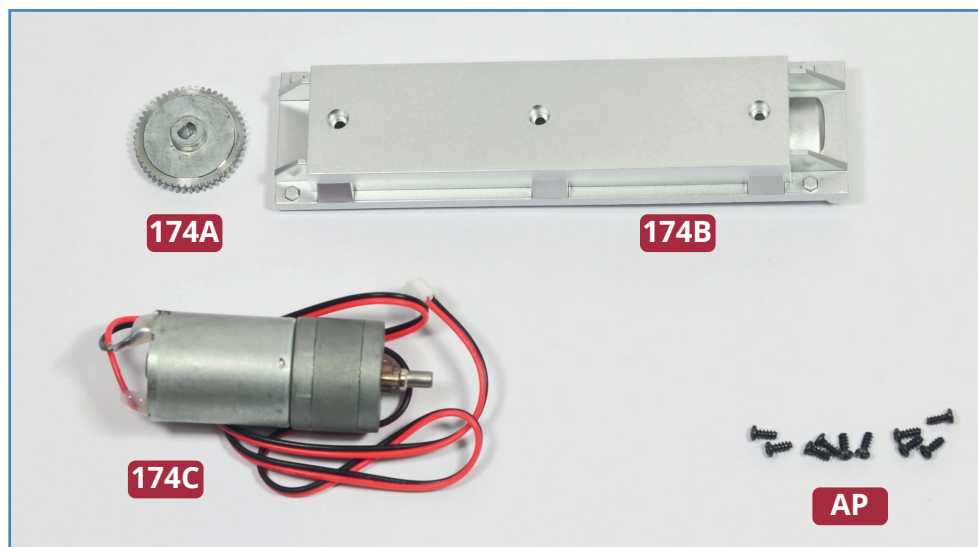
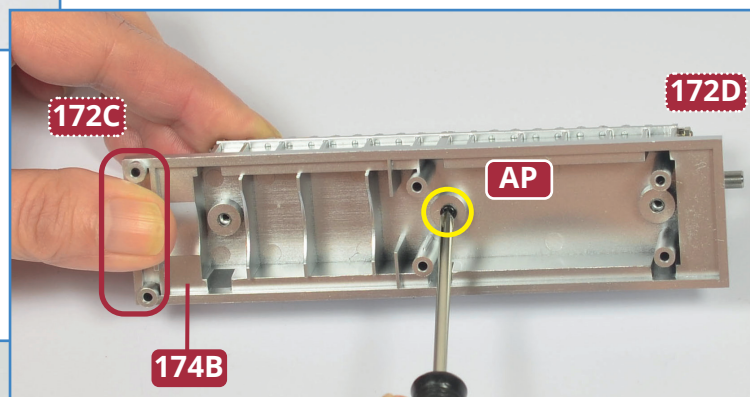
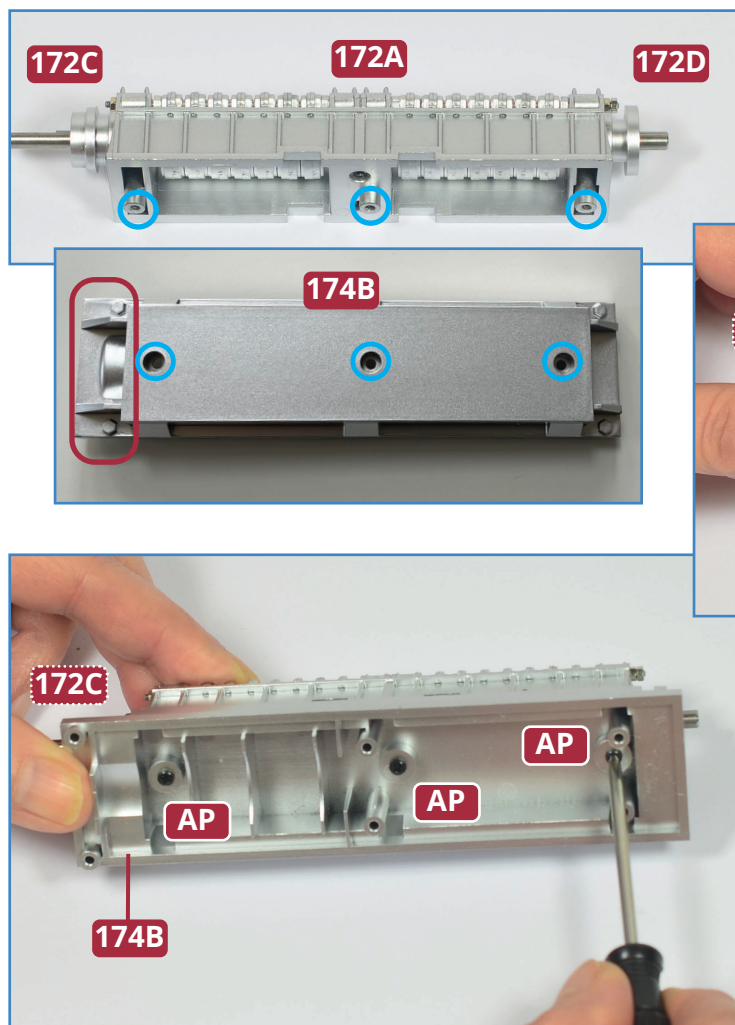


HAUPTZAHNRAD UND MOTOR

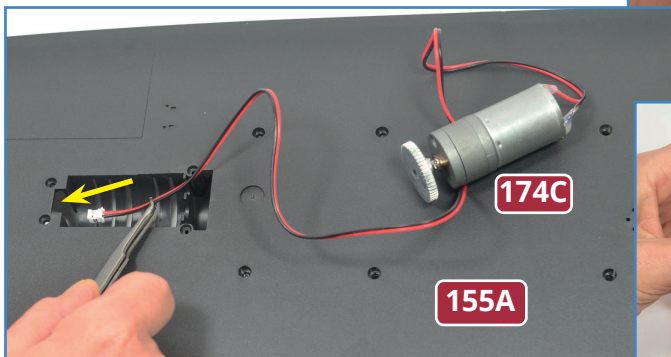
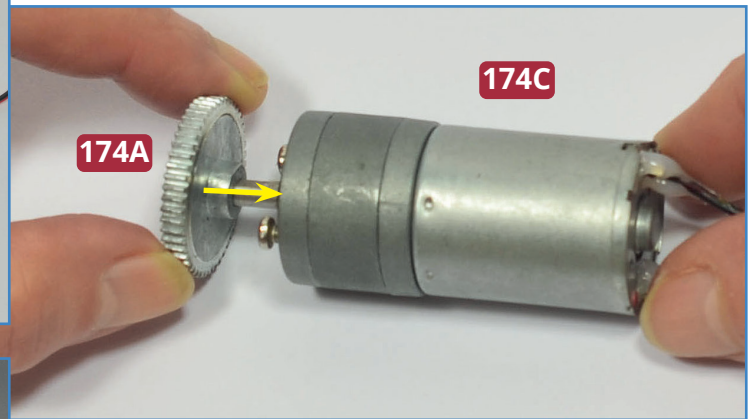
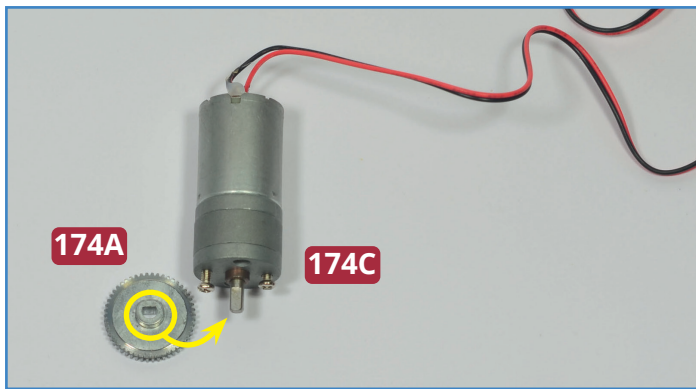


BAUTEILE IM ÜBERBLICK

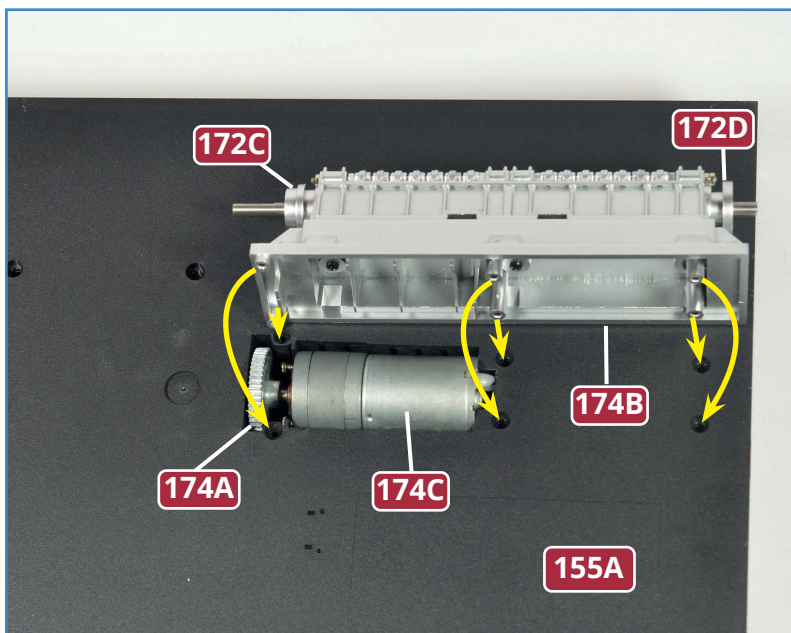
- ul>
- 174A** Hauptzahnrad
- 174B** Basis des Drucklagers
- 174C** Motor
- AP** 10 Schrauben (davon eine als Ersatz)



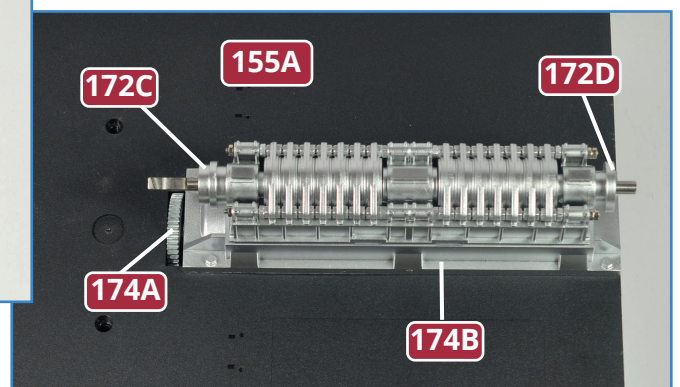
1 Legen Sie die Drucklager-Baugruppe aus der letzten Ausgabe und die Basis des Drucklagers **174B** bereit. Platzieren Sie das Drucklager **172A** so auf der Oberseite der Basis **174B**, dass die Schraubenaufnahmen beider Teile fluchten (oben links blau eingekreist). Achten Sie darauf, dass die Teile richtig ausgerichtet sind: Die Wellenhalterung **172C** befindet sich auf derselben Seite wie das breite, geformte Ende der Basis **174B** (rot umrandet). Befestigen Sie das Drucklager **172A** mit drei Schrauben **AP** an der Basis **174B**.

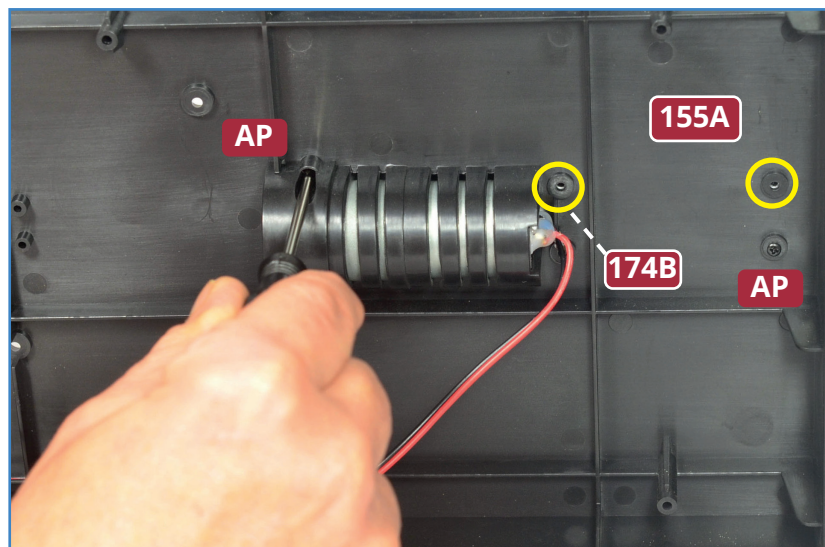
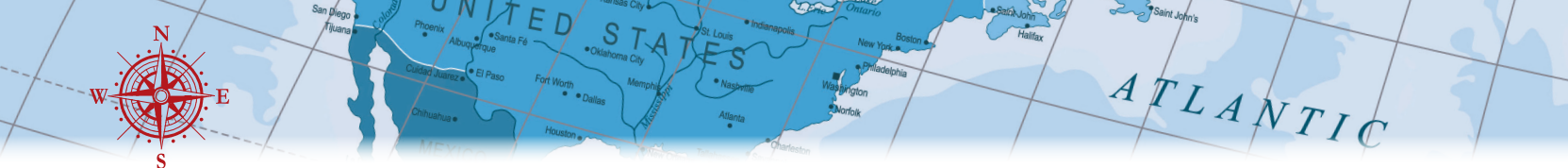


2 Setzen Sie das Hauptzahnrad **174A** auf die Welle des Motors **174C**. Führen Sie anschließend die Motorkabel durch die Öffnung in der Basis der Maschine **155A** und platzieren Sie den Motor in der Aufnahme der Basis, wie es das Foto rechts zeigt.

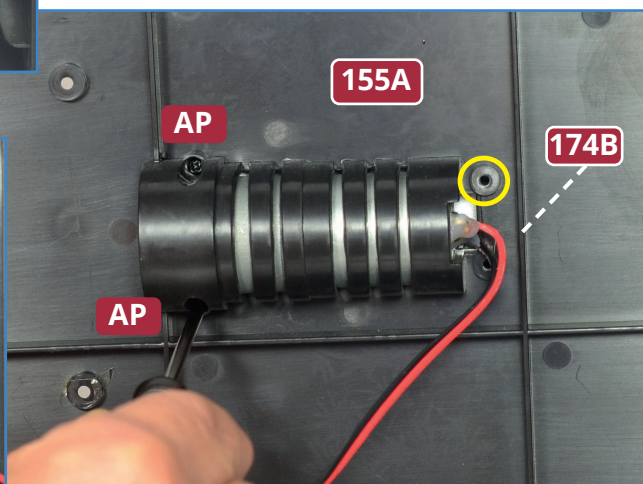
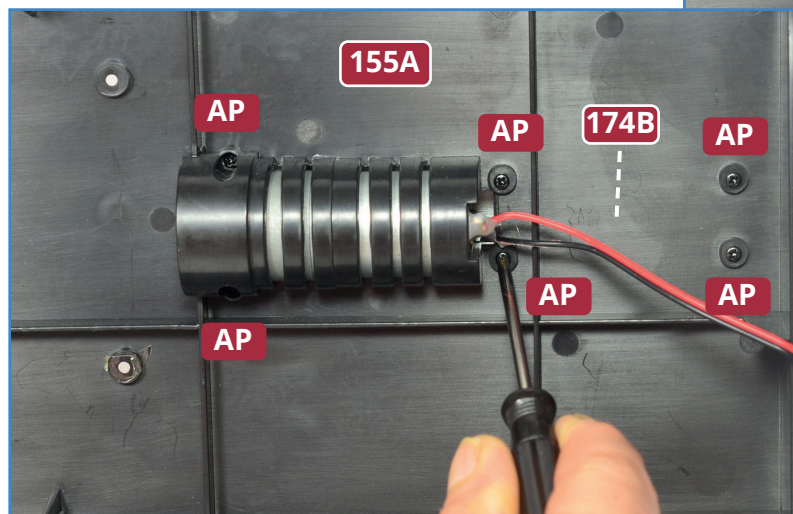


3 Platzieren Sie die Drucklager-Baugruppe über dem Motor **174C**: Beachten Sie, dass die Wellenhalterung **172D** bündig mit dem Ende der Basis der Maschine **155A** abschließt. (Auf diesen Fotos wurde die Basis im Vergleich zu den Fotos in Schritt 2 gedreht.) Die sechs erhöhten Schraubenaufnahmen an der Basis des Drucklagers **174B** passen in die Löcher in der Basis **155A** (Pfeile, links).





4 Halten Sie die Drucklager-Baugruppe in Position, während Sie die Basis der Maschine **155A** auf die Seite drehen. Nun können Sie die Basis des Drucklagers **174B** mit insgesamt sechs Schrauben **AP** an der Maschinenbasis befestigen.



Das Bauergebnis

Der Motor ist in das Drucklager eingesetzt. Die Drucklager-Baugruppe ist an der Basis der Maschine befestigt.

