

# DIE ZWEITE TRENNWAND

An der hinteren Trennwand bringen Sie diverse Teile an. Anschließend montieren Sie die Wand am Maschinenraum. Mehrere Druckluftrohre werden an beiden Wänden befestigt.



## Ihre Bauteile im Überblick

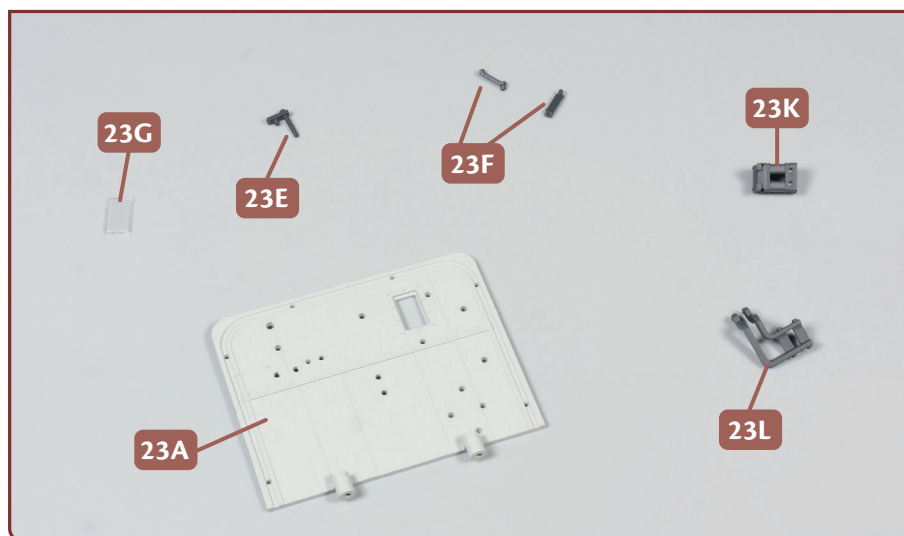
Teil	Name	Material
23A	Trennwand im Maschinenraum	ABS
23B	Rahmen der Trennwand	ABS
23C, 23E	zwei Distanzstücke	ABS
23D	Ventil am Kompressormotorlüfter	ABS
23F	zwei Halter	ABS
23G	Scheibe	PC
23H	Deckel für Kompressormotorlüfter	ABS
23I, 23M, 23N, 23O	vier Druckluftrohre	ABS
23J	Kabelbaugruppe	ABS
23K	Hilfstransformator	ABS
23L	Stromschiene	ABS
23P	Lufteinlass für Kompressormotorlüfter	Stahl
23Q	Verbindungsstange der Trennwände	ABS



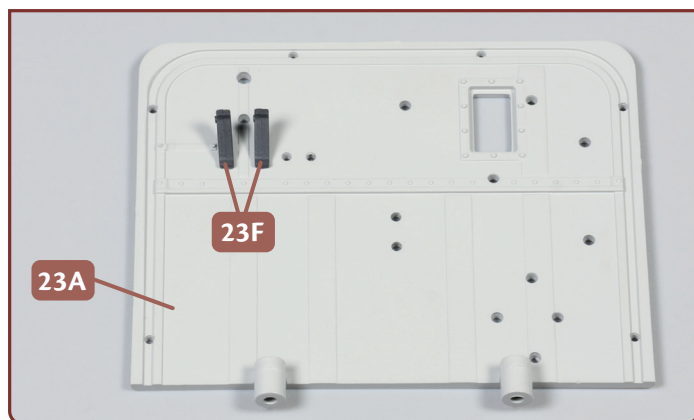
## Schrauben

Typ	Anzahl	Abmessungen
DP	2+1	2,3 x 5 mm

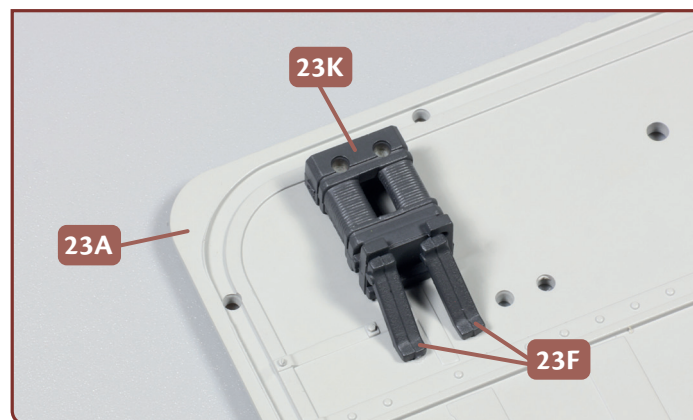
## SCHRITT 1 Arbeiten an der zweiten Trennwand



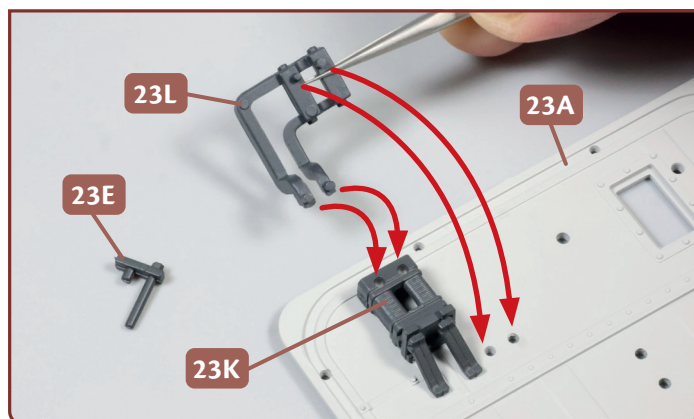
- 1 Legen Sie die Trennwand **23A** auf Ihre Arbeitsplatte. Daneben platzieren Sie das Distanzstück **23E**, die zwei Halter **23F**, die Scheibe **23G**, den Hilfstransformator **23K** und die Stromschiene **23L**.



- 2 Versetzen Sie die Zapfen der beiden Halter **23F** mit etwas Sekundenkleber und fügen Sie sie in die Löcher der Trennwand **23A** ein, wie abgebildet.



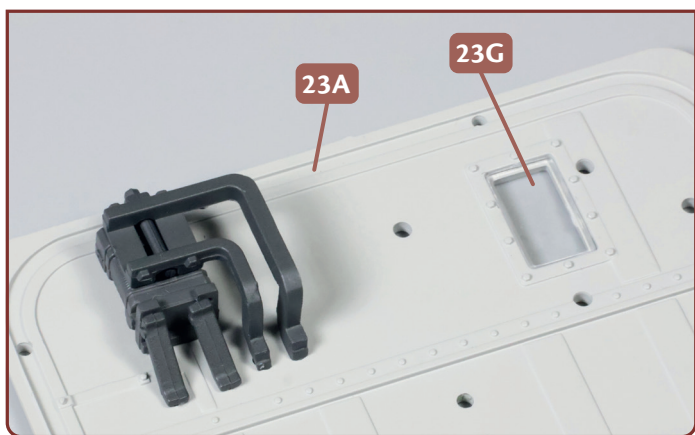
- 3 Kleben Sie die beiden Zapfen des Hilfstransformators **23K** in den Löchern der Trennwand **23A** fest. Die kleinen Zapfen an der Oberseite der Halter **23F** gehören in die Vertiefungen des Hilfstransformators.



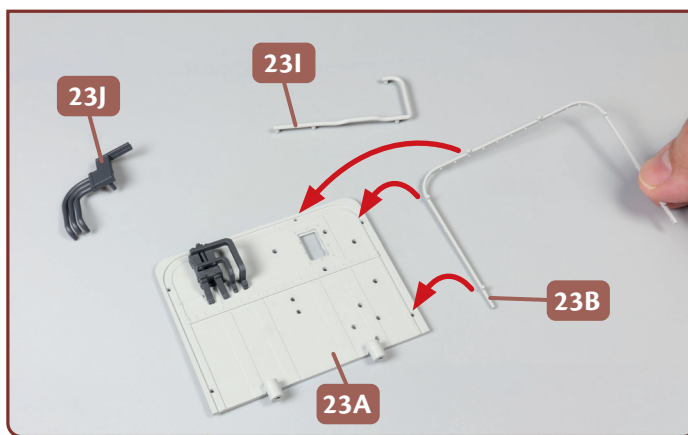
- 4 Nehmen Sie die Stromschiene **23L** und kleben Sie deren je zwei Zapfen in den Löchern der Trennwand **23A** und den Vertiefungen des Hilfstransformators **23K** fest. Als Nächstes ist das Distanzstück **23E** an der Reihe.



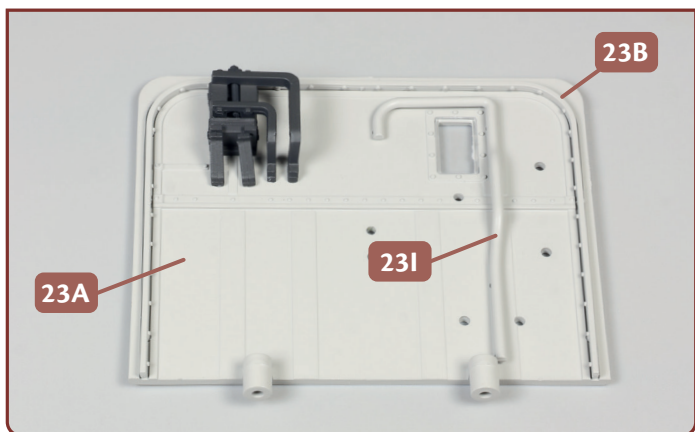
- 5 Fügen Sie das lange Ende des Distanzstücks **23E** in die Aussparung zwischen der Stromschiene **23L** und dem Hilfstransformator **23K** ein. Sein kurzer Zapfen wird in der Vertiefung des Hilfstransformators festgeklebt.



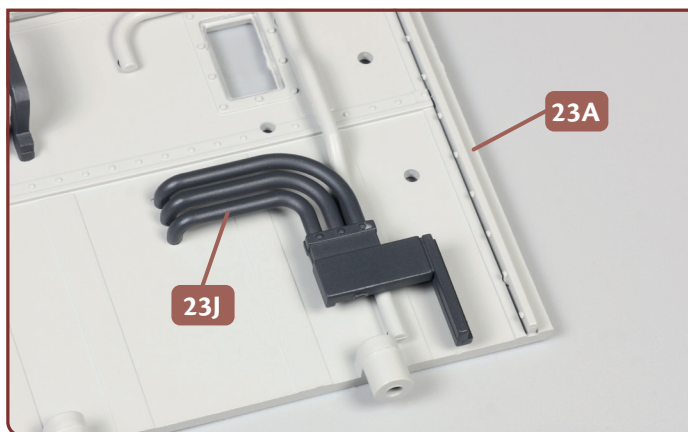
**6** Versetzen Sie den Rand der Scheibe **23G** mit einigen Tropfen Sekundenkleber und fügen Sie das Teil in die große Öffnung der Trennwand **23A** ein, wie abgebildet.



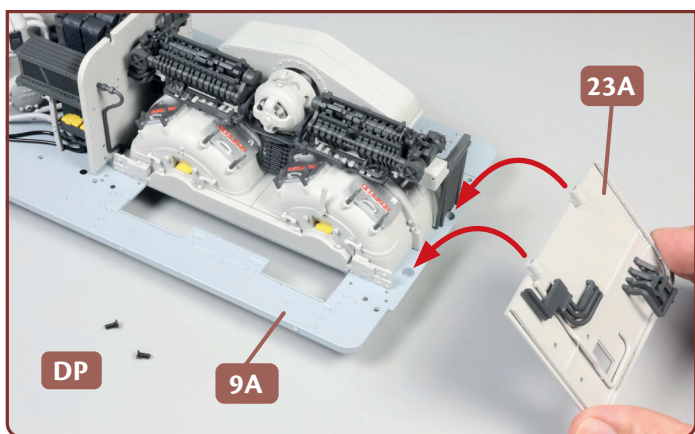
**7** Legen Sie das Druckluftrohr **23I** und die Kabelbaugruppe **23J** bereit. Versetzen Sie die sechs Zapfen des Rahmens **23B** mit etwas Sekundenkleber und fügen Sie sie in die Bohrungen der Trennwand **23A** ein, wie es die Pfeile exemplarisch andeuten.



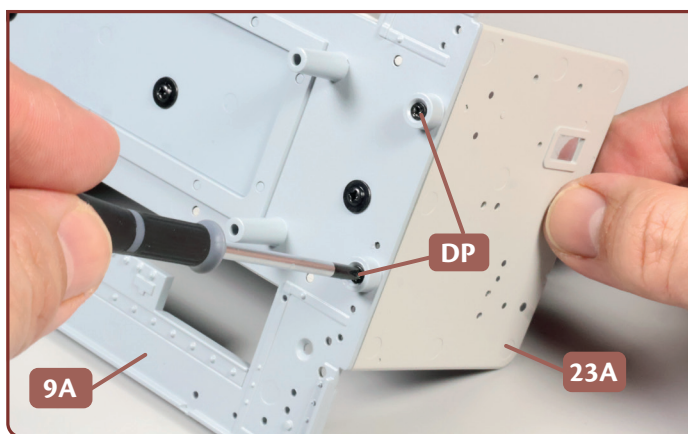
**8** Der Rahmen **23B** ist an der Trennwand **23A** befestigt. Geben Sie Sekundenkleber auf die vier Zapfen des Druckluftrohrs **23I** und fixieren Sie das Teil ebenfalls an der Trennwand.



**9** Die vier Zapfen der Kabelbaugruppe **23J** werden ebenfalls mit etwas Sekundenkleber versehen und in die entsprechenden Löcher der Trennwand **23A** eingefügt.

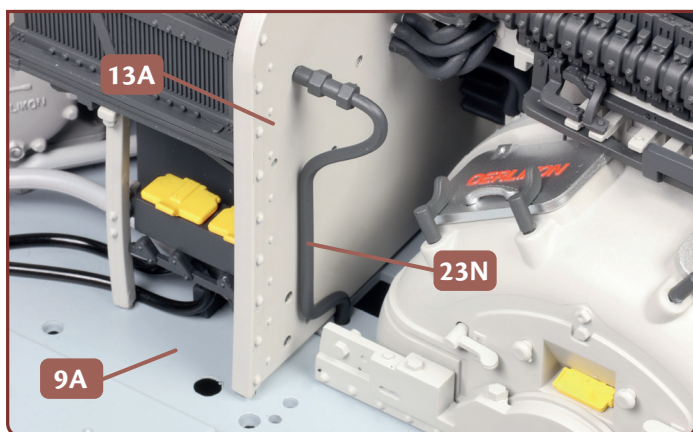


**10** Stellen Sie die Fahrmotor-Baugruppe auf Ihre Arbeitsplatte. Daneben legen Sie zwei Schrauben **DP** bereit. Nehmen Sie die Trennwand **23A** und fügen Sie deren zwei Zapfen in die Bohrungen der Rahmengrundplatte **9A** ein.

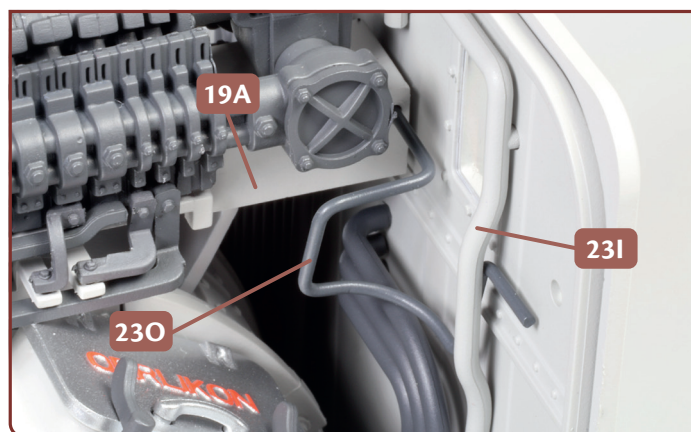


**11** Halten Sie die Trennwand **23A** in Position, während Sie die Baugruppe umdrehen, und fixieren Sie sie mit den zwei Schrauben **DP** an der Rahmengrundplatte **9A**.

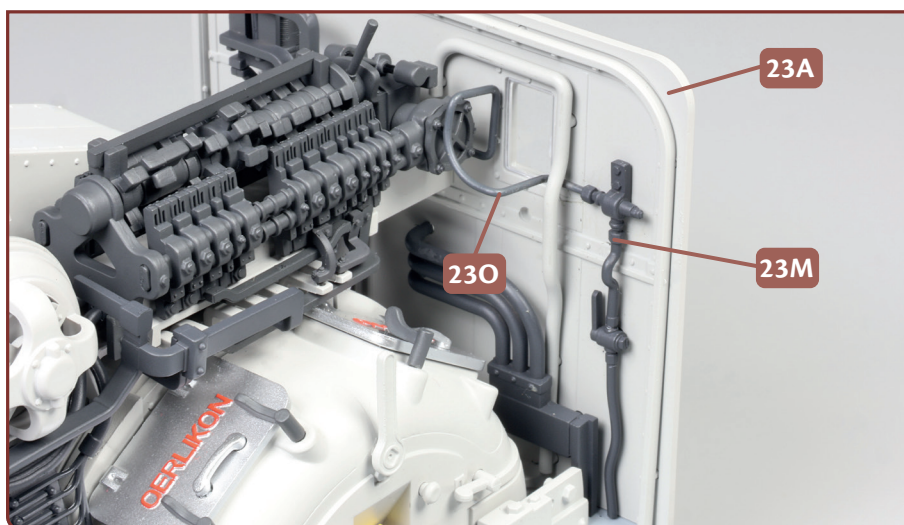
## SCHRITT 2 Anbringen von weiteren Druckluftrohren



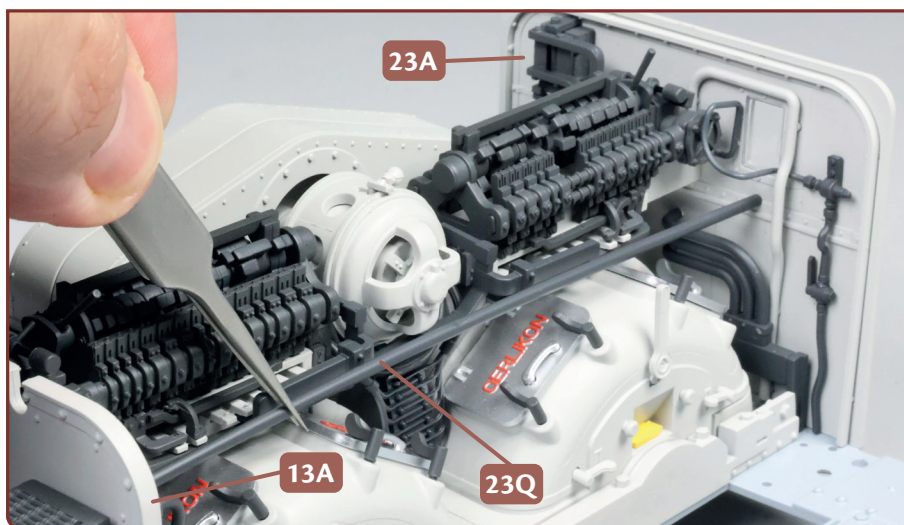
- 1 Nehmen Sie das Druckluftrohr 23N und kleben Sie es in den Löchern der (ersten) Trennwand 13A und der Rahmengrundplatte 9A fest.



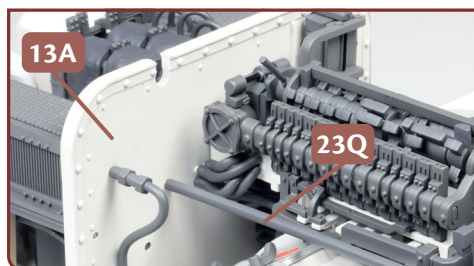
- 2 Wechsel zur anderen Trennwand: Führen Sie das Druckluftrohr 230 unter dem leicht vorgewölbten Bereich vom Druckluftrohr 231 hindurch. Das andere Ende des Rohrs 230 wird in der Aufnahme der Grundplatte 19A festgeklebt.



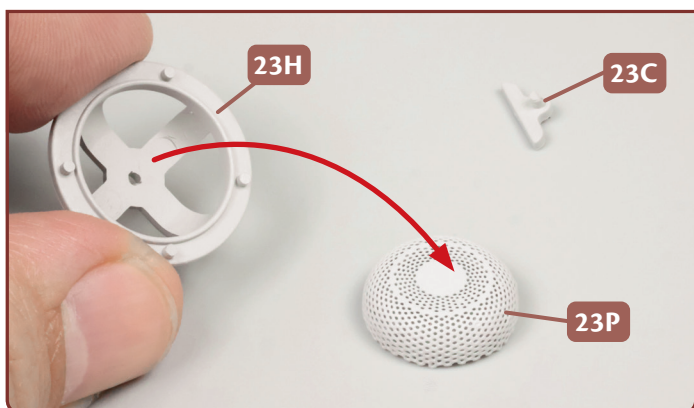
- 3 Versehen Sie die beiden Zapfen des letzten Druckluftrohrs 23M mit etwas Sekundenkleber und fügen Sie sie in die entsprechenden Löcher der Trennwand 23A ein. Die Aufnahme am linken oberen Ende des Rohrs 23M nimmt das Ende des Druckluftrohrs 230 auf, wie abgebildet.



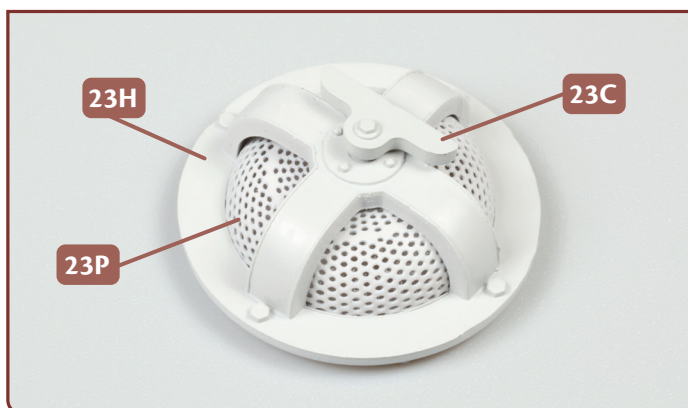
- 4 Nehmen Sie die Verbindungsstange 23Q, versehen Sie deren zwei Enden mit etwas Sekundenkleber und fügen Sie sie in die Löcher der beiden Trennwände 13A und 23A ein, wie es die beiden Fotos zeigen.



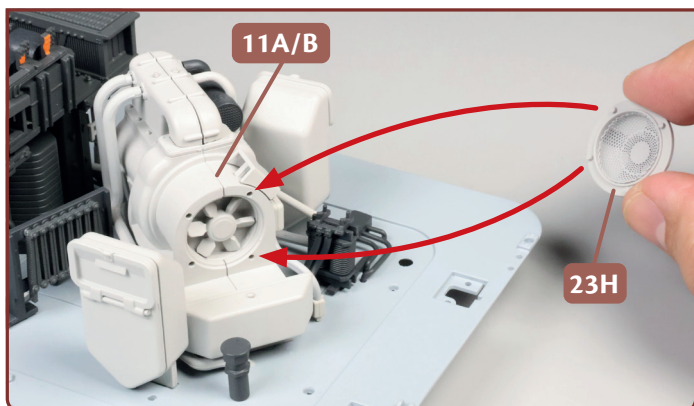
## SCHRITT 3 Montage des Deckels vom Kompressormotorlüfter



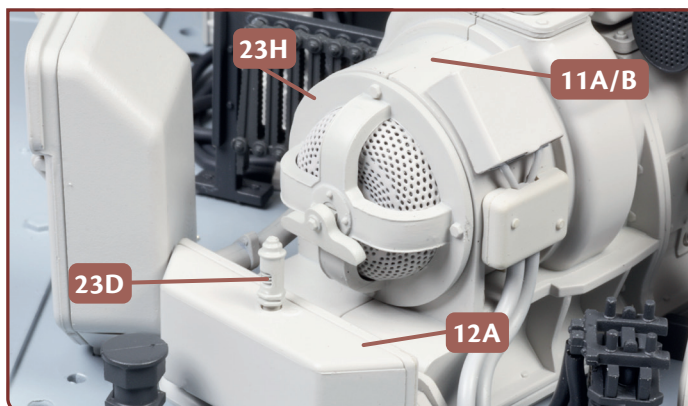
**1** Legen Sie den Lufteinlass **23P** und das Distanzstück **23C** bereit. Nehmen Sie den Deckel **23H** und setzen Sie ihn auf den Lufteinlass, wie es der Pfeil andeutet.



**2** Der Deckel **23H** ist am Lufteinlass **23P** befestigt. Versehen Sie den Zapfen des Distanzstücks **23C** mit etwas Sekundenkleber und fügen Sie ihn in die Aufnahme des Deckels ein.

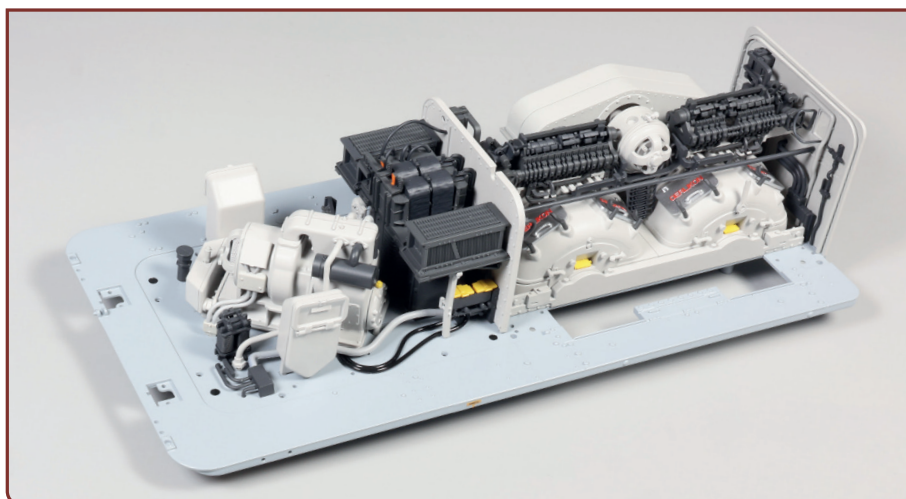


**3** Geben Sie etwas Sekundenkleber auf die vier Zapfen des Deckels **23H** und fügen Sie sie in die Löcher des Kompressors **11A/B** ein, wie es die Pfeile exemplarisch andeuten.



**4** Der Deckel **23H** ist am Kompressor **11A/B** fixiert. Als Letztes wird das Ventil **23D** am Anschlusskasten **12A** festgeklebt, wie es das Foto zeigt.

## DAS BAUERGBNIS



Die zweite Trennwand ist an der Fahrmotor-Baugruppe befestigt. Weitere Teile sind am Kompressor angebracht.