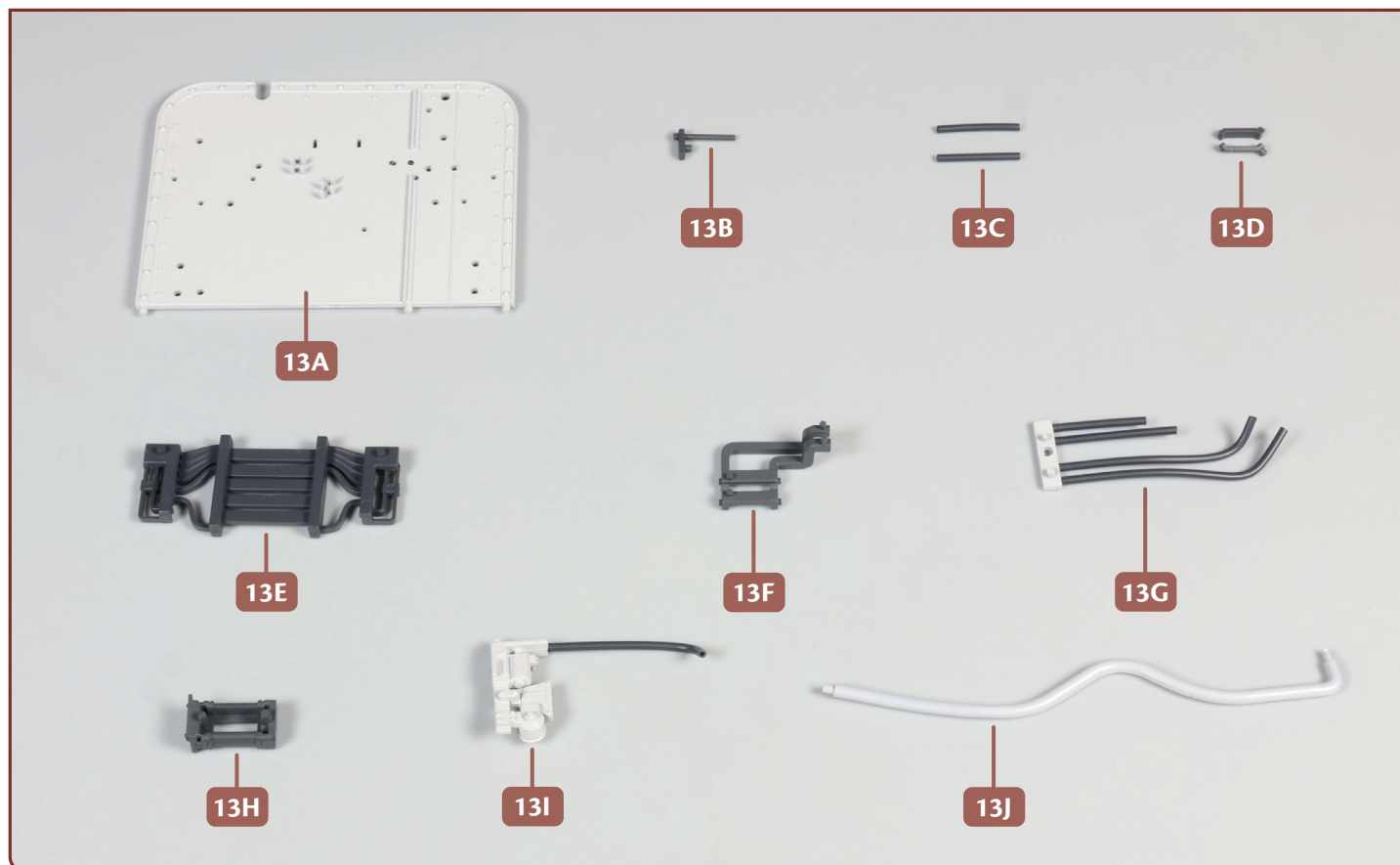


DIE ERSTE TRENNWAND

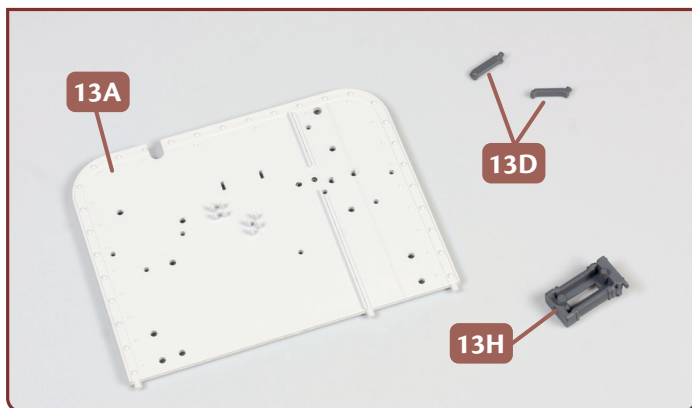
Sie bringen Spannungswandler und zwei Vorwiderstandseinheiten an der Trennwand an. An der Rahmengrundplatte montieren Sie die Trennwand, eine Druckluftleitung und die Leitungen für die Schmierpumpe.



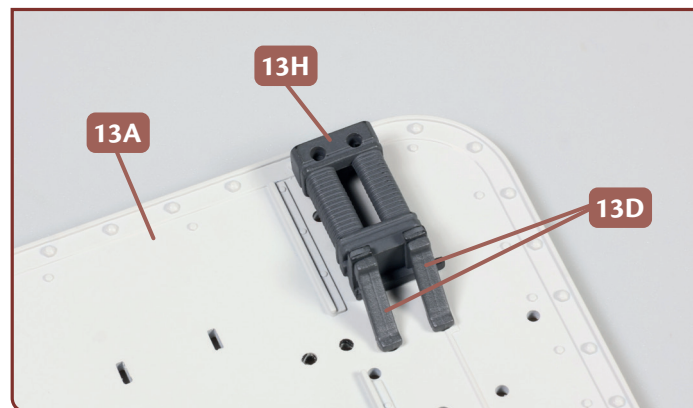
Ihre Bauteile im Überblick

Teil	Name	Material
13A	Trennwand	ABS
13B	Distanzstück	ABS
13C	zwei Schmierleitungen	PVC
13D	zwei Halter	ABS
13E	Spannungswandler	ABS
13F	Spannungswandler	ABS
13G	Leitungen für die Schmierpumpe	ABS/PVC
13H	Spannungswandler	ABS
13I	Leitung für die Schmierpumpe	ABS/PVC
13J	Druckluftleitung	ABS

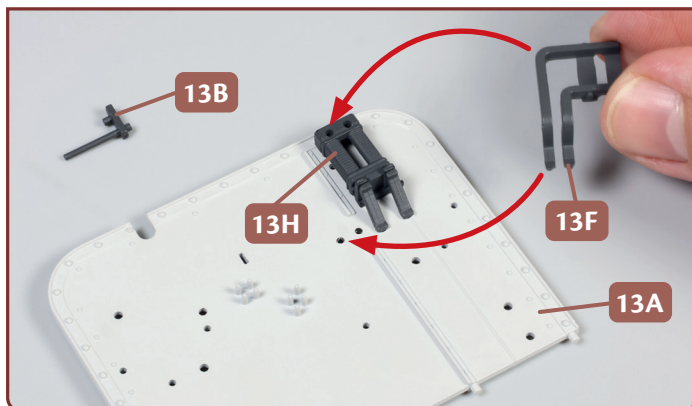
SCHRITT 1 Vorarbeiten an der Trennwand



- 1 Legen Sie die Trennwand **13A**, die beiden Halter **13D** und den Spannungswandler **13H** auf Ihre Arbeitsplatte. Achten Sie auf die Ausrichtung der Trennwand.



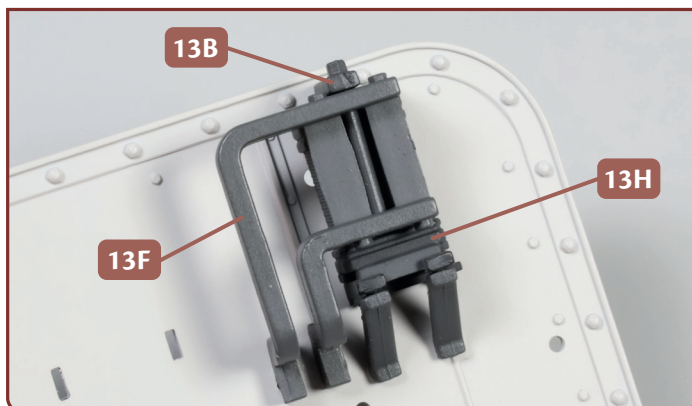
- 2 Kleben Sie die beiden Halter **13D** und den Spannungswandler **13H** an der Trennwand **13A** fest, wie es das Foto zeigt.



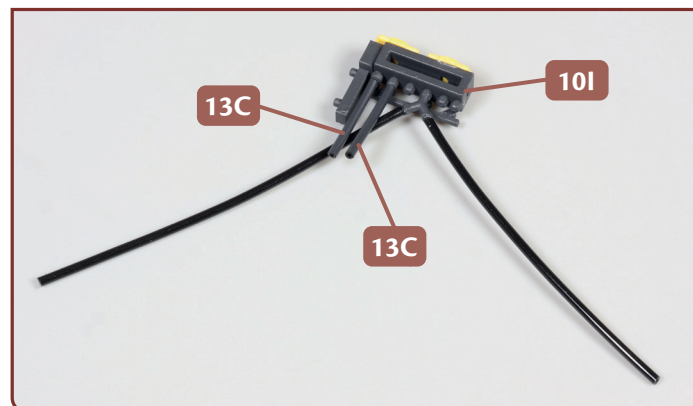
- 3 Legen Sie das Distanzstück **13B** bereit. Nehmen Sie den Spannungswandler **13F** und kleben Sie dessen vier Zapfen in den Löchern der Trennwand **13A** und des Spannungswandlers **13H** fest, wie es die beiden Pfeile exemplarisch andeuten.



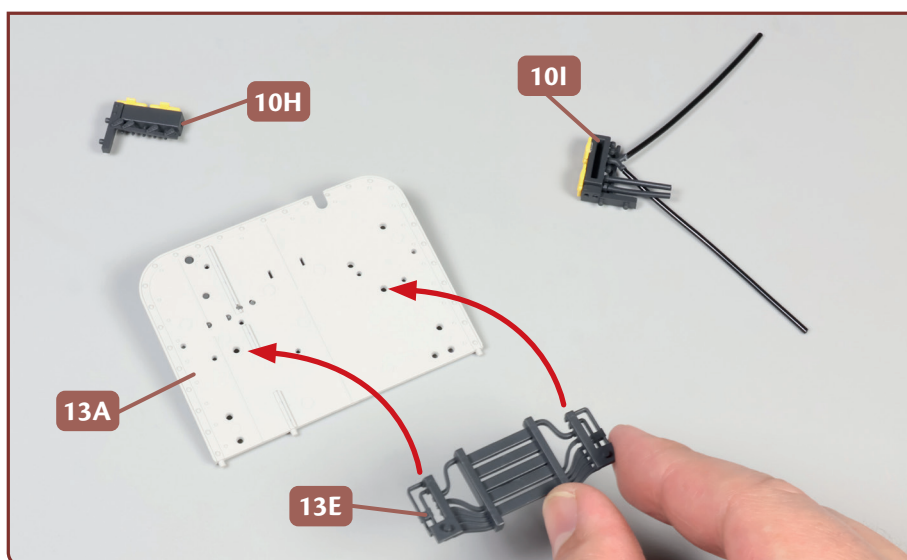
- 4 Kleben Sie das Distanzstück **13B** in den Aufnahmen der beiden Teile des Spannungswandlers **13F** und **13H** fest, wie es die Pfeile andeuten.



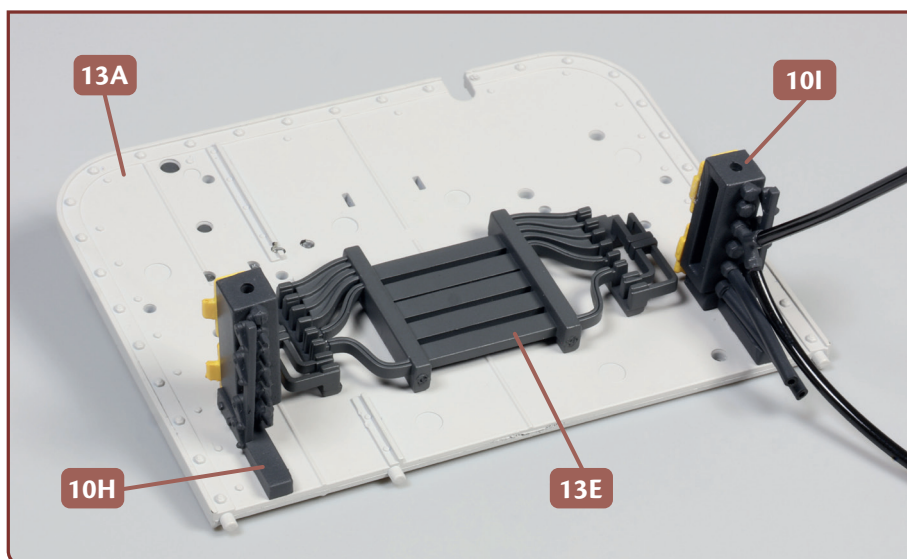
- 5 Das Distanzstück **13B** ist an den beiden Teilen des Spannungswandlers **13F** und **13H** festgeklebt.



- 6 Legen Sie die Vorwiderstandseinheit **10I** bereit und bringen Sie an deren zwei kleinen Zapfen die beiden Schmierleitungen **13C** an, wie abgebildet.

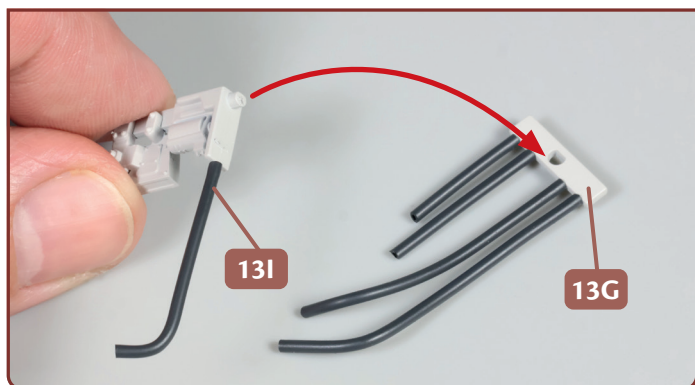


- 7** Drehen Sie die Trennwand **13A** um. Daneben platzieren Sie die beiden Vorwiderstandseinheiten **10H** und **10I**. Nehmen Sie den Spannungswandler **13E**, versehen Sie die beiden Zapfen an dessen Hinterseite mit etwas Sekundenkleber und fügen Sie die Zapfen in die Löcher der Trennwand ein, auf die die Pfeile weisen.

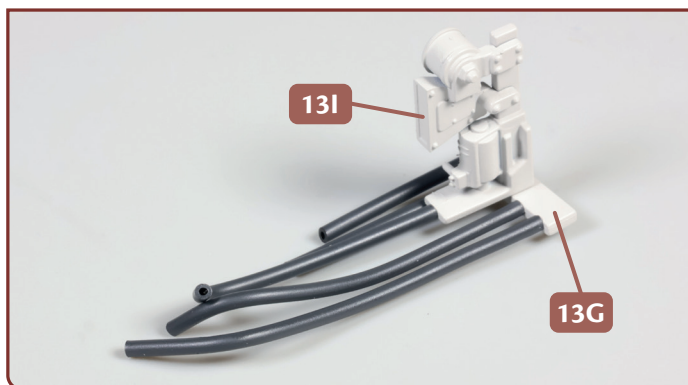


- 8** Der Spannungswandler **13E** ist an der Trennwand **13A** fixiert. Zu beiden Seiten des Spannungswandlers werden die beiden Vorwiderstandseinheiten **10H** und **10I** an der Trennwand angebracht. Fügen Sie dazu die je zwei Zapfen der Teile in die entsprechenden Löcher der Wand ein.

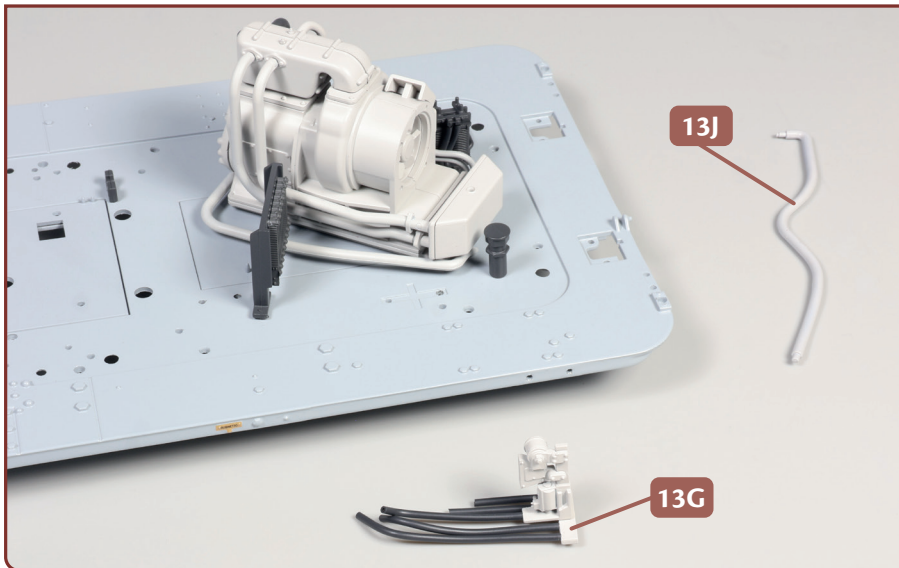
SCHRITT 2 Arbeiten an der Rahmengrundplatte



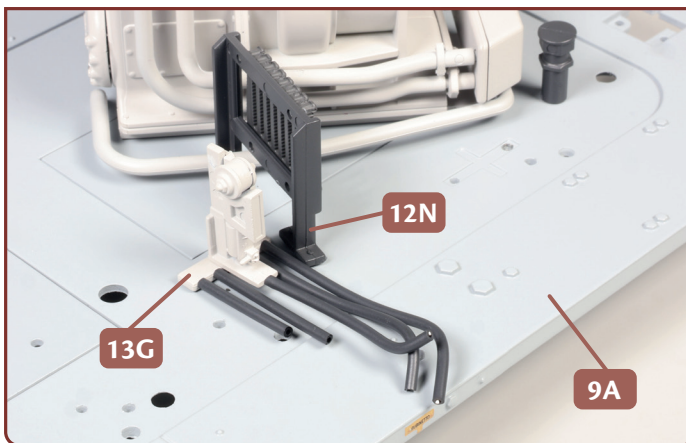
- 1** Legen Sie die beiden Teile mit den Leitungen der Schmierpumpe bereit: Versehen Sie den Zapfen von **13I** mit Sekundenkleber und fügen Sie ihn in die Bohrung von **13G** ein.



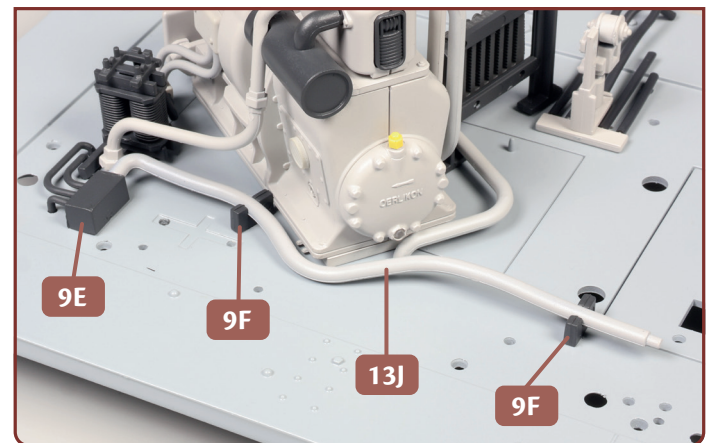
- 2** Die Teile **13G** und **13I** sind zusammengefügt. Durch den abgeflachten Zapfen und die entsprechende Bohrung ist ihre Ausrichtung zueinander vorgegeben.



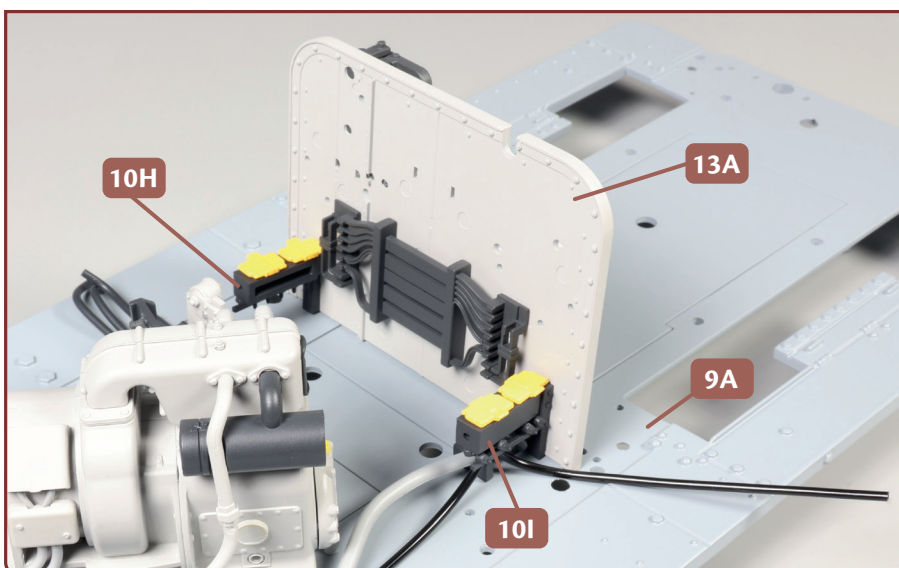
- 3** Legen Sie die Rahmengrundplatte **9A** auf Ihre Arbeitsplatte, ausgerichtet wie abgebildet. Daneben legen Sie die Baugruppe mit den Leitungen für die Schmierpumpe **13G** und die Druckluftleitung **13J**.



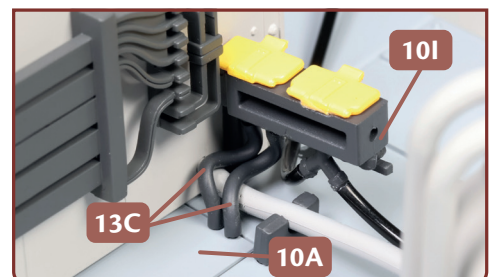
- 4** Kleben Sie die Leitungen für die Schmierpumpe **13G** neben dem Halter **12N** auf der Rahmengrundplatte **9A** fest. Fügen Sie dazu die zwei Zapfen in die entsprechenden Löcher ein.



- 5** Nehmen Sie die Druckluftleitung **13J** und kleben Sie den Zapfen an ihrem gebogenen Ende in der Aufnahme der Rohrschelle **9E** fest. Die Leitung selbst fügen Sie zudem in die beiden Schellen **9F** ein, wie abgebildet.

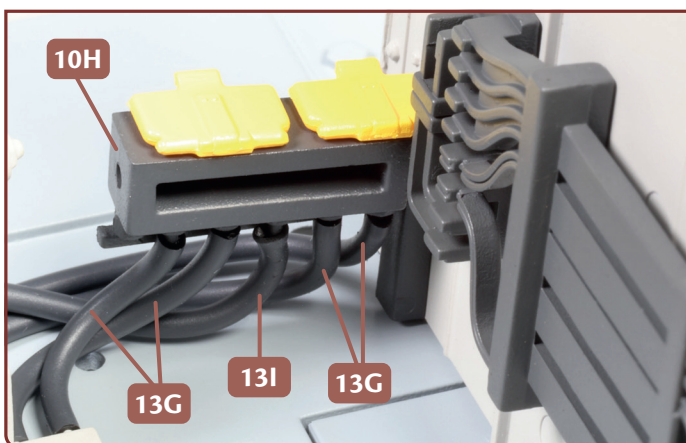


- 6** Kleben Sie die drei Zapfen der Trennwand **13A** in den entsprechenden Löchern der Rahmengrundplatte **9A** fest. Achten Sie dabei auf die beiden Vorwiderstandseinheiten **10H** und **10I**, siehe Detailbild und nächste Schritte. Die Enden der beiden Schmierleitungen **13C** werden an den Zapfen der Grundplatte **10A** festgeklebt.

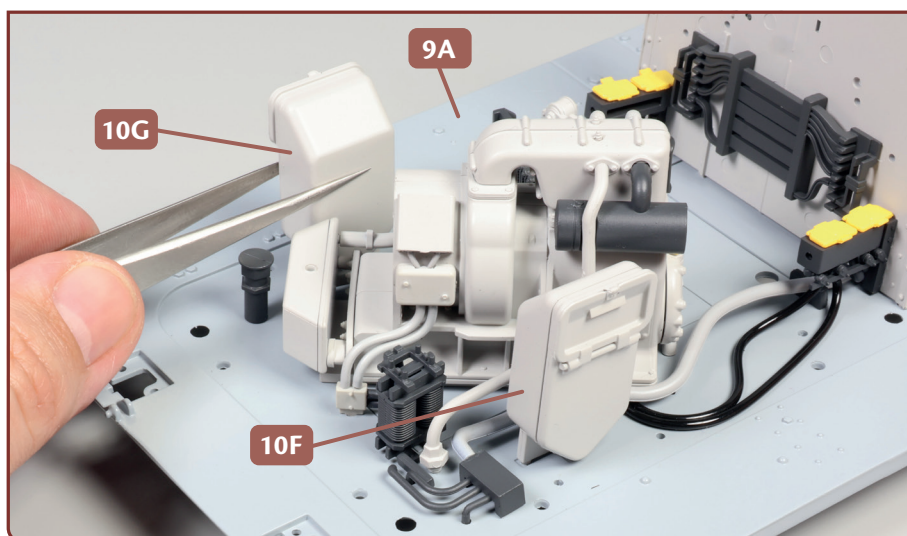




7 Die freien Enden der beiden langen Leitungen **10B** und **10C**, die an der Vorwiderstandseinheit **10I** befestigt sind, werden an den Zapfen festgeklebt, die sich an der Bodenplatte des Kompressors **11D** befinden. Heben Sie dazu die Druckluftleitung **13J** leicht an.

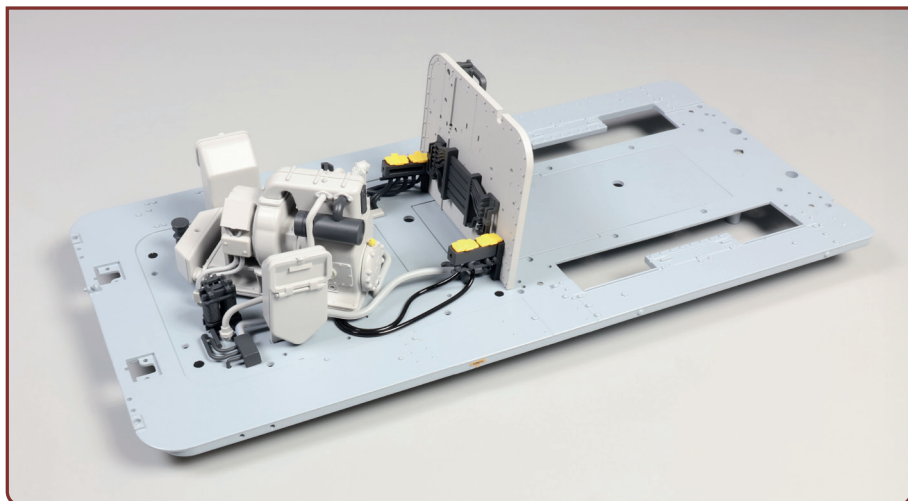


8 Wechsel zur Vorwiderstandseinheit **10H**: Bringen Sie die freien Enden der vier Leitungen **13G** und der Leitung **13I** an den senkrechten Zapfen der Vorwiderstandseinheit an.



9 Als Letztes werden die beiden Sandbehälter **10F** und **10G** wieder an der Rahmengrundplatte **9A** befestigt. Diesmal dauerhaft – mit Sekundenkleber.

DAS BAUERGEBNIS



Die erste Trennwand mit den Vorwiderstandseinheiten ist an der Rahmengrundplatte befestigt. Diverse Leitungen sind angeschlossen, die beiden Sandbehälter festgeklebt.