Fünf weitere Tellerventile werden auf die linke Hälfte des Motorkopfes montiert.
Die Montage der zweiten Nockenwelle beginnt.



Ihre Bauteile im Überblick

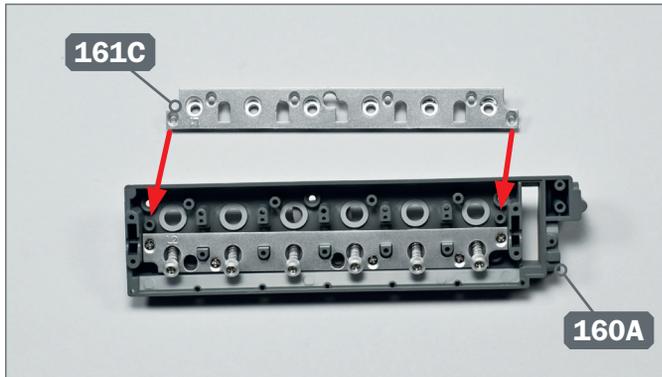
Teilenummer	Name	Material
161A	Nockenwelle	Zink
161B	Kipphebelstange	Eisen
161C	Stützplatte	ABS
161D	vier Abstandhalter	Zink
161E	fünf Kipphebel Typ II	Zink
161F	fünf Kipphebel Typ I	Zink
161G	fünf Endkappen	Zink
161H	fünf Tellerventile	Zink
161I	fünf Federn	Eisen
161J	zwei Kugellager	Eisen



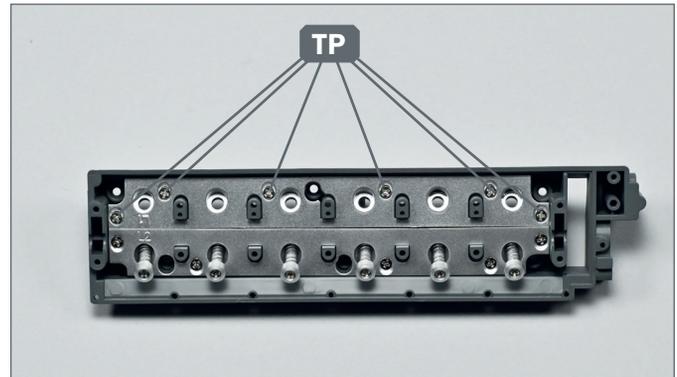
Schrauben

Typ	Anzahl	Abmessungen
BM	5+1	1.7 x 4 mm
TP	6+1	2.3 x 4 mm

SCHRITT 1 ▶ Montage der Stützplatte und der Tellerventile



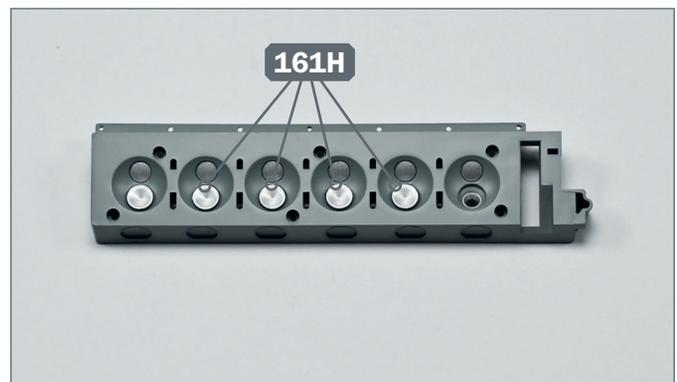
1 ▶ Nehmen Sie die linke Hälfte des Motorkopfes 160A zur Hand. Installieren Sie die Stützplatte 161C auf der Innenseite und richten Sie die Teile wie gezeigt aus.



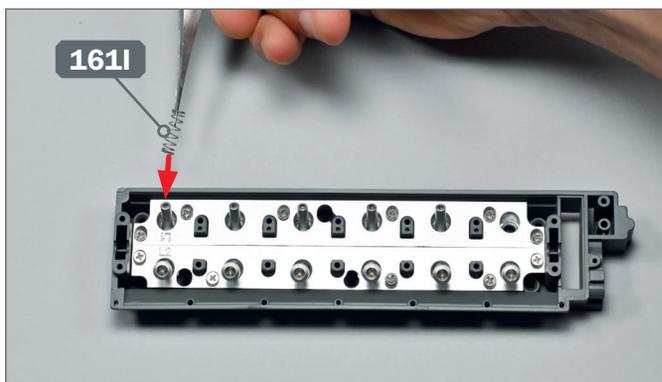
2 ▶ Befestigen Sie die Stützplatte, indem Sie sechs Schrauben TP in den angezeigten Löchern festziehen.



3 ▶ Drehen Sie die Gruppe um und setzen Sie von der Außenseite des Motorkopfes aus ein Teller Ventil 161H in eine der entsprechenden Vertiefungen ein, die sich auf der Stützplatte befinden.



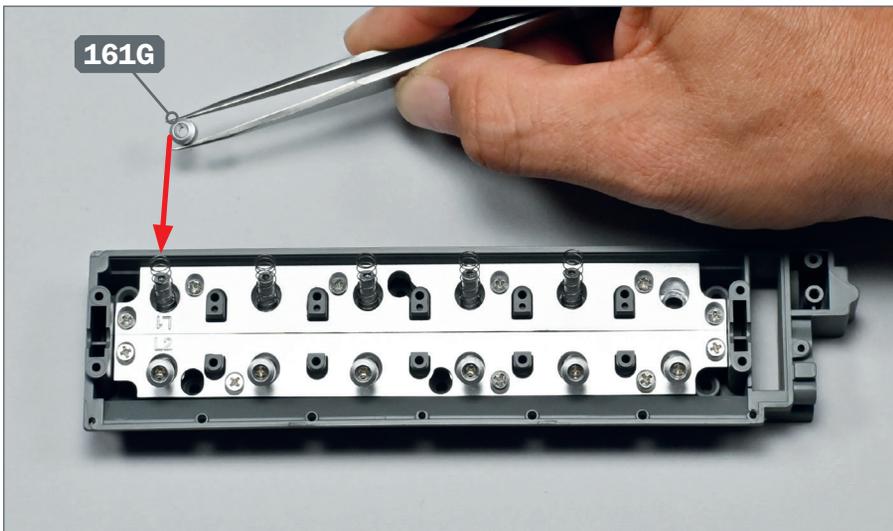
4 ▶ Setzen Sie die restlichen vier Teller Ventile 161H in die vier entsprechenden Vertiefungen auf der Stützplatte ein, wie im Foto gezeigt.



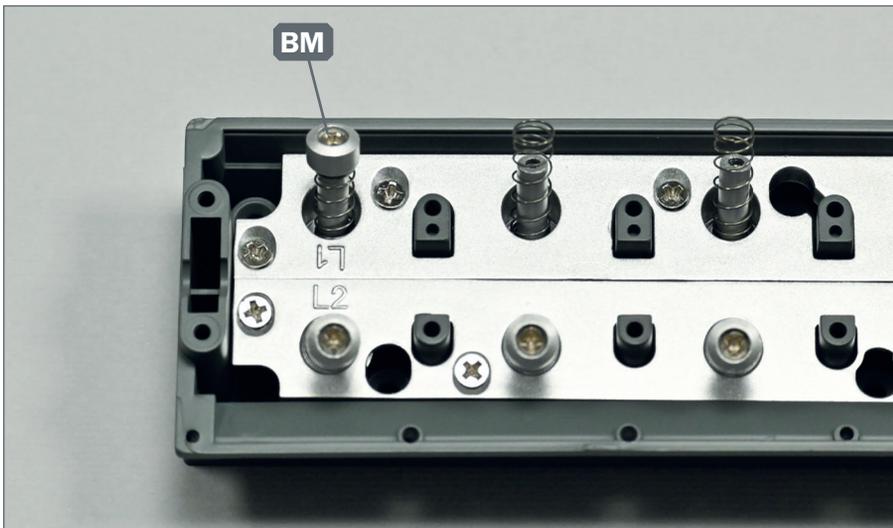
5 ▶ Drehen Sie die Baugruppe wieder um. Montieren Sie eine Feder 161I auf den Schaft eines Teller Ventils.



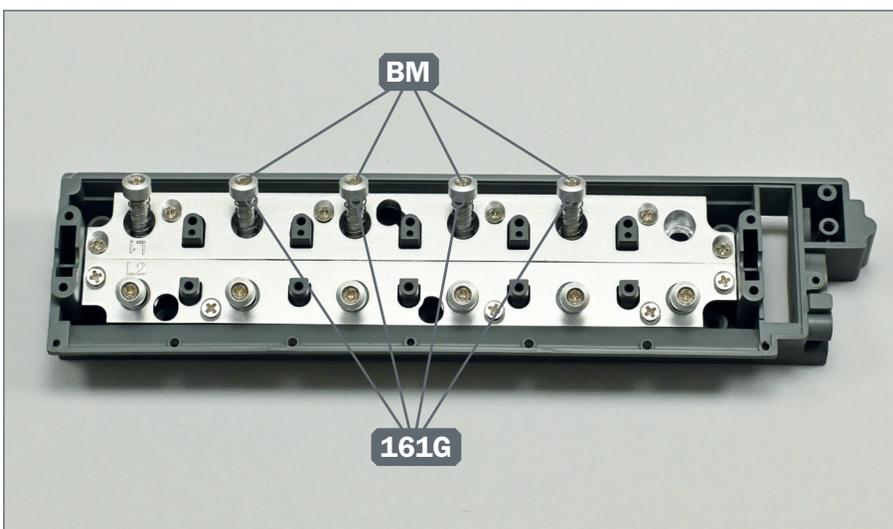
6 ▶ Stecken Sie die restlichen vier Federn 161I auf die Schäfte der anderen Teller Ventile.



- 7** ▶ Nehmen Sie eine Endkappe 161G und schieben Sie sie über das Ende einer Feder.

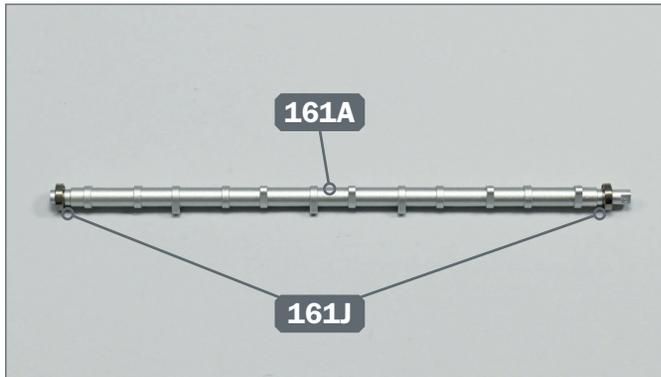


- 8** ▶ Befestigen Sie die Endkappe mit einer Schraube BM am Teller-ventil.

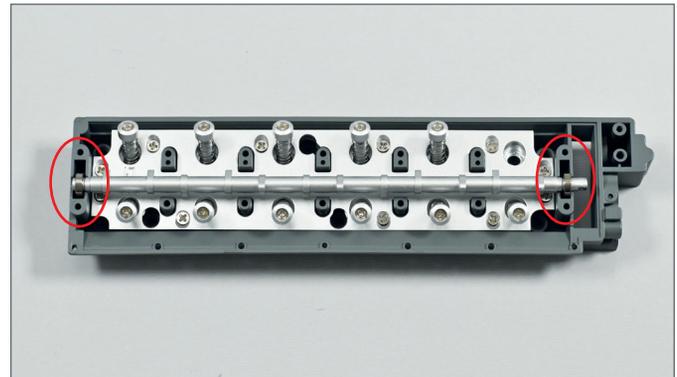


- 9** ▶ Montieren Sie die restlichen Endkappen 161G auf den anderen vier Federn. Befestigen Sie die Endkappen mit je einer BM-Schraube an den Tellerventilen.

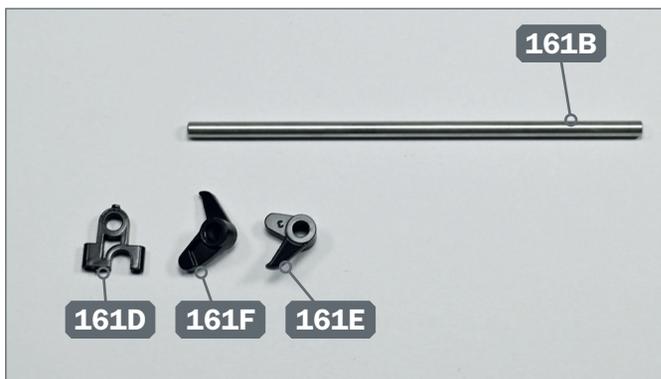
SCHRITT 2 ▶ Montage der Nockenwelle und des Kipphebels



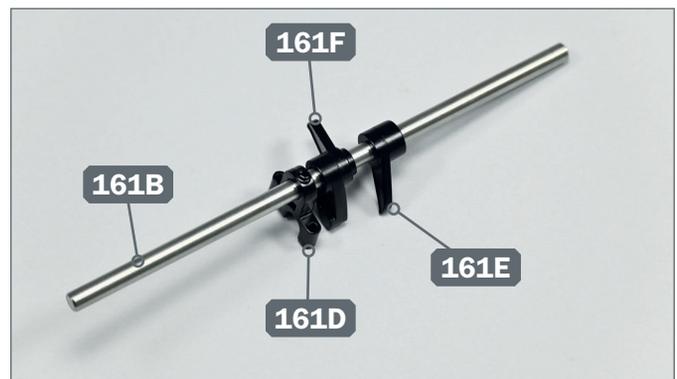
1 ▶ Montieren Sie ein Kugellager 161J auf jedes Ende der Nockenwelle 161A, wie im Foto gezeigt.



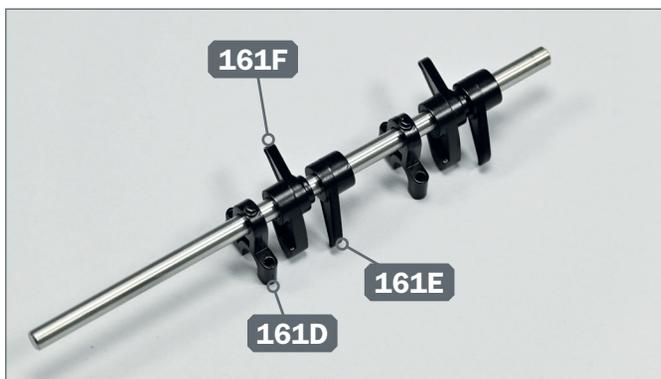
2 ▶ Installieren Sie die Nockenwelle auf der linken Hälfte des Motorblockes und richten Sie die Teile wie gezeigt aus. Die beiden Kugellager müssen in die entsprechenden Vertiefungen des Motorblockes passen.



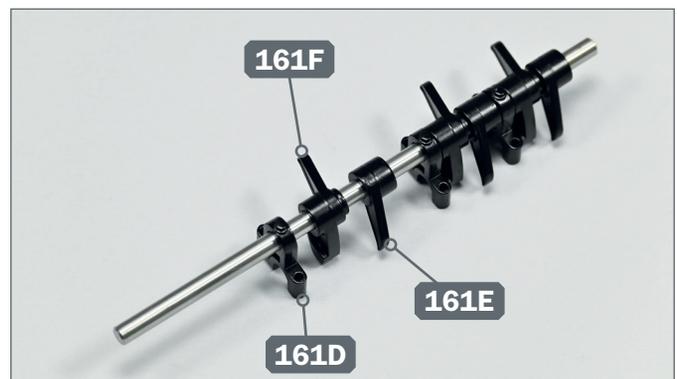
3 ▶ Legen Sie die Kipphebelstange 161B, einen Kipphebel Typ II 161E, einen Kipphebel Typ I 161F und einen Abstandhalter 161D auf Ihren Arbeitstisch.



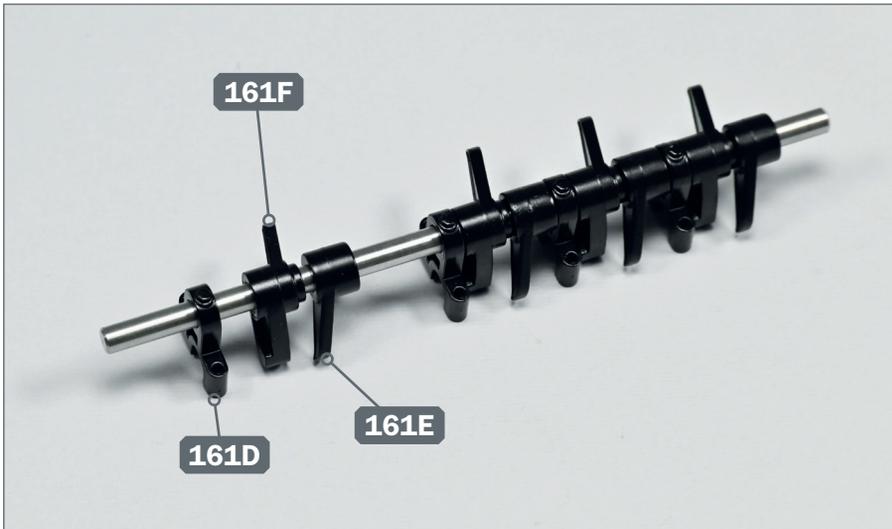
4 ▶ Befestigen Sie die Teile 161D, 161E und 161F auf einem Ende der Kipphebelstange 161B. Beachten Sie dabei die auf dem Foto gezeigte Reihenfolge und Ausrichtung.



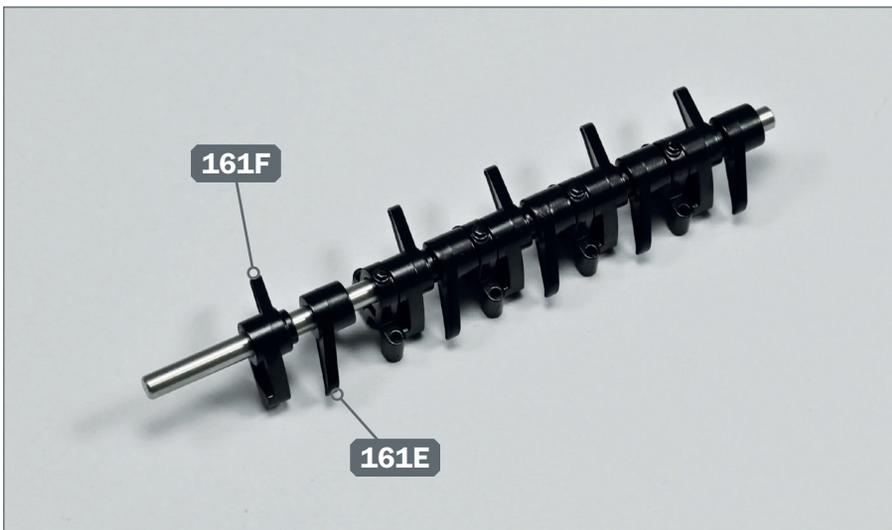
5 ▶ Montieren Sie einen weiteren Kipphebel Typ I 161F, einen weiteren Kipphebel Typ II 161E und einen weiteren Abstandhalter 161D auf die Kipphebelstange. Beachten Sie die Reihenfolge und Ausrichtung der auf dem Foto gezeigten Teile.



6 ▶ Montieren Sie einen weiteren Kipphebel Typ I 161F, einen weiteren Kipphebel Typ II 161E und einen weiteren Abstandhalter 161D auf die Kipphebelstange.

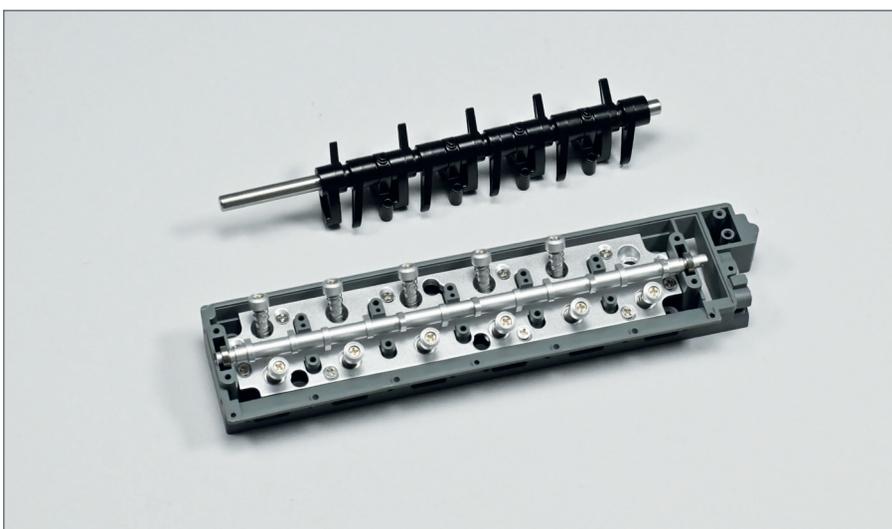


- 7** ▶ Montieren Sie ein viertes Set bestehend aus Kipphebel Typ I 161F, Kipphebel Typ II 161E und Abstandhalter 161D an der Kipphebelstange.



- 8** ▶ Zum Schluss montieren Sie den letzten Kipphebel Typ I 161F und den letzten Kipphebel Typ II 161E an die Kipphebelstange.

DAS BAUERGBNIS



- ▶ Fünf weitere Tellerventile und die Nockenwelle wurden auf der linken Hälfte des Motorkopfes installiert. Die ersten Kipphebel mit Abstandhalter wurden auf der Kipphebelstange angebracht.