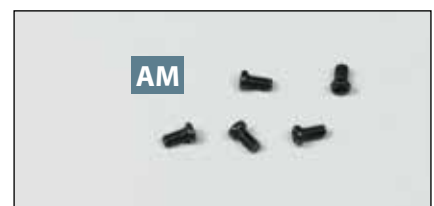


DIE PRITSCHENHYDRAULIK

Der Hydraulikzylinder wird in eine Halterung eingesetzt und mithilfe von zwei Laschen an dieser befestigt. Der Zylinder ist somit drehbar in der Halterung gelagert.



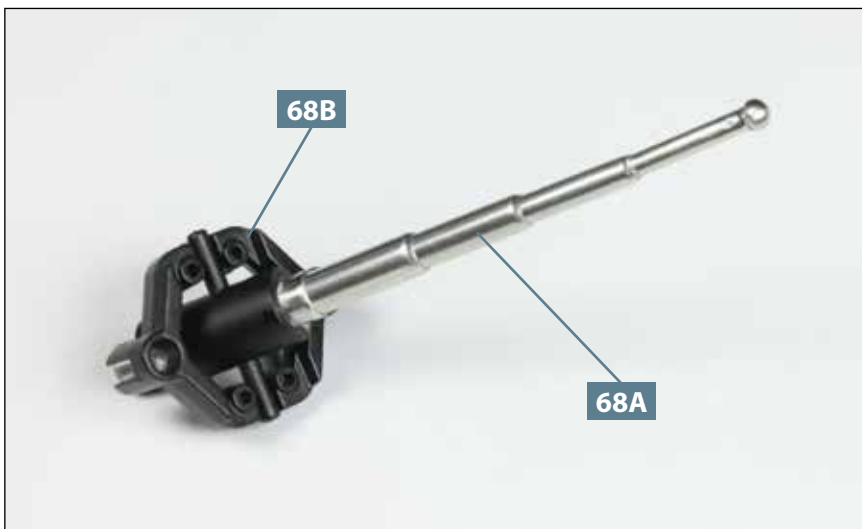
Ihre Bauteile im Überblick		
Teilenummer	Name	Material
68A	Hydraulikzylinder	Zink-Druckguss/Bronze
68B	Halterung	Zink-Druckguss
68C	zwei Laschen	ABS

Schrauben		
Typ	Anzahl	Abmessungen
AM	4+1	2,0 x 4 mm

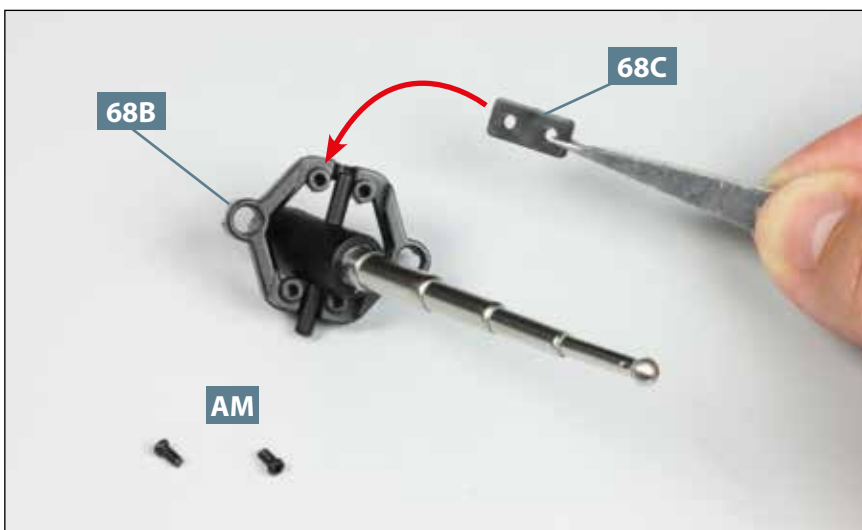
SCHRITT 1 // HALTERUNG DES HYDRAULIKZYLINDERS



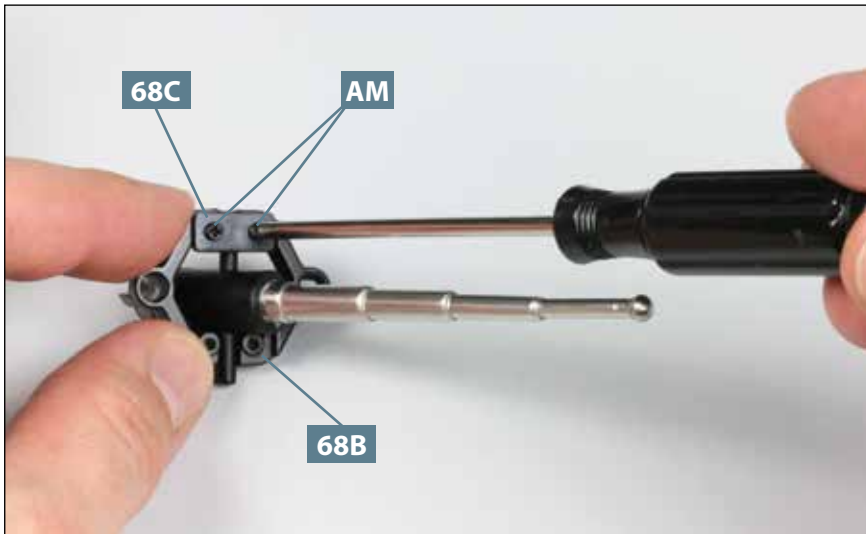
01 Legen Sie die Halterung **68B** auf Ihre Arbeitsplatte, ausgerichtet wie es das Foto zeigt. Nehmen Sie den Hydraulikzylinder **68A** und führen Sie dessen zwei seitliche Zapfen zu den halbrunden Aufnahmen der Halterung, wie es die Pfeile andeuten.



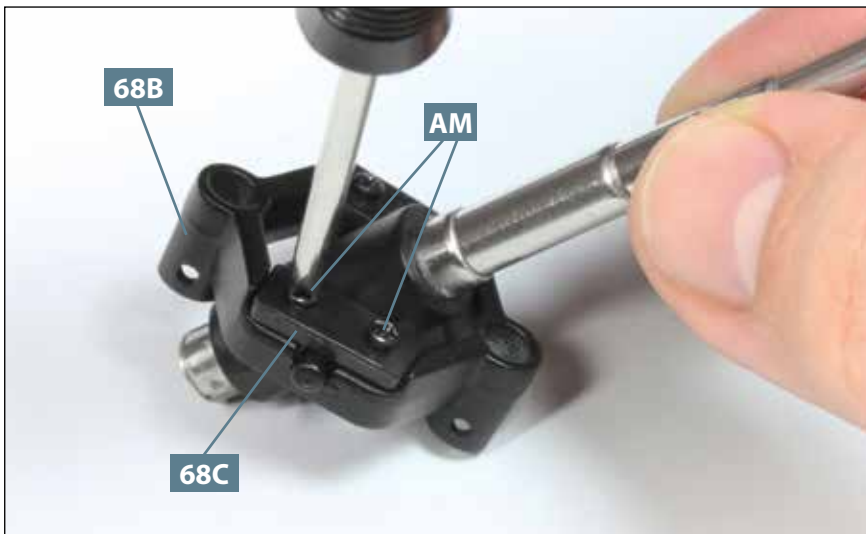
02 Die seitlichen Zapfen des Hydraulikzylinders **68A** ruhen in den halbrunden Aufnahmen der Halterung **68B**.



03 Nehmen Sie eine der beiden Laschen **68C** und führen Sie sie zur Halterung **68B**, wie es der Pfeil andeutet. Legen Sie zwei Schrauben **AM** bereit.



04 Fixieren Sie die Lasche **68C** mit den zwei Schrauben **AM** an der Halterung **68B**, wie abgebildet.



05 Auf der anderen Seite der Halterung **68B** wird die zweite Lasche **68C** ebenfalls mit zwei Schrauben **AM** fixiert.

DAS BAUERESULTAT



Der Hydraulikzylinder ist nun drehbar in der Halterung gelagert.