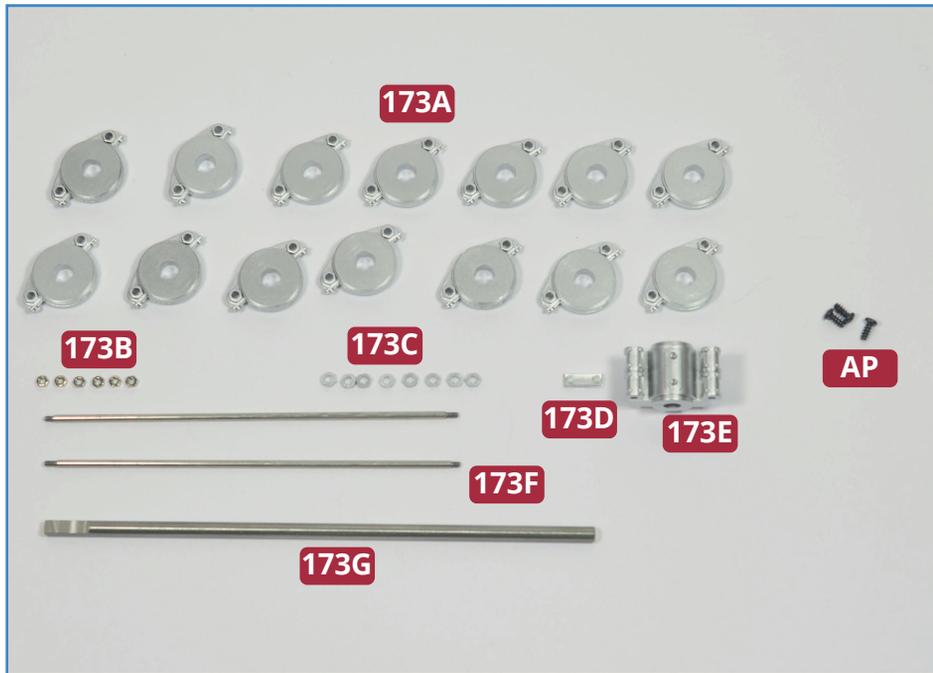


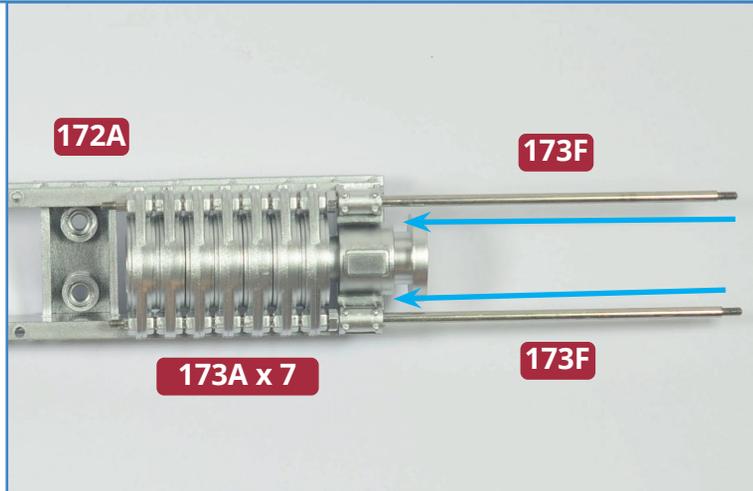
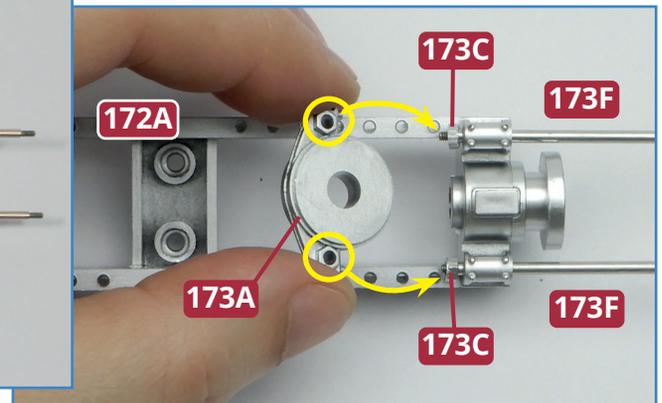
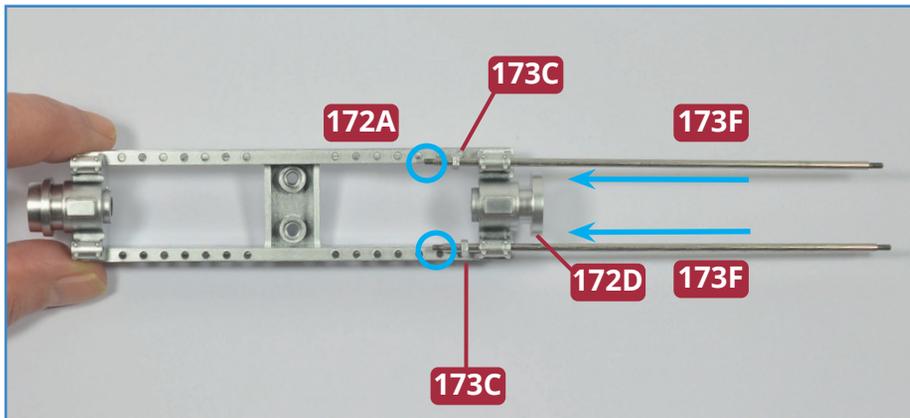


# SCHEIBEN UND PROPELLERWELLE

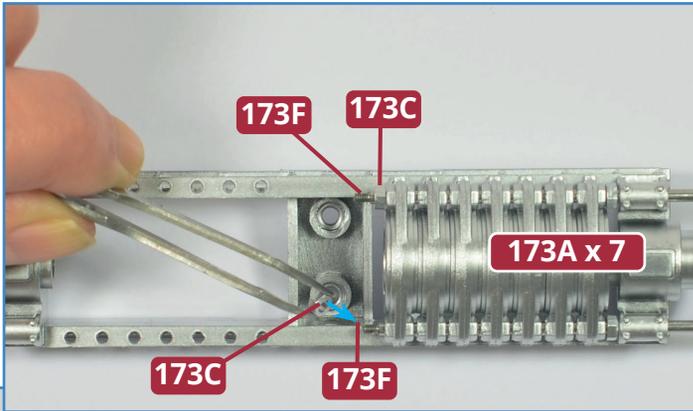


## BAUTEILE IM ÜBERBLICK

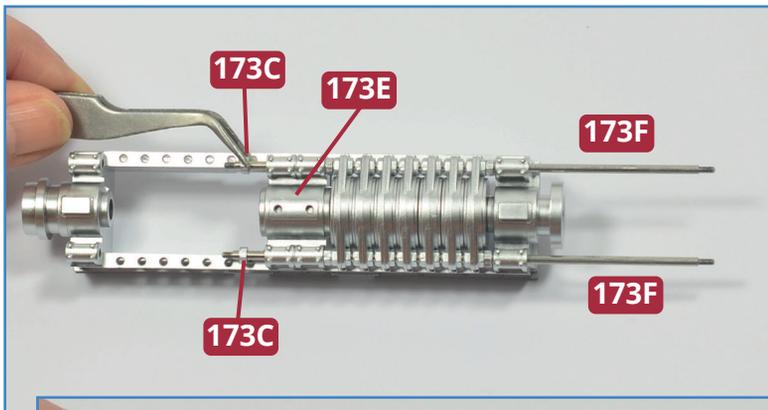
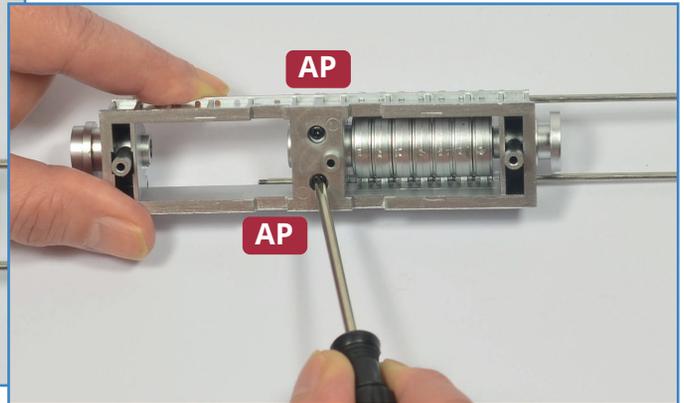
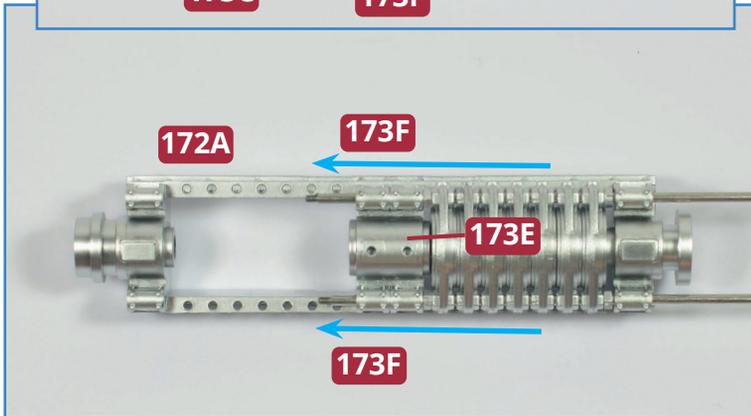
- 173A** Druckscheibe (x 14)
- 173B** Metallmutter (x 6)
- 173C** Kunststoffmutter (x 8)
- 173D** Platte
- 173E** Zentrale Stütze für die Propellerwelle
- 173F** Seitenstange (x 2)
- 173G** Propellerwelle
- AP** Drei Schrauben (davon eine als Ersatz)



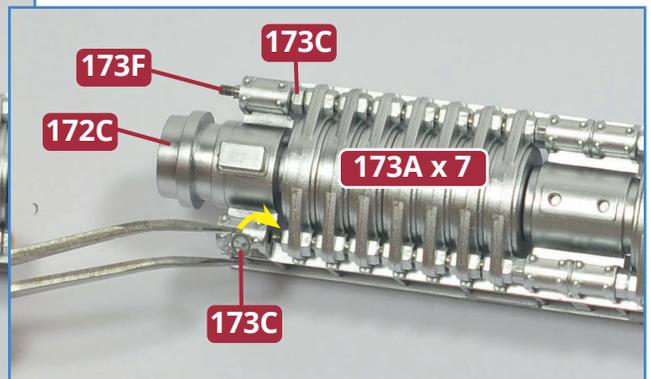
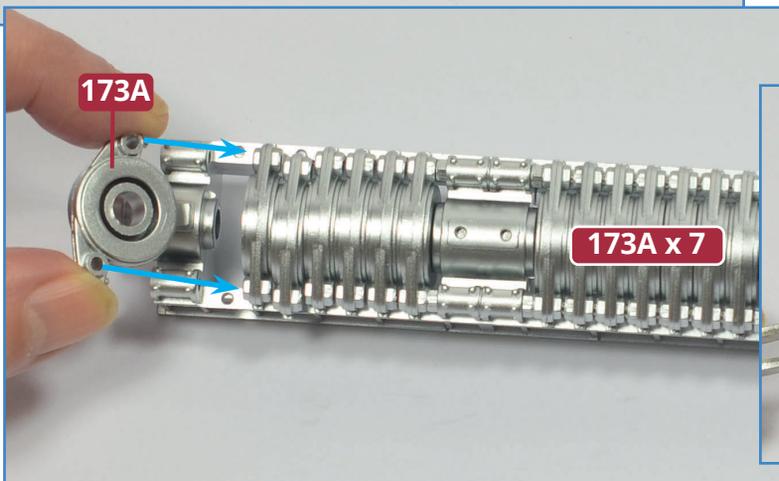
**1** Legen Sie die Drucklager-Baugruppe aus der letzten Ausgabe bereit und führen Sie das kürzere Gewindeende der beiden seitlichen Stangen **173F** (oben links eingekreist) in die Löcher an der Seite der Wellenhalterung **172D** ein. Setzen Sie eine Kunststoffmutter **173C** auf jede der Stangen **173F** (oben). Nehmen Sie sieben der Druckscheiben **173A** und setzen Sie sie nacheinander so auf die Halterung, dass die Stifte wie oben gezeigt in die Aufnahmen passen, und achten Sie dabei auf die richtige Ausrichtung. Schieben Sie beim Aufsetzen die Stangen **173F** durch die kleinen Löcher in den Scheiben.

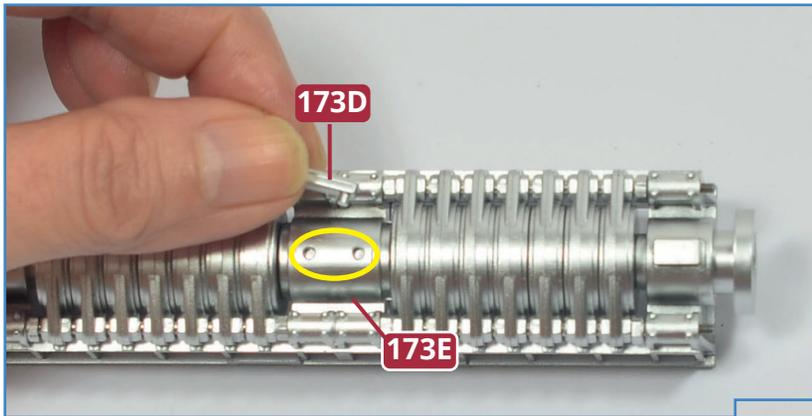


**2** Setzen Sie mithilfe einer Pinzette eine Kunststoffmutter **173C** auf jede Stange **173F** (links). Bringen Sie nun die zentrale Stütze **173E** an, indem Sie die erhöhten Schraubenaufnahmen in die Fassungen in der Mitte des Drucklagers **172A** einführen, und schieben Sie dann die beiden Stangen in die Löcher in der Stütze **173E**. Drehen Sie die Baugruppe um und befestigen Sie die Stütze mit zwei Schrauben **AP**.

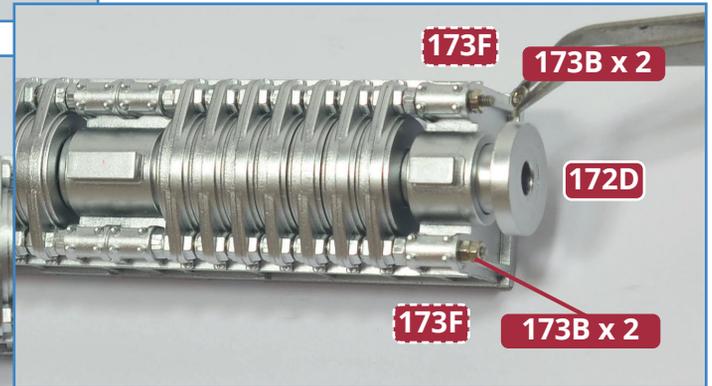
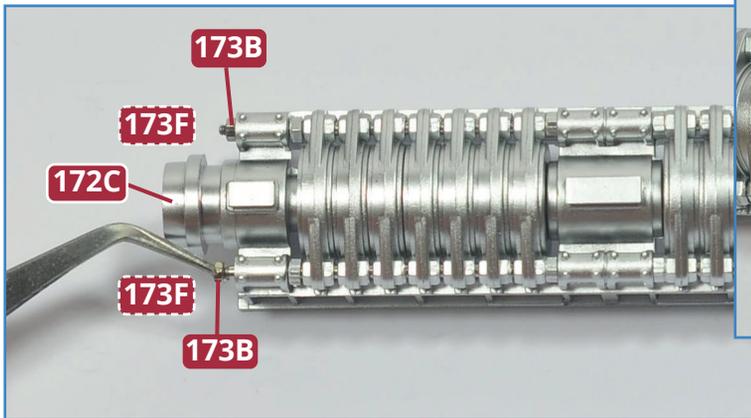


**3** Setzen Sie je eine Kunststoffmutter **173C** auf die Seite der Stangen **173F**, wo sie aus der zentralen Stütze **173E** herausragen (links). Platzieren Sie die restlichen sieben Scheiben **173A** (ausgerichtet, wie unten links abgebildet). Während Sie die Scheiben anbringen, schieben Sie die Stangen sukzessive weiter. Eine weitere Kunststoffmutter **173C** wird auf jede der Stangen **173F** zwischen der letzten Scheibe und dem Ende der Baugruppe, in der Teil **172C** untergebracht ist, aufgesetzt. Schieben Sie dann die Stangen **173F** vollständig durch die Löcher in der Halterung **172C**.





**4** Befestigen Sie die Platte **173D** an der zentralen Stütze **173E**, indem Sie die Stifte von **173D** in die Aufnahmen von **173E** hineindrücken (links). Nehmen Sie vier Metallmutter **173B** und setzen Sie jeweils eine auf jedes Ende der beiden Stangen **173F**. Nach dem Festziehen setzen Sie eine weitere Metallmutter **173B** auf jeweils das Ende der Stangen, an dem die Halterung **172D** angebracht ist (unten), und ziehen Sie diese fest.



**5** Zum Schluss stecken Sie die Propellerwelle **173G** durch die Halterung **172C**, durch alle Scheiben und dann durch die Halterung **172D**. Beachten Sie, dass das flache Ende der Welle **173G** an dem Ende liegt, an dem das Teil **172C** angebracht ist (gelb eingekreist). Seien Sie vorsichtig, wenn Sie den erforderlichen Druck ausüben, um die Welle durch die Baugruppe zu drücken.



## Das Bauergebnis

Die Druckscheiben sind am Drucklager montiert. Die Propellerwelle ist eingefügt.