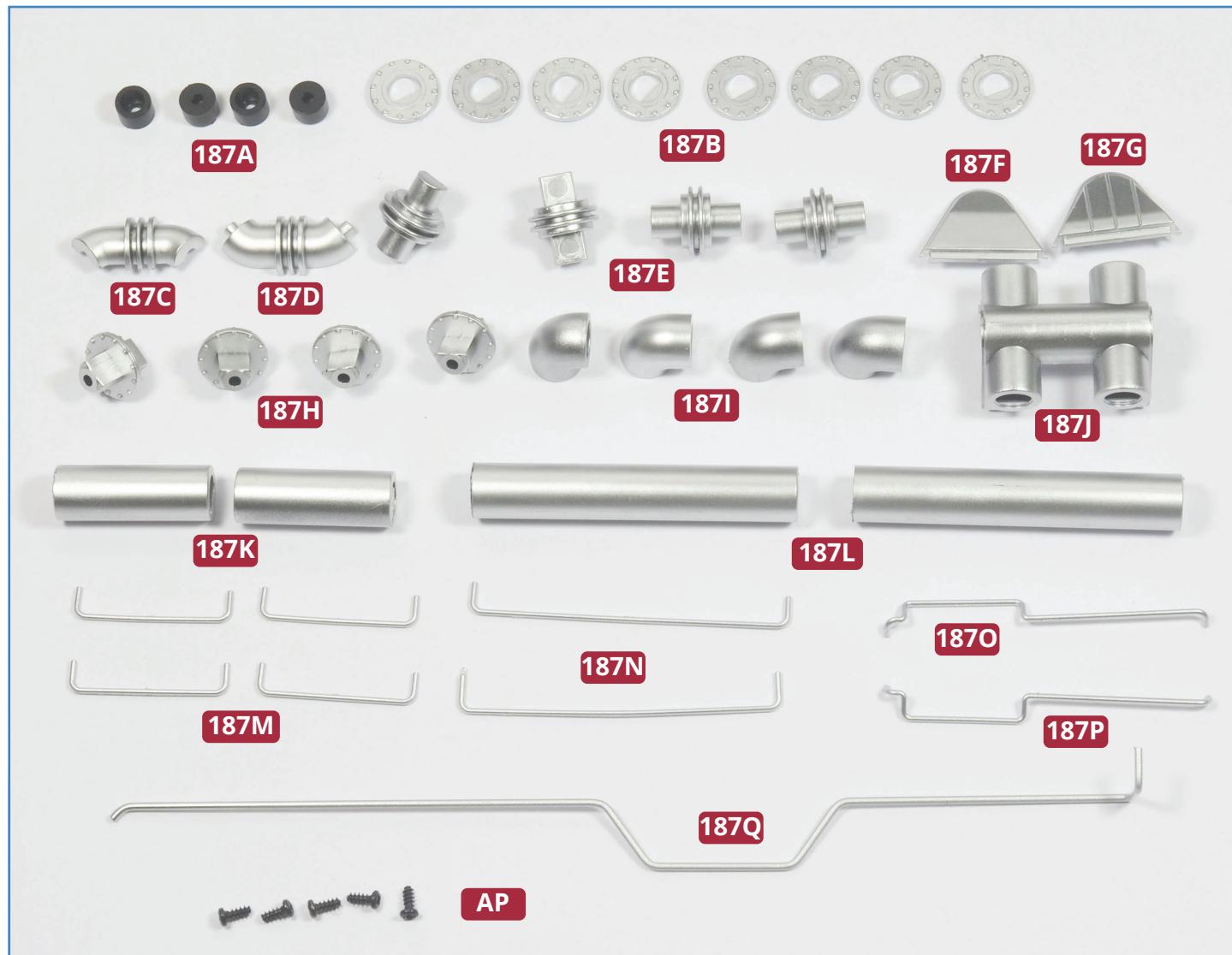




DER DOPPELTE DAMPFKANAL



BAUTEILE IM ÜBERBLICK

187A Verbinder zum Niederdruckzylinder (x 4)

187B Distanzstück (x 8)

187C Verbindungsrohr zwischen Hoch- und Mitteldruckzylinder

187D Verbindungsrohr zwischen Hoch- und Mitteldruckzylinder

187E Verbinder (x 4)

187F Obere Abdeckung

187G Untere Abdeckung

187H Verbinder (x 4)

187I Winkelstück (x 4)

187J Dampfkanalführung

187K Kurzer Dampfkanalabschnitt (x 2)

187L Langer Dampfkanalabschnitt (x 2)

187M Kurzer Handlauf (x 4)

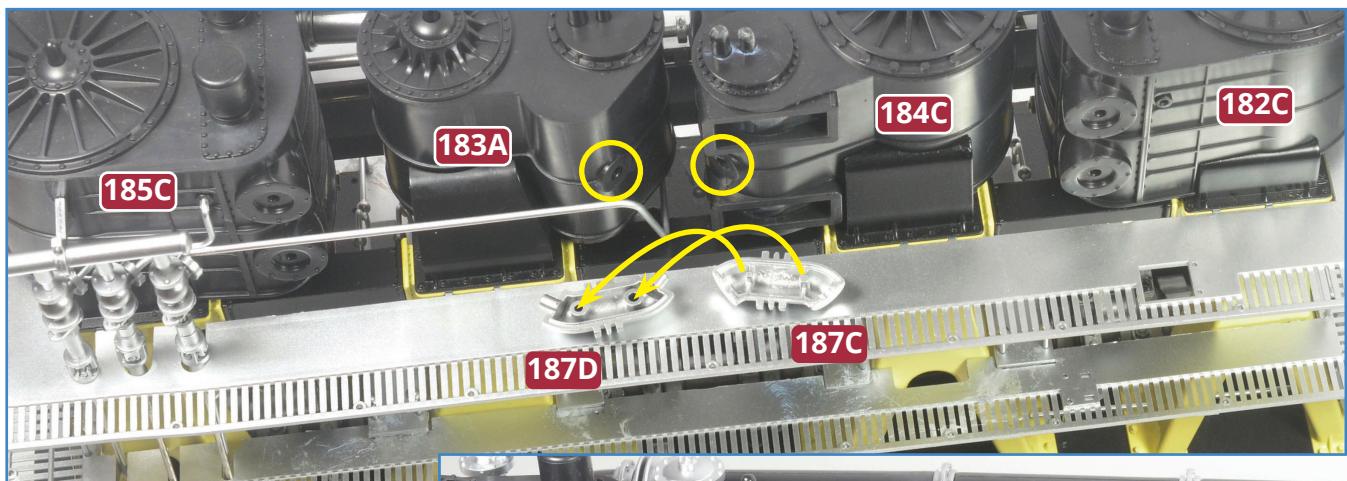
187N Langer Handlauf (x 2)

187O Gebogener Handlauf

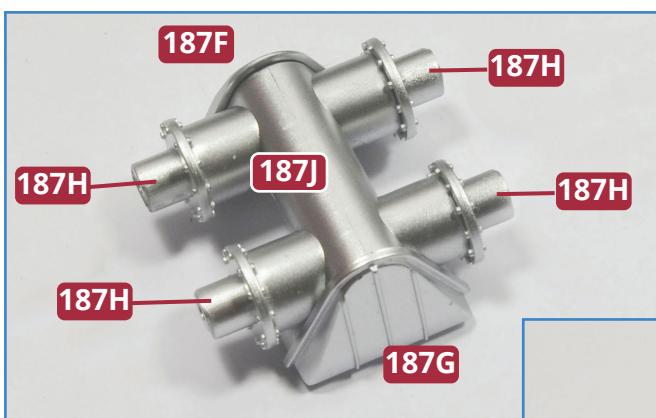
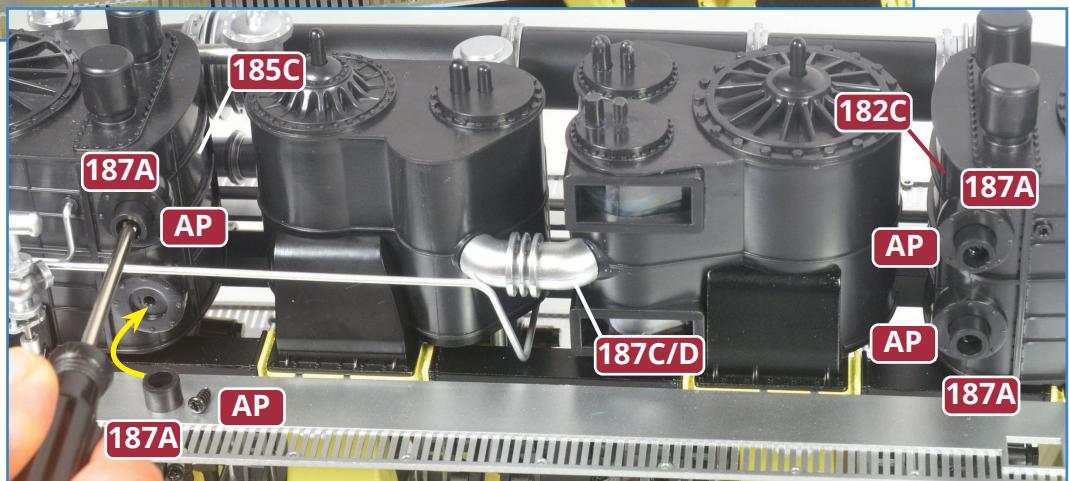
187P Gebogener Handlauf

187Q Rohrleitung der Niederdruckzylinder

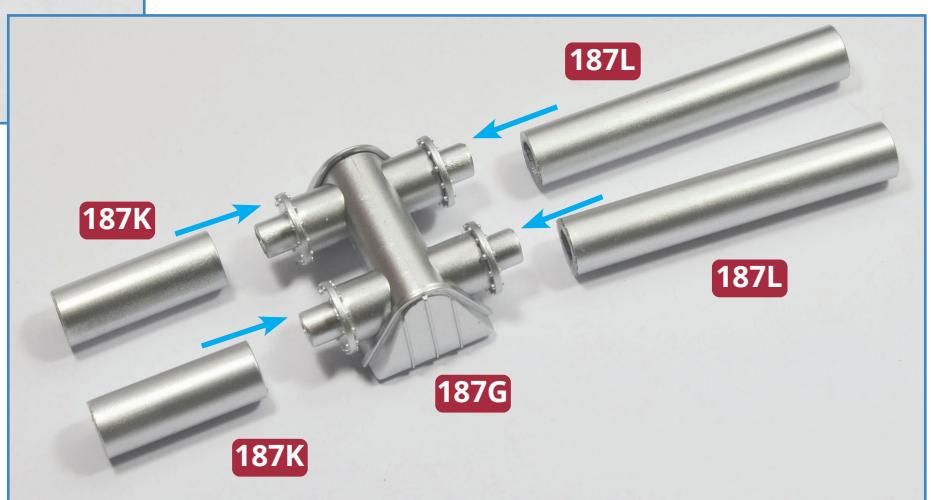
AP Fünf Schrauben (1 Ersatz)

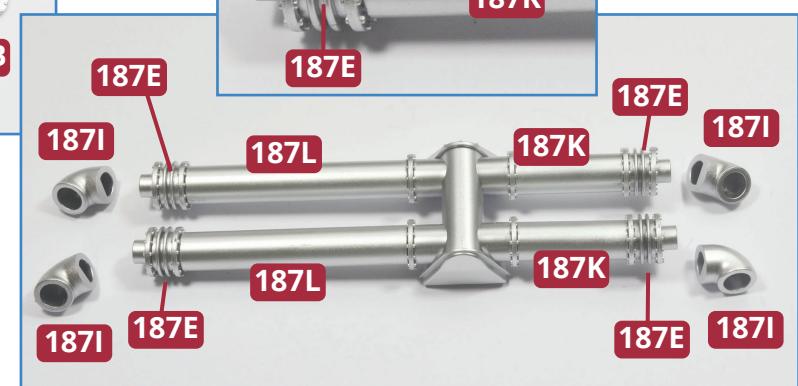
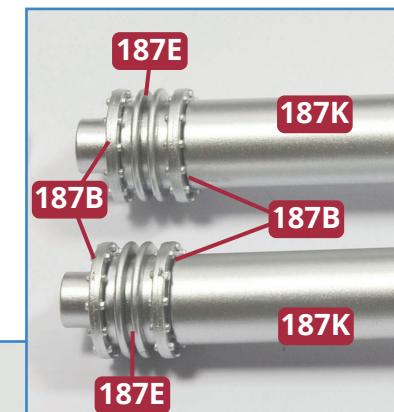
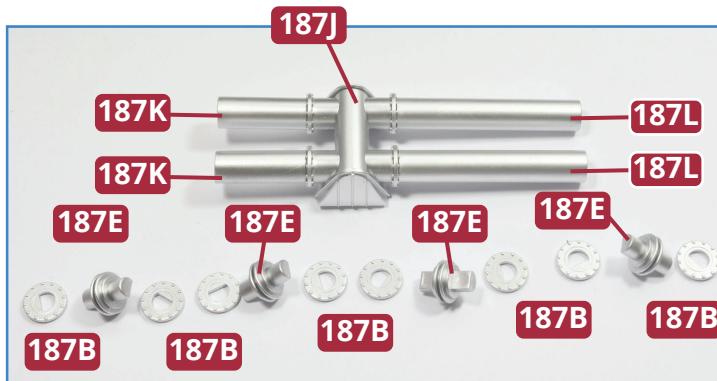


1 Kleben Sie die beiden Hälften des Verbindungsrohrs **187C** und **187D** zusammen, wie oben angedeutet. Bringen Sie das Teil in den eingekreisten Bohrungen des Hoch- und Mitteldruckzylinders **183A** und **184C** an. Befestigen Sie die vier Verbinde-**187A** mit je einer Schraube **AP** an den Niederdruckzylin-**182C** und **185C** (rechts).

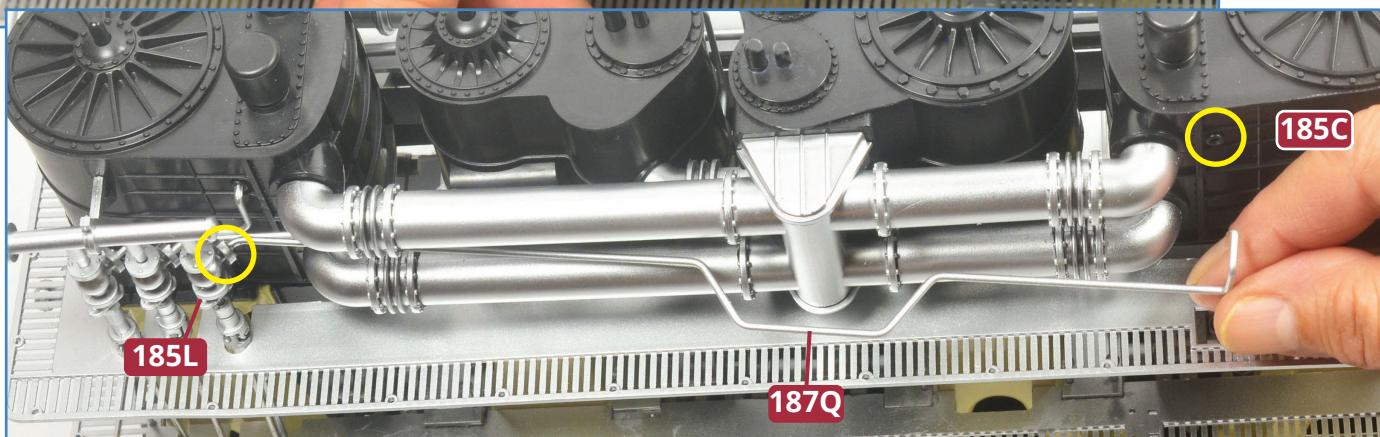
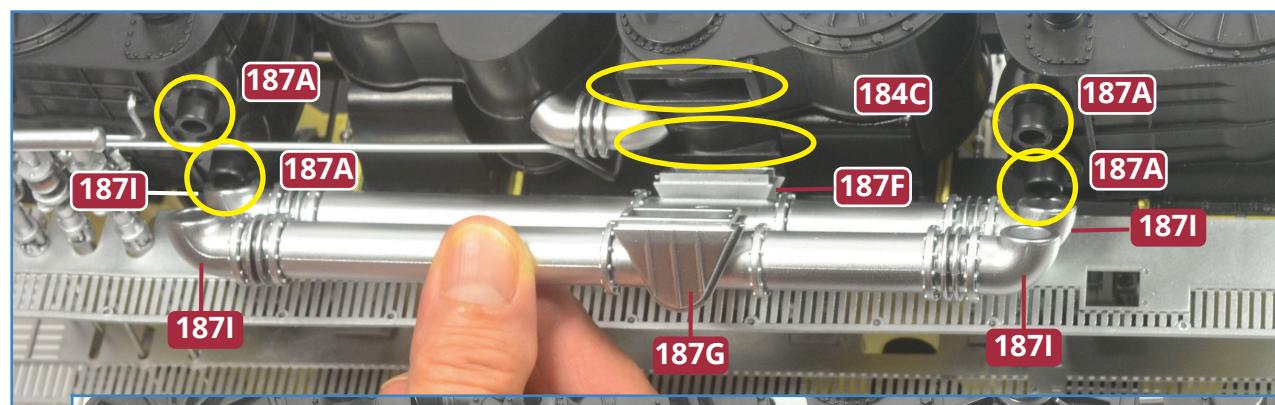


2 Legen Sie die Dampfkanalführung **187J**, die Abdeckungen **187F** und **187G** sowie die vier Verbinder **187H** bereit. Fügen Sie die Teile zusammen, wie links gezeigt. Setzen Sie die kurzen Dampfkanalabschnitte **187K** und die langen Dampfkanalabschnitte **187L** ein (unten). Achten Sie unbedingt auf die Position der Abdeckung **187G** in Bezug auf die Position der Dampfkanalabschnitte **187K** und **187L**.

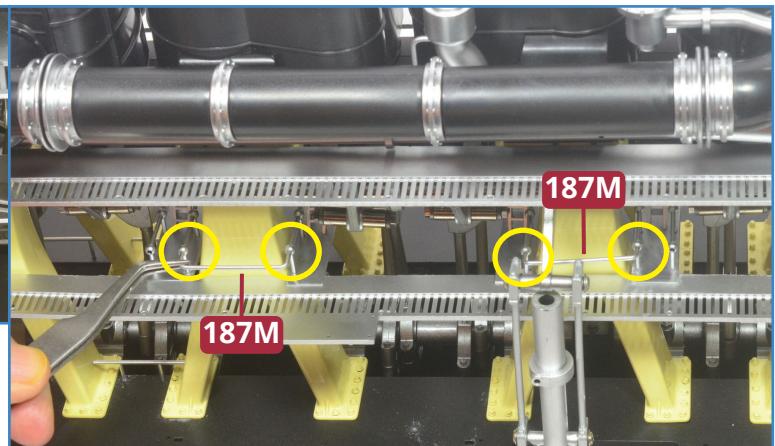
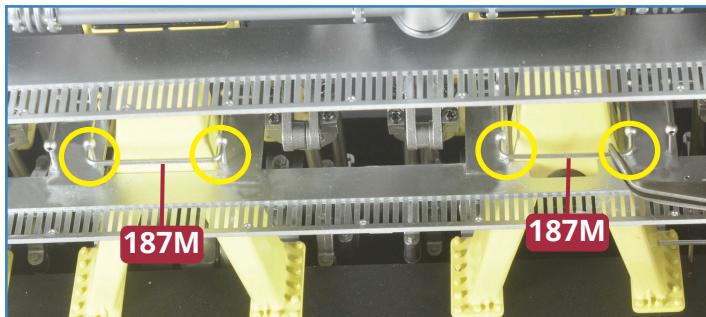




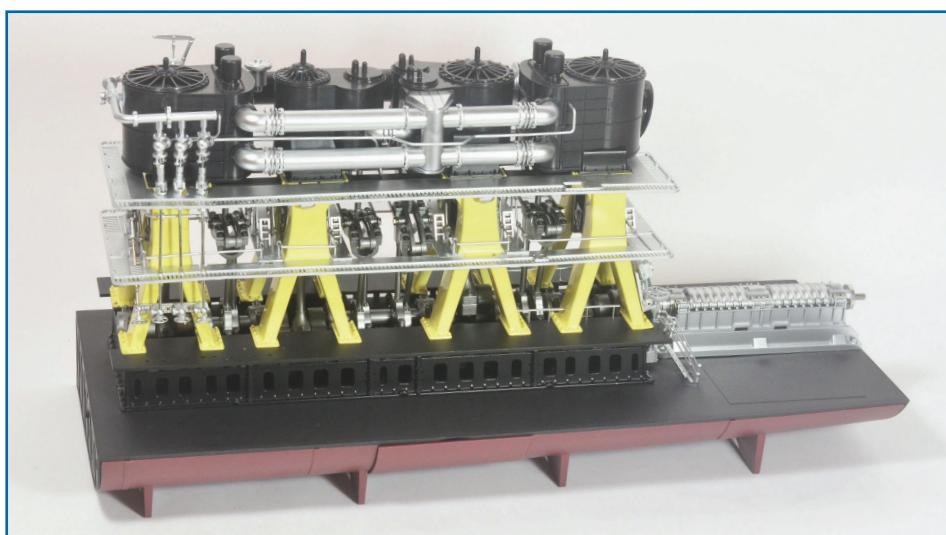
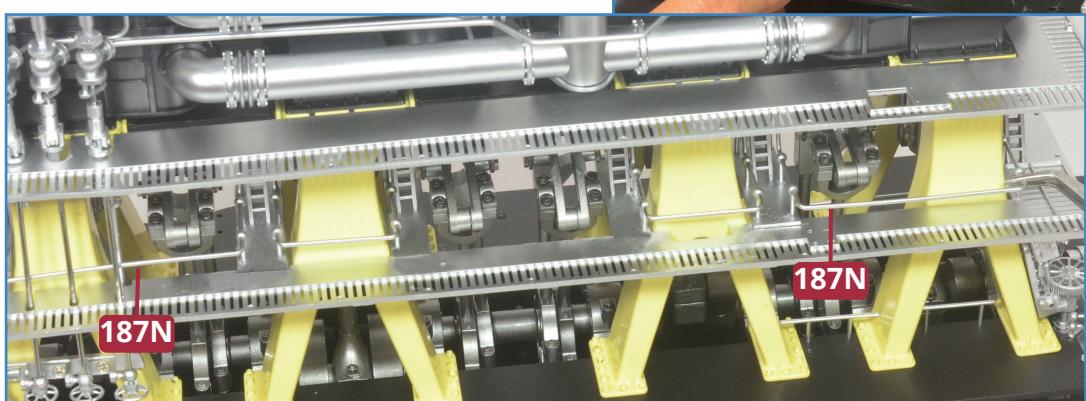
3 Legen Sie die acht Distanzstücke **187B** und die vier Verbinder **187E** bereit (oben). Setzen Sie auf beiden Seiten der Verbinder je ein Distanzstück auf und bringen Sie die Verbinder dann an den Enden der vier Abschnitte **187K** und **187L** an (oben rechts). An den freien Enden der Verbinder **187E** werden die vier Winkelstücke **187I** befestigt (rechts).



4 Bringen Sie die Dampfkanal-Baugruppe an den Zylindern an: Die Winkelstücke **187I** nehmen die vier Verbinder **187A** auf (ganz oben eingekreist). Die Abdeckungen **187F** und **187G** werden an den Öffnungen des Zylinders befestigt (ganz oben oval eingekreist). Das Bild oben zeigt die montierte Baugruppe. Nehmen Sie die Rohrleitung **187Q** und kleben Sie das fast gerade Ende am Ventil **185L** fest, das andere Ende wird in die Bohrung des Zylinders **185C** eingefügt (oben eingekreist).



5 Kleben Sie die Zapfen der vier kurzen Handläufe **187M** an den mittleren Säulen in den Aufnahmen der Handläufe **184J** fest, zwei auf jeder Seite der Maschine (oben und oben rechts eingekreist). Die gebogenen Handläufe **187O** und **187P** werden auf der Seite der Maschine mit dem Turbinendampfkanal in den Aufnahmen der Knäufe von den Handläufen **184J** festgeklebt (rechts). Die beiden langen Handläufe **187N** werden auf der anderen Maschinenseite an den Handläufen **184J** befestigt (unten).



Das Bauergebnis

Der doppelte Dampfkanal, der die beiden Niederdruckzylinder miteinander verbindet, wurde montiert. Mehrere Handläufe sind an der Maschine angebracht.