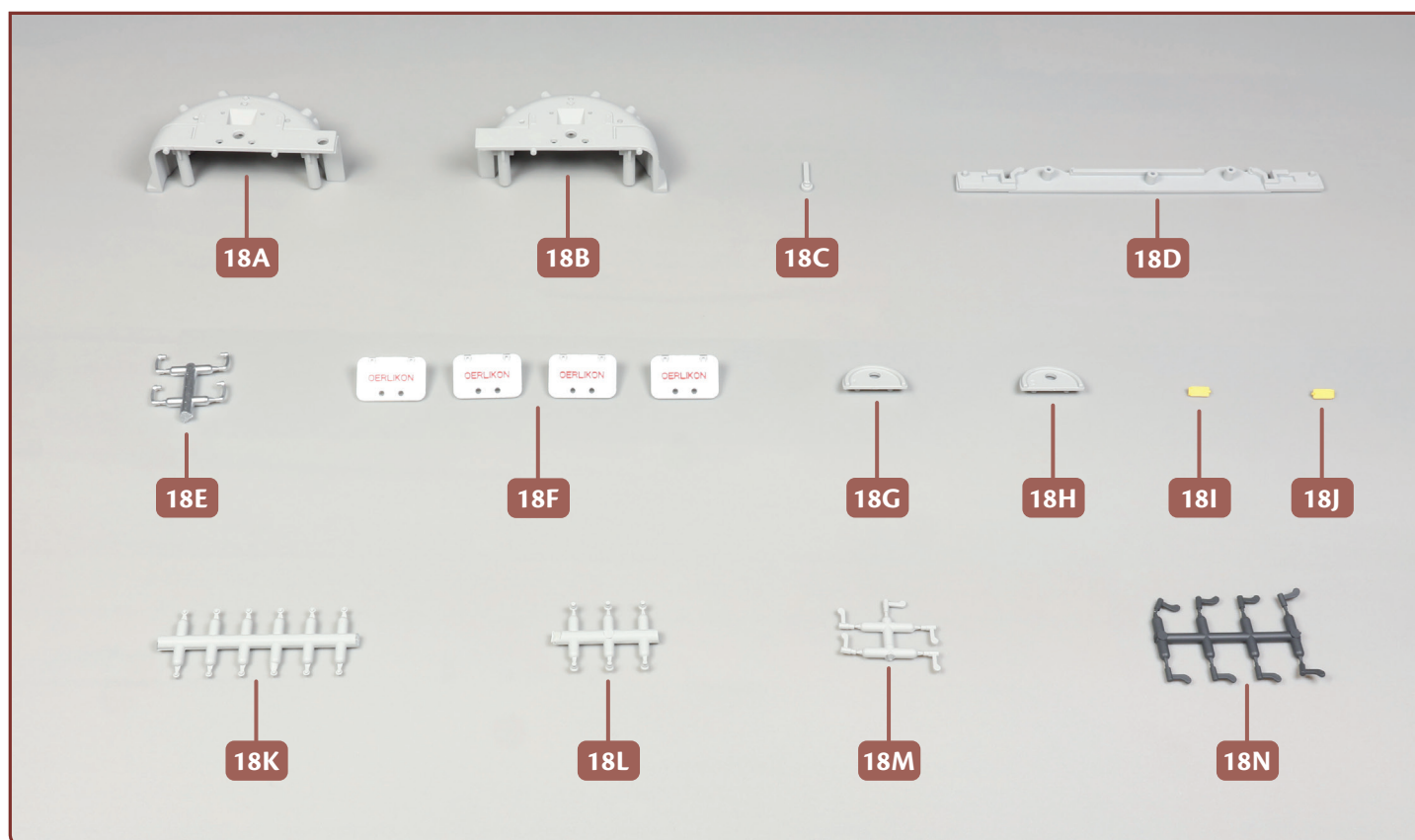


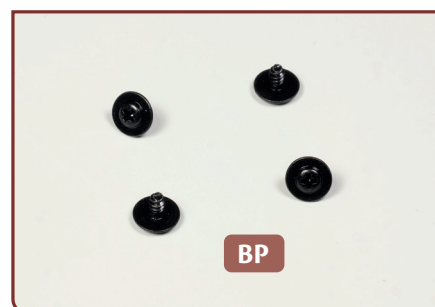
# ERSTES FAHRMOTORENPAAR (III)

An zwei äußeren Grundkörpern bringen Sie Passschrauben und Vorreiber, Lagergehäuse und kleine Deckel an. Anschließend fügen Sie die beiden Grundkörper mit der übrigen Baugruppe des Fahrmotorenpaars zusammen und montieren es auf der Rahmengrundplatte.



## Ihre Bauteile im Überblick

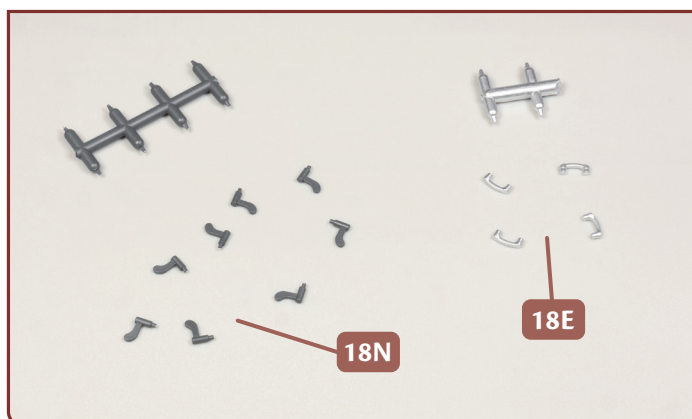
Teil	Name	Material
18A	äußerer Grundkörper des ersten Fahrmotorenpaars („1“)	ABS
18B	äußerer Grundkörper des ersten Fahrmotorenpaars („2“)	ABS
18C	Handgriff	ABS
18D	Führungsplatte für den äußeren Grundkörper	ABS
18E	vier Handgriffe für Fabrikschilddeckel	ABS
18F	vier Deckel mit Fabrikschild	ABS
18G, 18H	äußeres Lagergehäuse („1“ und „2“)	ABS
18I, 18J	kleiner Deckel („1“ und „2“)	ABS
18K, 18L	Passschrauben (8 + 4 und 4 + 2)	ABS
18M, 18N	Vorreiber (4 + 1 und 8)	ABS



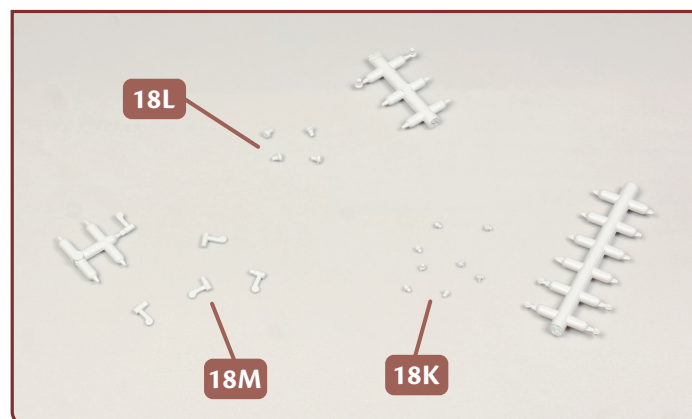
## Schrauben

Typ	Anzahl	Abmessungen
BP	3+1	2,3 x 4 mm

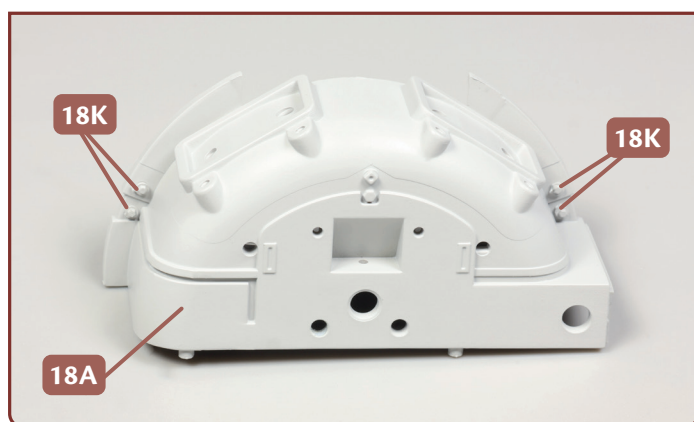
## SCHRITT 1 Arbeiten am ersten äußeren Grundkörper



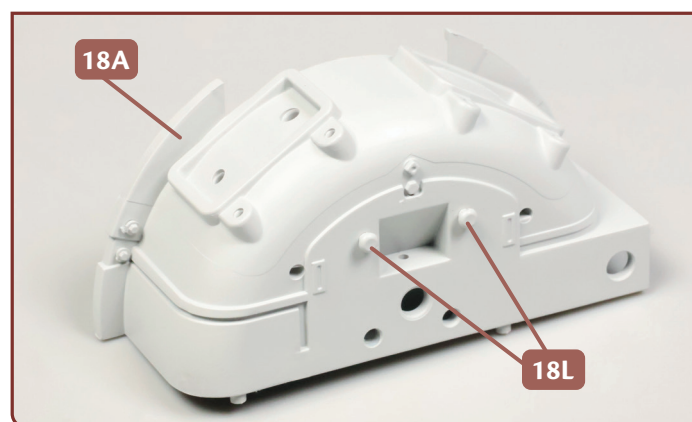
- 1** Trennen Sie die vier silbernen Handgriffe **18E** vorsichtig mit einem Cutter von ihrem Gießast. Auch die acht schwarzen Vorreiber **18N** werden von ihrem Gießast getrennt.



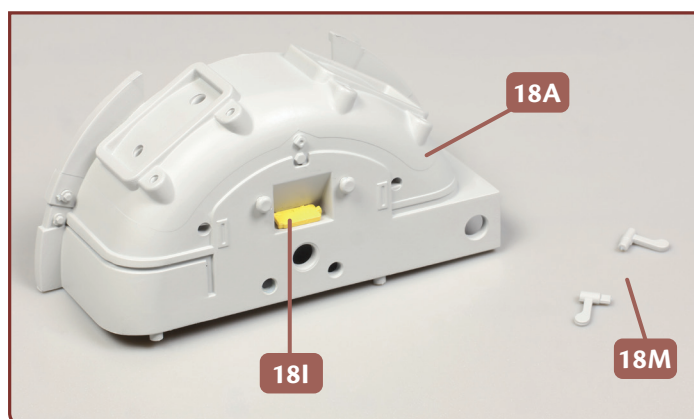
- 2** Trennen Sie folgende Teile von ihren cremefarbenen Gießästen: acht von zwölf Passschrauben **18K**, vier von sechs Passschrauben **18L** und vier von fünf Vorreifern **18M**. Die an den Gießästen verbliebenen Teile dienen als Ersatz.



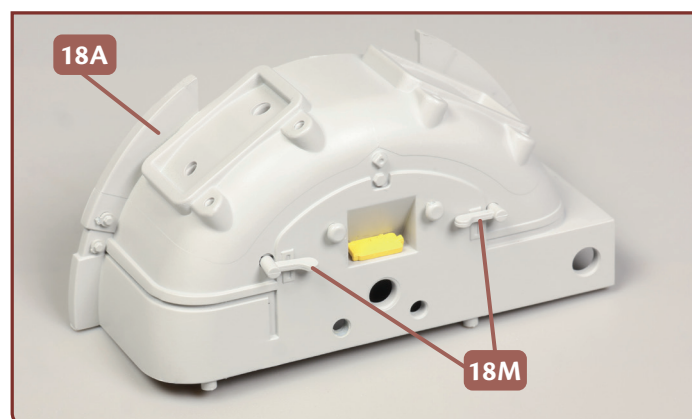
- 3** Legen Sie den äußeren Grundkörper **18A** („1“) auf Ihre Arbeitsplatte. Kleben Sie an ihm mit etwas Sekundenkleber vier Passschrauben **18K** fest.



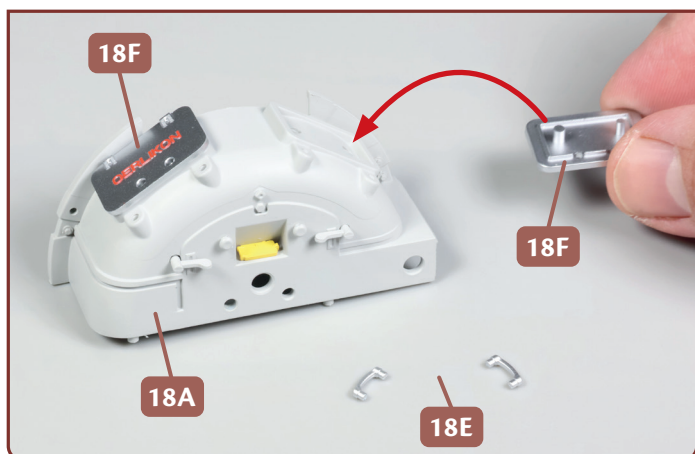
- 4** Als Nächstes werden zwei Passschrauben **18L** im mittleren Bereich des Grundkörpers **18A** festgeklebt.



- 5** Kleben Sie den Deckel **18I** („1“) in der Vertiefung des Grundkörpers **18A** fest. Legen Sie zwei Vorreiber **18M** bereit.



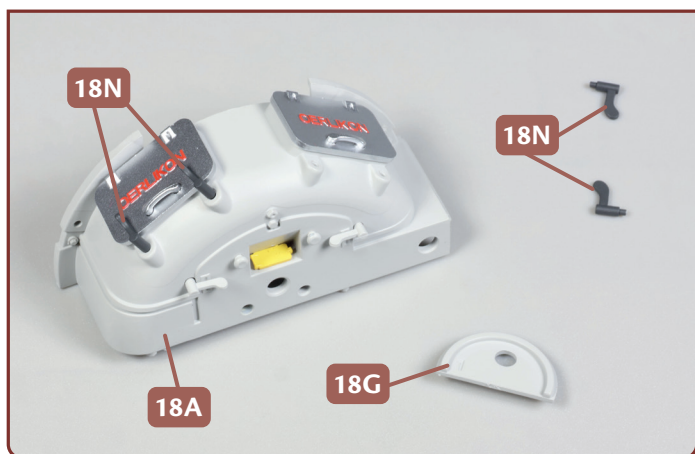
- 6** Kleben Sie die beiden Vorreiber **18M** am Grundkörper **18A** fest, wie es das Foto zeigt.



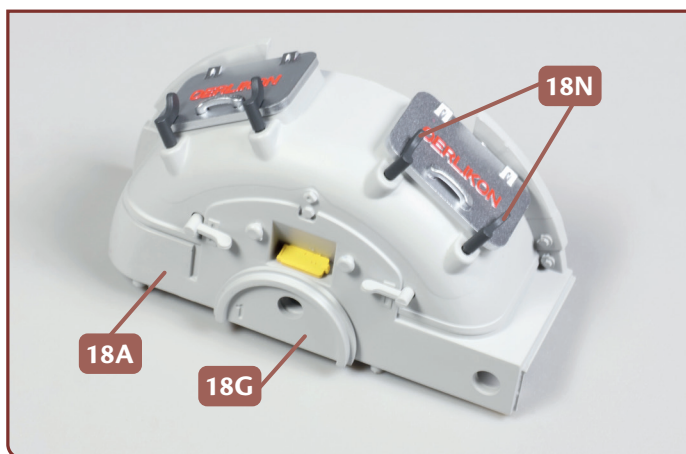
**7** Kleben Sie zwei Deckel mit Fabrikschild **18F** an der Oberseite des Grundkörpers **18A** fest. Legen Sie zwei Handgriffe **18E** bereit.



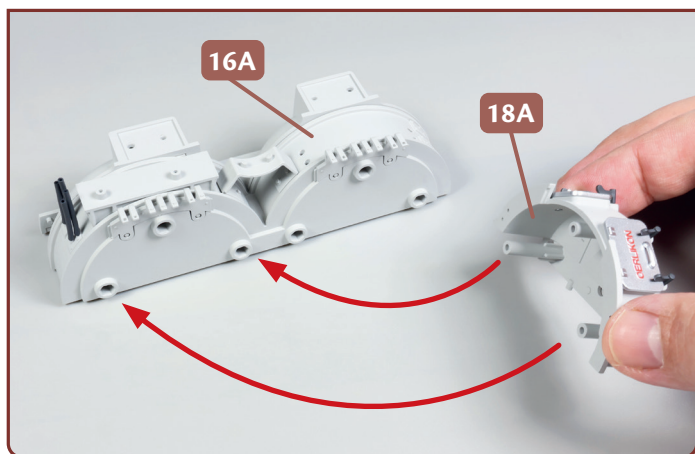
**8** Kleben Sie die zwei Handgriffe **18E** in den Bohrungen der Deckel **18F** fest, wie abgebildet.



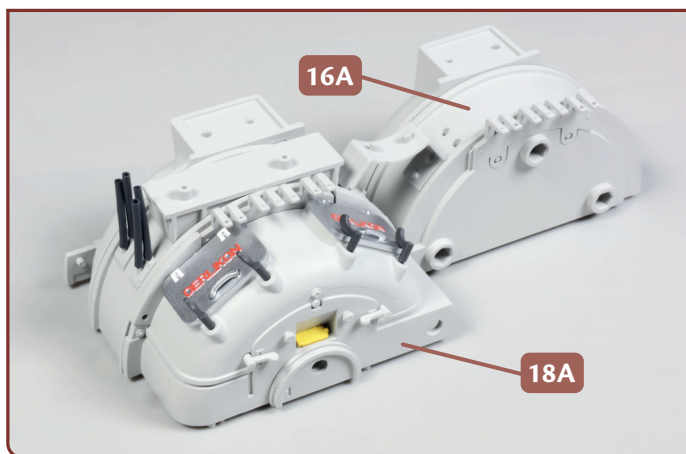
**9** Kleben Sie zwei Vorreiber **18N** in den Bohrungen neben dem einen Deckel mit Fabrikschild am Grundkörper **18A** fest. Legen Sie zwei weitere Vorreiber **18N** und das äußere Lagergehäuse **18G** („1“) bereit.



**10** Kleben Sie die beiden anderen Vorreiber **18N** in den Bohrungen neben dem zweiten Deckel mit Fabrikschild fest. Das äußere Lagergehäuse **18G** wird mittig am Grundkörper **18A** festgeklebt, wie es das Foto zeigt.

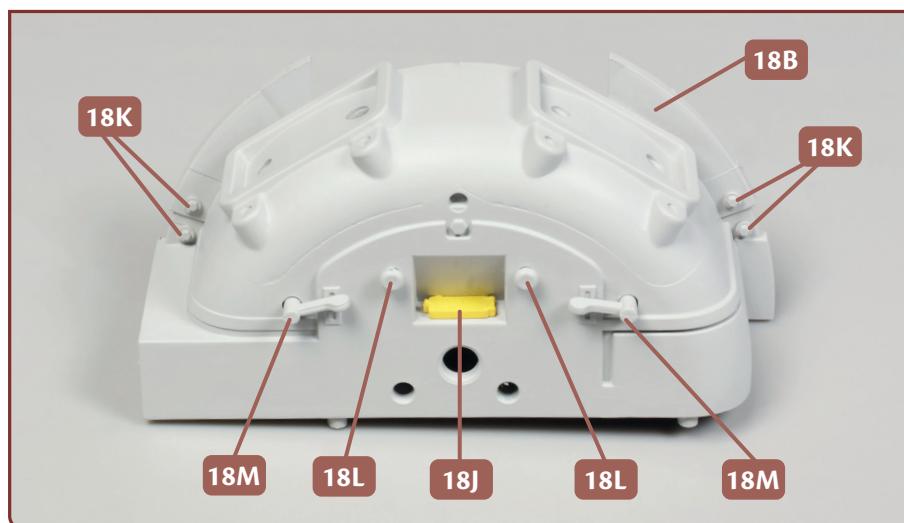


**11** Stellen Sie die mit der letzten Ausgabe montierte Fahrmotoren-Baugruppe bereit. Versetzen Sie die Zapfen des äußeren Grundkörpers **18A** mit Sekundenkleber und fügen Sie sie in die vorderen Bohrungen des mittleren Grundkörpers **16A** ein.

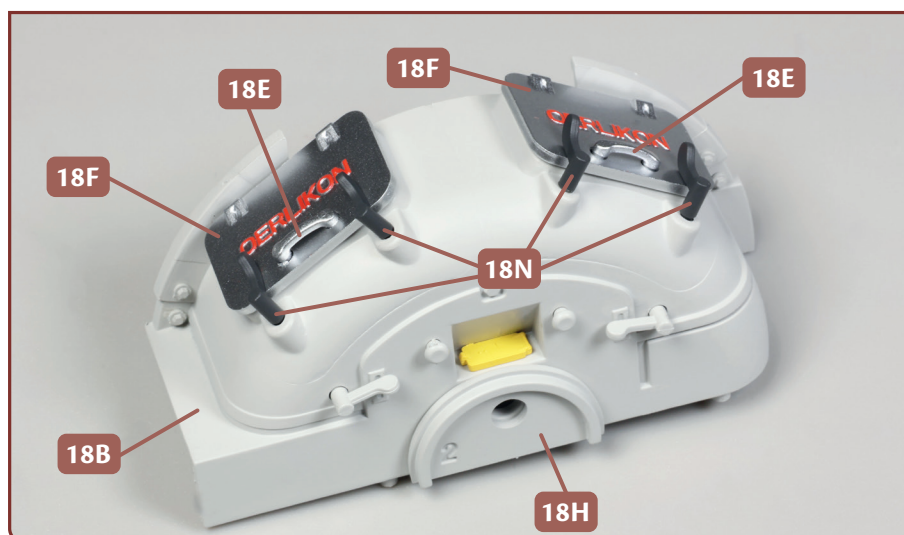


**12** Der äußere Grundkörper **18A** ist am mittleren Grundkörper **16A** fixiert.

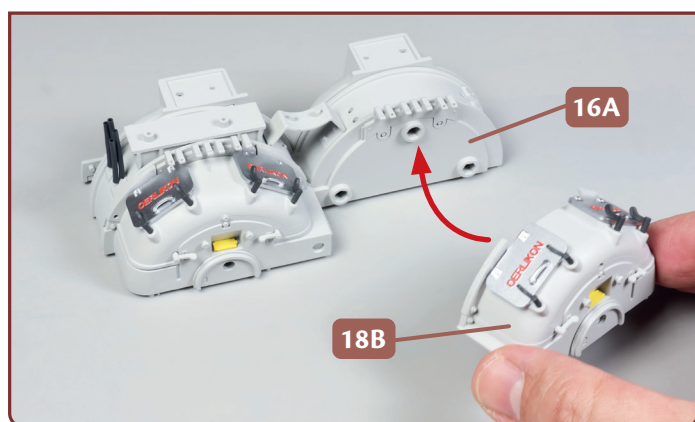
## SCHRITT 2 Arbeiten am zweiten äußeren Grundkörper



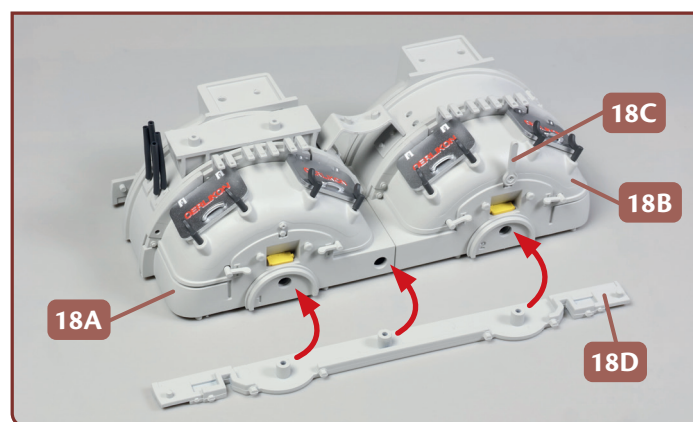
**1** Am äußeren Grundkörper **18B** („2“) werden nun die gleichen Bauschritte durchgeführt wie zuvor am anderen äußeren Grundkörper. Befestigen Sie zunächst mit etwas Sekundenkleber vier Passschrauben **18K**, zwei Passschrauben **18L**, zwei Vorreiber **18M** und den kleinen Deckel **18J** („2“).



**2** Als Nächstes werden die beiden verbliebenen Deckel mit Fabrikschild **18F** montiert und an diesen die beiden Handgriffe **18E**. Die vier Vorreiber **18N** gehören in die Bohrungen des Grundkörpers **18B**, die sich neben den Deckeln befinden. Im unteren Bereich des Grundkörpers wird schließlich das äußere Lagergehäuse („2“) **18H** fixiert.

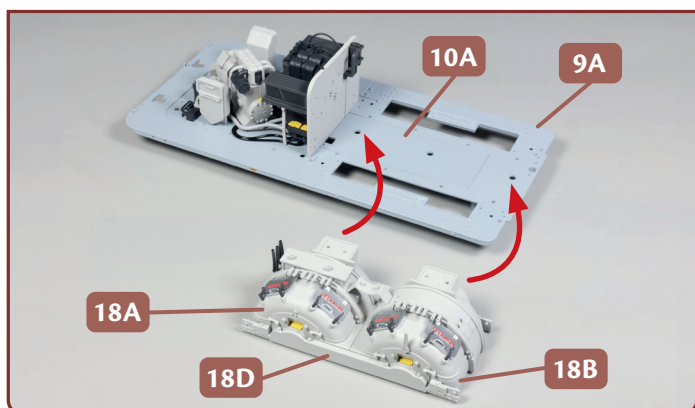


**3** Legen Sie wieder die große Fahrmotoren-Baugruppe bereit. Geben Sie etwas Sekundenkleber auf die drei Zapfen des Grundkörpers **18B** und kleben Sie sie in den Aufnahmen des Grundkörpers **16A** fest, wie es der Pfeil exemplarisch andeutet.

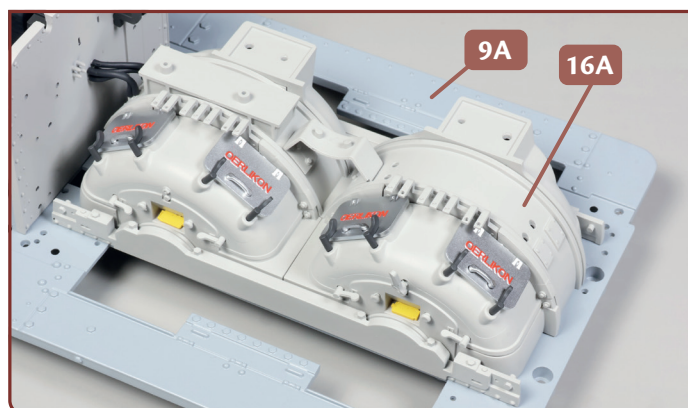


**4** Der Grundkörper **18B** ist am Fahrmotor fixiert. Kleben Sie den Handgriff **18C** am Grundkörper **18B** fest. Versehen Sie die drei Zapfen der Führungsplatte **18D** mit Sekundenkleber und fügen Sie sie in die Bohrungen der Grundkörper **18A** und **18B** ein.

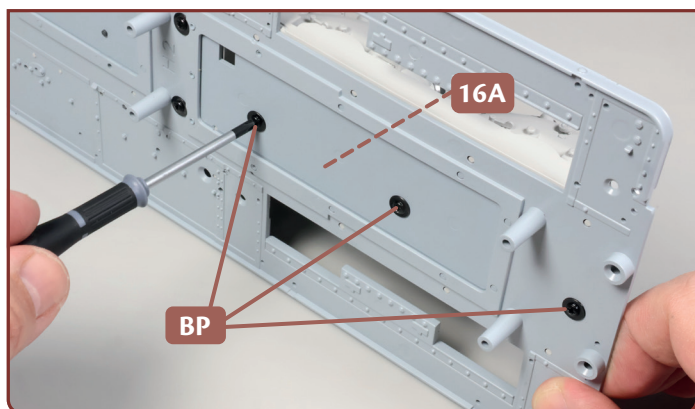
## SCHRITT 3 Montage des Fahrmotorenpaars auf der Rahmengrundplatte



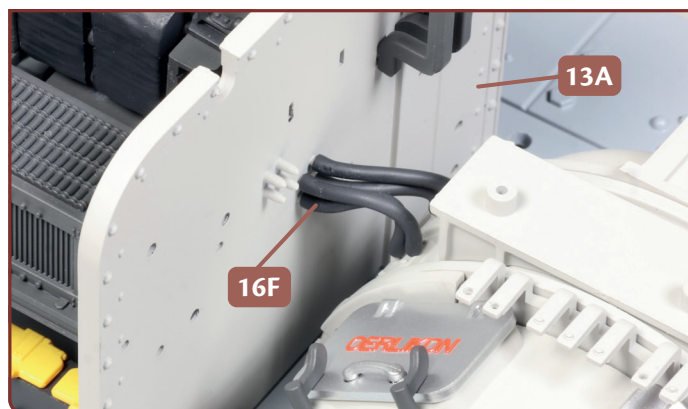
**1** Die Führungsplatte **18D** ist an den Grundkörpern **18A** und **18B** befestigt. Fügen Sie die Zapfen an der Unterseite der Fahrmotoren-Baugruppe in die Bohrungen der Rahmengrundplatte **9A** und der großen Grundplatte **10A** ein, wie angedeutet.



**2** Das Fahrmotorenpaar ist korrekt auf der Rahmengrundplatte **9A** positioniert, die drei Zapfen an der Unterseite des mittleren Grundkörpers **16A** sitzen in den entsprechenden Bohrungen.

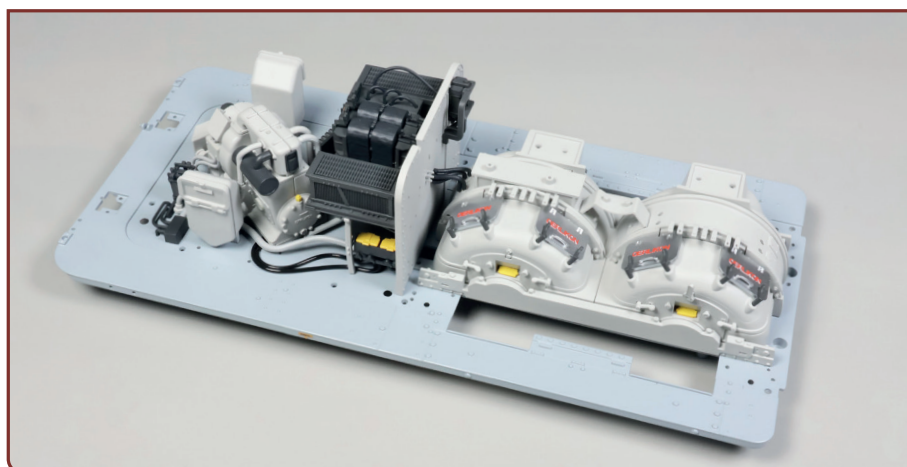


**3** Halten Sie das Fahrmotorenpaar in Position und fixieren Sie den mittleren Grundkörper **16A** von der Unterseite des Rahmens aus mit drei Schrauben **BP**.



**4** Bringen Sie die Enden der vier Anschlussleitungen **16F** an den Zapfen der Trennwand **13A** an, wie abgebildet.

## DAS BAUERGBNIS



Das erste Fahrmotorenpaar ist komplettiert und auf der Rahmengrundplatte angebracht.