

DER VORDERE WENDESCHALTER

Sie bauen den vorderen Wendeschalter zusammen, bringen ihn auf einer Grundplatte an und montieren diese auf dem hinteren Fahrmotor. Stromschienen werden angebracht.

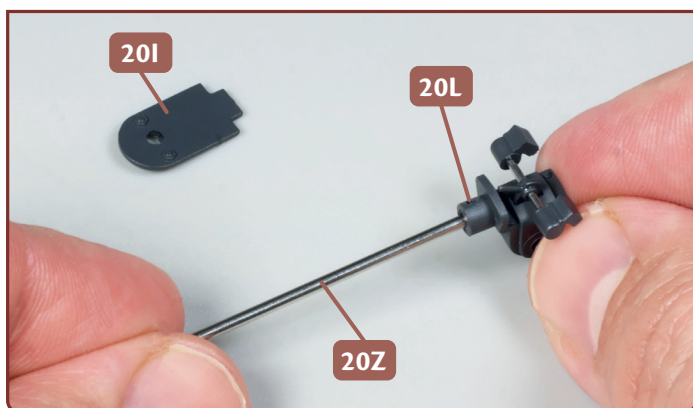


Ihre Bauteile im Überblick

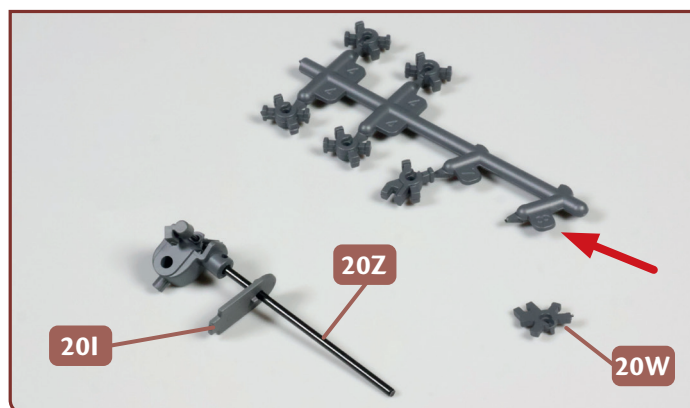
Teil	Name	Material
20A	rechtes Schalterpaket („1“)	ABS
20B	linkes Schalterpaket („2“)	ABS
20C, 20Y	zwei Kabelführungen	ABS/PVC
20D	Grundplatte des vorderen Wendeschalters („1“)	ABS
20E, 20F, 20G, 20H, 20J, 20O	sechs Teile der Stromschiene (Anschlusschienen)	ABS
20I	vorderer Lagerbock	ABS
20K	hinterer Lagerbock	ABS
20L	Antrieb	ABS/Stahl
20M	zwei Deckel	ABS
20N	Kabelkanal	ABS
20P	Handbetätigung	ABS
20Q, 20R, 20S, 20T, 20U, 20V, 20W	Schaltnocken (insgesamt elf Stück)	ABS
20X	vier Kabel	PVC
20Z	Antriebswelle	Stahl

Hinweis: Viele Bauschritte des Wendeschalters ähneln jenen aus der vorangegangenen Bauanleitung. Deshalb sind sie nun in etwas komprimierter Form beschrieben.

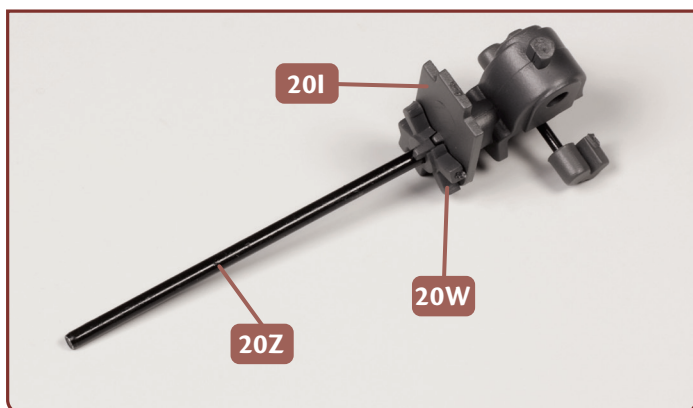
SCHRITT 1 Zusammenbau des Wendeschalters



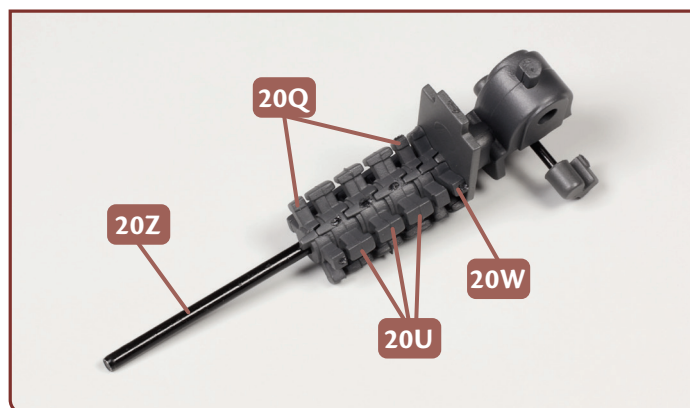
- 1** Legen Sie den vorderen Lagerbock **20I**, den Antrieb **20L** und die Antriebswelle **20Z** bereit. Kleben Sie ein Ende der Antriebswelle in der Bohrung des Antriebs fest, wie abgebildet.



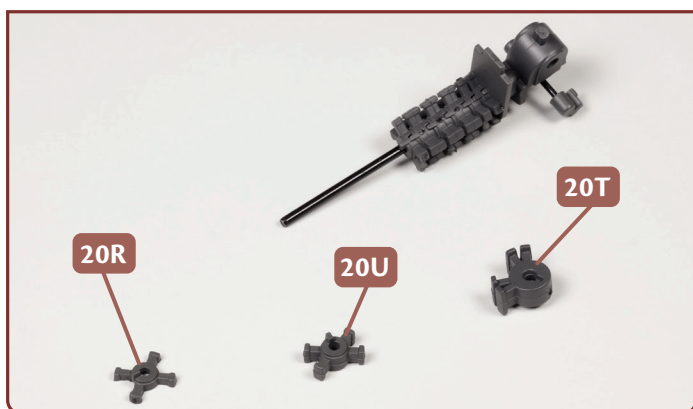
- 2** Schieben Sie den vorderen Lagerbock **20I** über das freie Ende der Antriebswelle **20Z**. Lösen Sie die Schaltnocke **20W** vom Gießäst: Sie erkennen sie an der aufgeprägten „8“ (Pfeil).



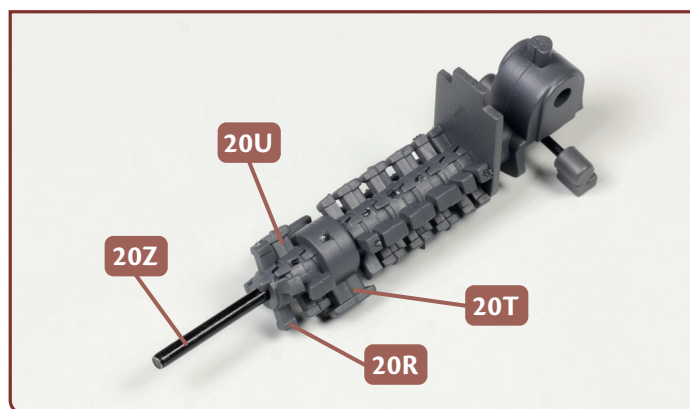
- 3** Führen Sie die Schaltnocke **20W** über die Antriebswelle **20Z**. Die kleine Aussparung der Schaltnocke nimmt den kleinen Zapfen des vorderen Lagerbocks **20I** auf, wie es das Bild zeigt.



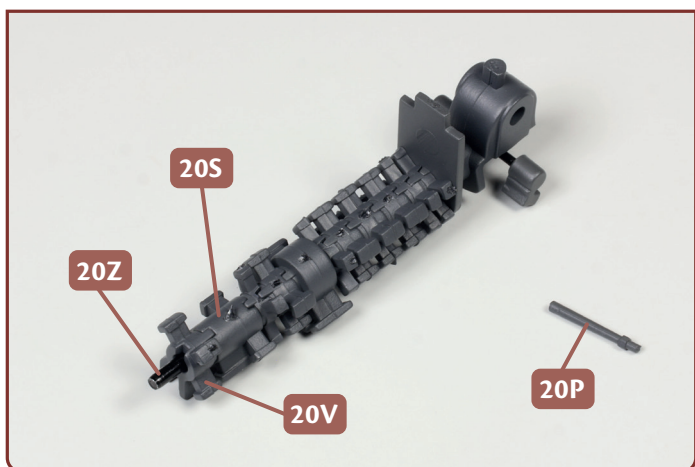
- 4** Als Nächstes werden eine Schaltnocke **20Q** („3“), dann drei Schaltnocken **20U** („4“) und anschließend wieder eine Schaltnocke **20Q** („3“) auf der Antriebswelle **20Z** platziert.



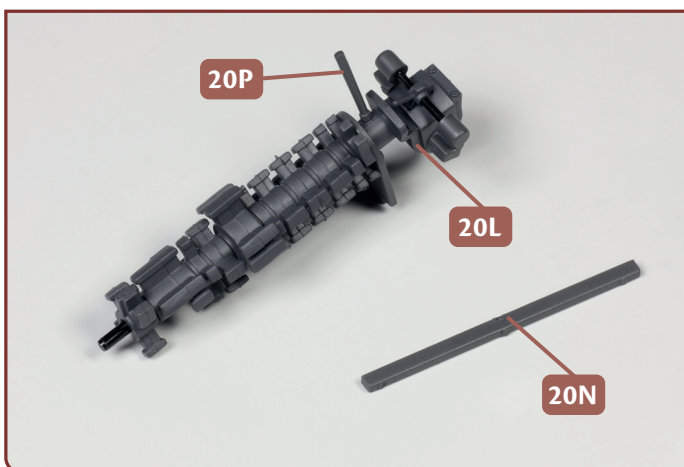
- 5** Als Nächstes lösen Sie diese Schaltnocken von ihren Gießästen: die Schaltnocke **20R** („2“), die letzte Schaltnocke **20U** („4“) und die breite Schaltnocke **20T**.



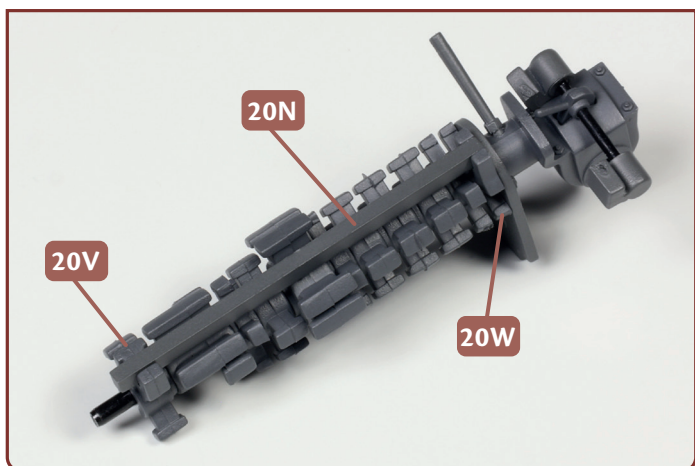
- 6** Setzen Sie zunächst die breite Schaltnocke **20T**, dann die Schaltnocke **20U** („4“) und schließlich die Schaltnocke **20R** („2“) auf die Antriebswelle **20Z**.



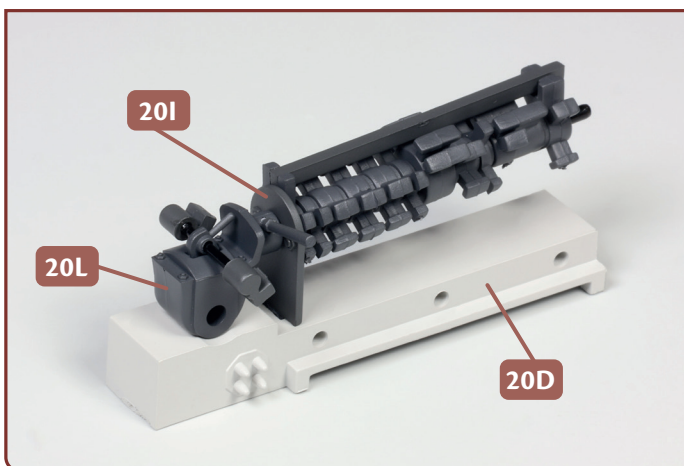
7 Als Letztes werden die Schaltnocke **20S** („1“) und die Schaltnocke **20V** („7“) auf der Antriebswelle **20Z** platziert. Legen Sie die Handbetätigung **20P** bereit.



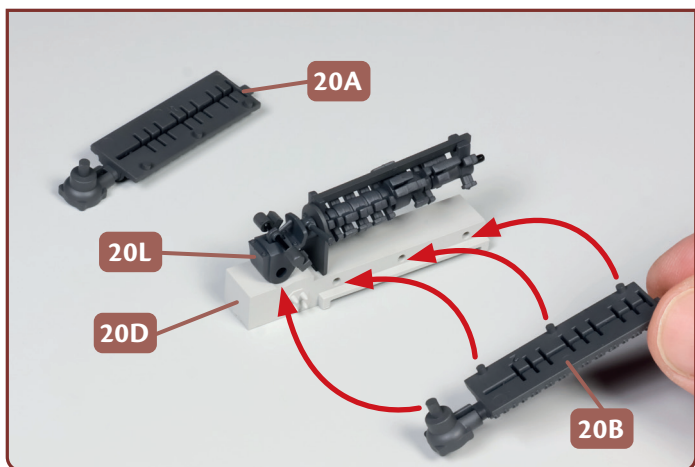
8 Kleben Sie die Handbetätigung **20P** in der Aufnahme des Antriebs **20L** fest. Legen Sie den Kabelkanal **20N** bereit.



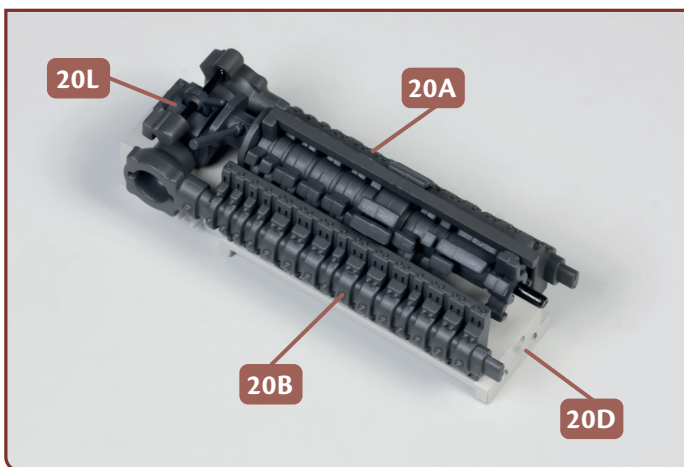
9 Nehmen Sie den Kabelkanal **20N** und bringen Sie ihn an den Schaltnocken **20V** und **20W** an, wie abgebildet.



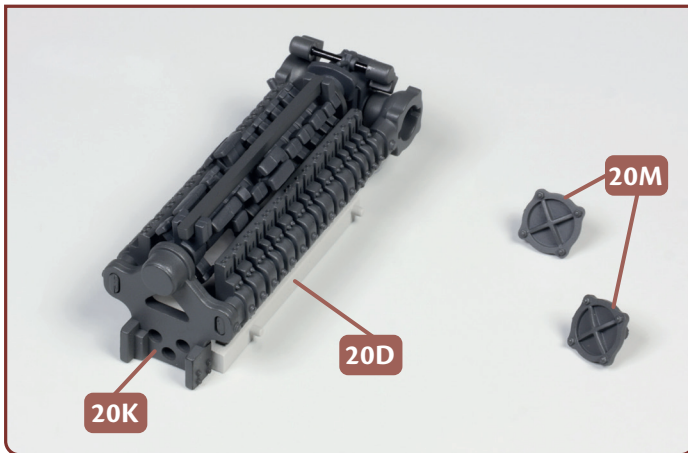
10 Geben Sie etwas Sekundenkleber auf die Zapfen des vorderen Lagerbocks **20I** und des Antriebs **20L** und fügen Sie sie in die Aufnahmen der Grundplatte **20D** ein.



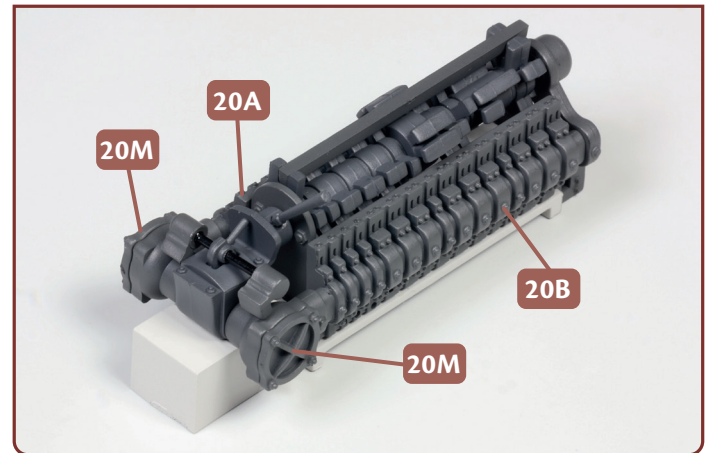
11 Legen Sie die beiden Schalterpakete **20A** und **20B** bereit. Geben Sie Sekundenkleber auf die Zapfen von **20B** und fügen Sie sie in die Aufnahmen der Grundplatte **20D** und des Antriebs **20L** ein.



12 Das Schalterpaket **20B** ist an der Grundplatte **20D** und dem Antrieb **20L** fixiert. Auf der anderen Seite der Baugruppe bringen Sie das Schalterpaket **20A** an, wie abgebildet.

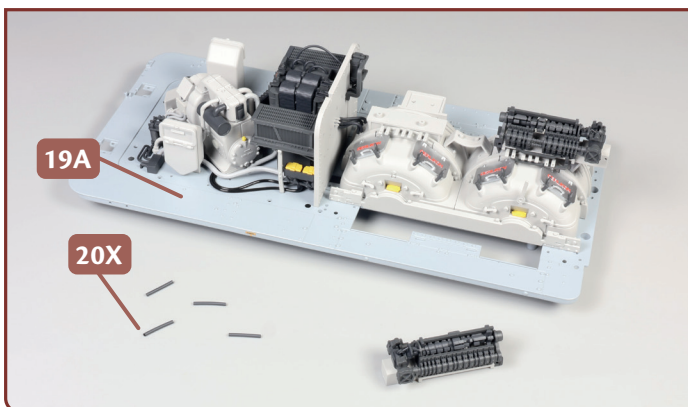


- 13** Versetzen Sie die drei Zapfen des hinteren Lagerbocks **20K** mit Sekundenkleber und fügen Sie sie in die Aufnahmen der Grundplatte **20D** ein. Legen Sie die zwei Deckel **20M** bereit.

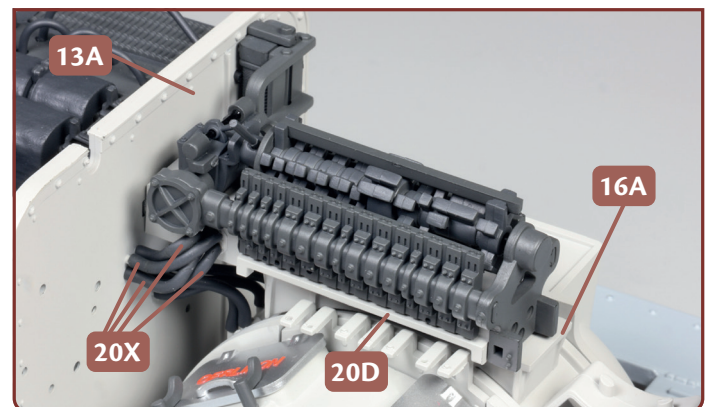


- 14** Kleben Sie je einen Deckel **20M** in den großen Aufnahmen der beiden Schalterpakete **20A** und **20B** fest.

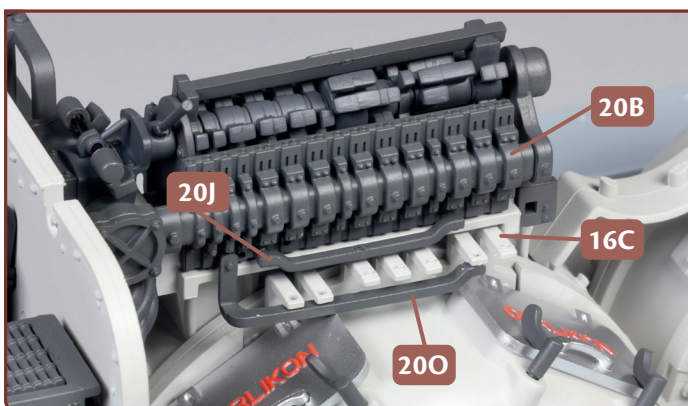
SCHRITT 2 Montage des Wendeschalters am Motor



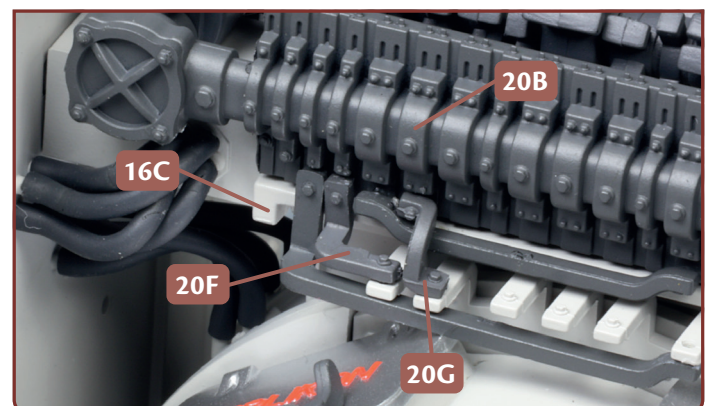
- 1** Legen Sie die Fahrmotoren-Baugruppe auf Ihre Arbeitsplatte. Daneben platzieren Sie den soeben zusammengebauten vorderen Wendeschalter und die vier Kabel **20X**.



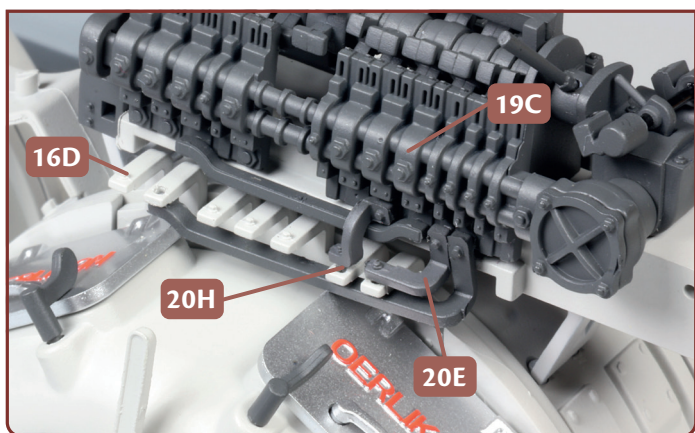
- 2** Fixieren Sie die Grundplatte des Wendeschalters **20D** an den beiden Zapfen des Fahrmotoren-Grundkörpers **16A**. Die vier Kabel **20X** verlaufen von den kleinen Zapfen des Wendeschalters **20D** zu den Zapfen der Trennwand **13A**, wie abgebildet.



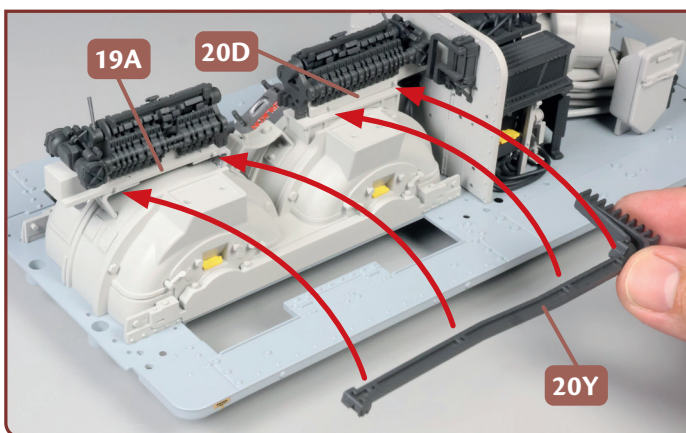
- 3** Kleben Sie die beiden Zapfen der Stromschiene **20J** in den Bohrungen der linken Schaltelemente **20B** fest. Die Stromschiene **20O** wird an den Schaltelementen **20B** und an der Aufnahme der Anschlusslaschen **16C** fixiert.



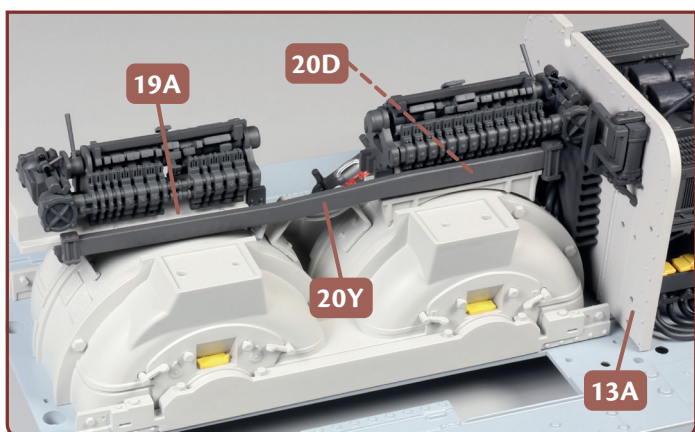
- 4** Kleben Sie die beiden Stromschiene **20F** und **20G** in den Bohrungen der linken Schaltelemente **20B** und der Anschlusslaschen **16C** fest.



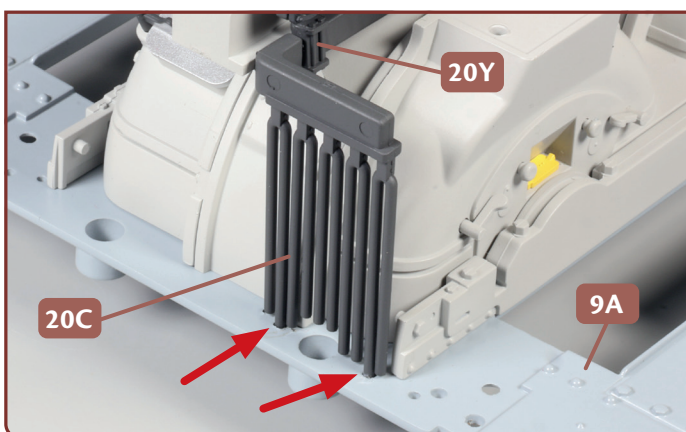
5 Wechsel zum hinteren Wendeschalter: Bringen Sie die beiden Stromschielen **20E** und **20H** in den Bohrungen der linken Schaltelemente **19C** und der Anschlusslaschen **16D** an.



6 Drehen Sie die Fahrmotoren-Baugruppe um und montieren Sie die Kabelführung **20Y** an den Zapfen der Wendeschalter-Grundplatten **19A** und **20D** sowie der Trennwand **13A**.

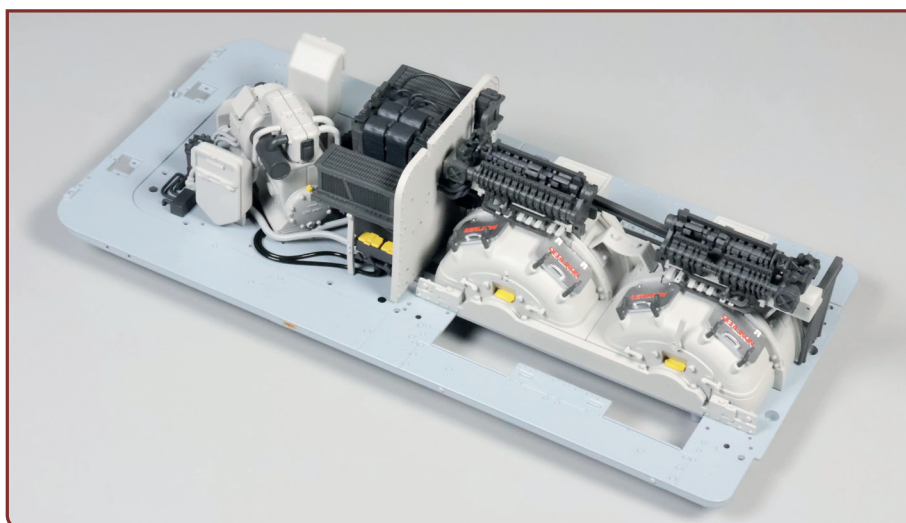


7 Kippen Sie das breite vordere Ende der Kabelführung **20Y** schräg, sodass es seine korrekte Position an der Trennwand **13A** findet. Bringen Sie die Kabelführung anschließend an den Zapfen der Wendeschalter-Grundplatten **19A** und **20D** an.



8 Die Kabelführung **20C** wird an der Aufnahme am hinteren Ende der Kabelführung **20Y** sowie in den zwei Löchern der Rahmengrundplatte **9A** festgeklebt (Pfeile).

DAS BAUERGBNIS



Der vordere Wendeschalter ist zusammengebaut und auf dem Fahrmotor angebracht.