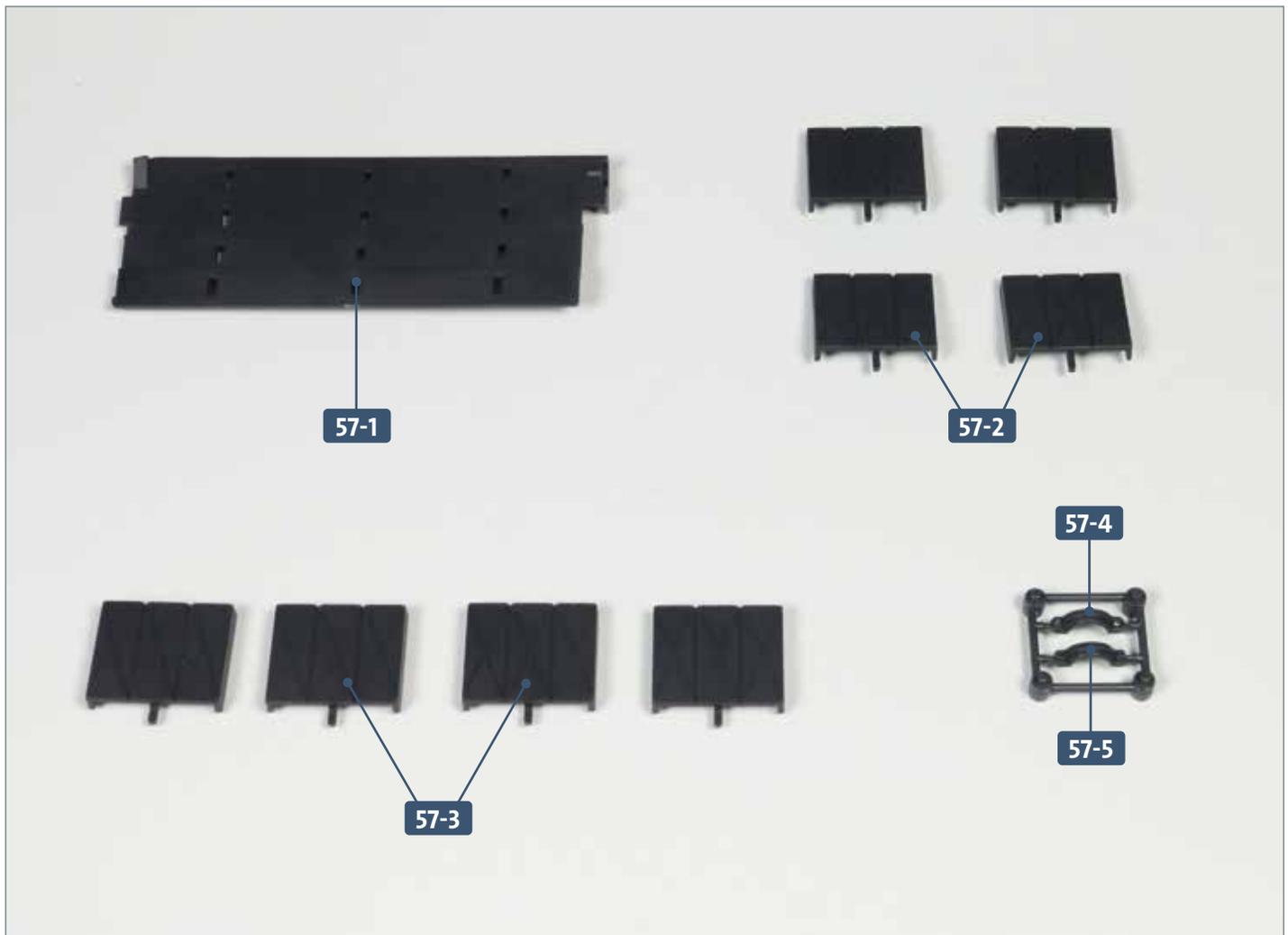




Der achtere Akkuraum (I)

Es beginnen die Arbeiten am achteren Akkuraum, der sich unter dem Unteroffiziersraum befindet. Am Angriffssehrohr wird ein Dichtungsring angebracht.



Ihre Bauteile im Überblick

Teilenummer	Name	Material
57-1	Installationsschiene achterer Akkuraum	ABS
57-2	vier Batteriezellen (linke Hälfte)	ABS
57-3	vier Batteriezellen (rechte Hälfte)	ABS
57-4	Hälfte vom Dichtungsring des Angriffssehrohrs	ABS
57-5	Hälfte vom Dichtungsring des Angriffssehrohrs	ABS

SCHRITT 1 → Zusammenbau und Montage der ersten Batteriezellen



Legen Sie je eine Batteriezellenhälfte **57-2** und **57-3** auf Ihre Arbeitsplatte, mit den Innenseiten nach oben. Versehen Sie den Zapfen von Teil **57-2** mit etwas Sekundenkleber, wie abgebildet.



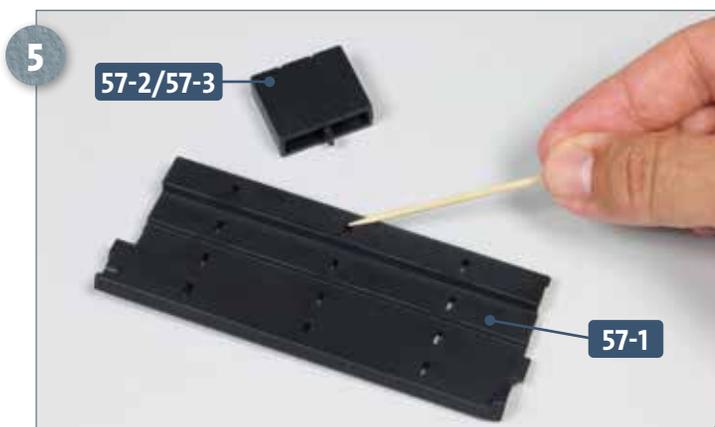
Fügen Sie die beiden Batteriezellenhälften zusammen, indem Sie den Zapfen von **57-2** in die Aufnahme von **57-3** hineindrücken.



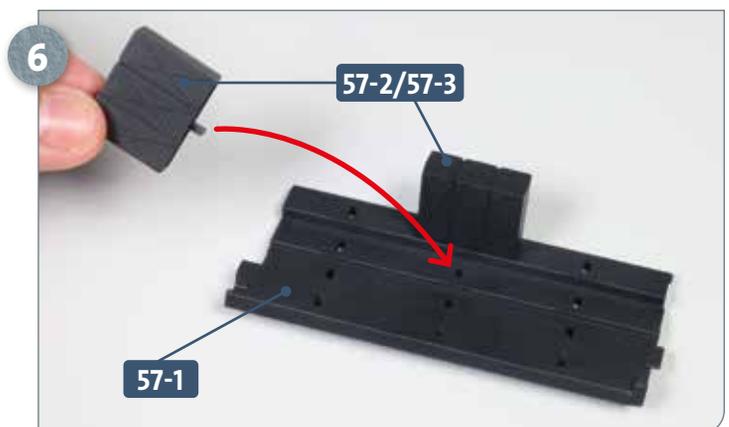
Legen Sie drei Paare mit je einer Batteriezellenhälfte **57-2** und **57-3** bereit. Versehen Sie die Zapfen von **57-2** mit Sekundenkleber und fügen Sie diese in die Aufnahmen von **57-3** ein, wie es die Pfeile für ein Teilepaar exemplarisch andeuten.



Es entstehen vier identische Batteriezellen, zusammengesetzt aus je einem Teil **57-2** und **57-3**.

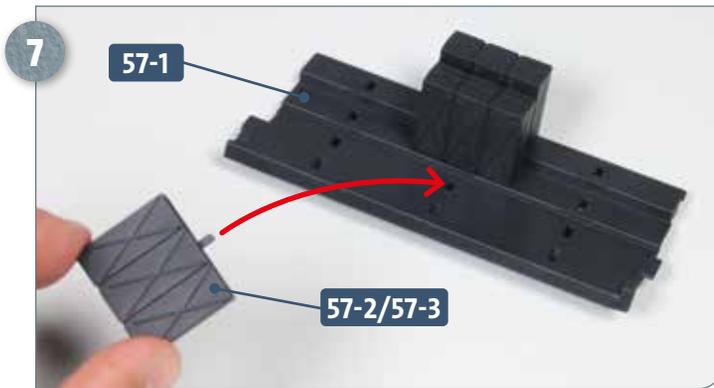


Legen Sie die Installationsschiene **57-1** bereit und richten Sie sie aus, wie abgebildet. Versehen Sie den Schlitz, auf den der Zahnstocher weist, mit etwas Sekundenkleber.



Fixieren Sie eine Batteriezelle **57-2/57-3** in der mit Kleber versehenen Öffnung der Installationsschiene **57-1**. Die nächste Batteriezelle gehört in die benachbarte Öffnung, wie es der Pfeil andeutet.

Schritt-für-Schritt-Bauanleitung

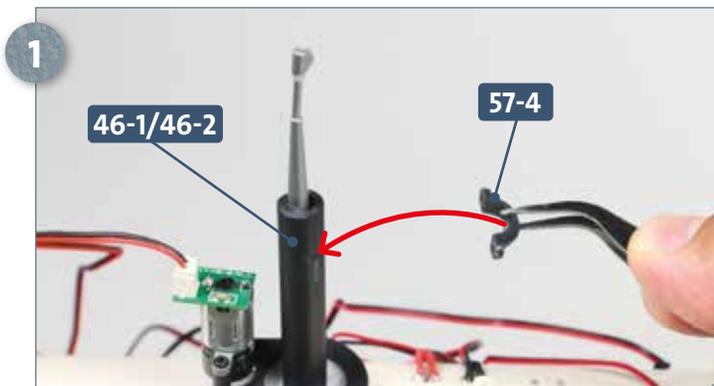


Weiter geht es mit der dritten Batteriezelle **57-2/57-3**, die neben der zweiten Batteriezelle an der Installationsschiene **57-1** festgeklebt wird, wie angedeutet.

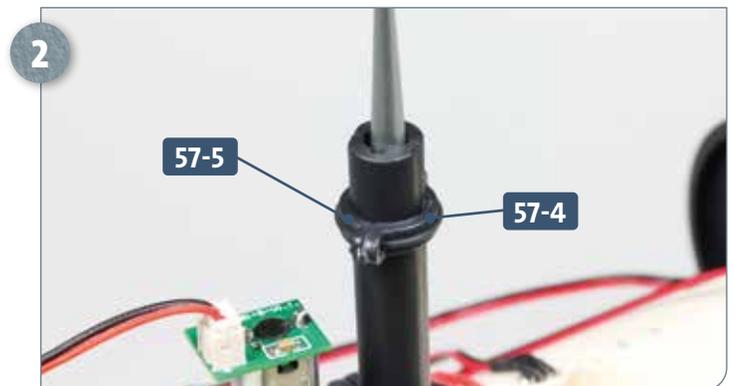


Die Batteriezellen-Reihe wird komplettiert durch die vierte Batteriezelle **57-2/57-3**, die in der vordersten Öffnung der Installationsschiene **57-1** festgeklebt wird, wie abgebildet.

SCHRITT 2 → Anbringen des Dichtungsring

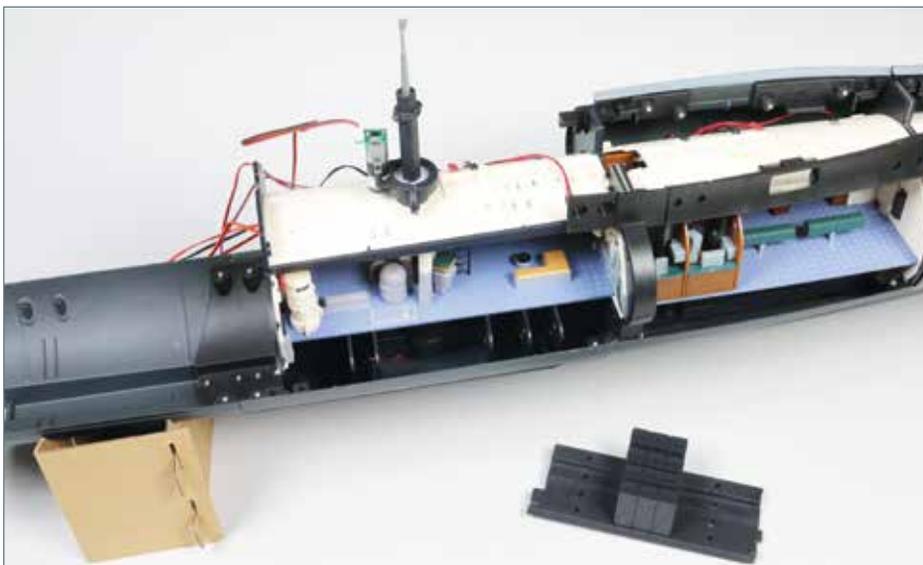


Trennen Sie die Hälfte des Dichtungsring **57-4** aus dem Rahmen. Führen Sie sie zur Vertiefung am Schacht des Sehrohres **46-1/46-2**.



Versehen Sie die beiden Zapfen der zweiten Hälfte des Dichtungsring **57-5** mit etwas Klebstoff und fixieren Sie sie an **57-4**.

DAS BAUERGBNIS



Der Zusammenbau des achteren Akkuraums hat begonnen. Am Schacht des Angriffsehrohres wurde ein Dichtungsring angebracht.