

#21 MITTELTEIL

DAS DALEK-KONTROLLZENTRUM



21A



21B



HP

GP



21C



21D



21E

BAUTEILE PHASE #21 IM ÜBERBLICK

21A ROHRLEITUNG

21B ROHRLEITUNG

21C OBERTEIL DES ZYLINDERS

21D INNENTEIL DES ZYLINDERS

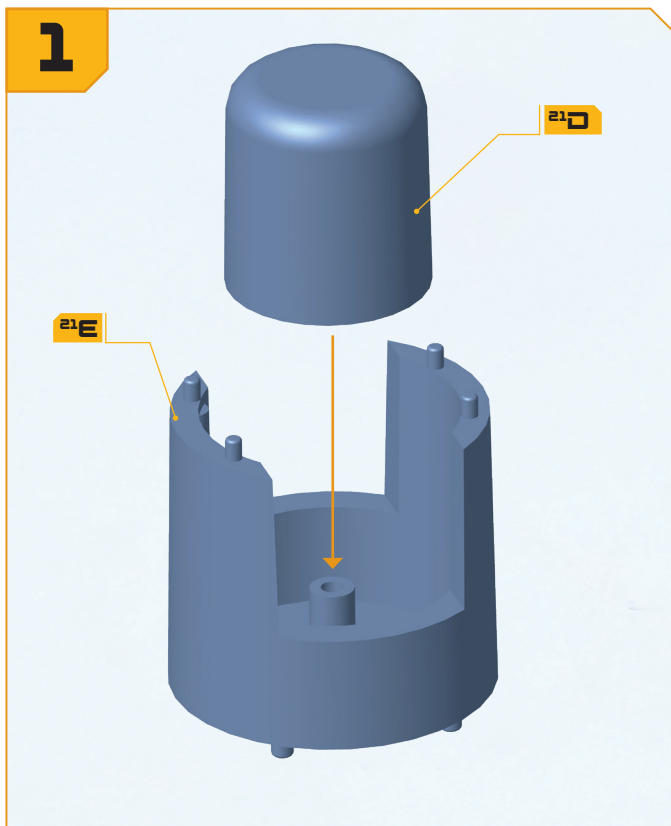
21E BASIS DES ZYLINDERS

—

HP VIER 2,6 X 6 MM PWB-SCHRAUBEN (1 als Ersatz)

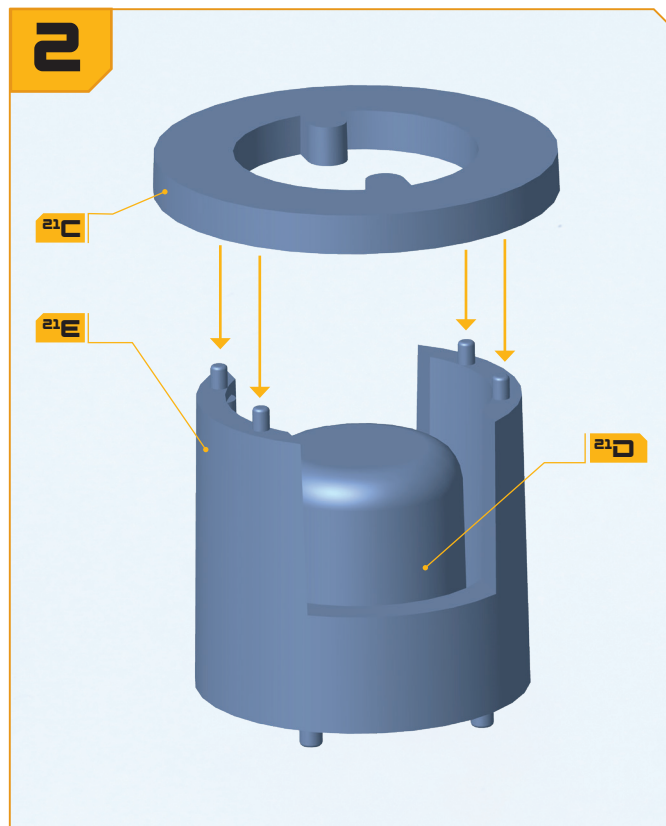
GP ZWEI 2,3 X 4 MM PWB-SCHRAUBEN (1 als Ersatz)

—



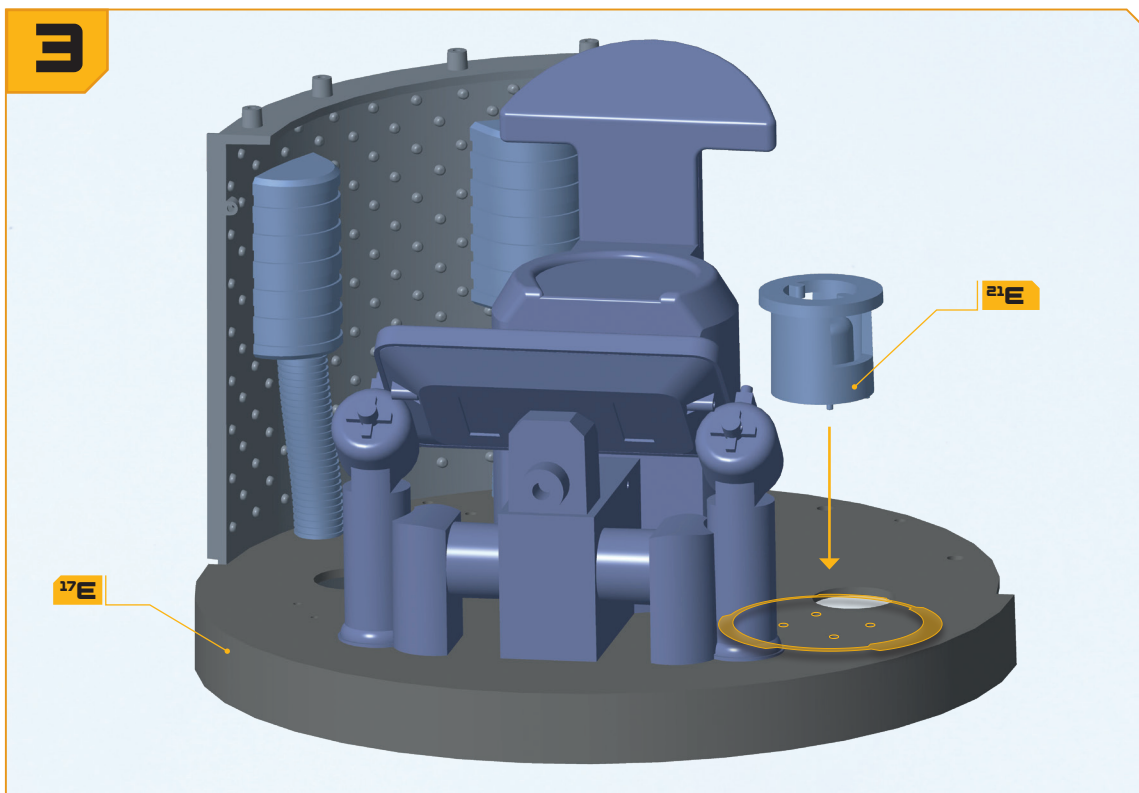
#21-01

Legen Sie das Innenteil **21D** und die Basis des Zylinders **21E** bereit. Setzen Sie das Innenteil mittig auf die Basis. Es handelt sich um eine Steckverbindung.



#21-02

Platzieren Sie das Oberteil **21C** auf der Basis **21E**: Die Löcher nehmen die vier Zapfen auf. Der unterschiedliche Zapfenabstand sorgt für die korrekte Ausrichtung der Teile zueinander. Es handelt sich wieder um eine Steckverbindung.

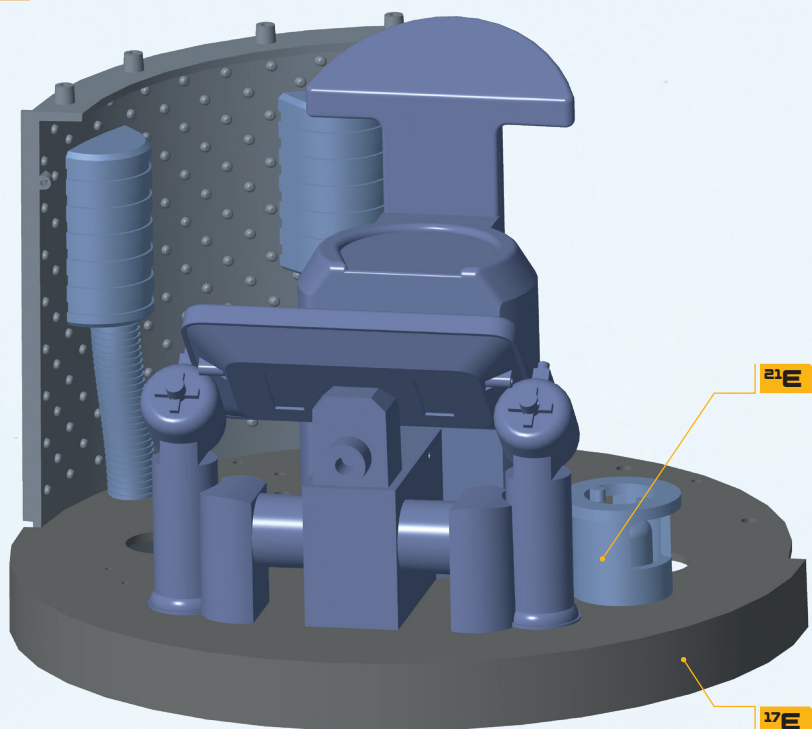


#21-03

Befestigen Sie den Zylinder **21C/21D/21E** auf der Grundplatte **17E**: Die vier kleinen Zapfen an der Unterseite der Basis **21E** gehören in die hervorgehobenen Löcher der Grundplatte. Der unterschiedliche Zapfenabstand sorgt für die korrekte Ausrichtung des Zylinders. Es handelt sich wieder um eine Steckverbindung.



4



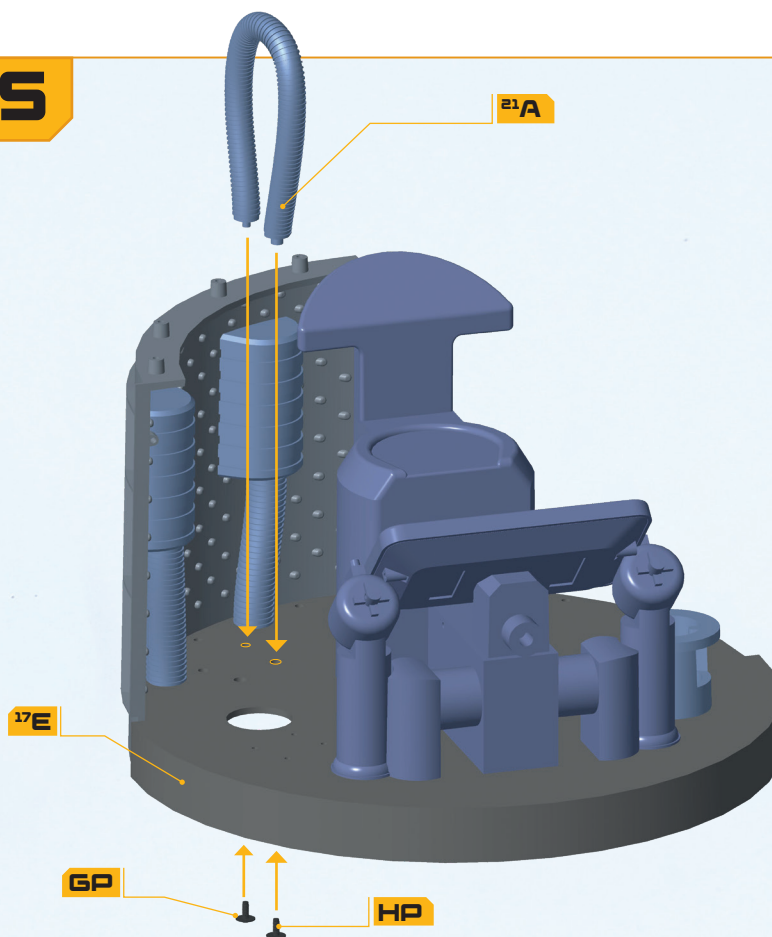
#21-04

Diese Zeichnung zeigt den korrekt auf der Grundplatte **17E** montierten Zylinder **21C/21D/21E**.

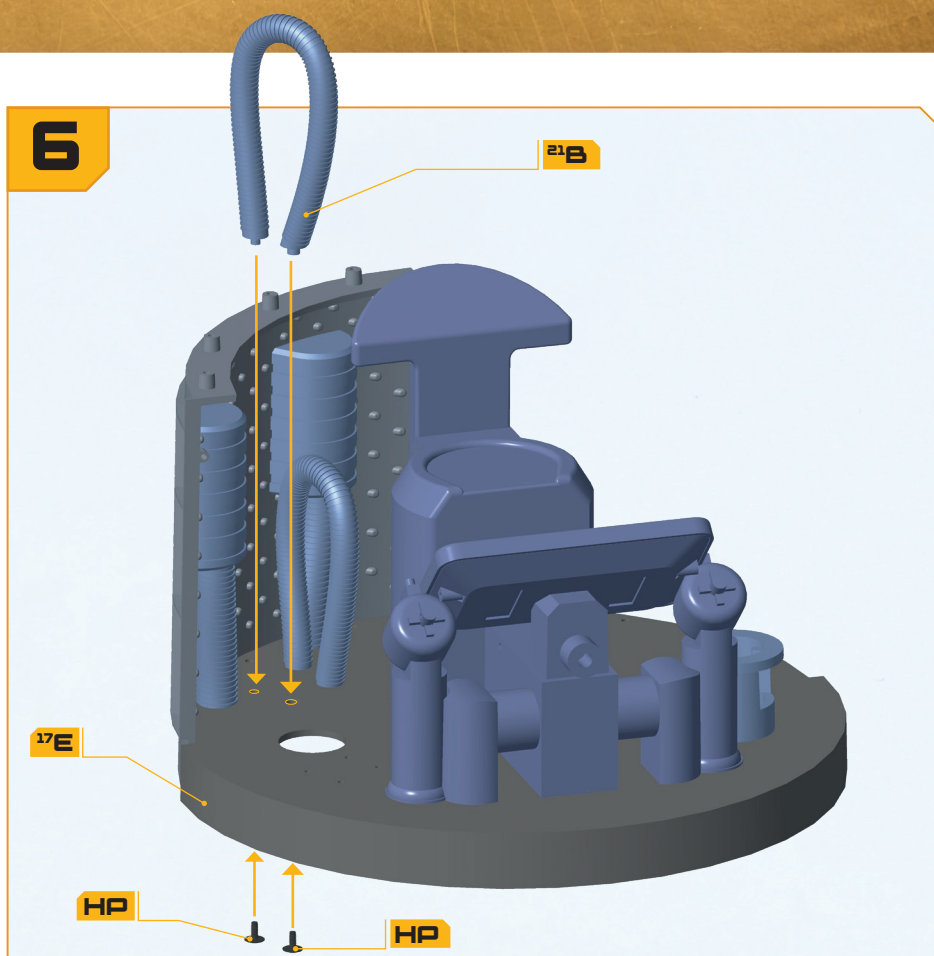
#21-05

Nehmen Sie die Rohrleitung **21A** (deren Enden weiter auseinanderstehen als die Enden der Rohrleitung **21B**). Fügen Sie deren Zapfen in die gelb eingekreisten Löcher der Grundplatte **17E** ein. Achten Sie dabei darauf, dass die beiden Zapfen unterschiedlich groß sind: Das kleinere Ende gehört nach hinten und wird mit einer Schraube **GP** von unten fixiert. Das andere Ende wird mit einer Schraube **HP** befestigt, wie es die Zeichnung zeigt.

5



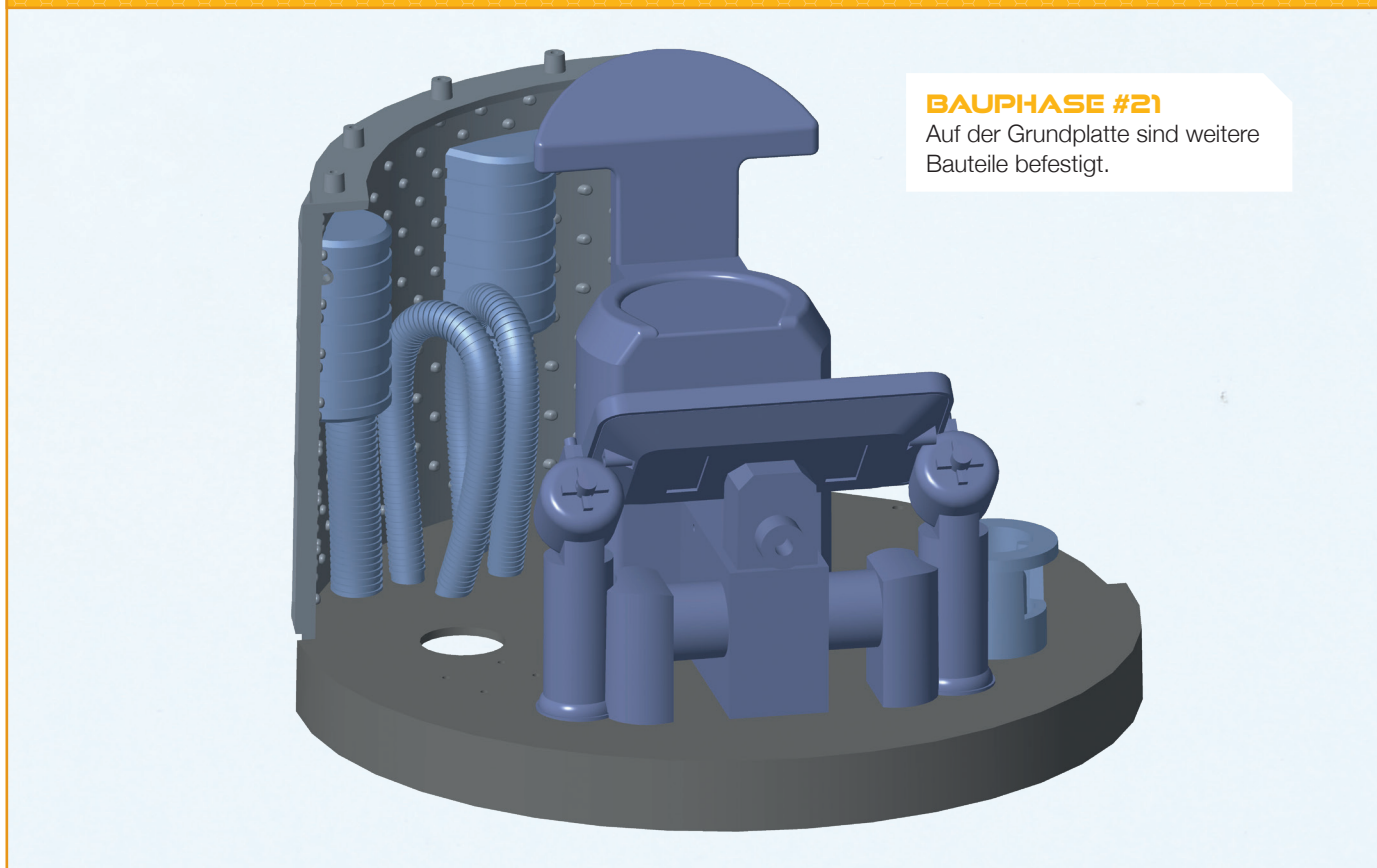
6



#21-06

Die Rohrleitung **21B** (mit dem kleineren Abstand zwischen den Rohrenden) wird ebenfalls auf der Grundplatte **17E** aufgesetzt und von unten mit zwei Schrauben **HP** befestigt.

DAS BAUERGEBNIS



BAUPHASE #21

Auf der Grundplatte sind weitere Bauteile befestigt.

#22 MITTELTEIL

DAS DALEK-KONTROLLZENTRUM

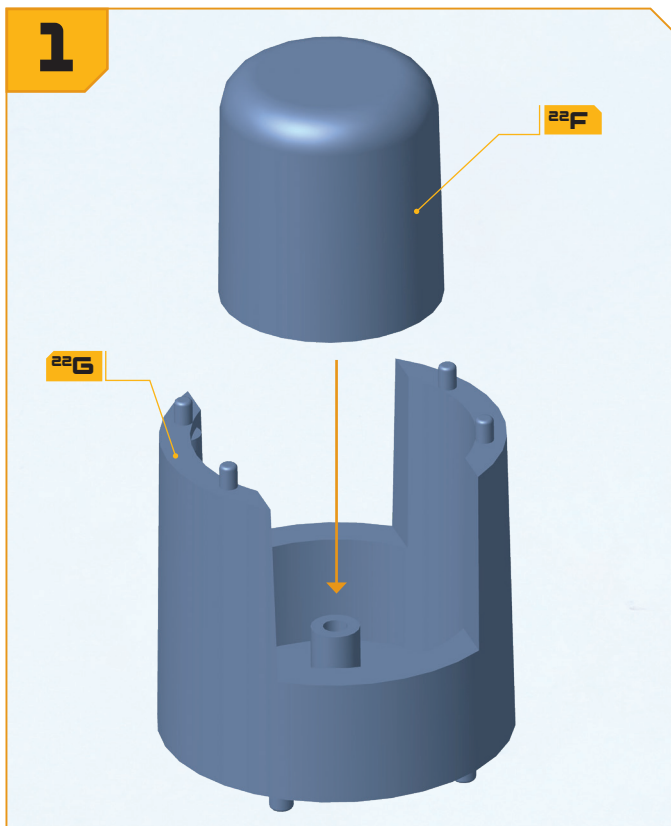


BAUTEILE PHASE #22 IM ÜBERBLICK

22A	BEHÄLTER („A“)
22B	BEHÄLTER („B“)
22C	ROHRVERBINDUNG („A“)
22D	ROHRVERBINDUNG („B“)

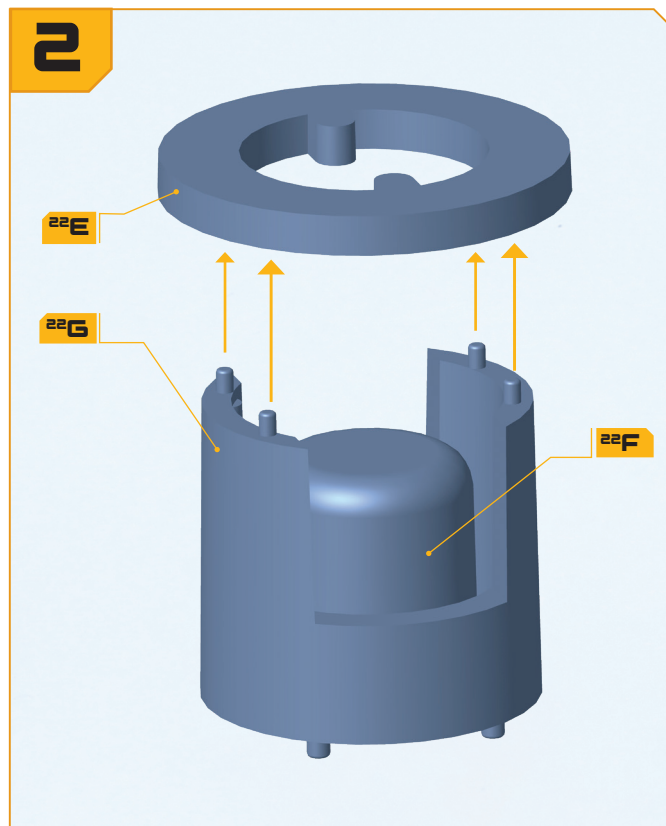
22E	OBERTeil DES ZYLINDERS
22F	INNENTeil DES ZYLINDERS
—	—

22G	BASIS DES ZYLINDERS
AP	DREI 2,3 X 4 MM PB-SCHRAUBEN (1 als Ersatz)
—	—



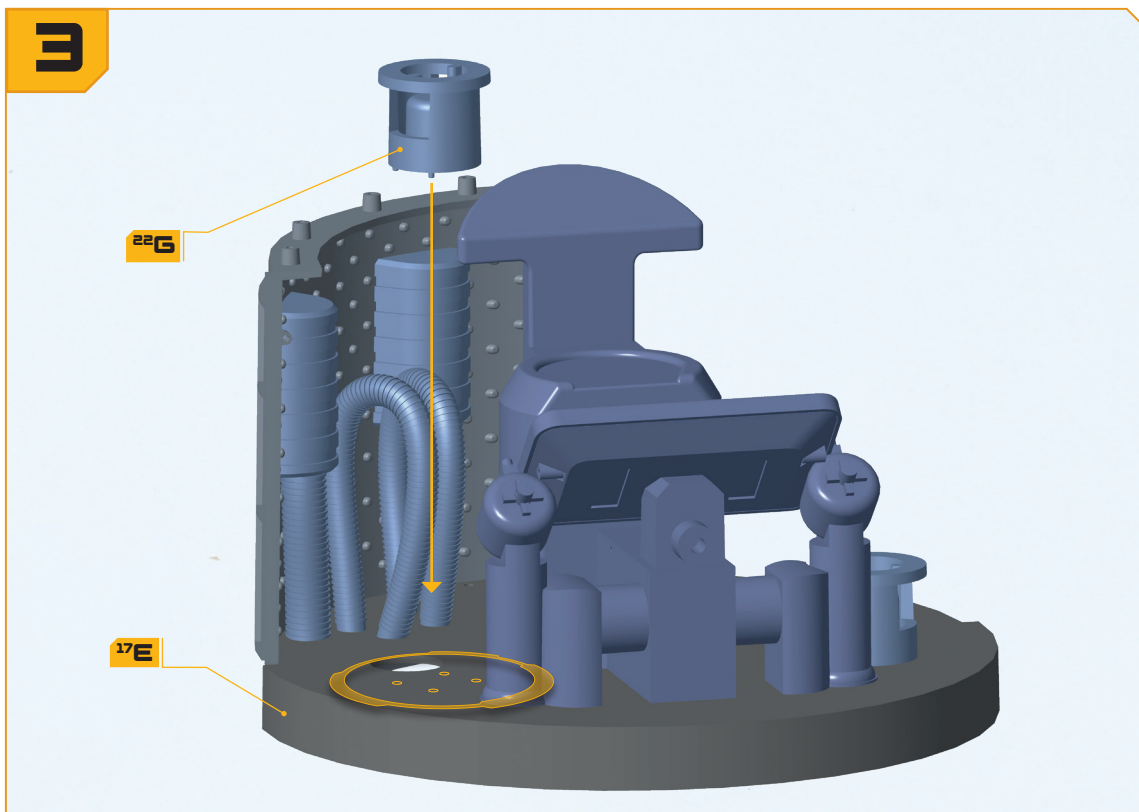
#22-01

Legen Sie das Innenteil **22F** und die Basis des Zylinders **22G** bereit. Setzen Sie das Innenteil mittig auf die Basis. Es handelt sich um eine Steckverbindung.



#22-02

Positionieren Sie das Oberteil **22E** auf der Basis **22G**: Die Löcher nehmen die vier Zapfen auf. Der unterschiedliche Zapfenabstand sorgt für die korrekte Ausrichtung der Teile zueinander. Es handelt sich ebenfalls um eine Steckverbindung.

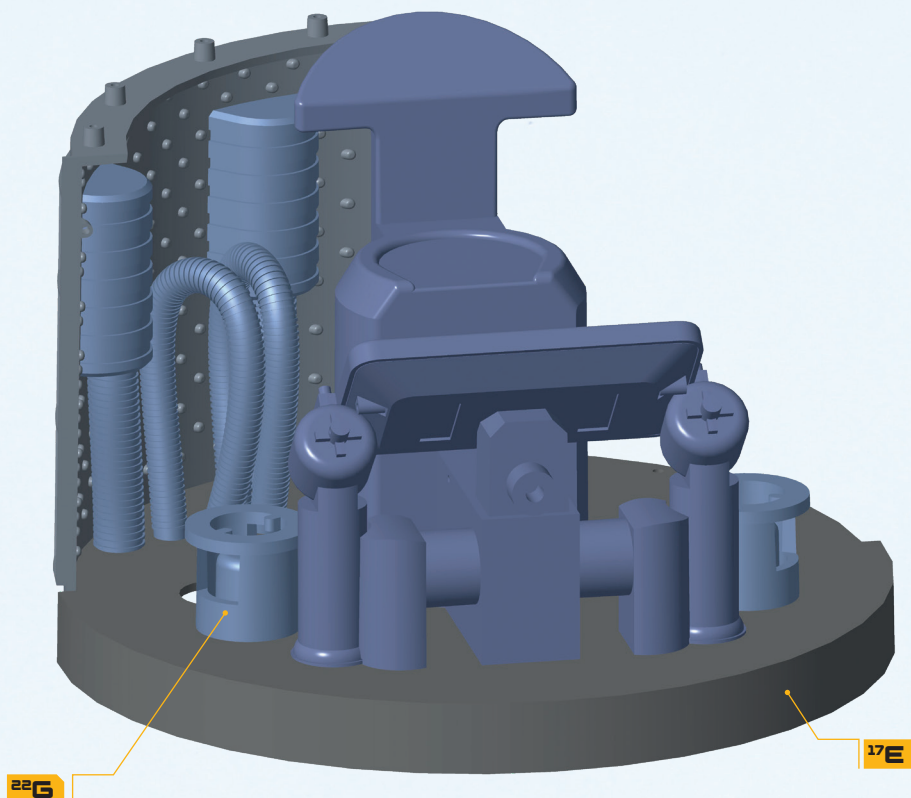


#22-03

Befestigen Sie den Zylinder **22E/22F/22G** auf der Grundplatte **17E**: Die vier kleinen Zapfen an der Unterseite der Basis **22G** gehören in die hervorgehobenen Löcher der Grundplatte. Der unterschiedliche Zapfenabstand sorgt für die korrekte Ausrichtung des Zylinders. Es handelt sich erneut um eine Steckverbindung.



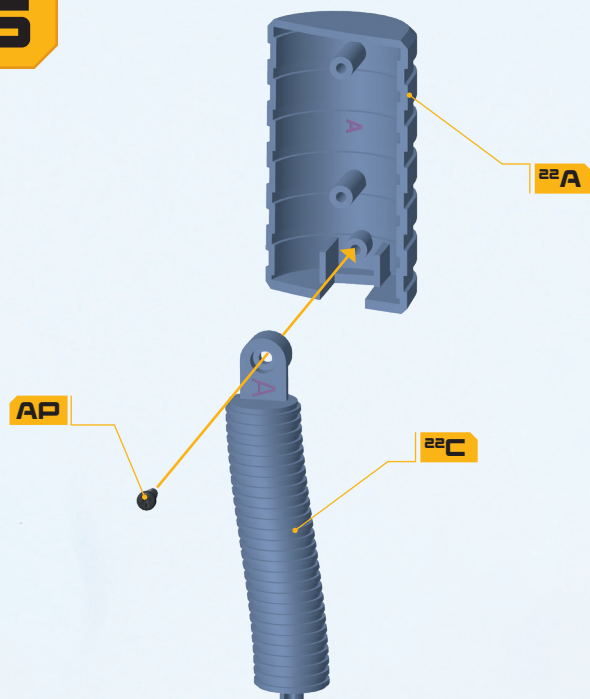
4



#22-04

Diese Zeichnung zeigt den korrekt auf der Grundplatte **17E** montierten zweiten Zylinder **22E/22F/22G**.

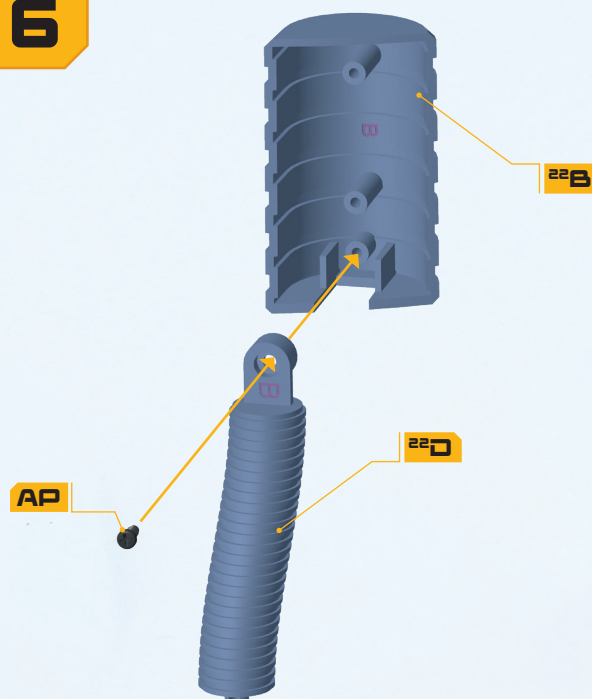
5



#22-05

Legen Sie den Behälter **22A** (innen mit „A“ beschriftet) und die Rohrverbindung **22C** bereit. Fügen Sie die Lasche der Rohrverbindung so in die Aussparung des Behälters ein, dass die mit „A“ beschriftete, flache Seite der Lasche nach oben weist. Befestigen Sie die Teile mit einer Schraube **AP** aneinander.

6

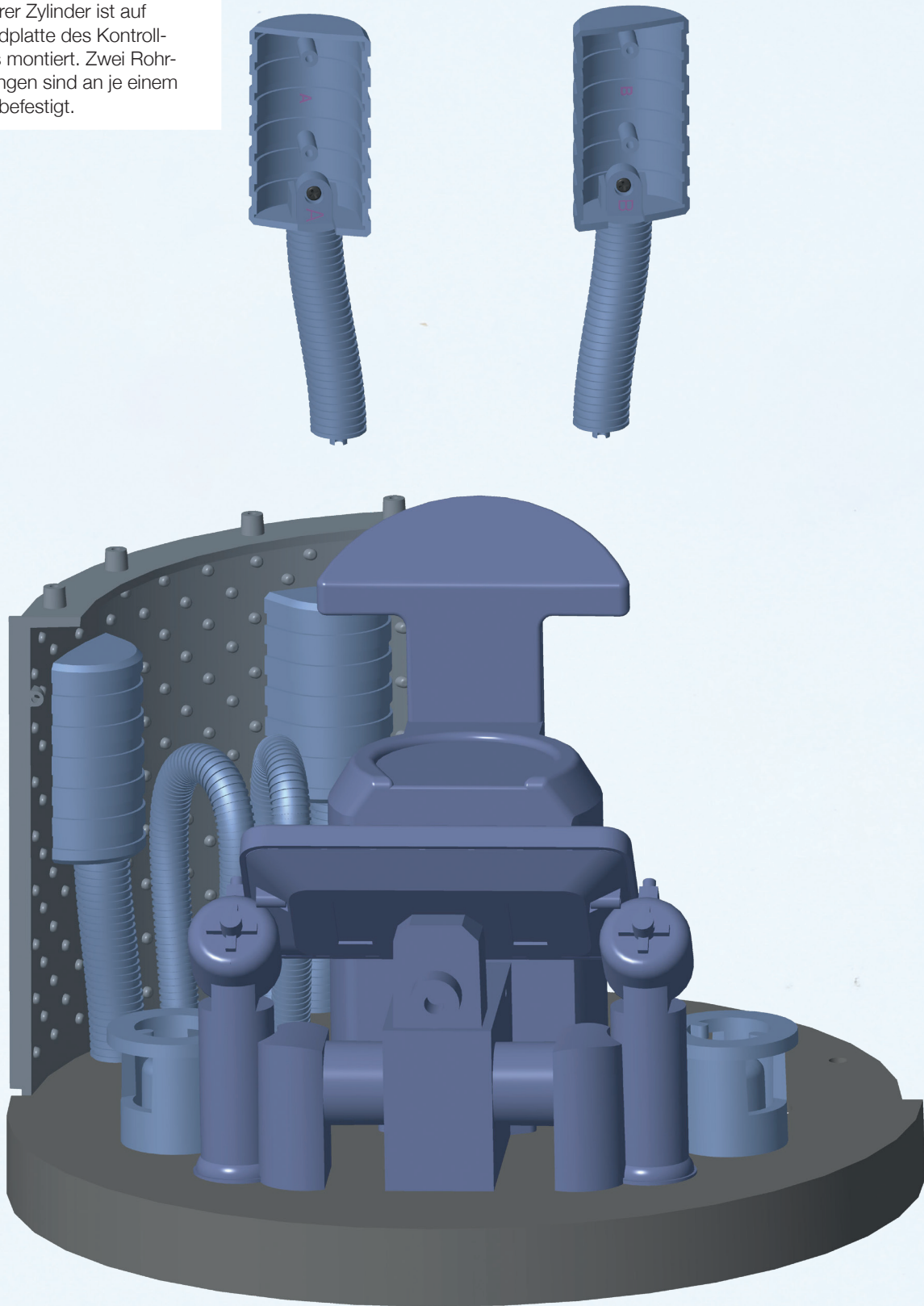


#22-06

Auf die gleiche Weise wird die Rohrverbindung **22D** mit einer Schraube **AP** am mit „B“ beschrifteten Behälter **22B** befestigt. Achten Sie auch hier auf die Ausrichtung der beiden Teile zueinander.

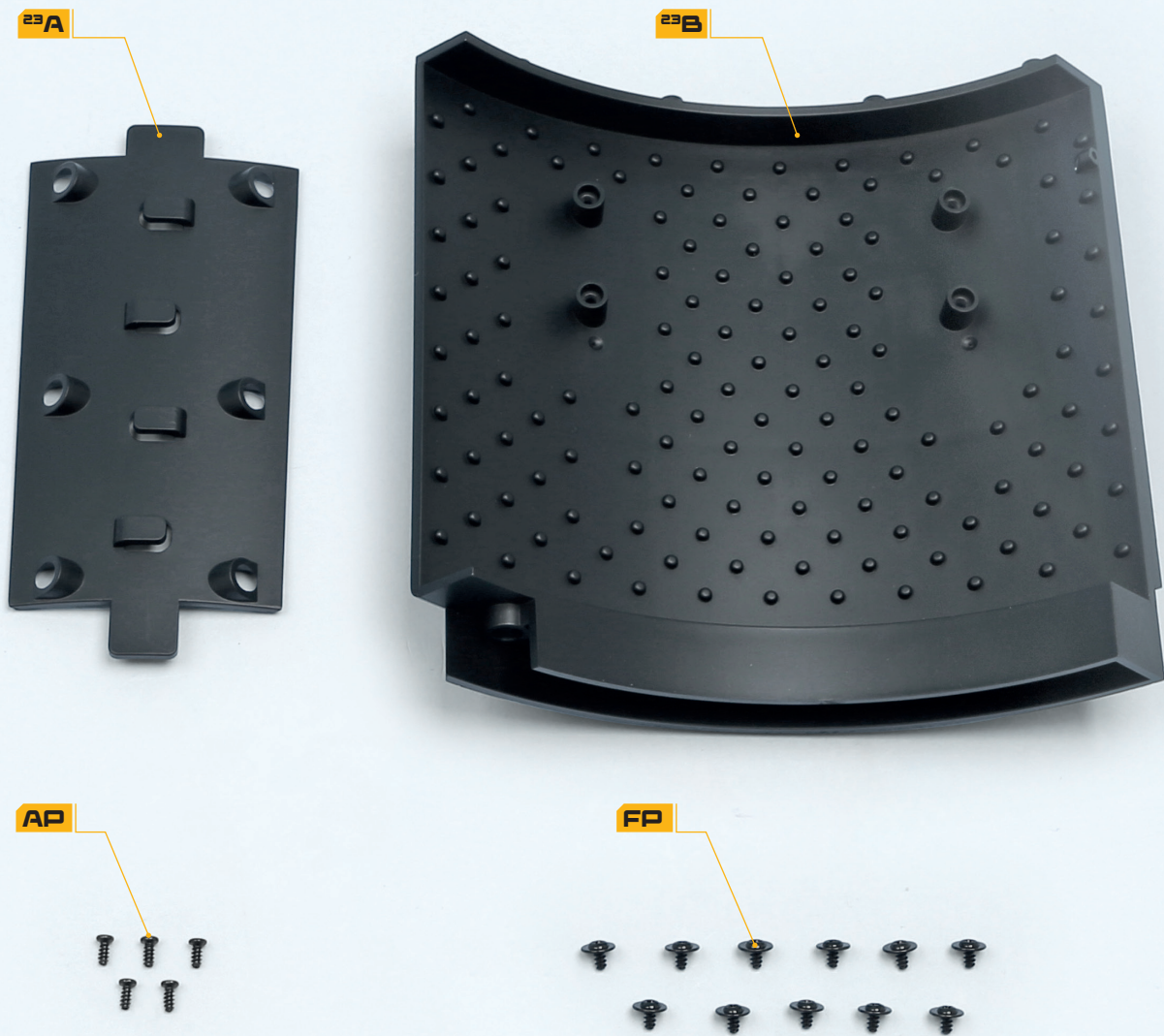
BAUPHASE #22

Ein weiterer Zylinder ist auf der Grundplatte des Kontrollzentrums montiert. Zwei Rohrverbindungen sind an je einem Behälter befestigt.



#23 MITTELTEIL

DAS DALEK-KONTROLLZENTRUM



BAUTEILE PHASE #23 IM ÜBERBLICK

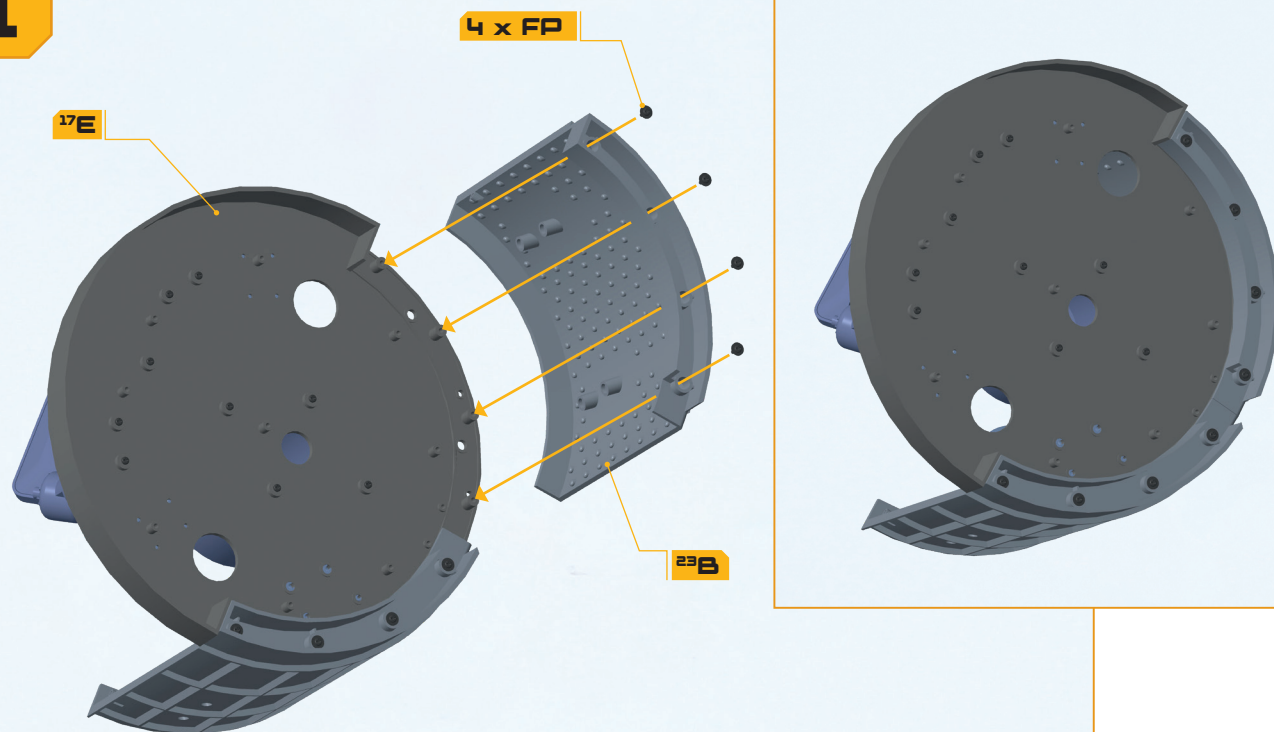
23A VERBINDUNGSPLATTE

23B RÜCKWAND

AP FÜNF 2,3 X 4 MM
PB-SCHRAUBEN (1 als Ersatz)

FP ELF 2,6 X 4 MM
PWB-SCHRAUBEN (1 als Ersatz)

1



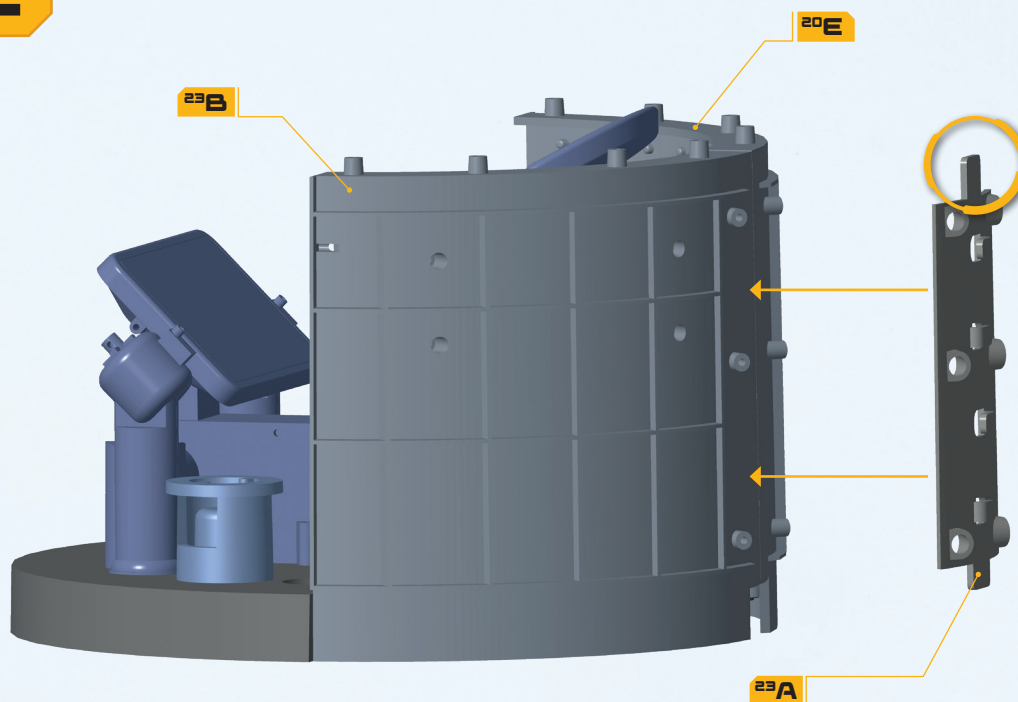
#23-01

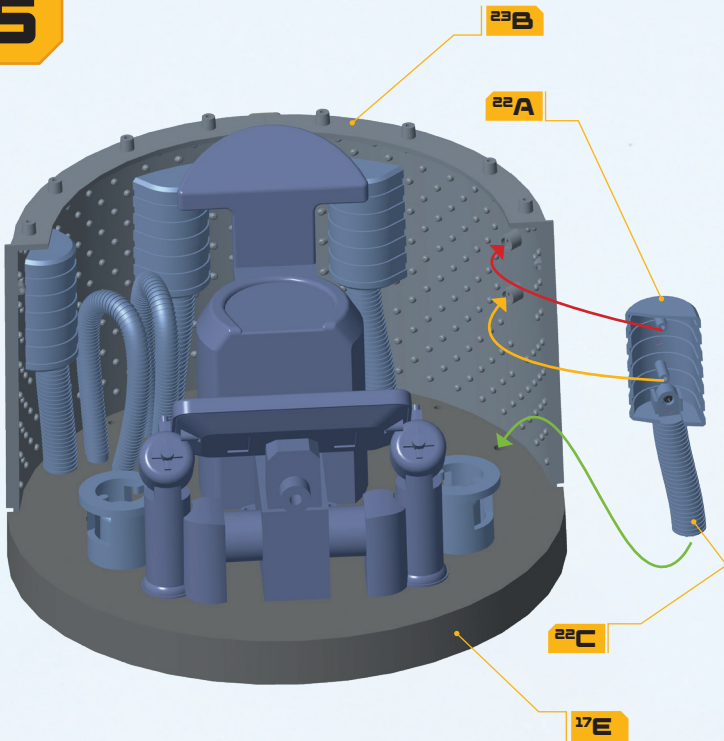
Nehmen Sie die Kontrollzentrum-Baugruppe zur Hand und drehen Sie sie um, sodass Sie Zugriff auf die Unterseite der Grundplatte **17E** haben. Setzen Sie die Rückwand **23B** so auf den Rand der Grundplatte, dass die vier Schraubenaufnahmen beider Teile fluchten. Befestigen Sie die beiden Teile mit vier Schrauben **FP** aneinander.

#23-02

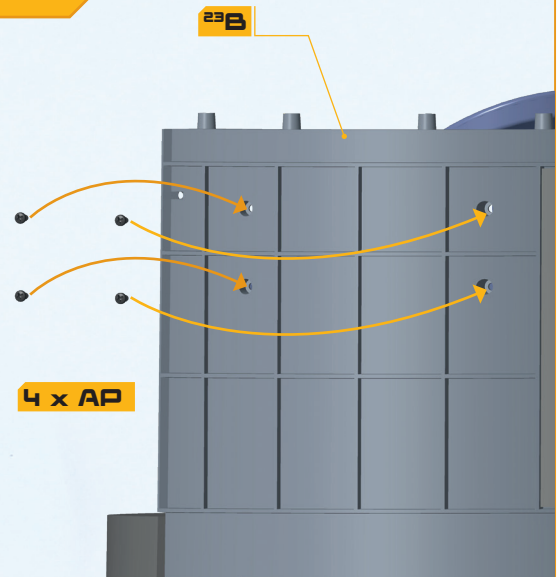
Drehen Sie die Baugruppe wieder um und setzen Sie von hinten die Verbindungsplatte **23A** auf den Fügebereich der beiden Rückwände **20E** und **23B**. Achten Sie dabei auf die Ausrichtung von **23A**: Die längere Lasche weist nach oben (eingekreist). Die Schraubenaufnahmen in Teil **23A** sitzen auf den erhabenen Schraubenaufnahmen der Rückwände.

2



S**#23-05**

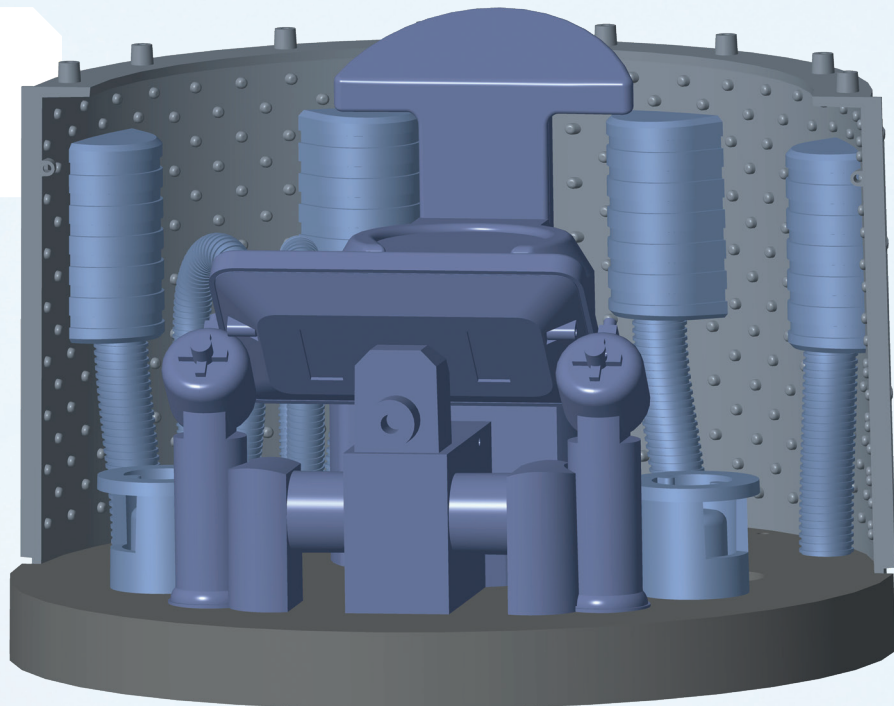
Auf die gleiche Weise wird die Behälter-Rohr-Baugruppe **22A/22C** (beschriftet mit „A“) an der Rückwand **23B** und auf der Grundplatte **17E** positioniert.

6**#23-06**

Drehen Sie die Baugruppe um und befestigen Sie die beiden Behälter mit je zwei Schrauben **AP** an der Rückwand **23B**.

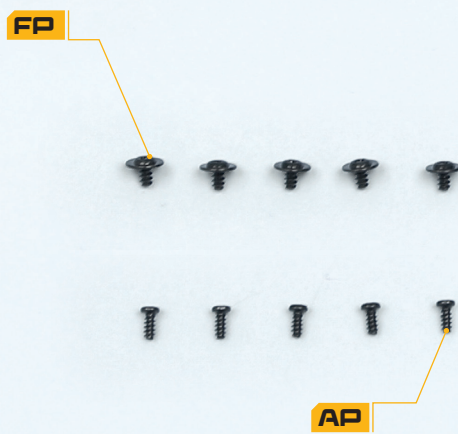
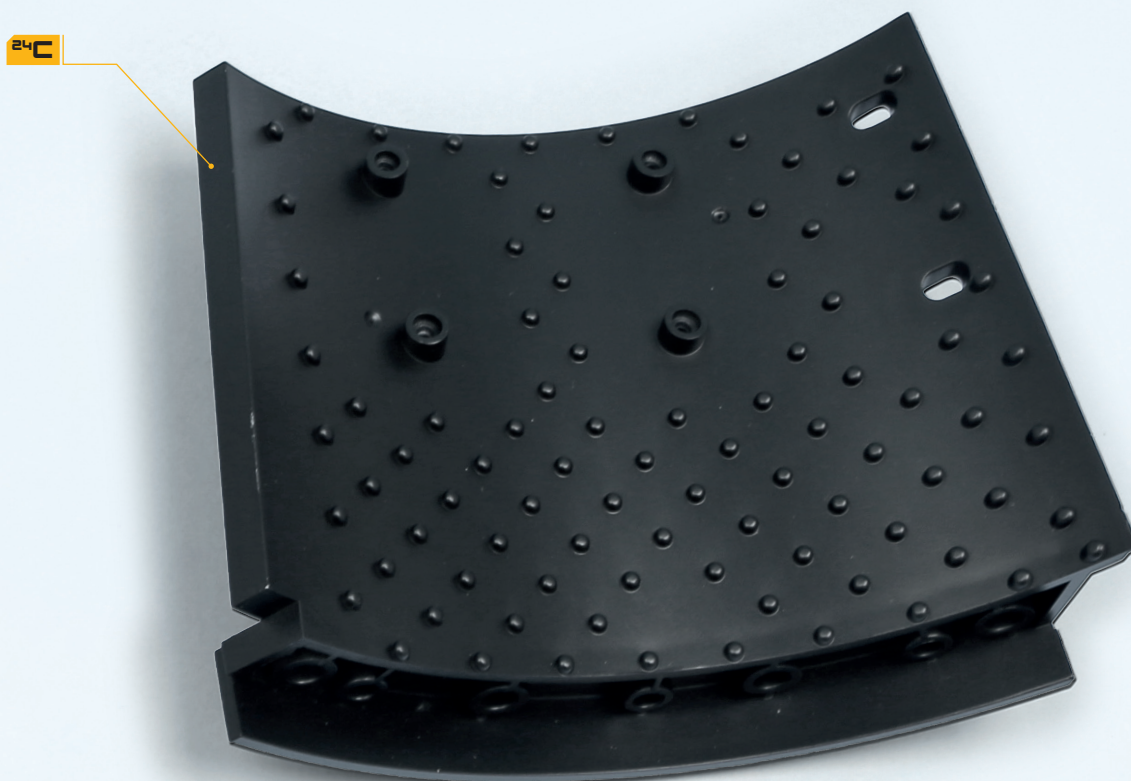
DAS BAUERESULTAT**BAUPHASE #23**

Der zweite Abschnitt der Rückwand ist am Kontrollzentrum befestigt, zwei weitere Behälter sind fixiert.



#24 MITTELTEIL

DAS DALEK-KONTROLLZENTRUM



BAUTEILE PHASE #24 IM ÜBERBLICK

24A BEHÄLTER („3“)

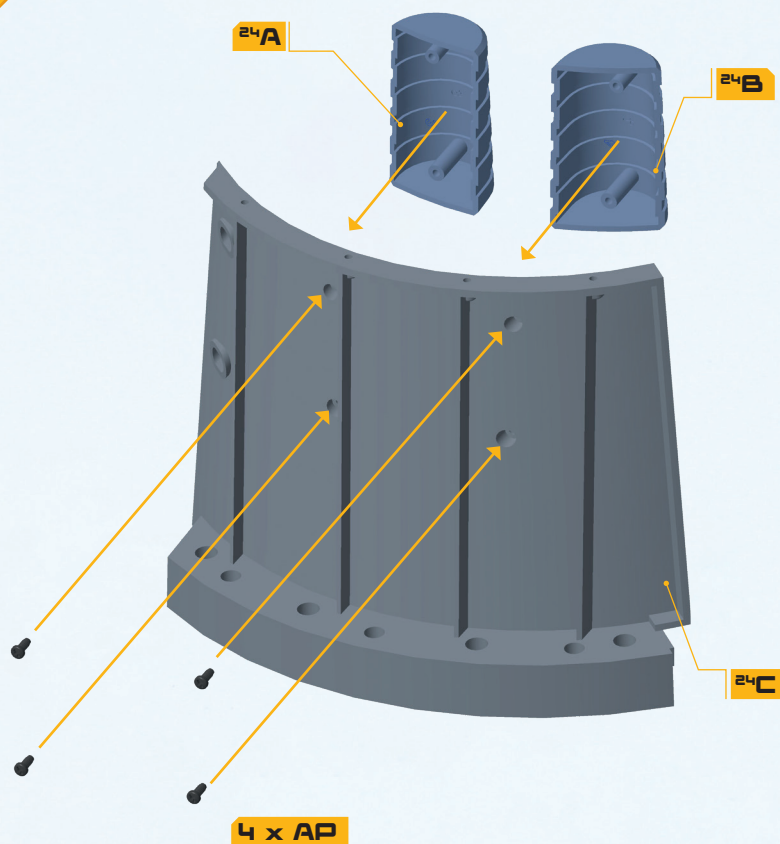
24B BEHÄLTER („4“)

24C OBERE RÜCKWAND

FP FÜNF 2,6 X 4 MM
PWB-SCHRAUBEN (1 als Ersatz)

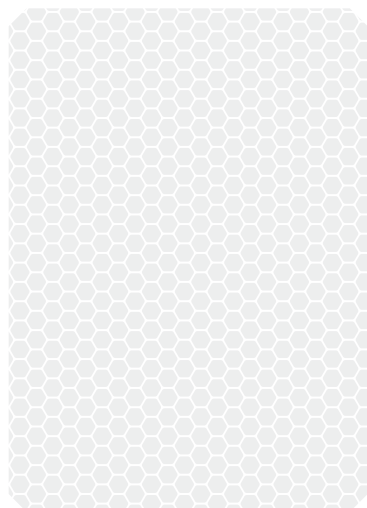
AP FÜNF 2,3 X 4 MM
PB-SCHRAUBEN (1 als Ersatz)

1



#24-01

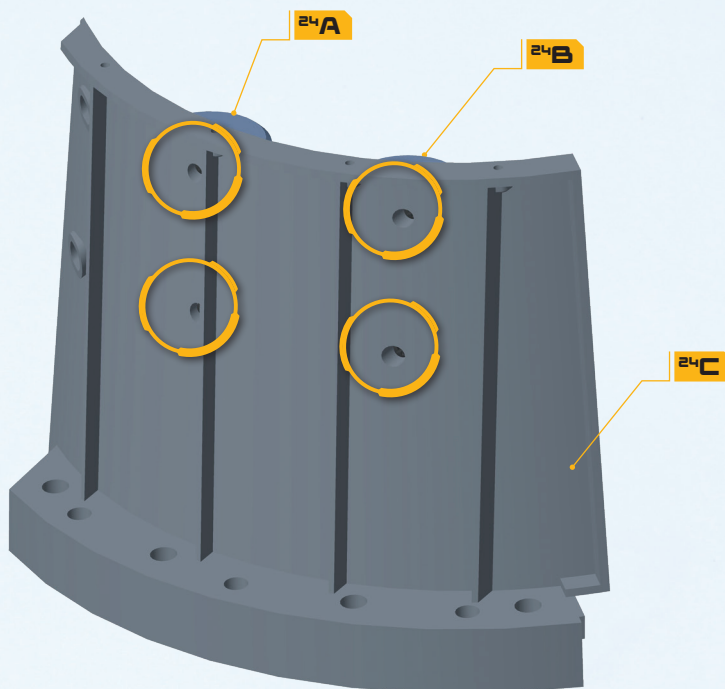
Positionieren Sie die beiden Behälter **24A** (beschriftet mit „3“) und **24B** (beschriftet mit „4“) auf der Innenseite der oberen Rückwand **24C**. Die tiefere Seite der beiden Behälter gehört nach unten. Die erhöhten Schraubenaufnahmen der Behälter fluchten mit den Löchern in der Wand. Fixieren Sie die Behälter mit insgesamt vier Schrauben **AP**.



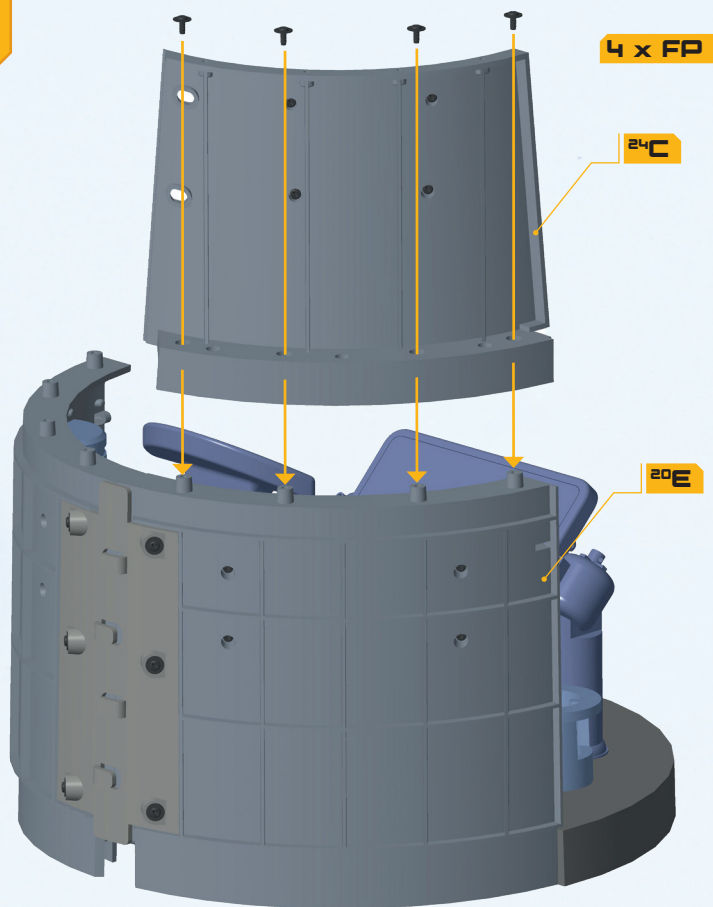
#24-02

Die Zeichnung zeigt die an der Rückwand **24C** befestigten Behälter **24A** und **24B** oben im Anschnitt. Die Löcher, in die die Schrauben **AP** eingedreht wurden, sind eingekreist.

2



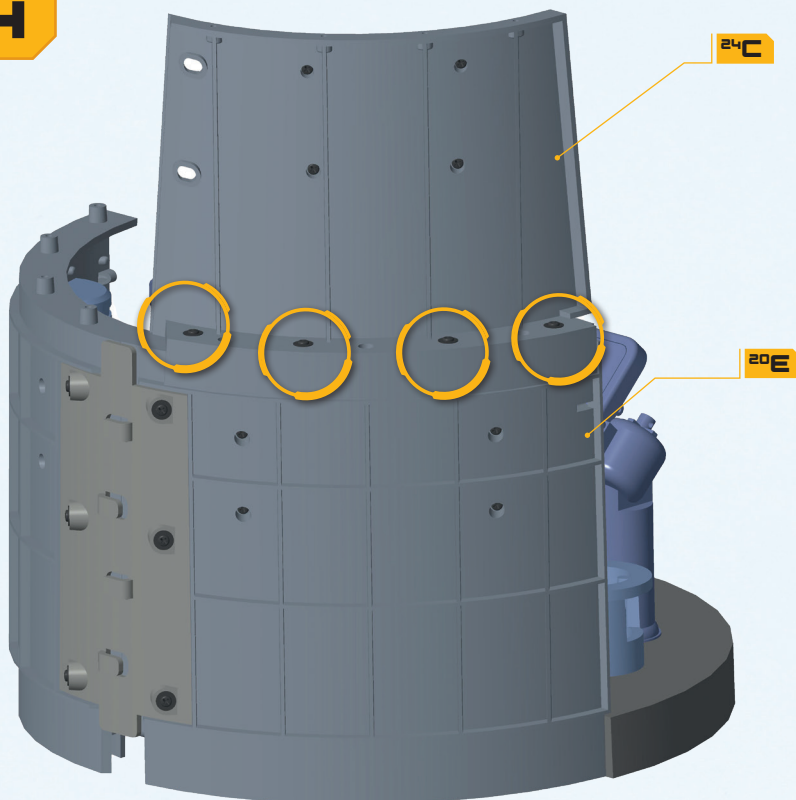
3



#24-03

Setzen Sie die obere Rückwand **24C** auf die Rückwand **20E**: Die Löcher in der Leiste am unteren Rand der Wand **24C** nehmen die vier erhabenen Schraubenaufnahmen an der Oberseite der Wand **20E** auf. Befestigen Sie die beiden Teile mit vier Schrauben **FP** aneinander.

4



#24-04

Die Abbildung zeigt die auf der Rückwand **20E** montierte obere Rückwand **24C**. Die vier Schrauben **FP** sind eingekreist.

BAUPHASE #24

Zwei Behälter sind an der oberen Rückwand befestigt. Der Wandabschnitt ist an der Kontrollzentrum-Baugruppe angebracht.

