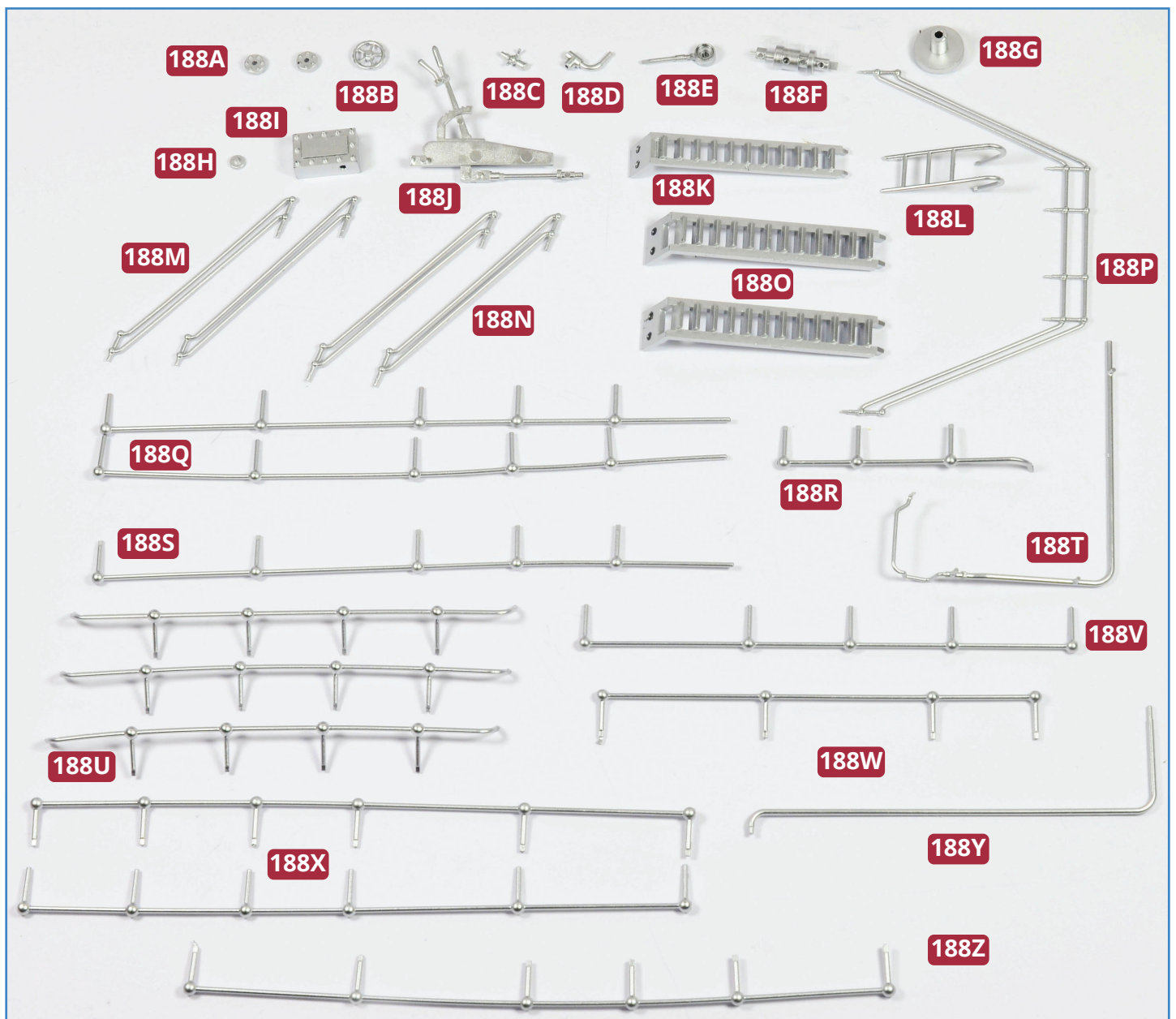


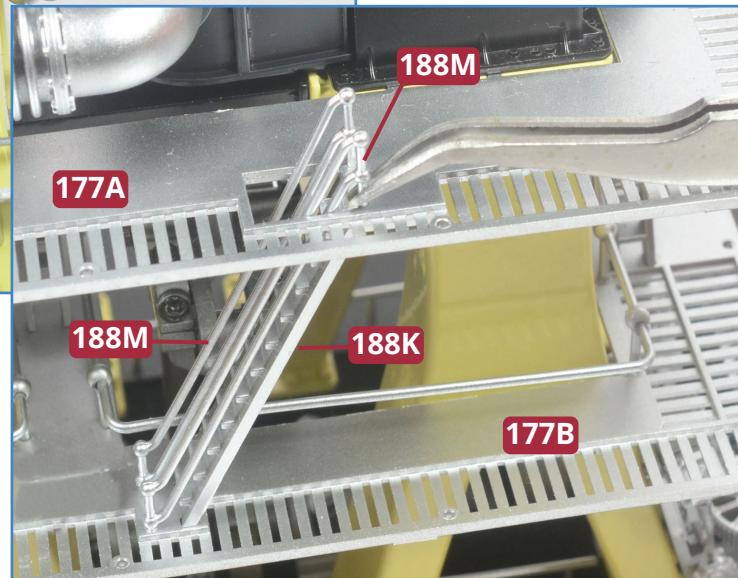
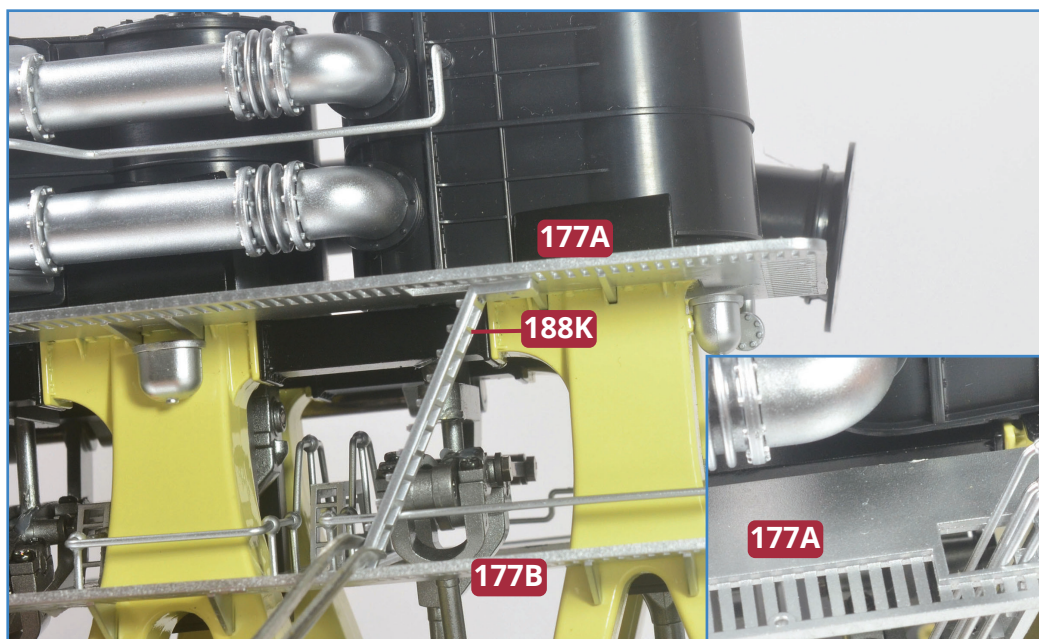
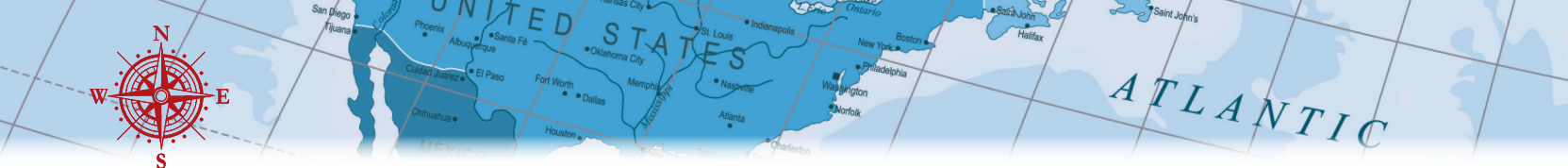
# HANDLÄUFE UND WEITERE DETAILS



## BAUTEILE IM ÜBERBLICK

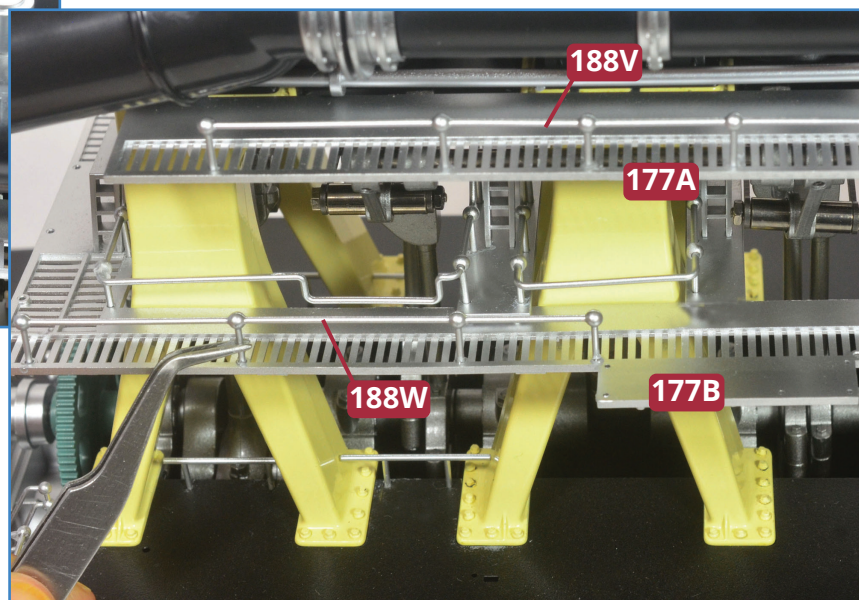
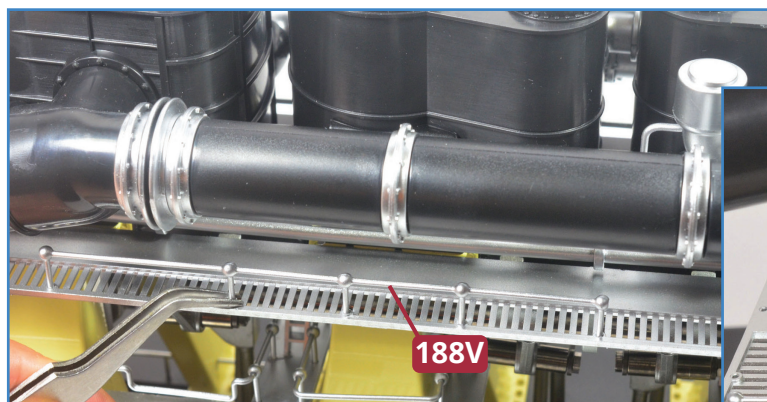
<b>188A</b> Verbinder (x 2)	<b>188J</b> Steuereinheit	<b>188S</b> Langer Handlauf
<b>188B</b> Handrad	<b>188K</b> Schmäler Niedergang	<b>188T</b> Hintere Leitung
<b>188C</b> Ventil	<b>188L</b> Leiter	<b>188U</b> Mittlerer Handlauf (x 3)
<b>188D</b> Gebogene Leitung	<b>188M</b> Handlauf (x 2)	<b>188V</b> Mittlerer Handlauf
<b>188E</b> Halterung des Manometers	<b>188N</b> Handlauf (x 2)	<b>188W</b> Mittlerer Handlauf
<b>188F</b> Zylinder	<b>188O</b> Niedergang (x 2)	<b>188X</b> Langer Handlauf (x 2)
<b>188G</b> Abdeckung	<b>188P</b> Langer gebogener Handlauf	<b>188Y</b> Umkehrleitung
<b>188H</b> Manometer	<b>188Q</b> Langer Handlauf (x 2)	<b>188Z</b> Langer Handlauf
<b>188I</b> Kasten	<b>188R</b> Kurzer Handlauf	





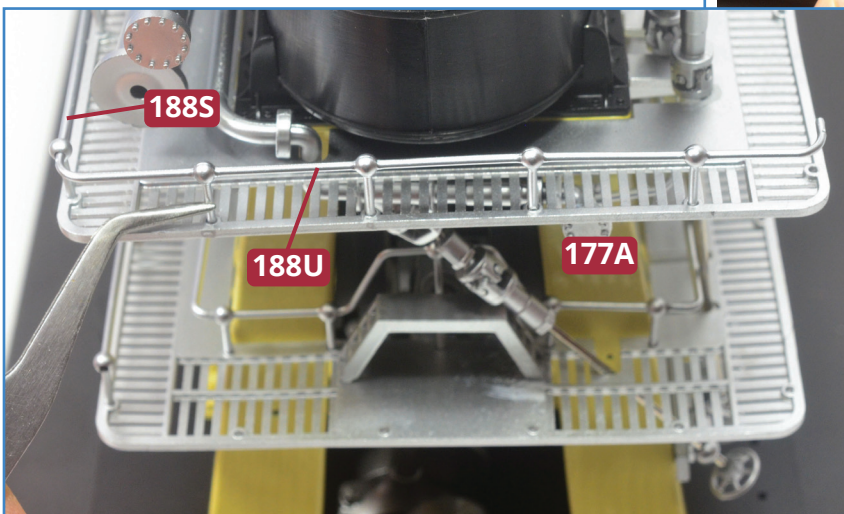
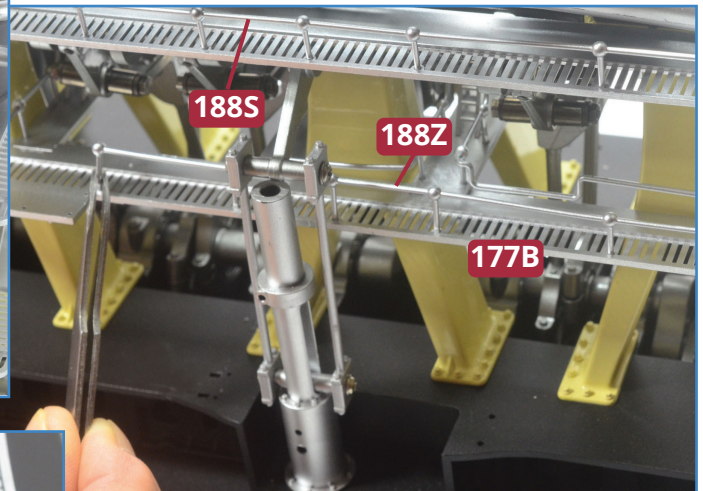
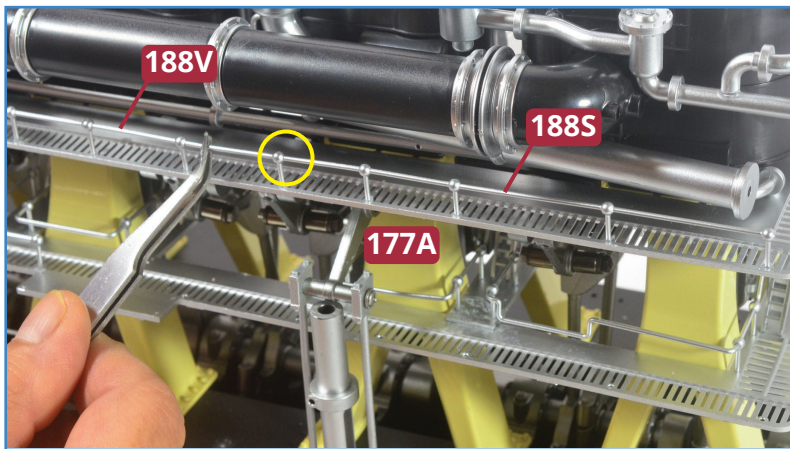
**1** Positionieren Sie den schmalen Niedergang **188K** zwischen den beiden Laufgängen **177A** und **177B**, wie abgebildet. Beachten Sie, dass die kleine Plattform am oberen Ende des Niedergangs unterhalb des oberen Laufgangs befestigt wird (oben). Kleben Sie die beiden Handläufe **188M** beiderseits des Niedergangs **188K** in den Löchern der Laufgänge fest (rechts).

**HINWEIS:** Montieren Sie alle Teile zunächst testweise, bevor Sie sie festkleben.

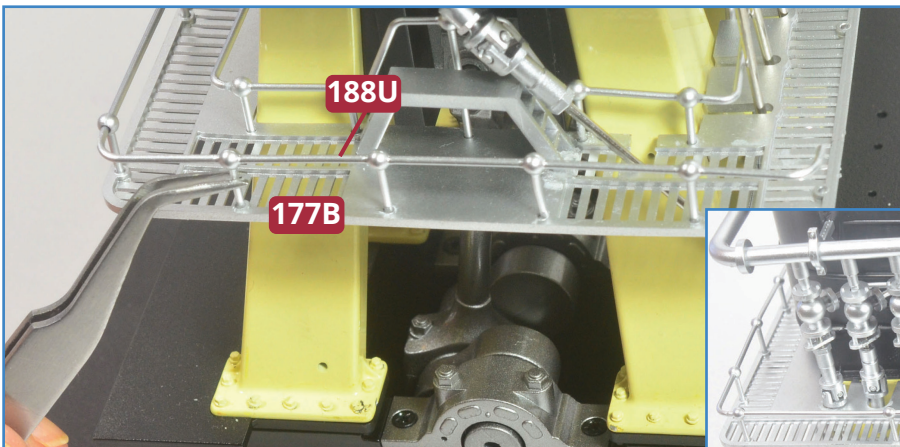


**2** Wechsel auf die andere Maschinenseite: Kleben Sie den mittleren Handlauf **188V** am oberen Laufgang **177A** fest, unterhalb des Dampfkanals, den Sie mit Ausgabe 186 montiert haben (oben). Am unteren Laufgang **177B** wird etwa im gleichen Bereich der mittlere Handlauf **188W** festgeklebt (rechts).

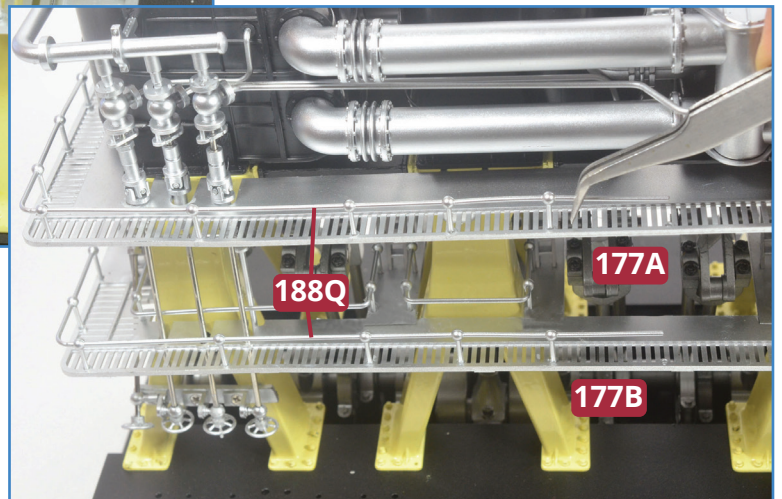




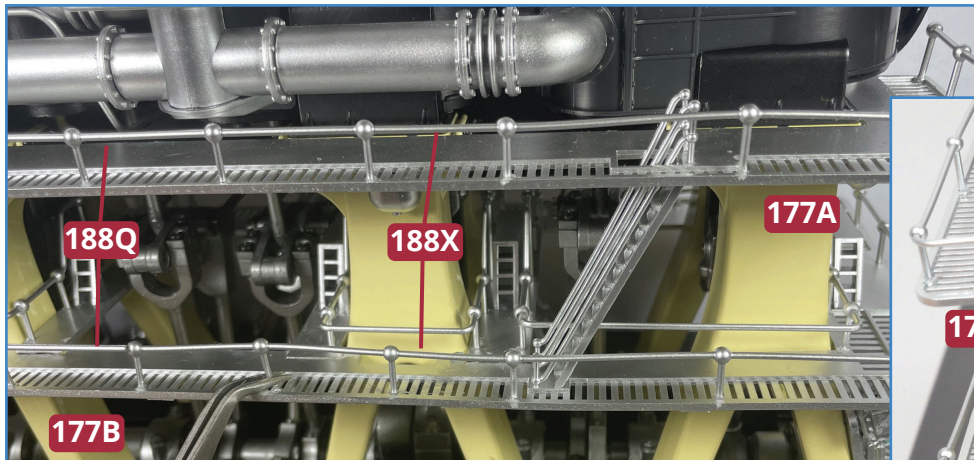
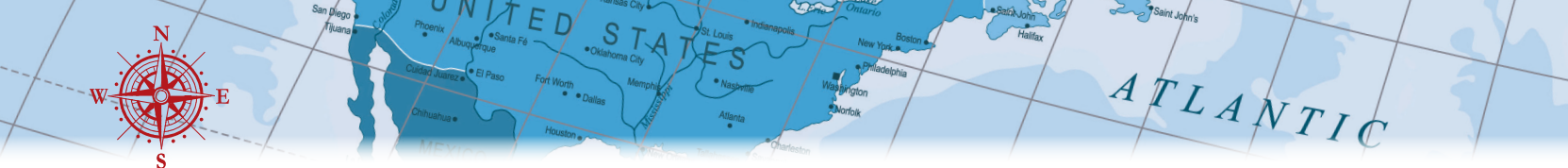
**3** Nehmen Sie den langen Handlauf **188S** und kleben Sie seine Pfosten in den D-förmigen Löchern des oberen Laufgangs **177A** fest. Die offene Strebe des Handlaufs wird in die Aufnahme des Knaufs vom Handlauf **188V** eingefügt (oben links eingekreist). Der lange Handlauf **188Z** wird am unteren Laufgang **177B** festgeklebt (oben). Der erste mittlere Handlauf **188U** wird an der Stirnseite des oberen Laufgangs **177A** festgeklebt. Das Ende seiner linken gebogenen Strebe wird in den Knauf des Handlaufs **188S** eingefügt (links).



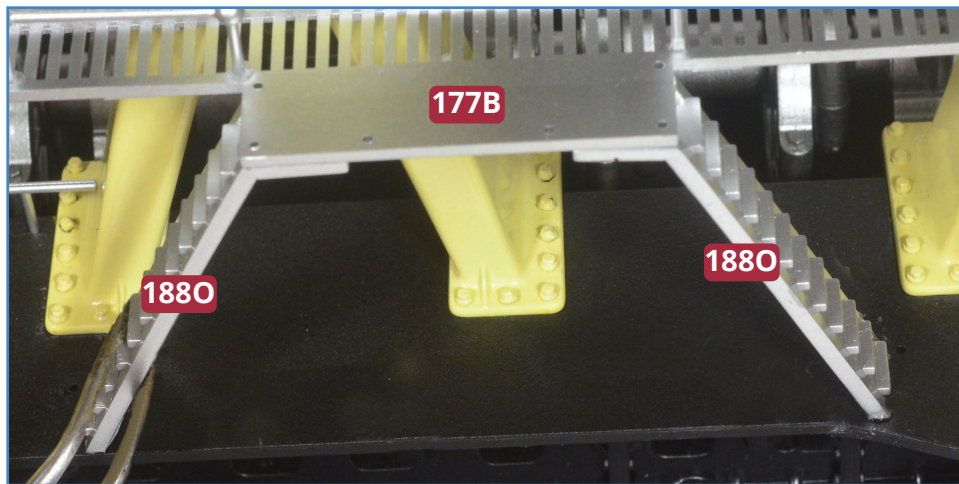
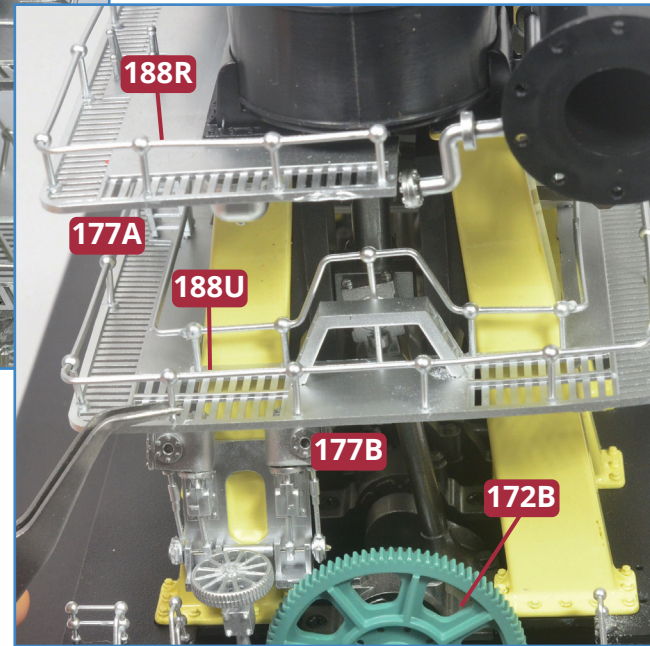
**4** Der zweite mittlere Handlauf **188U** wird an der Stirnseite des unteren Laufgangs **177B** festgeklebt (oben). Auf der Seite der Maschine mit dem doppelten Dampfkanal wird jeweils ein Handlauf **188Q** an den Laufgängen **177A** und **177B** festgeklebt (rechts).



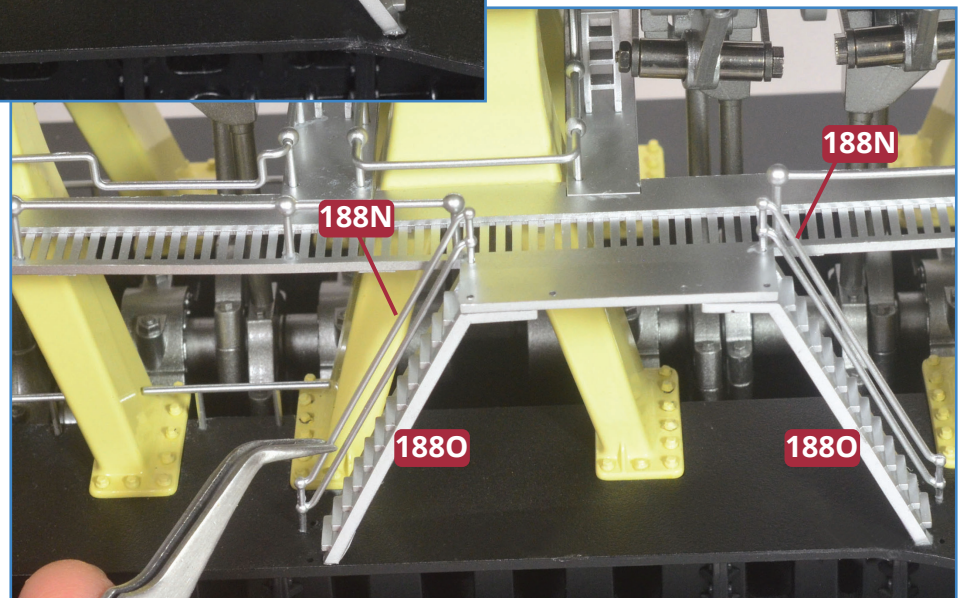




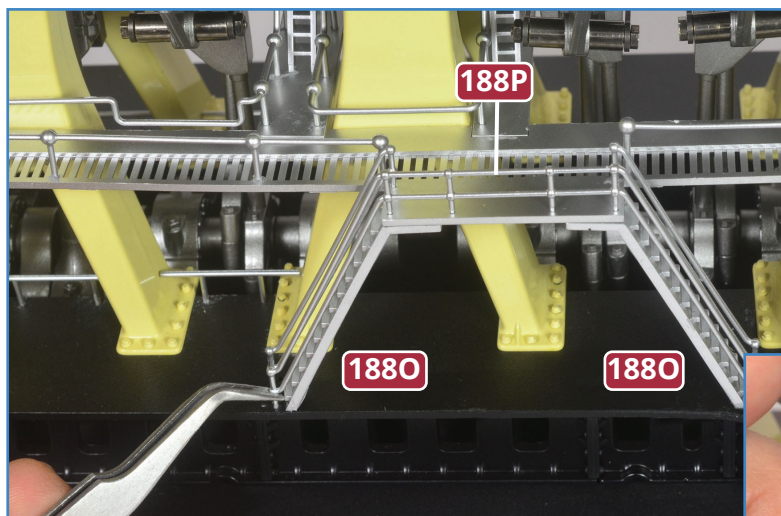
**5** Kleben Sie die beiden langen Handläufe **188X** an den Laufgängen **177A** und **177B** fest. Sie setzen die zuvor montierten Handläufe **188Q** fort: Die Streben werden in die Aufnahmen der Knäufe gesetzt (oben). An der Stirnseite der Maschine mit dem Schwungrad **172B** werden der Handlauf **188R** am oberen Handlauf **177A** und der verbliebene Handlauf **188U** am unteren Laufgang **177B** festgeklebt.



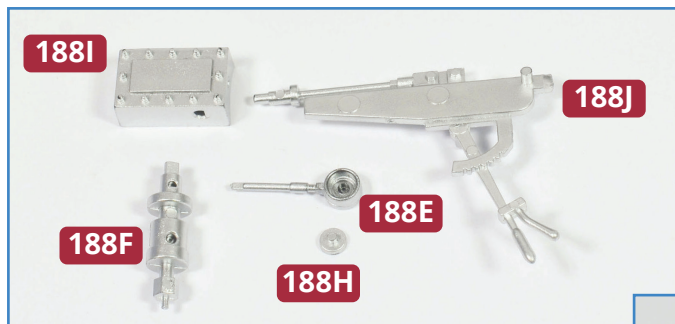
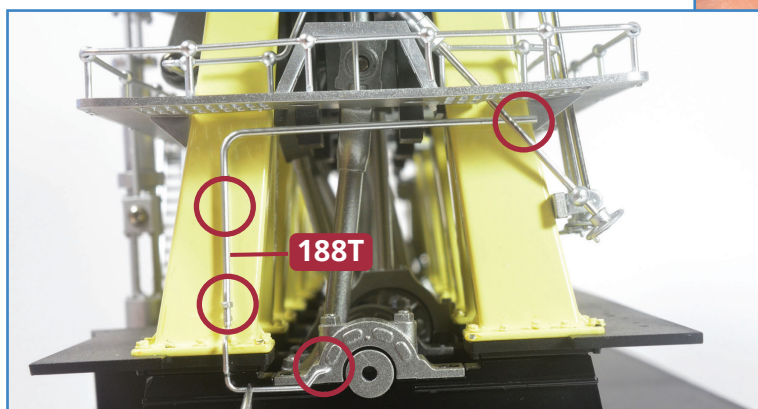
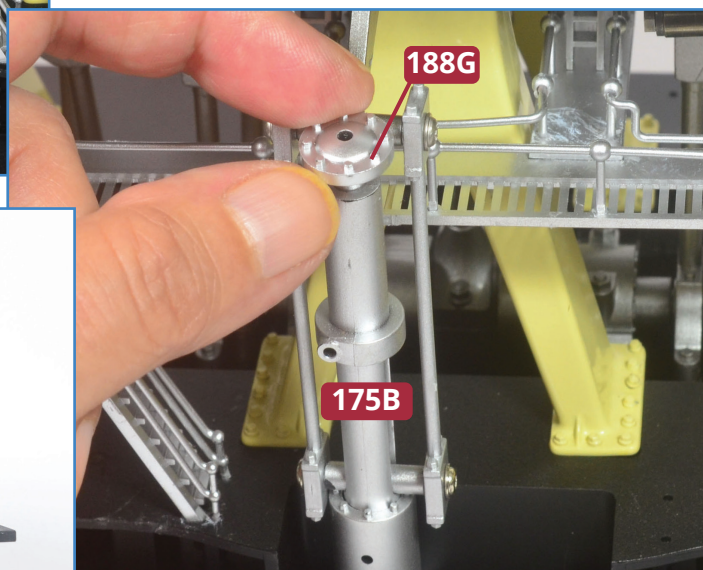
**6** Auf der Längsseite der Maschine mit dem schwarzen Dampfkanal werden die beiden Niedergänge **188O** so montiert, dass sie von der Basis zum unteren Laufgang **177B** führen: Die Zapfen des Niedergangs werden in den Löchern der Basis festgeklebt (oben). Die zwei Handläufe **188N** werden an den Innenseiten der beiden Niedergänge **188O** befestigt (rechts).



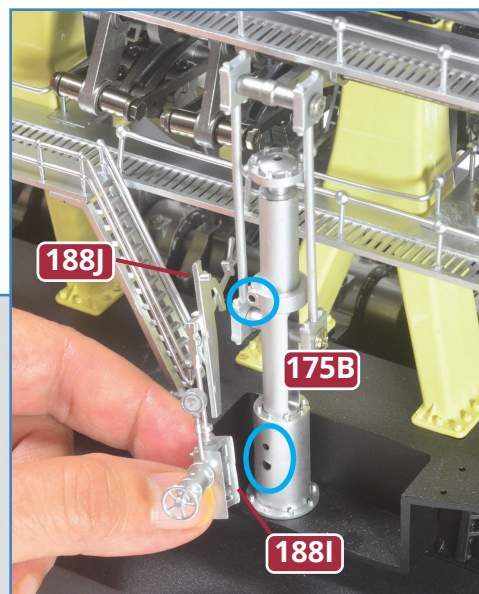
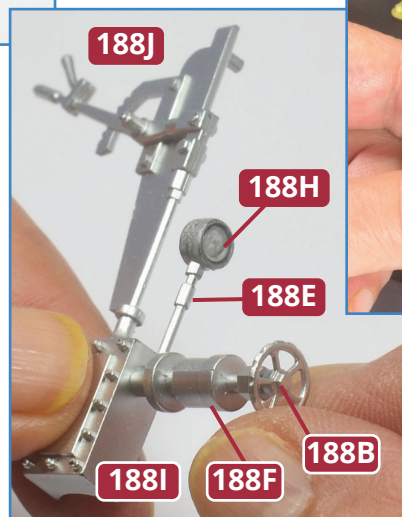




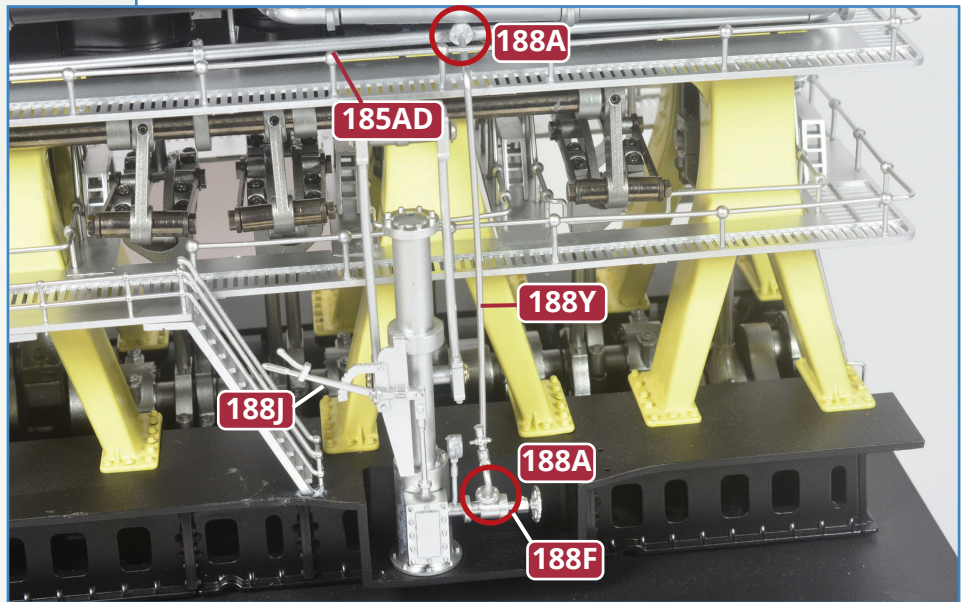
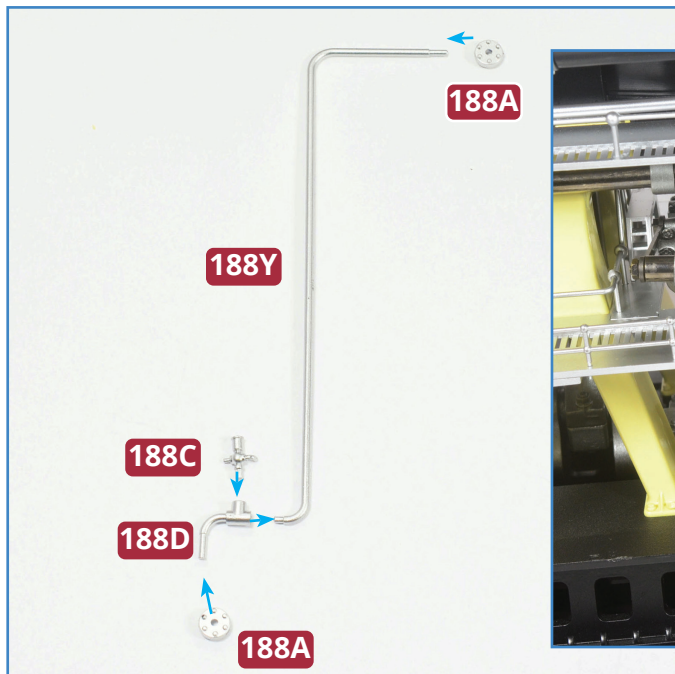
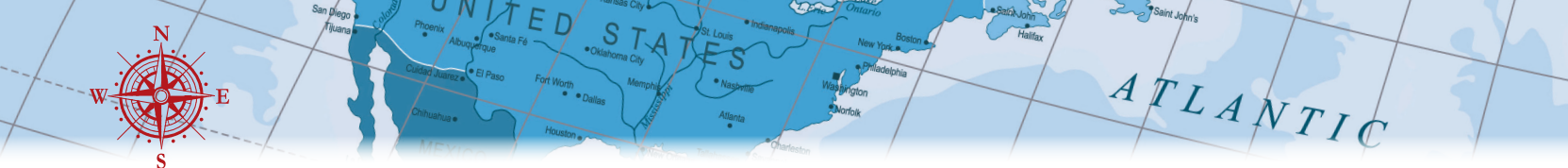
**7** Bringen Sie den langen gebogenen Handlauf **188P** an der Außenseite der Niedergänge **1880** an (links). Oben an der Umkehrstange **175B** wird die Abdeckung **188G** festgeklebt (unten). Auf der dem Schwungrad abgewandten Stirnseite werden die Zapfen der hinteren Leitung **188T** in die (eingekreisten) Löcher der Säulen eingefügt (unten links).



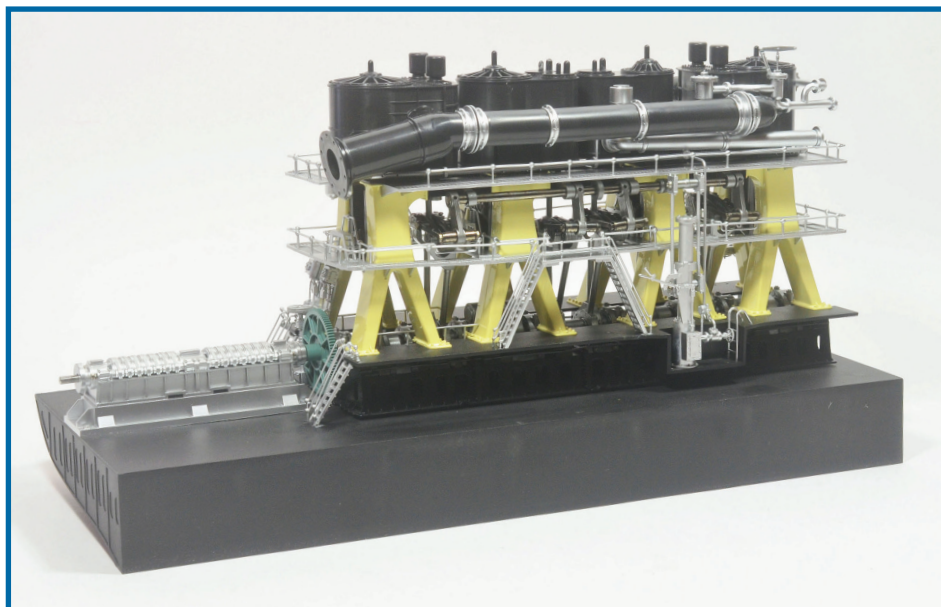
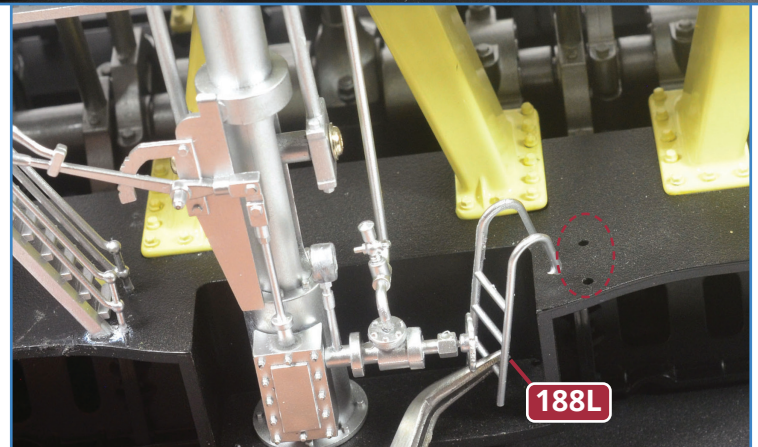
**8** Legen Sie die Teile **188E**, **188F**, **188H**, **188I** und **188J** bereit. Bei dieser Baugruppe gehören die abgeflachten Zapfen in entsprechend geformte Löcher. Kleben Sie die Steuereinheit **188J** im Loch auf der kurzen Seite vom Kasten **188I** fest. Der Zylinder **188F** wird an der Längsseite des Kastens festgeklebt. Kleben Sie die Halterung **188E** am Zylinder **188F** fest und an der Halterung das Manometer **188H**. Das Handrad **188B** wird am äußeren Zapfen des Zylinders **188F** festgeklebt (rechts). Montieren Sie die Baugruppe an der Umkehrstange **175B** bzw. an deren Sockel (ganz rechts).







**9** Legen Sie die Teile **188A** (x 2), **188Y**, **188C** und **188D** bereit: Kleben Sie sie zusammen, wie es die Pfeile im Foto oben zeigen. Kleben Sie den unteren Verbinder **188A** am Zylinder **188F** fest und den oberen Verbinder **188A** im Loch am langen Rohr **185AD** (beides rechts oben eingekreist). Als Letztes kleben Sie die kleine Leiter **188L** in den Löchern der Basis neben der Umkehrstange fest (rechts eingekreist).



## Das Bauergebnis

Niedergänge, Handläufe und weitere Details sind an der Maschine befestigt.