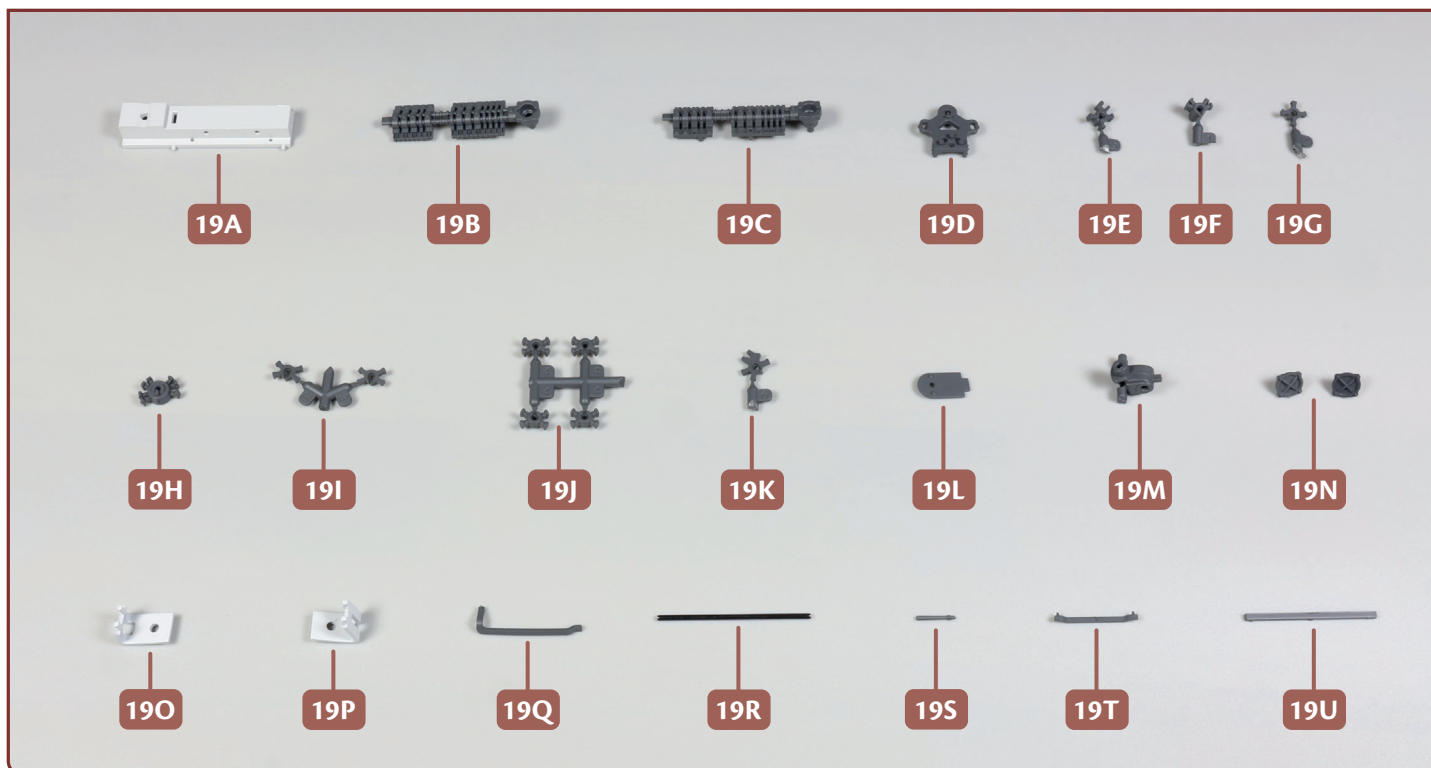


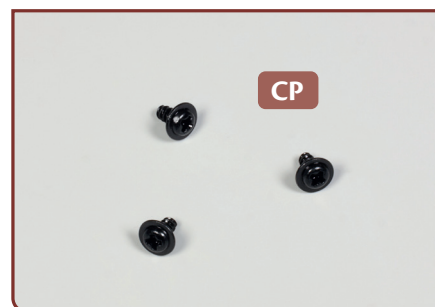
DER HINTERE WENDESCHALTER

Sie bauen den Wendeschalter zusammen, bringen ihn auf einer Grundplatte an und montieren diese auf dem hinteren Fahrmotor. Zwei Anschlussschienen werden angebracht.



Ihre Bauteile im Überblick

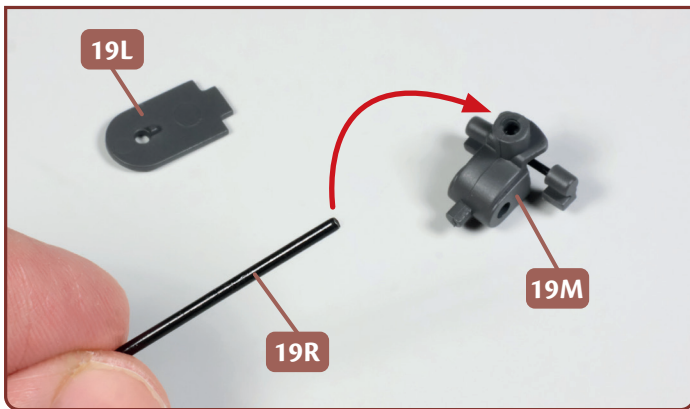
Teil	Name	Material
19A	Grundplatte des hinteren Wendeschalters („2“)	ABS
19B	rechtes Schalterpaket („1“)	ABS
19C	linkes Schalterpaket („2“)	ABS
19D	hinterer Lagerbock	ABS
19E, 19F, 19G, 19H, 19I, 19J, 19K	Schaltnocken (insgesamt elf Stück)	ABS
19L	vorderer Lagerbock	ABS
19M	Antrieb	ABS/Stahl
19N	zwei Deckel	ABS
19O, 19P	zwei Halter („1“ und „2“)	ABS
19Q, 19T	zwei Anschlussschienen	ABS
19R	Antriebswelle	Stahl
19S	Handbetätigung	ABS
19U	Kabelkanal	ABS



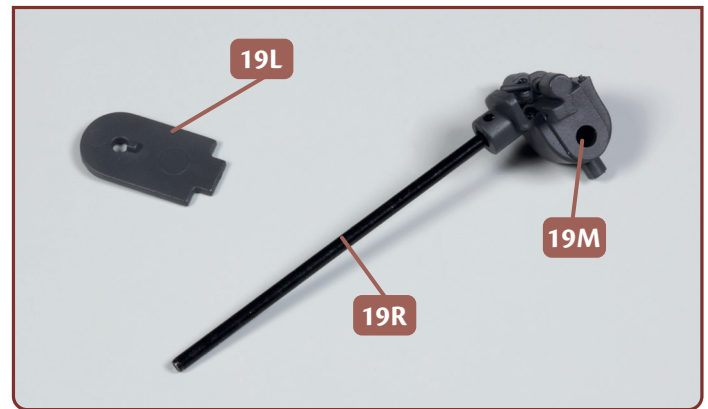
Schrauben

Typ	Anzahl	Abmessungen
CP	2+1	2,0 x 4 x 5 mm

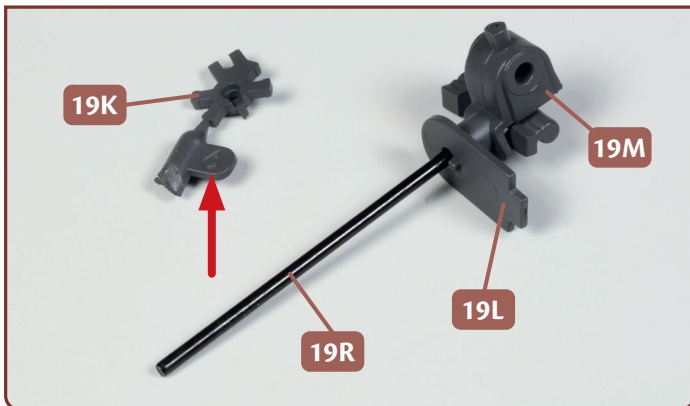
SCHRITT 1 Zusammenbau des Wendeschalters



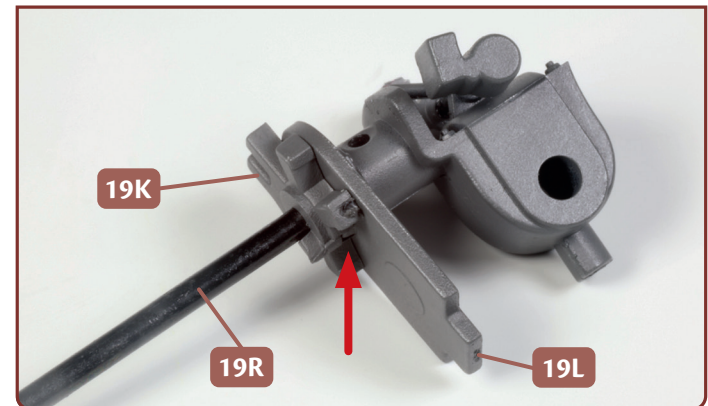
- 1** Legen Sie den vorderen Lagerbock **19L** und den Antrieb **19M** bereit. Nehmen Sie die Antriebswelle **19R** und kleben Sie deren eines Ende in der Bohrung des Antriebs fest, auf die der Pfeil weist.



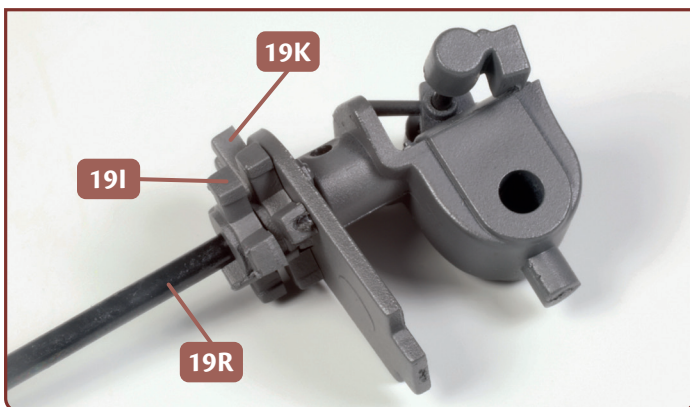
- 2** Die Antriebswelle **19R** ist korrekt am Antrieb **19M** fixiert.



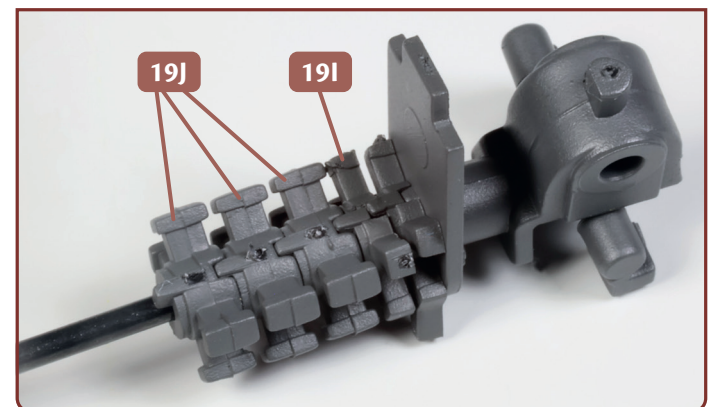
- 3** Schieben Sie den vorderen Lagerbock **19L** über das freie Ende der Antriebswelle **19R**, bis er sich neben dem Antrieb **19M** befindet. Legen Sie die Schaltnocke **19K** bereit: Sie erkennen Sie am Gießast mit der aufgeprägten „6“ (Pfeil).



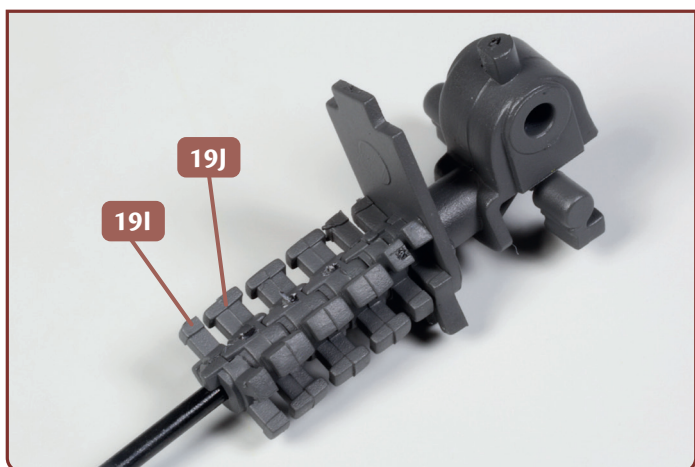
- 4** Trennen Sie die Schaltnocke **19K** vom Gießast und führen Sie sie über die Antriebswelle **19R**. Die kleine Aussparung der Schaltnocke nimmt den kleinen Zapfen des vorderen Lagerbocks **19L** auf. Der Pfeil weist auf die Stelle (siehe auch Bild 6).



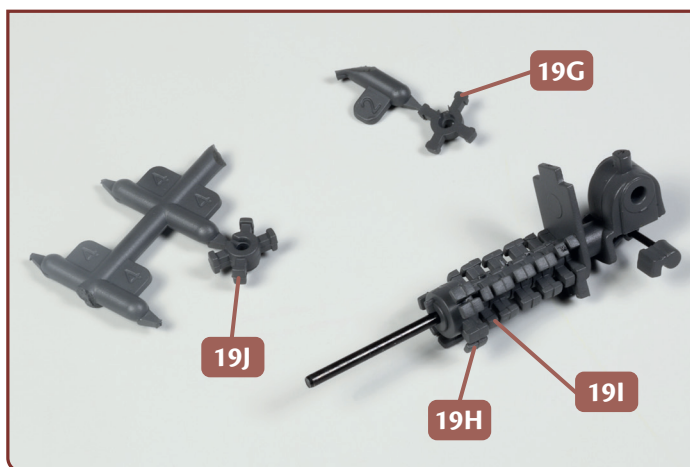
- 5** Als Nächstes lösen Sie eine der beiden Schaltnocken **19I** vom Gießast mit der aufgeprägten „3“. Führen Sie die Schaltnocke über die Antriebswelle **19R** und platzieren Sie sie neben der Schaltnocke **19K**. Auch hier gilt: Die Aussparung der einen Schaltnocke nimmt den kleinen Zapfen der anderen auf.



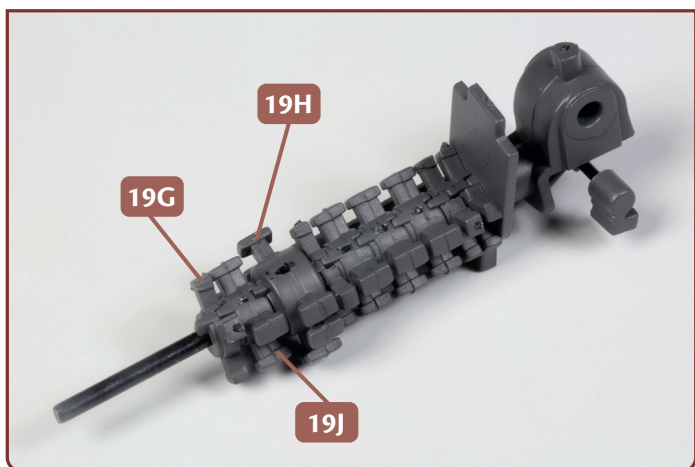
- 6** Trennen Sie drei der vier Schaltnocken **19I** vom Gießast mit der aufgeprägten „4“. Führen Sie die drei Schaltnocken nacheinander über die Antriebswelle **19R** und platzieren Sie sie neben der Schaltnocke **19I**, wie abgebildet. Das Foto zeigt gut das Ineinandergreifen von Zapfen und Aussparungen.



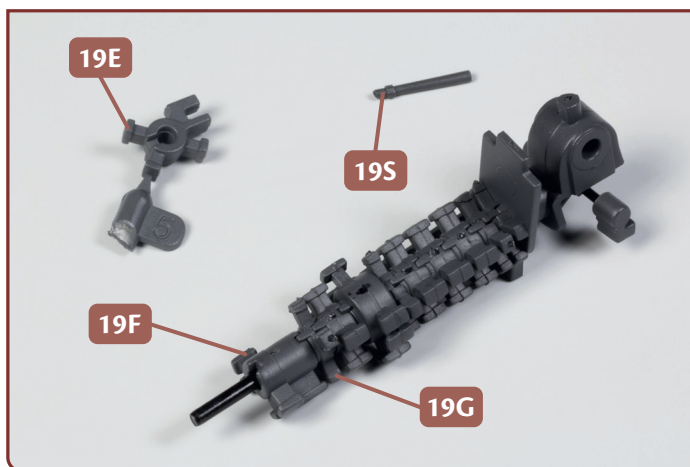
7 Trennen Sie die verbliebene Schaltnocke **19I** vom Gießbast mit der aufgeprägten „3“. Führen Sie die Schaltnocke über die Antriebswelle **19R** und platzieren Sie sie neben der äußersten Schaltnocke **19J**, wie abgebildet.



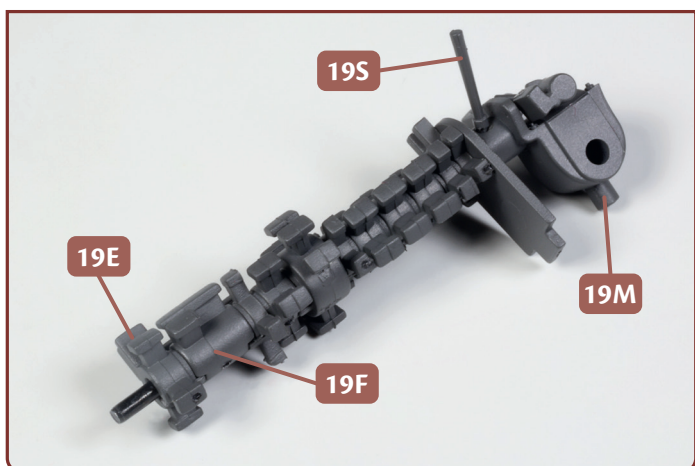
8 Platzieren Sie die Schaltnocke **19H** auf der Antriebswelle **19R** und positionieren Sie sie neben der Schaltnocke **19I**. Legen Sie die verbliebene Schaltnocke **19J** (Gießbast mit aufgeprägter „4“) und die Schaltnocke **19G** (Gießbast mit aufgeprägter „2“) bereit.



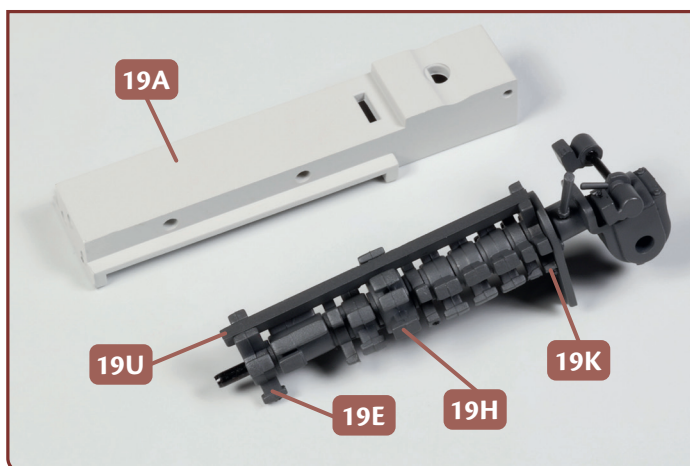
9 Neben der Schaltnocke **19H** bringen Sie zunächst die Schaltnocke **19J** und anschließend die Schaltnocke **19G** auf der Antriebswelle an, wie abgebildet.



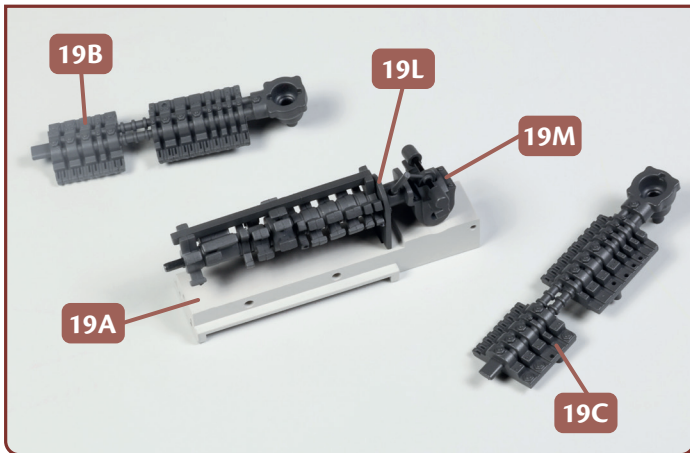
10 Neben der Schaltnocke **19G** bringen Sie die Schaltnocke **19F** („1“) auf der Antriebswelle an. Legen Sie die Schaltnocke **19E** („5“) und das Gestänge **19S** bereit.



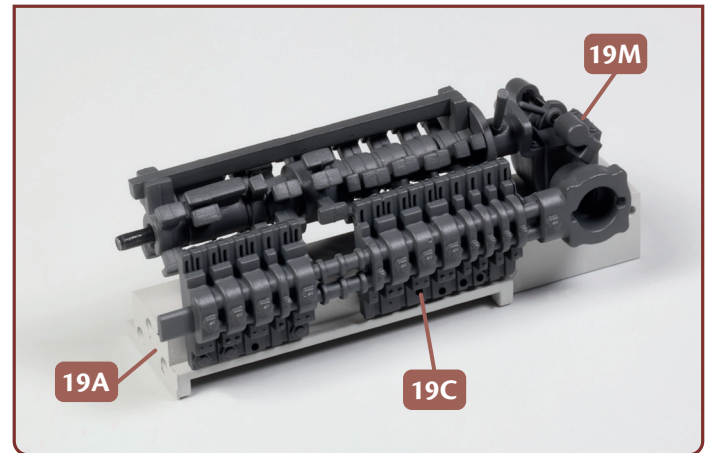
11 Neben der Schaltnocke **19F** bringen Sie die Schaltnocke **19E** auf der Antriebswelle an. Die Handbetätigung **19S** kleben Sie in der Aufnahme des Nockenwellengetriebes **19M** fest.



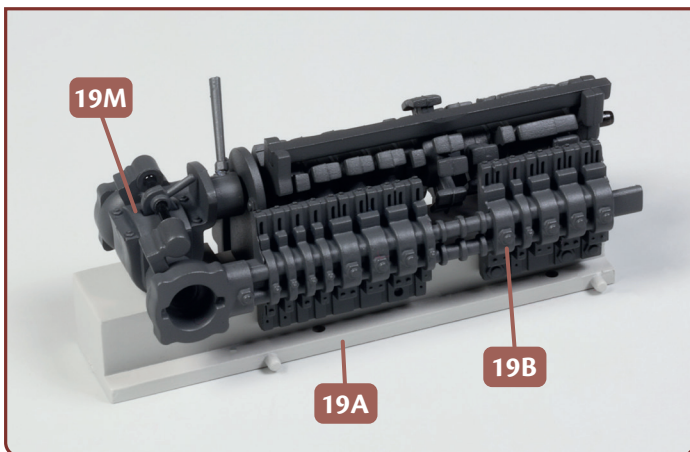
12 Nehmen Sie den Kabelkanal **19U** und bringen Sie ihn an den Schaltnocken **19E**, **19H** und **19K** an, wie abgebildet. Legen Sie die Grundplatte des hinteren Wendeschalters **19A** bereit.



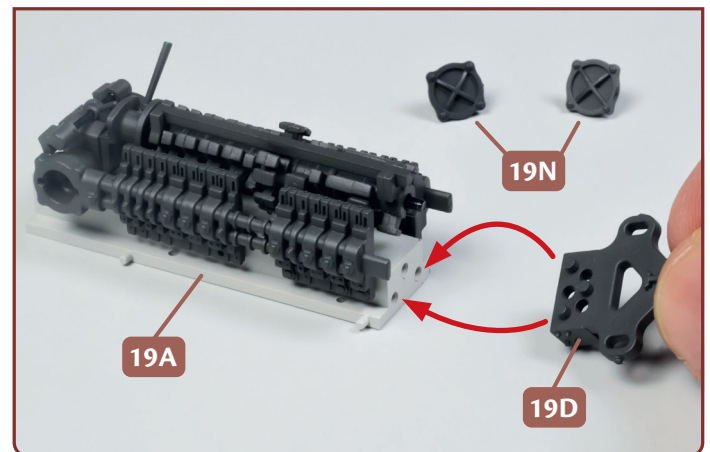
13 Geben Sie etwas Sekundenkleber auf die Zapfen des vorderen Lagerbocks **19L** und des Antriebs **19M** und fügen Sie sie in die Aufnahmen der Grundplatte **19A** ein. Legen Sie die beiden Schalterpakete **19B** und **19C** bereit.



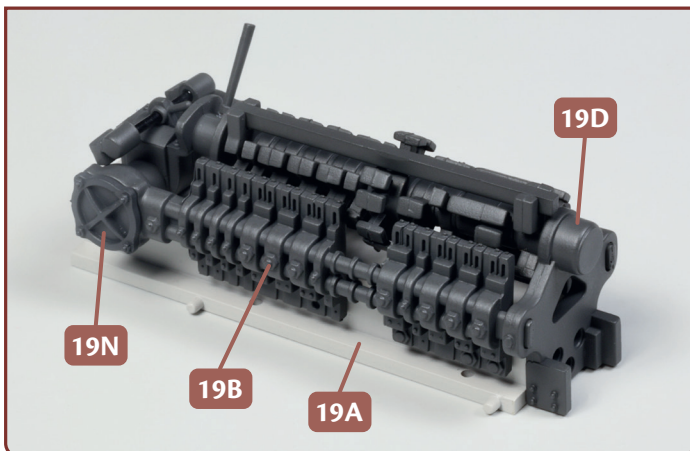
14 Geben Sie etwas Sekundenkleber auf die drei Zapfen des linken Schalterpakets **19C** und fügen Sie diese in die Aufnahmen der Grundplatte **19A** und des Antriebs **19M** ein.



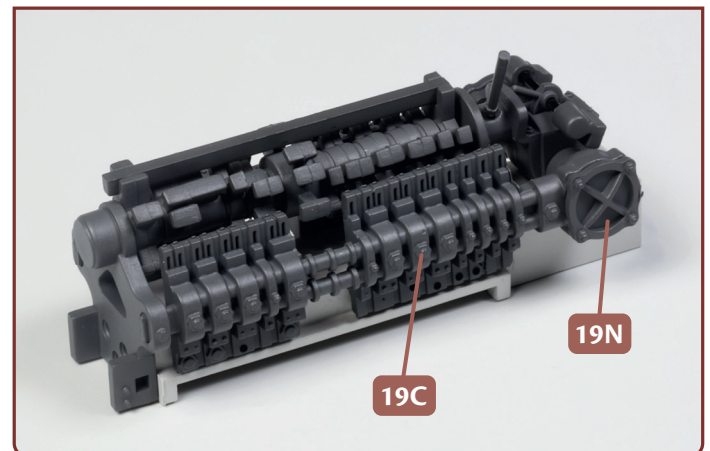
15 Drehen Sie die Baugruppe um und bringen Sie auf der anderen Seite der Grundplatte **19A** und des Antriebs **19M** das rechte Schalterpaket **19B** an, wie abgebildet.



16 Versetzen Sie die drei Zapfen des hinteren Lagerbocks **19D** mit Sekundenkleber und fügen Sie sie in die Aufnahmen der Grundplatte **19A** ein. Legen Sie die zwei Deckel **19N** bereit.

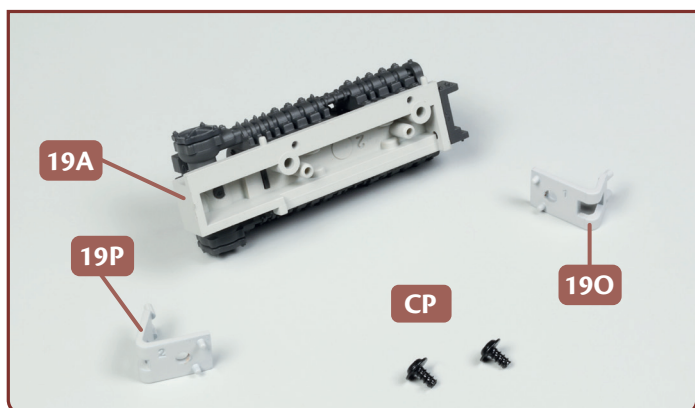


17 Der hintere Lagerbock **19D** ist an der Grundplatte **19A** fixiert. Kleben Sie einen der Deckel **19N** in der großen Aufnahme des rechten Schalterpakets **19B** fest.

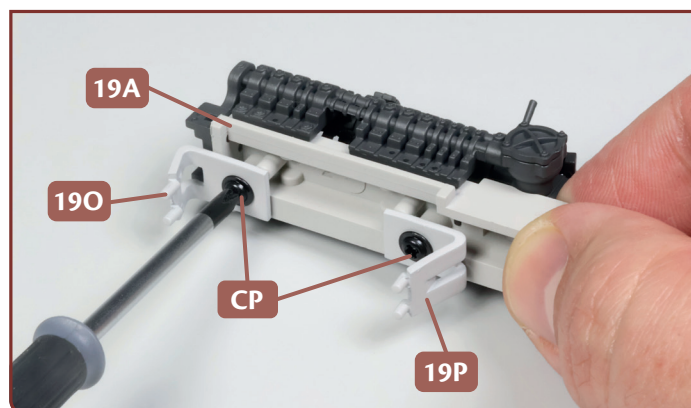


18 Drehen Sie die Wendeschalter-Baugruppe um und kleben Sie den zweiten Deckel **19N** in der großen Aufnahme des linken Schalterpakets **19C** fest.

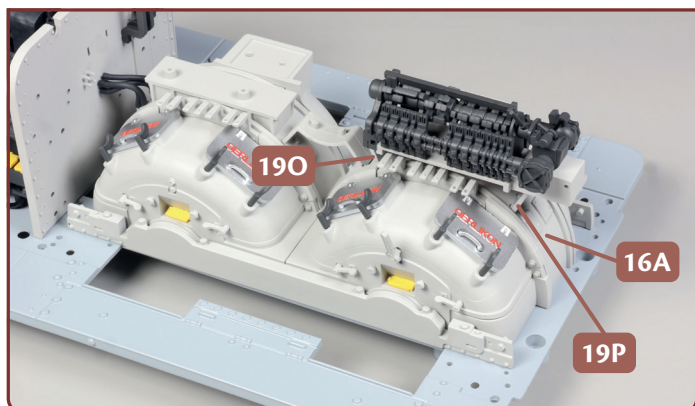
SCHRITT 2 Montage des Wendeschalters am Motor



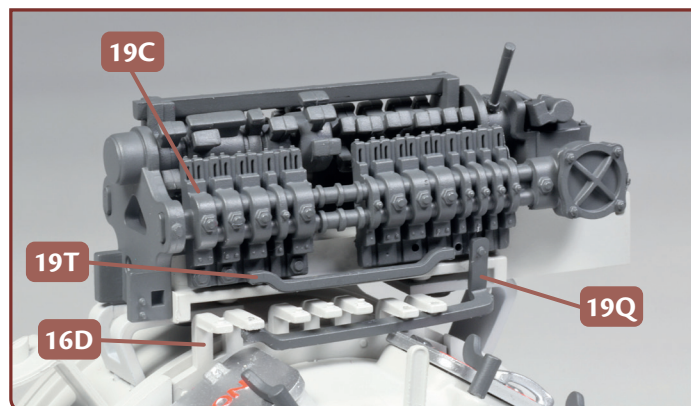
- 1** Legen Sie den Wendeschalter so hin, dass Sie Zugriff auf die Unterseite der Grundplatte **19A** haben. Daneben platzieren Sie die beiden Halter **19O** und **19P** sowie zwei Schrauben **CP**.



- 2** Fixieren Sie die beiden Halter **19O** („1“) und **19P** („2“) mit je einer Schraube **CP** an der Grundplatte **19A**.

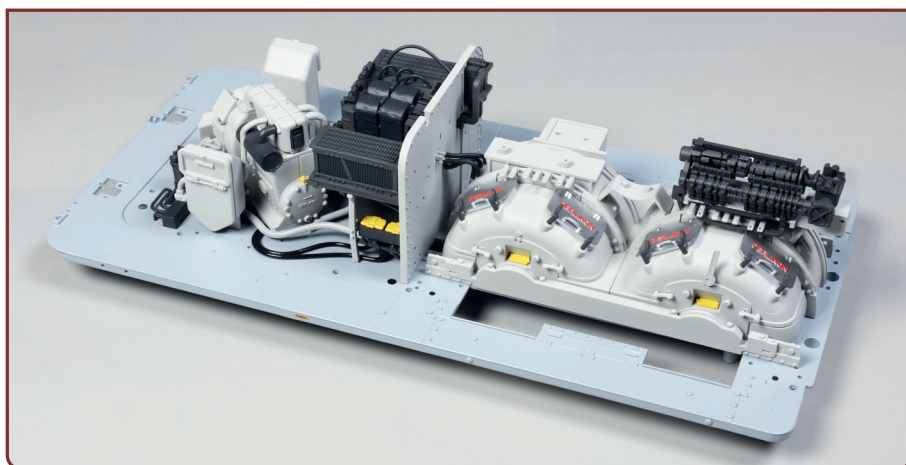


- 3** Versetzen Sie die je zwei Zapfen an den Unterseiten der beiden Halter **19O** und **19P** mit etwas Sekundenkleber und fügen Sie sie in die Aufnahmen des mittleren Grundkörpers vom hinteren Fahrmotor **16A** ein, wie abgebildet.



- 4** Kleben Sie die beiden Zapfen der Anschlusschiene **19T** in den Bohrungen der linken Schaltelemente **19C** fest. Die andere Anschlusschiene **19Q** wird an den Schaltelementen **19C** und an der Aufnahme der Anschlusslaschen **16D** fixiert.

DAS BAUERGBNIS



Der hintere Wendeschalter ist zusammengebaut und am hinteren Fahrmotor befestigt.