

DER LETZTE BUGABSCHNITT

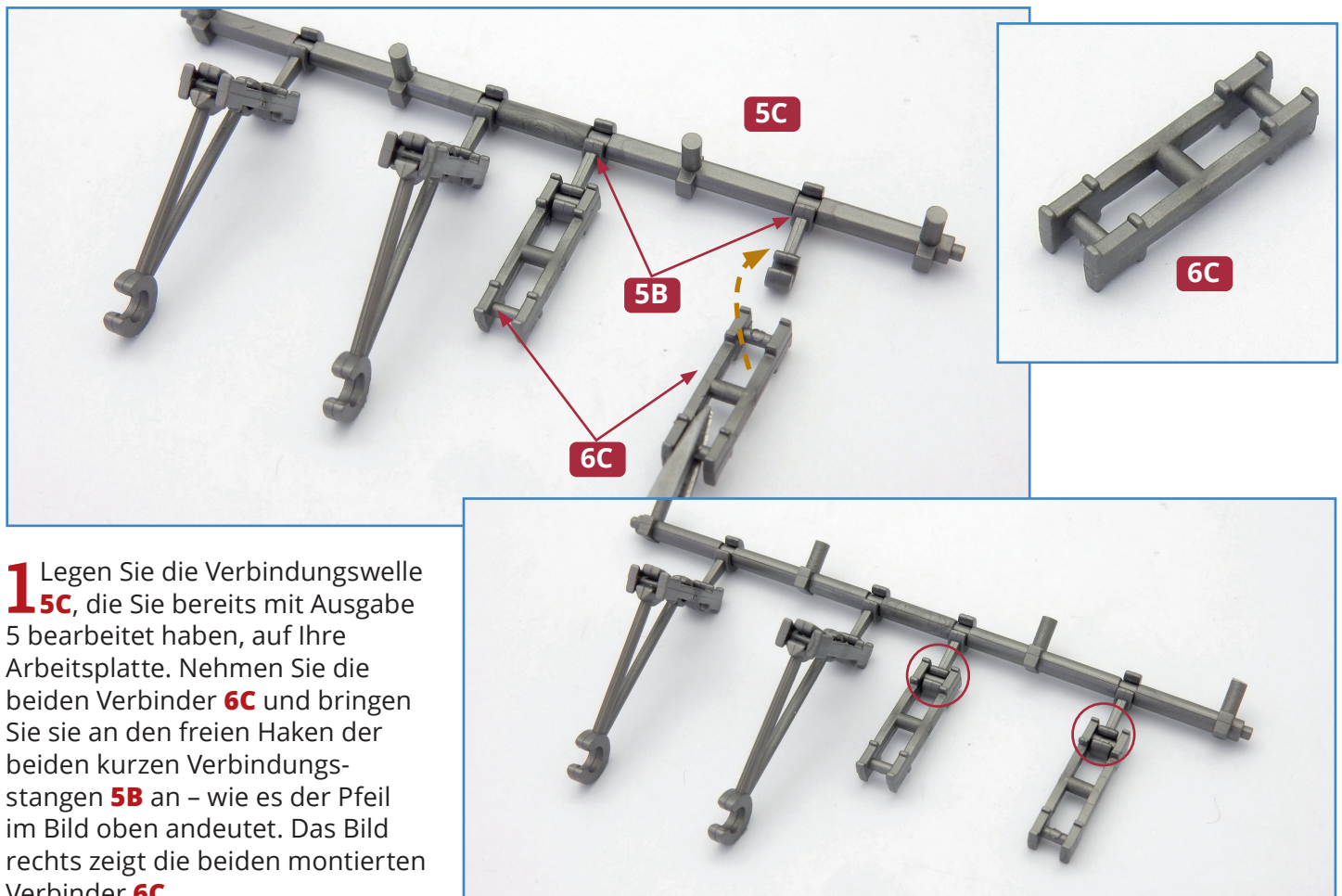
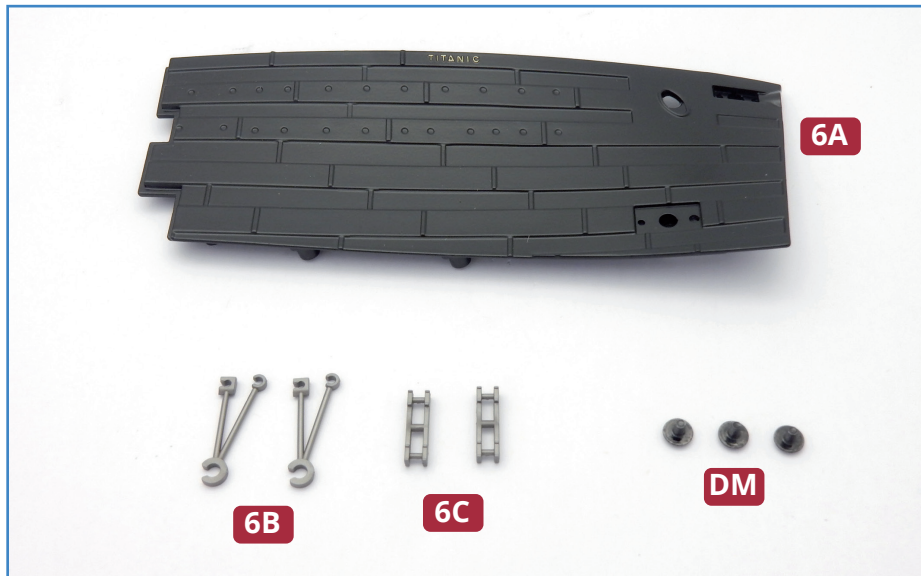
BAUTEILE IM ÜBERBLICK

6A Steuerbord-Bugteil,
obere Hälfte

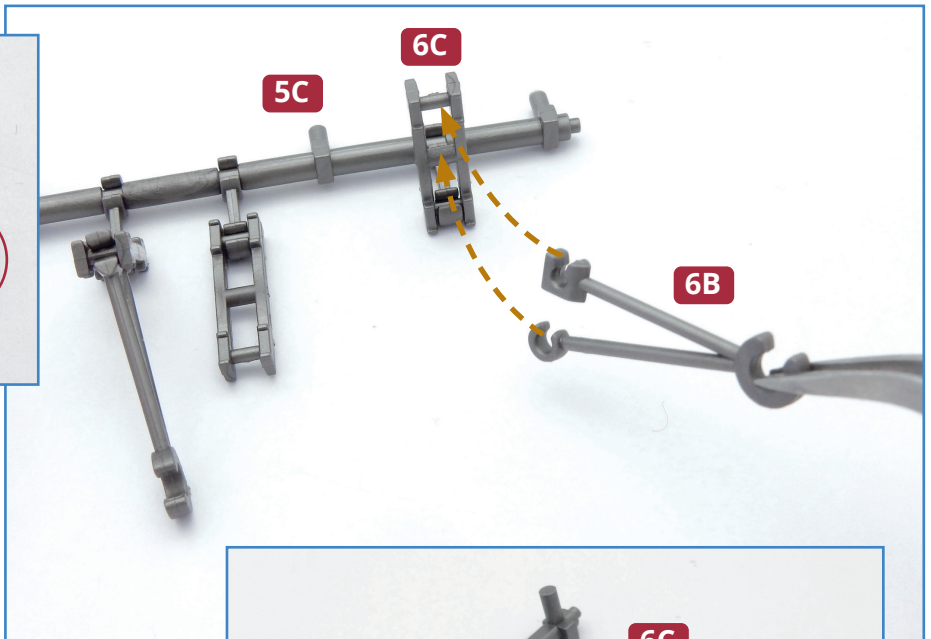
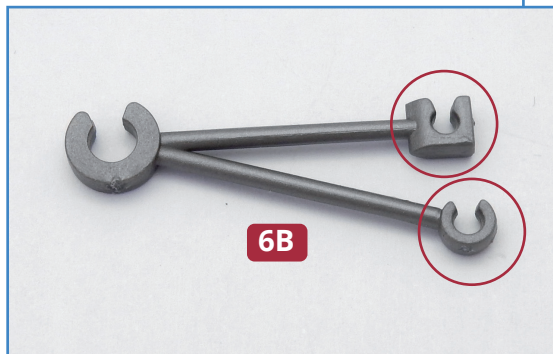
6B Ventilstange (x 2)

6C Verbinder (x 2)

DM Drei Schrauben
(eine als Ersatz)

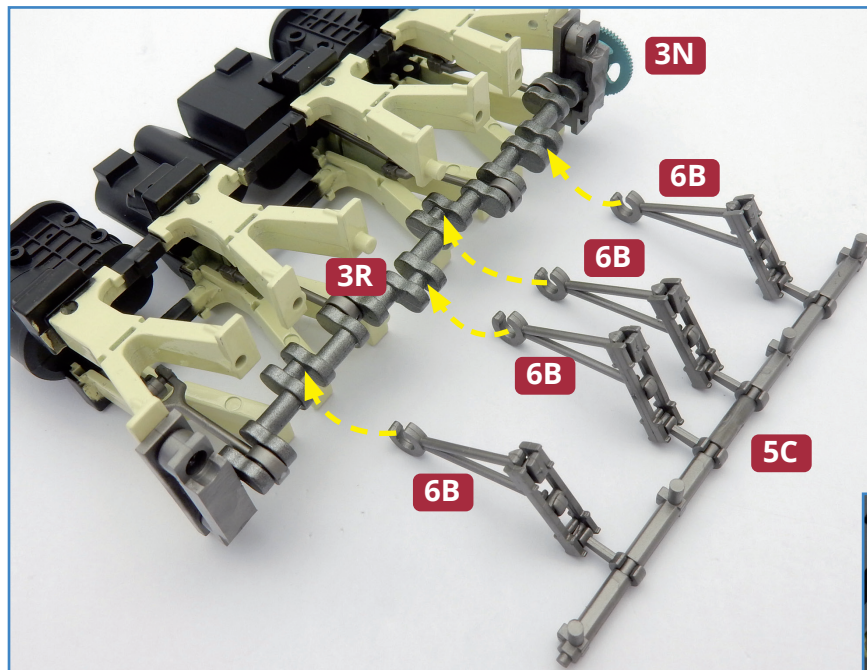


1 Legen Sie die Verbindungswelle **5c**, die Sie bereits mit Ausgabe 5 bearbeitet haben, auf Ihre Arbeitsplatte. Nehmen Sie die beiden Verbinder **6c** und bringen Sie sie an den freien Haken der beiden kurzen Verbindungsstangen **5b** an – wie es der Pfeil im Bild oben andeutet. Das Bild rechts zeigt die beiden montierten Verbinder **6c**.

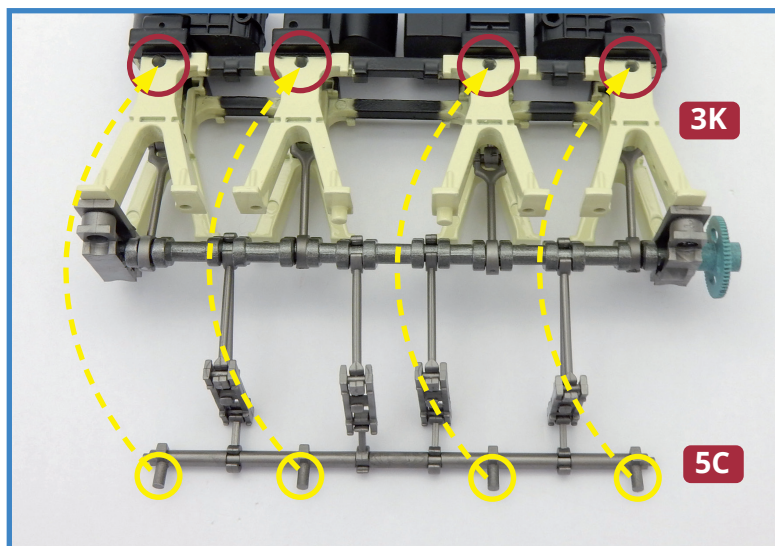
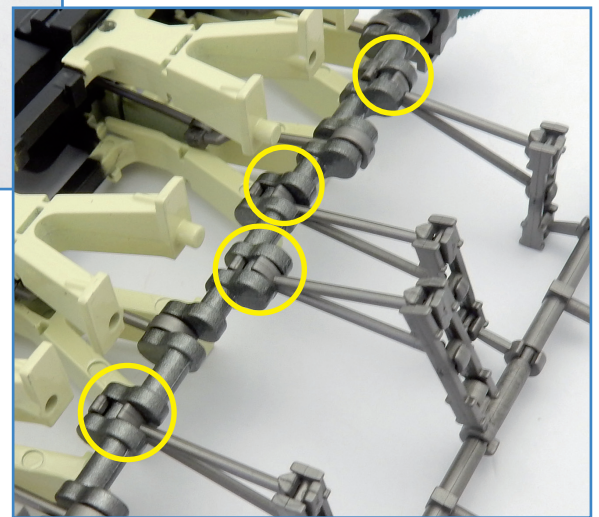


2 Nehmen Sie die erste der beiden Ventilstangen **6B** und identifizieren Sie zunächst die unterschiedlichen Formen ihrer zwei Haken (eingekreist oben links). Richten Sie den ersten Verbinder **6C** senkrecht aus, wie oben rechts gezeigt. An seiner oberen waagerechten Querstrebe wird der eckige Haken der Ventilstange **6B** angebracht, an der unteren der runde Haken (oben rechts). Das Bild rechts zeigt die montierte Ventilstange. Wiederholen Sie den Arbeitsschritt mit der zweiten Ventilstange **6B** am zweiten Verbinder **6C** (unten). Prüfen Sie, ob alle Öffnungen an den Haken nach oben zeigen (unten eingekreist).

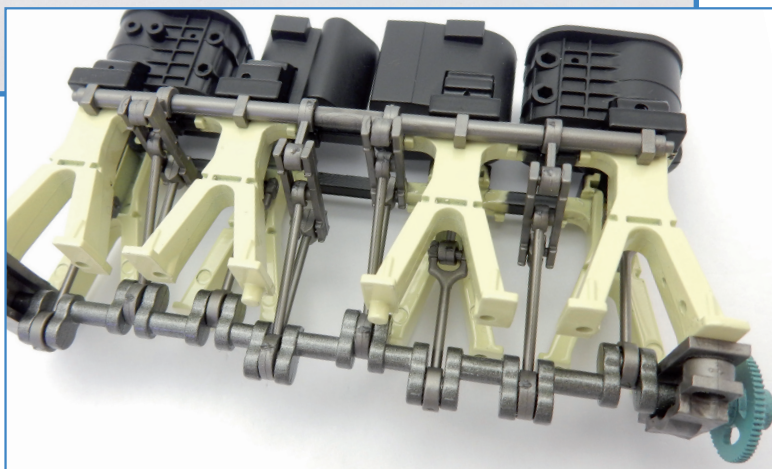


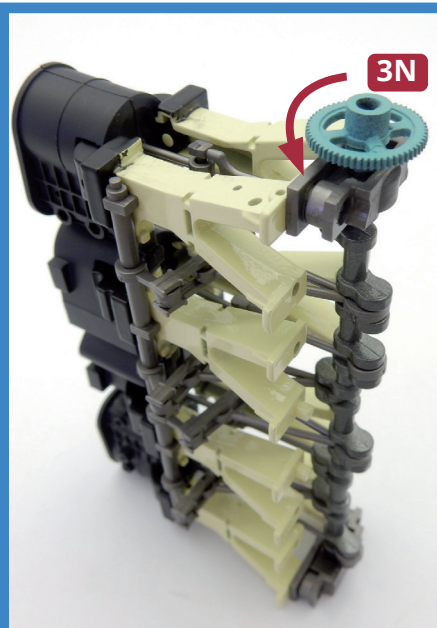


3 Legen Sie die mit Ausgabe 3 geschaffene Maschinen-Baugruppe auf Ihre Arbeitsplatte, ausgerichtet wie abgebildet: Das Schwungrad **3N** befindet sich am rechten Ende. Richten Sie die Verbindungswellen-Baugruppe so aus, dass die Öffnungen der Haken an den vier Ventilstangen **6B** alle nach oben weisen. Befestigen Sie die Haken an der Kurbelwelle **3R** (Pfeile). Das Detailbild unten zeigt die montierten Haken.

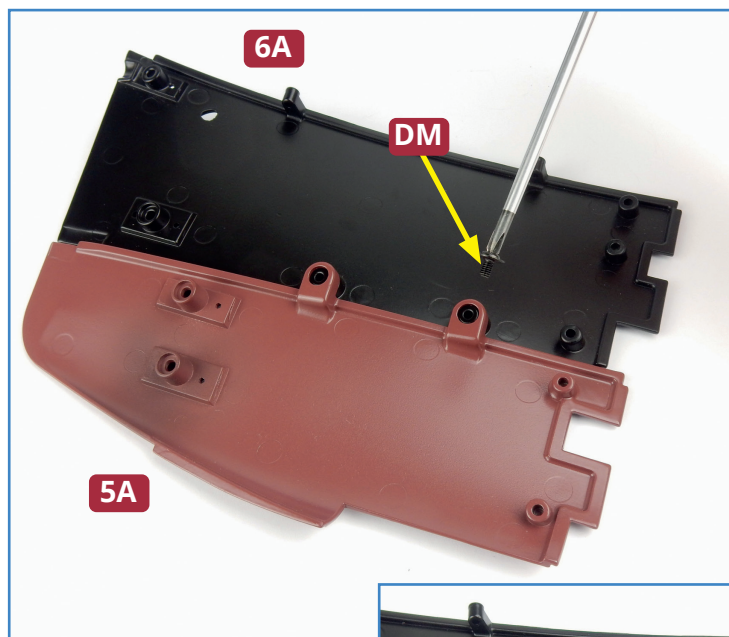


4 Im oberen Foto sind die vier Löcher im Gehäuse **3K** rot eingekreist. Heben Sie die Verbindungswelle **5C** so an, wie es die gelben Pfeile andeuten, und drücken Sie ihre vier (gelb eingekreisten) Zapfen kräftig in die Löcher hinein. Das Foto links zeigt die montierte Verbindungswellen-Baugruppe. Testen Sie die Funktion der Wellen, indem Sie die Anweisungen auf der nächsten Seite befolgen. Tragen Sie nach dem Test ggf. etwas Klebstoff auf die vier Zapfen von **5C** auf, um sie sicher zu fixieren.

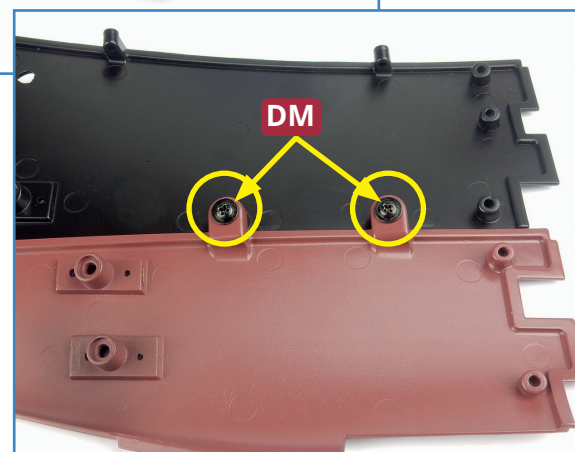




Funktionstest der Kurbelwelle und der damit verbundenen Teile: Halten Sie die Baugruppe aufrecht, wobei das Schwungrad oben liegt, und drehen Sie das Schwungrad **gegen den Uhrzeigersinn**, wie angegeben, um die Funktion zu prüfen. Drehen Sie das Schwungrad **nicht** im Uhrzeigersinn.



5 Positionieren Sie die Laschen vom Bugabschnitt **5A** über den Schraubenaufnahmen vom Bugabschnitt **6A**. Fixieren Sie die beiden Teile mit zwei Schrauben **DM** aneinander (rechts gelb eingekreist).



Das Bauergebnis

Die Verbindungswellen-Baugruppe ist mit der Maschinen-Baugruppe verbunden. Die Funktionsweise der Kurbelwelle wurde getestet. Die Arbeiten an der Steuerbordseite des Rumpfs haben begonnen.

