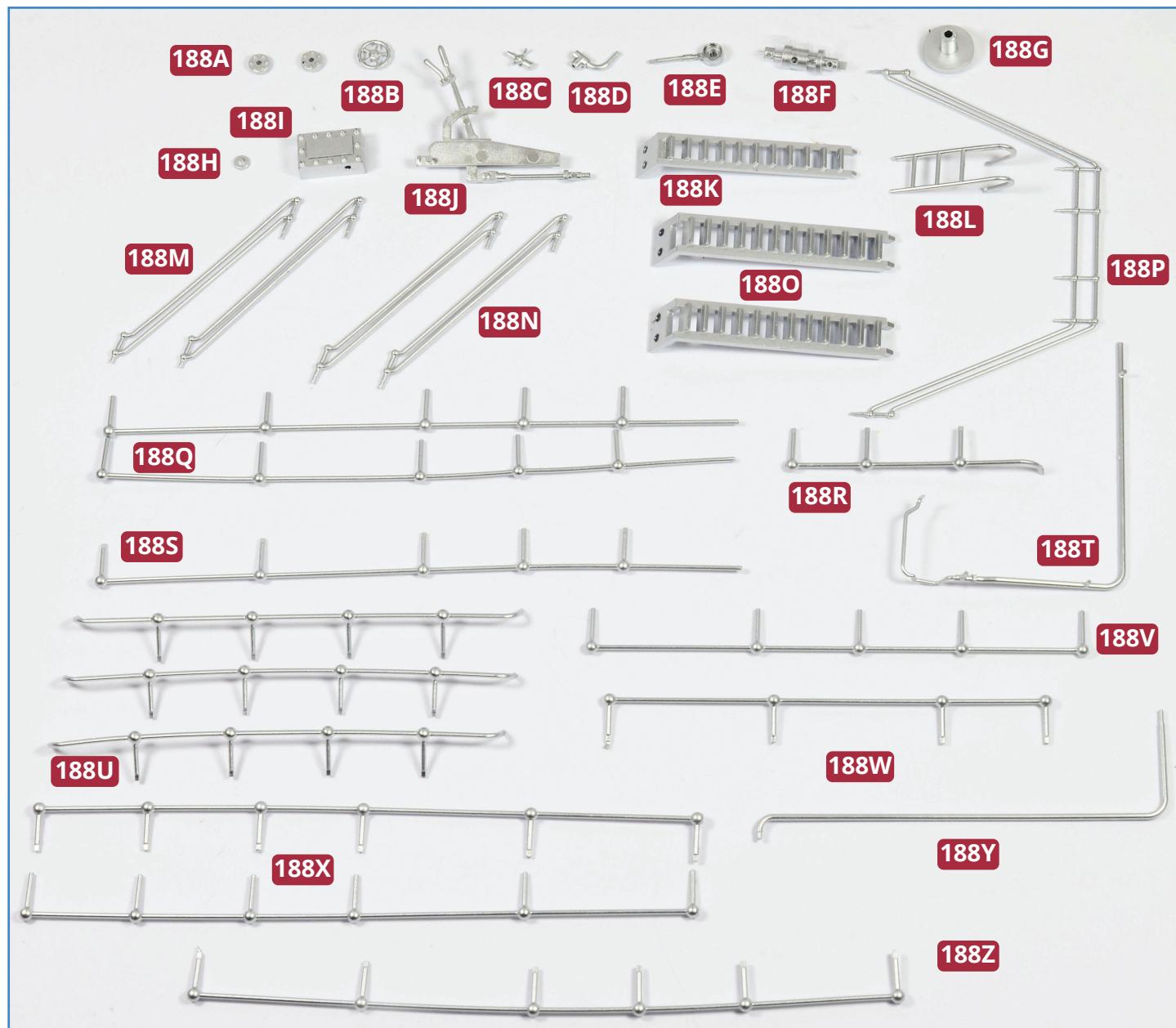
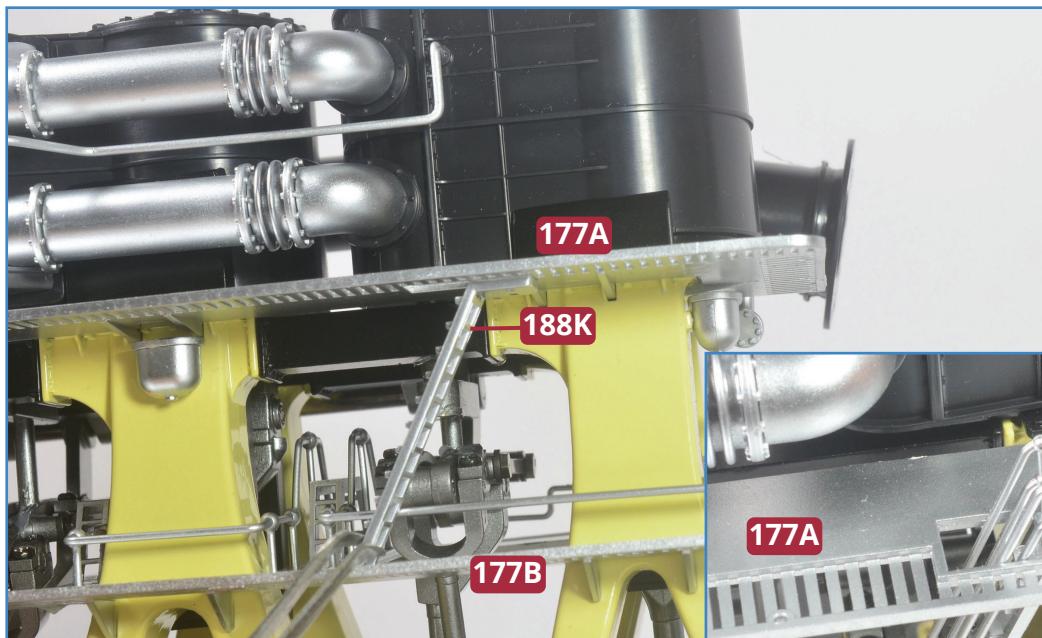


HANDLÄUFE UND WEITERE DETAILS

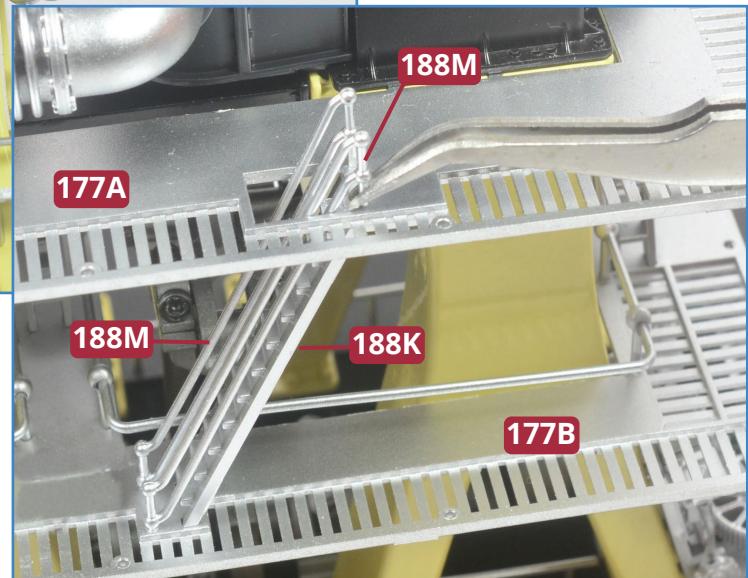


BAUTEILE IM ÜBERBLICK

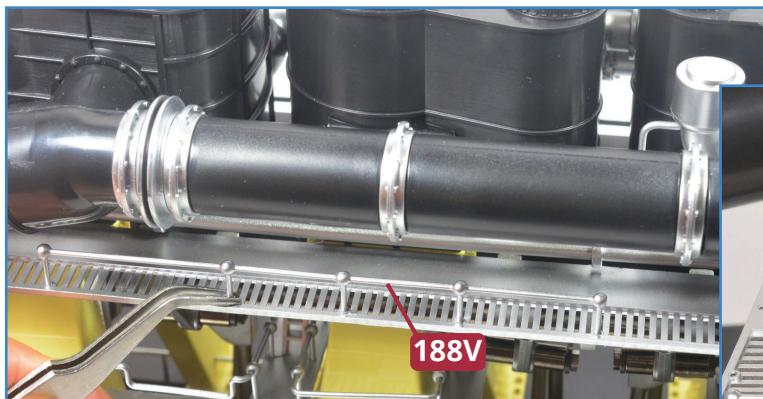
188A	Verbinder (x 2)	188J	Steuereinheit	188S	Langer Handlauf
188B	Handrad	188K	Schmaler Niedergang	188T	Hintere Leitung
188C	Ventil	188L	Leiter	188U	Mittlerer Handlauf (x 3)
188D	Gebogene Leitung	188M	Handlauf (x 2)	188V	Mittlerer Handlauf
188E	Halterung des Manometers	188N	Handlauf (x 2)	188W	Mittlerer Handlauf
188F	Zylinder	188O	Niedergang (x 2)	188X	Langer Handlauf (x 2)
188G	Abdeckung	188P	Langer gebogener Handlauf	188Y	Umkehrleitung
188H	Manometer	188Q	Langer Handlauf (x 2)	188Z	Langer Handlauf
188I	Kasten	188R	Kurzer Handlauf		



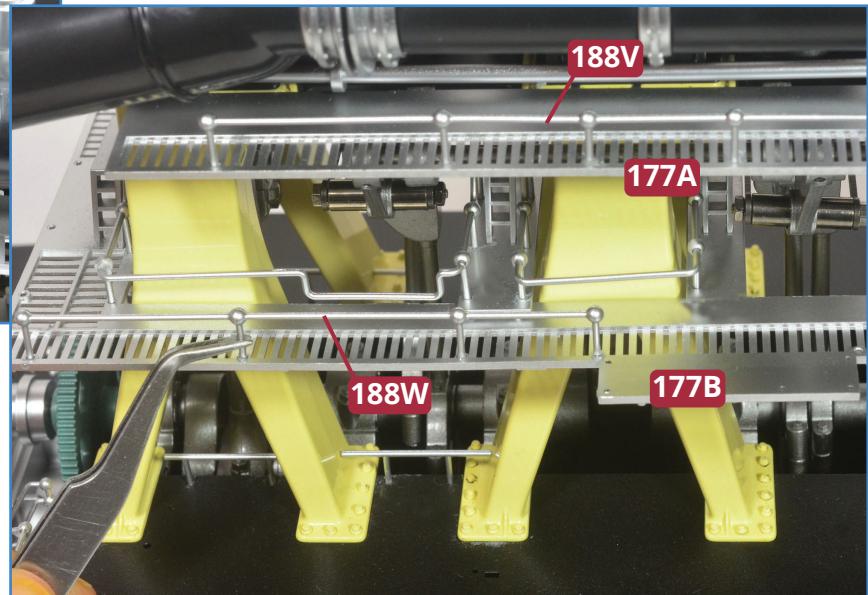
1 Positionieren Sie den schmalen Niedergang **188K** zwischen den beiden Laufgängen **177A** und **177B**, wie abgebildet. Beachten Sie, dass die kleine Plattform am oberen Ende des Niedergangs unterhalb des oberen Laufgangs befestigt wird (oben). Kleben Sie die beiden Handläufe **188M** beiderseits des Niedergangs **188K** in den Löchern der Laufgänge fest (rechts).

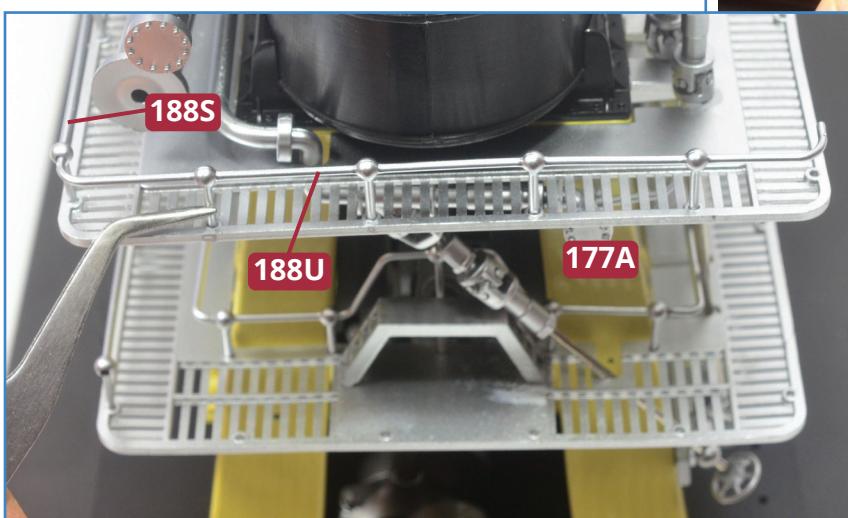
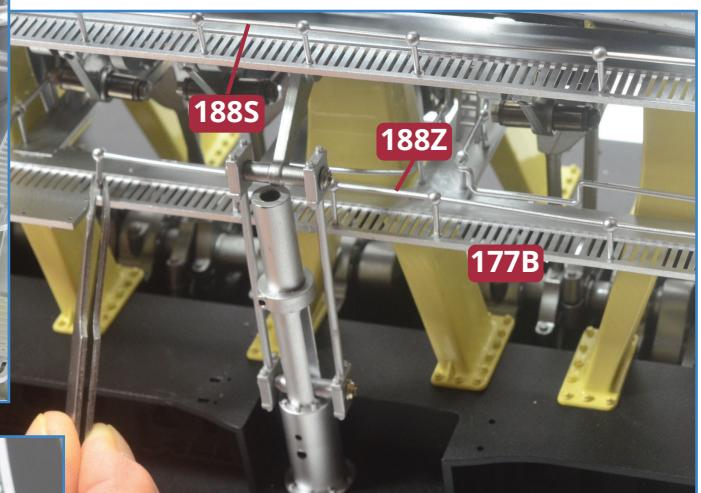
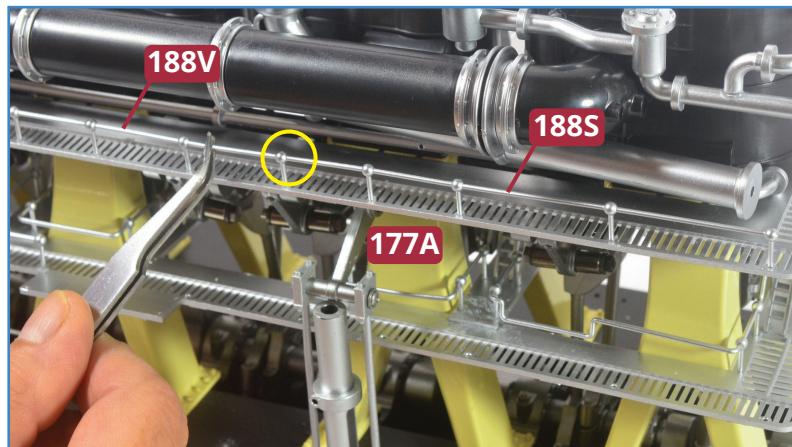


HINWEIS: Montieren Sie alle Teile zunächst testweise, bevor Sie sie festkleben.

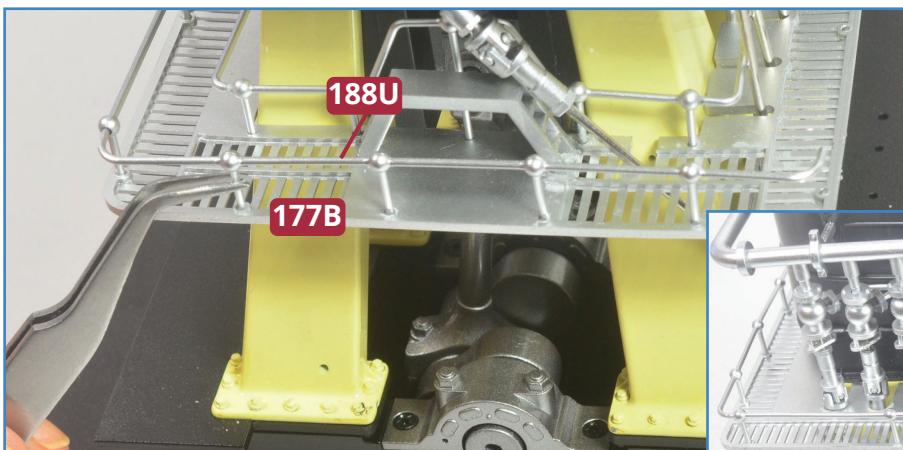


2 Wechsel auf die andere Maschinenseite: Kleben Sie den mittleren Handlauf **188V** am oberen Laufgang **177A** fest, unterhalb des Dampfkanals, den Sie mit Ausgabe 186 montiert haben (oben). Am unteren Laufgang **177B** wird etwa im gleichen Bereich der mittlere Handlauf **188W** festgeklebt (rechts).

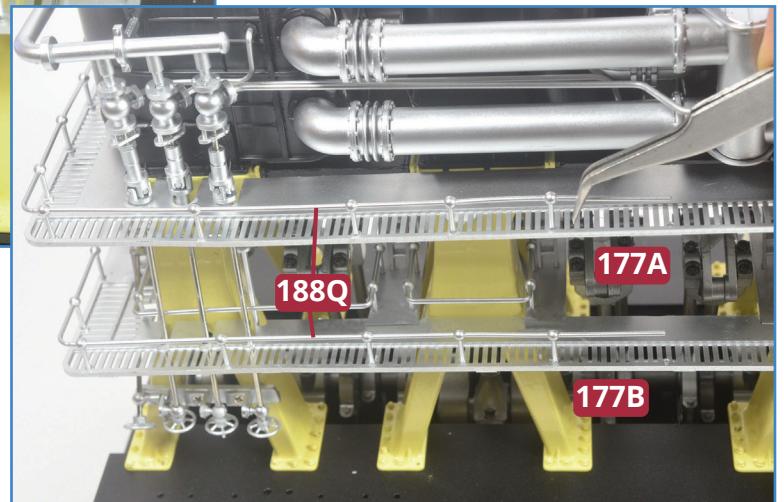


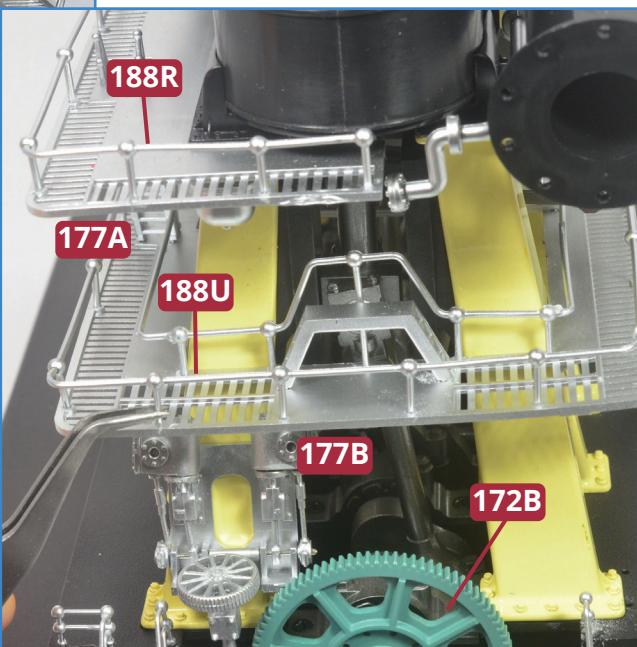
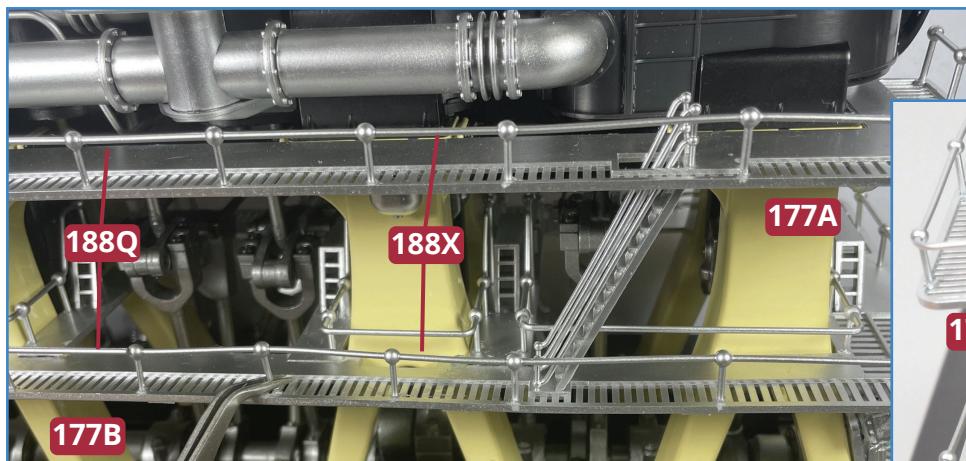


3 Nehmen Sie den langen Handlauf **188S** und kleben Sie seine Pfosten in den D-förmigen Löchern des oberen Laufgangs **177A** fest. Die offene Strebe des Handlaufs wird in die Aufnahme des Knaufs vom Handlauf **188V** eingefügt (oben links eingekreist). Der lange Handlauf **188Z** wird am unteren Laufgang **177B** festgeklebt (oben). Der erste mittlere Handlauf **188U** wird an der Stirnseite des oberen Laufgangs **177A** festgeklebt. Das Ende seiner linken gebogenen Strebe wird in den Knauf des Handlaufs **188S** eingefügt (links).

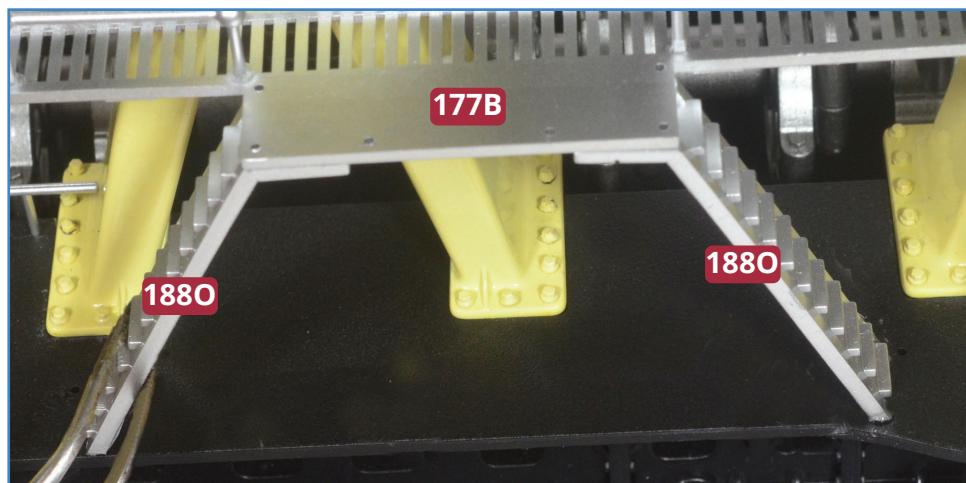


4 Der zweite mittlere Handlauf **188U** wird an der Stirnseite des unteren Laufgangs **177B** festgeklebt (oben). Auf der Seite der Maschine mit dem doppelten Dampfkanal wird jeweils ein Handlauf **188Q** an den Laufgängen **177A** und **177B** festgeklebt (rechts).

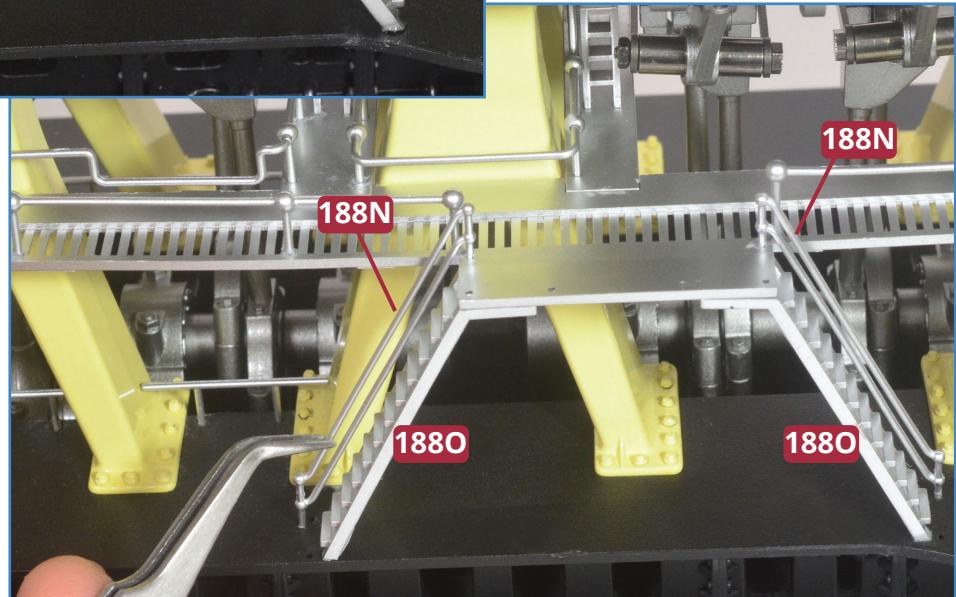




5 Kleben Sie die beiden langen Handläufe **188X** an den Laufgängen **177A** und **177B** fest. Sie setzen die zuvor montierten Handläufe **188Q** fort: Die Streben werden in die Aufnahmen der Knäufe gesetzt (oben). An der Stirnseite der Maschine mit dem Schwungrad **172B** werden der Handlauf **188R** am oberen Handlauf **177A** und der verbliebene Handlauf **188U** am unteren Laufgang **177B** festgeklebt.

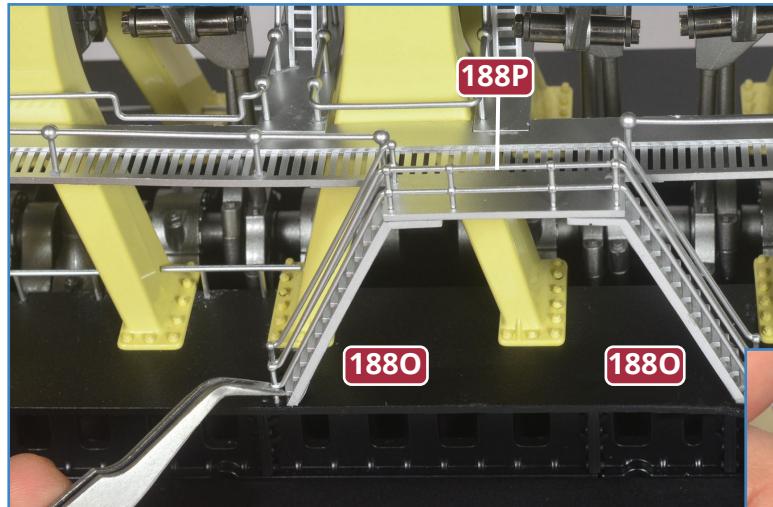


6 Auf der Längsseite der Maschine mit dem schwarzen Dampfkanal werden die beiden Niedergänge **188O** so montiert, dass sie von der Basis zum unteren Laufgang **177B** führen: Die Zapfen des Niedergangs werden in den Löchern der Basis festgeklebt (oben). Die zwei Handläufe **188N** werden an den Innenseiten der beiden Niedergänge **188O** befestigt (rechts).

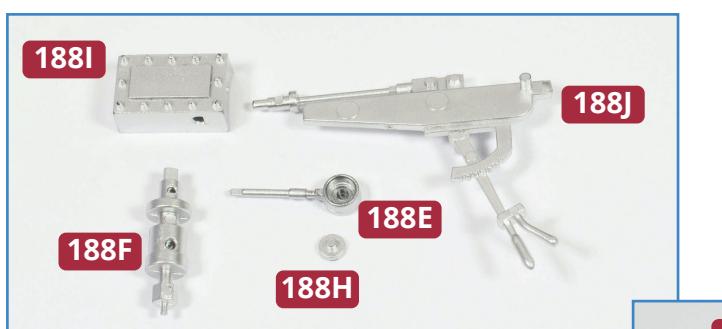
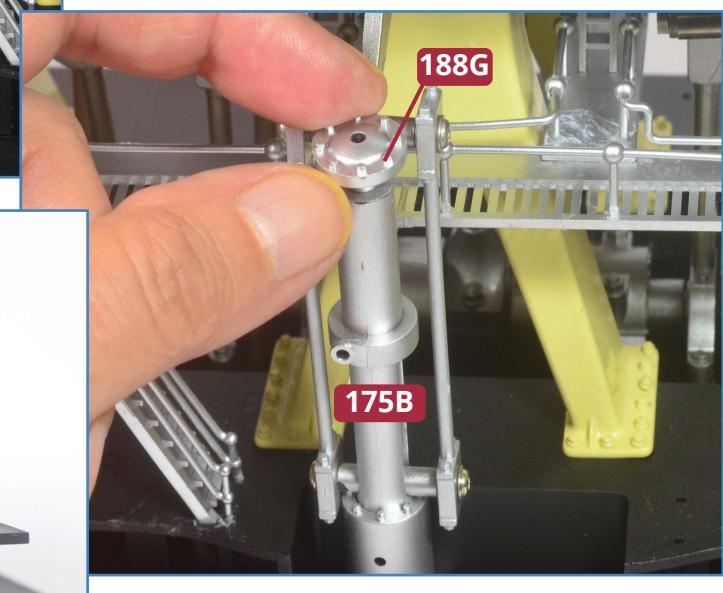




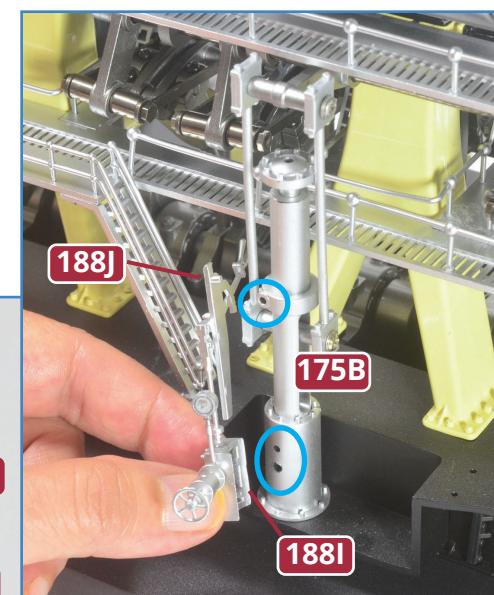
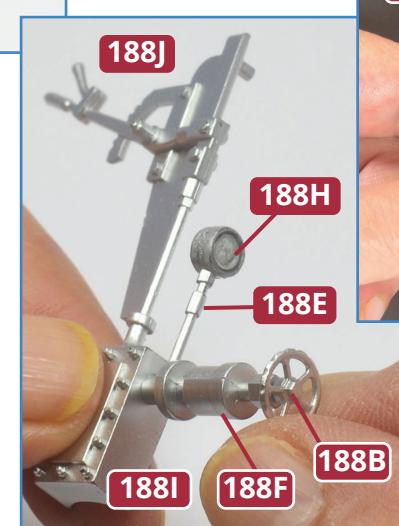
★ BAUANLEITUNG ★

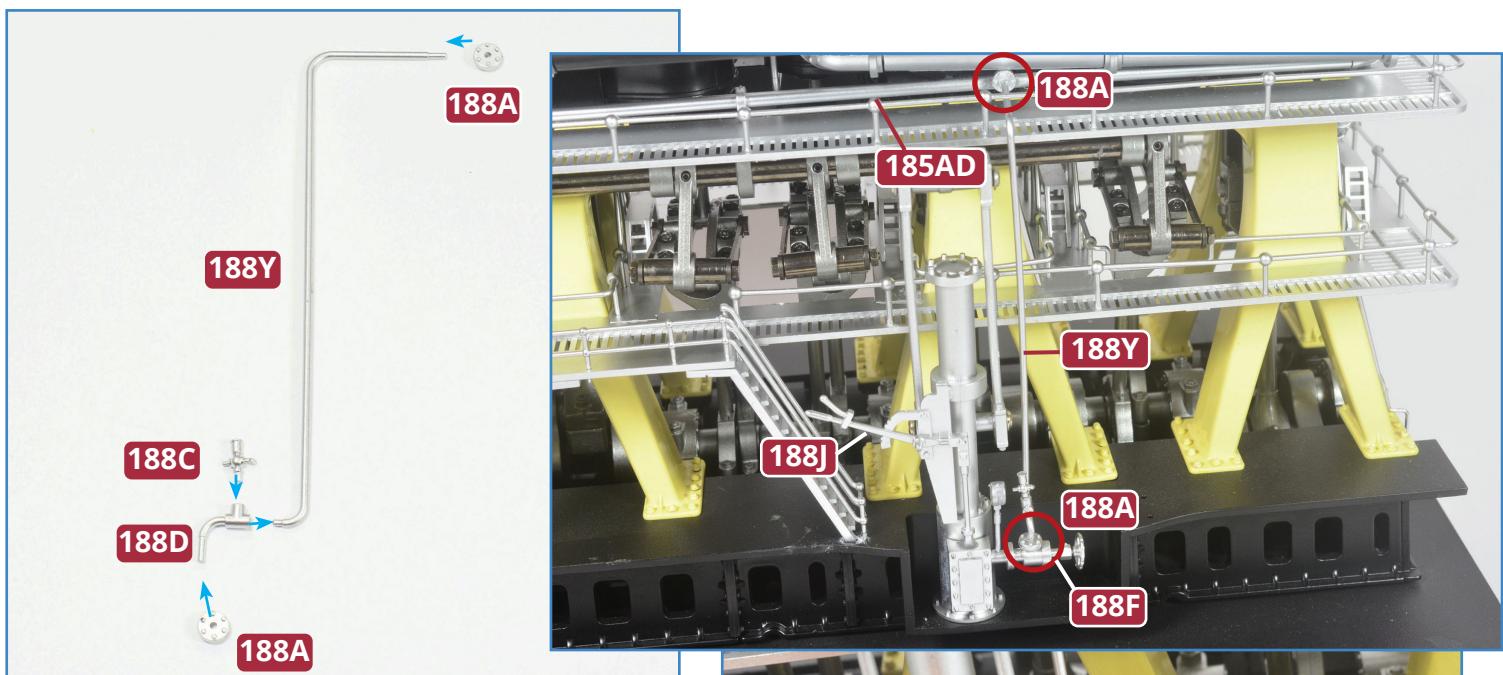


7 Bringen Sie den langen gebogenen Handlauf **188P** an der Außenseite der Niedergänge **188O** an (links). Oben an der Umkehrstange **175B** wird die Abdeckung **188G** festgeklebt (unten). Auf der dem Schwungrad abgewandten Stirnseite werden die Zapfen der hinteren Leitung **188T** in die (eingekreisten) Löcher der Säulen eingefügt (unten links).

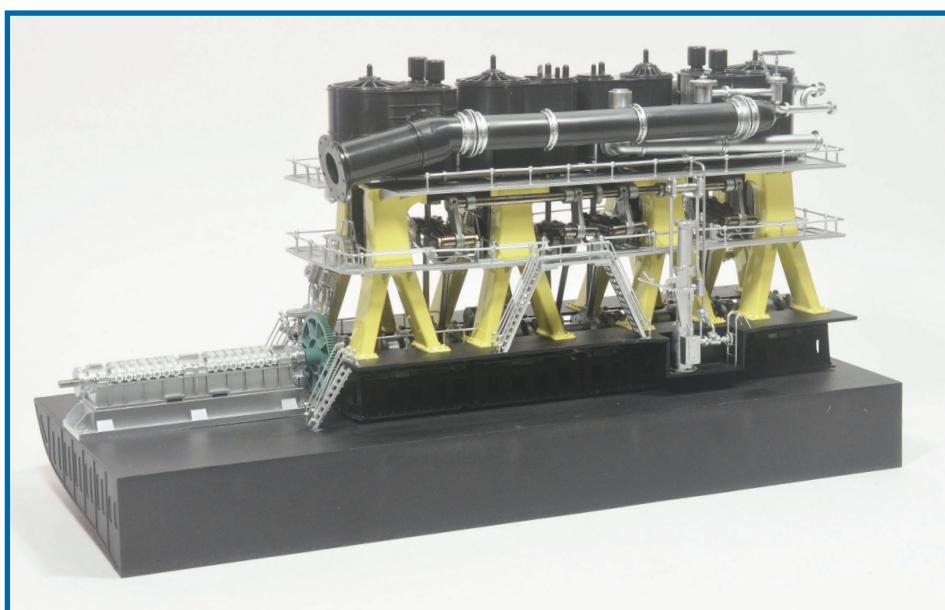
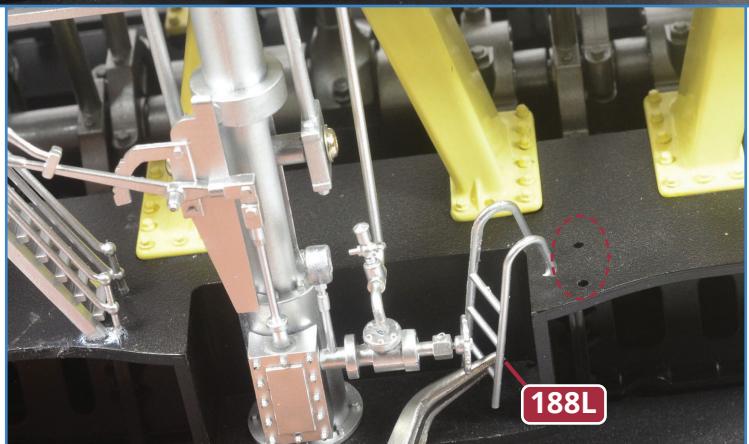


8 Legen Sie die Teile **188E**, **188F**, **188H**, **188I** und **188J** bereit. Bei dieser Baugruppe gehören die abgeflachten Zapfen in entsprechend geformte Löcher. Kleben Sie die Steuereinheit **188J** im Loch auf der kurzen Seite vom Kasten **188I** fest. Der Zylinder **188F** wird an der Längsseite des Kastens festgeklebt. Kleben Sie die Halterung **188E** am Zylinder **188F** fest und an der Halterung das Manometer **188H**. Das Handrad **188B** wird am äußeren Zapfen des Zylinders **188F** festgeklebt (rechts). Montieren Sie die Baugruppe an der Umkehrstange **175B** bzw. an deren Sockel (ganz rechts).





9 Legen Sie die Teile **188A** (x 2), **188Y**, **188C** und **188D** bereit: Kleben Sie sie zusammen, wie es die Pfeile im Foto oben zeigen. Kleben Sie den unteren Verbinder **188A** am Zylinder **188F** fest und den oberen Verbinder **188A** im Loch am langen Rohr **185AD** (beides rechts oben eingekreist). Als Letztes kleben Sie die kleine Leiter **188L** in den Löchern der Basis neben der Umkehrstange fest (rechts eingekreist).



Das Bauergebnis

Niedergänge, Handläufe und weitere Details sind an der Maschine befestigt.