

DER LEITERRAHMEN (IV)

Das Zapfwellenlager wird zusammengebaut und am vordersten Querträger angebracht. Ein weiterer Längsträger wird an der Struktur des Leiterraumens befestigt.



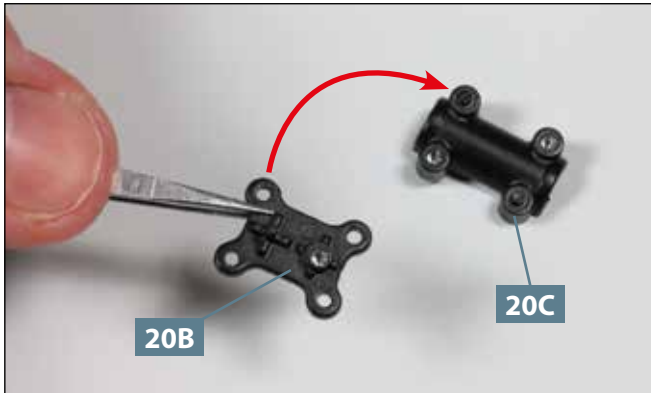
Ihre Bauteile im Überblick

Teilenummer	Name	Material
20A	linker hinterer Längsträger	Zink-Druckguss
20B	Halterung des Lagers	Zink-Druckguss
20C	Zapfwellenlager, unten	Zink-Druckguss

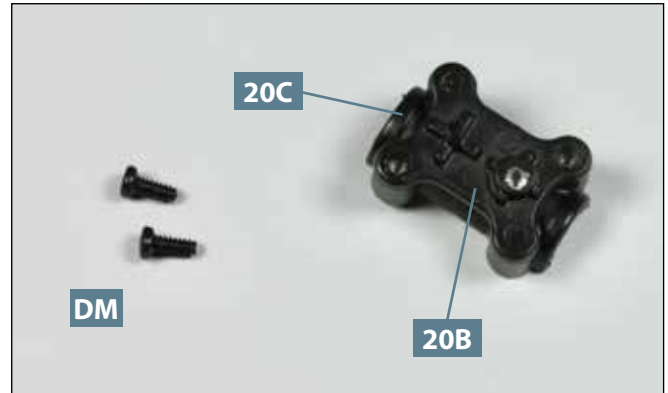
Schrauben

Typ	Anzahl	Abmessungen
AM	4+1	2,0 x 4 mm
DM	3+1	1,7 x 4 mm

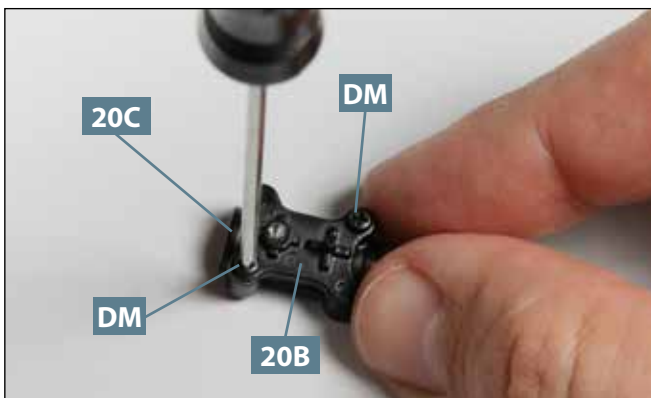
SCHRITT 1 // ZUSAMMENBAU DES ZAPFWELLENLAGERS



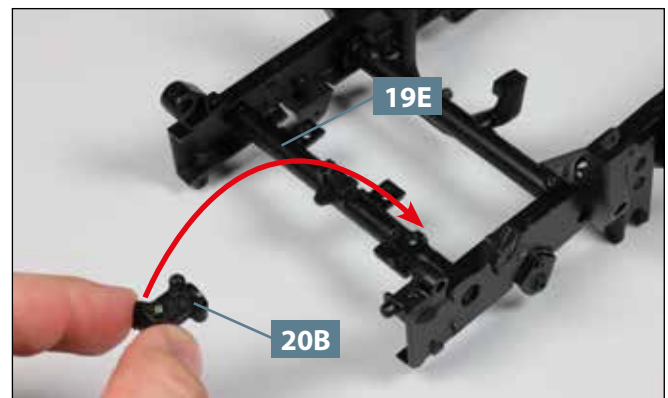
01 Legen Sie das Unterteil des Zapfwellenlagers **20C** auf Ihre Arbeitsplatte. Führen Sie die Halterung des Lagers **20B** zum Unterteil, wie durch den Pfeil angedeutet.



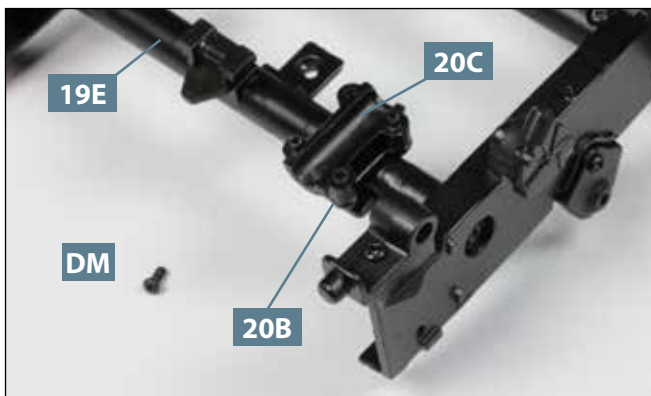
02 Die Halterung des Lagers **20B** ist korrekt auf dem Unterteil des Zapfwellenlagers **20C** platziert. Legen Sie zwei Schrauben **DM** bereit.



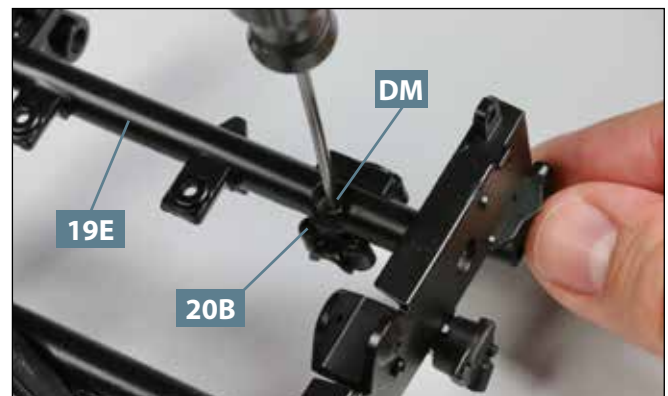
03 Befestigen Sie die Halterung **20B** am Unterteil des Zapfwellenlagers **20C**, indem Sie die beiden Schrauben **DM** in die Bohrungen eindrehen, wie abgebildet.



04 Legen Sie den Leiterrahmen auf Ihre Arbeitsplatte. Führen Sie die Halterung **20B** zur Oberseite des vordersten Querträgers **19E**, wie angedeutet.



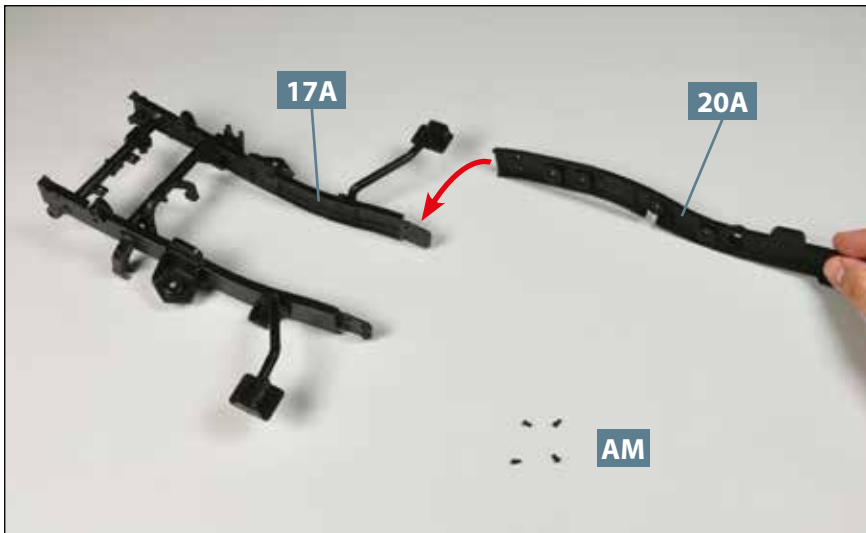
05 Die Halterung **20B** mit dem darüber befindlichen Zapfwellenlager **20C** ist korrekt auf dem vordersten Querträger **19E** platziert. Legen Sie eine weitere Schraube **DM** bereit.



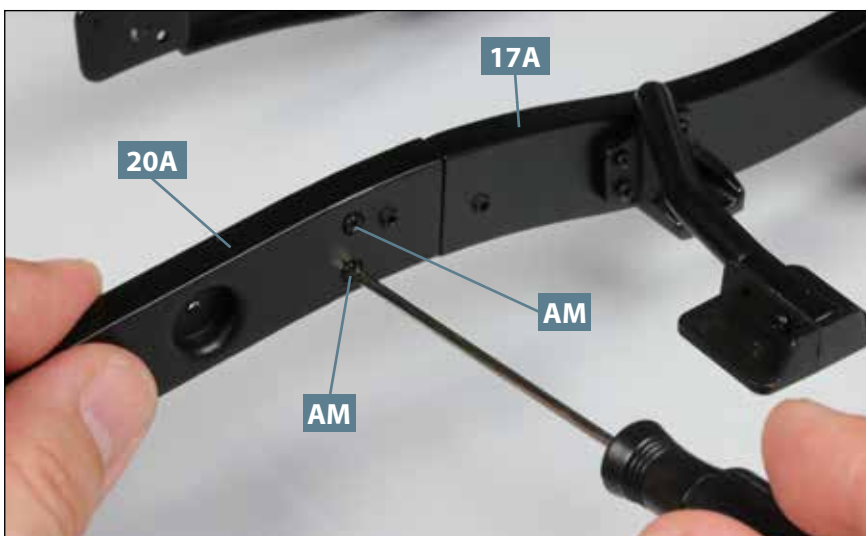
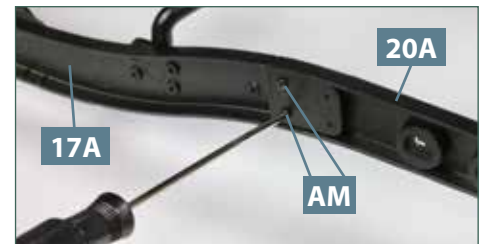
06 Halten Sie die aufgesetzte Baugruppe in Position und befestigen Sie die Halterung **20B** mit der Schraube **DM**, die Sie von unten in den Querträger **19E** eindrehen.



SCHRITT 2 // DIE MONTAGE DES LÄNGSTRÄGERS



01 Legen Sie vier Schrauben **AM** bereit. Nehmen Sie den linken hinteren Längsträger **20A** und führen Sie sein vorderes Ende zum hinteren Ende des linken vorderen Längsträgers **17A**. Befestigen Sie die beiden Teile von innen mit zwei Schrauben **AM** aneinander, siehe Detailbild.



02 Von außen werden die beiden linken Längsträger **17A** und **20A** ebenfalls mit zwei Schrauben **AM** aneinander fixiert, wie es das Foto zeigt.

DAS BAUERGBNIS



Der Leiterraum wächst weiter: Der hintere Abschnitt des linken Längsträgers wurde montiert. Zudem wurde das Zapfwellenlager am vordersten Querträger angebracht.