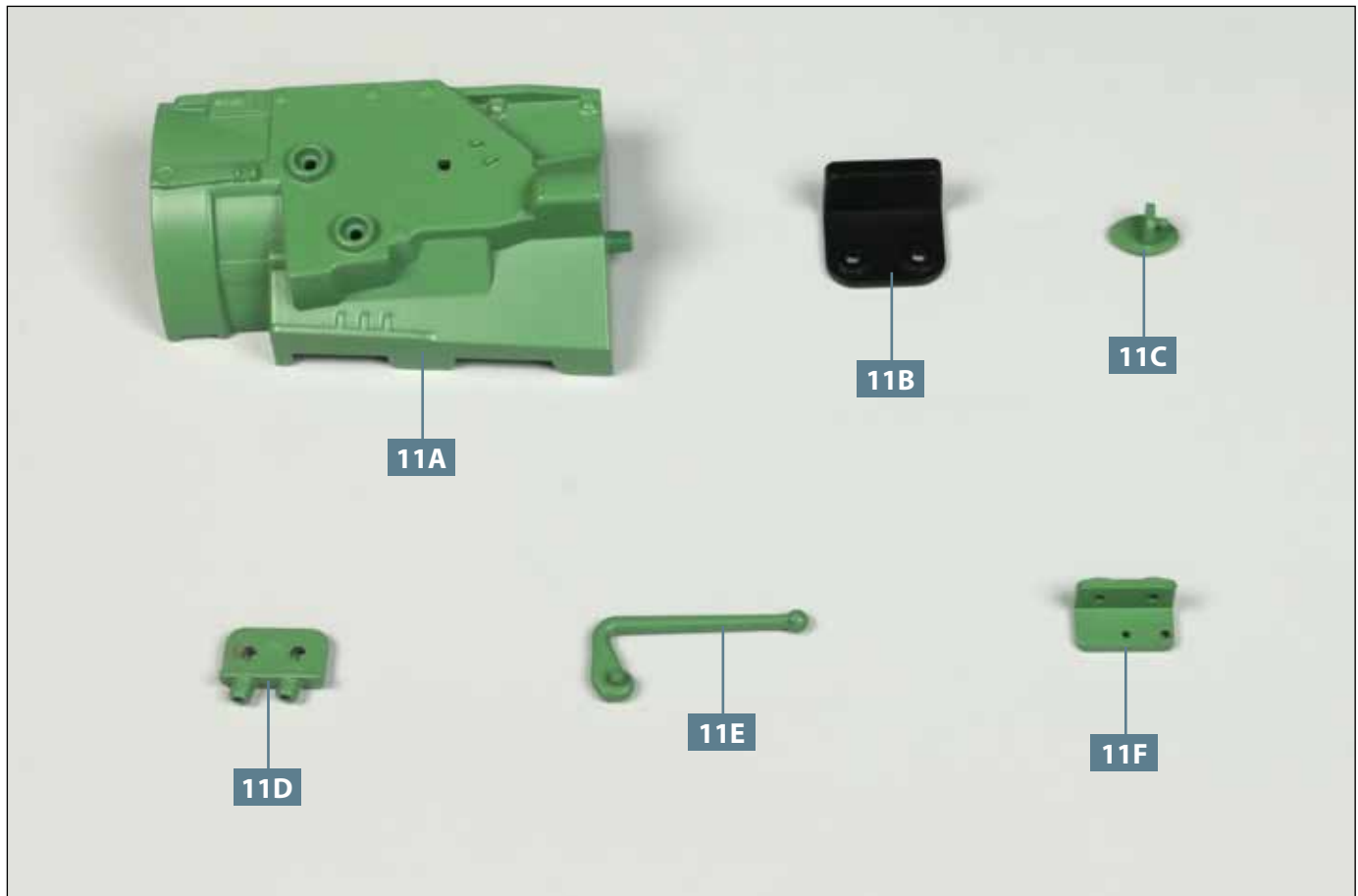


DIE LINKE GETRIEBEHÄLFTE

An der linken Getriebehälfte werden zwei Platten, ein Verschluss und der Schalthebel angebracht. Die Baugruppe wird mit der Motor-Baugruppe verbunden.



Ihre Bauteile im Überblick

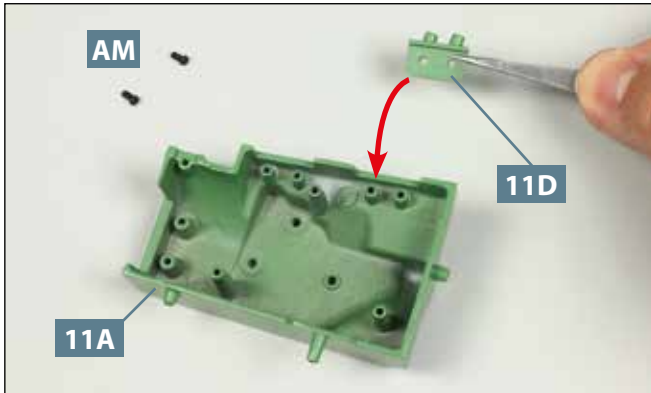
Teilenummer	Name	Material
11A	linke Getriebehälfte	Zink-Druckguss
11B	Winkelplatte	Zink-Druckguss
11C	Verschluss	ABS
11D	Befestigungsplatte	Zink-Druckguss
11E	Schalthebel	ABS
11F	Winkelplatte	ABS



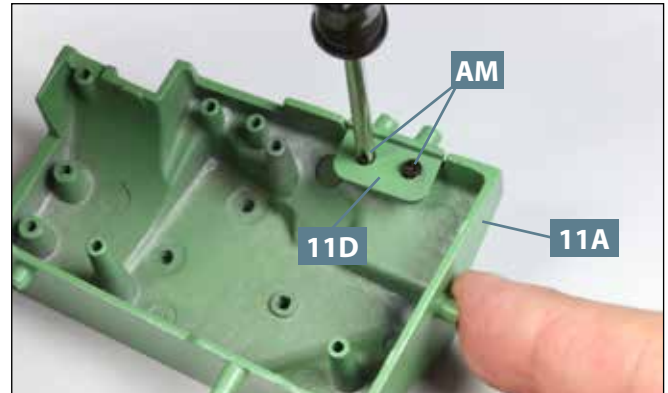
Schrauben

Typ	Anzahl	Abmessungen
AM	4+1	2,0 x 4 mm
DM	4+1	1,7 x 4 mm

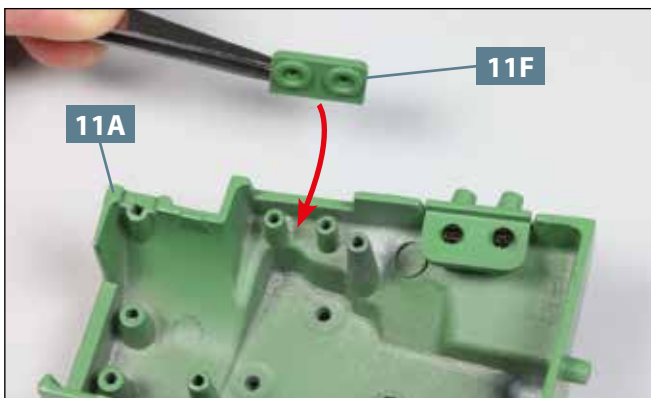
SCHRITT 1 // VERBINDUNG VON GETRIEBE UND MOTOR



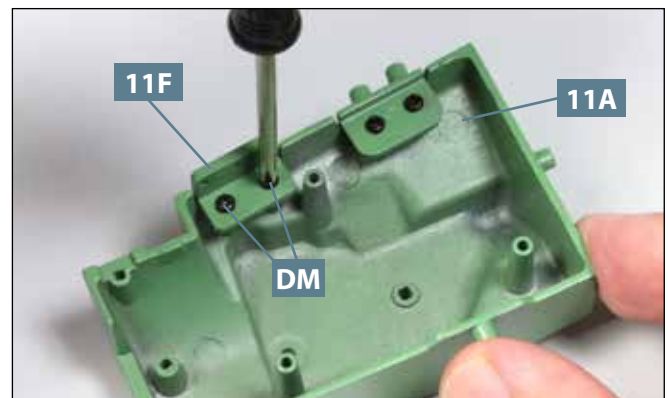
01 Legen Sie die linke Getriebehälfte **11A** und zwei Schrauben **AM** bereit. Nehmen Sie die Befestigungsplatte **11D** und führen Sie sie zur Aussparung von **11A**.



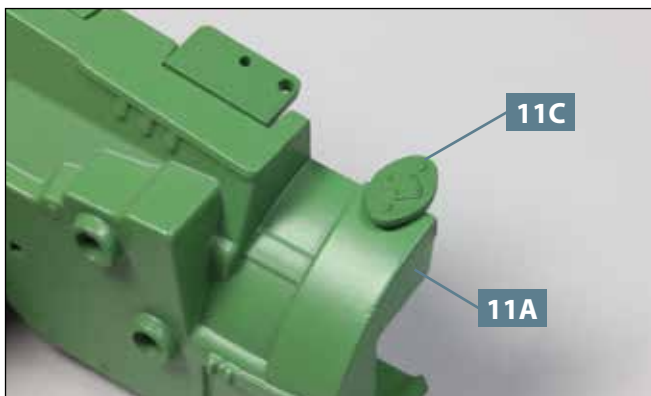
02 Fixieren Sie die Befestigungsplatte **11D** mit den zwei Schrauben **AM** an der Getriebehälfte **11A**, wie abgebildet.



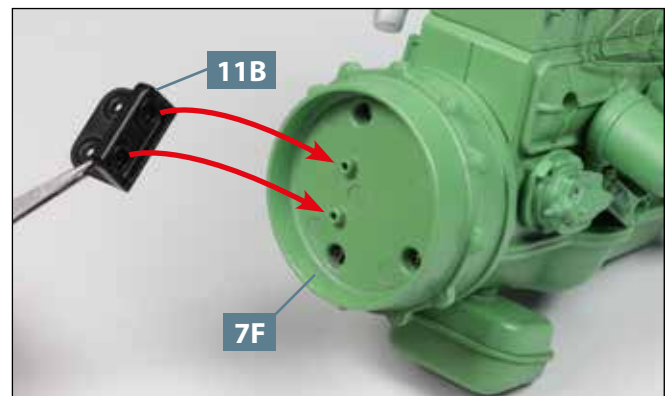
03 Nehmen Sie die Winkelplatte **11F** und führen Sie sie zur zweiten Aussparung an der Unterseite der linken Getriebehälfte **11A**, wie angedeutet.



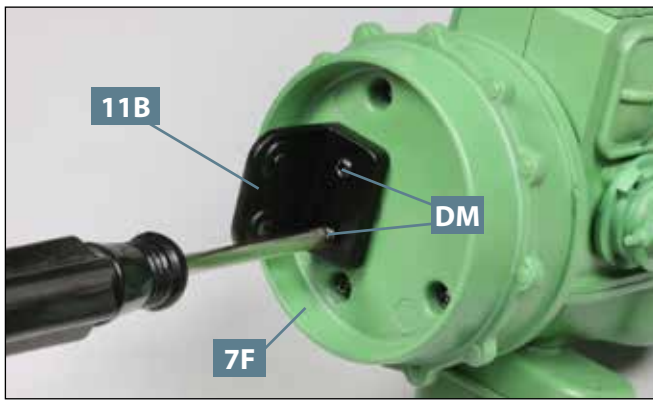
04 Fixieren Sie die Winkelplatte **11F** mit zwei Schrauben **DM** an der linken Getriebehälfte **11A**, wie abgebildet.



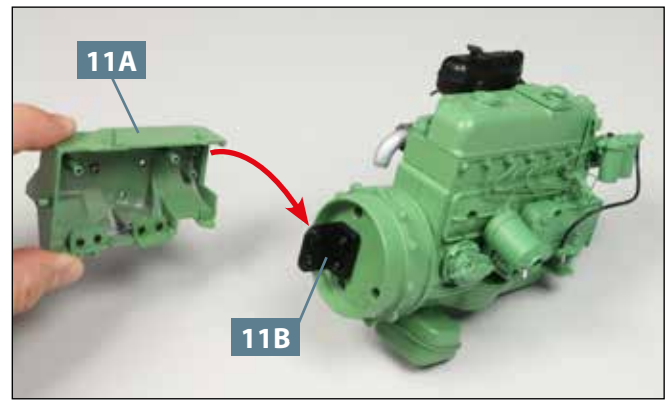
05 Stellen Sie die linke Getriebehälfte **11A** auf den Kopf und drücken Sie den Zapfen des Verschlusses **11C** in die Bohrung ganz vorne an der Unterseite von **11A**.



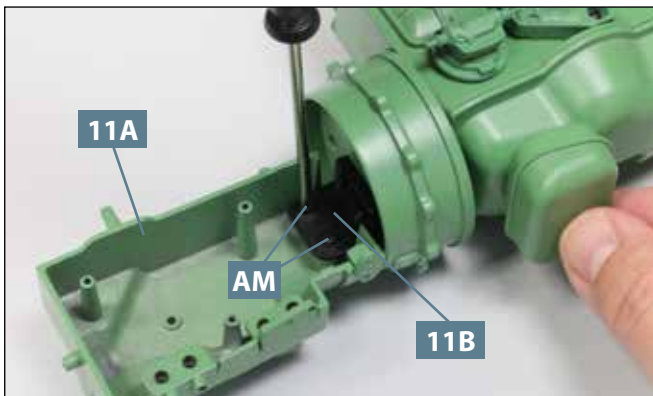
06 Stellen Sie die große Motor-Baugruppe auf Ihre Arbeitsplatte. Führen Sie die Winkelplatte **11B** zu den beiden Bohrungen am Kupplungsgehäuse **7F**.



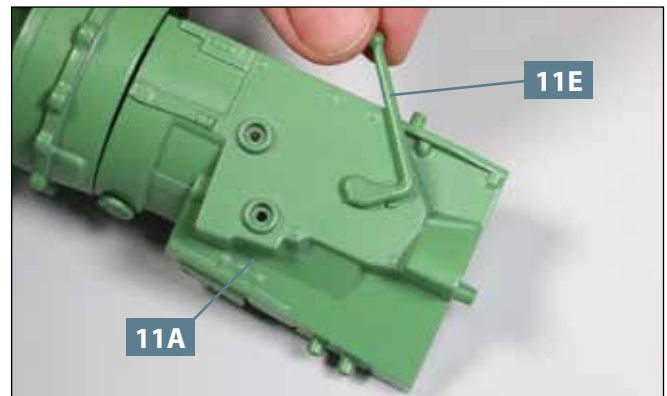
07 Fixieren Sie die Winkelplatte **11B** mit zwei Schrauben **DM** am Kupplungsgehäuse **7F**, wie abgebildet.



08 Nehmen Sie die linke Getriebehälfte **11A** und führen Sie ihre vorderen beiden Zapfen zu den Bohrungen der Winkelplatte **11B**, wie angedeutet.



09 Befestigen Sie die linke Getriebehälfte **11A** an der Winkelplatte **11B**, indem Sie zwei Schrauben **AM** in deren Bohrungen eindrehen, wie abgebildet.



10 Drehen Sie die Motor-Baugruppe um und befestigen Sie an der Außenseite der linken Getriebehälfte **11A** den Schalthebel **11E**, wie abgebildet.

DAS BAUERGEBNIS



Die große Motor-Baugruppe ist weiter gewachsen: Die linke Getriebehälfte wurde montiert und mit dem Schalthebel sowie einem Verschluss versehen.