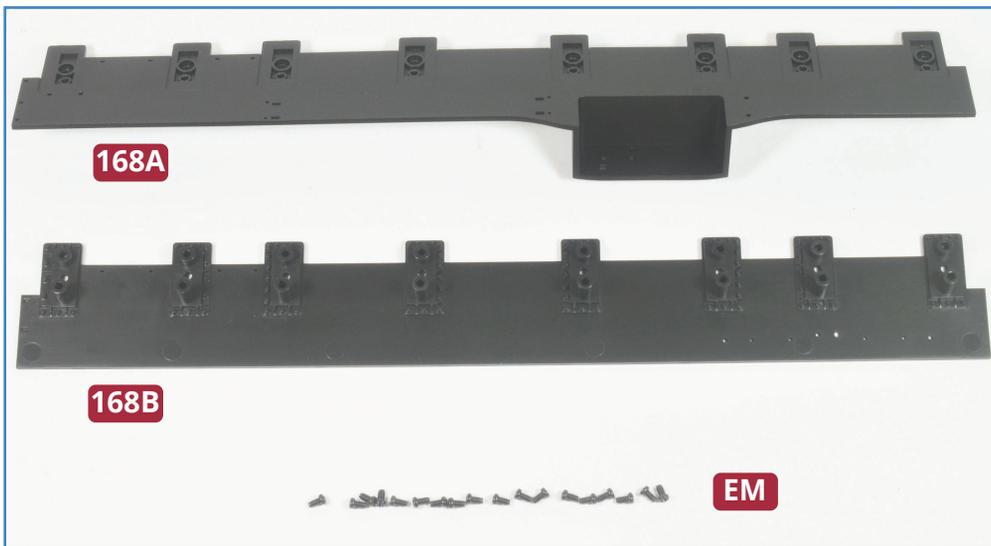


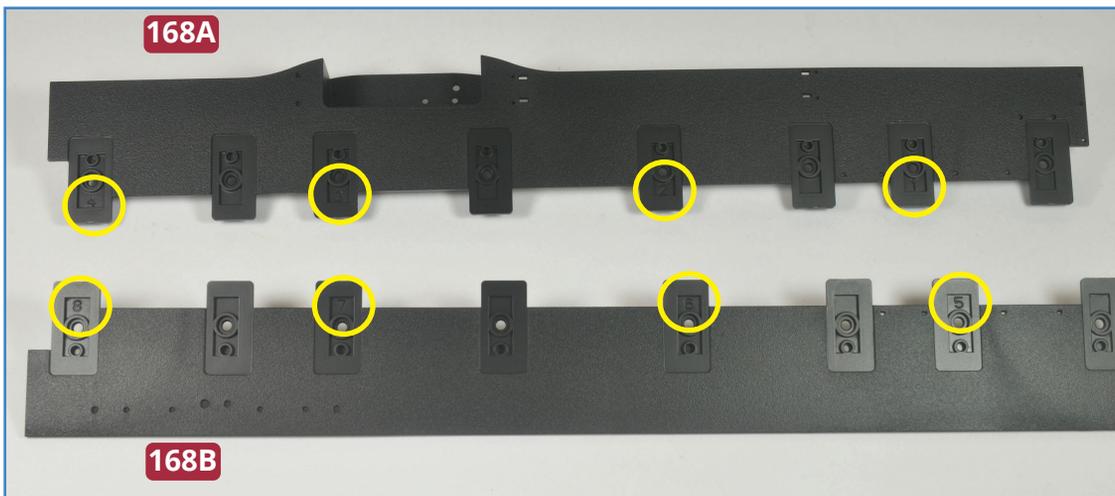


ZWEI BASEN FÜR DIE ZYLINDER

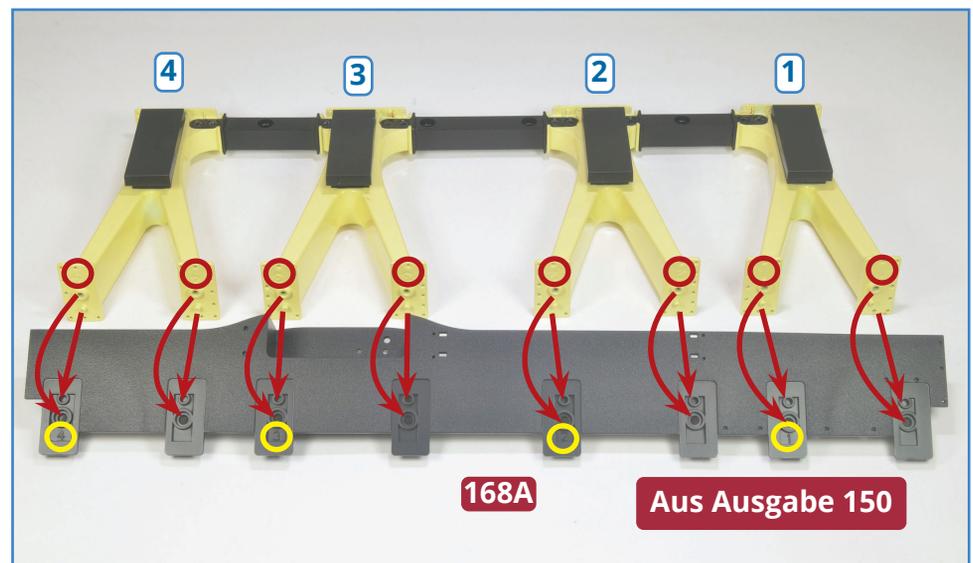


BAUTEILE IM ÜBERBLICK

- 168A** Basis für die erste Zylinder-Säulenstruktur
- 168B** Basis für die zweite Zylinder-Säulenstruktur
- EM** 18 Schrauben (davon 2 als Ersatz)

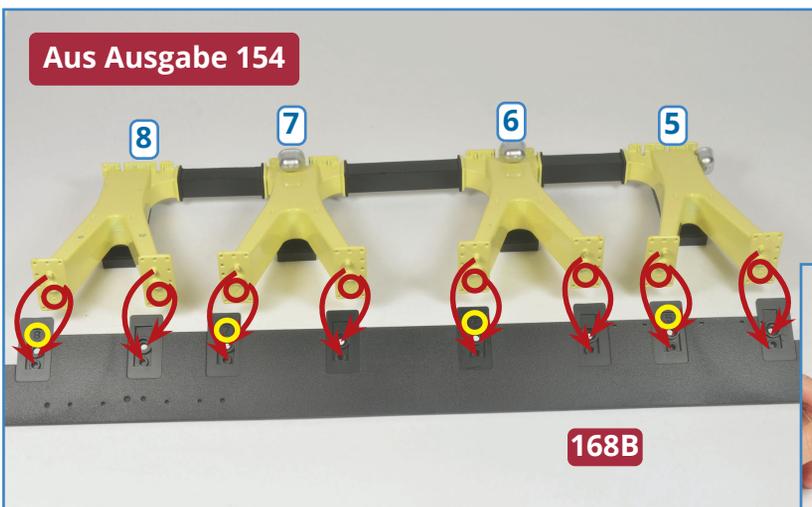
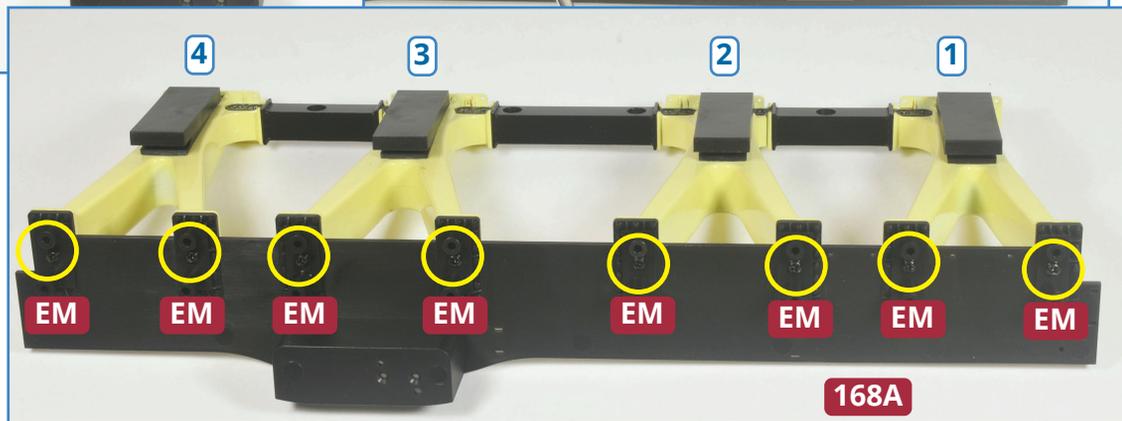
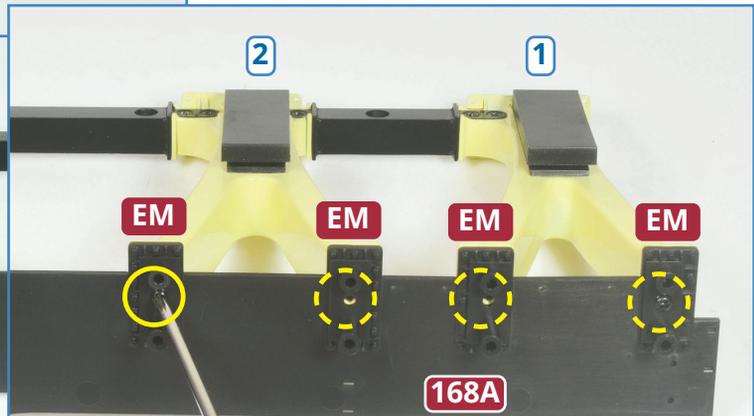
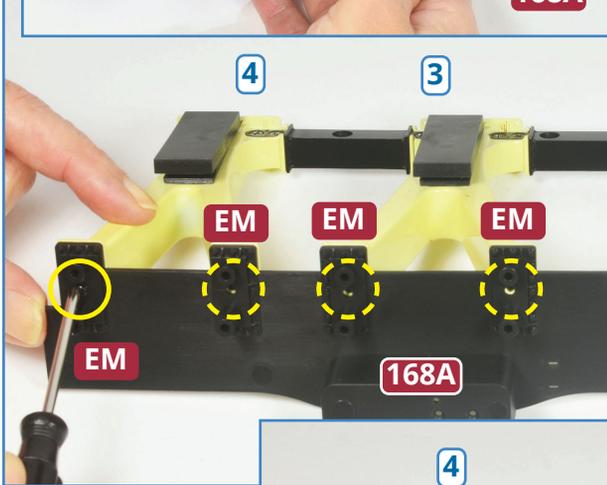


1 Legen Sie die beiden Basen **168A** und **168B** bereit und identifizieren Sie die aufgeprägten Zahlen 1-4 bzw. 5-8 (oben eingekreist). Nehmen Sie die mit Ausgabe 150 komplettierte erste Säulenstruktur, deren Säulen unten mit 1 bis 4 markiert sind. Richten Sie diese Baugruppe und die Basis **168A** so aus, dass die Zahlen übereinstimmen, und fügen Sie beide zusammen, wie es die Pfeile rechts andeuten: Die Schraubenaufnahmen gehören zusammen und die Zapfen werden in die Löcher eingefügt.

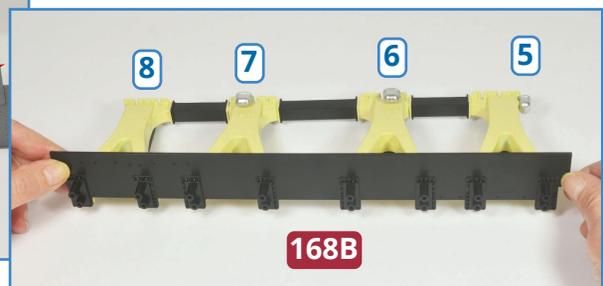




2 Die erste Säulenstruktur sitzt korrekt auf der Basis **168A** (links). Befestigen Sie die Struktur mit acht Schrauben **EM**, die Sie von unten in die Basis eindrehen (unten links und unten rechts). Das Foto ganz unten zeigt die zusammengefügte Baugruppe in der Totalen.

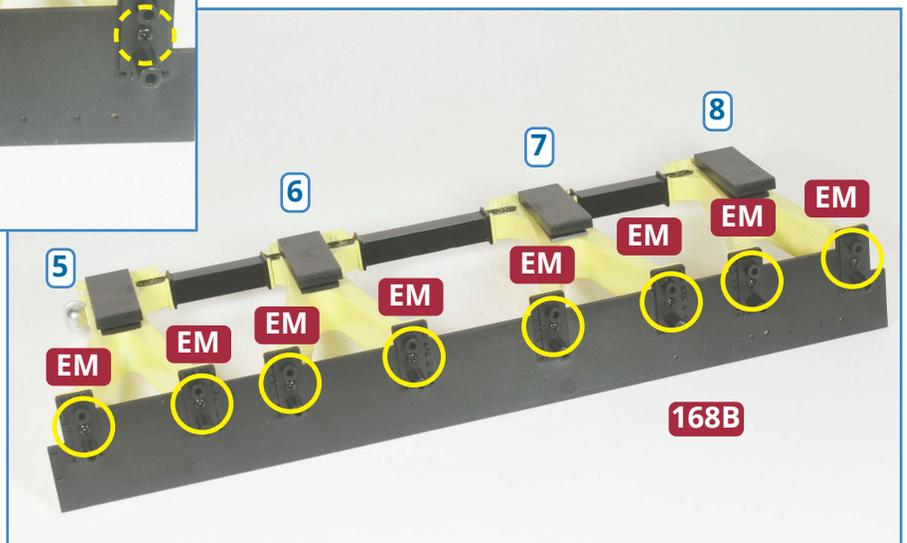
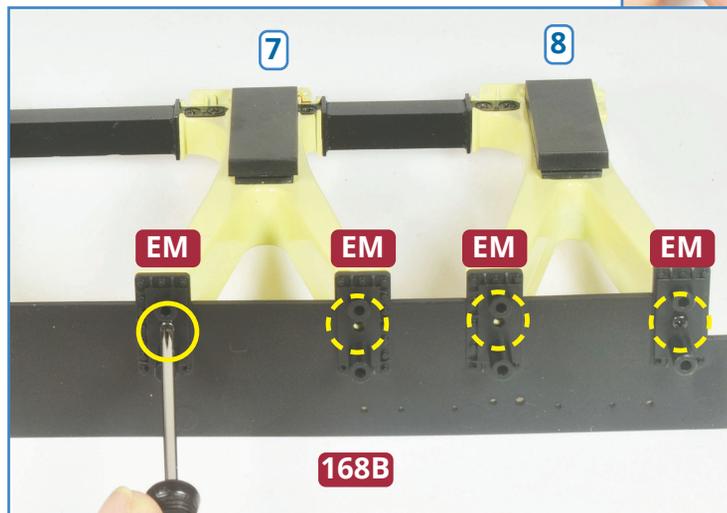
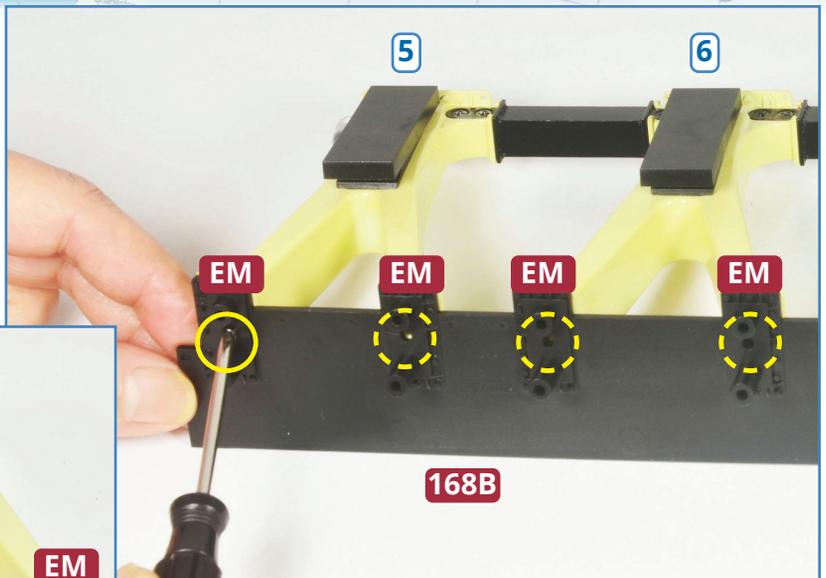


3 Wiederholen Sie die Arbeitsschritte mit der zweiten Säulenstruktur, deren Säulen mit den Zahlen 5 bis 8 beschriftet sind. Fügen Sie diese Struktur mit der Basis **168B** zusammen, und zwar so, dass die Zahlen übereinstimmen.





4 Befestigen Sie die zweite Säulenstruktur an der Basis **168B**, indem Sie von unten acht Schrauben **EM** eindrehen.



Das Bauergebnis

Die beiden Zylinder-Säulenstrukturen sind an den zwei Basen befestigt.