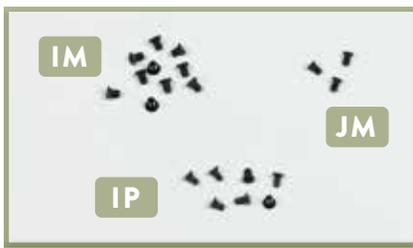
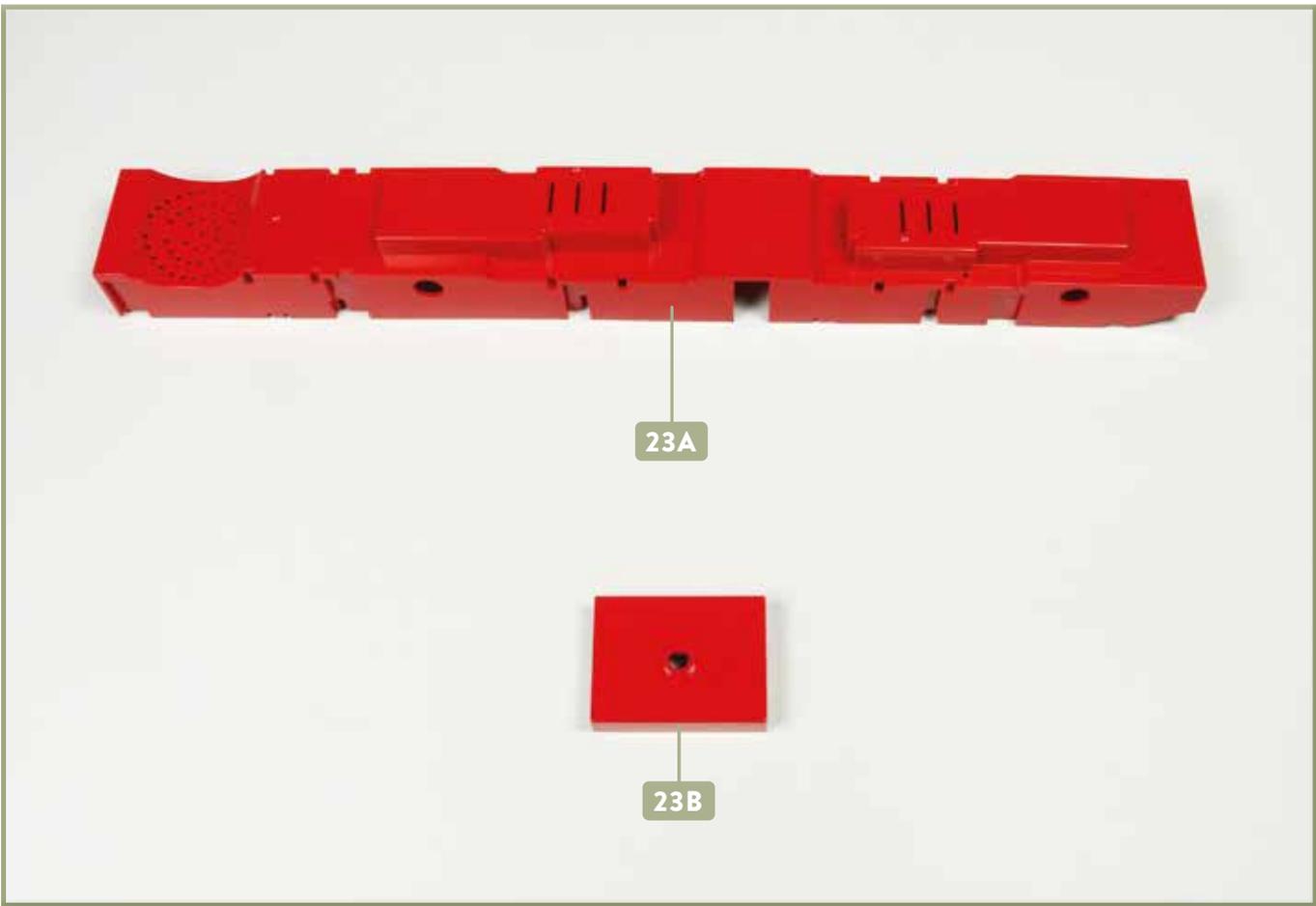


# ZUSAMMENBAU DES RAHMENS

Die Rahmenverbindung für das Drehgestell wird am Rahmen montiert. Der erste Radsatz wird in die Innenpartie eingesetzt. Anschließend werden die beiden Seitenteile des Rahmens mit der Innenpartie verbunden.



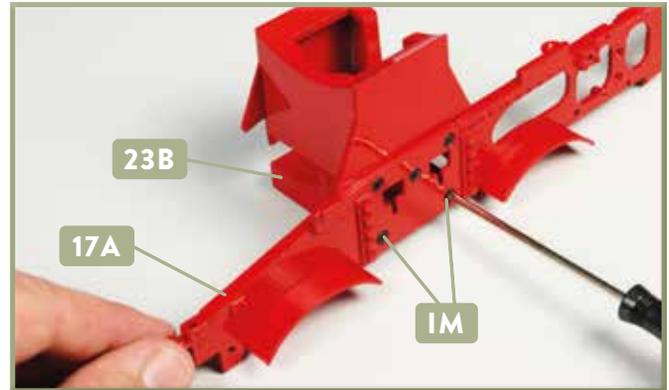
Ihre Bauteile im Überblick		
Teilenummer	Name	Material
23A	Innenpartie des Barrenrahmens	ABS
23B	Rahmenverbindung für das Drehgestell	Zink

Schrauben		
Typ	Anzahl	Abmessungen
IM	9 + 1	2,6 x 4 mm
JM	2 + 1	2,3 x 4 mm
IP	6 + 1	2,3 x 4 mm

## SCHRITT 1: Montage der Rahmenverbindung für das Drehgestell

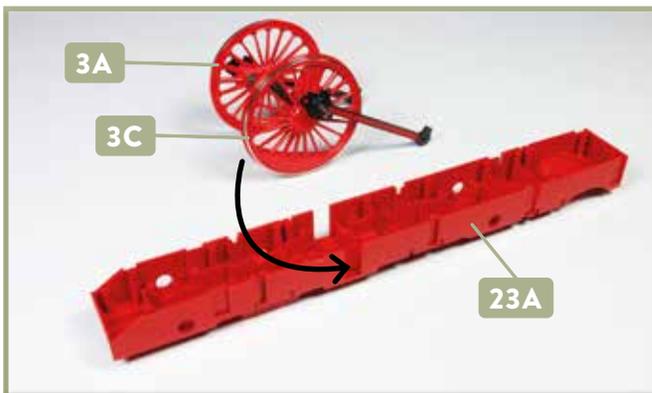


**1** Legen Sie die linke Rahmenseite so auf Ihre Arbeitsplatte, dass deren Innenseite nach oben weist. Platzieren Sie die Rahmenverbindung **23B** auf der vorderen linken Rahmenverlängerung **17A**.

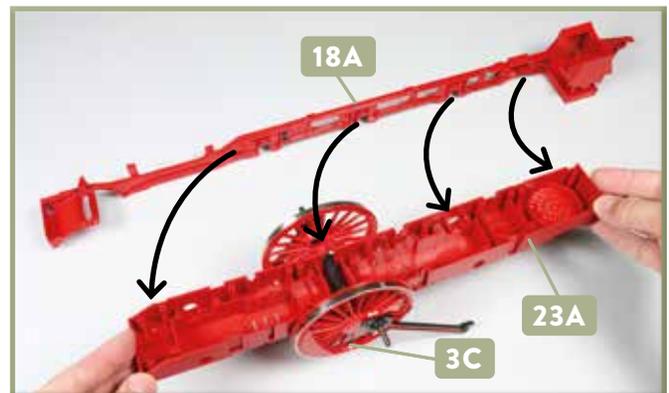


**2** Halten Sie die Baugruppe in Position und fixieren Sie die Rahmenverbindung **23B** mit zwei Schrauben **IM**, die Sie von außen in die Löcher der Rahmenverlängerung **17A** eindrehen.

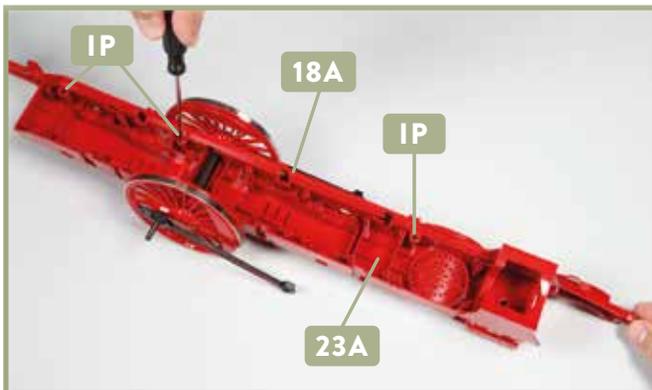
## SCHRITT 2: Zusammenbau des Rahmens



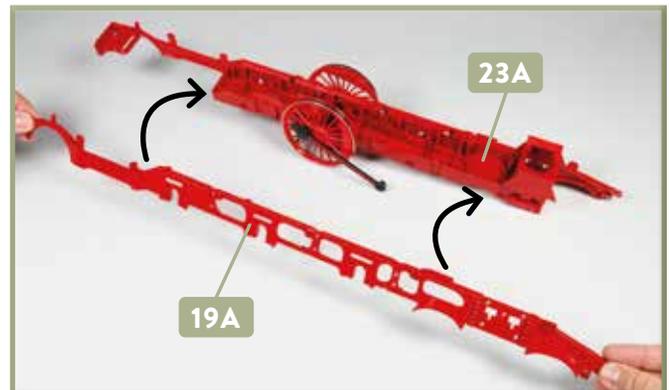
**1** Legen Sie die Innenpartie des Barrenrahmens **23A** bereit, ausgerichtet wie abgebildet. Nehmen Sie den Radsatz **3A/3C** und fügen Sie ihn in die Innenpartie ein, wie angedeutet.



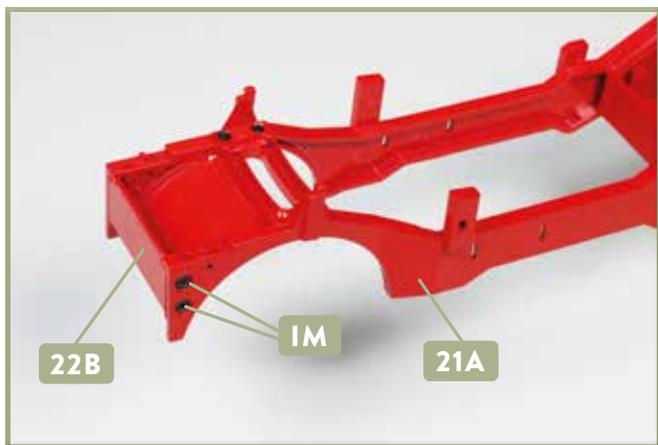
**2** Der Radsatz **3A/3C** sitzt in der Innenpartie **23A**. Nehmen Sie das linke Seitenteil des Rahmens **18A** und bringen Sie es an der Innenpartie an, wie es die vier Pfeile andeuten.



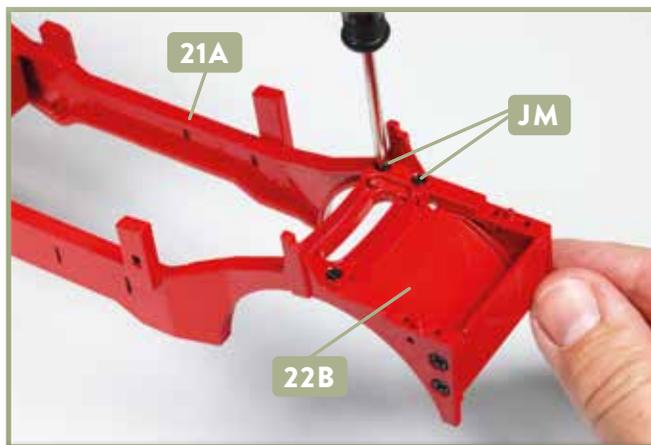
**3** Befestigen Sie das linke Seitenteil **18A** mit drei Schrauben **IP** an der Innenpartie **23A**, wie abgebildet.



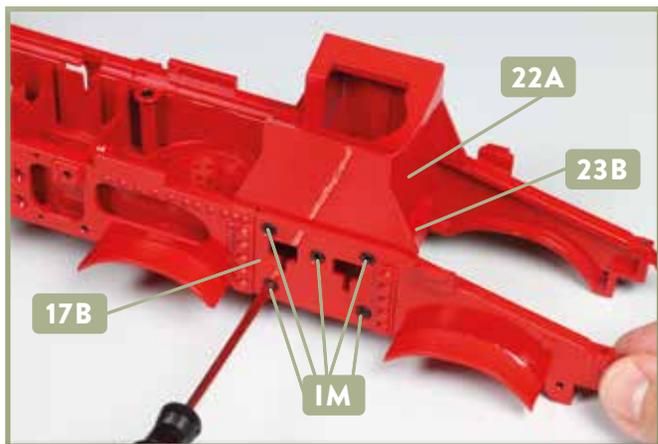
**4** Auf der anderen Seite der Innenpartie **23A** wird das rechte Seitenteil des Rahmens **19A** aufgesetzt, wie angedeutet.



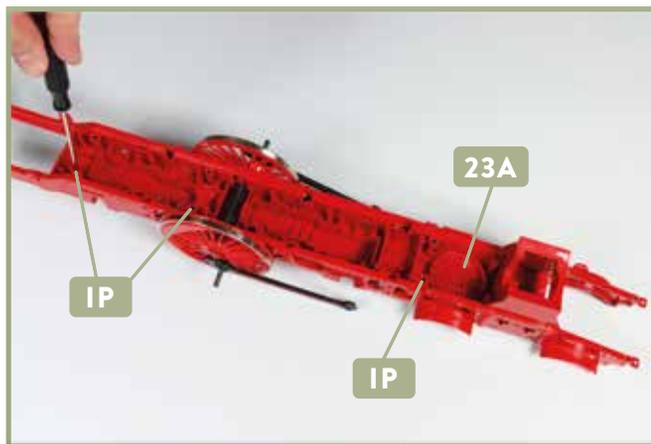
**5** Fixieren Sie die hintere rechte Rahmenverlängerung **21A** mit zwei Schrauben **IM** an der hinteren Querverbindung **22B**.



**6** Von oben wird die hintere rechte Rahmenverlängerung **21A** mit zwei Schrauben **JM** an der hinteren Querverbindung **22B** befestigt, wie abgebildet.

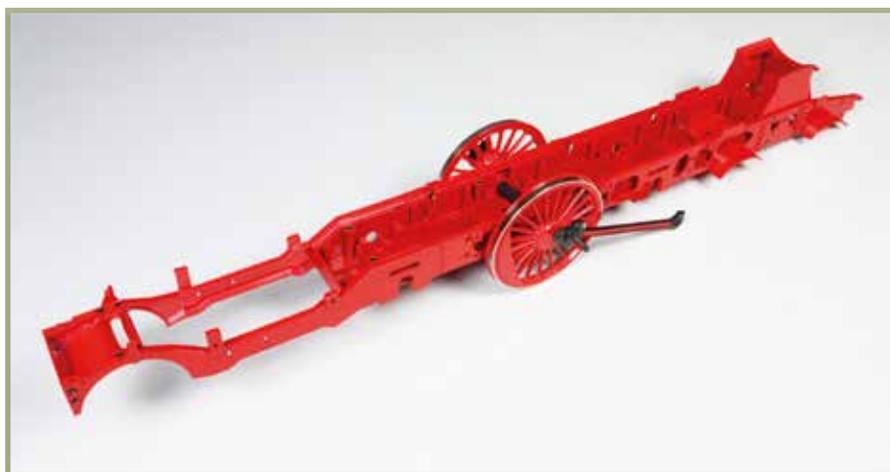


**7** Wechsel ans vordere Ende des Rahmens: Fixieren Sie die vordere rechte Rahmenverlängerung **17B** mit insgesamt fünf Schrauben **IM** am vorderen Rauchkammerträger **22A** und an der Rahmenverbindung **23B**, wie abgebildet.



**8** Abschließend wird das rechte Seitenteil des Rahmens mit drei Schrauben **IP** an der Innenpartie **23A** befestigt.

## DAS BAUERESULTAT



Der Barrenrahmen der Lokomotive nimmt allmählich Gestalt an: Die beiden Seitenteile wurden mit der Innenpartie verbunden, der erste Radsatz ist eingesetzt.