



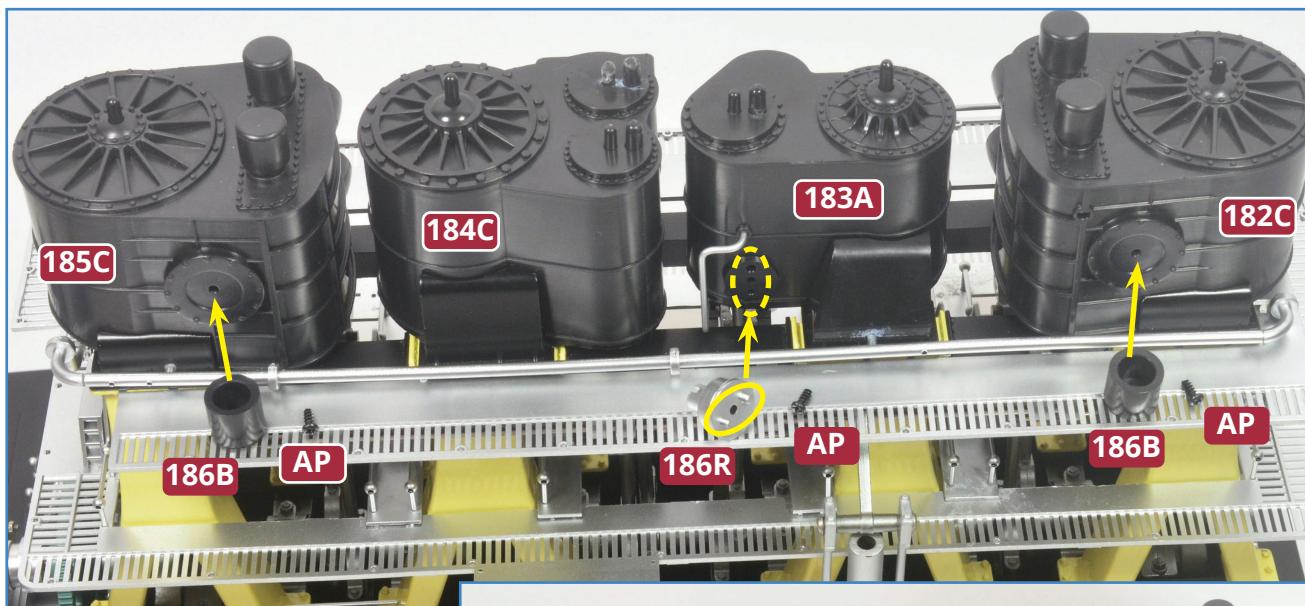
DAMPFKANÄLE UND ROHRE



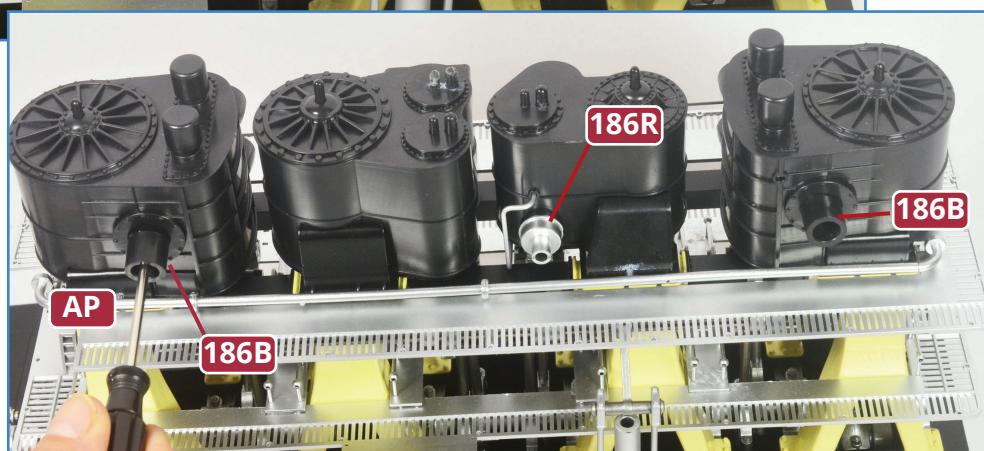
BAUTEILE IM ÜBERBLICK

186A	Dampfkanalabschnitt (x 2)
186B	Verbinder zum Niederdruckzylinder (x 2)
186C	Winkelstück zum Niederdruckzylinder
186D	Dampfkanalabschnitt
186E	Dampfkanalabschnitt
186F	Dampfkanalabschnitt
186G	Dampfkanalendstück
186H	Dampfabscheideranker
186I	Dampfabscheiderkappe

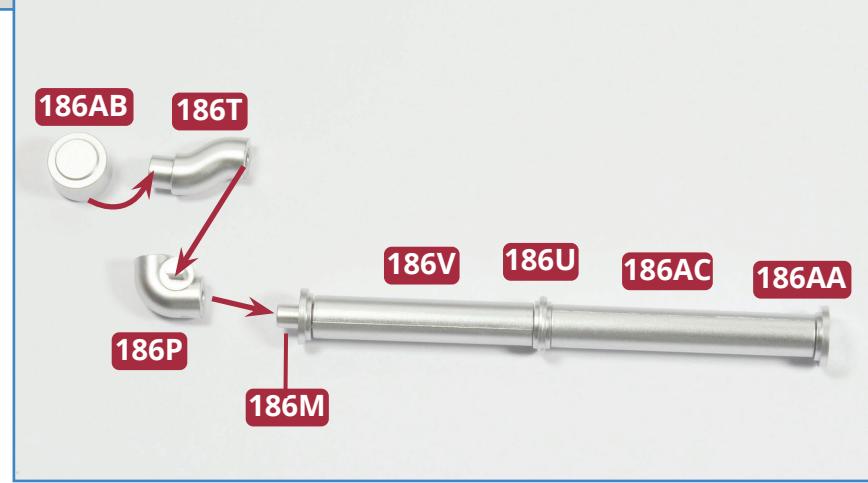
186J	Dampfabscheiderkappe	186T	Gebogenes Kesselrohr
186K	Dampfabscheiderverbinder	186U	Flansch des Kesselrohrs
186L	Ventil	186V	Kurzes Kesselrohr
186M	Flansch des Kesselrohrs	186W	Distanzstück (x 2)
186N	Rohr mit Anschläßen	186X	Dampfabscheider
186O	Dampfabscheiderabschnitt	186Y	Dampfkanalverbinder (x 2)
186P	Winkelstück zum Hochdruckzylinder	186Z	Distanzstück (x 4)
186Q	Dampfabscheiderabschnitt	186AA	Kesselrohrabdeckung
186R	Verbinder zum Hochdruckzylinder	186AB	Kesselrohrkappe
186S	Dampfabscheiderkappe	186AC	Kesselrohrabschnitt
		AP	Vier Schrauben (1 Ersatz)

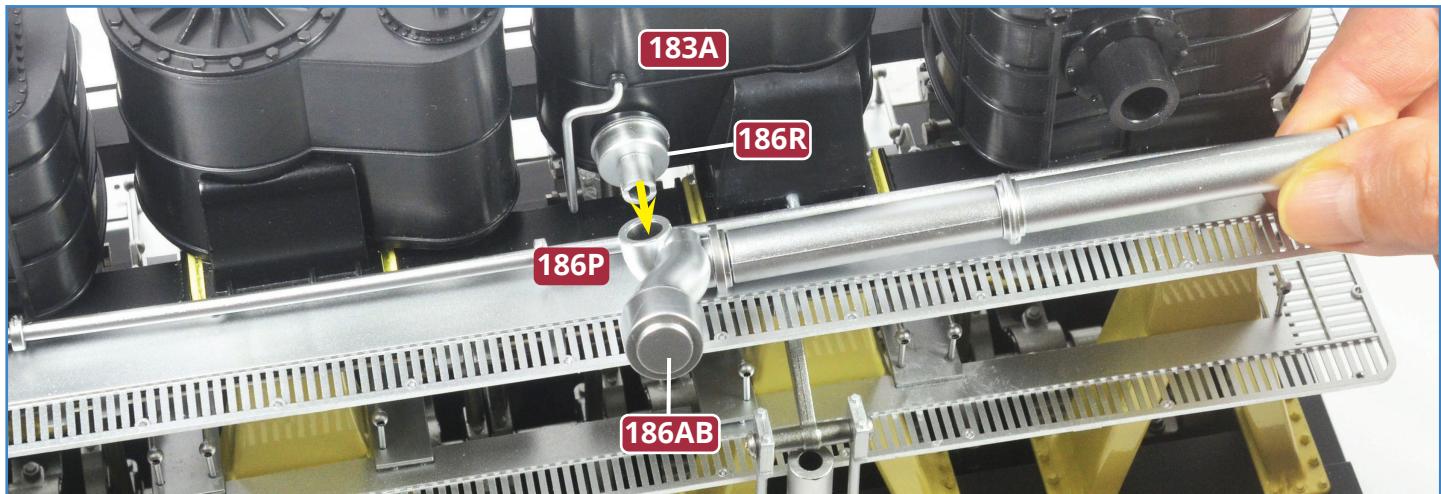


1 Legen Sie die beiden Verbinder **186B** und den Verbinder **186R** bereit. Bringen Sie sie nacheinander an den beiden Niederdruckzylindern **185C** und **182C** und dem Hochdruckzylinder **183A** an, wie oben und rechts gezeigt. Jeder Verbinder wird mit einer Schraube **AP** fixiert.

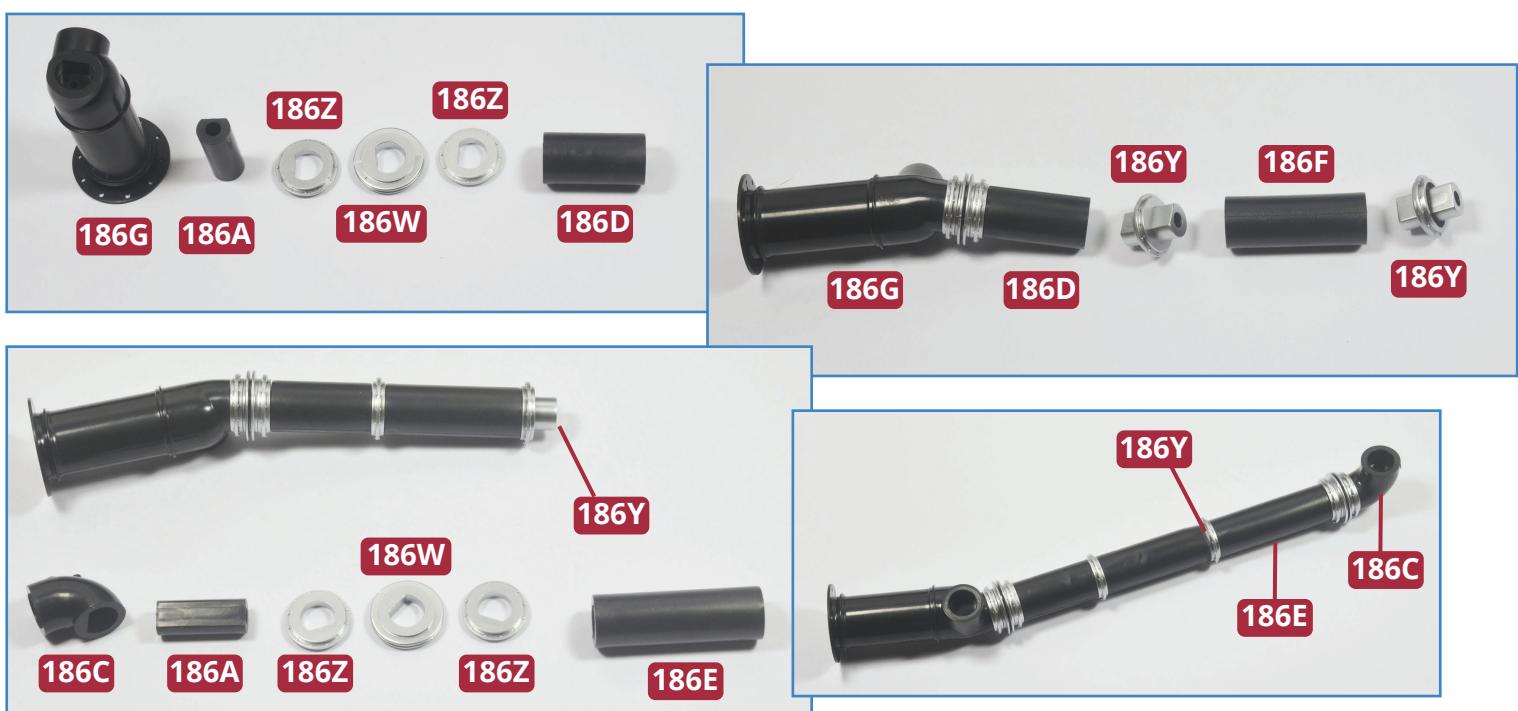


2 Bauen Sie aus den oben abgebildeten Bauteilen das Kesselrohr zusammen. Drücken Sie den Flansch **186M** in das Ende des kurzen Kesselrohrs **186V** hinein. Verbinden Sie **186V** mithilfe des Flansches **186U** mit dem Kesselrohr **186AC**. Setzen Sie am freien Ende von **186AC** die Abdeckung **186AA** auf (oben). Bringt dann am freien Ende des Flansches **186M** das Winkelstück **186P** an (rechts). Am D-förmigen Zapfen von **186P** befestigen Sie das gebogene Kesselrohr **186T**. Am Zapfen von **186T** wird die Kappe **186AB** angebracht.





3 Bringen Sie die Kesselrohr-Baugruppe am Hochdruckzylinder **183A** an. Befestigen Sie dazu das offene Ende des Winkelstücks **186P** am Verbinder **186R**. Achten Sie darauf, dass die Kappe **186AB** nach oben weist.



4 Als Nächstes wird der Kanal zusammengefügt, der den Dampf zur Turbine leitet. Die D-förmigen Zapfen passen in die D-förmigen Aufnahmen. Da die Passform der Teile leicht variieren kann, sollten Sie beide Ausrichtungen ausprobieren, um die optimale Verbindung zu ermitteln.

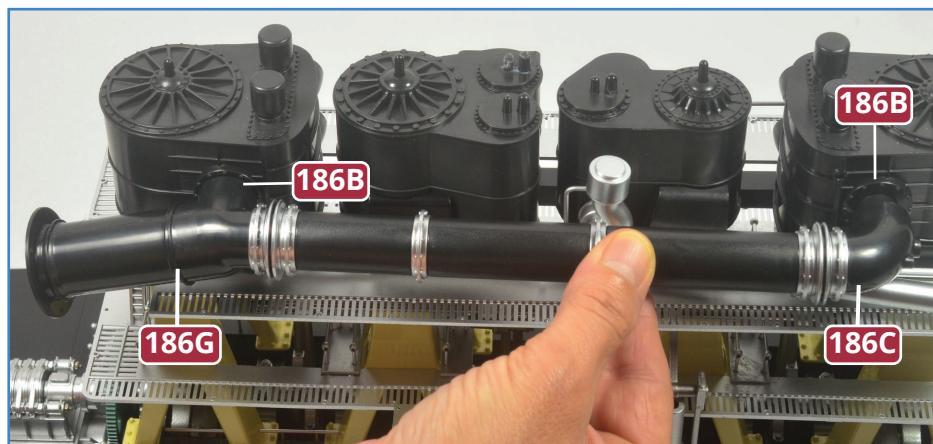
Ganz oben links: Fügen Sie eins der zwei D-förmigen Teile **186A** in die entsprechend geformte Aufnahme von **186G** hinein. Ziehen Sie drei Distanzstücke auf Teil **186A**: erst **186Z**, dann **186W** und wieder **186Z**. Am freien Ende von **186A** wird Teil **186D** angebracht.

Ganz oben rechts: Fügen Sie einen Verbinder **186Y** in Teil **186D** ein, setzen Sie den Abschnitt **186F** am freien Ende von **186Y** auf und fügen Sie einen weiteren Verbinder **186Y** am anderen Ende von **186F** ein.

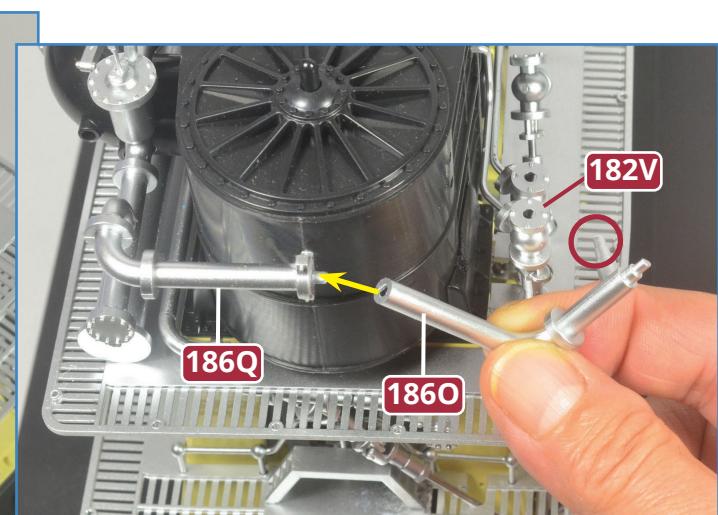
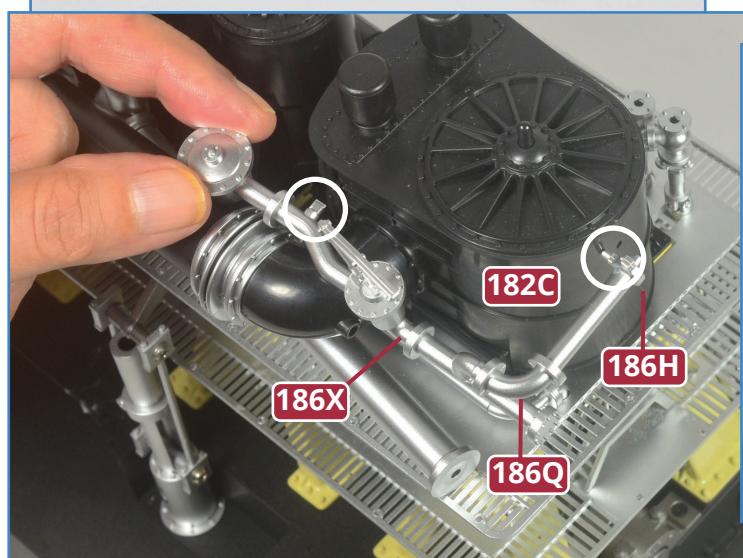
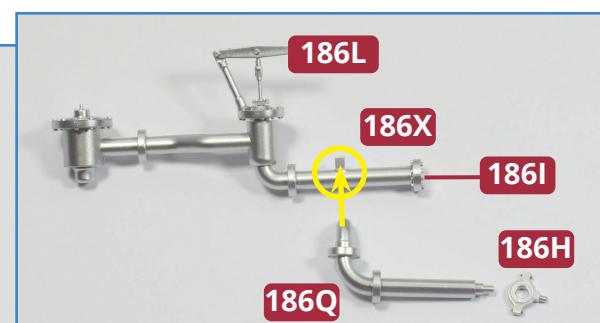
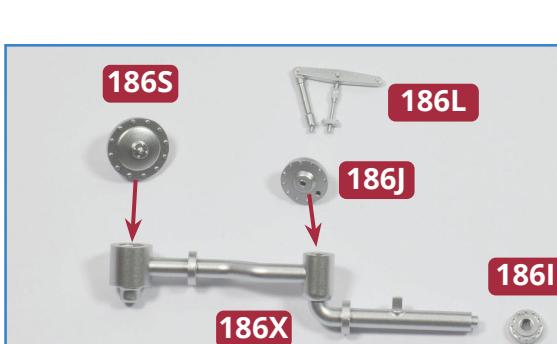
Oben links: Fügen Sie das zweite D-förmige Teil **186A** in die entsprechende Aufnahme vom Winkelstück **186C** ein und ziehen Sie anschließend die Distanzstücke **186Z**, **186W** und **186Z** auf das Teil **186A**.

Befestigen Sie Teil **186E** am freien Ende von **186A**.

Oben rechts: Befestigen Sie das Teil **186E** am freien Ende des Verbinder **186Y** der anderen Baugruppe.

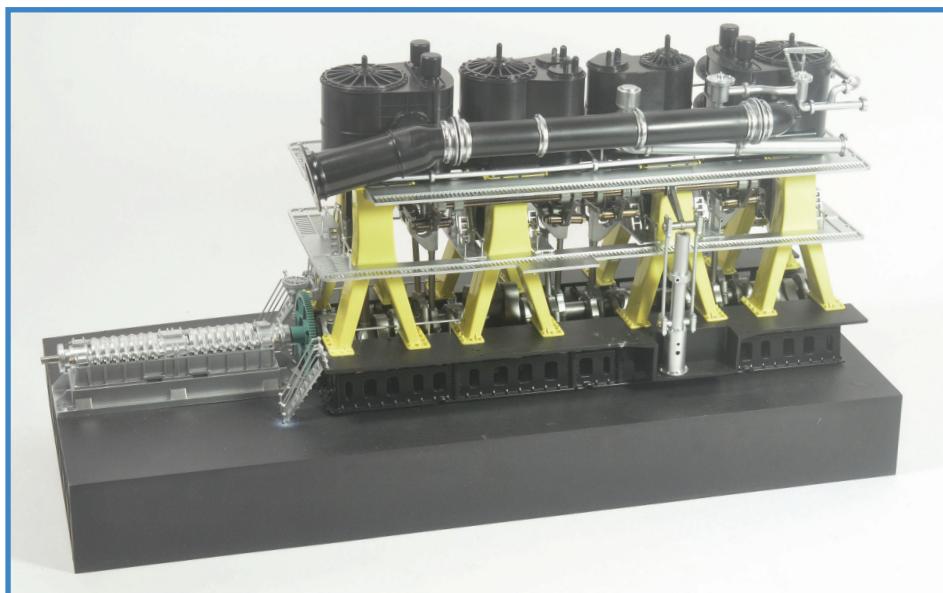
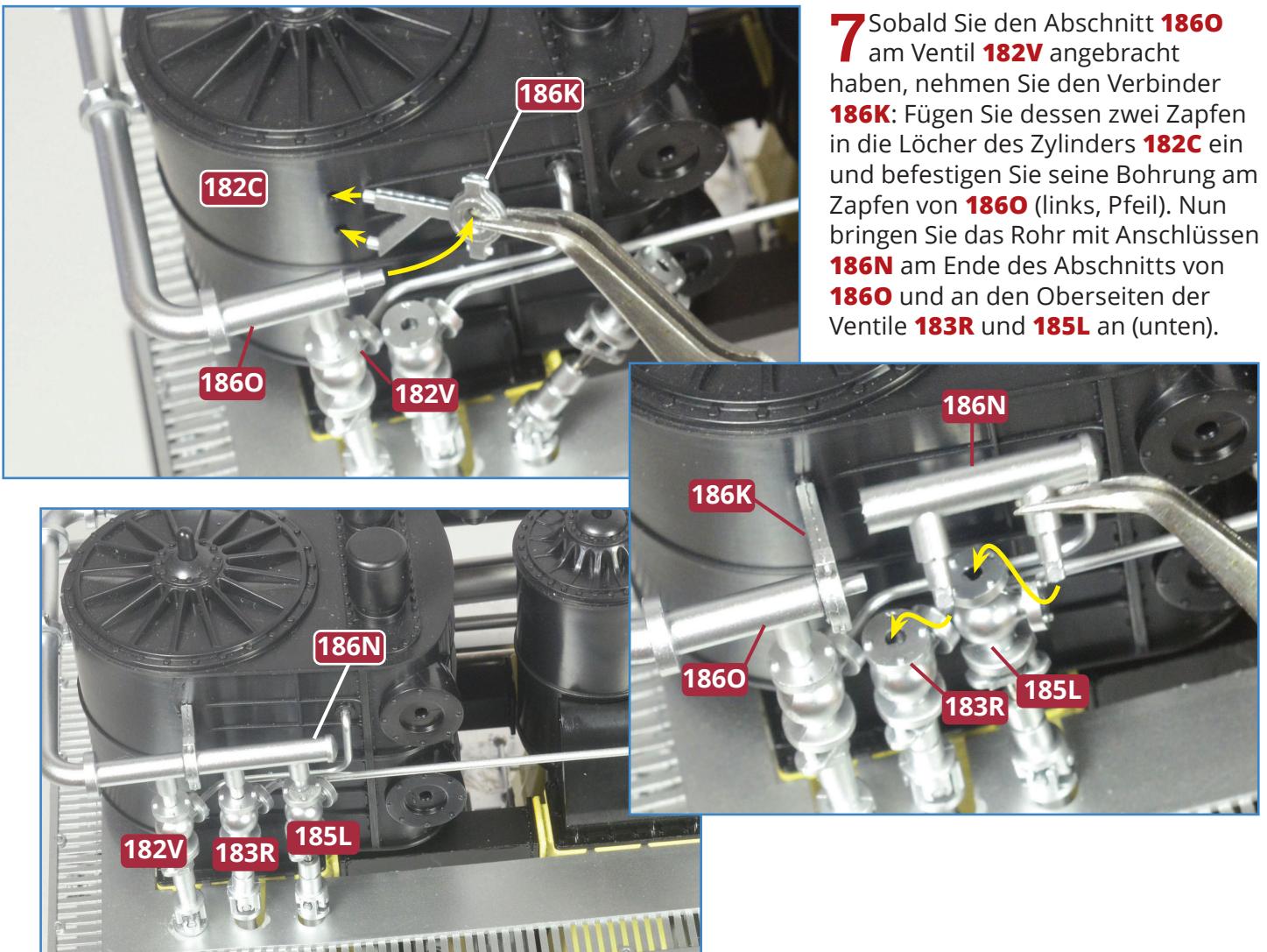


5 Bringen Sie die Dampfkanal-Baugruppe an den Niederdruckzylindern an. Befestigen Sie dazu das Winkelstück **186C** und das Endstück **186G** an den beiden Verbindern **186B**.



6 Weiter geht es mit dem Dampfabscheider.
Ganz oben links: Befestigen Sie die beiden Kappen **186S** und **186J** in den entsprechenden Aufnahmen des Dampfabscheiders **186X**. Kleben Sie das Ventil **186L** mit etwas Sekundenkleber an der Kappe **186J** fest. Die Kappe **186I** wird am Ende des Dampfabscheiders **186X** festgeklebt.
Ganz oben rechts: Setzen Sie die D-förmige Aufnahme des Abschnitts **186Q** auf den entsprechend geformten Zapfen von **186X** (gelb eingekreist) und befestigen Sie

den Anker **186H** am Ende von Teil **186Q**.
Oben links: Befestigen Sie die Dampfabscheider-Baugruppe am Niederdruckzylinder **182C**, indem Sie die weiß eingekreisten Zapfen in die Aufnahmen des Zylinders einfügen und ggf. festkleben.
Oben rechts: Bringen Sie den Abschnitt **186O** am D-förmigen Zapfen am Ende des Abschnitts **186Q** an, wie es der Pfeil andeutet. Der rot eingekreiste Zapfen am Abschnitt **186O** gehört in das Loch auf der Oberseite des Ventils **182V** (siehe auch nächster Schritt).



Das Bauergebnis

Das Rohrsystem, das den Dampf von den Kesseln zur Maschine und von dort zur Turbine weiterleitet, wurde an den Zylindern montiert.