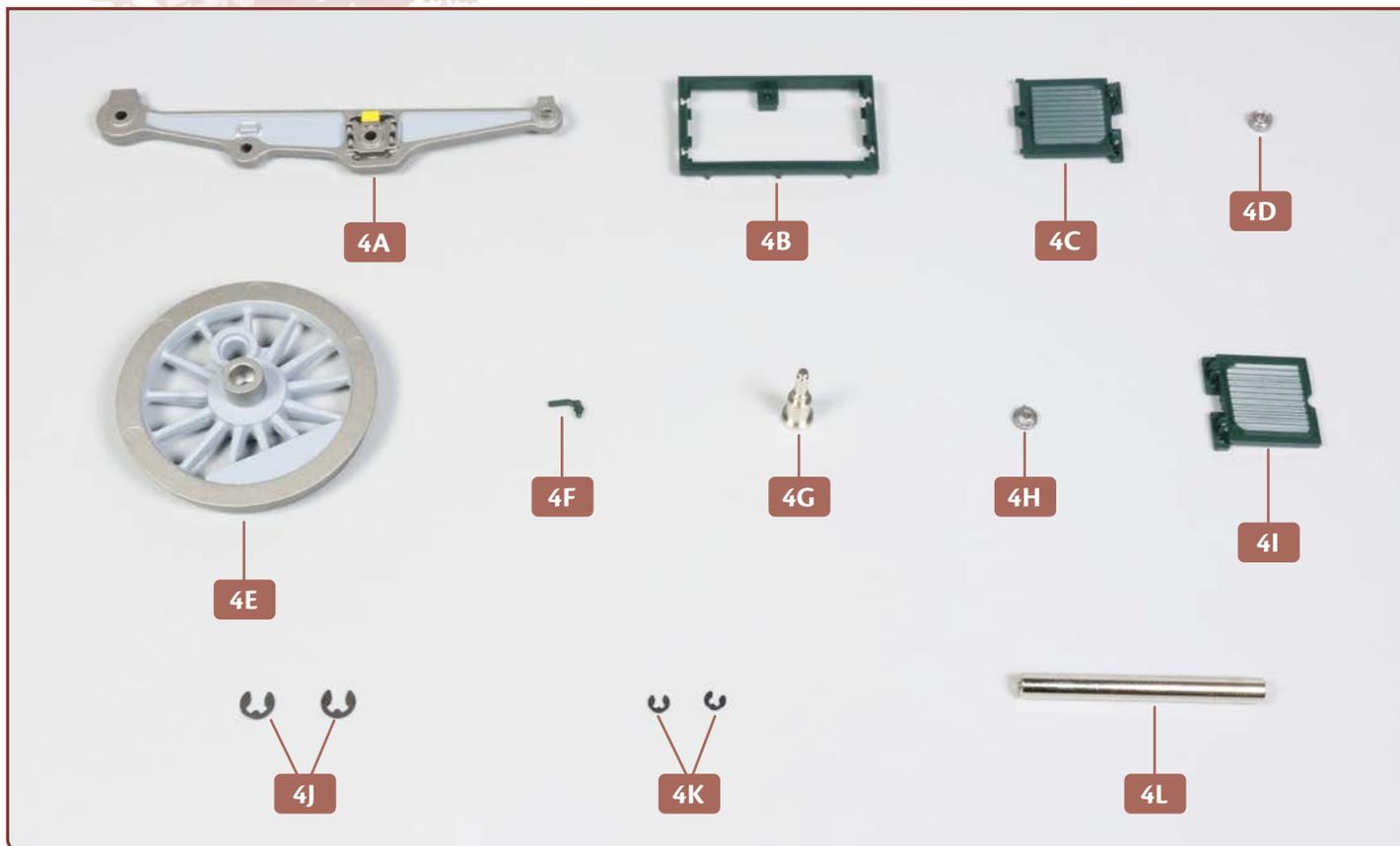


DAS ZWEITE TREIBBRAD

An der vorderen Schutzhaube befestigen Sie den rechten Rahmen mit den beiden Lüftungsgittern. Das rechte Treibrad verbinden Sie mit dem Dreiecksrahmen. Mithilfe der Achse entsteht der erste Treibradsatz.



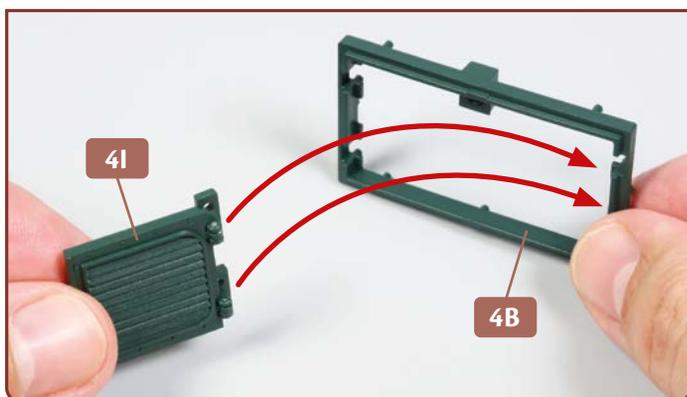
Ihre Bauteile im Überblick		
Teil	Name	Material
4A	rechter Dreiecksrahmen	Druckguss
4B	Rahmen für rechte Lüftungsklappen	ABS
4C	hintere Lüftungsklappe	ABS
4D	Buchse (Treibzapfenlager)	Metall
4E	rechtes Treibrad	Druckguss
4F	Klappenverschluss	ABS
4G	Treibzapfen	Metall
4H	Mutter	ABS
4I	vordere Lüftungsklappe	ABS
4J	zwei große Sprengringe (einer als Ersatz)	Metall
4K	zwei kleine Sprengringe (einer als Ersatz)	Metall
4L	Achse	Metall



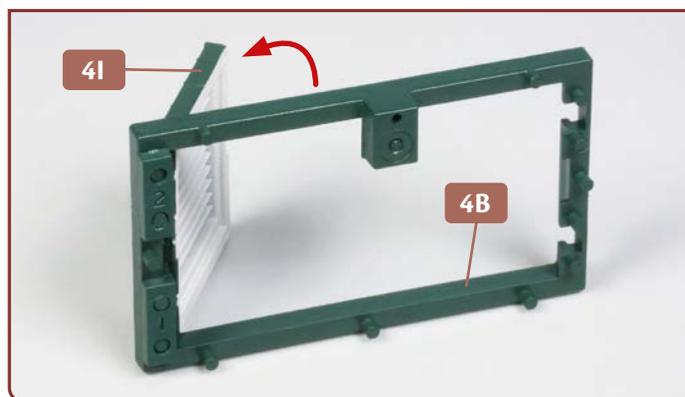
Schrauben		
Typ	Anzahl	Abmessungen
DM	1	3 x 10 mm

Hinweis: Tragen Sie bei allen Bauteilen, die zusammengeklebt werden, den Sekundenkleber sehr sparsam und nur auf den Kontaktflächen auf. Provisorisches Zusammenfügen der Bauteile erleichtert es, die Kontaktflächen genau zu identifizieren.

SCHRITT 1 Montage des Rahmens auf der rechten Seite der Schutzhaube



- 1** Nehmen Sie den Rahmen **4B** und die vordere Lüftungsklappe **4I**. Versehen Sie die entsprechenden Zapfen an der Rückseite des Rahmens mit Sekundenkleber und fügen Sie das Scharnier der Klappe dort ein, wie es die Pfeile andeuten.



- 2** Die beiden Scharniere der vorderen Lüftungsklappe **4I** sind am Rahmen **4B** fixiert. Die Klappe selbst bleibt beweglich, wie es der Pfeil andeutet.



- 3** Versehen Sie vier der Zapfen am rechten Steg des Rahmens **4B** mit Sekundenkleber und fügen Sie die hintere Lüftungsklappe **4C** so in den Rahmen ein, dass seine beiden Scharniere fixiert sind. Legen Sie den Klappenverschluss **4F** bereit.



- 4** Geben Sie etwas Sekundenkleber auf den Zapfen des Klappenverschlusses **4F** und fügen Sie ihn in die Aufnahme an der Klappe **4C** ein.

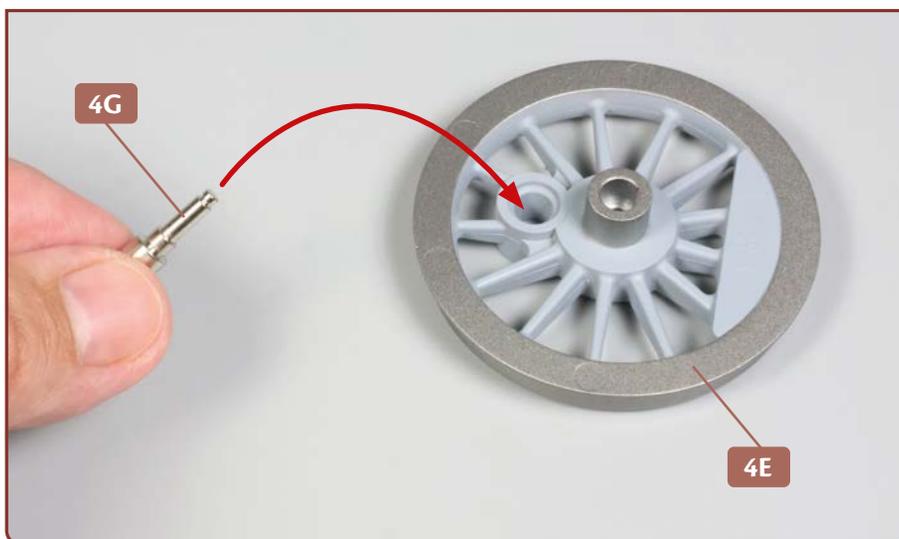


- 5** Stellen Sie die vordere Schutzhaube **2A** auf Ihre Arbeitsplatte. Versehen Sie die sieben Zapfen an der Rückseite des Rahmens **4B** mit Sekundenkleber und führen Sie diese zu den Aufnahmen auf der rechten Seite der Schutzhaube, wie angedeutet.



- 6** Das Foto zeigt den auf der rechten Seite der Schutzhaube **2A** festgeklebten Rahmen **4B**.

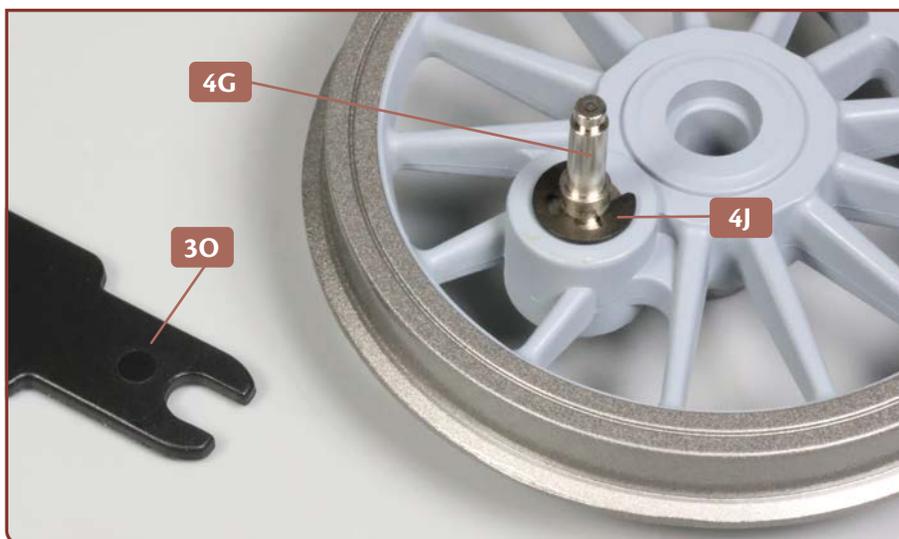
SCHRITT 2 Arbeiten am zweiten Treibrad



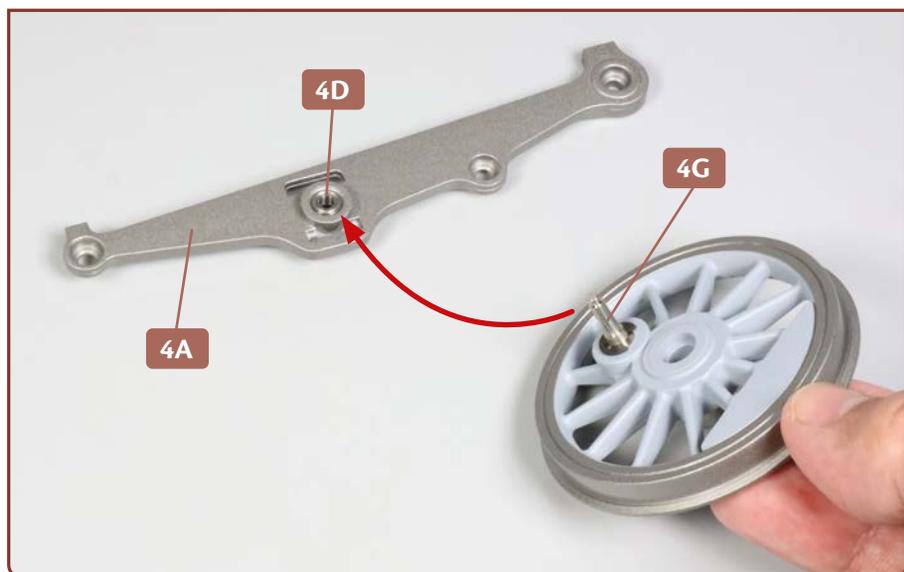
- 1 Legen Sie das rechte Treibrad **4E** mit der Innenseite nach oben auf Ihrer Arbeitsplatte bereit. Fügen Sie den Treibzapfen **4G** in die nicht zentrale Bohrung des Treibrads ein, wie angedeutet.



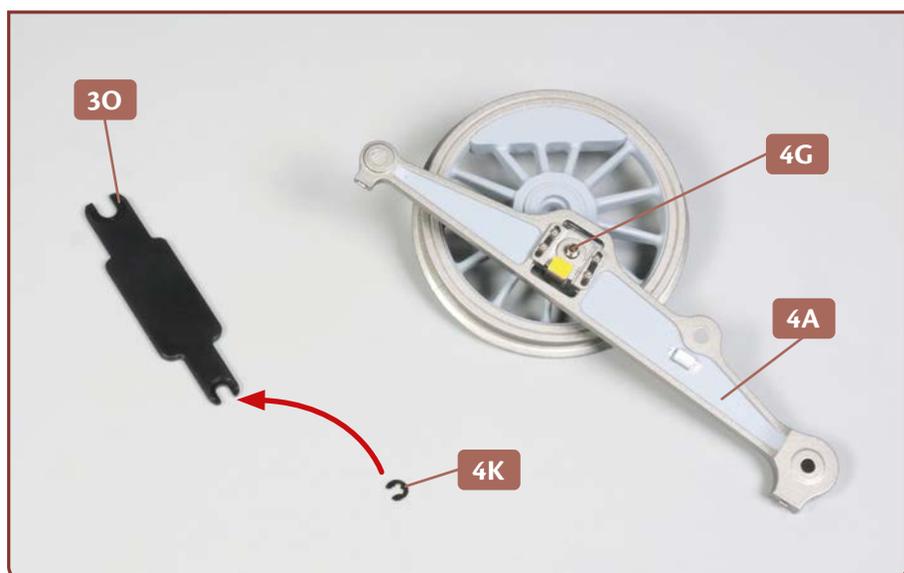
- 2 Nehmen Sie einen großen Sprengring **4J** und platzieren Sie ihn in der Vertiefung am breiteren Ende des Aufsteckschlüssels **30**. Führen Sie den Sprengring zur Nut am Treibzapfen **4G**, auf die der Pfeil weist. Drehen Sie den Aufsteckschlüssel dabei entlang seiner Längsachse um 180°, so dass sich der Sprengring unten befindet.



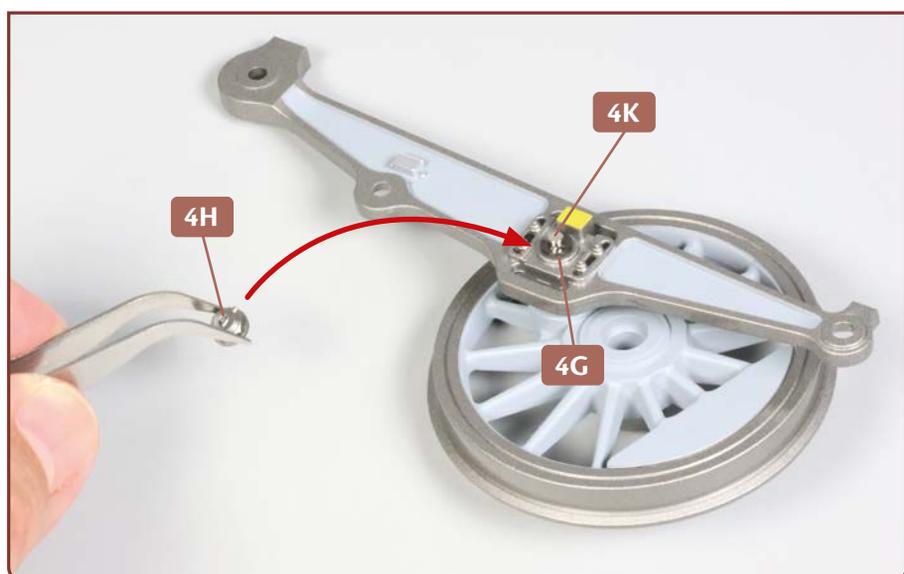
- 3 Befestigen Sie den Sprengring **4J** mithilfe des Aufsteckschlüssels **30** an der Nut des Treibzapfens **4G**, wie abgebildet.



4 Legen Sie den rechten Dreiecksrahmen **4A** mit der Innenseite nach oben auf Ihre Arbeitsplatte. Nehmen Sie die Buchse **4D** und fügen Sie sie in die Aufnahme des Rahmens ein. Nehmen Sie das Treibrad mit dem Treibzapfen **4G** und führen Sie diesen durch die Buchse und die Bohrung des Dreiecksrahmens, wie es der Pfeil andeutet.

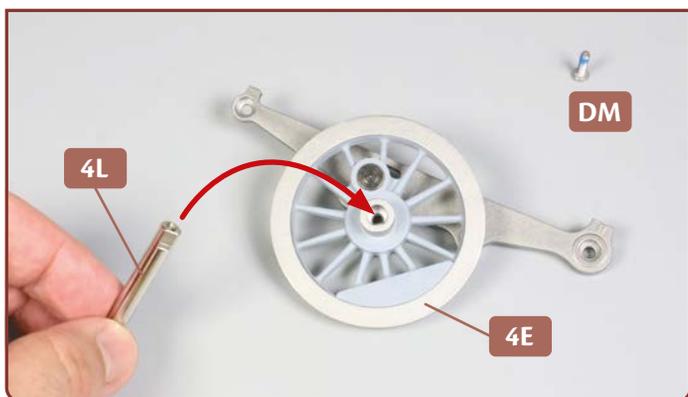


5 Die Bohrung des Dreiecksrahmens **4A** umschließt den Treibzapfen **4G**. Nehmen Sie einen kleinen Sprengring **4K** zur Hand und platzieren Sie ihn in der Vertiefung am schmaleren Ende des Aufsteckschlüssels **30**, wie es der Pfeil andeutet.



6 Befestigen Sie den Sprengring **4K** mithilfe des Aufsteckschlüssels an der Nut des Treibzapfens **4G**, wie abgebildet. Nehmen Sie die Mutter **4H** und befestigen Sie sie an der Spitze des Treibzapfens, wie es der Pfeil andeutet. Kleben Sie die Mutter nicht fest, sie bleibt vorerst abnehmbar.

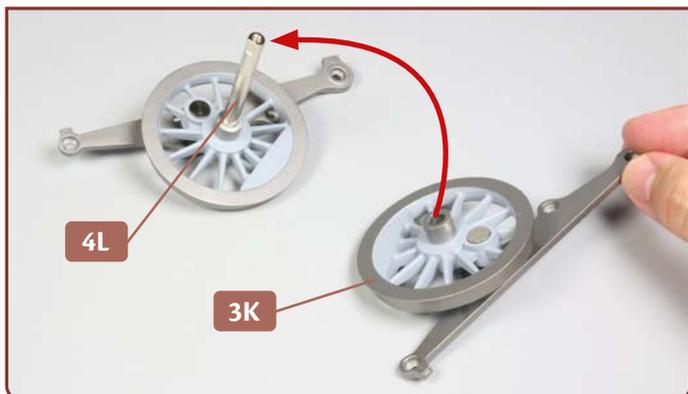
SCHRITT 3 Zusammenbau des ersten Treibradsatzes



- 1** Drehen Sie die rechte Treibrad-Baugruppe um. Setzen Sie das eine Ende der Achse **4L** mit sanftem Druck bis zum Anschlag in die Nabe an der Innenseite des Treibrads **4E** ein, wie es der Pfeil andeutet. Legen Sie die Schraube **DM** bereit.



- 2** Drehen Sie die Schraube **DM** an der Außenseite des Treibrads **4E** in die Nabe ein, um die Achse **4L** zu fixieren.



- 3** Nehmen Sie die mit Ausgabe 3 zusammengebaute linke Treibrad-Baugruppe hervor. Platzieren Sie die Nabe des Treibrads **3K** auf dem freien Ende der Achse **4L**.



- 4** Die beiden Treibräder **3K** und **4E** sind zum ersten Treibradsatz zusammengefügt. Das Treibrad **3K** ist noch nicht an der Achse **4L** fixiert.

DAS BAUERGBNIS



Auf der rechten Seite der vorderen Schutzhaube haben Sie einen Rahmen mit zwei Lüftungsgittern montiert. Der erste Treibradsatz ist zusammengefügt.