

#13 DIE KUPPEL

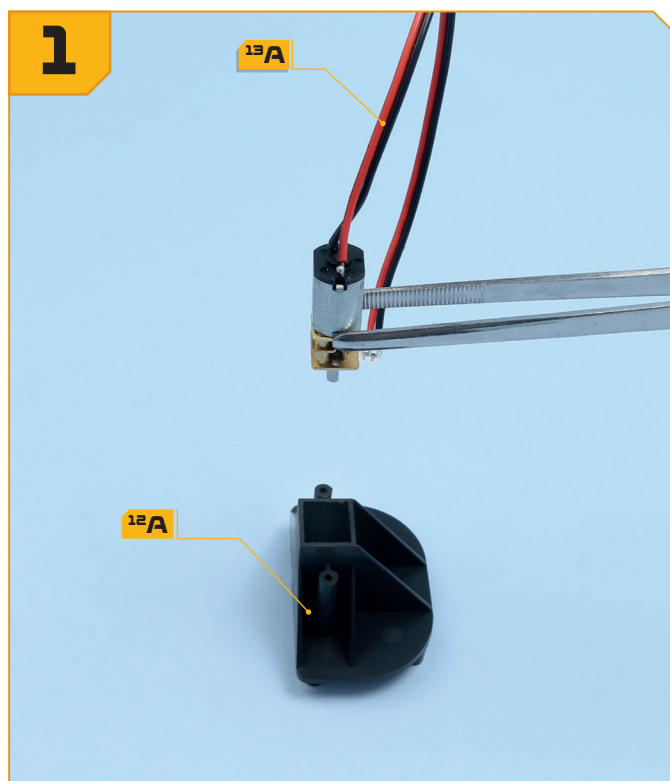
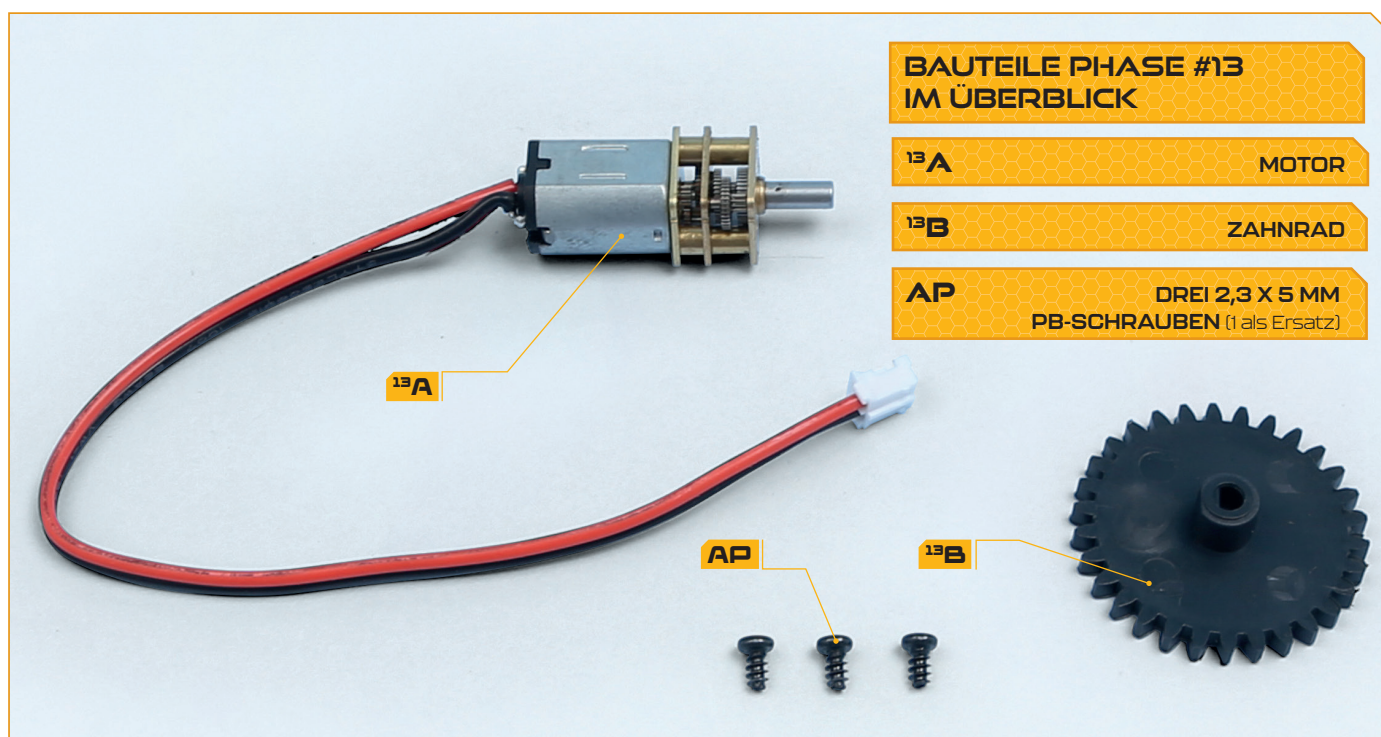
DER ZWEITE MOTOR

BAUTEILE PHASE #13 IM ÜBERBLICK

13A MOTOR

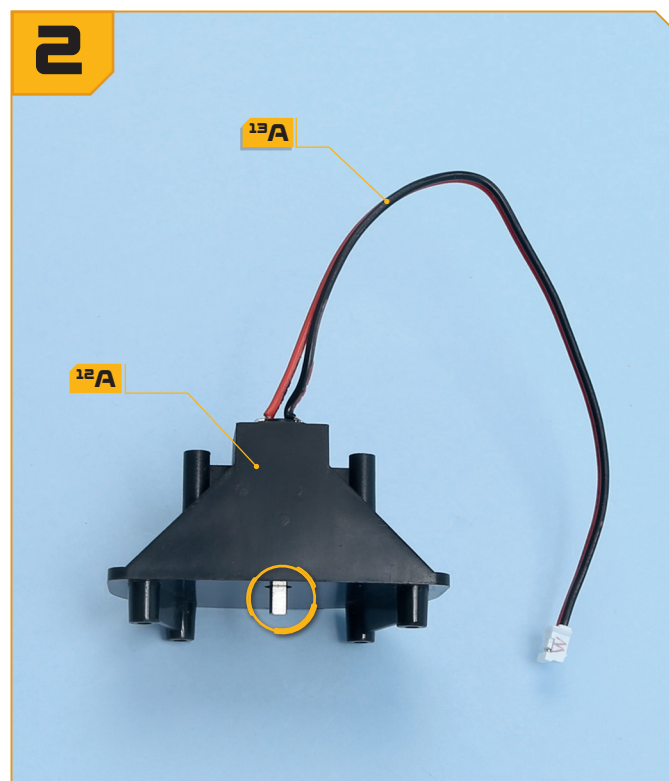
13B ZAHNRAD

AP DREI 2,3 X 5 MM
PB-SCHRAUBEN (1 als Ersatz)



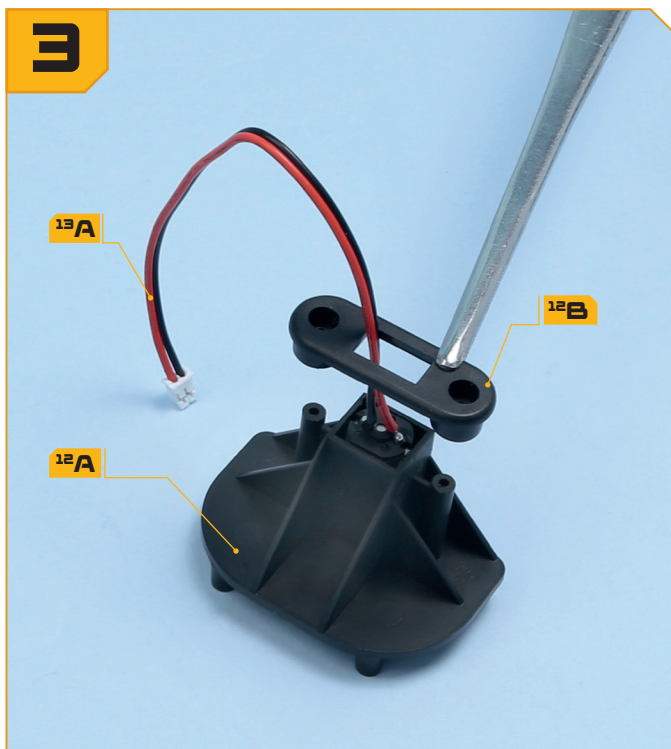
#13-01

Legen Sie das Motorgehäuse **12A** bereit und setzen Sie den Motor **13A** vollständig in dessen offene Aufnahme ein.



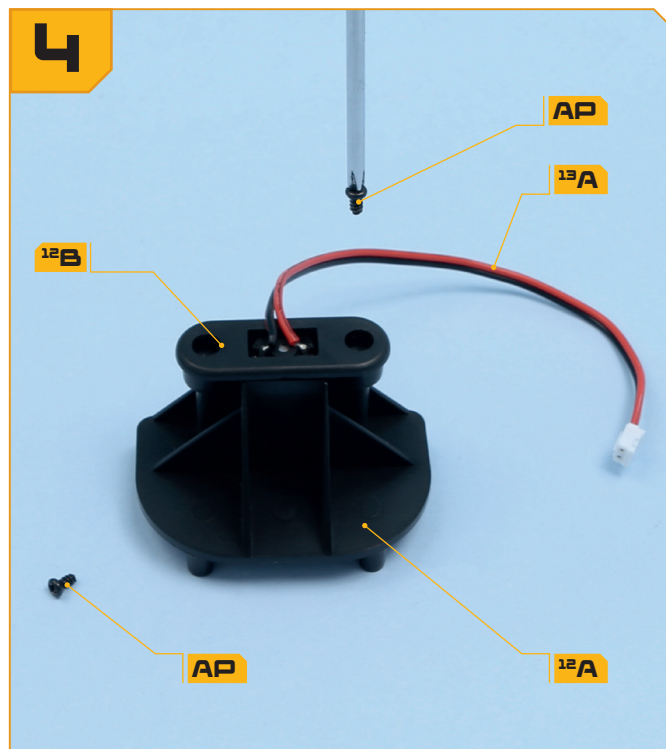
#13-02

Die Welle am Ende des Motors **13A** ragt durch eine Öffnung im Boden des Gehäuses **12A** (eingekreist).



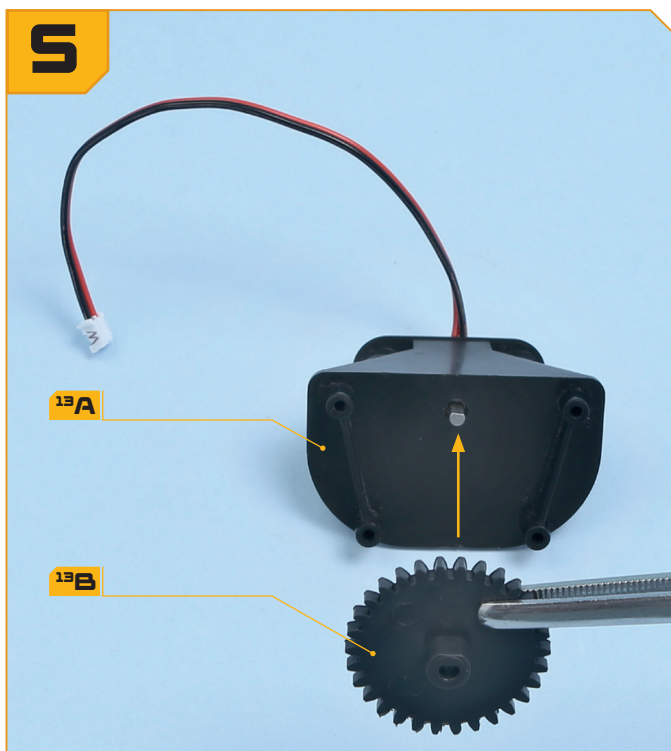
#13-03

Führen Sie das Kabel des Motors **13A** durch die Aussparung in der Motorabdeckung **12B** und setzen Sie die Abdeckung so auf das Motorgehäuse **12A**, dass die Schraubenlöcher fluchten.



#13-04

Befestigen Sie die Abdeckung **12B** mit zwei Schrauben **AP** am Gehäuse **12A**.



#13-05

Befestigen Sie das Zahnrad **13B** an der D-förmigen Welle des Motors **13A**. Achten Sie darauf, dass die flache Seite des Zahnrad am Motorgehäuse anliegt. Sie müssen das Zahnrad fest in Position drücken.

DAS BAUERGBNIS



BAUPHASE #13

Ein Motor wurde in sein Gehäuse gesetzt, ein Zahnrad ist am Motor befestigt.

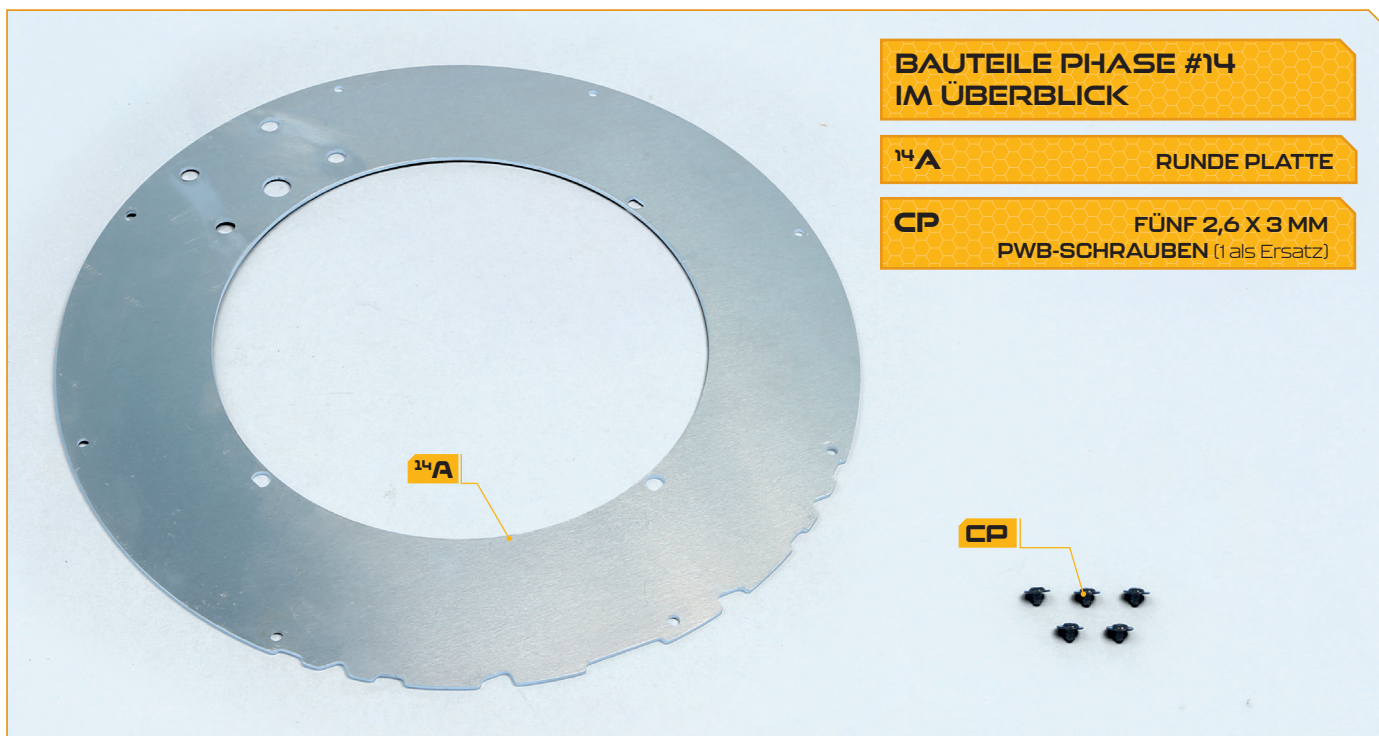
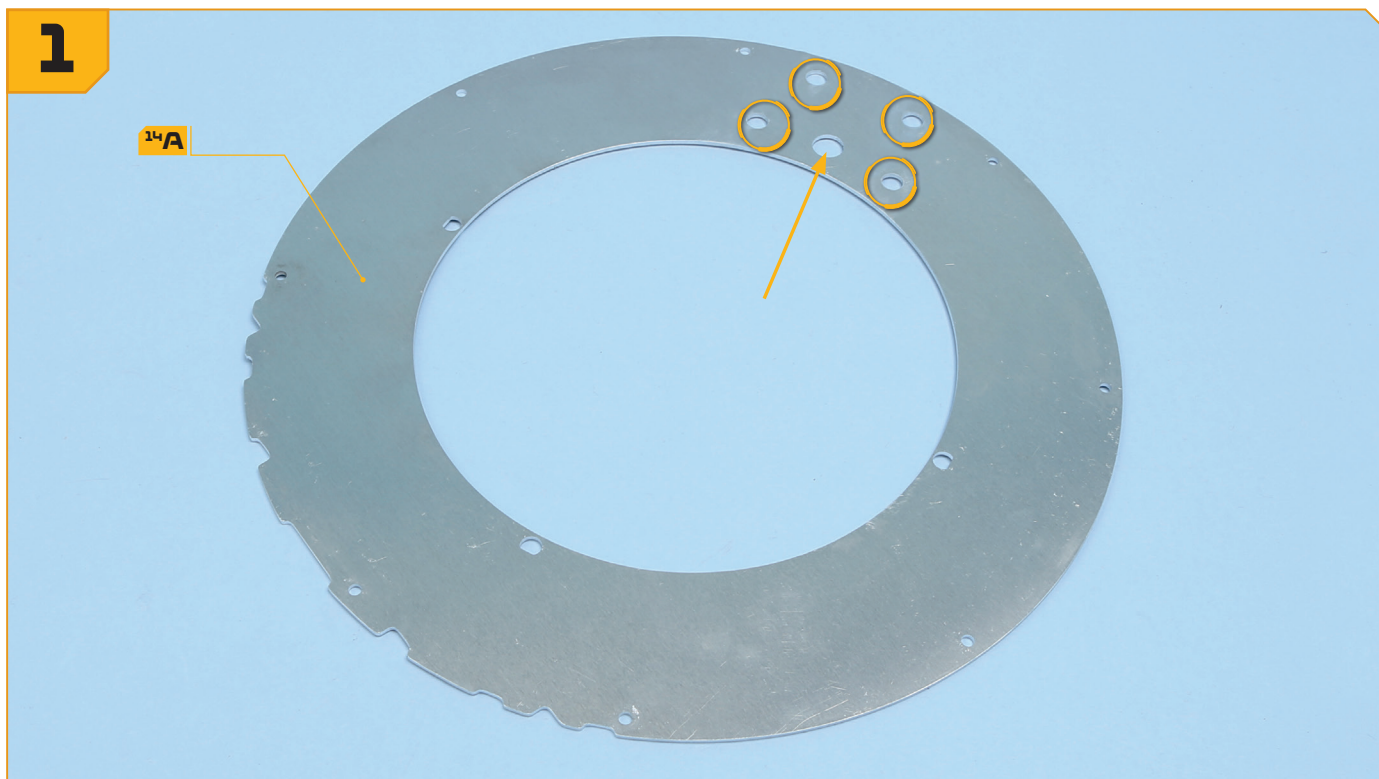
#14 DIE KUPPEL

DIE RUNDE PLATTE

BAUTEILE PHASE #14 IM ÜBERBLICK

14A

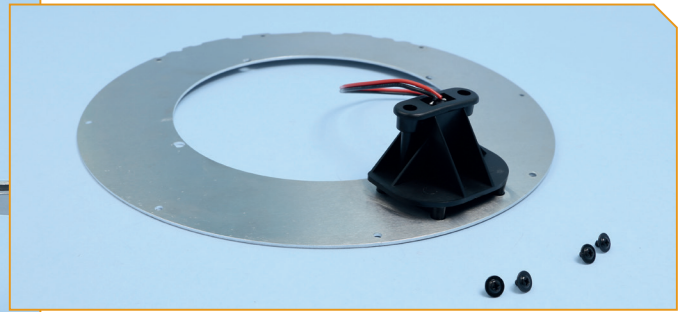
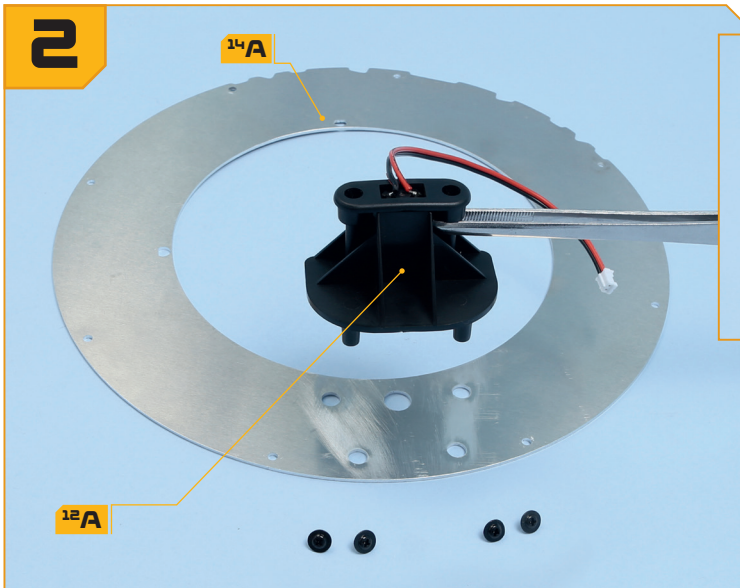
RUNDE PLATTE

CPFÜNF 2,6 X 3 MM
PWB-SCHRAUBEN (1 als Ersatz)**1**

#14-01

Nehmen Sie die runde Platte **14A** zur Hand und identifizieren Sie die vier Schraubenlöcher (eingekreist). Außerdem gibt es ein größeres Loch (Pfeil).

2



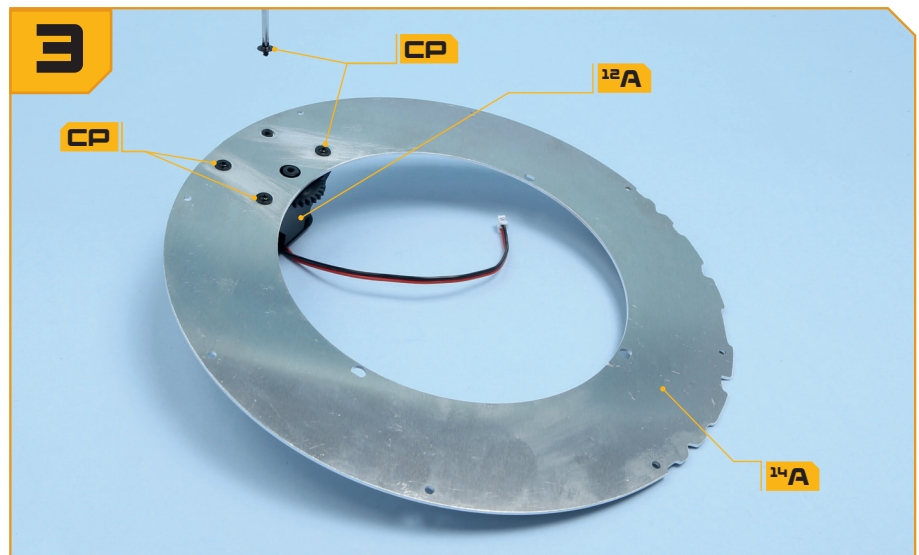
#14-02

Nehmen Sie die Motor/Gehäuse-Gruppe, die Sie in der vorherigen Phase zusammengebaut haben. Setzen Sie das Gehäuse **12A** so auf die Platte, dass die Schraubenaufnahmen an seiner Unterseite mit den Schraubenlöchern in der Platte übereinstimmen. Gleichzeitig passt der Zapfen in der Mitte des Zahnrads **13B** durch das größere Loch in der Platte (in Schritt 1 durch den Pfeil gekennzeichnet).

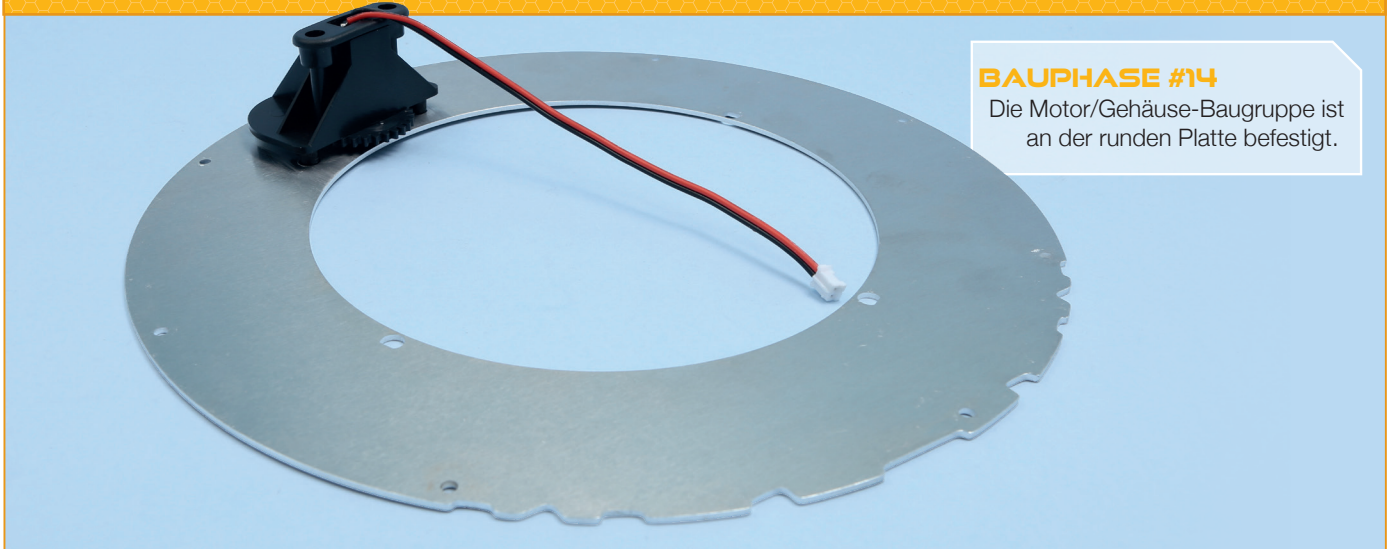
#14-03

Halten Sie das Gehäuse **12A** fest, während Sie die Baugruppe umdrehen, und befestigen Sie es mit vier Schrauben **CP** an der runden Platte **14A**.

3



DAS BAUERESULTAT



BAUPHASE #14

Die Motor/Gehäuse-Baugruppe ist an der runden Platte befestigt.

#15 DIE KUPPEL

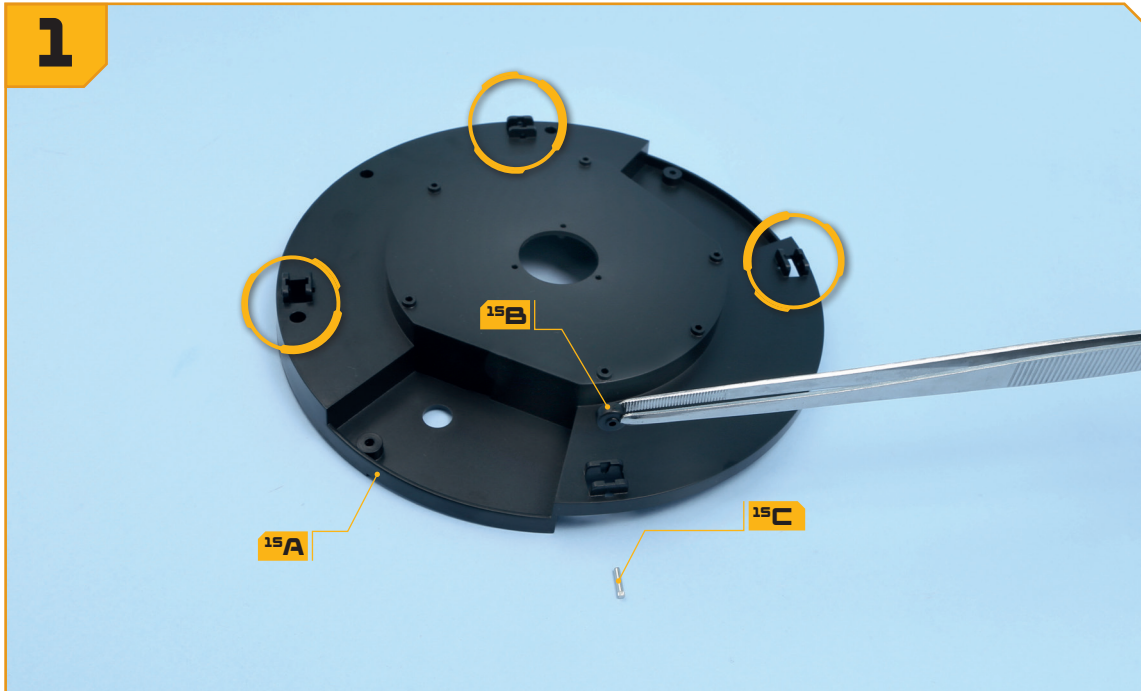
DIE STÜTZPLATTE FÜR DIE KUPPEL-DREHMECHANIK

BAUTEILE PHASE #15 IM ÜBERBLICK

15A STÜTZPLATTE

15B VIER LAUFRÄDER

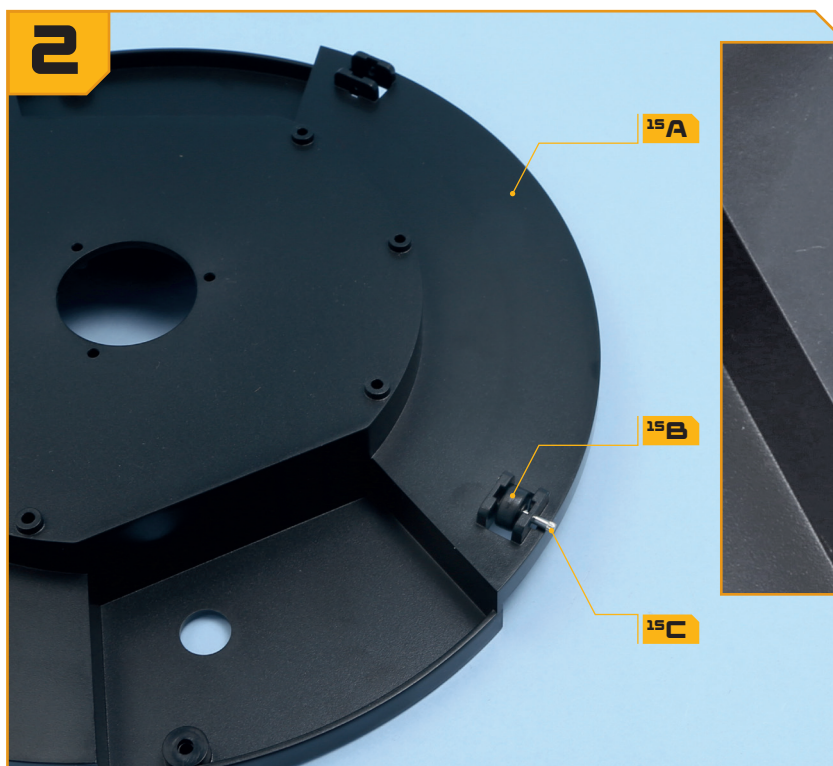
15C VIER ACHSSTIFTE FÜR DIE RÄDER



#15-01

Legen Sie die Stützplatte **15A**, das erste Laufrad **15B** und den ersten Achsstift **15C** bereit. Suchen Sie die vier Befestigungspunkte für die vier Laufräder: zwei Laschen auf beiden Seiten einer rechteckigen Öffnung (drei dieser Stellen sind eingekreist). Setzen Sie das erste Laufrad in die vierte Öffnung ein, wie angedeutet.

2



#15-02

Befestigen Sie das Laufrad **15B**, indem Sie den Achsstift **15C** mit der glatten Seite voran durch die äußere Lasche, durch die Mitte des Rades und in die innere Lasche stecken.

3



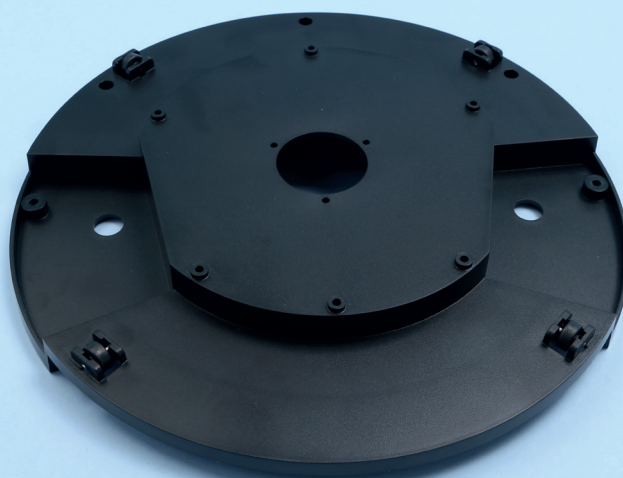
#15-03

Wiederholen Sie den Arbeitsschritt mit den übrigen drei Laufrädern **15B**, die Sie nacheinander mit jeweils einem Achsstift **15C** an der Stützplatte **15A** befestigen.

DAS BAUERGEBNIS

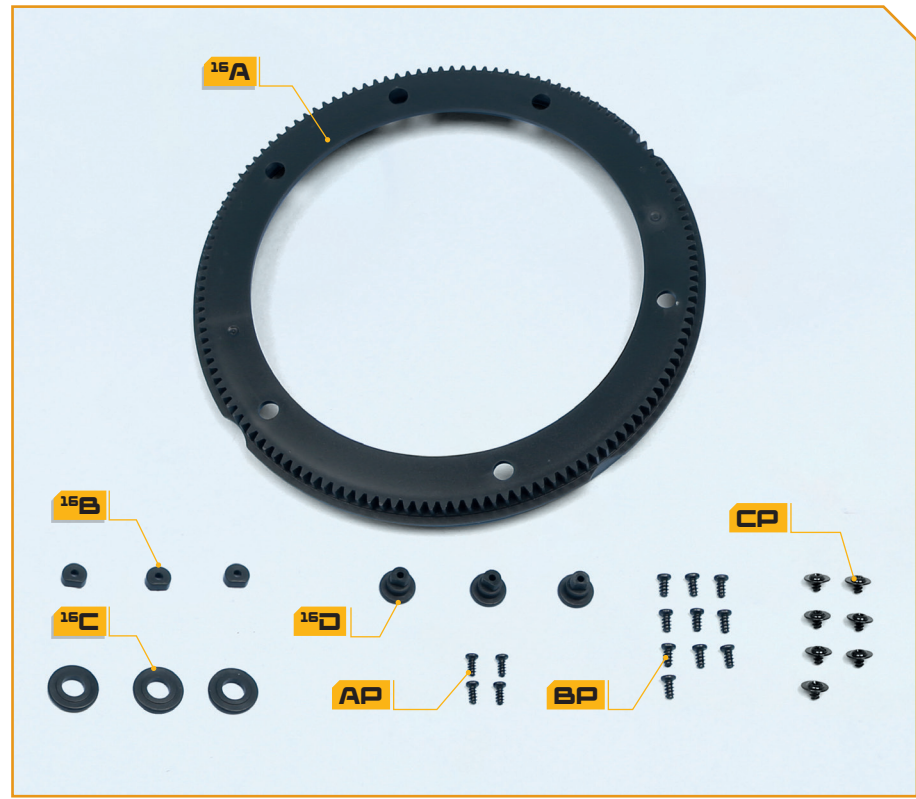
BAUPHASE #15

Die vier Laufräder sind an der Stützplatte angebracht.



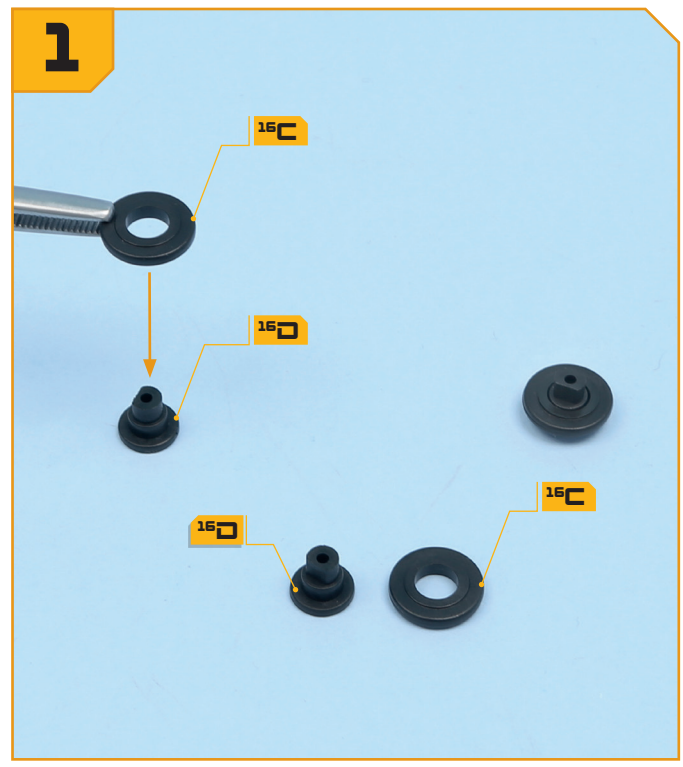
#16 DIE KUPPEL

DIE DREHMECHANIK DER KUPPEL

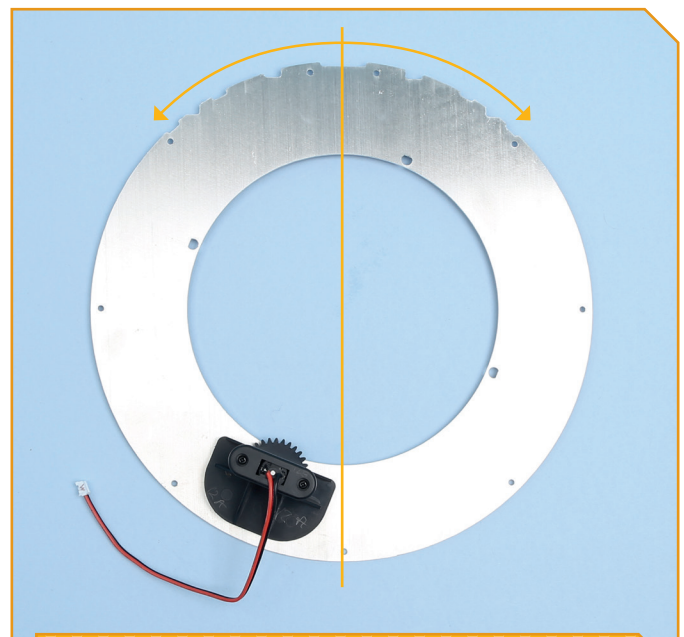


BAUTEILE PHASE #16 IM ÜBERBLICK

16A	ZAHNKRANZ
16B	DREI KAPPEN FÜR DIE FÜHRUNGSROLLEN
16C	DREI FÜHRUNGSROLLEN
16D	DREI NABEN FÜR DIE FÜHRUNGSROLLEN
AP	VIER 2,3 X 5 MM PB-SCHRAUBEN (1 als Ersatz)
BP	ZEHN 2,6 X 5 MM PB-SCHRAUBEN (1 als Ersatz)
CP	SIEBEN 2,6 X 3 MM PWB-SCHRAUBEN (1 als Ersatz)
—	
—	
—	

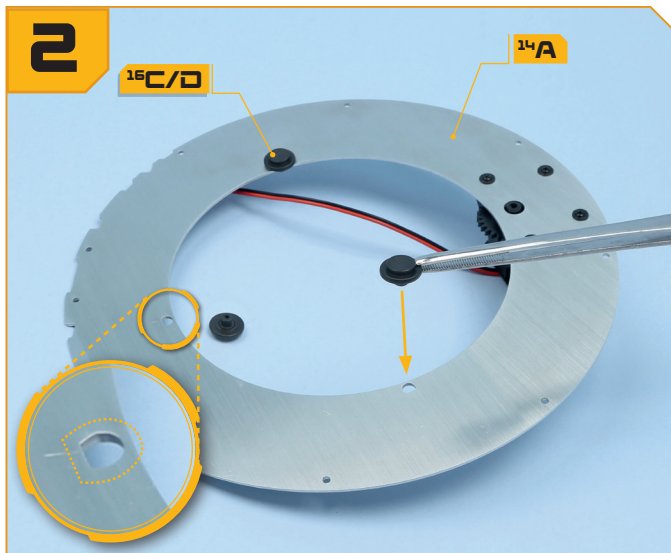


#16-01
Nehmen Sie die drei Naben **16D** und die drei Führungsrollen **16C**. Setzen Sie die Rollen auf die Naben, wie angedeutet.



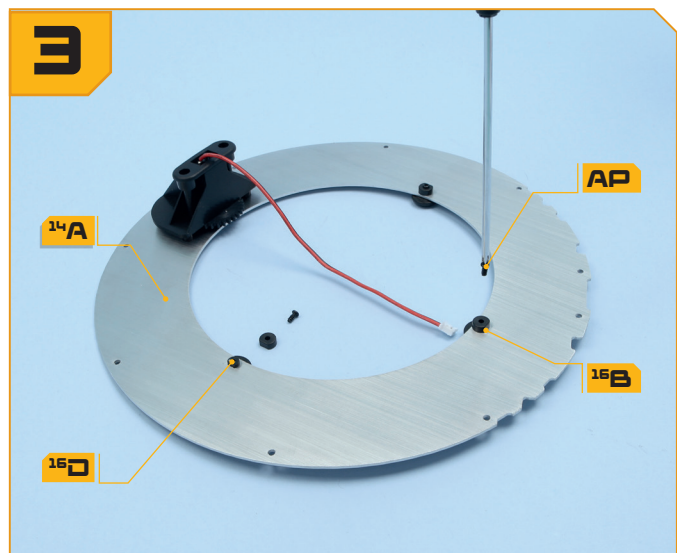
WICHTIGER HINWEIS

Bevor Sie fortfahren, nehmen Sie die runde Platte aus Bauphase 14 zur Hand und überprüfen Sie die Position des Motors. Der Motor sitzt auf der Oberseite der runden Platte **14A**, allerdings nicht ganz mittig. Ermitteln Sie den Mittelpunkt der Vertiefungen am Rand der Platte (es handelt sich um eine breite Aussparung). Zieht man eine Linie direkt über die Platte vom Mittelpunkt der Vertiefungen aus, befindet sich der Motor links von der Mittellinie. Wenn sich der Motor bei Ihnen nicht in der hier gezeigten korrekten Position befindet, lösen Sie die vier Befestigungsschrauben und drehen Sie die Platte um, bevor Sie den Motor wieder befestigen.



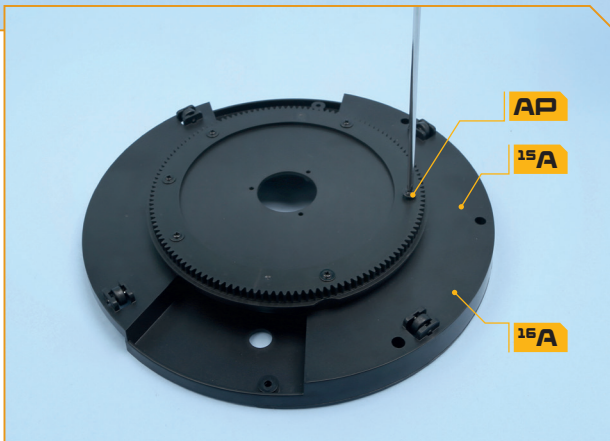
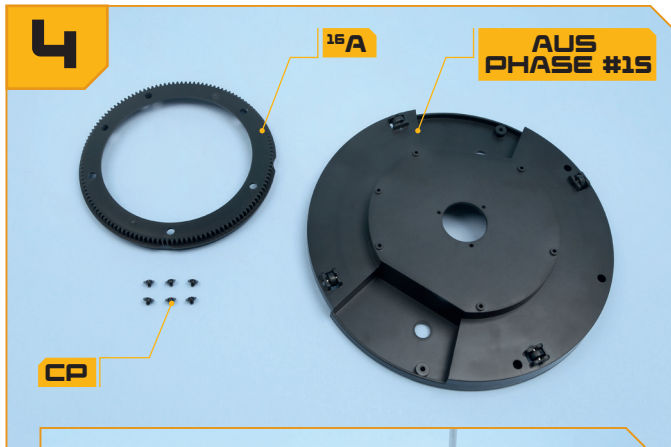
#16-02

Nehmen Sie die runde Platte **14A** aus Bauphase 14 und legen Sie sie kopfüber hin. Achten Sie dabei darauf, den Motor nicht zu beschädigen. Setzen Sie die Schäfte der drei Naben **16D** in die D-förmigen Löcher am inneren Rand der runden Platte ein.



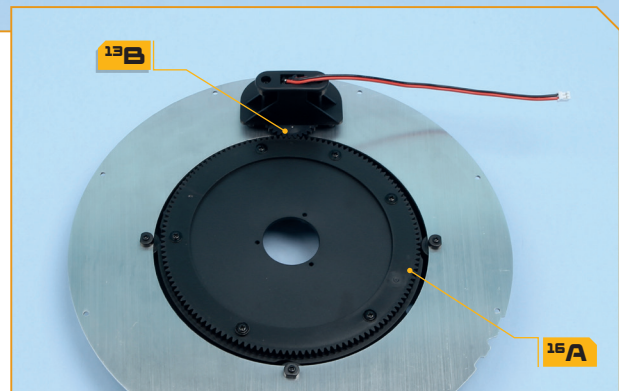
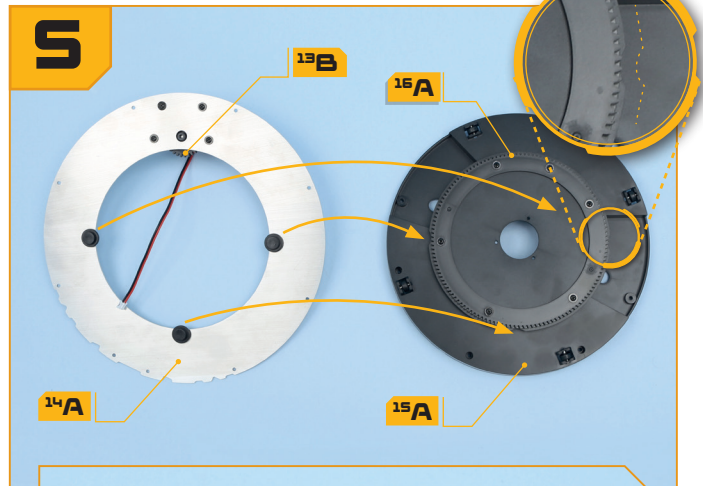
#16-03

Drehen Sie den runden Platte **14A** um. Nehmen Sie die drei Kapfen **16B** und setzen Sie sie auf die Naben **16D**. Fixieren Sie jede Kappe mit einer Schraube **AP**.



#16-04

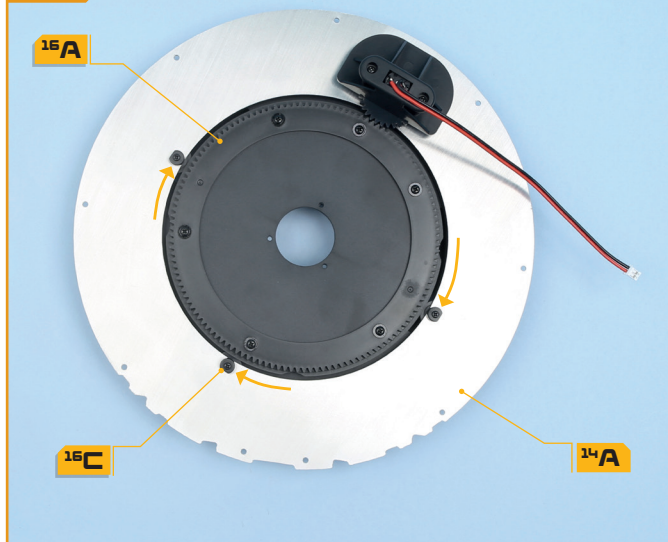
Legen Sie die Stützplatte **15A** bereit. Setzen Sie den Zahnkranz **16A** so auf die Stützplatte, dass die Schraubenlöcher beider Teile fluchten. Beachten Sie, dass die Schraubenlöcher auf beiden Seiten unterschiedlich weit voneinander entfernt sind. Befestigen Sie beide Teile mit sechs Flanschschrauben **CP** aneinander.



#16-05

Setzen Sie die Baugruppe aus Schritt 3 auf den Zahnkranz aus Schritt 4: Die drei Führungsrollen **16C**, die an der Platte **14A** befestigt sind, passen in die Aussparungen des Zahnkranzes **16A** (Pfeile, oben). Vergewissern Sie sich, dass die Zähne des Zahnrades **13B** in die Zähne von Teil **16A** greifen (unten).

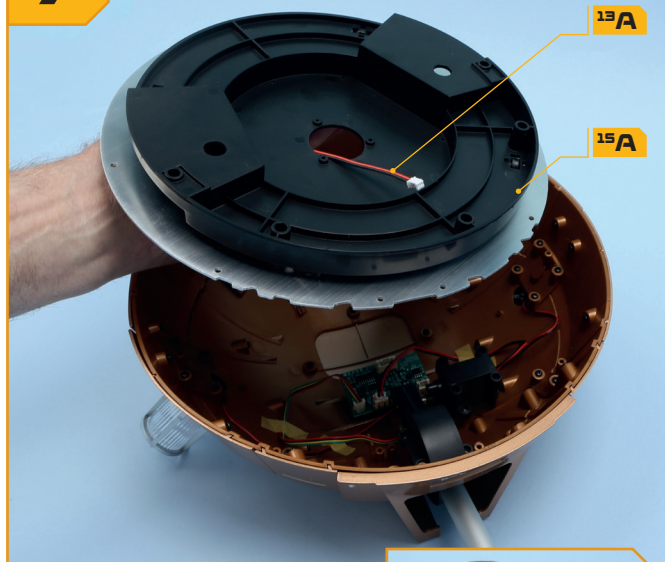
6



#16-06

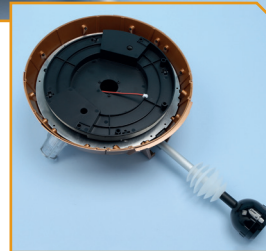
Drücken Sie die runde Platte **14A** leicht nach unten und drehen Sie sie so, dass sich die drei Führungsrollen **16C** aus den Aussparungen im Zahnkranz **16A** wegbewegen.

7

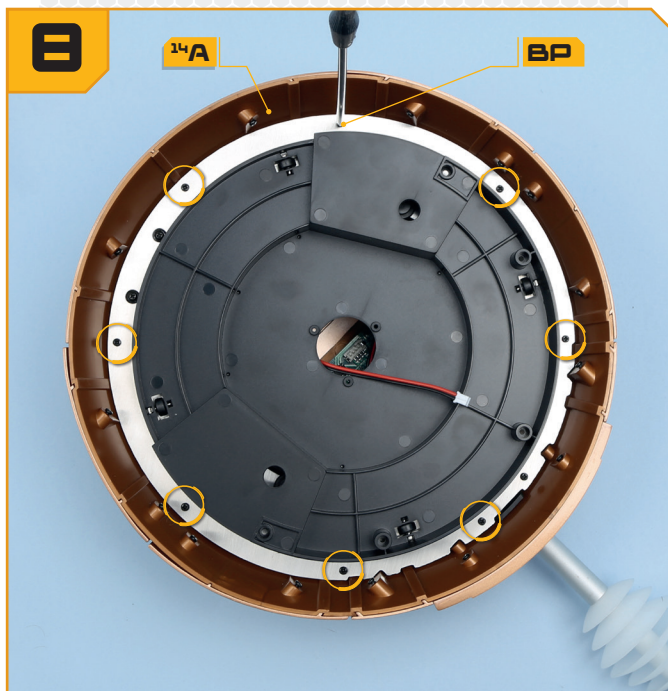


#16-07

Nehmen Sie die zuletzt mit Phase 12 bearbeitete Kuppel und überprüfen Sie, ob alle Kabel an der Innenseite der Kuppel mit Klebeband befestigt sind. Senken Sie die Baugruppe aus Schritt 6 vorsichtig in die Kuppel ab. Führen Sie das Kabel des Motors **13A** durch die zentrale Öffnung der Stützplatte **15A** nach oben. Der an der Platte **14A** befestigte Motor befindet sich auf der dem Augenarm gegenüberliegenden Seite der Kuppel: Aussparungen am Rand der Platte passen in die Konturen am Kuppelrahmen.



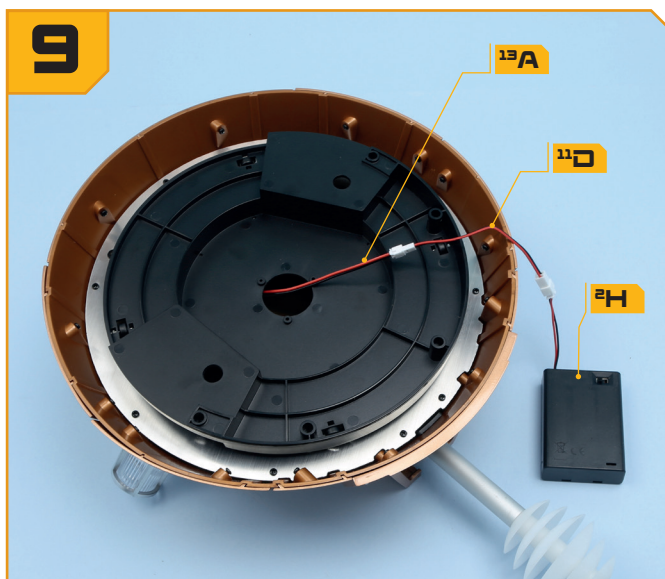
8



#16-08

Befestigen Sie die runde Platte **14A** an der Kuppel: Es gibt neun (eingekreiste) Schraubenlöcher am Rand der Platte, die mit neun Aufnahmen im Kuppelinneren übereinstimmen. Fixieren Sie die Platte mit neun Schrauben **BP**.

9



#16-09

Nehmen Sie das Batteriefach **2H** und prüfen Sie, dass Batteriein eingelegt sind und der Schalter auf OFF steht. Verbinden Sie das Kabel vom Batteriefach mit der großen Buchse des Testkabels **11D**. Mit der kleinen Buchse verbinden Sie den Stecker vom Motorkabel **13A**, das Sie in Schritt 7 nach oben geführt haben.

10



#16-10

Um den Motor zu testen, müssen Sie die Kuppel auf einen quadratischen oder zylindrischen Block stellen, dessen Seitenlänge oder Durchmesser zwischen 15 cm und 18 cm betragen sollte. Sobald die Kuppel stabil auf dem Block steht, können Sie den Motor testen, indem Sie den Batteriefach einschalten: Die Kuppel dreht sich nun. **Bei diesem Testaufbau dreht sich die Kuppel nur in eine Richtung, aber wenn das Modell fertig ist, wird sie sich in beide Richtungen bewegen.**

11



#16-11

Nach dem Test schalten Sie die Batteriebox aus und ziehen Sie das Motorkabl ab. Bewahren Sie die Batteriebox sorgfältig auf. Achten Sie darauf, dass die Führungsrollen nicht mit den Aussparungen im Zahnkranz fluchten, damit die Stützplatte **15A** in ihrer Position gehalten wird.

DAS BAUERGBEHNIS

BAUPHASE #16

Ein Zahnkranz und Führungsrollen wurden an der Basis der Kuppel angebracht. Die Drehung der Kuppel wurde getestet.

